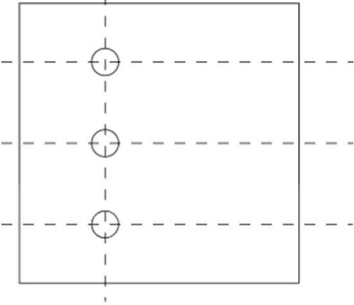
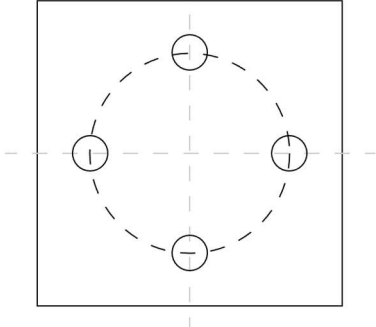
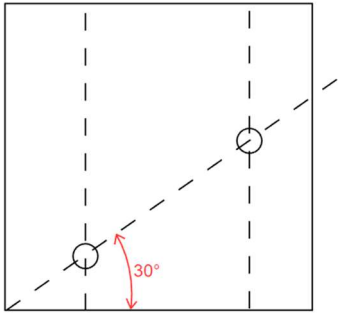
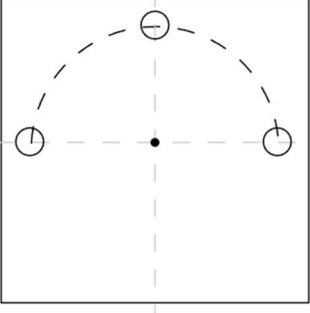


Le traçage

Le traçage est un élément auquel il faut porter une grande attention. Un traçage précis permettra un perçage précis. Le traçage qui s'applique au perçage est semblable au traçage vu dans la compétence 5 (coupage et préparation mécaniques) et la compétence 8 (coupage thermique). Toutefois, le traçage dans cette compétence a pour objectif de localiser la position des trous.

Éléments de traçage

C'est le plan qui déterminera le positionnement des trous à percer. Les trous peuvent être positionnés sur des lignes d'axe, sur des cercles, sur des lignes d'angle ou sur des arcs de cercle.

Éléments de traçage	
<p>Lignes d'axe</p> 	<p>Cercle</p> 
<p>Angles</p> 	<p>Arc de cercle</p> 



Ces formations sont disponibles (à moins d'avis contraire) en respectant les conditions de la [Licence Creative Commons Attribution - Pas d'Utilisation Commerciale - Partage dans les Mêmes Conditions 4.0](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/4.0/).

Auteur : Mylène Leclerc, Centre Expé - CSSDS

Quand utiliser le traçage?

Le positionnement des trous à percer se fait à partir du traçage. Dépendamment du nombre de pièces à tracer, on pourra tracer chaque pièce ou fabriquer un gabarit de traçage (aussi appelé gabarit de reproduction). Le gabarit de reproduction permet de positionner rapidement les emplacements de trous à percer, sans tracer chaque pièce. Le gabarit de traçage est utilisé lors de la production en série de pièces. La fabrication de ce gabarit sera vue plus loin.











Qualité du traçage

Plus la qualité du traçage sera grande, plus la précision sera au rendez-vous. C'est la tolérance, qui est indiquée sur le plan dans le cartouche ou dans les notes, qui déterminera la précision de positionnement des trous. Un traçage propre est primordial.

C'est dans le choix d'outil et dans la précision des opérations de traçage que réside le niveau de précision. Par exemple, si on utilise un marqueur noir qui fait un trait de 2 mm d'épaisseur, le positionnement ne pourra pas être précis au millimètre près. Cependant, utiliser une pointe à tracer permet de faire un trait fin très précis.

La précision d'un trait provient aussi de la technique employée pour le tracer. Si l'équerre est mal positionnée et que plusieurs traits sont effectués au même endroit, il sera difficile de se positionner correctement pour le perçage. Si cela se produit, enduire la plaque de bleu à tracer et recommencer le traçage. Le tableau suivant démontre les résultats de différents traçages. Vous verrez ce qu'est le bleu à tracer dans le prochain texte et un vidéo expliquera en détail quels outils de traçage utiliser en fonction du métal sur lequel on doit tracer.



Les traits			
Outil de traçage	Caractéristiques du trait en fonction de l'outil		Application
Crayon permanent 	Trait gras au crayon permanent usé 	Trait fin (crayon fin ou neuf) 	<ul style="list-style-type: none"> • Acier • Acier inoxydable • Aluminium
Craie (pierre à savon) 	Trait gras (pierre non aiguisée) 	Trait fin (pierre aiguisée) 	<ul style="list-style-type: none"> • Lorsque coupé au plasma ou à l'oxycoupage
Pointe à tracer 	Trait fin 	Trait fin sur bleu (plus visible) 	<ul style="list-style-type: none"> • Acier • Aluminium
Traits multiples (manque de précision)			
			

En résumé, il faut choisir les bons outils et prendre le temps d'effectuer un travail précis.



Ces formations sont disponibles (à moins d'avis contraire) en respectant les conditions de la [Licence Creative Commons Attribution - Pas d'Utilisation Commerciale - Partage dans les Mêmes Conditions 4.0](#).

Auteur : Mylène Leclerc, Centre Expé - CSSDS