

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire
Ministère de la Formation et de l'Enseignement Professionnels

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

المعهد الوطني للتكوين و التعليم المهنيين
Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels
- KACI TAHAR -



Référentiel de Certification

MECANIQUE REGLAGE DES EQUIPEMENTS TEXTILES

Code: HTE 0706

Visa d'homologation N° : HTE 07 / 07 / 14

BT

Niveau : 4

2014

TABLE DES MATIERES

Introduction;

- I- Présentation de la profession;**
- II- Présentation des compétences;**
 - Compétences professionnelles,**
 - Compétences complémentaires,**
- III- Description des compétences;**
 - Compétences professionnelles,**
 - Compétences complémentaires,**
- IV- Matrice de mise en relation des compétences professionnelles et complémentaires;**

Introduction ;

Ce programme de formation s'inscrit dans le cadre des orientations retenues par le secteur de la formation et de l'enseignement professionnels. Il est conçu suivant la méthodologie d'élaboration des programmes par A.P.C (Approche par Compétences) qui exige notamment la participation du milieu professionnel.

Le programme est défini par compétences formulées par objectifs ; on énonce les compétences nécessaires que le stagiaire doit acquérir pour répondre aux exigences du milieu du travail. Pour répondre aux objectifs escomptés, le programme ainsi élaboré et diffusé dans sa totalité :

- Rend le stagiaire efficace dans l'exercice de sa profession ;
 - Lui permettant d'effectuer correctement les tâches du métier,
 - Lui permettant d'évoluer dans le cadre du travail en favorisant l'acquisition des savoirs, savoir être et savoir faire nécessaires pour la maîtrise des techniques appropriées au métier «**Mécanique réglage des équipements textiles**»,
- Favoriser son évolution par l'approfondissement de ses savoirs professionnels en développant en lui le sens de la créativité et de l'initiative ;
- Lui assure une mobilité professionnelle en ;
 - Lui donnant une formation de base relativement polyvalente,
 - Le préparant à la recherche d'emploi ou à la création de son propre emploi,
 - Lui permettant d'acquérir des attitudes positives par rapport aux évolutions technologiques éventuelles,

Dans ce contexte d'approche globale par compétences, trois documents essentiels constituent le programme de formation ;

- Le Référentiel des Activités Professionnelles (**RAP**),
- Le Référentiel de Certification (**RC**),
- Le Programme d'Etudes (**PE**),

Le référentiel de certification (RC) constitue le deuxième de trois documents d'accompagnement du programme de formation. Il présente la traduction des tâches du métier décrites dans le référentiel des activités professionnelles en compétences. La description de ces compétences permet l'élaboration de programme d'études de ce métier.

I- PROFIL PROFESSIONNEL

1.1- Présentation de la profession ;

- Branche professionnelle : Habillement – Textiles (HTE)
- Dénomination de la profession : Mécanique réglage des équipements textiles.
- Définition de la profession :
Le technicien en mécanique réglage des équipements exerce des activités de réglage, d'entretien et réparation et la gestion des travaux d'une équipe de maintenance au sein d'une unité de production textile qui exploite des équipements pluri technologiques.

A cet effet il assure:

- Le réglage des machines textiles avant lancement de nouveaux produits ou articles, il intervient également au cours de fabrication a la demande du conducteur pour régler, ajuster, surveiller, vérifier le bon fonctionnement,
- L'inspection des systèmes électriques, pneumatiques, hydrauliques et mécaniques des machines et équipements de production, et à en faire l'entretien préventif et la réparation,
- La gestion des travaux d'une équipe de maintenance,

1.2- Conditions de travail ;

- **Lieu de travail :**
Le technicien en mécanique réglage des équipements textiles exerce son activité généralement a l'intérieur des ateliers de production de confection habillement, avec quelques petits travaux d'ajustage et de soudage au niveau de l'atelier mécanique, ainsi que certains travaux de gestion et préparation au niveau du bureau.
- **Eclairage :**
Atelier suffisamment éclairé, source naturelle ou artificielle par temps obscure, éclairage individuel du poste fréquent avec risque de reflets.
- **Température et humidité :**
 - a. La température de travail moyenne est de 22°C
 - b. Humidité moyenne
- **Bruits et vibration :**
Le milieu présente des bruits variables selon machines et leur implantation
- **Poussière et odeurs :**
Odeurs des huiles, des produits détergents, exposition aux poussières textiles synthétiques ou végétales
- **Risques et maladies professionnelles :**
 - Amputation de membres supérieurs
 - Plaies, coupures et blessures par les éléments tranchants
 - Risques d'électrocution.

- Affections péri articulaires provoquées par certains gestes et postures de travail.
- Baisse de l'acuité visuelle (contraintes visuelles fortes pour le travail de précision).
- Atteinte auditive provoquée par les bruits lésionnels.
- Lésions eczématiformes de mécanisme allergique (teinture, apprêts des tissus).
- Rhinite et asthme (poussière, duvets et plumes).
- Affection engendrée par les solvants organique liquide a usage professionnel

▪ **Contacts sociaux :**

Le technicien en mécanique réglage des équipements textiles est en relation permanente avec le personnel de production et de maintenance de l'entreprise. Il collabore avec les agents du bureau d'études et méthodes, ainsi qu'avec les responsables de production, de maintenance et ressources humaines pour l'aménagement des postes de travail et l'implantation des équipements.

▪ **Travail en équipe :**

Le technicien en mécanique réglage des équipements textiles travaille généralement avec son équipe

1.3- Exigences de la profession ;

1. **Physiques :**

- Robustesse moyenne
- Bonne vision et coordination oculo-manuelle (résistance à l'éblouissement et au chatouillement de certains tissus).
- Endurance physique
- Dextérité manuelle et précision.

2. **Intellectuelles :**

- Aptitudes au raisonnement, capacité à réagir vite et à décider.
- Avoir le Sens de l'organisation et de l'observation.
- Avoir de l'initiative et l'esprit de collaboration
- Etre capable de travailler sous pression

3. **Contre indications :**

- Vue insuffisante après correction.
- Handicap physique.
- Asthme, allergies aux solvants organiques et huiles, duvets et poussières.
-

1.4- Responsabilités de l'opérateur ;

1. **Matérielle :**

- Responsable sur l'état et la performance des équipements.
- Responsable sur la préservation et l'utilisation rationnelle de l'outillage.
- Déclare les anomalies de fonctionnement constatées.
- Déclare les pertes éventuelles de matériel.
- Respect des délais et qualité des produits.
- Responsable sur son équipe

2. **Décisionnelle :**

Initiative sur le plan décisionnelle avec nécessité de se référer en général a des directives.

3. Morale :

Importante liée à la satisfaction des opérateurs sur machines, au respect des délais de production et du contrat de qualité.

4. Sécuritaire :

Impérative, dans le respect des normes et règles en vigueur en ce qui concerne la prévention et la sécurité des personnes et des biens.

1.5- Possibilités de promotion ;

Accès aux postes supérieurs : Selon réglementation de l'entreprise en vigueur,

1.6 - Formation

-Condition d'accès : 2^{ème} année secondaire

- Durée de la formation : (24) mois ; soit (2448) heures d'enseignement.
dont (12) semaines de stage pratique

- **Diplôme :** B.T (Brevet de Technicien)
Niveau IV (selon nomenclature 2007).

II- PRESENTATION DES COMPETENCES DU PROGRAMME

1- COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Tâches	Compétences
T1 - Réglage des équipements de filature	CP1 : Régler les équipements d'ouvraison et de battage CP2 : Régler les équipements d'étirage, de filage, de torsion et d'assemblage.
T2 - Entretien préventif des équipements de filature	CP3 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de filature
T3 - Réparation des équipements de filature	CP4 : Réparer les équipements d'ouvraison et de battage CP5 : Réparer les équipements d'étirage, de filage, de torsion et d'assemblage.
T4 - Réglage des équipements de tissage	CP6 : Régler les équipements de préparation au tissage. CP7 : Régler les métiers à tisser
T5 - Entretien préventif des équipements de tissage.	CP8 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de tissage
T6 - Réparation des équipements de tissage.	CP9 : Réparer les équipements de préparation au tissage. CP10 : Réparer les métiers à tisser
T7 - Réglage des équipements de finissage.	CP11 : Régler les équipements de finissage (lavage, séchage, teinture et impression).
T8 - Entretien préventif des équipements de finissage	CP12 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de finissage
T9 - Réparation des équipements de finissage.	CP13 : Réparer les équipements de lavage et de teinture CP14 : Réparer les équipements de séchage et d'impression
T10 - Réparation des équipements de conditionnement du produit fini	CP15 : Réparer les équipements de conditionnement du produit fini
T11 - Organisation et ordonnancement des travaux de maintenance.	CP16 : Organiser et gérer une équipe de maintenance
T12 - Suivi des stocks.	CP17 : Effectuer le suivi des stocks

2- COMPETANCES COMPLEMENTAIRES

DISCIPLINE, DOMAINE	COMPETENCES COMPLEMENTAIRES
Mathématiques	CC1 - Appliquer les notions des mathématiques
Hygiène et sécurité	CC2 - Appliquer les règles de santé et sécurité au travail.
Technologie textiles	CC3 - Appliquer les notions de technologie textiles
Dessin industriel	CC4 - Lire et interpréter des plans et schémas et dessiner des croquis.
Electricité et électronique	CC5 - Appliquer les notions d'électricité et électronique.
Hydraulique et Pneumatique	CC6 - Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques.
Techniques d'expression	CC7 - Appliquer les techniques d'expression et de communication orale et écrite.
Informatique	CC8 - Utiliser l'outil informatique.
Ajustage et soudage	CC9 - Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage

III- DESCRIPTION DES COMPETENCES

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Régler les équipements d'ouvraison et de battage.

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques de la matière première.
- Interpréter les caractéristiques techniques des équipements d'ouvraison et de battage.
- Effectuer les réglages spécifiques.
- Effectuer un essai

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Fiches techniques
- **Sur des équipements d'ouvraison et de battage**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Gabarits
- Pièces de rechange et accessoires
- De matière première, fiches techniques
- Manuels techniques des fabricants

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Régler les équipements d'étirage, de filage, de torsion et d'assemblage.

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des équipements.
- Interpréter les caractéristiques techniques du produit à réaliser
- Effectuer les réglages spécifiques au produit
- Effectuer un essai

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Fiches techniques
- **Sur des équipements d'étirage, de filage de torsion et d'assemblage.**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Gabarits
- Pièces de rechange et accessoires
- De matière première, produits semi finis
- Manuels techniques des fabricants

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Effectuer l'entretien préventif des équipements de filature.

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail pour entretien.
- Nettoyer l'équipement
- Effectuer les contrôles et vérification recommandés par le constructeur.
- Graisser l'équipement
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Plannings d'entretien

▪ Sur des équipements de filature

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- De matière première, produits semi finis ou finis
- Manuels techniques des fabricants
- Produits de nettoyage des équipements, huiles et graisses
- Air comprimé

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Respect de la périodicité
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements d'ouvraison et de battage

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des équipements d'ouvraison et battage

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- De matière première
- Manuels techniques des fabricants
- Equipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements défilage, de filage de torsion et d'assemblage.

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder à un essai de fonctionnement
- Rédiger un compte rendu

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simulé sur des équipements défilage, de filage de torsion et d'assemblage.

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- De matière, produits semi finis
- Manuels techniques des fabricants
- Équipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Régler les équipements de préparation au tissage.

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des équipements de préparation au tissage
- Effectuer les réglages des équipements de préparation des fils de chaîne
- Effectuer les réglages des équipements de préparation des fils de trame.
- Effectuer un essai

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Fiches techniques de l'article
- **Sur des équipements de préparation au tissage.**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Gabarits
- Pièces de rechange et accessoires
- Ensouple, fils de trame, fils de lisière, bobines, colle
- Manuels techniques des fabricants

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Régler les métiers à tisser

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des équipements
- Interpréter les caractéristiques techniques du produit à réaliser.
- Effectuer le montage spécifique au nouvel article
- Effectuer les réglages spécifiques à l'article.
- Effectuer un essai

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Fiches techniques de l'article
- **Sur des métiers à tisser.**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Gabarits
- Pièces de rechange et accessoires
- Ensouple, fils de trame, fils de lisière
- Manuels techniques des fabricants

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Effectuer l'entretien préventif des équipements de tissage

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail pour entretien.
- Nettoyer l'équipement
- Effectuer les contrôles et vérification recommandés par le constructeur.
- Graisser l'équipement
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Plannings d'entretien
- **Sur des équipements de tissage**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Articles de production
- Manuels techniques des fabricants
- Produits de nettoyage des équipements, huiles et graisses
- Air comprimé

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Respect de la périodicité
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements de préparation au tissage

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des équipements de préparation au tissage

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Manuels techniques des fabricants
- Equipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les métiers à tisser

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des métiers à tisser

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Manuels techniques des fabricants
- Equipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Régler les équipements de finissage (lavage et teinture).

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des équipements de lavage et de teinture.
- Effectuer le montage de l'article
- Effectuer les réglages spécifiques à l'article.
- Effectuer un essai

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Fiches techniques de l'article
- **Sur des équipements de lavage et teinture.**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Articles de production et produits
- Manuels techniques des fabricants

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Effectuer l'entretien préventif des équipements de finissage

Eléments de la compétence :

- Préparer le poste de travail pour entretien.
- Nettoyer l'équipement
- Effectuer les contrôles et vérification recommandés par le constructeur.
- Graisser l'équipement
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Plannings d'entretien
- **Sur des équipements de finissage**

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Manuels techniques des fabricants
- Produits de nettoyage des équipements, huiles et graisses
- Air comprimé

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Respect de la périodicité
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements de lavage et de teinture

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder à un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des équipements de lavage et teinture

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Manuels techniques des fabricants
- Equipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements de séchage et d'impression

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne.
- Démonter le mécanisme à réparer.
- Nettoyer et contrôler les composants.
- Réparer ou changer les pièces défectueuses.
- Monter et régler les éléments du mécanisme.
- Procéder a un essai de fonctionnement

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des équipements de séchage

A l'aide de :

- Outillage et instruments
- Pièces de rechange et accessoires
- Manuels techniques des fabricants
- Equipements et fourniture de réparation

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments
- Respect du processus de travail
- Respect des recommandations du constructeur et des normes
- Propreté, ordre et minutie dans le travail.
- Respect du temps alloué.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Réparer les équipements de conditionnement du produit fini

Eléments de la compétence :

- Diagnostiquer la panne,
- Préparer le poste de travail,
- Démonter le mécanisme à réparer,
- Nettoyer et contrôler les pièces retirées,
- Réparer ou changer les pièces défectueuses,
- Monter et ajouter les éléments du mécanisme,
- Vérifier le fonctionnement,

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Problème de fonctionnement réel ou simili sur des équipements de conditionnement du produit fini (visiteuse plieuse, plieuse, machine à coudre, couseuse manuelle,...)

A l'aide de :

- Outillage et instruments,
- Pièces de rechange et accessoires,
- Manuels techniques,
- Equipements et fourniture de réparation,

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et de sécurité,
- Utilisation appropriée de l'outillage et instruments,
- Respect du processus de travail,
- Respect des recommandations du constructeur,
- Respect du temps alloué,

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Organiser et gérer une équipe de maintenance

Eléments de la compétence :

- Assurer la disponibilité des pièces de rechange et outillage.
- Assister aux différents travaux de maintenance.
- Contrôler les travaux effectués
- Recueillir les données techniques des travaux de maintenance.
- Gérer la documentation technique
- Rédiger un rapport d'activité

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives
- Planning de maintenance

A l'aide de :

- Bon de sortie magasin
- Compte rendu des travaux de maintenance
- Compte rendu des travaux réalisés
- Documentation technique
- Poste informatique
- Supports de gestion

Critères de performance :

- Utilisation appropriée de la documentation et supports de gestion
- Contrôle approprié des travaux
- Pertinence des données recueillies
- Exploitation rationnelle de personnel de la maintenance

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE PROFESSIONNELLE

Enonce de la compétence :

Effectuer le suivi des stocks

Eléments de la compétence :

- Identifier les pièces et accessoires d'usure des équipements.
- Déterminer la consommation en pièces de rechange et accessoires
- Vérifier la disponibilité des pièces de rechange et accessoires
- Etablir les prévisions en pièces de rechange, accessoires et produits
- Réceptionner les pièces de rechange et accessoires.

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A partir de :

- Directives

A l'aide de :

- Poste informatique
- Etat des stocks
- Catalogues de pièces de rechanges et accessoires des équipements
- Fiches de consommation en pièces de rechange et accessoires
- Fiches de stocks, fiches de réception

Critères de performance :

- Identification juste des pièces d'usure
- Exploitation rationnelle des fiches de stocks
- Estimations correctes des besoins en pièces de rechange et accessoires
- Identification juste des pièces non conformes

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les notions des mathématiques

Eléments de la compétence :

- Appliquer les notions de géométrie et de trigonométrie.
- Calculer les périmètres, les aires et volumes des formes géométriques.
- Interpréter les courbes des fonctions.

Conditions de réalisation :

Individuellement.

A l'aide de :

- Formules et abaques.
- Calculatrice.

A partir de :

- Directives.
- Manuel technique.

Critères de performance :

- Utilisation appropriée des unités des mesures,
- Application correcte des relations mathématiques,
- Interprétation correcte des tables et abaques,
- Rapidité d'exécution,

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les règles de santé et de sécurité au travail.

Eléments de la compétence :

- Identifier les risques généraux du métier.
- Utiliser les différents moyens et mesures de protection et de prévention individuelle et collectives.
- Adopter des postures de travail appropriées.
- Déterminer les moyens d'action en cas d'accident ou urgence.
- Utiliser le matériel de lutte contre l'incendie.
- Donner les premiers soins à une victime.
- Identifier les principales règles de sécurité particulières à l'aménagement d'un atelier des équipements textiles.

Conditions de réalisation:

Individuellement.

A l'aide de :

- Moyens de prévention et de protection.
- Moyens de lutte contre l'incendie.
- Tousse des premiers soins.
- Documentation
- Réglementation et lois

A partir de :

- Directives
- Mise en situation réelle, tâches particulières à l'exécution du métier.

Critères de performance:

- Respect des règles de santé, sécurité et protection de l'environnement.
- Pertinence des explications.
- Liste exhaustive des principaux risques et mesures applicables.
- Respect des mesures d'ergonomie et des normes prescrites.
- Utilisation correcte des moyens de prévention et de protection.
- Détermination exacte et ordonnée des étapes à suivre en cas d'accident ou d'incendie.

- Respect de l'ordre d'admission des premiers soins.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les notions de technologie textile

Eléments de la compétence :

- Identifier les métaux et alliages et leurs caractéristiques
- Identifier les caractéristiques des matières plastiques
- Interpréter les essais mécaniques
- Exécuter les traitements thermiques des pièces

Conditions de réalisation:

Individuellement.

A l'aide de :

- Matériaux métalliques, matières plastique
- Pièces des équipements textiles
- Documents de référence
- Four pour traitement thermique
- Huile de refroidissements, bac
- Touret à meuler
- Moyens de sécurité (gants, lunettes, etc....)

A partir de :

- Directives

Critères de performance:

- Respect des règles de santé, sécurité
- Identification correcte des métaux et alliage.
- Identification juste des matières plastiques et Interprétation correcte des caractéristiques
- Interprétation correcte des essais mécaniques
- Respect de la procédure de réalisation des traitements thermiques.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Lire et interpréter les plans, les schémas et dessiner des croquis.

Eléments de la compétence :

- Appliquer les principes de base de dessin industriel
- Réaliser la projection des vues d'une pièce
- Réaliser le dessin d'une pièce en coupe ou section
- Coter des schémas de pièces.
- Interpréter les symboles de représentation des pièces et transmissions mécaniques.
- Etablir à partir d'un plan d'ensemble mécanique:
 - Les séquences de démontage et de montage.
 - Les techniques d'assemblage

Conditions de réalisation:

Individuellement.

A l'aide de :

- Matériel et instruments de dessin.
- Instrument de mesure, calculatrice.
- Pièces mécaniques (poulies, arbres, pignons).
- Manuels techniques, normes.
- Schémas et plans

A partir de:

- Directives.
- Situations de travail

Critères de performance:

- Respect des techniques de travail et des normes.
- Interprétation juste des plans, schémas et symboles.
- Exécution correcte des dessins et cotations.
- Travail propre et soigné.
- Rapidité d'exécution.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les notions d'électricité et électronique

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des éléments électriques et composants électroniques de base
- Interpréter les schémas électriques et électroniques de base
- Utiliser les appareils de mesure électriques
- Vérifier et entretenir les circuits électriques et électroniques

Conditions de réalisations :

Individuellement.

A l'aide de :

- Composants électriques et électroniques.
- Circuits électriques et électroniques.
- Appareils de mesure, outillage électrique spécifique.
- Plans et schémas
- Documentations techniques

A partir de :

- Directives.
- Situation de travail

Critères de performance :

- Respect des règles de santé et sécurité au travail.
- Utilisation appropriée des outils et appareils de mesures électriques.
- Vérification exhaustive des éléments électriques et composants électroniques.
- Interprétation juste des plans et schémas.
- Utilisation de la terminologie appropriée.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques.

Eléments de la compétence :

- Interpréter les caractéristiques techniques des circuits hydrauliques et pneumatiques
- Interpréter les schémas des circuits hydrauliques et pneumatiques
- Mesurer et calculer les paramètres de fonctionnement des circuits hydrauliques et pneumatiques
- Entretenir et réparer les systèmes hydrauliques et pneumatiques

Conditions de réalisations :

Individuellement.

A l'aide de :

- Equipements, pièces et accessoires des systèmes hydrauliques et pneumatiques
- Schémas et plans des circuits hydrauliques et pneumatiques.
- Manuels techniques.

A partir de :

- Directives.
- Situation de travail

Critères de performance :

- Respect des règles de sécurité au travail.
- Interprétation juste de caractéristiques
- Interprétation juste des plans et schémas.
- Respect des recommandations des constructeurs
- Utilisation de la terminologie appropriée.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Appliquer les techniques d'expression et de communication orales et écrites.

Eléments de la compétence :

- Identifier les éléments du processus de communication.
- Identifier les principaux obstacles à une communication efficace.
- Communiquer au sein d'un groupe.
- Rédiger des écrits professionnels (un rapport, un bon de travail, élaborer un procès verbal, etc..).

Conditions de réalisations :

Individuellement et en groupe.

A l'aide de :

- Micro ordinateur.
- Documentation appropriée

A partir de :

- Directives.
- Situations de travail
- Jeux de rôle avec des collègues.

Critères de performance :

- Pertinence et précision de l'information transmise.
- Langage clair et concis.
- Utilisation de la terminologie appropriée.
- Choix adéquat du mode de communication.
- Bonne communication orale et écrite.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Utiliser l'outil informatique.

Eléments de la compétence :

- Identifier les éléments constitutifs d'un micro ordinateur
- Utiliser les systèmes d'exploitation (NT, Win XP, dos, etc.).
- Utiliser les logiciels de traitement de textes et tableur (Word, Excel).
- Utiliser les logiciels spécifiques de maintenance.
- Utiliser l'Internet

Conditions de réalisation:

Individuellement.

A l'aide de :

- Microordinateur et ses périphériques.
- Logiciels d'exploitation, logiciels standards.
- Logiciels de maintenance.
- Support de documentation (CD, disquettes, etc.).
- Internet.
- Documents techniques

A partir de:

- Directives
- Taches professionnelles.

Critères de performance:

- Respect de la démarche d'exploitation
- Maîtrise des logiciels de traitement de texte, de maintenance.
- Choix approprié des sites pour la documentation.
- Travail propre et soigné
- Rapidité d'exécution.

DESCRIPTION DE LA COMPETENCE COMPLEMENTAIRE

Enonce de la compétence :

Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage

Eléments de la compétence :

- Utiliser les équipements fixes et mobiles d'atelier
- Exécuter les travaux d'ajustage
- Exécuter les travaux de perçage et de taraudage
- Exécuter les travaux de soudage à l'arc électrique
- Exécuter les travaux de soudage et oxycoupage oxyacéthylique

Conditions de réalisation:

Individuellement.

A l'aide de :

- Outillage divers d'atelier
- Pièces défectueuses
- Matériaux et fournitures diverses.
- Equipements d'atelier et accessoires
- Moyens de sécurité
- Manuels techniques de référence, normes et abaques
- Graisses, produits, huile de coupe
- schémas et croquis

A partir de :

Directives

- Situation de travail

Critères de performance:

- Respect des règles de santé et sécurité au travail
- Utilisation appropriée de l'outillage et équipements d'atelier
- Respect des techniques d'exécution
- Respect des tolérances et des normes
- Précision des mesures
- Respect du temps alloué

IV- TABLEAU DE MISE EN RELATION DES COMPETENCES

<div>Compétences Professionnelles</div> <div>Compétences Complémentaires</div>	CC1: Appliquer les notions des mathématiques	CC2: Appliquer les règles de santé et sécurité au travail	CC3: Appliquer les notions de technologie textile	CC4: Lire et interpréter les plans, les schémas et dessiner des croquis	CC5: Appliquer les notions d'électricité et électronique	CC6: Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques	CC7: Appliquer les notions de techniques d'expression et de communication	CC8: Utiliser l'outil informatique	CC9: Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage
CP1: Régler les équipements d'ouvraison et de battage		X	X	X	X	X	X	X	
CP2 : Régler les équipements d'étirage, de filage de torsion et d'assemblage.	X	X	X	X	X	X	X	X	
CP3 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de filature		X	X	X	X	X	X	X	
CP4 : Réparer les équipements d'ouvraison et de battage	X	X	X	X	X	X	X	X	X
CP5 : Réparer les équipements défilage, de filage de torsion et d'assemblage.	X	X	X	X	X	X	X	X	X

<div>Compétences Professionnelles</div> <div>Compétences Complémentaires</div>	CC1: Appliquer les notions des mathématiques	CC2: Appliquer les règles de santé et sécurité au travail	CC3: Appliquer les notions de technologie textile	CC4: Lire et interpréter les plans, les schémas et dessiner des croquis	CC5: Appliquer les notions d'électricité et électronique	CC6: Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques	CC7: Appliquer les notions de techniques d'expression et de communication	CC8: Utiliser l'outil informatique	CC9: Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage
CP6 : Régler les équipements de préparation au tissage.	X	X	X	X	X	X	X	X	
CP7 : Régler les métiers à tisser	X	X	X	X	X	X	X	X	
CP8 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de tissage		X	X	X	X	X	X	X	
CP9 : Réparer les équipements de préparation au tissage	X	X	X	X	X	X	X	X	X
CP10 : Réparer les métiers à tisser	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Compétences Professionnelles / Compétences Complémentaires	CC1: Appliquer les notions des mathématiques	CC2: Appliquer les règles de santé et sécurité au travail	CC3: Appliquer les notions de technologie textile	CC4: Lire et interpréter les plans, les schémas et dessiner des croquis	CC5: Appliquer les notions d'électricité et électronique	CC6: Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques	CC7: Appliquer les notions de techniques d'expression et de communication	CC8: Utiliser l'outil informatique	CC9: Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage
	CP11 : Régler les équipements de finissage (lavage, séchage, teinture et impression)	X	X	X	X	X	X	X	X
	CP12 : Effectuer l'entretien préventif des équipements de finissage	X	X	X	X	X	X	X	
	CP13 : Réparer les équipements de lavage et de teinture	X	X	X	X	X	X	X	X
	C.P14 : Réparer les équipements de séchage et d'impression	X	X	X	X	X	X	X	X

<div>Compétences Professionnelles</div> <div>Compétences Complémentaires</div>	CC1: Appliquer les notions des mathématiques	CC2: Appliquer les règles de santé et sécurité au travail	CC3: Appliquer les notions de technologie textile	CC4: Lire et interpréter les plans, les schémas et dessiner des croquis	CC5: Appliquer les notions d'électricité et électronique	CC6: Appliquer les notions des systèmes hydrauliques et pneumatiques	CC7: Appliquer les notions de techniques d'expression et de communication	CC8: Utiliser l'outil informatique	CC9: Exécuter les travaux d'ajustage et de soudage
CP15 : Réparer les équipements de conditionnement du produit fini	X		X	X	X	X			
CP16 : Organiser et gérer une équipe de maintenance	X	X	X	X	X	X	X	X	X
CP17 : Effectuer le suivi des stocks	X	X	X	X	X	X	X	X	