الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

المعهد الوطني للتكوين والتعليم المهنيين قاسي الطاهر



Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels KACI TAHAR

Référentiel de Certification

Production du verre et de Miroiterie

Code N° CIT

Comité technique d'homologation Visa N°

BT

IV

2009

FICHE DE PERESENTATION DES COMPTETENCES COMPLEMENTAIRES

Discipline, domaine	Compétences complémentaires
Mécanique	Utiliser des notions de mécanique
Mathématiques	Utiliser des notions de mathématiques
Physique	Utiliser des notions de physique et
Chimie	de chimie
Législation	Utiliser des notions de base de
	législation et de réglementation
Techniques d'expression	Communiquer
Informatique	Maîtriser l'outil informatique
Entreprise, organisation et gestion	utiliser des notions d'organisation
	d'entreprise et de gestion de la
	production
Anglais	Utiliser des notions de base d'anglais

FICHE DE PRESENTATION DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES

Taches	Compétences professionnelles			
Planification d'une production	Planifier une production			
Conduite des installations de fusion	Conduire des installations de fusion			
Fabrication selon le procédé prévu	Fabriquer selon un procédé prévu			
Conduite des traitements thermiques	Conduire les traitements thermiques			
Respect des règles d'hygiène et de	Respecter les règles d'hygiène et de			
sécurité	sécurité			
Entretien des installations	Entretenir les installations			
Contrôle de la qualité des produits	Contrôler la qualité des produits			
Etablissement de rapport de	Etablir un rapport de production			
production				
Conduite des installations de	Conduire des installations de			
conditionnement	conditionnement			

Enoncé de la compétence :

CP1: Planifier une production

Elément de la compétence :

- 1-Déterminer les contraintes d'une fabrication
- 2- Elaborer un planning des tâches de réalisation
- 3- Prévoir les moyens nécessaires et la circulation des flux

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Equipements
Logiciels industriels
Micro-ordinateur
Moyen de communication
Téléphone
Fax

A partir de:

Planning Fiches techniques

Critères de performance :

Planification correcte d'une production

Enoncé de la compétence :

CP2: Conduire des installations de fusion

Elément de la compétence :

- Assurer la production de matière d'œuvre
- -Assurer le conditionnement thermique du verre

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Four de fusion Pyromètre Analyseur chimique de gaz Contrôleur de débit Laboratoire de contrôle

A partir de:

Fiche technique

Critères de performance :

Bonne conduite des installations de fusion

Enoncé de la compétence :

CP3: Fabriquer selon le procédé prévu

Elément de la compétence :

Vérifier la conformité des outillages Régler les paramètres machines Indiquer les interventions aux opérateurs Parachever un produit à froid

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Moules Loupes Gabarit

Forme

Produits témoins

pied à coulisse, micromètre

Perceuse

Fletteuse

A partir de:

Cahier des charges Carte de contrôle

Critères de performance :

Respect du procédé de fabrication

Cales d'épaisseur

Machines de production

Manomètre

Matériel de mesurage

Balance

Chronomètre

Scie

Chanfreineuse

Enoncé de la compétence :

CP4 : Conduire les traitements thermiques

Elément de la compétence :

Définir le traitement approprié Régler les dispositifs de traitement Contrôler les résultats obtenus

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Micro-ordinateur Logiciel de dessin Logiciel de dessin Polariscope Contrôleur de glissement et d'épaisseur

A partir de:

Cahier des charges

Critères de performance :

Conduite adéquate des traitements thermiques

Enoncé de la compétence :

CP5: Respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Elément de la compétence :

- Mettre en évidence les risques encourus par le personnel et par les biens
- Définir les dispositifs et matériels nécessaires

Condition de réalisation :

A l'aide de :

A partir de :Dossier fournisseur

Dossier technique Dossier fabrication

Documentation sur la sécurité du travail

Catalogues

Critères de performance :

Respect des règles d'hygiènes et de sécurité

Enoncé de la compétence :

CP6: Entretenir les installations

Elément de la compétence :

Assurer l'entretien préventif afférent au poste de travail Déclencher les interventions en cas de dysfonctionnement

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Micro-ordinateur Instruments de mesure et d'écoute Fichiers et logiciels de maintenance Machine

A partir de:

Plans et schémas

Critères de performance :

Bon entretien des installations

Enoncé de la compétence :

CP7 : Contrôler la qualité des produits

Elément de la compétence :

Vérifier la conformité du produit au cahier de charge
Assurer la conformité des modes opératoires aux normes de certification

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Matériels de mesure (Balance, machine d'essais, colorimètre, machines de contrôles automatiques) Laboratoire

A partir de:

Cahier des charges Fiches procédures et plans Normes ISO

Critères de performance :

Bon contrôle de qualité

Enoncé de la compétence :

CP8: Etablir le rapport de production

Elément de la compétence :

- Noter tous les éléments qui interviennent dans une production
- Utiliser les résultats obtenus pour améliorer une production

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Micro- ordinateur

A partir de:

Fiches

Résultats obtenus

Critères de performance :

Etablissement correct d'un rapport de production

Enoncé de la compétence :

CP9: Conduire les installations de conditionnement

Elément de la compétence :

Ordonnancer les produits dans les emballages prévus pour expédition ou stockage

Assurer un flux régulier de circulation des produits emballés

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Machines de palettisation
Machines de houssage
Machines d'encartonnage
Chariots palletisseurs
Installation de transport par chariots automatiques
Tapis transporteurs

A partir de:

Manuel d'utilisation des machines Consignes

Critères de performance :

Bonne conduite des installations de conditionnement

Enoncé de la compétence :

CP10: Etiquetage des produits conditionnés

Elément de la compétence :

Identifier et quantifier des lots de produits Marquer le code prévu sur le lots

Condition de réalisation :

A l'aide de :

Machines d'étiquetage Machine de marquage Jet d'encre Feutre

A partir de:

Normes de reconnaissances des produits

Critères de performance :

Bon étiquetage des produits conditionnés

Enoncé de la compétence :

CC1: Utiliser des notions de mécanique

Elément de la compétence :

Utiliser des notions de cinématique Utiliser des notions de statique Utiliser des notions de résistance des matériaux

Condition de réalisation :

A l'aide de :

A partir de : des TP

Critères de performance :

Utilisation adéquate des notions de mécanique

Enoncé de la compétence :

CC2 : Utiliser des notions de mathématiques

Elément de la compétence :

Utiliser des notions de géométrie Utiliser des notions de trigonométrie Utiliser des notions de base des fonctions Utiliser les calculs statiques

Condition de réalisation :

A l'aide de:

A partir de:

Exercices

Critères de performance :

Utilisation adéquate des notions de base de mathématiques

Enoncé de la compétence :

CC3: Utiliser des notions de base de physiques et chimie

Elément de la compétence :

Définir la classification périodique Utiliser des notions de thermodynamique Utiliser des notions de statistiques des fluides Utiliser des notions d'optique Utiliser des notions d'électricité d'électromètre

A 1141	•	/ 10 /0	
Condition	Δ	réalisation	•
Continuon	uc	i cansanun	•

A l'aide de:

A partir de:

Critères de performance :

Enoncé de la compétence : CC4

- Utiliser les notions de législation et de réglementation

Eléments de la compétence :

- Déterminer les principes généraux de droits
- Déterminer les textes sur les relations individuelles de travail
- Déterminer les droits et les devoirs du travailleur
- Déterminer la réglementation et la normalisation dans le domaine du verre et de la miroiterie .

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

A partir de : textes

Critères de performance :

Bonne utilisation des notions de législation et de réglementation

Enoncé de la compétence : CC5

- Assurer une communication

Eléments de la compétence :

- S'exprimer oralement dans un langage technique
- Appliquer les règles de base de l'expression écrite (Conjugaison, grammaire)

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

- Moyen d'écriture et de rédaction
- Documents et matériels appropriés

A partir de:

- Directives
- Etude de cas
- Exercices

<u>Critères de performance</u>:

- Utilisation correcte des techniques de communication

Enoncé de la compétence : CC6

- Maîtriser l'outil informatique

Eléments de la compétence :

- Identifier les composants de l'ordinateur et ses périphériques
- Définir les deux systèmes d'exploitation
- Utiliser le logiciel de traitement de texte
- Utiliser le logiciel de l'Excel

Conditions de réalisation:

A l'aide de :

- Micro-ordinateur

A partir de :

- Données et informations

<u>Critères de performance</u>:

- Identification correcte des composants du micro-ordinateur et ses périphériques.
- Utilisation correcte du logiciel de traitement de texte
- Utilisation correcte de l'Excel.

Enoncé de la compétence : CC7

- Utiliser les notions d'organisation de l'entreprise et de gestion de la production

Eléments de la compétence :

Déterminer la structure de l'entreprise Déterminer le fonctionnement de l'entreprise Appliquer le système assurance qualité

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

A partir de :

Organigramme d'entreprises de production du verre Documents sur le système assurance qualité

Critères de performance :

- Utilisation des notions d'organisation de l'entreprise et de gestion de la production

Enoncé de la compétence : CC8

- Utiliser les notions de base d'anglais

Eléments de la compétence :

Utiliser des notions de base de la langue anglaise Utiliser la terminologie anglaise de la spécialité Utiliser les manuels anglais des installations

Conditions de réalisation :

A l'aide de :

A partir de :

Manuels des équipements nécessaires pour la production du verre et de la miroiterie

<u>Critères de performance</u> :

Utiliser les notions de base d'anglais

TABLEAU DE MISE EN RELATION DES COMPETENCES PROFESSIONNELLES ET DES COMPETENCES COMPLEMENTAIRES

Compétences complémentaires	Utiliser des notions de mécanique	Utiliser des notions de mathématiques	Utiliser des notions de physique et chimie	Utiliser des notions de législation	communiquer	Maitriser l'outil informatique	Utiliser les notions de législation et de réglementation	Utiliser des notions d'anglais
Compétences							regionientation	
professionnelles								
Planifier une production								
Conduire des installations de fusion								
Fabriquer selon un procédé								
prévu								
Conduire les traitements								
thermiques								
Respecter les règles								
d'hygiène et de sécurité								
Entretenir les installations								
Contrôler la qualité des								
produits								
Etablir un rapport de								
production								
Conduire les installations de								
conditionnements								
Etiqueter les produits								
conditionnés								