الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la

Formation Professionnelle

المعهد الوطني للتكو<u>يس المه</u>ني

PROGRAMME D'ETUDE

Production et Raffinage des Huiles Alimentaires

Code N°: IAA0708

Comité technique d'homologation Visa N° : IAA01/07/08

BT

Niv IV

2009

MATRICE DES MOYENS DE FORMATION

Durée : 2418

Durée (h)	Durée (h)		51	51	51	68	18	30	75
	Modules Complémentaires		MC1	MC2	MC3	MC4	MC5	MC6	MC7
		Ordre							
	Modules qualifiants		1	3	4	2	6	7	5
136	Préparation des graines	1	Х			Х	Х		Х
	oléagineuses								
238	Extraction des huiles brutes	2					х		Х
221	Préparation des huiles brutes	3					х		Х
306	Neutralisation des huiles brutes	4	Х	Х			Х		Х
289	Raffinage des huiles neutralisation	5	Х		Х		х		Х
153	Traitement des sous produits	6					х	Х	Х
170	Extraction des huiles essentielles	7		Х	Х	X	Х	Х	Х
159	Purification des huiles essentielles	8	Х	Х			х	Х	Х

Programme d'Etude 2

Modules		estre 1	I		Se	mes	tre 2	2	Seme	stre 3	3		Sem	estre	4			
	Cours	TD + TP	Total heb	Total semestre	Cours	TD + TP	Total heb	Total Semestre	Cours	TD + TP	Total heb	Total semestre	Cours	TD + TP	Total heb	Total semestre	ТР	TOT
MC1	3		3	51														
MC2	3		3	51														
MC3	3		3	51														
MC4					4		4	86										
MC5													4		4	20		180+43
MC6													6		6	30		
MC7									3		3	51	6		6	30	432	
MQ1	3	5	8	136														
MQ2	6	8	14	238														
MQ3	2	3	5	85	3	5	8	136										
MQ4					6	12	18	302										
MQ5					2	4	6	102	5	6	11	187						
MQ6									4	5	9	153						
MQ7									4	6	10	120						
MQ8									1	2	3	51	10	10	20	100	1	
TOTAL	20	16	36	612	15	21	36	612	17	19	36	612	26	10	36	180	1	

Total de la formation sans stage = (612x3)+180 = 2016 h

Programme d'Etude 3

Total de la formation y compris le stage = 2016 + 432 = 2448 h

MQ1: Préparation des graines oléagineuses

MQ2: Extraction des huiles brutes

MQ3: Préparation des huiles brutes

MQ4: Neutralisation des huiles brutes

MQ5: Raffinage des huiles brutes

MQ6: Traitement des sous produits

MQ7: Extraction des huiles essentielles

MQ8: Purification des huiles

MC1: Notion de mathématiques

MC2: Notion de physique

MC3 : Chimie générales et organique

MC4: Notion de thermodynamique

MC5: Application de la législation

MC6: Informatique

MC7: Hygiène et sécurité

Programme d'Etude 4

Module : Préparation des graines oléagineuses

Code du module : MQ1

Objectif de l'UMQ₁

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable : d'effectuer la préparation des graines oléagineuses

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Paramètre de travail
- Procédé installé (atelier)

A partir de :

- Les graines entières
- Les graines décortiquées

Critères généraux de performance :

- Bonne préparation des graines oléagineuses

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Réceptionner des graines oléagineuses	- Utilisation correcte Des outils de pesage	 1- Le pesage - Définition - Mode de pesage - Les moyens de pesage - Les caractéristiques de Pesage 2-Déchargement des graines : - Déchargement à vis sans fin - Déchargement à bande
- Effectuer un échantillonnage	- Respect des plans d'échantillonnage	 1-Introduction Objet –but- définition 2- Méthode de prélèvement 3- Les analyses systématiques Détermination des impuretés Détermination des cendres Détermination de la teneur en huile 4- Echantillon témoin Définition But Réglementation
- Nettoyer les graines	-Nettoyage adéquat	1- Objectif 2- Méthodes de nettoyage 2.1Tamisage 2.2 Trempage 3- Calcul de rendement
- Stocker les graines nettoyées	- Stockage correcte	Introduction 1- Traitement de l'ambiance 2- Inhibition de la flore microbienne 3-Les modes de stockage 3.1 En vrac 3.2 Lot homogène 4- Les modes de conservation - Conservation sous gaz - Conservation sous atmosphère Confinée 5- Les conditions de stockage - Température - Humidité - Ventilation - Aération

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
		6- Les paramètres de stockage 6.1 Température 6.2 Humidité 6.3 Temps de stockage
- Décortiquer les graines et séparer les produits décortiqués	- Bon décorticage - Séparation adéquate	- Introduction 1.1- Objectif 1.2- Définition 1.3 But 2- Les modes de décorticage 2.1- A choc 2.2- Anti –choc 2.3- La force de cisaillement 3- Les modes de séparations 3.1- Séparation par gravité 3.2- Séparation pneumatique 3.3- Séparation par liquide

Module: Extraction des huiles brutes

Code du module : MQ2

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable : d'extraire des huiles brutes

Conditions d'évaluation:

A partir de :

- Paramètre d'exploitation
- Presse /Cuiseur / Extracteur

A l'aide de :

- Les graines préparées
- Les écailles (enveloppe des graines)

- Extraction correcte des huiles brutes
- Rendement en huiles dans les normes
- Taux de perte faible

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Broyer les graines décortiquées	- Broyage adéquat -Application dans un atelier	1-Introduction 1.1 - Définition 1.2 - But 2- Le processus de broyage 2.1- Physique 2.2- Chimique 2.3- physico- chimique 3- Le régime technologique de broyage 3.1- Les étapes de broyage 3.2- Les caractéristiques (dynamiques Cinématiques physique) 4- Réglage des broyeurs 4.1- Réglage à deux cylindres 4.2- Réglage à quatre cylindres
- Réaliser la cuisson des graines broyées	- Températures adéquates - Application dans un atelier	1-Introduction 1.1 - Définition 1.2 – Rôle 2- Analyse des échantillons 2.1- La plasticité 2.2- Elasticité 2.3 Viscosité 3- Le processus d'humidification 3.1- Définition et objectif 3.2- Principe d'humidification 3.3- Procédé d'humidification 4- Les facteurs d'humidification 4- La quantité d'eau 4.2- Types de vapeurs 4.3- L'origine des graines
- Utiliser la presse unique et double	Bonne utilisation de la presse Rendement en huile dans les normes	 1-Introduction 1.1- Evolution de la presse 2- Le processus de pressage 2.2- Objectifs 2.3- Principes 3 - Régime technologique de pressage 3.1- Paramètres technologiques 3.2- Paramètres techniques de pressage 3.3- Paramètres d'exploitation

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Extraire les huiles résiduelles	- Bonne extraction - Teneur en huiles dans les écailles faibles	 4- Les paramètres physique et chimique 4.1-L'aplatissement des amandes 4.2-Destruction des cellules oléifères 5-Le réglage de la presse 5.1-Les éléments centraux de la presse 5.2-Les cages de la presse 5.3- Le fonctionnement de la presse 1-Introduction 1.1 - Définition 1.2- Objectifs 1.3- But 2- Le processus d'extraction 2.1- Le processus physique 2.2- Le processus chimique 3- Les modes d'extraction 3.1 Extraction en percolation 3.2- Extraction à emértion 4- Le solvant 4.1- La composition du solvant 4.2- Les types de solvant 4.3- Mode d'utilisation des Solvants 5- Mesures d'hygiène et de sécurité
- Décanter les huiles brutes	 Bonne décantation Respect du temps de décantation 	1- Objectifs 2- Modes de décantation 3- Conditions de décantation 3.1- Conditions Physiques 3.2- Conditions Chimiques
- Distiller le miscilla	- Distillation adéquate - Réalisation d'un TP	1-Introduction 1.1 - Définition 1.2 – Rôle de la distillation 2- Le processus de distillation 2.1- Physique 2.2- Chimique 3- Régime technologique 3-1- paramètres d'exploitation 3-2- paramètres techniques 4- Les types de distillation 4.1- à simple effet 4.2- à double effet 5- Mesure de sécurité

	d'exploitation

MQ3: Préparation des huiles brutes

Code du module : MQ3

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de préparer des huiles brutes

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Instrument de contrôle
- Aire de stockage (bacs)
- Procédé de démucilagination

A l'aide de :

- Les huiles brutes
- Eau chaude
- Acide phosphorique

- Bonne précipitation des mucilages
- Taux de perte nulle
- Hydratation correcte des huiles

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Analyse des huiles brutes	- TP Laboratoire - Résultats dans les normes	1-Objectif de l'analyse 2. Protocole d'analyse 2.1- Préparation d'échantillon 2.2- Modes opératoires 3- Détermination des grandeurs 3.1- L'indice d'acide 3.2- l'indice de peroxyde 3.3 – L'indice de réfraction 4- Lecture et interprétation des résultats
- Stocker les huiles brutes	- Stockage correcte - Les conditions de stockage dans les normes	1- Notion de stockage 2- Les conditions de stockage 3- Modalité de remplissage 4- Jauge des bacs 5- Nettoyage des bras 5.1- Manuel 5.2- Automatique
- Eliminer les mucilages	-Bonne précipitation des macilages	1- Introduction - But - Rôle 2- L'hydratation des huiles 2.1 Réaction hydrolyse 2.2 – Formation des précipités 2.3- Sels acides basics

Module: Neutralisation des huiles brutes

Code du module : MQ4

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de neutraliser des huiles brutes

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Procédé installé (séparateurs, sécheur, mélangeur)

A l'aide de :

- Les huiles brutes
- Eau chaude
- Soude

- Respect du régime technologique
- Définition adéquate des paramètres technologiques du traitement
- Respect des étapes technologiques

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Laver des huiles	- Bon lavage - Quantité correcte d'eau	1-Introduction 1.1- Objectifs 1.2 – But 1.3- Rôle 2- Les techniques de lavage 2.1- Mode d'exploitation 2.2- Régime technologique 2.3- Paramètres de travail 3- Processus de lavage 3.1- Physiques 3.2- Chimiques 4- Contrôle du lavage
- Chauffer les huiles	- Bon chauffage - Respect de la température	1- Notions du chauffage Définition But Rôle Objectifs 2- Mode de chauffage 2.1- Direct 2.2- Indirect 2.3- Agent de chauffage 2.4- Facteurs de chauffe 2.5-n Conditions de réalisation 3- Efficacité du chauffage 3.1 – Quantité et qualité d'eau 3.2- Vapeur humide 3.3- Vapeur sèche 4- Calcul de rendement
- Traitement les huiles à la soude	- Traitement correcte - Respect des mesures	1-Introduction 1.1- Définition de la neutralisation 1.2- Rôle de la soude 1.3- Objectifs du traitement 2- Préparation de la solution 2.1- Déterminer Quantité d'eau Quantité de la soude Concentration de la solution Le titre de la solution L'équivalent gramme de la solution

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Centrifuger les huiles	- Centrifugation correcte - Vitesse de rotation dans les normes	 2.2- Mode d'adjonction de la solution - Mélange - Débit - Paramètres 3- Réalisation de processus de neutralisation 3.1- Paramètres technologies 3.2- Paramètres techniques 3.3- Conditions de travail 1-Introduction 1.1-Apperçu sur la centrifugation 1.2- L'évolution de la centrifugation 2- La centrifugation 2- Principe de la centrifugation 2.2- Rôle de la centrifugation 2.3-Objectif de la centrifugation 2.4- Types de centrifugation - Liquide / liquide - Liquide / Solide 3- Processus de séparation 3.1- Définition 3.2- Caractéristiques des processus 3.3- Phases et interphases 3.4- Lignes d'interphases 4-Mode de fonctionnement

Module : Raffinage des huiles neutralisées

Code du module : MQ5

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de réaliser le raffinage des huiles neutralisées

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Décorateurs
- Désodoriseur

A l'aide de :

- Les huiles neutralisées
- Terre décolorante
- Fiche technique

- Traitement correct des huiles
- Obtention d'une huile dans les normes
- Respect des étapes technologiques

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Sécher les huiles neutralisées	-Teneur en humidité dans les normes - Respect de la température	1- Définition du séchage 2- Objectifs du séchage 3- Principe du séchage 3.1-Température 3.2- Le vide 4 - Contrôle de 4.1-Humidité 4.2 – Température 4.3- Pression du vide 5- Paramètres d'exploitation
- Décolorer les huiles	Saturation complète en huile Activité correcte de la terre	1- Notion de la décoloration 1.1- Aperçu historique 1.2- Evolution 2- La décoloration 2.1- Définition 2.2- Objectifs 2.3- Rôle 3- Le processus de décoloration 3.1- Caractéristiques physiques 3.2- Caractéristiques chimiques 3.3- Principes de l'adsorption 4- Activités de la terre 4.1- Définition 4.2- Saturation 4.3- Calcul de l'activité 4.4- Facteur exigés 5- Réalisation de la décoloration 5.1-Régime technologique 5.2- Régime technique 5.3- Exploitation 6- Calcul du rendement
-Désodoriser les huiles	 Goût et couleur Adéquats Paramètres technologiques dans les normes 	1- Introduction 2- Désodorisation 2.1- Définition 2.2- Objectifs de 3- Processus de désodorisation 3.1- Physique 3.2- Chimique 3.3- Physico- Chimiques 3.4- Caractéristiques

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
		- Substances volatiles - Tension de la vapeur - Types de vapeurs 4- Réalisation de la désodorisation 4.1- Paramètres technologiques 4.2- Paramètres techniques 4.3- Eléments de contrôle 5- Les types de désodorisations 5.1- Contenu 5.2- Semi contenu 6- Contrôle 6.1- Equipements - Température - Pression - Vide 6.2- Huiles finis - Indice de couleur - Goût - Trace d'eau

Module : Traitement des sous produits

Code du module : MQ6

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de traiter les sous produits

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Cuve chauffante
- Bac de récupération
- Bac dégraisseur

A l'aide de :

- Tourteau
- Terre usée
- Soap stock
- Fiche technique

- Activité de la terre usée nulle
- Séparation complète des acides gras
- Désolvatation totale du tourteau

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Analyser les sous produits	- Réalisation d'un TP - Bonne analyse	1- L'objectif 2 – Prélèvement d'échantillon 3 - préparation d'échantillon 4 - Détermination de : 4.1- Tourteau
- Traiter les sous produits	Application correcte dans un atelier Traitement adéquat Bonne application des moyens d'hygiène	 1- Introduction 1.1- L'objectif 1.2- Le but 2- Les caractéristiques des sous produits 2.1- Physiques 2.2- Chimiques 2.3-Biochimiques 3- Les modes de traitement 3.1- Méthode chimique 3.2- Méthode physico-chimique 4- Utilisation des sous produits 4.1- L'utilisation directe 4.2- L'utilisation indirecte 5- Calcul du coût

Module : Extraction des huiles essentielles (Semences, amandes)

Code du module : MQ7

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable d'extraire des huiles essentielles (Semences, amandes)

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Procédé installé (atelier)
- Accessoires outils

A l'aide de :

- Semence
- Amande

- Extraction conforme des produits
- Taux d'obtention des huiles dans les normes (maximal)
- Taux de perte nulle

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Utiliser des notions de base sur les huiles essentielles	- Utilisation correcte des notions de base sur les huiles essentielles	 1- Introduction 1.1- Aperçu historique 1.2- Evolution des huiles essentiels 2- Etude biologique 2.1- Semence 2.2 Amande 3- Composition des produits 4- Caractéristiques des Produits 4.1- Chimique 4.2- physique 4.3- Biochimique 5- La valeur nutritive 5.1- Semence 5.2-Amande
-Préparer la matière première (semence + amande)	- Bonne préparation de la matière première	 1- La réception 1.1- Les modalités de pesage 1.2- Les techniques de déchargements 1.3-L'échantillonnage 2- Le stockage 2.1- But 2.2 Techniques de répartition 2.3- Mode de stockage Lot unique Plusieurs lots 3- Les conditions de stockage 3.1- Ventilation 3.2- Revêtement 3.3- Dépoussiérage 4- Les facteurs d'altérations 4.1- Chimique 4.2- physique 4.3- Micro – biologique 5- Traitement de la matière première 5.1- Tamisage 5.2- Criblage 5.3- Désinfection

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
-Réaliser la cuisson (Semence + Amande)	- Bonne cuisson - Respect de la température	1- Généralité 1.1- Introduction 1.2- Evolution de la cuisson 1.3- But 1.4- Définition 2- Contrôle de 2.1- L'humidité absolue 2.2- L'humidité relative 2.3- La teneur en huile 3- Processus de raffinage 3.1- Définition 3.2- Les propriétés de chauffage 3.3- Les modes de chauffage 4- La mouture et le séchage 4-1- Introduction
- Extraire les huiles essentielles	-Taux d'évaluation maximal - Bon rendement	Généralité 1-Introduction - Définition - But - Objectif 2- Le mouillage des produits moulus 2.1- Objectif 2.2-Role 2.3- Principe 3- L'extraction 3.1- Définition 3.2- Les propriétés d'extractions 3.3- Régime d'extraction 3.4- paramètre d'exploitations 4- Les modes d'extractions 4.1- Essorage 4.2- Pressage 5- Récupération des huiles 5.1- Les analyses 5.2- Les modes de récupérations 5.3- Temps d'entre pesage

Module: Purification des huiles essentielles

Code: MQ8

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de purifier les huiles essentielles

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Purificateur à colonne
- Distillateur double corps
- Accessoires

A l'aide de :

- Huile des semences
- Huile d'amande
- Fiche technique

- Bonne purification
- Application correcte des normes
- Réalisation conforme selon sa destination

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Eclaircir les huiles extraites	- Neutralisation complète - Distillation correct	Généralité 1- La neutralisation 1.1- Définition 1.2- Rôle 1.3- Principe 2- La réaction de la neutralisation 2.1-Propriétés physiques et chimiques 2.2- Les conditions de la réaction 2.3- Les facteurs internes de la réaction 2.4- Les facteurs externes de la réaction 3- Le processus d'éclaircissage 3.1- Les étapes technologiques standards 3.2- La séparation des phases : solide / liquide 3.3- La distillation 3.3.1- Principe et rôle 3.3.2- Mode de distillation - Simple effets - Double effets 3.4- Les paramètres d'exploitation 3.4.1-Paramétres techniques 3.5- Lavage 3.5.1- Principe de lavage 3.5.2- Efficacité de lavage - Humidification - Déshumidification
		- Déshumidification 4- Facteurs influençant sur l'éclaircissage
- Sécher les huiles essentielles extraites	- Elimination total de l'eau	1- L'objectif 2- Le principe de séchage 2.1- Les paramètres physiques de séchage 2.2- Les paramètres techniques de séchage

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
		3- Les modes de séchage 3.1-Par dôme de vapeur 3.1.1- Vapeur saturée humide 3.1.2- Vapeur saturée sèche 3.1.3- Le point critique d'évaporation 3.2- Par serpentin 3.2.1- Courants parallèles 3.2.2- A contre courants 4- Les facteurs influençant sur le séchage
- Conserver les huiles essentielles finis	- Goût et couleur corrects	1- Objectif 2- Rôle 3- Définition 4- Contrôle de la conservation 4.1-Prélevement après 15 jours 4.2-Prélevement après 21 jours 5- Détermination des indices 5.1- L'acidité 5.2- L'humidité 5.3- Le point de sublimation 5.4- La pureté 6- Les protocoles d'analyses 7- Les formules de calcul

Module : Utilisation des notions de mathématiques

Code: MC1

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit capable d'utiliser des notions de mathématiques

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- Exercices d'application

A l'aide de :

- Cours de mathématiques

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte des notions de mathématique

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Identifier les expressions algébriques	- Identification correcte	1- Définition d'une expression 2- Les expressions algébriques 2.1- Monôme 2.2- Binôme 2.3- Trinôme 2.4- Polynôme 3- L'ordre d'une expression algébrique 3.1- Croissant 3.2- Décroissant 4- Domaine de définition
- Résoudre une équation du première et du deuxième degré	- Résolution correcte	Définition Utilisation des formules Présentation graphique Factorisation des polynômes
- Déterminer le facteur de proportionnalité	- Détermination adéquate du facteurs de proportionnalité	 1- Définition d'un rapport 2- Les égalités 3- Les inégalités 4- La constante des rapports 5- La 4 éme moyenne 6- Le facteur de proportionnalité

Module: Physique

Code: MC2

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit capable d'utiliser des notions de physique

Conditions de réalisation :

A partir de :

- Travaux pratique de physique
- Application des formules

A l'aide de :

- Cours de physique
- Etude d'un cas (plan incliné, horizontal et vertical)

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte des notions de physique

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Utiliser les généralités	- Bonne assimilation des généralités	1- Définition d'une force 2- Les propriétés d'une force 2.1- Valeur algébrique 2.2- Sens 2.3- Module 2.4- Direction 3- Calcul des forces 3.1- Addition et soustraction 3.2- Multiplication et division 4- Présentation graphique d'une force
- Réaliser un polygone des forces	- Bonne réalisation d'un polygone des forces	1- Définition 2- Détermination de la résultante de 2.1- Deux forces 2.2- Trois forces 2.3- Quatre forces 3- Présentation graphique d'un polygone 4- Théorème action / réaction 5- La pesanteur
- Déterminer la force centrifuge	- Bonne assimilation des notions de centrifugation	1- Introduction 2- Définition 3- La force de centrifuge 3.1- La force centripète 3.2- La force tangentielle 4- Présentation graphique 5- Calcul des grandeurs 5.1- Trajectoire 5.2- Vitesse 5.3- Accélération

Module : Chimie Générale Code du module : MC3

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit capable : d'utiliser des notions de chimie générale et organique

Conditions d'évaluation :

A partir de :

- TP chimie

A l'aide de :

- Cours de chimie générale et organique

- Bonne réalisation du TP
- Résultat exact
- Bonne utilisation des notions de chimie

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Equilibrer une réaction chimique	- Equilibrage correct d'une réaction chimique	1- Définition 2- Les types de réaction 2.1-Base + acide 2.2- Sel+base 3-Calcul des grandeurs 3.1- Concentration 3.2- Normalité 3.3- Titre
- Titré une solution	- Titrage adéquat	1- Définition 2- Le titrage 2.1-Base / acide 2.3-Le point de virage 2.4- La zone de virage 3- N1x V1 = N2x V2 4- Les milieux 4.1- Acide 4.2- Basique 4.3- Neutre 5- Le PH
- Déterminer les fonctions organiques	- Détermination correcte des fonctions organiques	Généralité 1- Introduction 1.1- Les alcanes 1.2- Les alcènes 1.3- Les alcynes 2- Les fonctions organiques 2.1- Acide 2.2- Cétone 2.3-Aldéyde 2.4-Esters 3- Les réactions remarquables 3.1- Saponification 3.2- Estérification 3.3- Hydrolyse 4- Les propriétés des réactions 4.1-Physiques 4.2- Chimiques 4.3- Les catalyseurs

Module: Thermodynamique

Code: MC4

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable d'utiliser des notions de thermodynamique

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Etude d'un phénomène (gaz/ liquide, liquide / gaz)

A partir de :

- Cours
- TP chimie

Critères généraux de performance :

- Bonne utilisation des notions de thermodynamique

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Utiliser les notions de chaleur - Utiliser les grandeurs	 Bonne utilisation des notions de chaleur Application correcte 	1-Introduction 1.1- Définition 1.2 Rôle 2- Les unités de mesure 2.1- Les unités universels 2.2- Les unités de conversion 3- Les types de chaleur 3.1- Chaleur spécifique 3.2- Chaleur latente 4- Transformation 4.1- Evaporation 4.2- Condensation 1- Introduction aux grandeurs
physiques d'une solution	des grandeurs physiques	physiques 1.1- Définition 1.2- Objectif 2- L'équation d'état 2.1- Température constante 2.2- Volume constant 2.3- Pression constante 3.1-L'eau libre 3.2- L'eau lié 4- L'humidité 4.1- L'humidité absolue 4.2- L'humidité relative 4.3- Les points critiques 5- Sublimation 5.1- Cycle de chauffe 5.2- Cycle de refroidissement

Module: Législation

Code: MC5

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable d'appliquer les normes législatives

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Produit fini
- Matière première
- Produits consommables

A partir de :

- Textes législatifs
- Décret
- Décision

- Respect de normes
- Satisfaction de la clientèle

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Définir les normes d'un produit fini	- Définition correcte de la normalisation d'un produit	 1- Définition de la norme 2- L'objectif de la norme 3- Les caractéristiques de la norme 3.1- Interprétation de la norme 3.2- Adaptation de la norme 4- Tolérance de la norme 5- La norme de la source
- Identifier la source des normes	- Bon choix de la source de la norme	1- Introduction
- Identifier les textes régissant la protection du consommateur	- Bonne identification des textes	- Les textes régissant la protection du consommateur
- Identifier les textes de la relation individuelle du travail	- Bonne connaissance des textes régissant les lois du travail	- Les textes régissant les lois du travail

Module : Matière de l'outil informatique

Code: MC6

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de maîtriser l'outil informatique

Conditions d'évaluation :

A l'aide de :

- Mise en situation réelle

A partir de :

- L'outil informatique
- Cours d'informatique

Critères généraux de performance :

- Utilisation correcte de l'outil informatique

Module : Informatique **Code :** MC6

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Identifier les périphériques d'un micro- ordinateur	- Identification correcte du périphérique d'un ordinateur	 Les périphériques indispensables 1.1- Les périphériques de stockage 1.2- Les périphériques d'impression
- Ouvrir un fichier Word et saisie un texte	- Saisie correctement D' un fichier Word	1- Visualiser le contenu d'un fichier1.1- Crée un fichier1.2- Renommer un fichier1.3- Supprimer un fichier2- Effacer l'écran

Module : Hygiène et sécurité

Code: MC7

Objectif Modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable d'utiliser les principes d'hygiène et sécurité

Conditions d'évaluation:

A l'aide de :

- Mise en situation réelle
- Règle d'hygiène

A partir de :

- Cours d'hygiène et sécurité
- Normes de sécurité

- Sécurité adéquate
- Application correcte des règles d'hygiène

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments contenu
- Identifier l'accident du travail	- Identification correcte de l'accident du travail	- Accident du travail - Définition - Causes conséquences
- Organiser les secours en cas d'accident	- Organisation rapide de secours adéquat en cas d'accident	Notions de secourisme en cas d'accident
- Donner les premières soins aux blésées	 Identification correcte des premiers soins à donner aux blessés 	- Les premiers soins
- Déterminer les principes de sécurité propres à la profession	 Une bonne détermination du danger Utilisation approprié des moyens de protection 	- Connaissances du danger - Préventions accidents (moyens et protection, gestes)
- Luter et prévenir en cas d'incendie	- Interventions efficaces	- Incendie : - Origines - Moyens de protection