

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

MINISTERE DE LA FORMATION ET DE L'ENSEIGNEMENT  
PROFESSIONNELS

Institut National  
de la Formation et de  
l'Enseignement Professionnels



المعهد الوطني  
للتكوين المهني

*Programme d'Etudes*

**COUTURE**

CODE : HTE0702

Comité d'homologation

Visa N° HTE 04/07/08

**CAP**

**Niveau II**

**2008**

**STRUCTURE DU PROGRAMME****Spécialité** : Couture**Durée de formation** : 1224 H

<i>Code</i>	<i>Désignation de la spécialité</i>	<i>Durée/h</i>
	- Traçage de vêtement	420 H
	- Montage de vêtement	588 H
<b>Stage pratique</b>		216H
<b>Total</b>		<b>1224 H</b>

**STRUCTURE DU PROGRAMME****Spécialité** : CAP en Couture**Durée** : 1224 H

<i>Code</i>	<i>Désignation des modules</i>	<i>Durée</i>
<b>MQ1</b>	- Traçage des bases	112H
<b>MQ2</b>	- Transformation des bases	134 H
<b>MQ3</b>	- Découpage de la matière	84H
<b>MQ4</b>	- Préparation du poste de travail	45H
<b>MQ5</b>	- Piquage	204H
<b>MQ6</b>	- Montage de vêtement	199H
<b>MQ7</b>	- Réglage et entretien des machines à coudre	51H
<b>MC1</b>	- Technologie professionnelle	56H
<b>MC2</b>	- Géométrie plane	34H
<b>MC3</b>	- Dessin technique	56H
<b>MC4</b>	- Terminologie	22H
<b>Stage pratique</b>		<b>216 H</b>
<b>Total</b>		<b>1224 H</b>

## **MATRICE DES MODULES DE FORMATION**

<b>Compétence Professionnelles</b>	<b>Compétence Complémentaire</b>	<b>Ordre</b>	<b>Technologie professionnelle</b>	<b>Géométrie plane</b>	<b>Dessin technique</b>	<b>Terminologie</b>
			<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
Traçage des bases		<b>1</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Transformation des bases		<b>2</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Découpage de la matière		<b>3</b>	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>
Préparation du poste de travail		<b>4</b>	<b>X</b>			<b>X</b>
Piquage		<b>5</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>	<b>X</b>
Montage du vêtement		<b>6</b>	<b>X</b>		<b>X</b>	<b>X</b>
Réglage et entretien des machines à coudre		<b>7</b>	<b>X</b>			<b>X</b>

**Répartition semestrielle**

Modules	Semestre I (6 mois)				Semestre II (6 mois)					
	cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.	cours	TD + TP	Total hebdo.	Total semes.		
Traçage des bases	2	2	4	68	1	4	4	44	Stage pratique	112
Transformation des bases	1	3	4	68	2	4	6	66		134
Découpage de la matière	1	2	3	51	1	2	3	33		84
Préparation du poste de travail	1	1	2	34	-	1	1	11		45
Piquage	1	11	12	204	-	-	-	-		204
Montage du vêtement	-	-	-	-	-	18	18	199		199
Réglage et entretien des machines à coudre	1	2	3	51	-	-	-	-		51
Technologie professionnelle	1	1	2	34	1	1	2	22		56
Dessin technique	1	1	2	34	1	1	2	22		56
Géométrie plane	1	1	2	34	-	1	1	11		45
Terminologie	-	-	-	-	1	1	2	22		22
	-	-	36	612			36	396	216+	1008
										<b>1224h</b>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Le Traçage des bases

**Code** : MQ1

**Durée** : 112 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de tracer les bases.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Les théories de tracer (théorie couture floue ou André casteilla)
- Croquis et schémas
- Tableaux de mesures

#### **A l'aide de :**

- Outillage de tracé
- Mannequin

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Exploitation exacte des tableaux de mesures
- Application exacte de la théorie de tracer

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Prendre les mesures</li> <li>▪ Utiliser le tableau de mesure</li> <li>▪ Tracer les bases</li> <li>▪ Protéger la cliente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Prise de mesures correcte</li> <li>▪ Exploitation exacte des tableaux</li> <li>▪ Application exacte de la théorie de tracer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Prise de mesures</b></li> <li>▪ Tableaux de mesures</li> <li><b><u>Les Tracés de base</u></b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ <b>Tracé de la jupe de base</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tracé de la jupe droite</li> <li>• Tracé de la jupe à lé</li> <li>• Tracé de la jupe culotte</li> <li>• Tracé de la jupe en forme</li> </ul> </li> <li>▪ <b>Tracé du pantalon de base</b></li> <li>▪ Tracé de base du corsage</li> <li>▪ Tracé de la manche</li> <li>▪ Tracé des cols <ul style="list-style-type: none"> <li>• Cols ronds</li> <li>• Cols chemisiers</li> <li>• Cols à même <ul style="list-style-type: none"> <li>- Châle</li> <li>- Montant</li> </ul> </li> </ul> </li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Transformation des bases

**Code** : MQ2

**Durée** : 134 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de réaliser les transformations élémentaires des bases.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A l'aide de :**

- Outillage de tracé

#### **A partir de :**

- Croquis, dessin
- Modèles, Patrons

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Lecture correcte des modèles
- Modification adéquate aux modèles
- Relevé exact des contours



<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lire les modèles</li> <li>▪ Modifier la base selon les modèles</li> <li>▪ Relever et coudre les patrons</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lecture correcte des modèles</li> <li>▪ Modification adéquate des modèles</li> <li>▪ Respect des valeurs de couture selon la destination</li> <li>▪ Exactitude dans la manière de relever les contours.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lecture des modèles : -Techniques de lecture de modèles</li> <li>▪ Transformation des jupes avec : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Des découpes</li> <li>• Des empièchements</li> <li>• Des plis</li> </ul> </li> <li>▪ Transformation du pantalon <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pantalon à plis</li> <li>• Pyjama</li> </ul> </li> <li>▪ Transformation du corsage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Déviation des pièces <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aux cotés</li> <li>- A l'encolure</li> <li>- Au milieu devant</li> <li>- A la taille</li> </ul> </li> <li>• Les boutonnages <ul style="list-style-type: none"> <li>- Boutonnage simple</li> <li>- Boutonnages rapportés</li> <li>- Double boutonnage</li> </ul> </li> </ul> </li> <li>▪ Transformation de la manche <ul style="list-style-type: none"> <li>• La manche plate à tête froncée</li> <li>• La manche à tête et bas froncée</li> <li>• La manche ajustée</li> </ul> </li> <li>▪ Les découpes et empièchements <ul style="list-style-type: none"> <li>• Droites, arrondis, en pointes</li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Découpage à l'unité

**Code** : MQ3

**Durée** : 84 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de découper la matière à l'unité.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A l'aide de :**

- Mètre ruban
- Outillage de traçage
- Ciseaux

#### **A partir de :**

- Patrons
- Tissus
- Papiers

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Maîtrise des techniques de découpage
- Optimisation des surfaces

<i><b>Objectifs intermédiaires</b></i>	<i><b>Critères particuliers de performance</b></i>	<i><b>Eléments contenus</b></i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Placer les patrons sur tissu selon les impératifs imposés par la matière</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Respect des sens et directions des tissus.....etc.....</li> <li>▪ Optimisation des surfaces</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utilisation de la matière : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le sens</li> <li>• La direction</li> <li>• L’endroit et l’envers de la matière</li> <li>• Les écarts angulaires</li> </ul> </li> <li>▪ Placement des patrons <ul style="list-style-type: none"> <li>• Matière à sens</li> <li>• Matière à carreaux</li> <li>• Matière à rayure</li> </ul> </li> <li>▪ Recherche de métrage</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Procéder au découpage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Maîtrise des techniques de découpage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Techniques de découpage <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les angles rentrants</li> <li>• Les angles sortants</li> <li>• Les courbes concaves et convexes</li> <li>• Les cercles, les spirales</li> </ul> </li> <li>▪ Reproduction des patrons par la méthode (tourne autour)</li> <li>▪ Découpage de vêtements dans différentes matières <ul style="list-style-type: none"> <li>• Découpage jupe</li> <li>• Découpage pantalon</li> <li>• Découpage corsage et robe</li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Préparation du poste de travail

**Code** : MQ4

**Durée** : 45H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de préparer le poste de travail.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Prospectus des machines
- Règles d'ergonomie

#### **A l'aide de :**

- Machines à coudre
- Outillage
- Matière d'œuvre

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Respect de l'enfilage
- Application correcte des règles d'ergonomie
- Réglage adéquat du point.

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Organiser le poste de travail</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Application correcte des règles d'ergonomie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agencement du poste de travail :               <ul style="list-style-type: none"> <li>Le siège</li> <li>Le bâti de la machine</li> <li>La pédale</li> <li>L'axe de l'aiguille</li> <li>La genouillère</li> <li>L'éclairage</li> <li>L'outillage</li> <li>Les moyens de manutentions tels que les tables servantes</li> </ul> </li> <li>Exploitation de la surface de travail               <ul style="list-style-type: none"> <li>Disposition de l'outillage</li> <li>Disposition des pièces</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Enfiler la machine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Respect de l'enfilage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Enfilage de l'ensemble des machines               <ul style="list-style-type: none"> <li>Machine droite à point navette</li> <li>Machine à surjet</li> <li>Machine bouttonnière</li> <li>Machine pose boutons</li> <li>Machine à point invisible</li> <li>Machine à bras déporté</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Régler le point</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Réglage adéquat du point</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Identification des points par rapport à la nature de la matière</li> <li>Choix du type de point par rapport à la fonction de la couture :</li> </ul> <p>EXP : Fond de pantalon</p>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Piquage

**Code** : MQ5

**Durée** : 204 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable d'utiliser l'ensemble des machines à coudre industrielles.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Fiche technique

#### **A l'aide de :**

- Matière à travailler
- Machines à coudre
- Accessoires

### **CRITERS DE PERFORMANCE:**

- Détermination exacte des matières travaillées
- Utilisation rationnelle de la machine à coudre
- Identification correcte des techniques opératoires
- Régularité des coutures.

<i><b>Objectifs intermédiaires</b></i>	<i><b>Critères particuliers de performance</b></i>	<i><b>Eléments contenus</b></i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identifier les différentes matières travaillées</li> <li>▪ Utiliser les machines à coudre</li> <li>▪ Identifier et utiliser les techniques opératoires</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Détermination exacte des matières travaillées</li> <li>▪ Utilisation rationnelle de la machine à coudre</li> <li>▪ Identification correcte des techniques opératoires</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Sélection des matières compatible avec : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les matières travaillées</li> <li>• Accessoires et fournitures</li> <li>• Fonction du modèle</li> </ul> </li> <li>▪ Mise en route de la machine</li> <li>▪ Entraînement de piquage sans fil <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les lignes droites</li> <li>• Les lignes continues</li> <li>• Les lignes discontinues</li> <li>• Les lignes brisées</li> <li>• Courbes concaves convexes</li> <li>• Les cercles</li> <li>• Les spirales</li> <li>• Les triangles</li> </ul> </li> <li>▪ Entraînement de piquage avec le fil <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les lignes de droites</li> <li>• Les lignes continues</li> <li>• Les lignes discontinues</li> <li>• Piquer à droite et à gauche du pied presseur</li> </ul> </li> <li>▪ Les assemblages <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les différentes coutures</li> <li>• Les incrustations</li> <li>• Les applications</li> <li>• Les sur champs</li> </ul> </li> </ul>

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
		<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Les assemblages en chapelet</li>   <li>▪ Finition des bords                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• Les ourlets simples</li> <li>• Les ourlets à cheval .....etc.</li> </ul> </li> </ul>



## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module** : Montage du vêtement

**Code** : MQ6

**Durée** 199 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de réaliser le vêtement.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- La gamme de montage

#### **A l'aide de :**

- Matière à travailler
- Machines à coudre
- Accessoires

### **CRITERES DE PERFORMANCE**

- Utilisation rationnelle de la machine à coudre
- Identification correcte des techniques opératoires
- Utilisation appropriée de l'outillage et des accessoires.
- Respect de l'ordre chronologique des opérations

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réaliser les détails des vêtements</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utilisation appropriée de l'outillage et des accessoires</li> <li>▪ Respect de la régularité des coutures</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Les détails des vêtements               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bas de manche</li> <li>• Différents poignets</li> <li>• Différentes pattes</li> <li>• Les boutonnages</li> <li>• Montage des cols</li> <li>• Montage des manches</li> <li>• Les poches plaquées et fendues</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réaliser le vêtement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Respect de l'ordre chronologique des opérations</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réalisation de :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jupes</li> <li>• Pantalons</li> <li>• Corsage</li> <li>• Robes</li> </ul> </li> </ul>

**NB :** le choix du modèle à réaliser est laissé à l'initiative du formateur en fonction de la mode.

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE QUALIFIANT**

**Module:** Le réglage et l'entretien des machines à coudre

**Code :** MQ6

**Durée :** 51H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable de régler et d'entretenir les machines à coudre.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Prospectus des machines.

#### **A l'aide de :**

- Machines à coudre
- Accessoires de la machine
- Outils de réglage
- Huiles

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Réglage correct des pannes élémentaires
- Nettoyage et lubrification adéquats

<i><b>Objectifs intermédiaires</b></i>	<i><b>Critères particuliers de performance</b></i>	<i><b>Eléments contenus</b></i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Régler les pannes élémentaires</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Réglage correct des pannes élémentaires</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Les causes des points mal formés.</li> <li>▪ Réglage des points</li> <li>▪ Les causes de casse de fil supérieur et inférieur</li> <li>▪ Les causes de la casse d'aiguille</li> <li>▪ Monter une aiguille sur l'ensemble des machines à coudre utilisées</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Lubrifier et nettoyer la machine</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Nettoyage et lubrification adéquats</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Nettoyage de la machine</li> <li>▪ Les différents systèmes de lubrification               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gravité ou capillarité</li> <li>• Barbotage</li> <li>• A pompe</li> <li>• A Pression</li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE**

**Module** : La technologie professionnelle

**Code** : MC1

**Durée** : 56H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, la stagiaire doit être capable d'identifier la matière textile et d'utiliser les différentes machines à coudre tout en appliquant les consignes de sécurité

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Les affiches

#### **A l'aide de :**

- Les différentes machines
- Les différents textiles

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Identification correcte de la matière textile
- Application adéquate des consignes de sécurité

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identifier les matières textiles</li> <li>▪ Classer les matières textiles selon leurs origines</li> <li>▪ Décrire l'ensemble des machines à coudre</li> <li>▪ Utiliser l'outillage de couture</li> <li>▪ Appliquer les consignes de sécurité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Identification correcte des matières textiles</li> <li>▪ Classement correct des matières textiles.</li> <li>▪ Description exacte des machines</li> <li>▪ Utilisation correcte de l'outillage</li> <li>▪ Respect des consignes de sécurité</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Provenance de la matière textile               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Naturelles</li> <li>• Chimiques</li> </ul> </li> <li>▪ Classer les fibres naturelles               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Végétale</li> <li>• Animales</li> <li>• Minérales</li> </ul> </li> <li>▪ Classer les textiles chimiques               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Artificiels</li> <li>• Synthétiques</li> </ul> </li> <li>▪ Code d'entretien</li> <li>▪ Description de la machine</li> <li>▪ Organes participants à la formation du point (Aiguille, canette.....etc.)</li> <li>▪ Outillage de coupe               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Fer à repasser</li> <li>• Ciseaux</li> <li>• Dé.....</li> </ul> </li> <li>▪ Appliquer les consignes de sécurité relatives à :               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Ciseaux</li> <li>• Fer à repasser</li> <li>• Machines à coudre</li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE**

**Module** : Dessin technique

**Code** : MC2

**Durée** : 56 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de traduire les méthodes de piquage par le dessin technique

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Documents de dessin technique
- Données particulières

#### **A l'aide de :**

- Echantillon de pièces réalisées

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Identification correcte des méthodes de piquage
- Respect des mesures de dessin technique de vêtement
- Représentation exacte des sections

<i><b>Objectifs intermédiaires</b></i>	<i><b>Critères particuliers de performance</b></i>	<i><b>Eléments contenus</b></i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Appliquer les notions élémentaires du dessin technique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Application correcte des notions du dessin technique</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Normes du dessin               <ul style="list-style-type: none"> <li>• Format</li> <li>• Cartouche</li> <li>• Echelle</li> <li>• Traits</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Présenter les coutures simplifiées</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Présentation juste des coutures</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Symboles particuliers (Etude de la matière)</li> <li>▪ Représentation de couture simplifiée</li> <li>▪ Points de couture</li> <li>▪ Coupes sections</li> <li>▪ Représentation à plat</li> <li>▪ Représentation en forme</li> <li>▪ Dessin d'ensemble</li> <li>▪ Dessin de détail d'exécution</li> </ul>



## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE**

**Module** : Géométrie plane

**Code** : MC3

**Durée** : 34 H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'appliquer les notions élémentaires de la géométrie.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A l'aide de :**

- Outils de dessin

### **CRITERES DE PERFORMANCE:**

- Application correcte des techniques de géométrie.

<i>Objectifs intermédiaires</i>	<i>Critères particuliers de performance</i>	<i>Eléments contenus</i>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définir et appliquer la base de la géométrie</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Application correcte des notions de base</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Définitions de : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le point</li> <li>• La ligne</li> <li>• La droite</li> <li>• Le segment</li> <li>• L'intersection des droites</li> <li>• Les angles</li> <li>• Les courbes</li> <li>• Les parallèles</li> <li>• La perpendiculaire</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utiliser les instruments de tracer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utilisation correcte des instruments du tracer</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utilisation des instruments : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Double décimètre</li> <li>• Equerre</li> <li>• Rapporteur</li> <li>• Compas</li> </ul> </li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utiliser les unités de mesures</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Utilisation correcte des unités de mesures</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Les unités de mesures</li> <li>▪ Les conversions</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Appliquer la base des calculs numériques</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Application exacte des calculs</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Opérations des calculs <ul style="list-style-type: none"> <li>• Addition</li> <li>• Soustraction</li> <li>• Multiplication</li> <li>• Division</li> </ul> </li> </ul>

## **FICHE DE PRESENTATION DU MODULE COMPLEMENTAIRE**

**Module** : Terminologie

**Code** : MC4

**Durée** : 22H

### **COMPORTEMENT ATTENDU :**

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de traduire les mots techniques liés à l'activité.

### **CONDITIONS D'EVALUATION :**

#### **A partir de :**

- Dictionnaire
- Thèmes liés à la spécialité

#### **A l'aide de :**

### **CRITERS DE PERFORMANCE:**

- Application exacte des termes liés à la spécialité

