الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation Professionnelle



المعهد الوطني للتكوي<u>ن المهن</u>ي

Programme d'études

MAINTENANCE INDUSTRIELLE

CODE : **ELE**0712

Comité d'homologation Visa N° ELE08/0708

BTS

Niveau V

2008

INTRODUCTION

Le programme d'études est le document de base qui permet au formateur et à l'équipe pédagogique d'organiser les enseignements nécessaires a la formation. Il vient après les deux premiers documents (référentiel des activités professionnelles et référentielles de certification) et conduit à l'obtention du diplôme de technicien supérieur en maintenance industrielle.)

Ce programme est défini par objectifs opérationnels ou professionnels et générales ou complémentaires déterminés à partir de compétences développées lors de l'analyse de la spécialité en situation réelle de travail. Un comportement attendu est formulé pour chaque unité modulaire et chaque module : Les modules qualifiants visent l'acquisition des compétences professionnelles permettant l'acquisition des tâches et des activités du métier ; les modules complémentaires visent l'acquisition des compétences dites complémentaires permettant l'acquisition des savoirs généraux (techniques, technologiques et scientifiques) nécessaires pour la compréhension des modules qualifiants. Une matrice mettant en relation les modules qualifiants et les modules complémentaire est présentée à la fin de ce programme

La durée globale du programme est de stage pratique en entreprise. Il comporte 21 modules répartis en unités modulaires. La durée de chaque module et de chaque unité modulaire est indiquée tout le long du programme. Le parcours de formation comporte :

- heures consacrées à l'acquisition de compétences techniques et scientifiques générales appliquées;
- heures consacrées à l'acquisition des compétences spécifiques pratiques (dont heures de stage en entreprise) liées à l'exercice du métier.

Dans la structuration de ce programme, l'organisation des compétences permet notamment une progression harmonieuse d'un objectif à l'autre. Afin d'éviter les répétitions inutiles et faire acquérir aux stagiaires toutes les compétences indispensables à la pratique du métier, il est recommandé de respecter la chronologie des modules comme spécifié dans la matrice (voir dernière page).

Les modules de qualification sont des modules à grande partie pratique ; Il est Vivement recommandé de faire acquérir les compétences professionnelles visées par l'enseignement de ces modules par le biais d'exercices pratiques décrits dans les éléments de contenus afin d'atteindre les objectifs intermédiaires et généraux escomptés.

STRUCTURE DU PROGRAMME D'ETUDE

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

DUREE DE LA FORMATION: 17semaines, 05semestre ou 3060heures

CODE	DESIGNATION U.M.Q. / U.M.F	DUREE
U.M.F. 1	Etude et mise en œuvre d' installations industrielles	730 heures
U.M.F.2	Maintenance des équipements électriques et électroniques	900 heures
U.M.F.3	Maintenance des éléments électromécaniques d'un équipement ou d'une installation industrielle	370 heures
U.M.F.4	Maintenance des systèmes automatises d'une installation industrielle	370 heures
U.M.Q.5	organisation de la maintenance industrielle	78 heures
S.P.E.	stage pratique en entreprise	612 heures 1 semestre

FICHE DE PRESENTATION DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION

INTITULE DE L'U.M.F : ETUDE ET MISE EN ŒUVRE D ' INSTALLATIONS INDUSTRIELLES

CODE DE L'U.M.F.: UMF 1

DUREE DE L'U.M.F.: 730 heures

OBJECTIFS DE L'U.M.F.

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être en mesure :

- d'expliquer les notions techniques et scientifiques de base liées au domaine de la maintenance
- de concevoir et mettre en service une installation industrielle de petite dimension

selon les conditions, les critères et les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Directives et recommandations du formateur.
- Documentation appropriée.
- Exercices et problèmes à résoudre.
- Fiche technique d'une installation industrielle de petite à moyenne dimension.
- Cahier de charge.

A l'aide de :

- Moyens didactiques (rétroprojecteurs, data show...).
- Logiciels adaptés à la conception
- Appareils de mesures électriques.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Justesse des explications concernant les principes de fonctionnement de chacun élément de l'installation.
- Justesse des explications de la logique de fonctionnement de l'ensemble du système.
- Application correcte des consignes de fonctionnement du constructeur.
- Calcul juste des grandeurs nominales de fonctionnement de l'installation
- Respect des consignes de santé et sécurité.

STRUCTURE DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION - U.M.F.1

INTITULE DE L'U.M.F.: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

CODE DE L'U.M.F.: UMF 1

DUREE DE L' U.M.F.: 730 heures

CODE	DESIGNATION U.M.Q. / U.M.F	DUREE
MQ 1.1	Elaborer des plans et schémas électriques	255 heures
MC 1.1	Mathématiques	180 heures
MC 1.2	Electricité	160 heures
MC 1.3	Hygiène, sécurité et environnement	75 heures
MC 1.4	Technique d'expression	60 heures

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q1.1

U.M.F. 1: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

INTITULE DU MODULE: Etude et mise en service d'une installation industrielle de petite dimension.

CODE DU MODULE: MQ 1.1

DUREE DU MODULE: 255 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure de concevoir un dossier technique de conception d'une installation de distribution électrique de petite dimension (alimentation d'un atelier par exemple) de la réaliser et de la mettre en service

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

Cahier de charge.

A l'aide de :

- Manuels d'utilisation des équipements
- composants électriques
- caisse a outils d'électricien
- appareils de mesures et de contrôle
- micro ordinateur
- logiciel de dessin des schémas et plans électriques
- Nécessaires d'écriture (papier, crayon, stylo, gomme, règle...).
- Vêtements et équipements de sécurité individuelle

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Elaboration complète et correcte du dossier technique de l'installation.
- Réalisation conforme aux normes de l'installation.
- Contrôle rigoureux du fonctionnement de l'installation.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
INTERMEDIAIRES		PARTICULIERS DE PEDEGNA NOTES
 Relever les données relatives aux sites d'implantations Etablir un croquis d'installation. Réaliser le schéma détaillé de l'installation 	 Méthode de réalisation des dossiers techniques de fonctionnement. Normes et symbole de dessins technique et schémas électrique. 	DE PERFORMANCES Reconnaissance complète et correcte des normes de réalisation des installations électriques. Utilisation correcte du matériel de
 Etablir le dossier technique de fonctionnement de l'installation 	Technique de branchement des appareils électriques.	branchement électrique.
 Déterminer l'emplacement des connexions et choisir le réseau et les câbles de 	 Méthode de contrôle d'isolement et des courts circuits électrique. 	 Application judicieuse des techniques de contrôle des installations électriques.
 branchements. Choisir les équipements de branchement. Effectuer le branchement. 	 Techniques de calibrage des appareils de protection Mode de fonctionnement des installations électriques. 	Calibrage conforme normes et règles de protection des biens et personnes
 Régler et calibrer les appareils de protection Alimenter partiellement l'installation Mettre en service l'installation 		

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.1.1

U.M.F. 1: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

INTITULE DU MODULE: Mathématiques

CODE DU MODULE: MC 1.1

DUREE DU MODULE: 180 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions mathématiques de base liées au domaine de la maintenance industrielle selon les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Documentation appropriée
- Exercices et problèmes à résoudre ;

A l'aide de :

- Feuilles millimétrées ;
- Calculatrice scientifique.
- Nécessaires d'écriture (papier, crayon, stylo, gomme, règle...).

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Résolution judicieuse des problèmes liés au nombre complexe.
- Résolution juste des équations trigonométriques simples.
- Interprétation correcte des traces de fonctions réelles, logarithmique et exponentielles
- Etude et représentation exacte d'une fonction.
- Utilisation juste des matrices pour la résolution des systèmes d'équations.
- Résolution juste des équations différentielles

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Calculer un produit scalaire	Expression analytique du produit scalaire.Droites du plan : propriétés.	Calcul juste des produits scalaires
Calculer un produit vectoriel	 Orientation de l'espace Définition du produit vectoriel : propriétés Expression analytique du produit vectoriel 	 Calcul juste des produits vectoriels Reconnaissance
Appliquer les règles de transformations trigonométriques	 Sinus d'angle orienté de deux vecteurs Définition du cercle trigonométrique. Définition des fonctions 	exacte des règles et relations trigonométriques. • Résolution judicieuse des équations trigonométriques
 Résoudre les équations trigonométriques Reconnaître les 	 circulaires. Relations remarquables. Comparaison de deux arcs opposés, complémentaires, supplémentaires 	 Application correcte des règles de calculs des nombres complexes.
formes des nombres complexes.	Introduction : construction de C (corps desComplexes)	 Reconnaissance juste des formes des nombres complexes.
 Appliquer les règles de calculs des nombres complexes. 	 Forme algébrique d'un complexe Nombres complexes conjugués : propriétés 	 Résolution judicieuse des équations dans l'ensemble C
Résoudre les équations dans ensemble C	 Forme trigonométrique, module et argument Interprétation géométrique Formule de Moivre Racines carrées d'un complexe Racines Nième d'un complexe, racine Nième de l'unité Formules d'Euler Application à la linéarisation des expressions trigonométriques Equations dans C 	

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Reconnaître les différents types de matrices. Calculer les déterminants des matrices. Résoudre les systèmes cramés Etudier les fonctions à variables réelles. 	 Définition de l'espace vectoriel Matrice : définition et notation Matrice carrées diagonales principales Matrices diagonales, matrice unité Matrices symétriques; antisymétriques Matrices transposées : propriétés Opérations sur les matrices : somme, multiplication par un scalaire Produit matriciel Matrice inverse : exemples Déterminants Calcul d'un déterminant d'une matrice carrée Propriétés Systèmes de Cramer Domaine de définition Périodicité Parité Limites, continuité Dérivées, dérivées partielles, propriétés Tableau des dérivées Etude de variation des fonctions à variables et des fonctions circulaires Primitives, intégrales indéfinies Propriétés, Intégration par parties Changement de variables Tableau des intégrales usuelles Intégrales définies, propriétés Applications aux calculs d'aires 	 Reconnaissance exacte des différents types de matrices. Application correcte des règles de calculs des déterminants. Résolution judicieuse des systèmes de cramer Détermination exacte du domaine de définition, limites, dérivées et tableau de variation. Analyse judicieuse de parité, périodicité et continuité Résolution juste des primitives, intégrales Tracé claire et juste des courbes représentatives. Calcul d'aire juste.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Résoudre les équations différentielles.	 Définition, formes généralisée d'équations différentielles Equations différentielles du premier degré Applications aux équations différentielles 	 Résolution judicieuse des équations différentielles.
Calculer et appliquer les transformées de FOURIER	 Définition Calcul des coefficients de Fourrier Applications 	 Application correcte de la transformée de la FOUFIER. Calcul juste de la transformée de FOURIER
Calculer et appliquer les transformées de LAPLACE	 Définition Transformée inverse Tableau des transformées de Laplace des fonctions usuelles Applications 	 Application correcte de la transformée de LAPLACE. Calcul juste de la transformée de LAPLACE

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.1.2

U.M.F. 1: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

INTITULE DU MODULE: ELECTRICITE

CODE DU MODULE: MC 1.2

DUREE DU MODULE: 160 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions d'électricité de base liées au domaine de la maintenance industrielle selon les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Documentation appropriée
- Exercices et problèmes à résoudre.
- Travaux pratiques à réaliser

A l'aide de :

- Schémas et plans.
- Equipements et organes électriques.
- Dossier et manuels techniques.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Application correcte des règles, lois, et théorèmes.
- Calcul juste des grandeurs électriques.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.
- Résolution judicieuse de tous types de circuits électriques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Appliquer les règles et lois de l'électrocénitique	 Courant électrique et ses effets Différence de potentiel (D.D.P.) et résistance électrique Loi d'Ohm et ses applications Groupement des résistances Loi de Joule et ses applications Générateurs, groupement des générateurs Puissance, énergie, rendement Récepteurs, F.C.E.M. groupement des récepteurs Etude des circuits électriques Lois de Kirchoff Théorèmes de Thévenin, Norton, Kennely, superposition, Millman Diviseurs de courant et de tension 	 Reconnaisse exacte des caractéristiques des courants et ses effets. Application juste des lois de JOULE et d'OHM. Analyse judicieuse des circuits électrique.
Appliquer les règles et lois de l'électromagnétisme	 Etude du champ magnétique Champ magnétique créé par un courant électrique Induction magnétique Flux du champ d'induction magnétique Forces électromagnétiques Travail des forces électromagnétiques Loi de Laplace - Loi de Faraday - Loi de Lenz Force électromotrice (F.E.M.) induite dans un conducteur Auto-induction Induction mutuelle Force magnétomotrice (F.M.M.) Circuits magnétiques 	 Etude correcte des circuits magnétiques. Calcul juste des grandeurs électromagnétiques. Respect des règles de sécurité Application judicieuse des phénomènes magnétiques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Etudier les circuits en courant alternatif	 Propriétés des fonctions sinusoïdales de même fréquence Valeurs moyennes- valeurs efficaces Production et effet du courant sinusoïdal Dipôles élémentaires Dipôles en série, parallèle Puissance active, réactive, apparente Notions sur les courants périodiques non sinusoïdaux 	 Calculs exacte des grandeurs électrique en courant alternatif. Analyse judicieuse des circuits électriques en ca Application des règles de sécurité

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.1.4

U.M.F. 1: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

INTITULE DU MODULE: hygiène, sécurité et environnement

CODE DU MODULE: MC 1.4

DUREE DU MODULE: 75 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les règles d'hygiènes, de sécurité et d'environnement relatif au domaine de la maintenance industrielle selon les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Documentation appropriée
- Calendrier d'entretien

A l'aide de :

- Equipement de protections appropriées
- Produits d'entretien.
- Matériels d'entretien.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Reconnaissances correcte et complète des règles d'hygiène et de sécurité.
- Application juste des règles de sécurité et de prévention..
- Application juste des règles d'hygiène et de protection de l'environnement.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Appliquer les règles de la prévention des principaux risques communs a l'ensemble des entreprises	 Prévention Principaux risques reliés aux produits dangereux Risques d'incendie Autres dangers et risques 	Application correcte des règles de prévention de risque.
Identifier les causes d'accidents et les mesures de prévention	 Promouvoir la prévention Machines et outils Electricité Protection contre le feu Causes et conséquences relatives aux accidents Protection individuelle Intervention en cas d'accident. 	 Identification juste des causes d'accidents. Détermination adéquate des mesures de prévention.
Protéger l'environnement contre les produits polluants et les agresseurs	 Facteurs portant attente à la santé Méthodes d'élimination 	 Reconnaissance juste des principaux polluants et agresseur. Application correcte des techniques de protection de l'environnement

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.1.5

U.M.F. 1: Etude et mise en œuvre d'installations industrielles

INTITULE DU MODULE: Technique d'expression.

CODE DU MODULE: MC 1.5

DUREE DU MODULE: 60 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'utiliser correctement la langue française dans son communication verbale et écrite.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Documentation appropriée
- Manuels et fiches techniques

A l'aide de :

- Supports didactiques (films, photos, magazines....)
- Micro ordinateur et logiciels de traitement de texte.
- internet.
- Nécessaires d'écriture (papier, crayon, stylo, gomme, règle...).

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Utilisation correcte des règles d'orthographe, grammaire et conjugaison.
- Compréhension juste de textes techniques.
- Rédaction sans fautes de rapports.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Etudier des thèmes relatifs à la profession Utiliser les techniques d'expression. 	 Etude du vocabulaire, de la grammaire et de la conjugaison à travers des thèmes se rapportant en général à: L'électronique et la technologie L'information et la communication L'entreprise, l'économie, la société, 	 Etude enrichissante de thèmes. Utilisation correcte des règles de grammaire, vocabulaire et de conjugaison.
Préparer des exposés	 Méthodes de lecture Qualité du style Résumé de texte Prise de notes La note (administrative) Compte rendu, rapport Procès verbal Technique de l'entretien Chaque stagiaire prépare un exposé relevant du domaine de : La maintenance d'un système de productique industrielle. Le l'entretien préventive d'un système automatisé 	 Application juste des méthodes de lecture. Rédaction sans faute de rapports et procès verbaux. Application claire des techniques d'entretien Préparation et présentation adéquates d'exposés.

PRESENTATION DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION - U.M.F.2-

INTITULE DE L'U.M.F. : MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES.

CODE DE L'U.M.F.: UMF 2

DUREE DE L'U.M.F.: heures

OBJECTIFS DE L'U.M.F.

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être en mesure :

- d'expliquer les notions techniques et scientifiques de base liées au domaine de la maintenance en rapport avec la technologie des composants électrique et électronique ainsi que le fonctionnement et l'organisation des systèmes automatisés
- de dépanner et entretenir les équipements électriques et systèmes et électronique

selon les conditions, les critères et les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Directives et recommandations du formateur.
- Documentation appropriée.
- Exercices et problèmes à résoudre.
- Manuels technique des équipements
- Plans et schémas électrique.

A l'aide de :

- Moyens didactiques (rétroprojecteurs, data show...).
- Logiciels adaptés à la conception
- Appareils de mesures électriques.
- Equipements électriques.
- Equipements électromécaniques.
- Organes électriques.
- Systèmes électroniques.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Explication juste des principes de fonctionnements des organes et systèmes électriques et électronique.
- Etude judicieuse des dispositifs automatisée.
- Entretien corrective et curative adéquats des équipements
- Respect des consignes de santé et sécurité

STUCTURE DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION - U.M.F.2

 $\textbf{INTITULE DE L'U.M.F:} \quad \textbf{MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET}$

ELECTRONIQUES.

CODE DE L'U.M.F.: UMF 2

DUREE DE L'U.M.F: 900 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ 2.1	Elaborer les plans et schémas électriques	40 heures
MQ2.2	Entretenir et dépanner une installation électrique	130 heures
MQ2.3	Entretenir et dépanner un système électronique.	130 heures
MC 2.1	Technologie des composants électrique et électronique.	190 heures
MC 2.2	Organisation et fonctionnement des systèmes automatisés	160 heures
MC2.3	Informatiques	80 heures
MC2.4	Mesures électriques	170 heures

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.2.1

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET

ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: Elaborer les plans et schémas électriques

CODE DU MODULE: MQ2.1

DUREE DU MODULE: 40 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de réaliser des schémas électriques et fonctionnels et plans techniques d'installations électriques

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Fiches techniques d'équipements
- Plans architecturaux
- Plans de charges

A l'aide de :

- Matériel de dessin
- Micro ordinateur et logiciel de dessin

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Respect des normes et symboles de dessin technique.
- Clarté des schémas et plans.
- Exploitation judicieuse du dossier technique

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Etablir un croquis d'installation.	 Normes et symbole du dessin électriques. 	 Reconnaissance totale et juste de tous les normes et symboles de dessin électrique.
 Réaliser les schémas unifilaires et multifilaires. Réaliser les schémas fonctionnels. Réaliser les schémas de commande et de puissance. 	Utilisation des logiciels de dessin électrique	 Clarté des dessins et croquis Conformité des schémas aux normes.

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.2.2

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: Entretenir et dépanner une installation électrique

CODE DU MODULE: MQ2.2

DUREE DU MODULE: 130 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance curative corrective et méliorative des composants et machines électriques d'une installation ou machine électrique

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Une installation électrique
- Plans techniques et schémas électriques
- Manuels du constructeur des équipements

A l'aide de :

- Appareils de mesures et de tests
- Instruments de vérification et de calibrage
- Data books
- Outillage mécaniques de montage
- Outillage électrique: Caisse électricien

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE:

- Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas électriques.
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale du système en disfonctionnement.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

OBJECTIFS	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
INTERMEDIAIRES		PARTICULIERS
		DE PERFORMANCES
• Evaluer, diagnostiquer et	 Techniques de diagnostic et 	 Identification
identifier le composant	de recherche des symptômes	juste des effets et
défectueux.		causes d'un
	 Techniques de vérification des 	dysfonctionnement
 Déterminer les 	composants:	électriques.
spécifications et Relever la	* Vérification sensorielle	
référence de l'élément	* Vérification olfactive	 Détermination
défectueux	* Vérification tactile	précise
	* Utilisation des appareils	du ou des éléments
Remplacer le/les composant	de mesures	défectueux.
défectueux et/ou apporter		
des correctifs appropriés	 Identification de la référence 	 Réparation ou
		remplacement
Remplacer le/les composant		conforme aux
défectueux et/ou apporter		normes
des correctifs appropriés		• des éléments en
Remplacer le/les composant	Tachui suas da manta sa at	pannes.
défectueux et/ou apporter	• Techniques de montage et	- N/::::::::::::::::::::::::::::::::::::
des correctifs appropriés	démontage	 Vérification minutieuse
		et complète de
	 Techniques de réglage et 	l'ensemble du
	d'alignement	système.
	d difficilient	systeme.
		Respect des règles
		d'hygiène et de
		sécurité.

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.2.3

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: Entretenir et dépanner un système électronique

CODE DU MODULE: MQ2.2

DUREE DU MODULE: 130 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance curative corrective et méliorative des systèmes électroniques

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Equipement électronique.
- Schémas électronique et plans fonctionnels
- Manuels du constructeur

A l'aide de :

- Appareils de mesures et de tests
- Instruments de vérification et de calibrage
- Data books
- Outillage mécaniques de montage
- Outillage électronique: Caisse électronicien

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- .Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas électroniques.
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale de l'équipement en panne.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Evaluer l'état de fonctionnement, diagnostiquer l'appareil et identifier le composant défectueux. Déterminer les spécifications et la référence de l'élément défectueux. Remplacer le/les composant Défectueux et/ou apporter des correctifs appropriés Effectuer les réglages Requis et vérifier le fonctionnement de l'appareil 	 Techniques de diagnostic et de recherche des symptômes Techniques de vérification des composants: Vérification sensorielle Vérification olfactive Vérification tactile Utilisation des appareils de mesures Identification de la référence Techniques de montage et démontage Techniques de réglage et d'alignement 	 Identification juste des effets et causes d'un dysfonctionnement électriques. Détermination précise du ou des éléments défectueux. Réparation ou remplacement conforme aux normes des éléments en panne. Vérification minutieuse et complète de l'ensemble du système. Respect des règles d'hygiène et de sécurité

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.2.1

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: Technologie des composants électrique et électronique

CODE DU MODULE: MC 2.1

DUREE DU MODULE: 190 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en reconnaître les caractéristique et le principe de fonctionnement des principes composants électrique et électronique ainsi que leurs domaines d'utilisation

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- manuels technique.
- schémas électriques
- dossier technique.
- Data book

A l'aide de :

- Composants électroniques.
- Organes électriques.
- Appareils de mesure
- appareils de contrôle
- micro ordinateur et logiciels didacticiels.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- identification exacte des caractéristiques des composants.
- Etude juste du principe de fonctionnement.
- Classification correct des différents éléments.
- Application judicieuse selon leurs domaines d'utilisation
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Reconnaître les principaux types d'Isolants, de conducteurs et de semiconducteurs. Utiliser les principaux types résistances 	 Notions sur les isolants, les conducteurs, les Semiconducteurs. Résistances à couche de carbone - paramètres et marquage Généralités (symbole, tension nominale,) Domaines d'utilisation Résistances bobinées Généralités (symbole, tension nominale,) Domaines d'utilisation Résistances variables Généralités (symbole, tension nominale,) Domaines d'utilisation Résistances variables Généralités (symbole, tension nominale,) Différents types de résistances variables Domaines d'utilisation Résistance à semiconducteurs 	
	Généralités Voltage Dépendant Résistor (V D R) Thermistance (C T	
	P, C T N) Domaines d'utilisation Potentiomètres Domaines d'utilisation	

OBJECTIFS	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
INTERMEDIAIRES		PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Utiliser les principaux types de condensateurs Utiliser les principaux types de bobines. Utiliser les principaux types d dispositifs a semi conducteurs 	 Condensateurs fixes Généralités - paramètres et marquage Différents types de condensateurs fixes-condensateurs à mica, condensateurs à papier, condensateurs electrolytiques, condensateurs à film, condensateurs à céramique Domaines d'utilisation de chaque type Condensateurs variables Généralités Différents types de condensateurs variables Domaines d'utilisation Généralités Bobines d'inductance haute fréquence Bobines de réactance haute fréquence Bobines de réactance basse fréquence Classification des diodes et des transistors Constitution des diodes et des éléments redresseurs des diodes Composants de puissance : diodes ; transistors ; thyristors ; diac ; triac Ensembles intégrés : exemple de portes logiques et d'amplificateurs opérationnels 	 Reconnaissance des caractéristiques des principaux types de condensateur. Etude juste de leurs principe de fonctionnement. Application adéquate selon leur domaine d'utilisation. Etude juste de leurs principaux types de bobines. Etude juste de leurs principe de fonctionnement. Application adéquate selon leurs domaines d'utilisation. Reconnaissance des caractéristiques des principaux types de dispositif à semi conducteur. Etude juste de leurs principe de fonctionnement. Application adéquate selon leurs domaines des principaux types de dispositif à semi conducteur. Etude juste de leurs principe de fonctionnement. Application adéquate selon leurs domaines d'utilisation.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Utiliser les principaux types d'appareils de connexion. Utiliser les principaux 	 Différents types de contact Arc électrique Résistance électrique des contacts Matériaux utilisés pour les contacts. 	 Reconnaissance des caractéristiques des principaux types d'appareils de connexions. Etude juste de leurs principe de
types d'appareils d'établissement et d'interruption des circuits.	 L'interrupteur basse tension (BT) Commutateur basse tension (BT) Sectionneur basse tension (BT). 	fonctionnement. • Application adéquate selon leurs domaine d'utilisation. • Reconnaissance
Utiliser les principaux types appareils de protection des circuits	 Fusible Relais de protection (Thermique, magnétique, Magnéto- thermique) Différents types de disjoncteurs : basse tension (BT), Différentiel 	des caractéristiques des principaux types d'appareils de connexions. Etude juste de leurs principe de fonctionnement. Application adéquate selon leur domaine d'utilisation Reconnaissance des caractéristiques des principaux types d'appareils de protection. Etude juste de leurs principes de fonctionnement. Application adéquate selon leurs domaines d'utilisation

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Utiliser les principaux types d'appareils de commande	 Contacteurs: En régime alternatif En régime continu Relais: Relais instantané (mono stable, bistable) Relais temporisé (temporisation travail, temporisation repos) Relais clignoteur Relais à chevauchement de contacts Relais de passage 	 Reconnaissance des caractéristiques des principaux types d'appareils de protection. Etude juste de leur principe de fonctionnement. Application adéquate selon leurs domaines d'utilisation

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.2.2

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: ORGANISATION ET FONCTIONNEMENT DES SYSTEMES AUTOMATISES

CODE DU MODULE: MC 2.2

DUREE DU MODULE: 160 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable de Distinguer les différentes fonctions dans une installation automatisée.

- Analyser différentes représentation graphiques d'une séquence.
- Traduire des représentations graphiques d'une séquence sous formes de schémas.
- Sélectionner les composants.
- Tracer des schémas de montage.
- Monter des circuits.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Exercices et problèmes à résoudre.
- Manuels technique des équipements.
- Schémas fonctionnels.
- Cahier des charges.

A l'aide de :

- Bancs d'essais.
- Composants électroniques.
- Composants hydrauliques.
- Composants pneumatiques
- Connectiques

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- identification exacte de m'organisation d'un système automatisé.
- Etude judicieuse d'un système automatisé.
- Réalisation conforme aux normes de chaque type de technologie.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Etudier un système du GRAFCET Etudier un système du GRAFCET	 Symbolisation des règles de transition. Détermination des fonctions de sorties. Etude des cahiers de charge de premier et second degré 	 Reconnaissance exacte des normes et symboles utilisés en GRAFCET. Etude juste d'un système par la méthode GRAFCET.
Etudier un système automatisé par la méthode GEMMA	 Principes de base de la méthode GEMMA. Analyse des systèmes par la méthode GEMMA 	 Application correcte des principes d'analyse par la méthode GEMMA. Etude juste d'un système par la méthode GRAFCET.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Etudier les fonctions logiques. Etudier la fonction mémoire 	 Fonctions logiques à une seule variable : OUI – NON Fonctions logiques à deux variables : OU – ET – INHIBITION Définition, notation, 	 Identification complète des fonctions logiques. Réalisation correcte des schémas et sablage des différentes fonctions logiques
	fonctionnement Mémoires prioritaires Matérialisation des mémoires Mémoires mono stable Mémoires bistables Opérateurs à retard Définition Différents cas opérateur à déclenchement retardé Opérateur à retard variable	 Etude judicieuse de la fonction mémoire. Différentiation juste en les types de mémoire. Réalisation correcte des schémas et sablage des différentes fonctions mémoire.
	CHNIQUE ELECTRIQUE Principe Temporisation travail, repos Symbolisation TECHNIQUE PNEUMATIQUE Relais temporisateur à soufflet Principe Relais temporisateur à sortie positive Relais temporisateur à sortie négative Symbolisation	

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Appliquer les notions de base d'hydraulique.	 Débit et vitesse Pression et force Travail et Puissance Energie statique et potentiel Loi de PASCAL Théorème de BERNOUILLI. 	 Reconnaissance juste des principales grandeurs physique appliquées en hydraulique.
Utiliser les principaux organes en hydraulique.	 Pompes Réservoirs – Filtre - Manomètre Réduction de pression Etrangleurs actionneurs avec différents distributeurs 	 Utilisation correcte des organes. Respect des règles d'hygiène et de sécurité

Budier un système automatise par la méthode du GRAFCET GRAFCET des spécification fonctionnelles - Spécification nechnologiques - Spécification rechnologiques - Spécification opérationnelles - Spécification opérationnelles - Enclenchement de base du GRAFCET Etape - Transition - Liaison orientée Règles d'évolution Séquence multiples - Séquence multiples - Séquence milique - Aiguillages - Séquence simultanées - Aiguillages particuliers: saut d'étape, reprise de séquence Mise en séquence du GRAFCET - Etape - Etape - Etape - Etape - Exemples d'équations Séquence - Séquence de l'activation d'une étape - Etape - Exemples d'équations Séquence - Séquence electronique - Séquence electronique - Les modules de marche et d'arrêt du séquenceur - Matérialisation des différents modes de marche et d'arrêt suivant la technologie employée	OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS
automatise par la méthode du GRAFCET Cahier des charges GRAFCET des spécifications techniques: - Spécification fonctionnelles - Spécification opérationnelles - Enclenchement de base du GRAFCET - Etape - Transition - Liaison orientée Règles d'évolution - Séquence multiples - Séquence unique - Aiguillages - Séquence simultanées - Aiguillages - Séquence du GRAFCET - Equation générale de l'activation d'une étape - Etape - Exemples d'équations Séquence - Séquence - Séquence électrique - Séquence électronique Les modules de marche et d'arrêt du séquenceur - Matérialisation des différents modes de marche et d'arrêt du séquenceur - Matérialisation des différents modes de marche et d'arrêt du séquenceur - Matérialisation des différents modes de marche et d'arrêt du séquenceur			
	automatise par la méthode	 Cahier des charges GRAFCET des spécifications techniques: Spécification fonctionnelles Spécification technologiques Spécification opérationnelles Enclenchement de base du GRAFCET Etape Transition Liaison orientée Règles d'évolution Séquence multiples Séquence unique Aiguillages Séquences simultanées Aiguillages particuliers: saut d'étape, reprise de séquence Mise en séquence du GRAFCET Equation générale de l'activation d'une étape Etape Exemples d'équations Séquence Séquence Séquence électrique Séquence électrique Séquence électronique Les modules de marche et d'arrêt du séquenceur Matérialisation des différents modes de marche et d'arrêt 	 Reconnaissances totale de toutes les spécifications d'un cahier de charge Application correcte d'enclenchement en GRAFCET Identification correcte des règles d'évolution d'un système en GRAFCET Mise en équation judicieuse des fonctions d'un système Différentiation correcte

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.2.3

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: MESURES ELECTRIQUES

CODE DU MODULE: MC 2.3

DUREE DU MODULE: 170 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure de mesurer les grandeurs électriques d'un circuit selon les conditions, les critères et les précisions qui suivent .

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Directives;
- Schémas électriques ;
- Circuits et maquettes électriques ;
- Documentation appropriée
- Manuels et fiches techniques

A l'aide de :

- Mises en situation
- Appareils de mesures électriques : ampèremètre, voltmètre, ohmmètre, multimètre.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Choix adéquat de l'appareil de mesure approprié.
- Utilisation correcte des appareils de mesures.
- Relevé / lecture juste des grandeurs mesurées.
- Respect des consignes de santé et sécurité.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES P ARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Définir les principales grandeurs électriques et leurs unités de mesure. Décrire le mode et le domaine d'artification des apparails de la companie. 	Grandeurs électriques et leurs unités. Disciplination	Distinction les grandeurs électriques et déterminer leurs unités de mesure
d'utilisation des appareils de mesures électriques.	 Principaux instruments et appareils de mesures électriques : Voltmètre Ampèremètre Multimètre 	 Choix adéquat de l'appareil de mesures appropriées.
 Utiliser les appareils de mesures analogique et numérique appropriés pour : mesurer les intensités moyennes et efficaces dans un circuit électrique. mesurer les tensions moyennes et efficaces dans un circuit électrique mesurer les valeurs des résistances dans un circuit électrique. Utiliser un multimètre pour mesurer les diverses grandeurs électriques. Interpréter les codes des couleurs pour déterminer les valeurs des résistances et des condensateurs 	 Wattmètre Types de voltmètres et d'ampèremètres et leur fonction (à courant continu, alternatif) Fonctions. d'un multimètre analogique et à affichage numérique. Mesure des valeurs électriques d'un circuit à l'aide d'un multimètre. 	 Branchement correcte des appareils de mesure. Utilisation correcte des appareils de mesures. Relevé / lecture juste des grandeurs mesurées. Respect des consignes de santé et sécurité. Respect des consignes de santé et sécurité. Interprétation juste des codes de couleurs

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.2.4

U.M.F.2: MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES

INTITULE DU MODULE: INFORMATIQUE

CODE DU MODULE: MC 1.3

DUREE DU MODULE: 80 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'utiliser l'outil informatique dans ses taches quotidiennes a savoir utilisations des utilitaires de base, les logiciels relative à sa spécialité et surfer sur l'internet.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Documentation appropriée
- Exercices à résoudre ;

A l'aide de :

- De micro ordinateur.
- Des logiciels utilitaires.
- Des périphériques.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Utilisation correcte des micros ordinateurs.
- Application juste des utilitaires.
- Utilisation judicieuse de l'internet.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Appliquer Notion de base de programme et de langage	 Notion de données et variables Notion d'instruction Notion d'algorithme et d'organigramme 	Application correcte des programmations et de langage
Appliquer les notions de base d'algorithmique.	 Types de données Instructions de base Structure générale d'un algorithme Traduction en Pascal Tableaux Fonctions et procédures 	Utilisation juste des notions de l'algorithmique.
 Reconnaître la structure d'un micro ordinateur. Utiliser les logiciels utilitaires de base. 	 Chaînes de caractères fichiers. Comparaison Homme/Machine Différentes parties d'un ordinateur L'unité centrale La mémoire centrale 	 Reconnaissance correcte et complète de la structure d'un micro ordinateur.
	 Les périphériques Windows Traitement de texte : Winword Tableurs : Excel CAO/ DAO : Autocad 	 Utilisation judicieuse des utilitaires de base.

FICHE DE PRESENTATION DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION UMF3

INTITULE DE L'U.M.F.3: MAINTENANCE DES ELEMEN

ELECTROMECANIQUES D'UN EQUIPEMENT OU

D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

CODE DE L'U.M.F.: UMF3 DUREE DE L'U.M.F: 370 heures

OBJECTIFS DE L'U.M.Q.

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance préventive, corrective des organes électromagnétiques d'une machine industrielle

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Un équipement électromécanique en panne.
- Des dessins et plans techniques
- Manuels des constructeurs.

A l'aide de :

- Catalogue du constructeur
- Outillage mécaniques de montage
- Outillage électromécanique: Caisse électromécanicien
- Burette de lubrification

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas électromécaniques.
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale de l'équipement en panne.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

STUCTURE DE L'UNITE MODULAIRE DE QUALIFICATIONTION - U.M.F.3

INTITULE DE L'U.M.F.: MAINTENANCE DES ORGANES ELECTROMECANIQUE.

CODE DE L'U.M.F.: UMF3

DUREE DE L' U.M.F.: 370 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ 3.1	Entretenir et dépanner un organe	120 heures
	électromécanique	
MC.3.1	Mécanique appliquée	120 heures
MC3.2	Resistance des matériaux	70 heures
MC3.3	Thermodynamique	60 heures

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE DE QUALIFICATION MQ3.1

INTITULE DE .M.Q. : Entretien et dépannage d'un organe électromécanique

CODE DE L'U.M.Q.: MQ3.1

DUREE DE L'U.M.Q: 120 heures

OBJECTIFS DU.M.Q.1.1

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance curative , corrective et méliorative des tous organes électromagnétiques d'une machine industrielle

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Un équipement électromécanique en panne.
- Des dessins et plans techniques
- Manuels des constructeurs.

A l'aide de :.

- Catalogue du constructeur
- Outillage mécaniques de montage
- Outillage électromécanique: Caisse électromécanicien
- Burette de lubrification

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas électromécaniques.
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale de l'équipement en panne.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Déterminer les spécifications et Relever la référence de l'élément de remplacement. Monter et démonter les différents types d éléments tels que : Poulies et courroies ; Roues dentées et chaînes ; Engrenages ; Cames et galets ; Excentriques ; Bielles ,etc 	 Identification de la référence Techniques de montage et démontage 	 Identification exacte des caractéristiques et spécification des organes. Utilisation correcte des outils de montage et de montage mécanique d'un organe.
 Modifier/Remplacer les éléments électromécaniques Ajuster les éléments modifiés ou remplacés. Lubrifier les parties mobiles des ensembles électromécaniques 	 Techniques de modification Techniques de réglage et d'ajustement. Méthodes de lubrification 	 Réparation ou remplacement adéquat des Eléments défectueux. Application correcte des produits de et outils de graissage, lubrification et d'entretien sur système mécanique

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.3.1

U.M.F. 3: MAINTENANCE DES ORGANES ELECTROMECANIQUE.

INTITULE DU MODULE: MECANIQUES APPLIIQUEE

CODE DU MODULE: MC 3.1

DUREE DU MODULE: 120 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en à l'acquisition des concepts orientés vers l'analyse du fonctionnement, des modes de défaillances et d'organisation des systèmes mécaniques selon les conditions, les critères et les précisions qui suivent .

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Dossiers techniques
- Plans et schémas fonctionnels;
- Equipements industrielles
- Documentation appropriée
- Manuels et fiches techniques

A l'aide de :

- Mises en situation
- Supports didactiques.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Etude complète et judicieuse d'un système mécanique.
- Appropriation totale des principes de mécanique appliquées.
- Exploitation correcte de la documentation technique.
- Respect des consignes de santé et sécurité.

OD TECTIFIC INTERMEDIATORS	ET EMENIES DEI CONIDENIE	CDITEDES
OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Appliquer les notions de la géométrie vectorielle (liaison mathématique mécanique) Par de la company de la géométrie vectorielle (liaison mathématique mécanique)	 Révision sur les vecteurs Complément sur: Moment d'un vecteur par rapport à un point (définition géométrique et produit vectoriel) Moment d'un vecteur par rapport à un axe 	Application judicieuse des notions de la géométrie vectorielle.
Reconnaître les systèmes matériels.	 Notions sommaires Définition des systèmes matériels déformables et indéformables Définition d'un ensemble et d'un sous-ensemble de solide Définition des actions 	 Définition juste et complète des systèmes matériels. Classification totale et correcte des actions de contacts.
Etudier l'équilibre d'un solide.	 extérieures et intérieures à un sous-ensemble isolé Classification des actions extérieures (de contacts et à distance 	• Etude juste
Analyser les systèmes de forces coplanaires	 Principe fondamental de la statique Expressions analytiques d'un solide en équilibre Définitions des systèmes isostatiques et 	d'un système en équilibre. • Reconnaissance correcte des systèmes.
	 byperstatiques Eléments de réduction d'un système de forces La résultante d'un système de forces définie comme vecteur libre Moment résultant Les systèmes équivalents 	 Reconnaissance juste des système de forces. Détermination exacte de la valeurs des grandeurs mécaniques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
		PARTICULIERS
		DE PERFORMANCES

- Etudier l'adhérence d'un système.
- Etudier la statique graphique.
- Etudier la cinématique d'un solide.

• Appliquer les notions de la mécanique des fluides

- Mise en évidence du phénomène de l'adhérence
- Angle d'adhérence
- Cône d'adhérence
- Coefficient d'adhérence.
- Définition du funiculaire
- Analyse d'un système à une seule force
- Analyse d'un système à plusieurs forces
- Résultante d'un système de forces coplanaires.
- Notion de solide
- Position et mouvement d'un solide par rapport à un solide de référence
- Points coïncidents
- Définition des principaux mouvements (translation, rotation autour d'un axe et d'un point)
- Champ des vecteurs vitesses d'un solide à projectivement du champ des vecteurs vitesses
- Analyse d'un solide en translation
- Analyse d'un solide en rotation
- Analyse d'un solide en translation.
- Action pressante
- Pression, pression dans les fluides
- Ecoulement laminaire et turbulent, nombre de Reynolds

- Détermination juste des grandeurs d'adhérence d'un système.
- Reconnaissant correcte d'un funiculaire.
- Etude judicieuse d'un système à une et plusieurs force.
- Calcul juste des résultantes.
- Reconnaissance complète et correcte des notion de mouvement d'un solide.
- Etude judicieuse de la cinématique d'un point ou d'un solide.
- Calcul exacte des grandeurs physiques.
- Application
 judicieuse
 des notions
 fondamentales
 de la
 thermodynamique

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.3.2

U.M.F. 3: MAINTENANCE DES ORGANES ELECTROMECANIQUE.

INTITULE DU MODULE: RESISTANCE DES MATERIAUX

CODE DU MODULE: MC 3.2

DUREE DU MODULE: 70 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions de base la résistance des matériaux liées au domaine de la maintenance industrielle selon les précisions qui suivent.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Documentation appropriée
- Exercices et problèmes à résoudre;

A l'aide de :

- Supports didactiques
- Systèmes mécanique.
- Nécessaires d'écriture (papier, crayon, stylo, gomme, règle...).

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Résolution judicieuse des problèmes liées à la résistance des matériaux.
- Appropriation complète des notions de mécaniques des fluides

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
OBJECTIFS INTERMEDIATRES	ELEMENTS DU CONTENU	PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Analyser des systèmes statiques. Etudier les poutres. 	 Liaison parfaite, degré de liberté et de liaison, effort transmissible. Principe fondamental de la statique (solide unique et système de solide) Méthode de calcul des efforts dans un système mécanique. Liaison avec frottement. 	 Reconnaissance parfaite de tous types de systèmes. Calculs exacte des efforts sur le système.
Appliquer les notion d'élasticité	 Définition d'une poutre Définition des efforts dans une section (torseur des efforts intérieurs) Caractéristiques mécaniques des matériaux (essai de traction) Etudes des sollicitations simples: traction, compression, flexion, torsion des profils circulaires, flexion plane. Sollicitations composées, 	 Détermination correcte des caractéristiques mécaniques des matériaux. Etude judicieuse des types d'efforts sur poutres.
Déterminer l'influence du temps et de la température sur les propriétés mécanique	flexion déviée, flexion traction ou compression, flexion et torsion, torsion des profils non circulaires Flambage. Définition de l'état de contrainte et de l'état de déformation en un point. Méthodes expérimentales de détermination des déformations et des contraintes.	 Applications judicieuse des notions d'élasticité. Détermination juste de l'influence de temps et de température sur un système mécanique
	mécanique, fatigue thermique, fluage Critères de résistance	

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.3.3

U.M.F. 3: MAINTENANCE DES ORGANES ELECTROMECANIQUE.

INTITULE DU MODULE: THERMODYNAMIQUE

CODE DU MODULE: MC 3.3

DUREE DU MODULE: 60 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions de base la thermodynamique.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Documentation appropriée
- Exercices et problèmes à résoudre;

A l'aide de :

- Supports didactiques
- Nécessaires d'écriture (papier, crayon, stylo, gomme, règle...).

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

OBJECTIFS	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES
INTERMEDIAIRES	ELEVIENTS DU CONTENU	PARTICULIERS
INTERVIEDIAIRES		DE PERFORMANCES
	LES DIFFERENTES FORMES	DETERIORIMANCES
	D'ENERGIE:	
	Quelques exemples :	
	- Énergies renouvelables ;	
	- Transformation et conservation de l'énergie	
	- Pertes et rendement.	
	. Production d'énergie électrique :	
	- Centrales thermique, hydraulique et	
	nucléaire;	
	- Énergie éolienne ;	
	- Énergie photovoltaïque ;	
	- Cogénération ;	
	- Sources d'énergie autonomes : piles,	
	accumulateurs, piles à combustible.	
	SOLIDE ET FLUIDE EN	
	<u>MOUVEMENT</u> :	
	1 Drive in a few demontal de la demonique	
	.1. Principe fondamental de la dynamique	
	appliqué au solide : - En mouvement de translation ;	
	- En mouvement de translation , - En mouvement de rotation autour d'un axe	
	fixe.	
	.2. Aspect énergétique	
	- Travail, puissance, rendement;	
	- Énergie cinétique, énergie potentielle,	
	énergie mécanique ;	
	- Frottements.	
	.3. Moteurs électriques et charges	
	mécaniques	
	- Caractéristiques couple vitesse de quelques	
	moteurs électriques ;	
	- Caractéristiques couple vitesse de diverses	
	charges mécaniques : charges à couple	
	constant, parabolique ou hyperbolique;	
	- Point de fonctionnement ;	
	- Critères de stabilité ;	
	- Adaptation vitesse moment d'inertie ;	
	- Études de cas usuels portant sur des	
	ensembles comprenant moteurs et masses à	
	mettre en mouvement;	

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
	DYNAMIQUE DES FLUIDES - Débit ; - Viscosité ; - Théorème de Bernoulli ; - Pertes de charge. ÉLECTROTHERMIE : 1. Les différents modes de transmissions de la chaleur : convection, conduction, rayonnement 2. Résistance et capacité thermiques : modélisation. 3. Différents procédés de production de la chaleur (résistance, induction, micro-ondes, infrarouge) : principe, caractéristiques principales, réglages.	

FICHE DE PRESENTATION DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION UMF4

INTITULE DE L'U.M.F.4 : MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

CODE DE L'U.M.F.: UMF4
DUREE DE L' U.M.F.: 370 heures

OBJECTIFS DE L'U.M.F

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de cette unité, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance preventive, corrective des systèmes automatisés quelque soit la technologie adoptée c'est à dire câblé ou programmé et quelque soit l'énergie utilisé électrique ou et pneumatique, hydraulique.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- D'un dossier technique.
- Manuels d'utilisation des composants
- Fiches technique d'entretien
- Calendrier d'entretien.
- Un bien automatisé en panne

A l'aide de :

- Composants et systèmes électroniques
- Composants et systèmes électriques
- Composants et systèmes hydrauliques et pneumatiques
- Automates programmables
- Pupitres de commandes
- Instruments de contrôles
- Appareils de mesure
- Outils et accessoires d'entretiens.
- Produits d'entretien

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Localisation exacte des éléments défectueux d'un système en panne.
- Réparation complète d'un système en panne.
- Entretien conforme aux normes et calendrier d'entretien.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

STUCTURE DE L'UNITE MODULAIRE DE FORMATION - U.M.F.4

INTITULE DE L'U.M.F. : MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE..

CODE DE L'U.M.F.: UM F4

DUREE DE L' U.M.F.: 370 heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ 4.1	Dépanner et entretenir les composants électroniques et les organes électriques d'un dispositif automatisé.	70 heures
MQ 4.2	Dépanner et entretenir les systèmes hydrauliques et pneumatiques d'un dispositif automatisé	110 heures
MC4.1	Anglais technique	40 heures
MC4.2	Electrotechnique	150 heures

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE DE QUALIFICATION MQ4.1

U.M.F.4: MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

INTITULE DE .M.Q: Dépanner et entretenir les systèmes hydrauliques et pneumatiques

d'un dispositif automatisé

CODE DE L'M.Q.: MQ4.1

DUREE DE L' M.Q.: 110 heures

OBJECTIFS DU.M.Q.4.1

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance curative corrective la partie hydropneumatique d'un système automatisé

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Dispositif hydropneumatique en panne.
- Dossier technique du dispositif.
- Manuels technique du constructeurs

A l'aide de :

- Catalogue du constructeur
- Outillage électromécanique: Caisse électromécanicien
- Organes hydrauliques
- Appareillage de vérification et de mesure.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas hydropneumatique .
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale de l'équipement en panne.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Interpréter les schémas des circuits hydrauliques et ou pneumatiques .	 Techniques de lecture de plans et de schémas. Techniques de diagnostic et 	 Identification exacte des caractéristiques et spécification des
Diagnostiquer le circuit.	de recherche des symptômes	organes.
Déterminer les spécifications et Relever la référence de l'organe défectueux	 Techniques de vérification des organes 	 Utilisation correcte des outils de montage et de
 Remplacer l'organe Défectueux et/ou apporter des correctifs appropriés 	Identification de la référence	montage mécanique d'un organe.
Effectuer les réglages Requis et vérifier le fonctionnement de l'appareil selon les	 Techniques de montage et démontage 	 Réparation ou remplacement adéquat des éléments
spécifications du constructeur	 Techniques de réglage 	défectueux.
	 Techniques de vérification des spécifications du constructeur 	 Utilisation des produits et outils d'entretien.
		 Respect des règles d'hygiène et de sécurité

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.4.2

U.M.Q.2: MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

INTITULE DU MODULE: Dépanner et entretenir les composants électroniques et les organes électriques d'un dispositif automatisé.

CODE DU MODULE: MQ4.2

DUREE DU MODULE: 70 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la maintenance curative corrective des composants électroniques et organes électrique d'un système automatisé

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Dispositif automatisé en panne.
- Dossier technique du dispositif.
- Manuels technique du constructeurs

A l'aide de :

- Fiches techniques
- Manuels de constructeurs
- Appareils de mesures et de calibrage.
- Outillage de montage, démontage, soudage et dessoudage.
- Appareils de mesures et de calibrage

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Exploitation judicieuse de la documentation technique.
- Interprétation correcte des plans et schémas électriques .
- Détermination exacte des éléments défectueux.
- Réparation totale de l'équipement en panne.
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Interpréter les schémas de circuits de contrôles pour automatismes électriques et électroniques.	Techniques de lecture de plans et de schémas.	 Identification exacte des caractéristiques et spécification des organes.
 Vérifier les composants des circuits de contrôles pour automatismes électriques et électroniques . Diagnostiquer les défectuosités des circuits de contrôles pour automatismes électriques et 	 Techniques de diagnostic et de recherche des symptômes Techniques de vérification des organes Identification de la référence 	Utilisation correcte des outils de montage et de montage mécanique d'un organe.
 electroniques. Remplacer les composants électromécaniques, électriques , et électroniques des circuits de contrôles par automatismes. 	 Techniques de montage et démontage 	 Réparation ou remplacement adéquat des éléments défectueux.
Régler ,ajuster puis vérifier le fonctionnement des circuits de contrôles par automatismes selon les spécifications du constructeur	Techniques de réglage	 Utilisation des produits et outils d'entretien. Utilisation judicieuse des appareils de contrôle et de réglage
		 Respect des règles d'hygiène et de sécurité

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.4.1

U.M.F. 4 : MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

INTITULE DU MODULE: Electrotechnique

CODE DU MODULE: MC4.1

DUREE DU MODULE: 150 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions de base de l'électrotechnique, d'étudier les principes de fonctionnement des machines électriques et d'utiliser adéquatement les diverses machines en courant continu et alternatif.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Exercices et problèmes à résoudre.
- Travaux pratiques sur machines.
- Manuels et fiches techniques.
- Schémas électriques.

A l'aide de :

- Bancs d'essais des machines électriques.
- Appareils de mesures.
- Manuels techniques d'utilisation.
- .organes et dispositifs de couplage et démarrage.
- Dispositifs de protection

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Montage juste des principaux essais sur machines statiques et dynamiques.
- Interprétation judicieuse des mesures et essais.
- Application des règles d'hygiène et de sécurité conforme aux normes.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
	CIRCUITS EN REGIME SINUSOÏDAL	
	(PERMANENT, MONOPHASE):	
	- Représentation de Fresnel. Notation complexe ;	
	- Dipôles passifs et dipôles actifs ;	
	- Loi d'Ohm généralisée et théorème de Thé	
	venin;	
	- Quadripôles adaptateurs : adaptation d'un	
	signal en impédance, en tension, en courant ;	
	impédance caractéristique ;	
	- Puissances, facteur de puissance ;	
	- Circuits magnétiques (bobine à noyau de fer	
	: modèle équivalent).	
	Valeurs moyenne et efficace, facteur de	
	forme ; - Principe de superposition ; théorème de	
	Fourier;	
	- Puissances en régime périodique :	
	application limitée au cas où l'une des deux	
	grandeurs tension, intensité est sinusoïdale et	
	l'autre pas.;	
	- Puissances active, réactive, déformante,	
	apparente, facteur de puissance	
	. SYSTEME TRIPHASE :	
	- Tensions et courants triphasés ;	
	- Montage étoile, montage en triangle ;	
	- Systèmes équilibrés et déséquilibrés en	
	courant;	
	- Schéma monophasé équivalent ;	
	- Champs tournants ;	
	- Puissances	
	Transformateurs et redresseurs : . Transformateurs :	
	(À associer au thème électrotechnique : le	
	transport de l'énergie électrique)	
	.1. Transformateur monophasé.	
	- Constitution. Principe.	
	- Schéma équivalent. Caractéristique externe.	
	Rendement.	
	.2. Transformateur triphasé :	
	- Constitution et couplages, indice horaire ;	
	- Schéma équivalent. Caractéristiques.	
	Rendement	

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS
INTERMEDIATRES		DE PERFORMANCES
	MOTEURS ELECTRIQUES ET	
	CHARGES MECANIQUES	
	- Caractéristiques couple vitesse de quelques	
	moteurs électriques ;	
	- Caractéristiques couple vitesse de diverses	
	charges mécaniques : charges à couple	
	constant, parabolique ou hyperbolique;	
	- Point de fonctionnement ;	
	- Critères de stabilité ;	
	- Adaptation vitesse moment d'inertie ;	
	- Études de cas usuels portant sur des	
	ensembles comprenant moteurs et masses à	
	mettre en mouvement	
	Machines à courant continu :	
	(À associer au thème électrotechnique : les	
	différents types d'actionneurs électriques)	
	1. Principe de fonctionnement, constitution,	
	excitations indépendante et série. 2. Schéma équivalent, réversibilité, bilan de	
	puissances.	
	3. Caractéristique mécanique T(n).	
	.4. Procédés de variation de vitesse.	
	.5. Principe du moteur universel.	
	B-2. Conversion continu: hacheurs en	
	conduction continue	
	B-2.1. Structure des hacheurs :	
	- Cellules de commutation ;	
	- Hacheurs série, parallèle réversibles deux et	
	quatre quadrants.	
	B-2.2. Utilisation des hacheurs :	
	(À associer au thème électrotechnique : la	
	chaîne de commande des machines)	
	- Application à la motorisation électrique :	
	variation de vitesse, contrôle de couple et/ou	
	de vitesse, courant tension	

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.C.4.2

U.M.F. 4 : MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE

INTITULE DU MODULE: Anglais Technique

CODE DU MODULE: MC4.2

DUREE DU MODULE: 40 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être en mesure d'appliquer les notions de base de L'anglais technique.

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de:

- Fiche technique
- De texte
- Manuels professionnel aux culturel

A l'aide de :

- Feuille de papier.
- Internet
- Micro ordinateur et logiciels appropriés.

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

 Applications correcte des règles de base de la de grammaire et du vocabulaire de l'anglais technique

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Appliquer les éléments morphologiques syntaxiques et phonologiques. Appliquer les règles du vocabulaire. 	1. Grammaire: La maîtrise opératoire des éléments morphologiques syntaxiques et phonologiques figurant au programme des classes du second cycle constitue un objectif raisonnable.	 Applications correcte des règles de base de la de grammaire.
Etudier le contexte culture liées aux domaines professionnels.	2. Lexique: Le vocabulaire élémentaire, consolidé, de la langue de communication et le programme de second cycle des lycées est le niveau requis. 3. Éléments culturels Outre les particularités culturelles liées au domaine professionnel dans les différentes langues étudiées (écriture des dates, unités monétaires, abréviations, heure), le technicien supérieur doit montrer une connaissance des pays dont il étudie la langue, connaissance indispensable à une communication efficace qu'elle soit limitée ou non au domaine professionnel.	 Applications correcte des règles de base du vocabulaire. Etude exacte de textes liés au domaine culturelle et professionnelle

FICHE DE PRESENTATION DE L'UNITE MODULAIRE DE QUALIFICATION UMQ

INTITULE DE L'U.M.Q.1 : ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

CODE DE L'U.M.Q.: UMQ1

DUREE DE L'U.M.Q: 78 heures

OBJECTIFS DE L'U.M.Q.

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer l'organisation et la gestion des divers travaux de maintenance ainsi que d'évaluer les coûts d'une réalisation ou et d'une intervention de maintenance

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- D'un dossier technique.
- D'un cahier de charge.
- D'équipement en panne ou à entretenir.
- Liste des prix des composants et organes

A l'aide de :

- Micro ordinateur.
- Logiciel de gestion
- Papiers et stylos.
- Internet

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Planification structuré des travaux de maintenance.
- Calculs juste des coûts d'intervention.
- Clarté et mise à jour des documents de gestion.

STUCTURE DE L'UNITE MODULAIRE DE QUALIFICATIONTION - U.M.Q.5

INTITULE DE L'U.M.Q : ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

CODE DE L'U.M.Q: UMQ5

DUREE DE L'U.M.Q: 78heures

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ 5.1	Effectuer les travaux de gestion et d'organisation de la maintenance	34heures
MQ 5.2	Déterminer le coût d'une intervention de maintenance ou d'une réalisation	34heures

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.3.1

U.M.Q.3: ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

INTITULE DU MODULE: Effectuer les travaux de gestion et d'organisation de la

maintenance

CODE DU MODULE: MQ5.1

DUREE DU MODULE: 34 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'assurer la planification des travaux gestion d'une intervention de maintenance et de gestion de stock

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Cahier de charge
- Dossier technique.

A l'aide de :

- Micro ordinateur.
- Logiciel de gestion

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Planification structuré des travaux de maintenance
- Gestion rigoureuse de stock.
- Etablissement claire de bons de commande

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 Mettre à jour la documentation selon l'évolution des produits et équipements. Classer et archiver la documentation. Synthétiser et diffuser l'information dans l'entreprise. Codifier les pièces de rechange. Calculer le taux de rotation des stocks et déterminer les points de commandes. Etablir la commande. Réceptionner la commande. Assurer le stockage. 	 Technique de classement. Techniques de dispatching Normes de codification des stocks. Techniques de calculs du seuil de commandes. Techniques de renouvellement des stocks. Règles de stockage et de manutention. Histogramme de Pareto 	 Mise à jour quotidien du document de gestion. Classification et archivage conforme aux normes. Codification judicieuse des pièces de rechange. Calculs juste des taux de rotation des stocks des pièces de rechange. Etablissement claire des bons de commande et de réceptions

FICHE DE PRESENTATION DU MODULE M.Q.3.1

U.M.Q.3: ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

INTITULE DU MODULE: Détermination le coût d'une intervention de maintenance ou d'une réalisation

CODE DU MODULE: MQ5.2

DUREE DU MODULE: 34 heures

OBJECTIFS DU MODULE

COMPORTEMENT ATTENDU:

A l'issue de ce module, le stagiaire doit être capable d'évaluer le coût d'une intervention de maintenance ou d'une réalisation d'une installation électrique

CONDITIONS D'EVALUATION

A partir de :

- Cahier de charge
- Dossier technique.
- Liste des prix des composants et équipements

A l'aide de :

Micro ordinateur.

• Utilitaire de calculs et de saisie de texte

CRITERES GENERAUX DE PERFORMANCE

- Calcul précis des coûts
- Etablissement claire de factures.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Analyser les coûts de la maintenance.	 Techniques de calculs des coûts d'intervention. 	Détermination précise des coûts
 Mettre à jour les comptes. Etablir le bilan d'intervention. 	Calcul de mise à jour	 Mise à jour régulière des comptes. Réalisation correcte des bilans

FICHE DU STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

SPECIALITE: Maintenance industrielle

DUREE: 612 heures

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
 A. PREMIER PARTIE S'imprégner dans le milieu du travail. Découvrir les difficultés et la réalité du milieu professionnel. 	 Visites régulières de l'encadreur pour contrôler l'assiduité et la présence du stagiaire au niveau de l'entreprise. 	 Intégration facile dans le milieu de travail. Sérieux et assiduité.
 Mettre en pratique, en situation de travail, les connaissances acquises durant le cursus de formation. S'adapter aux conditions d'exercice du métier et à 	 Contact permanent entre l'encadreur et le stagiaire au niveau de l'établissement. Contact permanent entre l'encadreur et les professionnels au niveau de l'établissement. 	 Rapidité d'adaptation au milieu professionnel.
 Déterminer éventuellement les écarts, notamment pratiques, entre les méthodes acquises en formation et celles utilisées en entreprise et combler éventuellement ces écarts. Développer l'autonomie et la prise d'initiative chez le stagiaire. 	Assister et conseiller le stagiaire.	 Dynamisme . Degré d'intéressement Prise d'initiative. Qualité du travail
		réalisé.

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	ELEMENTS DU CONTENU	CRITERES PARTICULIERS DE PERFORMANCES
Effectuer une étude sommaire de la structure d'accueil avec critiques et suggestions. B.DEUXIEME PARTIE.		
 Choisir un système à assurer son entretien périodique, établir un calendrier de travail. Effectuer un rapport sur l'ensemble des étapes des travaux de maintenance effectuées. Choisir un équipement en situation de panne. Et effectuer les travaux de maintenance curative nécessaire pour le mettre en fonctionnement normal Etablir un rapport détaillé sur les étapes et les techniques utilisé. 	A chaque phase des étapes d'avancement des deux mini projet un contrôle continu est effectue par les encadreurs.	 utilisation adéquate des outils, produits et équipement comportement méthodique. Respect des règles d'hygiène et de sécurité Rapports réalisés complets sans erreurs dans les délais

Modalité d'évaluation:

En collaboration avec le formateur encadreur et le service responsable des stages au sein de l'établissement, le stagiaire prépare individuellement un rapport de stage dont la note et l'appréciation attribuées à ce travail comptabilisé dans le calcul de la moyenne générale de son cursus à la base de laquelle il obtiendra son diplôme.

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1 CONCEPTION ET MISE EN ŒUVRE D'INSTALLATIONS INDUSTRIELLES.

DUREE 3672 heures

						Modules	Complém	entaires			
Modules qualifiants - Module	Modules qualifiants - Modules d'intégration			Mathématiques	Electricité	Informatique	Santé et sécurité	Mesures électriques	Mécanique appliquée	Technique d'expression	Résistance des matériaux
					2	3	1	2	4	3	4
			Durée	heures	heures	heures	heures	heures	heures	heures	heures
Intitulé	Ordre	Durée (h)									
Conception et mise en service d'une installation industrielle de petite		heures	Liens								
dimension.											

- Liens indirectes ces modules ne s constitués des pré requis pour les modules qualifiants
- liens directe ces modules constituent des pré ables aux modules qualifiants.

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1 MAINTENANCE DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES ET ELECTRONIQUES.

DUREE

			Modules Complémentaires								
Modules qualifiants - Modu	lles d'int	égration	Intitulé	Technologies des composants électriques et électroniques	Organisation et fonctionnement des systèmes automatisés						
			Ordre	1	2						
			Durée	734 heures	1106 heures						
Intitulé	Ordre	Durée (h)	Heures								
Elaborer les plans et schémas électriques	1	360		•							
Entretenir et dépanner une installation électrique	2										
Entretenir et dépanner un système électronique.	2										

- liens directe ces modules constituent des pré ables aux modules qualifiants.
- Liens indirectes ces modules ne s constitués des pré requis pour les modules qualifiants

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1: MAINTENANCE DES ORGANES ELECTROMECANIQUE

DUREE: heures

					Modules	Complém	entaires		
Modules qualifiants - Modules	Intitulé								
	Ordre								
	Durée								
Intitulé	Ordre		(Heures)						
		(h)							
Entretenir et dépanner un organe électromécanique	1								
Dépanner une machine outil par exemple une fraiseuse	2								

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UM MAINTENANCE DES SYSTEMES AUTOMATISES D'UNE INSTALLATION INDUSTRIELLE..

DUREE HEURES

			Modules Complémentaires						
Modules qualifiants - Modules	d'intégr	ation	Intitulé						
_	J		Ordre						
			Durée						
Intitulé	Ordre	Durée (h)	Heures						
Dépanner et entretenir les systèmes hydrauliques et pneumatiques d'un dispositif automatisé	1	500							
Dépanner et entretenir les composants électroniques et les organes électriques d'un dispositif automatisé	2	500							

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMQ3 : ORGANISATION DE LA MAINTENANCE INDUSTRIELLE

DUREE: 2348 HEURES

				Modules Complémentaires							
Modulos qualifiants Modulos d	l'intégual	tion	Intitulé								
Modules qualifiants - Modules d'intégration			Ordre								
			Durée								
Intitulé	Ordre	Durée	(Heures)								
		(h)									
Effectuer les travaux de gestion et d'organisation de la maintenance	1500	1	Liens								
Déterminer le coût d'une intervention de maintenance ou d'une réalisation	948	2									

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1

DUREE

	Modules Complémentaires										
Modules qualifiants - Modules d'intégration			Intitulé	Mathématiques	Electricité	Informatique	Santé et sécurité	Mesures électriques	Schémas	Technique d'expression	Circuit moteur et dispositifs électriques
			Durée								
Intitulé	Ordre	Durée (h)	(Heures)								
			Liens								

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1:

DUREE:

	Modules Complémentaires										
Modules qualifiants - Modules d'intégration			Intitulé	Mathématiques	Electricité	Informatique	Santé et sécurité	Mesures électriques	Schémas	Technique d'expression	Circuit moteur et dispositifs électriques
			Ordre								
			Durée								
Intitulé	Ordre	Durée (h)	(Heures)								
			Liens								
						1	ļ	1	1		

SPECIALITE: MAINTANANCE INDUSTRIELLE

UMF 1

DUREE

			Modules Complémentaires									
1	Modules qualifiants - Modules d'intégration			Intitulé	Mathématiques	Electricité	Informatique	Santé et sécurité	Mesures électriques	Schémas	Technique d'expression	Circuit moteur et dispositifs électriques
				Ordre								
				Durée								
	Intitulé	Ordre	Durée (h)	(Heures)								
				Liens								