

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement
Professionnels

*Institut National
de la Formation et de
l'Enseignement Professionnels*



المعهد الوطني
للتكوين المهني

Référentiel des Activités Professionnelles

COUTURE

CODE : HTE0702

Comité d'homologation

Visa N° HTE 04/07/08

CAP

Niveau II

2008

Données générales sur la profession

I. Présentation de la profession :

- 1- **Branche professionnelle** : HTE
- 2- **Dénomination de la profession** : couture
- 3- **Définition de la spécialité**

Le couturier est un opérateur capable de réaliser un produit léger ou lourd.

II. Conditions de travail

1- **Lieu de travail**

- Atelier de confection
- Artisan
- Maisons de couture

2- **Caractéristiques physiques** :

- Eclairage : naturel et artificiel
- Température : ambiante
- Aération : adéquate

3- **Risques et maladies professionnels** :

- Contraintes visuelles au piquage.
- Gêne respiratoire (allergie aux poussières dues aux fibres textiles).

4- **Contacts sociaux** :

- **Relation interne** : Collaboration avec les autres opérateurs et les responsables
- **Relation externe** : Les clients

5- **Travail seul ou en équipe**

Ce métier s'exerce le plus souvent en atelier ou à domicile

III. Exigences de la profession :

1- **Physiques** :

- Bonne acuité visuelle

2- **Niveau scolaire** : Savoir lire et écrire

3- **Expérience professionnelle** : Aucune

4- **Contre indication** :

- Vue insuffisante après correction
- Handicap des membres supérieurs

IV. Responsabilités de l'opérateur

- **Morale** : Importantes liées :
 - Sens de l'organisation
 - Satisfaction des responsables de l'entreprise

V. Possibilité de promotion :

- Selon le statut mis en vigueur

VI. Formation :

1- **Conditions d'admission** :

- Age : 17 ans

2- **Durée de formation** : 12 mois

3- **Niveau de qualification** : Niveau 2

4- **Diplôme** : CAP (Certificat d'Aptitude Professionnelle)

IDENTIFICATION DES POSTES DE TRAVAIL PAR ENTREPRISE

<i>Postes standard</i>	<i>Tâches professionnelles</i>
- Traçage de vêtement	<ul style="list-style-type: none"> - T1 : Traçage des bases. - T2 : Transformation élémentaire des bases. - T3 : Découpage à l'unité.
- Montage de vêtement	<ul style="list-style-type: none"> - T1 : Préparation du poste de travail - T3 : Piquage des pièces. - T2 : Réalisation de vêtement. - T3 : Réglage et entretien des machines à coudre.

TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS

<i>Tâches</i>	<i>Opérations</i>
- Traçage des bases	<ul style="list-style-type: none"> - Prendre les mesures. - Utiliser le tableau de mesures. - Tracer les bases
- Transformation élémentaire	<ul style="list-style-type: none"> - Lire les modèles. - Modifier la base selon le modèle. - Couturer les patrons.
- Découpage à l'unité.	<ul style="list-style-type: none"> - Placer les patrons sur tissu selon les impératifs imposés par la matière. - Procéder au découpage.

TABLEAU DES TACHES ET DES OPERATIONS

<i>Tâches</i>	<i>Opérations</i>
- Préparer le poste de travail.	<ul style="list-style-type: none"> - Organiser son poste de travail - Enfiler la machine - Régler le point.
- Piquer des pièces	<ul style="list-style-type: none"> - Identifier les différentes matières travaillées - Utiliser les machines à coudre
- Réaliser le vêtement.	<ul style="list-style-type: none"> - Utiliser l'outillage et les accessoires des machines à coudre industrielles - Identifier et utiliser les techniques opératoires - Réaliser le vêtement.
- Régler et entretenir les machines à coudre.	<ul style="list-style-type: none"> - Régler les pannes élémentaires. - Lubrifier et nettoyer la machine.

DESCRIPTION DES TACHES**TACHE 1** : Traçage des bases

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Prendre les mesures - Utiliser le tableau de mesures - Tracer les bases. 	<p><u>A l'aide :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Outillages de tracer - Mannequin <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tableau de mesures - Théorie de tracer - Croquis et schémas 	<ul style="list-style-type: none"> - Prise correcte des mesures. - Exploitation exacte des tableaux de mesures - Application exacte de la théorie

Tâche 2 : Transformations élémentaires

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Lire les modèles. - Modifier la base selon les modèles. - Relever et coudre les patrons. 	<p><u>A l'aide de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Outils de traçage <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Croquis. - Modèles. - Dessin. - Patrons. 	<ul style="list-style-type: none"> - Lecture correcte des modèles. - Modification adéquate des modèles. - Respect des valeurs de couture en fonction de la destination. - Exactitude des contours.

Tâche 3 : Découpage de la matière à l'unité

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Placer les patrons sur tissu selon les impératifs imposés par la matière. - Procéder au découpage. 	<p><u>A l'aide de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Outils de traçage - Ciseaux - Mètre ruban <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Patrons. - Tissus - Papiers 	<ul style="list-style-type: none"> - Respect des sens et directions des tissus...etc. - Optimisation des surfaces. - Maîtrise des techniques de découpage. - Découpage adéquat.

DESCRIPTION DES TACHES**TACHE 1** : Préparation du poste de travail

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Organiser son poste de travail. - Enfiler la machine. - Régler le point. 	<p><u>A l'aide :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Machines à coudre. - Différentes sortes d'aiguilles. - Fils. - Canette et porte canette. <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Prospectus des machines. - Règles d'ergonomie. 	<ul style="list-style-type: none"> - Application correcte des règles d'ergonomie. - Respect de l'enfilage. - Réglage adéquat du point.

Tâche 2 : Piquage des pièces

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Identifier les différentes matières travaillées. - Utiliser les machines à coudre - Identifier et utiliser les techniques opératoires. - Régularité des coutures. 	<p><u>A l'aide de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Matières à travailler. - Machines à coudre. - Accessoires. <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> -Fiches techniques 	<ul style="list-style-type: none"> - Détermination exacte des matières travaillées. - Utilisation rationnelle de la machine à coudre. - Identification correcte des techniques opératoires. - Respect de la régularité des coutures.

Tâche 2 : Réalisation du vêtement

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les détails des vêtements - Réaliser le vêtement 	<p><u>A l'aide de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Matières à travailler. - Machines à coudre. - Accessoires. <p><u>A partir de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Gamme de montage 	<ul style="list-style-type: none"> - Utilisation appropriée de l'outillage et des accessoires - Respect de la régularité des coutures - Respect de l'ordre chronologique des opérations

Tâche 3 : Réglage et entretien des machines à coudre.

<i>Opérations</i>	<i>Conditions de réalisation</i>	<i>Critères de performance</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Régler les pannes élémentaires. - Lubrifier et nettoyer la machine. 	<p><u>A l'aide de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Machines à coudre. - Accessoires de la machine. - Outils de réglage. - Huiles. 	<ul style="list-style-type: none"> - Réglage correct des pannes élémentaires. - Nettoyage minutieux et lubrification adéquate.

ANALYSE DES RISQUES PROFESSIONNELS

<i>Sources de danger</i>	<i>Effet de la santé</i>	<i>Moyen de prévention</i>
- Poussière	- Allergie et gêne respiratoire	- Ventilation des ateliers - Aération des locaux
- Taux d'humidité élevé (presse)	- Asthme	- Climatisation - Hygiène et sécurité

EQUIPEMENTS ET MATERIAUX UTILISES

Equipements et matériaux de fabrication

- ▶ Machines simples.
- ▶ Machines spéciales
- ▶ Machines programmables.
- ▶ Equipements de repassage.

CONNAISSANCES COMPLEMENTAIRES

<i>Domaine, discipline</i>	<i>Limite des connaissances exigées</i>
- Technologie professionnelle	- Notion élémentaire de réglage de machine. - Utilisation des différentes machines. - Identification de la matière. - Application des règles de sécurité et d'hygiène.
- Dessin technique	- Interprétation des différentes coutures.
- Géométrie plane	- Notion de base de géométrie. - Notion de base des calculs.
- Terminologie	- Terminologie liée à la spécialité.