Programme d'Étude « Maintenance des équipements de confection habillement »

Répartition Semestrielle

Modules	Semestre I (6 mois)					nestre I mois)	I	Semestre III (6 mois)				Semestre IV (6 mois)				6 mois Stage	Total	
	cour	TD	Total	Total	cour	TD	Total	Total	cour	TD	Total	Total	cour	TD	Total	Total	Pratique	
	S	+	Hébd	Seme	s	+	Hébd	Seme	S	+	Hébd	Semes	S	+	Hébd	Seme		
		TP		s		TP		S		TP				TP		S		
Préparation des machines à coudre à point noué																		119 h
Préparation des machines à coudre à point de chaînette																		119 h
Préparation des machines à coudre à point de surjet																		119 h
Préparation des machines à coudre à cycle																		119 h
Préparation des machines à coudre à commande num.et assistée par ordinateur																		119 h
Entretien préventif des machines à coudre industrielles.																		102 h
Entretien préventif et réglages des équipements annexes																		85 h
Diagnostic des pannes																		102 h
Réparation des machines à coudre universelle et spéciales																		102 h
Réparation des machines à coudre à cycle																		102 h
Réparation des machines à coudre à commande num. et assistée par ordinateur																		85 h
Réparation des équipements annexes																		102 h
Planification et suivi des travaux de la maintenance.																		85 h

Programme d'Étude « Maintenance des équipements de confection habillement »

Modules	Semestre I (6 mois)				Semestre II (6 mois)				Semestre III (6 mois)						estre I` mois)	6 mois Stage	Total	
	cour	TD + TP	Total Hébd	Total Seme s	cour	TD + TP	Total Héb d	Total Seme s	cour	TD + TP	Total Hébd	Total Semes	cours	TD + TP	Total Hébd	Total Seme s	- Pratique	
Suivi des stocks des P.D.R																		85 h
Élaboration et mise à jour des dossiers de Suivi des équipements																		68 h
Dessin industriel																		119 h
technologie de confection, Textiles habillement																		85 h
Automatisme, Hydropneumatique																		102 h
Électricité générale, Électronique.																		102 h
Mécanique technique, Thermo technique																		102 h
Mathématiques, Statistiques																		102 h
Technologie et coupe des métaux																		119 h
Hygiène et Sécurité de travail																		34 h
Informatique																		85 h
Technique d'expression et de communication																		85 h
Stage en milieu Professionnel		1			ı				1	1			I	1	1		1	612 h