الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية République Algérienne Démocratique et Populaire وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

المعهد الوطني للتكوين والتعليم المهنيين



Institut National de la Formation et de l'Enseignement Professionnels **KACI TAHAR**

Plan d'équipements

Soudage Industriel

Code N° CML0719

Comité technique d'homologation **Visa N° CML14/07/17**

BTS

2017

I - PRESENTATION:

BRANCHE PROFESSIONNELLE: Construction Métallique.

FAMILLE DE METIER:

SPECIALITE : Soudage Industriel

NIVEAU DE QUALIFICATION: V

DUREE DE LA FORMATION: 36 mois

NOMBRE DE STAGIAIRE : 25

CANEVAS

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires.

		actimes, Apparens et Accessones					
CODE	DESIGNATIO	CARACTERISTIQUES	TYPE	QUANTIT	UTILISA		OBS
	N		DE LOCAL	E	Heure	Taux	
1-1	Appareil de soudage E.A.	Type statique – triphasé 220 / 380V – 50Hz – courant redressé – diode au silicium –	Atelier	02		L	
		courant de soudage 250A. Accessoires: - pince porte électrodes 3m de câble extra – souple formant circuit de soudage.					
		- 20m de rallonge câble d'alimentation libre avec 2 prises aux extrémités.					
1-2	Appareil de soudage E.A.	Type statique – portatif Tension d'alimentation 220V Ou 380V pouvant utiliser des électrodes de Ø 3,15 en continu 60%. Intensité de soudage de 30 à 125 A. POIDS 40 kg. Câbles de pince et de prise de masse 25 mm² longueur 15m.	Atelier	01			
1-3	Cisaille à levier	Capacité 6mm pour tôle 50x8 pour plat poids 35Kg – long des lames 2,15mm avec jeu de lames de rechange.	Atelier	01			
1-4	Poste à souder TIG	Groupe électrique à courant continu Haute tension 80A, 380V, Torche, bouteille d'az (Argon, CO2)	Atelier	01			
1-5	Poste à souder MIG MAG	Groupe électrique à courant continu, Haute tension 480A, 380V, Torche MIG MAG, bouteille de gaz(Argon,CO2,O2)	Atelier	01			

SPECIALITE: Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires (suite).

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE	QUANTITE	UTILISA	TION	OBS
CODE			DE LOCAL	QUIII	Heure	Taux	OBS
1-6	Cisaille à guillotine.	Avec règle d'équerrage graduée de long 2m. Guide arrière bâti en fonte. Capacité (2000x6mm) Courant triphasé 380V – 50Hz Commande électrique à pédale mobile (220V – 50Hz) Eclairage et système de graissage centralisé.	Atelier	01			
1-7	Machine d'oxycoupage	Automatique à traceur magnétique à aimant permanent, possibilité de découpage 1000x2000x100 à 200mm à 1 chalumeau (genre NOVITOME 2 S.A.F) avec 3 portes gabarits.	Atelier	01			
1-8	Palan	A chaîne – force 2,5 tonnes Hauteur de levage 4,5 m.	Atelier	01			
1-9	Perceuse sensitive	A colonne capacité de la broche 23mm ou 30mm. Cônes morses n°2. Puissance du moteur 1 CV. Courant triphasé 220/380V 50Hz. Course de la broche 100mm. Table de 390x350mm. Gammes de vitesse 150 à 2000tr/mn.	Atelier	01			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires (suite).

CODE	DESIGNATION	CADACTEDISTICITES	TVDE	OLIA NITITE	TITH ICA	TION	ODC
CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE DE	QUANTITE	UTILISA Heure	Taux	OBS
			LOCAL		Ticure	Idux	
1-10	Poinçonneuse.	A moteur – puissance 2,5 CV. Courant triphasé 380V/50Hz. Commande à distance par pédale courant 220V/50Hz. Capacité de poinçonneuse dans l'acier Ø 20 x 10. Col de cygne de 600mm. Accessoires: jeu de poinçons et matrices de 4 à 20. Poinçon carré de 20mm. Poinçon.	Atelier	01			
1-11	Touret à meuler.	Sur socle avec protecteur et bac étanche. Puissance du moteur 3CV 1500tr/mn – 220/380V – 50Hz triphasé. Meule plate de 355x45x127. lapidaire monté par serrage mécanique de300x50x150	Atelier	01			
1-12	Tronçonneuse de profilé.	Sur socle – plateau orientable gradué de 0°à 90° - Ecran protecteur. Disque Ø 300mm. Vitesse périphérique de 72m/s. Moteur de 6 CV. 380V – 50Hz triphasé. Accessoires: Etau universelle. Jeu de clés de réglage et montage des éléments.	Atelier	01			
1-13	Touret à meuler.	Pour affûtage des outils. Fixation murale ou monté sur socle. Moteur électrique étanche aux poussières – puissance 0,75CV – 3000tr/mn triphasé 220/380V – 50Hz triphasé. Meule Ø 200mm à grains fins. Ecran protecteur et bac à eau étanche en acier inoxydable.	Atelier	01			

SPECIALITE: Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires (suite).

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE	QUANTITE			OB
			DE LOCAL		Heure	Taux	S
1-14	Tronçonneuse.	Electrique – portative. Courant 220V – 50Hz. Ø du disque 230mm. Puissance moteur 1300W. Vitesse 300tr/mn. Poids 6,700Kg	Atelier	01			
1-15	Chignole	Avec clés de montage du disque. Electrique à main pour métaux. Capacité 13mm. 2 vitesses. Moteur 350W. courant 220V 50Hz avec mandrin et clé de mandrin.	Atelier	01			
1-17	Appareil de soudage par points.	Capacité acier 4+4 m/m. Cadence 200 points /h. Branchement 80A – 220V– 50Hz Refroidissement à eau, électrodes de 14 à 18 m/m.	Atelier	01			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires (suite).

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	ТҮРЕ	QUANTITE	UTILISA	TION	OBS
			DE LOCAL		Heure	Taux	
1-18	Poste de soudage semi - automatique	A l'arc sous gaz carbonique. Composition: transformateur redresseur à diode de silicium. Courant triphasé 220/380V 50Hz Intensité de soudage 50 à 500 A. Avec câble d'alimentation de pince et de masse. Torche 500A avec conducteur souple de gaz et de fil. Coffret de commande pour le soudage s/ automatique 220V- 50Hz. Appareil dévideur de fil avec moteur 220V 50 Hz. Bouteille de gaz CO². Contenance 7 m³ de gaz. Sous pression. Détendeur de gaz. Débitmètre. Réchauffeur. Clé de bouteille de gaz CO².	Atelier	01			
1-19	Perceuse radiale.	Distance entre le nez de la broche et le socle 650 à 1300mm. Gamme de vitesses de 60 à 1600tr/mn. Gamme d'avancement de 0,1 à 0,4mm/tr. Avance automatique. Déplacement manuel du support et de l'étau, socle à rainure en T. Diamètre max de perçage 35mm. Taraudage dans l'acier de M10 à M24. profondeur de perçage 200mm. Cône morse n°4 du nez de la broche. Moteur électrique 220/380 V. puissance 2Kw à 1400tr/mn.	Atelier	01			
1-20	Etau à mors parallèle.	Capacité d'ouverture 80mm.	Atelier	01			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE** 1: Machines, Appareils et Accessoires (suite).

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE DE LOCAL	QUANTITE	UTILISA Heure	TION Taux	OBS
1-21	Scie à métaux universelles.	Col de cygne. Capacité 500mm. Hauteur totale 275mm. Hauteur de table de coupe 160mm. Hauteur de coupe 50 à 90 mm. Hauteur hors tout 322mm Hauteur totale de la machine 635mm. Course de lame 14,4 et 24mm. Moteur triphasé 220/380V 50Hz 1500tr/mn. Puissance 180W.	Atelier	01			
1-22	Lames de scie.	Tous types de lames à chantourner de toute qualité d'acier long 13 cm, 16 cm.	Atelier	10			
1-23	Molettes	A repousser. A former de gorge. A dresser les faces. A sertir des pièces. Et à polir les faces : à angle, à joncs.	Atelier	02 02 02 02 02			

SPECIALITE : Soudage Industriel CATEGORIE 2: Outils et Instruments

		a aa					
CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE DE	QUANTITE	UTILISA Heure	TION Taux	OBS
			LOCAL				
2-1	Bédane (ciseaux)	Ordinaire en acier fondu 20x10mm,long 200	Atelier	25			
2-2	Burin	Ordinaire et fin en acier fondu 30x15mm et 15x7mm long 250 et 140mm	Atelier	25			
2-3	Chasse rivets	En acier fondu pour rivets Ø 4	Atelier	25			
2-4	Etau	Parallèle d'établi, tournant, série lourde	Atelier	25			
2-5	Limes	½ ronde bâtarde 300mm, 250 mm de Ø 12 manche bi-matière.	Atelier	25			
2-6	Marteau	A planer 2 têtes rondes Ø 50 long 140mm poids 1.250 kg	Atelier	25			
2-7	Marteau	A garnir tête ronde Ø 25mm long 115 pds 320g	Atelier	25			
2-8	Monture de scie à métaux	Fixe à poignée revolver	Atelier	25			
2-9	Pince	A gaz	Atelier	25			
2-10	Pince	De moteur pour chaudronnerie	Atelier	25			
2-11	Compas	A pointes rapportées capacité de mesure 200mm	Atelier	25			
		A ruban en acier larg 16mm					
2-12	Double mètre	Précision 1/20emm,long 160mm	Atelier	25			
2-13	Equerre à chapeau		Atelier	25			

SPECIALITE : Soudage Industriel
CATEGORIE 2: Outils et instruments (suite)

DE LOCA Heure Taux	CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	ТҮРЕ	QUANTITE	UTILISA	TION	OBS
2-15 Pointeau Acier chrome-vanadium Finition: zinguée. A repérer corps motel Ø8 et Ø3 long 100mm Atelier 25				DE LOCA				
Finition: zinguée. A repérer corps motel Ø8 et Ø3 long 100mm 2-16 Pointe à tracer Long 250mm avec extrémité pour tracer en carbure de tungstène 2-17 Réglet Demi rigide en acier inoxydable divisions en mm sur les 2 portées long 500mm Avec pierre de rechange Atelier 25 Mâchoires en acier Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 D'établi en acier fondu. Table usinée trempée de long 2 m Jeu de 15 clés 2-21 Ché à fourches Jeu de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Hélicoïdaux A pompes—série renforcé Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25	2-14	Equerre simple	<u> </u>	Atelier	25			
pour tracer en carbure de tungstène 2-17 Réglet Demi rigide en acier inoxydable divisions en mm sur les 2 portées long 500mm Avec pierre de rechange Atelier 10 Atelier 25 Mâchoires en acier Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Atelier 25 Leu de 15 clés Clé à fourches Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux Atelier 4 jeux Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 10 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 30 Atelier 4 jeux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 30 Atelier 4 jeux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux Atelier 25 Atelier 4 jeux Atelier 25 Atelier 4 jeux Atelier 25 Atelier 25	2-15	Pointeau	Finition : zinguée. A repérer corps motel Ø8 et	Atelier	25			
inoxydable divisions en mm sur les 2 portées long 500mm Avec pierre de rechange Atelier 10 Mâchoires en acier Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm Pince coupante D'établi en acier fondu. Table usinée trempée de long 2 m Jeu de 15 clés Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 25 Atelier 4 jeux Atelier 10 Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux Atelier 4 jeux Atelier 4 jeux Atelier 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier	2-16	Pointe à tracer	pour tracer en carbure de	Atelier	25			
2-18 Allume gaz Mâchoires en acier Atelier Atelier 2-20 Pince bloque grip 2-20 Pince coupante D'établi en acier fondu. Table usinée trempée de long 2 m Jeu de 15 clés 2-22 Clé à fourches Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Hélicoïdaux A pompes –série renforcé 2-24 Forets Atelier Atelier O2 Atelier 10 Atelier 2-24 Forets Atelier Atelier Atelier 4 jeux Atelier 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier	2-17	Réglet	inoxydable divisions en mm	Atelier	25			
2-19 Pince bloque grip 2-20 Pince coupante Coupante sur coté long 18cm, diamètre 2.5mm D'établi en acier fondu. Table usinée trempée de long 2 m Jeu de 15 clés 2-22 Clé à fourches Débit de 40 à 4001/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Chalumeau Étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 02 Atelier 02 Atelier 10 Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux 2-24 Forets Atelier 10 de chaque série 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier	2-18	Allume gaz		Atelier	10			
2-20 Pince coupante diamètre 2.5mm Atelier 25 D'établi en acier fondu. Table usinée trempée de long 2 m Atelier 25 Jeu de 15 clés 2-22 Clé à fourches Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 10 Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux 2-24 Forets Atelier 4 jeux 2-25 Serre joint A Lame traversante Atelier 10 de chaque série 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25	2-19	Pince bloque grip		Atelier	25			
2-21 Chevalet usinée trempée de long 2 m Atelier 25 Jeu de 15 clés 2-22 Clé à fourches Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 10 2-23 Chalumeau Étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 10 Hélicoïdaux A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux 2-24 Forets A Lame traversante Atelier 10 de chaque série 2-25 Serre joint A Lame traversante Atelier 25 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25	2-20	Pince coupante	1	Atelier	25			
2-22 Clé à fourches Débit de 40 à 400l/h. Entrée gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 02 2-23 Chalumeau Hélicoïdaux Atelier 10 4 Jeux Atelier 4 jeux 2-24 Forets A Lame traversante Atelier 4 jeux 2-25 Serre joint A Lame traversante Atelier 10 de chaque série 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25	2-21	Chevalet		Atelier	25			
2-23 Chalumeau gaz écrou 16x150, douille étagée 6,3x12 / 10 x 17. Hélicoïdaux A pompes –série renforcé 2-24 Forets Atelier 4 jeux 2-25 Serre joint A Lame traversante Atelier 10 de chaque série 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25			Jeu de 15 clés					
2-23 Chalumeau étagée 6,3x12 / 10 x 17. Atelier 10 Hélicoïdaux A pompes –série renforcé 2-24 Forets A pompes –série renforcé Atelier Atelier 4 jeux 2-25 Serre joint A Lame traversante Atelier 10 de chaque série 2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier	2-22	Clé à fourches		Atelier	02			
A pompes –série renforcé 2-24 Forets A pompes –série renforcé Atelier 4 jeux A pompes –série renforcé Atelier 10 de chaque série Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25	2-23	Chalumeau	,	Atelier	10			
2-24ForetsAtelier4 jeux2-25Serre jointA Lame traversanteAtelier10 de chaque série2-26TournevisPointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernierAtelier25			Hélicoïdaux					
2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier Atelier 25	2-24	Forets	A pompes –série renforcé	Atelier	4 jeux			
2-26 Tournevis Pointe en carbure. Vis de rappel. Règle et vernier 25	2-25	Serre joint	A Lame traversante	Atelier	-			
	2-26	Tournevis		Atelier				
	2-27	Trusquin		Atelier	02			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE 3 :** Matériel de sécurité

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	ТҮРЕ	QUANTITE	UTILIS	ATION	OBS
			DE LOCAL		Heure	Taux	
3-1	Lunettes pour soudage OA	Verres tintées.	Atelier	25			
3-2	Masque de soudeur	A filtre passif, conformes à la norme EN 166 et 169 (verres en protane ou polycarbonate généralement teintés dans la masse de DIN 5 à 13),	Atelier	25			
3-3	Tabliers Gants	Cuir Cuir	Atelier	25			
3-4 3-5	Chaussures de sécurité	Cuir	Atelier	25			
3-6	Cabines de soudage	Avec système de ventilation	Atelier	25			
3-0	Extincteurs	Type : Poudre ABC	Atelier	05			
3-7	Boite à pharmacie	Dimensions : Dimensions 20 x 31.5 x 19 cm	Atelier	03			
3-8		Matières : Métal Couleur(s) : Rouge	Atelier	01			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE** 4: Matériel didactique

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE DE LOCAL	QUANTITE	UTILIS Heure	ATION Taux	OBS
4-1	Tableau	Tableau blanc Caractéristiques: cadre en aluminium anodisé, surface lisse, blanche et effaçable à sec. Montage à l'horizontale ou à la verticale. avec un kit de fixation. Dimensions: 90x120 cm. Distance de projection pour un écran de 1,50 x 1,50 m: 2,10 mètres Luminosité: 4200 lumens Niveau de bruit: 40 dBA Nombre de lampes: 2 A4 (210 x 297 mm) 100 feuille(s)	Atelier salle de cours	02			
4-3	Acétate			Paquet			
4-4 4-5	Maquettes Data-show	Type : Vidéo projecteur 3D Puissance: 2300 Lumens Résolution : 1024 x 768		01			

SPECIALITE : Soudage Industriel **CATEGORIE 5 :** Matière d'œuvre

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	ТҮРЕ	QUANTITE	UTILISA	TION	ОВ
			DE LOCAL		Heure	Taux	S
5-1	Profilés carrés	Plein – section 14x14mm en acier	Atelier				
5-2	Profilés plats	Plein – section 30x3mm, 25x10mm, 30x10	Atelier				
5-3	Profilés ronds	Plein – Diamétre3, 6 en acier	Atelier				
5-4	Profilés cornière	30x30x 3mm, 40x40x5mm, 100x100x10mm en acier doux laminé	Atelier				
5-5	Profilé en U	UPN Acier doux 2000x1000x5/10	Atelier				
5-6	Tôle	2000x1000x8/10 2000x1000x8/10 2000x1000x10/10 Acier A33 noir 2000x1000x15/10 2000x1000x2 2000x1000x3 2000x1000x4 3000x1500x4 4000x1500x4 2000x1000x5 2000x1000x6 2000x1000x8 2000x1000x10 2000x1000x10 2000x1500x4 3000x1500x4	Atelier				

SPECIALITE: Soudage Industriel **CATEGORIE 5:** Matière d'œuvre (suite)

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	ТҮРЕ	QUANTITE	UTILIS	ATION	ОВ
			DE LOCAL		Heure	Taux	S
5-7	Lames de scie	A main, pour métaux en acier trompé	Atelier	200			
5-8	Borax	Décapant en poudre	Atelier	750g			
5-9	Graisse	Pour machines	Atelier	3kg			
5-10	Enduit	Pour joints	Atelier	3kg			
5-11	Huile		Atelier				
5-12	Vis et boulons	Pour assemblage	Atelier	300			
5-13	Rivets	Pour assemblage	Atelier	300			
5-14	Electrode pour SEA	Enrobage basique diamètre 2,5 – 3 mm	Atelier	10000			
5-15	Gaz pour SOA		Atelier				
5-16	Métaux d'apport	En acier doux pour SOA	Atelier				

SPECIALITE : Soudage Industriel

CATEGORIE 6 : Mobilier et équipement de bureau.

CODE	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	TYPE DE	QUANTITE	UTILISATIO N		OBS
			LOCAL		Heure	Taux	
6-1	Chaises	En bois	Atelier salle de cours	25			
6-2	Bureau	En bois		01			
6-3	Tables	En bois		25			
6-4	Tables de dessins	En bois		25			
6-5	Armoires pour rangements de plans	Métallique En bois		01			
6-6	Chaise pour prof	Métallique		01			
6-7 6-8	Placard pour outillage Etagère Métallique	Métallique		01			

Plan d'implantation

Plan d'équipements 0