

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire
Ministère de la Formation et de l'enseignement
Professionnels

Institut National
de la
Formation Professionnelle



المعهد الوطني
للتكوين المهني

REFERENTIEL DE CERTIFICATION

Reliure Industrielle et d'Art

Code N° : AIG 0706

Comité technique d'homologation

Visa N° : AIG 03/07/08

BT

NIV IV

2008

FICHES DE COMPETENCES

Tâches	Compétences
- Analyser le dossier technique	- Analyser le dossier technique
- Organiser le travail	- Organiser le travail
- Confectionner une maquette	- Confectionner une maquette de l'objet à réaliser
- Réalisation de la coupe	- Préparer et réaliser la coupe des papiers
- Pliage des feuilles	- Réalisation le pliage des feuillets
- Assemblage des feuilles et cahiers	- Assembler les feuilles et cahiers
- coudre les cahiers	-coudre les cahiers
- Réalisation de l'encartage – piquage des cahiers	- Réalisation du l'encartage – piquage des cahiers
- Réalisation du brochage : dos – carré – collé	- Réalisation le brochage dos carré collé
- Analyse du dossier technique	- Analyse du dossier technique
- Réalisation la dorure à la machine	- Réalisation la dorure à la machine
- Préparation du dos – endossure-	- Préparer les dos
- Réalisation de la couverture	- Réaliser de la couverture
- Réalisation de l'emboîtage	- Réaliser l'emboîtage (de la couverture et corps d'ouvrages)
- Assurer la maintenance	- Assurer la maintenance des matériels utilisés (entretiens préventifs et curatif)
-Préparation-Remise en état des documents	-Préparer les documents à restaurer puis les remettre en état
-Plaçure manuelle	-Effectuer la plaçure manuelle
-Couvrure manuelle	-Réaliser la couvrure manuelle
-Dorure à la main	-Réaliser la dorure à la main

Enoncé de la compétence :

- Analyser le dossier technique

Eléments de la compétence :

- Définir le type de finition à réaliser
- Evaluation des exigences de qualité esthétique et technique
- Recensement des matières d'œuvre
- Définition des phases opératoires

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Cartons
- Cartonnette
- Papiers
- Matières de recouvrement
- Différentes colles
- Fil textile, fil technique

A partir de:

- Dossier technique
- Fiche technique

Critères de performance :

- La compréhension des données
- L'organisation de l'étude du projet
- Le soin apporté
- Respect des consignes de sécurité
- Recensement juste des machines et matériels nécessaires
- Identification correcte des matières premières à employer

Enoncé de la compétence :

- Organiser le travail

Eléments de la compétence :

- Définir la chronologie des différentes phases de travail
- Recenser les équipements et matériels
- Quantifier les matières d'œuvres

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Matière d'œuvre

A partir de:

- Des différentes phases de travail

Critères de performance :

- La chronologie des phases de travail
- Le bon recensement des équipements et matériels nécessaires
- Le calcul juste des quantités de matières premières à employer
- La maîtrise des matériels à utiliser

Enoncé de la compétence :

- Confectionner une maquette de l'objet à réaliser

Éléments de la compétence :

- Préparation des différents éléments
- Définir les opérations à suivre
- Contrôle du respect des exigences du dossier technique

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Matière d'œuvre
- Equipements et outillages nécessaires
- Matière première

A partir de:

- Dossier technique

Critères de performance :

- Maîtrise des différentes techniques utilisées
- Bonne connaissance des règles d'hygiène et de sécurité relative au poste de travail, aux matériels employés et aux produits manipulés
- La collation de la maquette à réaliser

Enoncé de la compétence :

- Préparer et réaliser la coupe des papiers

Eléments de la compétence :

- Aérer et taquer le papier
- Préparer la coupe
- Exécuter la coupe

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Un massicot
- Un transpalette
- Une taqueuse
- Une règle

A partir de:

- Tracé de schémas

Critères de performance :

- Utilisation juste des éléments de coupe fournis : le sens des papiers (sens de fabrication), les repères d'impression, l'ordre des opérations de coupe
- Le respect de l'équerrage du dimensionnel
- La qualité des contrôles effectués au cours des opérations de coupe

Enoncé de la compétence :

- Réaliser sur une machine le pliage des feuilles

Eléments de la compétence :

- Approvisionnement de la machine (la manipulation du papier) : aérer et taquer le papier
- Définition des différentes étapes de la machine et en effectuer les différents réglages
- Sortir un premier exemplaire pour contrôle, puis assurer la production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La plieuse et son outillage de réglage
- Un transpalette

A partir de:

- Des feuilles

Critères de performance :

- La bonne compréhension des données et l'analyse du pliage à réaliser
- Manipulation juste des feuilles lors de l'approvisionnement de la machine
- Réglage adéquat de la machine
- Respect du pliage
- Respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Assembler les feuilles et/ou cahiers

Eléments de la compétence :

- Approvisionner en cahiers et feuilles
- Régler les différentes parties de la machine : stations (post de travail et la réception)
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle le corps d'ouvrage puis production des cahiers

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Un transpalette
- Assembleuse a feuille et a cahiers

A partir de:

- Les feuilles et/ou cahiers pliés à assembler

Critères de performance :

- Réglage adéquat de la machine
- Bonne maîtrise de l'assembleuse
- Contrôle adéquat effectué en cours de production
- Respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Coudre les cahiers

Eléments de la compétence :

- Définir le type de couture a réalisé
- Déterminer le nombre de points
- Mettre en place les aiguillés
- Régler les différentes parties de la machine

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La couseuse et ses accessoires

A partir de:

- Cahiers pliés à coudre

Critères de performance :

- Bonne approvisionnement de la couseuse
- Réglage adéquat de la machine
- La régularité de la couture
- Contrôle adéquat effectué en cours de production

Enoncé de la compétence :

- Réaliser l'encordage – piquage des cahiers

Eléments de la compétence :

- Définir les placements de piquage des cahiers et le nombre de points
- Approvisionner la machine en fils métallique et en cahiers
- Régler les différentes parties de la machine : la chaîne, le margeur, les têtes piqueuses
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- L'encarteuse – piqueuse et ses accessoires
- Un transpalette

A partir de:

- Les cahiers pliés

Critères de performance :

- Bonne maîtrise de l'encarteuse - piqueuse et la connaissance de ses principales spécifications techniques
- Bonne maîtrise de la production et la régularité des phases d'encartage et de piquage
- La qualité des contrôles effectués en cours de production et la qualité des volumes produits
- Le respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Réaliser le brochage dos carré collé

Eléments de la compétence :

- Mettre en chauffe le bac à colle et apprécier la consistance de la colle
- Approvisionner la machine en feuilles et en cahiers
- Régler les différentes parties de la machine : les pinces, la hauteur de coupe au dos, la table de mise en hauteur, les cylindres en colleurs, légalisation, la table de couverture, l'entraînement, les guides, les butées et mâchoires, et la recette
- Contrôler la qualité d'un bon collage
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La brocheuse et ses accessoires
- Le produit de collage
- Un transpalette

A partir de:

- Les cahiers à brocher

Critères de performance :

- Maîtrise correcte de la production et la régularité du brochage
- La maîtrise de brocheuse et la connaissance de ses principales spécifications techniques
- La qualité des contrôles effectués en cours de production et la qualité des volumes produits
- Le respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Analyser les dossiers techniques

Eléments de la compétence :

- Effectuer le procédé de dorure à la machine : au balancier, à la presse à dorer
- Choisir le type de dorure :
 - Froid naturel, froid artificiel
 - Dorure à la feuille, dorure au film
- Sélection des matières d'œuvres nécessaires

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les matières d'œuvres :
 - Les peaux (pièces de titres, mosaïques)
 - Les colles (pâtes, caoutchouc)
 - Les cartes ; les papiers (japon, simili)
 - Les apprêts (huile d'amande douce, fixor)
 - Les feuillets d'or, les films

A partir de:

- Exemples de pièces d'ouvrages dorées

Critères de performance :

- La qualité de l'analyse du type de dorure à réaliser
- Le soin apporté notamment dans la rédaction des fiches
- L'identification juste des matières premières à employer et leurs conditions d'emploi
- La bonne connaissance et reconnaissance des différents procédés de dorure

Enoncé de la compétence :

- Réaliser la dorure à la machine

Eléments de la compétence :

- Maîtriser la dorure au balancier
- Choisir les caractéristiques du titre à composer, définir l'emplacement du titre
- Effectuer le choix de la plaque, coller le titre et /ou le motif de décoration sur la platine
- Réglage de la machine
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La machine à dorer
- Les films de dorure
- Un transpalette

A partir de:

- Les couvertures à dorer

Critères de performance :

- Bon réglage de la machine
- Maîtrise de la presse à dorer, et la connaissance de ses principales spécifications techniques
- Respect des tracés
- La qualité des contrôles effectués en cours de production et la qualité des dorures produites
- Respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Préparer les dos – endossure -

Eléments de la compétence :

- Définir la forme du dos
- Régler les différentes parties de la machine
 - Les cylindres, les guides et les barres de support
 - Les équerres de rectification
 - Le mandrin d'endossure et l'étau
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La machine à endosser et son outillage de réglage
- Un transpalette

A partir de:

- Les cartes à dos

Critères de performance :

- Réglage adéquat des différentes parties de la machine
- Maîtrise de la production et la qualité des contrôles effectués en cours de production
- La qualité des dos produits
- Respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Réaliser la couverture

Éléments de la compétence :

- Apprécier la consistance nécessaire de la colle mise en chauffe
- Réalisation des différents réglages de la machine :
 - Le millième, les têtes aspirantes, la table de remplissage, le chariot, la sortie des couvertures, la vitesse
- Faire sortir d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La couverturière, ses accessoires et son outillage de réglage
- Les colles
- Un transpalette

A partir de:

- Les cartes à dos
- Les cartons de couvertures et la matière de recouvrement

Critères de performance :

- Réglage juste des différentes parties de la machine
- La capacité d'appréciation de bonne consistance de la colle
- La qualité des couvertures produites
- Respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Réaliser l'emboîtage (de la couverture et des cahiers)

Eléments de la compétence :

- Mettre en chauffe le bac à colle, vérifier la consistance de la colle
- Choisir le fer d'arrondissure et régler la came d'encollage
- Régler les différentes parties de la machine : l'entrée des volumes, le séparatoire, les butés et taquets de couvertures, le stabilisateur, le rabot et la grille de retenue
- Sortie d'un premier exemplaire pour contrôle, puis mise en production

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- La machine à emboîter
- Les fers d'arrondissure, ses accessoires et son outillage de réglage
- Les colles
- Un transpalette

A partir de:

- Les cahiers ou volumes à emboîter
- Les couvertures

Critères de performance :

- Réglage adéquat des différentes parties de la machine à emboîter
- Bon contrôle adéquat de la qualité du produit fini, comparer avec la maquette
- La qualité des livres produits
- Le respect des normes de sécurité

Enoncé de la compétence :

- Assurer la maintenance des matériels utilisés (entretiens préventifs et curatifs)

Eléments de la compétence :

- Appliquer les procédures de nettoyages appropriés aux différentes parties des machines
- Apprécier l'opportunité du graissage de chaque élément mécanique
- Respecter la nomenclature des différents produits
- Réaliser les contrôles mécaniques de fonctionnement
- Réaliser les réglages nécessaires

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les produits usuels de nettoyage et de graissage
- L'outillage de réglage et de démontage correspondant à chaque machine
- Les pièces de rechange nécessaires au changement d'éléments simples à réaliser

A partir de:

- La documentation technique des matériels soumis à intervention de maintenance
- Les consignes de sécurité relatives aux machines
- Les normes d'hygiène relatives à la tâche réalisée et aux produits employés

Critères de performance :

- La bonne maîtrise lors d'intervention de changement de pièces simples
- Le respect des règles de sécurité lors des interventions
- Le respect des règles d'hygiène lors de l'utilisation des produits de nettoyage et de graissage
- La qualité des contrôles mécaniques effectués et des réglages qui en découlent

Enoncé de la compétence :

- Préparer les documents à restaurer, puis les mettre en état

Eléments de la compétence :

- Maîtrise les outils de coupe
- Assurer la coupe franche en biseau
- Analyser les lacunes à combler
- Définir le mode de réparation le plus approprié : a l'aiguille, avec pâte
- Maîtrise le procédé de décollage
- Respecter physiquement le document

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les outils de restaurations nécessaires

A partir de:

- Produit à restaurer

Critères de performance :

- Analyse correcte du produit à restaurer : ainsi que l'analyse technique des réparations à effectuer et le choix des matières premiers à employer
- Chronologie adéquate des phases de travail
- La maîtrise des différents outils et le respect physique du document à restaurer
- La qualité de la préparation et des réparations effectuées

Enoncé de la compétence :

- Effectuer la plaçure manuelle

Eléments de la compétence :

- Couper et plier les papiers
- Le sens du papier
- Assembler puis constituer les cahiers
- Séparer les cahiers du livre
- Assembler les hors textes par collage ou couture selon le cas
- Assembler les feuilles
- Assembler les cahiers puis presser les cahiers dans une presse
- Effectuer le trait de scie à l'emplacement de la ficelle
- Effectuer la couture à la main à cahiers sautés
- Assembler par surjeter dans le cas de feuilles non pliées

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les matières premières : papiers, colles fils, ficelles...
- Les matériels : cisailles, massicot, presse, cousoir....
- L'outillage : cutter, aiguille, plioir, compas....

A partir de:

- Des exemples de livres à restaurer et en cours de restauration ainsi que de volumes en cours de réalisation.

Critères de performance :

- Le bon respect du sens du papier
- La maîtrise exacte de chaque technique : le débrogage, la construction de cahiers, l'assemblage des hors textes, le montage des feuillets pliés ou non par collage ou couture le grecquage.
- Le soin apporté dans le travail et dans la tenue du poste (rangement, nettoyage).

Enoncé de la compétence :

- Réaliser la couverture manuelle

Eléments de la compétence :

- Exécuter le corps d'ouvrage
- Apprêter la couverture
- Réaliser la couverture
- Confectionner les étuis de protection

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les matières premières : carton, matières de recouvrement, papiers éventuels, colles, comètes, goudrons, ...
- Les matériels : cisaille, massicot, presses, rouleau à endosser et leurs nécessaires d'entretien
- L'outillage : cutter, plioir, compas, ...

A partir de:

- Des exemples de livres à couvrir et en cours de couverture ainsi que des étuis de protection de réalisation

Critères de performance :

- Le respect du sens des matières premières et leur choix
- La précision des coupes et des tracés
- Le soin apporté au montage et aux différents collages
- La bonne maîtrise de chaque technique : montage, collage, confection des étuis
- La qualité et l'esthétique du travail réalisé
- Le soin apporté dans la tenue du poste de travail

Enoncé de la compétence :

- Réaliser la dorure à la main

Eléments de la compétence :

- Effectuer le recensement et le choix des outils
- Choisir l'emplacement, repérer (compassage), tracer à sec corriger s'il y a lieu
- Nettoyer et ranger les outils
- Nettoyer et remettre en état standard les matériels : four, presse

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- L'ensemble des fers et outils spécifiques à la dorure manuelle
- Un four, une presse
- Feuilles et /ou films d'or
- Peaux, cartes, papiers, colles, apprêts et produits de nettoyage

A partir de:

- Des polices typographiques et des composteurs

Critères de performance :

- Le bon choix des outils et des matières d'œuvre à utiliser
- La précision des tracés
- La qualité des dorures réalisées
- Le soin apporté dans la tenue et le rangement du poste, des fers, et outils
- La bonne connaissance de base de la composition typographique

Fiche des compétences complémentaires

Discipline, domaines	Compétences complémentaires
Sciences physique et chimique	- Appliquer le principe fondamental de la physique thermique et maîtriser les caractéristiques des fils, matières à fibres et les réactions aux collages des matières
Dessin technique	-Maîtriser le tracé de parallèles et de perpendiculaires
Informatique	- Exploiter l'outil informatique
Mécanique (technologie de la machine)	- Entretenir et réparer des machines à utiliser
Hygiène et sécurité	- Maîtriser les normes d'hygiène et sécurité

Enoncé de la compétence :

- Appliquer le principe fondamental de la physique thermique et maîtriser les Caractéristiques des fils, matières à fibres et les réactions aux collages des matières

Eléments de la compétence :

- Les matières à fibres
- Les colles : compositions et caractéristiques
- Caractéristiques des fils :
 - En fibres naturelles
 - En fibres synthétiques
- Physique thermique : le transfert de chaleur
- Electricité

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Matières à fibres
- Les colles
- Les fils
- Laboratoire

A partir de:

- Etude de cas

Critères de performance :

- Utilisation adéquate des appareils et des matières
- Respect des règles de sécurité
- Explication juste des réactions chimiques
- Respect du temps alloué

Enoncé de la compétence :

- Maîtriser le tracé de parallèles et de perpendiculaires

Eléments de la compétence :

- Tracé de parallèles
- Tracés de perpendiculaires

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Les outils de dessin

A partir de:

- Un tracé

Critères de performance :

- Tracé correct et minutieux
- Respect des normes

Enoncé de la compétence :

- Exploiter l'outil informatique

Eléments de la compétence :

- Maîtrise les commandes essentielles du MSDOS
- Utiliser le logiciel Windows
- Utiliser des logiciels de traitement de texte
- Utiliser des logiciels de dessin
- Exploiter l'Internet

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Micro-ordinateur et ses périphériques

A partir de:

- Logiciels appropriés
- Connexion d'Internet

Critères de performance :

- Description correcte d'un micro-ordinateur
- Maîtrise les logiciels de traitement de texte et de dessin
- Faculté de recherche de l'information sur Internet

Enoncé de la compétence :

- Entretien et réparer des machines à utiliser

Eléments de la compétence :

- Montage – démontage et réglage d'éléments mécanique
- Utiliser les notions mécaniques et pneumatiques liées aux margeurs
- Les jeux fonctionnels
- Les systèmes simples de mesures dimensionnelles
- Métrologie : les instruments de contrôles usuels en métrologie

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Pièces de rechanges
- Produits d'entretien
- Eléments mécanique
- Machines

A partir de:

- Etude de cas
- Catalogues des machines
- Notices techniques

Critères de performance :

- Montage et démontage parfaits des éléments mécanique
- Travail propre et structuré
- Tests de contrôle réussis

Enoncé de la compétence :

- Maîtriser les normes d'hygiène et sécurité

Eléments de la compétence :

- Principes fondamentaux de la sécurité
- La circulation dans l'usine
- Hygiène du travail
- Conséquences des accidents
- Les dangers du courant électrique
- Les substances toxiques
- Les accidents traumatiques
- Les secours
- La prévention

Conditions de réalisation

A l'aide de :

- Cas réel

A partir de:

- Matériels de sécurité

Critères de performance :

- Maîtriser correctement les principes fondamentaux de la sécurité
- Bonne utilisation des outils de sécurité