République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation Professionnelle



المعهد الوطني للتكوين المهني

Programme d'études

Sculpture sur plâtre

CODE: ART0703

Comité d'homologation Visa N° ART 03/07/07

BT

Niveau IV

2007

STRUCTURE DU PROGRAMME

Spécialité : SCULPTURE SUR PLATRE

Durée de la formation : 1224H dont 216H de stage pratique

	Modules	
Code		Durée
MC 01	Dessin	51h
MC 02	Mathématiques	51h
MQ 01	Organisation du poste de travail	102h
MQ 02	Préparation des supports	204h
MC 03	Techniques d'expressions	51h
MQ 03	Préparations des motifs	190h
MC 05	Hygiène et sécurité	95h
MC 06	Environnement	44h
MQ 04	Sculpture sur plâtre	116h
MC 04	Informatique	44h
	Stage pratique	216h
	Total	1224h

Fiche de présentation de la formation

Objectifs

Comportement attendu:

A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de :

Sculpter tout motif sur support plâtre

Condition d'évaluation :

A partir :

- Plans descriptifs & Quantitatifs;
- Calepin de croquis;
- Modèles de motifs

A l'aide:

- Crayon, Gomme, Cutter
- Règle;
- Seau;
- Balance:
- Auges rectangulaires et à fond inclinées;
- Truelles;
- Tamis;
- Plâtre;
- Eau:
- Niveau à bulles;
- Fil à plomb;
- Brosse;
- Eponge;
- Tuyau;
- Clefs de serrage;
- Eléments métalliques;
- Serres joints;
- Boulons;
- Marteau.
- Cordeau traceur;

- lecture et interprétation les documents graphiques et écrits;
- Choix approprié de l'outillage et des Matières premières;
- Respect des consignes d'hygiène et de sécurité.
- Identification et Interprétation correctes des Supports et leurs compositions;
- Montage et Positionnement corrects des échelles et échafaudages.
- Organisation correcte du poste de travail;
- Respect des dimensions;
- Choix approprié de l'outillage et des Matières premières;
- Méthode de dosage proportionné et homogène;
- Taux de Gâchage adapté;
- Respect du temps imparti;
- Respect de la méthode de travail;
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

Module : Organisation du poste de travail

Code du MQ 1

module:

Objectifs modulaires

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

- Etudier les documents graphiques.
- Contrôler et corriger les supports.
- Préparer l'outillage.
- Monter les échafaudages.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Crayon,
- Gomme;
- Règle;
- Seau:
- Balance;
- Auges rectangulaires et à fond inclinées;
- Truelles;
- Tamis:
- Plâtre;
- Eau:
- Niveau à bulles;
- Fil à plomb;
- Brosse;
- Eponge;
- Tuyau;
- Clefs de serrage;
- Eléments métalliques;
- Serres joints;
- Boulons;
- Marteau.

A partir :

- Plans descriptifs & Quantitatifs
- Calepin de croquis

- lecture et interprétation juste des documents graphiques et écrits;
- Choix approprié de l'outillage et des Matières premières;
- Outillage bien affûté ;
- Respect des consignes d'hygiène et de sécurité.
- Identification et Interprétation correctes des Supports et leurs compositions;
- Montage et Positionnement corrects des échelles et échafaudages.
- Organisation correcte du poste de travail

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
 Etudier les documents graphiques. 	 lecture et interprétation juste des documents graphiques et écrits; 	Les Dossiers d'exécutions;Les documents écrits.
 Contrôler et corriger les supports. 	Identification et Interprétation correctes des Supports et leurs compositions;	 Composition des supports; Les caractéristiques des supports; Les classifications et propriétés des supports Analyse et traitement des surfaces en plâtre, Diagnostic des supports Interaction des divers matériaux
Préparer l'outillage.	 Choix approprié de l'outillage et des Matières premières; Outillage bien affûté 	avec le plâtre – Fabrication de gabarits, modèles et supports
 Monter les échafaudages. 	 Montage et Positionnement corrects des échelles et échafaudages. Respect des consignes d'hygiène et de sécurité. 	 L'outillage de sculpture sur plâtre Manipulation de l'outillage Affûtage des outils Les différents types d'échafaudages Les différents modes d'assemblage; Les éléments d'assemblage.
		– TP

Module : Préparation des supports

Code du MQ 2

module:

Objectifs modulaires

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

- Délimiter les supports.
- Préparer le plâtre.
- Charger la couche du plâtre.

Condition d'évaluation :

A l'aide :

- Cordeau traceur;
- Plâtre:
- Règle;
- Crayon;
- Seau;
- Balance;
- Truelles;
- Tamis;
- Eau:
- Niveau à bulle:
- Fil à plomb;
- Brosse;
- Éponge.

A partir:

- Plans descriptifs & Quantitatifs
- Calepin de croquis

- Organisation correcte du poste de travail;
- Respect des dimensions;
- Choix approprié de l'outillage et des Matières premières;
- Utilisation adéquate de l'outillage et équipements;
- Méthode de dosage proportionné et homogène;
- Taux de Gâchage adapté;
- Respect du temps imparti;
- Respect des consignes d'hygiène et de sécurité.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
 Délimiter les supports. 	 Organisation correcte du poste de travail; Respect des dimensions; Utilisation adéquate de l'outillage et équipements; 	 Matériaux liquides, en poudre, en granules, en masse solide. Les revêtements de surface en plâtre. Considérations matérielles: instrumentation. Procédés, matériaux, accessoires périphériques.
– Préparer le plâtre.	 Choix approprié de l'outillage et des Matières premières; Méthode de dosage proportionné et homogène; Taux de Gâchage adapté; Respect du temps imparti; Respect des consignes d'hygiène et de sécurité. 	 Les différents types de plâtres et leurs propriétés; Mode de dosage; Technique de gâchage; Prise et le temps de prise du plâtre; Le séchage du plâtre; TP

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- Charger la couche du plâtre.	- La couche de plâtre et homogène - Respect du temps imparti; - Respect des consignes d'hygiène et de sécurité.	 Techniques d'exécution: Projection manuelle et mécanique du Plâtre Nus et repères Cueillies et arrêtés d'angle Dégrossissage Couche de finition TP

Module: Dessin Code du MC 1

module:

Objectif modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de :

- Lire et interpréter un dessin technique.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

Documentation technique appropriée ;

A partir:

Exercices;

- Respect des conventions de dessin ;
- Interprétation correcte des plans ;
- Bonne reproduction des documents dessinés.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
 Appliquer les normes et dispositions de dessin ; 	Respect des conventions de dessin.	 Normes et dispositions de dessin : ✓ Ecriture; ✓ Formats normalisés; ✓ Cartouche d'inscription; ✓ Traits; ✓ Signes conventionnels; ✓ Symboles; ✓ Echelle; ✓ Cotation. ✓ Tracés utilisés en Dessin technique. Projections orthogonales Initiation au dessin perspective

Module: Mathématiques.

Code du MC 2

module:

Objectif modulaire

Comportement attendu:

 Le stagiaire doit être capable d'appliquer les notions fondamentales de mathématiques.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

Données appropriées.

A partir:

- Documentation technique ;
- Exercices d'applications.

- Respect du raisonnement mathématique ;
- Aucune erreur tolérée.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
 Appliquer les notions fondamentales d'arithmétique; 	 Respect du raisonnement mathématique; Aucune erreur tolérée. 	 Arithmétique : ✓ Les quatre opérations ; ✓ Les puissances ; ✓ Les rapports ; ✓ Les proportions; ✓ Les pourcentages. ✓ Volume; ✓ Les unités de mesure ;
 Appliquer les notions fondamentales de géométrie; 	 Respect du raisonnement mathématique ; Aucune erreur tolérée. 	 Géométrie : ✓ Les figures géométriques régulières ; ✓ Les figures géométriques irrégulières ; ✓ Surfaces et périmètres des différentes figures géométriques ;

Module : Techniques d'expression.

Code du

module: MC 3

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

Appliquer les notions de techniques d'expression.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Chantiers ;
- Clients.

A partir :

- Situations réelles ;
- Documentation appropriée.

- Respect des règles de la communication interpersonnelle ;
- Manifestation des attitudes et des comportements appropriés aux personnes et aux situations;
- Manifestation de la capacité d'adaptation à la personnalité des clients ;
- Utilisation d'un langage juste et approprié.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
 Identifier les techniques d'expression orale; Identifier les techniques 	 Respect des règles de la communication interpersonnelle; Manifestation des attitudes et des comportements appropriés aux personnes et aux situations; 	 Notions sur la communication: Définition; Schéma de la communication; Les principes de base de la communication;
d'expression écrite ;	 Manifestation de la capacité d'adaptation à la personnalité des clients; Utilisation d'un langage juste et approprié. 	 Les théories de la communication; techniques d'expression: Orale; Ecrite; Graphique. Applications.

Module : Préparation des motifs.

Code du MQ 3

module:

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de:

- Choisir les motifs.
- Concevoir des modèles simples en fonction de styles
- Adapter les motifs aux supports.
- Dessiner les motifs sur les supports.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Pochoirs:
- Papier calque;
- Papier kraft;
- Aiguilles;
- Peintures vaporisateurs;
- Cutter;
- Crayon;
- Gomme;
- Eponge;
- Teintes:
- Pointe sèche.

A partir :

Modèles de motifs.

- Respect de la méthode de travail;
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements;
- Adaptation correcte du motif sur le support;
- Les motifs sont fidèles au dessin d'origine
- Respect des dimensions;
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

	Critères particuliers de	Eléments du contenu
Objectifs intermédiaires	performance	
- Choisir les motifs.	 Respect de la méthode de travail; Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements; Respect des règles d'hygiène et de sécurité. 	 Histoire des styles décoratifs; La Sculpture décorative; Histoire de l'art spécifique à la sculpture sur plâtre; Éléments de composition d'une œuvre décorative en plâtre; les techniques de décoration; TP
- Concevoir des modèles selon les styles	 Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements; 	 Dessin décoratif; Les Gabarits et pochoirs; Motifs floraux; Dessin classique (d'art); TP

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
-Adapter les motifs aux supports.	 Adaptation correcte des motifs sur les supports; Respect des dimensions; 	 Mise en forme selon les règles et les processus de configuration du dessin technique. Dessin d'agrandissement et de réduction ;
- Dessiner les motifs sur les supports.	 Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements; Les motifs sont fidèles au dessin d'origine Respect des règles d'hygiène et de sécurité. 	 Outillage de dessin sur les supports en plâtre Technique de calquage et décalquage; TP

Module: Sculpture sur plâtre.

Code du MQ 4

module:

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

- Sculpter les contours des motifs
- Sculpter les motifs.
- Finir les motifs.
- Assurer la maintenance de l'équipement et outillage utilisés.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Brosse de nettoyage;
- Eponge;
- Papier verre fin 00.
- Ébauchoir en bois
- Outils à filer
- Outils à tournasser en acier inoxydable
- Mirettes
- Mirebauches
- Trusquins
- Tournasins
- Estèques
- Tournettes
- Outils et couteaux à une ou plusieurs fonctions, pour découper, décorer, percer, ébarber, graffiter et tracer
- Aiguilles fines de potier
- Fil.
- Archer à couper les pains d'argile
- Outils à découper des plaques
- Palettes
- Baguettes à tourner
- Abrasifs en bandes et disques scotch-brite, disques pour polissage à la roue
- Pierres corindon
- Éponges emmanchées, mousse, éponges naturelles et synthétiques

- Tenons de jonction
- Ponts de verrouillage
- Spatules;
- Gouges;
- Râpes;
- Lime,
- Bol à plâtre.

A partir :

Modèles de motifs.

- Respect de la méthode de travail;
- Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements;
- La sculpture et fidèle au modèle d'origine
- Respect des dimensions;
- Outillage et équipements bien entretenus et affûtés ;
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
 Sculpter les contours des motifs Sculpter les motifs. Finir les motifs. Assurer la maintenance de l'équipement et outillage utilisés. 	 Respect de la méthode de travail; Utilisation adéquate des outils, instruments et équipements; La sculpture et fidèle au modèle d'origine Respect des dimensions; Outillage et équipements bien entretenus et affûtés; Respect des règles d'hygiène et de sécurité. 	 Taille directe Ébauche Stéréotomie Sculpture d'ornementation Charpentes des sculptures en plâtre Tirage plâtre Sculpture à la plaque Textures et surfaces : (lissage, impression, empreintes, appliques, graffito). Reproduction d'une sculpture en plâtre à l'échelle, Façonnage des pièces de plâtre Sculpture par taille de plâtre Finition d'une sculpture Armature métallique. Bois. Problématique de la sculpture sur plâtre. Élaboration d'un projet de recherche et de création : recherche, idées, concepts. Spécificité des contraintes particulières et majeures. Maintenance de l'outillage de sculpture TP

Module : Initiation à l'informatique.

Code du

module: MC 4

Objectif modulaire

Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de :

Identifier les bases fondamentales de l'informatique ;

Condition d'évaluation :

A l'aide:

Micro-ordinateur et ses périphériques ;

A partir:

- Données et informations ;
- Logiciels.

- Identification correcte des composants du micro-ordinateur et de ses périphériques ;
- Pertinence de l'utilisation de l'interface Windows.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
- Identifier les composants d'un micro ordinateur ;	- Identification correcte des composants du micro-ordinateur et de ses périphériques ;	 Introduction à l'informatique Définition de base Historique de l'informatique Présentation d'un micro –ordinateur. Périphériques d'entrée :(clavier, souris imprimante, table traçante) Notions sur les types de liaisons et leur fonctionnement Présentation de différents organes de stockage des informations
 Utiliser les outils de travail en l'occurrence les systèmes d'exploitation. 	Pertinence de l'utilisation de l'interface de Windows.	Les éléments de l'interfaces de Windows - Introduction - Les avantages de Windows - Présentation de Windows - Matériels recommandés - Présentation : interface de Windows à 1- Bureau 2- Fenêtres 3- Installation de plusieurs fenêtres

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments du contenu
		fonctionnalité de Windows - Exploitation de Windows - Manipulation • Dossiers • Fichiers • Raccourcis - Manipulations des unités disquettes - Personnalisation de l'environnement Windows: • Affichage • Souris • Clavier • Installation d'un logiciel • Installation d'un nouveau matériel (scanner imprimante etc.)
 Exploiter les logiciels Word, Excel. 	 Maîtrise des logiciels de Word et Excel. 	Notions de base de Word et Excel: - Word; - Excel.

Module : Hygiène et sécurité.

Code du MC 5

module:

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable d'Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

- Equipements de protection individuelle et collective ;
- Equipements de secours.

A partir:

- Données appropriées ;
- Situations réelles.

- Identification correcte des causes et des effets des accidents de travail ;
- Identification correcte des mesures préventives dans l'exercice du métier.
- Application correcte des mesures nécessaires en cas d'accidents.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
 Identifier les risques et les mesures préventives. 	 Identification correcte des causes et des effets des accidents de travail; Identification correcte des mesures préventives dans l'exercice du métier. 	 Les risques et mesures préventives : Principaux risques liés aux produits et aux équipements ; Principaux risques liés aux milieux de travail ; Les mesures de prévention : ✓ Protection individuelle ; ✓ Protection collective.
 Appliquer les mesures nécessaires en cas d'accidents. 	Application correcte des mesures nécessaires en cas d'accidents	Mesures à prendre en cas d'accidents.

Module : Environnement.

Code du

module: MC 6

Objectif modulaire

Comportement attendu

Le stagiaire doit être capable de :

Appliquer les notions de l'environnement.

Condition d'évaluation :

A l'aide:

Documentation appropriée.

A partir :

- De consignes particulières ;
- Règlements.

- Identification correcte des différentes atteintes à l'environnement dans le milieu urbain et les actions à entreprendre dans le cadre de la réglementation en vigueur;
- Définition correcte de l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir.

Objectifs intermédiaires	Critères particuliers de performance	Eléments de contenu
 Identifier les différentes atteintes à l'environnement dans le milieu urbain et les actions à entreprendre dans le cadre de la réglementation en vigueur; 	 Identification correcte des différentes atteintes à l'environnement dans le milieu urbain et les actions à entreprendre dans le cadre de la réglementation en vigueur; 	 Pollution urbaine; Gestion des déchets solides urbains; Traitement des eaux usées;
- Définir l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir.	- Définition correcte de l'action de sensibilisation et d'éducation environnementale et les moyens d'y parvenir.	- Sensibilisation, éducation et communication environnementale.

Tableau Programme

	Semestre 1		Semestre 2	
Matières	Total	Total	Total	Total
	Hebdomadaire	semestriel	Hebdomadaire	semestriel
DESSIN	03 H	51 H		
MATHEMATIQUES	03 H	51H		
ORGANISATION	06 H	102 H	-	
PREPARATION DES SUPPORT	12 H	204 H		
TECHNIQUES D'EXPRESSION	03 H	51 H		
PREPARATIONS DES MOTIFS	06 H	102 H	08 H	88 H
HYGIENE ET SECURITE	03 H	51 H	04 H	44 H
ENVIRONNEMENT			04 H	44 H
SCULPTURE SUR PLATRE			16 H	176 H
INFORMATIQUE			04H	44H
STAGE PRATIQUE	216 HEURES			