# الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement **Professionnels** 

Institut National de la Formation et de l'Enseignement **Professionnels** 



للتكوين والتعليم

# REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

**Conduite Machines d'Impression** Hélio

Code: AIG 0701

Comité technique d'homologation

Visa N°: AIG 04/07/04

CAP

Niveau II

2004

### 1 : Appellation du diplôme : Certificat de maîtrise professionnel

## 2: Champs d'activités:

Le titulaire de ce diplôme est un professionnel conduisant des presses ( a feuille et a bobine )

Sa formation doit lui permettre de participer à la réalisation des travaux d'édition et des emballages ( impréssion et finition )

• Situation dans l'entreprise : au de sein de l'atelier d'impression

## 3 : Description des activités

### 3.1: Les activités

**A1**: Fabrication de la forme imprimante.

A2 : Préparation, réglage et conduite de la production

A3 : Démarche qualité

A4: Maintenance

**A5**: Approvisionnements (achats)

**A6**: Relation clients

# 3.2 : Décomposition des activités en tâche

Activités	<b>Tâches Professionnelles</b>
Fabrication de la forme imprimante	Fabriquer le cliché a partir de l'original
(aliminus)	- Insolation du papier gélatine
( chimique )	<ul><li>- Préparation de la planches et grainage</li><li>- Transfert</li></ul>
- * Fabrication de la forme imprimante	Dépouillement
- (gravure électronique)	- Attaque a l'acide
	Nettoyage
- Gravure par laser	Manipuler un helio klischographe
	Attaquer le cylindre de cuivre par des
- Gravure par faisceaux d'électrons	- rayonnement laser
	Attaquer le cylindre par un faisceaux
	d'électrons
	_
Préparation, réglage et conduite de la	Définir le procède d'impression
	- Définir le principe d'impression
production	Configurer les presse helio
	Identifier les supports d'impressions
	Identifier les cylindre ( forme
	- imprimante )
	Adapter l'encre au support d'impression
	Contrôler la faisabilité de produit avant
	- roulage
	Coordonner le fonctionnement de
	<ul><li>plusieurs machines d'impression</li><li>(affectation des travaux en temps réels pour</li></ul>
	les différentes machines )
	- Nettoyage la presse
	- Régler la presse (température,
	- vitesse,)
	Monter les pressures adéquat
	Alimenter la presse ( papier , encre )
	- Régler le tirage ( tension de la bande ,
	- repérage ,)
	- Régler la sortie de la presse
	- <u>Impression monochrome</u> :
	<ul><li>- Alimenter en encre un seul groupe</li><li>- imprimant</li></ul>
	- Imprimant - Réaliser le tirage
	Contrôle des premiers épreuves ( La
	densité, la couleur, tension de la bande)
	- Impressions polychromes :
	- Recherche des teintes
	Régler le repérage

Activités	- Alimenter en encre les groupe imprimants
	Tâches professionnelles
Démarché Qualité	<ul> <li>- Contrôle des densités d'encrage :</li> <li>- Contrôle des points trâmès</li> <li>- Réalisation le tirage</li> <li>- Finition des imprimés</li> <li>- Découpe</li> </ul>
	<ul> <li>- Perforation</li> <li>-Rebobinage , Vernissage</li> <li>- Contrôler la qualité du cliché cylindre</li> </ul>
Maintenance	- gravé - Contrôler la qualité des supports - d'impression et des encres - Contrôler l'impression du produit en - cours (densité d'encrage, repérage des - couleurs, la découpe, la perforation - Respecter les délais et la conformité du - produit - Optimiser l'utilisation des matières - Respecter les règles d'hygiène et de - sécurité
Approvisionnement / achats	- Effectuer l'entretien préventif
Relation client	<ul> <li>- Détacher les dysfonctionnement et</li> <li>- participer a l'élaboration du diagnostic</li> <li>- avec les services spécialisés</li> <li>- Organiser en bon état la machine</li> </ul>
Relation Chefit	
	<ul> <li>Effectuer la saisie des matières</li> <li>consommables</li> <li>Prévoir les besoins a court terme des</li> <li>stocks</li> <li>Fournir les éléments de la gestion des</li> <li>stocks</li> </ul>
	Répondre aux attentes des clients

# 3.3 : Condition d'exercice

Activités	Moyens Matériels
A1: Préparation de la forme imprimante	<ul> <li>Dossier de travail</li> <li>Livret de constructeur</li> <li>Lampe U.V</li> <li>Papier gélatine</li> <li>Diapo</li> <li>Original</li> </ul>
A2 : Préparation , réglage et conduite de la production	<ul> <li>Dossier de travail</li> <li>Livret de constructeur</li> <li>Programme de contrôle</li> <li>Machine de production presse helio</li> <li>Appareils de mesure</li> </ul>
A3 : Démarche qualité	<ul> <li>Laboratoire de contrôle</li> <li>Densitometre</li> <li>Colométre</li> <li>Cahier des charges</li> <li>Epreuve</li> <li>Compte fil</li> </ul>
A4: Maintenance	<ul> <li>Dossier technique</li> <li>Documentation fournisseur planning d'entretien</li> <li>Logiciels de maintenance</li> </ul>
A5 : Approvisionnement / Achats	<ul><li>Micro ordinateur</li><li>Fichier de gestion de stock</li><li>Banque de douanes</li><li>Situation de l'entreprise</li></ul>
<b>A6</b> : Relation / Clients	- Publication technique

# Tableau de développement de connaissance associée

Connaissance associées	Limites des Connaissance
S1 La chaîne graphique:  - Processus de fabrication d'un produit - Organisation de l'entreprise  S2 Les documents et elements de base:	<ul> <li>Connaître toutes les étapes de passage d'un produit à imprimé</li> <li>Prendre connaissance de l'organigramme de la société</li> <li>Connaître le rôle de chaque service</li> </ul>
<ul> <li>Le cahier des charges</li> <li>Le dossier de fabrication</li> <li>Les éléments de fabrication ( cylindre cuivré , cromalin , épreuves couleurs , données numériques )</li> </ul>	<ul> <li>Utiliser les éléments du cahier des charges</li> <li>Constituer et utiliser les informations</li> <li>Définir le rôle de chaque élément , la composition , les caractéristiques , la composition , les caractéristiques</li> <li>Etudier le nuancier de couleurs</li> </ul>
S3 Les Matiéres premiéres et matiéres consommables	
<ul> <li>Encre ( et encre spéciales )</li> <li>Sécheurs</li> <li>Solution de nettoyage</li> <li>Supports ( papier couché , plastique , carton , synthétique , métal )</li> <li>Forme imprimante ( cylindre gravé )</li> </ul>	<ul> <li>Définir les caractéristiques , la composition , la fabrication et leur utilisation</li> <li>Définir la composition et la fabrication du papier , plastique et support synthétique</li> <li>Etudier les proprités mécaniques et physicochimiques des supports d'impression</li> <li>Définir le conditionnement de stockage</li> <li>Identifier les types de presseur</li> <li>Habiller les cylindre d'impression</li> <li>Le montage contrôle de positionnement de l'élément imprimant</li> </ul>
S4 Le Procédé d'impression  - Helio	<ul> <li>Définir les caractéristiques techniques</li> <li>du procédé d'impression</li> <li>Connaître la configuration de la presse</li> <li>Identifier le rôle de la station detecteur</li> <li>capteur</li> </ul>

Connaissance associées	Limites de Connaissance
S5 <u>Les procédés de transformations</u> ( <u>intégrés ou annexes</u> )	<ul> <li>Connaître le fonctionnement des procédés de transformation(tracés de coupe)</li> </ul>
S6 <u>Démarche contrôle de qualité</u>	<ul> <li>découpe ,perforation , numérotation , pliage , rainage )</li> <li>Connaître l'utilisation des :</li> </ul>
	- Encres, vernis, adjuvants et
	supports :
	- La relation encre - support :
S7 <u>Informatique</u>	-A l'impression, à la
- Logiciels	transformation, et au conditionnement
	-Utiliser les logiciels de contrôle
S8 Economie	qualité
	-Utiliser les logiciels de surveillance
	et de maintenance
	- Concept de base de l'économie
	L'entreprise
S9 Qualité totale	- La monnaie et le crédit
S10 <u>Les technologies de maintenance</u>	- Facteurs de production
	- Institutions financières
	- Utiliser des méthodes et outils
S11 Ergonomie / hygiène et sécurité	relatifs à la démarche qualité totale
	<ul> <li>Déterminer la politique de la maintenance de l'entreprise</li> <li>Connaître les régles d'hygiéne de sécurité</li> <li>Connaître les normes</li> </ul>

## 5 .Aptitude . requises

- Sens de la precision
- Soins et attention
- Resistances aux stations assise et debout
- Bonne preception des couleurs

#### **Contre indication**

- Daltorisme
- Handicaps physique
- Allergie

## 6 Débouchés

### • Type d'entreprise

Imprimerie de labeur ou de presse utilisant le procede d'impression helio

### • Secteurs d'activités économiques

- Imprimerie artisanale
- Imprimerie presse edition
- Imprimerie de l'emballage

# REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE

#### MINISTREE DE LA FORMATION ET DE L'ENSEIGNEMMENT PROFESSIONNELS

Spécialité : Moyen d'impression

Option : Helio

REFERENTIEL DES CERTIFICATION

# **Introduction**

- L'Heliogravure est un procéde d'impression en creux ce pocede est utilisé partculiérement dans deux secteurs d'exploitation .
- Heliogravure edition utilisé pour l'impression de magazines et de catalogue a gros Tirage .
- Heliogravure embalage utilisé pour l'impression sur pelliculs souples , sur aluminium , son carton sur papiers de produits trés divers .
- Cette technique est en expansion et souvent en concurrence avec la flexo graphie .