

Rectification

TABEAU DE REPARTITION HORAIRE SEMESTRIELLE DES MODULES

Code module	Désignation de Module	Semestre 1				Semestre 2			
		Cours	TD et/ou TP	Total hebdo	Total semestre	Cours	TD et/ou TP	Total hebdo	Total semestre
M1	Métier et formation	2h	1h	3h	51h				
M2	Langue étrangère (français)	3h	3h	6h	102h				
M3	Langue étrangère (anglais)	3h	3h	6h	102h				
M4	Informatique	2h	3h	5h	85h				
M5	Encadrement et animation	3h	3h	6h	102h				
M6	Mathématiques	2h	4h	6h	102h				
M7	Mécanique appliquée	2h	2h	4h	68h	1h	1h	2h	34h
M8	Science des matériaux					2h	4h	6h	102h
M9	Dessin et interprétation					3h	4h	7h	119h
M10	Matériaux et procédés de fabrication					2h	3h	5h	85h
M11	Métrologie					2h	5h	7h	119h
M12	Elaboration de la gamme d'usinage					3h	4h	7h	119h
M13	Elaboration de la gamme de montage					1h	1h	2h	34h
Totaux				36 h	612 h			36 h	612 h

TABLEAU DE REPARTITION HORAIRE SEMESTRIELLE DES MODULES

Code module	Désignation de Module	Semestre 3				Semestre 4				Semestre 5
		Cours	TD et/ ou TP	Total hebdo	Total semestre	Cours	TD et/ ou TP	Total hebdo	Total semestre	Stage pratique
M13	Elaboration de la gamme de montage	2h	3h	5h	85h					
M14	Conception d'un outillage (montage d'usinage)	3h	4h	7h	119h					
M15	Elaboration du programme d'usinage des machines à commande numérique	3h	4h	7h	119h					
M16	Hygiène, sécurité et protection de l'environnement	3h	3h	6h	102h					
M17	Organisation et suivi de la production	3h	4h	7h	119h					
M18	Travaux d'usinage sur machines conventionnelles	2h	2h	4h	68h	1h	2h	3h	51h	
M19	Travaux d'usinage sur machines à commande numérique					3h	4h	7h	119h	
M20	Travaux de montage et d'ajustage					3h	4h	7h	119h	
M21	Contrôle et qualité					3h	4h	7h	119h	
M22	Gestion d'une défaillance et d'un arrêt pour maintenance					3h	4h	7h	119h	
M23	Technique de recherche d'emploi					2h	3h	5h	85h	
Totaux				36 h	612 h			36 h	612 h	612 h

