# الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية

République Algérienne Démocratique et Populaire

وزارة التكوين والتعليم المهنيين

Ministère de la Formation et de l'enseignement Professionnels

Institut National de la Formation Professionnelle



المعهد الوطني للتكوين المهني

# Programme d'études GARNITURE AUTOMOBILE ET AMEUBLEMENT

Code N°:CPX0702

Comité d'homologation Visa N° CPX

CAP

Niveau II

2007

## STRUCTURE DU PROGRAMME

SPECIALITE: Garniture Automobile et Ameublement

NIVEAU DE QUALIFICATIO N:\* 02\*

DIPLOME: \*CAP\*

Durée : 1224 h

CODE	DESIGNATION (UMQ)	DUREE
UMQ1	Garniture des articles automobile	578 H
UMQ2	Réalisation des articles d'ameublement	294 Н
UMQ3	Réalisation d'article à usage externe en plein air	136 H
	Stage pratique de 6 Semaines  Volume Horaire Globale	216H 1224 H

# STRUCTURE DE l'UMQ

UMQ: garniture des articles d'automobile

Code: UMQ 1

Durée: 578 H

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
		(heures)
MQ1.1	- traçage et coupe de tissu	51
MQ1.2	- garnissage	85
MQ1.3	- piquage	85

MQ1.4	- assemblage des plaques en plastique et composite	51
MC1.1	- dessin	51
MC1.2	- calcul mathématique	34
MC1.3	- entretien de machine de piquage	51
MC1.4	- technologie textile et mercerie	34
MC1.5	- technologie des plaques en plastiques et composite	34
MC1.6	- organisation de l'atelier	51
MC1.7	- carrosserie automobile	51

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

**Module** : traçage et coupe de tissus

Code du module : MQ 1.1

## Objectif modulaire

## - Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable :

Réaliser le traçage et la coupe de tissus, toiles diverses, cuirs et mousses

#### - Conditions d'évaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure, traçage et coupe de tissus
- machines de coupe de tissus
- tissus divers
- patrons, gabarits et guides de traçage et coupe

#### A partir:

- catalogue portant des tracés de tissu
- tracé, croquis portant sur des pièces de tissu

- économie de tissu (toiles etc.)
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et traçage
- Exactitude des mesures
- Respect des techniques
- Rangement et entretien approprié des instruments

_	_	1
OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS de PERFORMANCE	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	PERFORMANCE	
- préparer l'établi	<ul> <li>respect des règles</li> <li>d'hygiène et sécurité</li> <li>absence d'irrégularité et gerçures</li> </ul>	<ul> <li>règles d'hygiènes et sécurité</li> <li>mise au point et entretien de l'établi</li> </ul>
- lire les dessins ou croquis	- interprétation exacte des formes et cotations	<ul><li>les vues</li><li>les perspectives</li><li>les cotations</li></ul>
- Rapporter a main levée les mesures sur le tissu (toiles etc.) (traçage sans gabarit)	<ul><li>Exactitudes des mesures</li><li>Régularité du traçage</li></ul>	- Traçage de ligne et courbe (dessin)
- Tracer au crayon,	- Régularité du traçage	- Usage des instruments de
Stylo feutre ou craie	- Respect du contour	mesure et traçage
sur tissu (toiles etc.)	pré tracé (sans gabarit)	- Traçage de ligne et courbe
(traçage avec ou sans gabarit)	- pose exacte du gabarit et respect de son contour	(dessin)

- Réaliser les patrons, guides ou gabarits si nécessaire	- Usage de matériaux simple	<ul> <li>Coupe du papier et carton</li> <li>Coupe des bois et dérivée</li> <li>règles d'hygiènes et sécurité</li> </ul>
- Couper à la main grâce au tranchet, cutter, Ciseaux	<ul> <li>Tenue correcte de l'outil</li> <li>Régularité des contours</li> </ul>	<ul> <li>Identification des tissus, (toiles etc.)</li> <li>coupe manuel</li> <li>règles d'hygiènes et sécurité</li> </ul>
- Couper à la machine	<ul> <li>Manipulation régulière de la machine</li> <li>Régularité des contours coupes</li> </ul>	<ul> <li>Usage de la machine</li> <li>règles d'hygiènes et sécurité</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

**Module:** garnissage

Code du module : MQ 1.2

## Objectif modulaire

## - Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Garnir les sièges et coussin ainsi que tout article nécessitant un garnissage dans une cabine automobile (repose-tête, portières, toit,moquettes etc.)

#### - Conditions dévaluation :

#### - Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure, traçage et coupe
- d'instrument de garnissage
- ciseaux, cutter, tranchet
- machine de coupe de tissu
- mousses, sangles et garnitures

#### A partir:

- élément à garnir ou son ossature
- croquis, catalogue ou modèle

- économie de tissu, mousses et garnitures diverses
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié d'instruments de mesure, traçage et garnissage
- Exactitude des mesures
- Respect des techniques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Déposer les sièges, coussins, toits moquette à garnir	<ul> <li>choix de l'outillage</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>assemblages mécaniques</li> <li>équipements et accessoires de cabine automobile</li> <li>notions d'électricité auto</li> <li>usage des l'outillage</li> </ul>
- dégarnir les sièges, coussins,	<ul> <li>ne pas endommager les éléments non usée</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>sièges et coussins auto</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> <li>technique du dégarnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> </ul>

-	dégarnir le toit les portière et la moquette (aussi accessoires à doublure ex. panneau parasoleil)	<ul> <li>ne pas endommager les éléments non usée</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>carrosserie et accessoires de cabine auto</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> <li>technique du dégarnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>technique du capitonnage</li> <li>moquettes</li> <li>pose de moquettes</li> </ul>
-	concevoir le modèle de remplacement	- économie de tissus (toiles, etc.)	<ul> <li>critère de choix d'un modèle</li> <li>identification des modèles à partir de catalogues etc.</li> <li>instruments de mesure et traçage</li> <li>dessin de vue, perspectives et croquis</li> </ul>
-	coudre l'enveloppe externe	- couture bien finie	<ul> <li>usage des instruments de mesure</li> <li>réalisation de patron</li> <li>techniques du piquage, à la main et à la machine</li> <li>manipulation de la machine de piquage</li> <li>entretien et réglage de la machine de piquage</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>
-	régler les éléments articlés, élastiques et ressorts ainsi que l'ossature des sièges et coussins	- fonctionnalité du travail	<ul> <li>systèmes articulés des siéges (pivotement, glissières etc.)</li> <li>systèmes élastiques de confort des sièges (ressorts ou sangle)</li> <li>soudage.</li> </ul>

- assembler les éléments en plastiques,composites mousses etc.	- respect des techniques	<ul> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> <li>assemblage démontable des éléments en plastiques, composites</li> <li>assemblage non démontable des éléments en plastiques, composites, etc.</li> </ul>
- garnir les sièges, coussins, toits moquette.	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>ne pas endommager les éléments de garniture</li> </ul>	<ul> <li>technique du garnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> </ul>
- remonter les sièges, coussins, toits moquette à garnir	<ul> <li>choix de l'outillage</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>assemblages mécaniques</li> <li>équipements et accessoires de cabine automobile</li> <li>notions d'électricité auto</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module: piquage

Code du module : MQ 1.3

# Objectif modulaire

# - Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Coudre tout les tissus (toiles etc.); Ayant des épaisseurs varié.

#### - Conditions dévaluation :

- individuellement

#### A l'aide:

- Machines de piquage
- Kit de couture à la main
- d'instruments de mesure et coupe de tissu
- machine de coupe de tissus

#### A partir:

- Tissus, toiles etc.
- Croquis, dessins ou modèle

- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et traçage
- Exactitude des mesures
- piquage fini et conforme au modèle
- Respect des techniques

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	
- identifier et choisir la	- Définition correcte du	- machines de piquage
machine de piquage	domaine d'application	(Machines à coudre, plate, à
		bras, à pilier, brodeuse
		Sur jeteuse, à simple,
		double,triple entraînement)
		- techniques de piquages
		- technologie du piquage
- mettre en marche et	- rapidité d'exécution	- entretien de la machine de
régler la machine	- respect des règles	piquage (graissage etc.)
	d'hygiène et sécurité	- réglage de la vitesse,
	- propreté de la machine	nombre de points etc.
		- réglage de la tension du fils
		- essai de piquage
- concevoir et utiliser les	- rapidité d'exécution	- dessin de vues
patrons	- simplicité d'usage	- traçage sur tissu
		- confection de patron

- couper le tissu	<ul> <li>finition correcte</li> <li>respect des règles</li> <li>d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul><li>coupe de tissu a la main</li><li>coupe de tissu a la machine</li></ul>
- coudre à la main	-finition de la couture	<ul><li>techniques de piquage a la main</li><li>usage du kit de couture a la main</li></ul>
- coudre à la machine	<ul><li>finition correcte</li><li>rapidité d'exécution</li></ul>	<ul><li>techniques de piquage a la machine</li><li>manipulation des machine de piquage</li></ul>
- finir l'élément à confectionné	<ul><li>finition correcte de l'élément</li><li>propreté d'exécution</li></ul>	<ul> <li>technique de couture</li> <li>technique de couture a la main</li> <li>technique de couture a la machine</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module : Assemblage des plaques en plastique et composite

Code du module : MQ 1.4

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- outil de coupe a la main (scie manuelle, ciseaux, cutter etc.)
- machine de coupe
- plaques diverses
- d'instruments de mesure, traçage
- machine de coupe de plaques (scie mécanique, sauteuse etc.)
- perceuse
- riveteuse
- colles et résines diverses pour plaques

#### A partir:

- catalogues, tracé, croquis, modèle
- situation de réparation sur véhicule (simulation sur véhicule)

- économie lors de la coupe des plaques
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure, traçage et coupe
- Respect des techniques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- Identifier les produits plastiques, Composites, mousses etc.	- Critères de choix d'un type de plastique	<ul> <li>Technologie plastique</li> <li>Matériaux plastiques et leurs caractéristiques</li> <li>Matériaux composites et leurs caractéristiques</li> <li>Présentation des produits plastiques et composites (tubes, plaque, barres etc.)</li> <li>mousses et émulsions et leurs caractéristiques</li> <li>domaine d'application des plastiques, composites et mousses</li> </ul>

- tracer sur plastique, composite ou mousses	<ul> <li>Précision de traçage</li> <li>Ne pas gratter ou endommager la surface fonctionnelle</li> </ul>	<ul> <li>interprétation des croquis et dessin, représentant des vues ou perspectives</li> <li>Traçage de trait, courbe et formes quelconque sur corps solide et mou</li> <li>Usage des instruments de mesure et traçage</li> <li>Technique de reproduction de modèle a partir de dessin ou modèle (notions de systèmes de mesure, prise de mesure)</li> <li>usage de gabarit ou guide lors du traçage</li> </ul>
- couper les plaques en plastiques, composites et mousses à la main	<ul> <li>régularité des contours</li> <li>respect des règles d'hygiène et sécurité</li> <li>ne pas endommager la pièce</li> </ul>	<ul> <li>instruments de coupe a la main</li> <li>technique de coupe à la main</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- couper les plaques en plastiques, composites et mousses à la machine	<ul> <li>régularité des contours</li> <li>respect des règles d'hygiène et sécurité</li> <li>ne pas endommager la pièce</li> </ul>	<ul> <li>machines de coupe de plastiques fixe ou mobile (scie mécanique, sauteuse etc.)</li> <li>technique de coupe à la machine</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>
- coller les plastiques, composites, et mousse	<ul> <li>Précision de collage</li> <li>respect des règles</li> <li>d'hygiène et sécurité</li> <li>ne pas endommager la pièce</li> </ul>	<ul> <li>les colles et résines</li> <li>Technique du collage</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>

- assembler les plastiques, composites, et mousses a l'aide d'éléments mécanique	<ul> <li>critères de choix du procèdes d'assemblage</li> <li>respect des règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul> <li>techniques d'assemblage par:</li> <li>agrafage</li> <li>rivetage</li> <li>visserie boulonnerie</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>
---	--	--

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module: .dessin

Code du module : MC 1.1

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

## Dessiner, interpréter les croquis

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- feuille de dessin
- d'instruments de mesure et dessin
- modèles
- catalogues, tracés et croquis

## A partir:

- exercices
- simulation de reproduction de modèle

- respect des normes de dessin
- Choix approprié des instruments de mesure et dessin

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- préparer le support de dessin	<ul> <li>propreté du travail</li> <li>respect des normes de dessin</li> <li>finition des dessins</li> </ul>	<ul> <li>instruments et accessoires de dessin</li> <li>le cartouche de dessin</li> <li>les traits</li> <li>l'écriture normalisé</li> </ul>
- Dessiner des schémas à deux dimensions	<ul> <li>Propreté du travail</li> <li>respect des normes de dessin</li> <li>finition des dessins</li> </ul>	<ul><li>les formes de base</li><li>la cotation</li><li>les raccordements</li></ul>

- dessiner des schémas de vue de solide	<ul> <li>propreté du travail</li> <li>respect des normes de dessin</li> <li>finition des dessins</li> </ul>	<ul> <li>système de vue iso</li> <li>projection d'un corps solide sur une surface</li> <li>les vues de base</li> </ul>
- dessiner des schémas de corps en perspective	<ul> <li>propreté du travail</li> <li>respect des normes de dessin</li> <li>finition des dessins</li> </ul>	- perspective cavalière
- dessiner des schémas de corps coupé	<ul> <li>propreté du travail</li> <li>respect des normes de dessin</li> <li>finition des dessins</li> </ul>	<ul> <li>coupe droite</li> <li>coupe brisée à plan parallèle</li> <li>coupe brisée à plan séquents</li> <li>coupe hors échelle</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module: calcul mathématiques

Code du module : MC 1.2

# Objectif modulaire

## - Comportement attendu:

Le stagiaire doit être capable de :

Calculer les longueurs, surfaces et volumes

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- table et équations mathématiques

## A partir:

- exercice
- dessin et croquis

- Respect du système d'unité
- Exactitude des calculs

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	
- identifier les unités des	- identification précise	- système international SI
différents systèmes		(mètre, kilogramme, etc.)
		- systèmes anglo-saxons
		(pouce, livre,etc.)
- calculer les périmètres	- respect du système d'unité	- cercle
des formes de base	- exactitude des calculs	- triangles (trigonométrie)
		- polyèdre
		- formes composés
		- unité de mesure
		- conversion entre unité de
		mesure
		- table et abaque de calcul
		rapide
- calculer les surfaces des	- respect du système d'unité	- cercle
formes de base	- exactitude des calculs	- triangles (trigonométrie)
		- polyèdre

- calculer les volumes	<ul> <li>respect du système d'unité</li> <li>exactitude des calculs</li> </ul>	<ul> <li>formes composés</li> <li>corps tri dimensionnels (cube, sphere, etc.)</li> <li>unité de mesure</li> <li>conversion entre unité de mesure</li> <li>table et abaque de calcul rapide</li> <li>sphère, calotte, etc.</li> <li>cube</li> <li>corps composés</li> <li>unité de mesure</li> <li>conversion entre unité de mesure</li> <li>table et abaque de calcul rapide</li> </ul>
- résoudre les équations du premier degré a un inconnu	<ul> <li>respect des méthodes de simplification des équations</li> <li>respect des méthodes de résolution</li> </ul>	<ul> <li>calcul des fractions</li> <li>simplification de calcul composé</li> <li>équations du premier degré à une inconnue</li> </ul>
- résoudre les équations du premier degré à deux inconnus	<ul> <li>respect des méthodes de simplification des équations</li> <li>respect des méthodes de résolution</li> </ul>	- équations du premier degré à deux inconnues

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module : entretien des machines de piquage

Code du module : MC 1.3

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

#### Le stagiaire doit être capable de :

Régler et entretenir les machines de piquages

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'outillage manuels
- d'instruments de mesure
- machines de piquage
- pièces de rechange et lubrifiants

#### A partir:

- exercices
- simulation de réglage et entretien
- manuels d'entretien de machines de piquages

- respect des normes d'entretien et d'hygiène
- Respect des règles d'hygiène et de sécurité
- Choix approprié des instruments de mesure et outillage

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- identifier les méthodes d'entretien	- critères de choix d'une méthode	<ul> <li>méthodes d'entretien (correctif, préventif etc.)</li> <li>règle et normes d'intervention</li> </ul>
- identifier les machines de piquage	- précision du travail	<ul> <li>machine de piquage</li> <li>équipements des machines de piquage</li> <li>caractéristiques techniques</li> </ul>
- mettre en marche et	- respect des consignes du	- notions de mécanique

régler les machines de piquage	constructeur	<ul> <li>notions d'électricité</li> <li>pupitre et manette de réglage</li> <li>essai de couture</li> </ul>
- entretenir les machines de piquage	<ul> <li>respect des consignes du constructeur</li> <li>respect des techniques de maintenance</li> <li>respect des règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul> <li>lubrifiants</li> <li>pièces d'usures</li> <li>points de lubrification et graisseurs</li> <li>changement de pièces standard</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module: technologie textiles et mercerie

Code du module : MC 1.4

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

Le stagiaire doit être capable de :

#### Identifier les tissus et les éléments de mercerie

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- échantillons de tissu et toiles
- échantillons d'accessoires de mercerie
- échantillons de fils et filaments
- modèles
- catalogues, tracés et croquis

#### A partir:

- exercice
- simulation du choix et d'utilisation

- précision d'identification des tissus, fils et accessoires
- critères de choix des tissus et éléments de mercerie

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- identifier les fils et filaments de couture	- critères de choix et emploi.	<ul> <li>Matériaux de base (Cotton, laine, soie, fibres synthétique etc.)</li> <li>Gammes de couleurs</li> </ul>
- Identifier les tissus	<ul> <li>Respect mesure d'hygiène et de sécurité</li> <li>Régularité des contours des pièces coupées</li> <li>Suivi du traçage et conformité avec patrons</li> </ul>	<ul> <li>Tissus a usage domestique (vêtements, store etc.)</li> <li>tissus à usage spécial (anti-feux, imperméable etc.)</li> <li>critères de choix d'un tissu</li> </ul>

- identifier les éléments de mercerie et accessoires	- mode d'emploi	<ul><li>les boutons</li><li>les fermetures éclaire</li><li>les garniture et galants</li></ul>

**UMQ** : garniture des articles d'automobile

Module: technologie des plaques en plastiques et composite

Code du module : MC 1.5

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Identifier les plaques en plastiques et composites

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- plaques en plastiques et composites
- catalogue de plaques
- modèles sur véhicule
- catalogues, tracés et croquis

#### A partir:

- exercice
- simulation sur véhicules

- précision d'identification des plaques et accessoires
- critères de choix des plaques

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	
- identifier les types de plastiques,composites et mousses	- critères de choix et emploi.	<ul> <li>Technologie plastique</li> <li>Matériaux plastiques et leurs caractéristiques</li> <li>Matériaux composites et leurs caractéristiques</li> <li>Présentation des produits plastiques et composites (tubes, plaque, barres etc.)</li> <li>mousses et émulsions et leurs caractéristiques</li> <li>domaine d'application des plastiques, composites et</li> </ul>

		mousses - gamme de couleurs
- identifier les méthodes d'assemblage des éléments plastiques, composites, mousses etc.	- mode d'emploi adéquat	<ul> <li>assemblage démontable des éléments en plastiques, composites</li> <li>assemblage non démontable des éléments en plastiques, composites, etc.</li> <li>assemblage thermique des</li> </ul>
- identifier les méthodes de formage des éléments plastiques, composites, mousses	- mode d'emploi adéquat	<ul><li>thermo formage</li><li>moulage (injection, soufflage, etc.)</li></ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

**Module :** organisation de l'atelier

Code du module : MC 1.6

## Objectif modulaire

# - Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Organiser l'atelier et respecter les règles d'hygiène et sécurité

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement et collectivement

#### A l'aide:

- normes d'hygiènes et sécurité
- règlement de protection de l'environnement

## A partir:

- simulation d'organisation
- travaux de nettoyage et organisation sur place

- respect des règlements de protection d'environnement
- respect des règles de santé et de sécurité

- critères d'usage des extincteurs	<ul><li>nature des feux</li><li>types de feux</li><li>moyens de protection</li></ul>
- Identification des agents pathogènes	<ul> <li>les maladies professionnelles</li> <li>agents pathogènes</li> <li>moyens de protection</li> </ul>
	- Identification des agents

- identifier les risques de blessures par objet tranchant ou chute	- mode de protection adéquat	<ul><li>tenu réglementaire</li><li>geste professionnel</li><li>premiers secours</li></ul>
- identifier les risques d'électrocution	- mode de protection adéquat	<ul> <li>nature de l'électricité</li> <li>moyen de transport</li> <li>risques d'électrocution</li> <li>moyens de protection</li> <li>moyen de protection</li> <li>premier secours</li> </ul>
- organiser l'atelier	- critères de choix d'un bon aménagements d'atelier	<ul> <li>règlements dans un milieu de travail</li> <li>l'éclairage</li> <li>la ventilation</li> <li>le bruit</li> <li>position de travail</li> <li>aménagement des lieu de travail</li> <li>stockage des produits dangereux</li> <li>les déchets nocifs</li> <li>protection de l'environnement</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'automobile

Module: carrosserie automobile

Code du module : MC 1.7

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Identifier les différents constituants dans une cabine auto

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- manuels d'automobile
- automobiles
- constituants de carrosserie et équipements de bord

## A partir:

- simulation sur véhicules

# - Critères généraux de performance

- Identification correcte des différents constituants

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	
- identifier les constituant de l'automobile	- Identification correcte des constituants	- l'automobile et ces constituants: (le châssis, carrosserie , moteur, etc.)
- identifier les éléments de la carrosserie	- Identification correcte des éléments.	<ul><li>la carrosserie et ces constituants</li><li>développements de la carrosserie</li></ul>
- identifier les constituants des portières	- Identification correcte des constituants	<ul><li>les portières</li><li>monte glace</li><li>accessoires électriques</li></ul>

		- étanchéité et joint age
- identifier les constituants du toit et moquette	Identification correcte des constituants	<ul> <li>matériaux de base</li> <li>accessoires anti- acoustiques</li> <li>accessoires esthétiques</li> </ul>
- identifier les constituants des siéges et coussin	- Identification correcte des constituants	<ul> <li>sièges avant,</li> <li>arrières,repose-tête</li> <li>garnissage</li> <li>les systèmes d'articulations et de pivotement</li> <li>équipements électrique des siéges</li> <li>garnissage</li> <li>normes de sécurité des siéges</li> </ul>
- identifier les constituants des par brises	- Identification correcte des constituants	<ul><li>types de par brise</li><li>système de pose</li></ul>
- identifier les constituants du tableau de bord et accessoires de bord	-Identification correcte des constituants	<ul><li>constituant d'un tableau de bord</li><li>corps du tableau de bord</li></ul>

# STRUCTURE DE l'UMQ

**UMQ**: garniture des articles d'ameublement

Code: UMQ 2

Durée: 294 H

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ 2.1 MQ 2.2	<ul><li>garnissage de matelas</li><li>garnissage de meubles</li></ul>	68 68
MQ 2.3	- modélisation de rideaux, stores et décorations	56
MC 2.1	- comptabilité	51
MC 2.2	- informatique	51

**UMQ** : garniture des articles d'ameublement

**Module :** garnissage de matelas

Code du module : MQ 2.1

# Objectif modulaire

- Comportement attendu :

### Le stagiaire doit être capable de :

Garnir tout les types de matelas, traditionnels ou industriels, de toutes formes - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure, traçage et coupe
- d'instrument de garnissage
- ciseaux, cutter, tranchet
- machine de coupe de tissu
- mousses, sangles et garnitures

## A partir:

- élément à garnir ou son ossature
- croquis, catalogue ou modèle

- économie de tissu, mousses et garnitures diverses
- respect des règles d'hygiène et sécurité
- choix approprié d'instruments de mesure, traçage et garnissage
- exactitude des mesures
- respect des techniques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- dégarnir le matelas	<ul> <li>ne pas endommager les éléments non usée</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>types de matelas</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> <li>technique du dégarnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> </ul>

- concevoir le modèle d remplacement	e - économie de tissus (toiles, etc.)	<ul> <li>critère de choix d'un modèle</li> <li>identification des modèles à partir de catalogues etc.</li> <li>instruments de mesure et traçage</li> <li>dessin de vue, perspectives et croquis</li> </ul>
- affiner la garniture	- ne pas usé ou dénaturalisé	<ul> <li>les garnitures naturelles (laine, coton, etc.)</li> <li>entretien et lavage des garnitures naturelles</li> <li>les garnitures industrielles récupérables et leurs entretien (les mousses, fibres, etc.)</li> </ul>
- coudre l'enveloppe externe	- couture bien finie	<ul> <li>usage des instruments de mesure</li> <li>réalisation de patron</li> <li>techniques du piquage, à la main et à la machine</li> <li>manipulation de la machine de piquage</li> <li>entretien et réglage de la machine de piquage</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>
- régler les éléments élastiques et ressorts o ossature élastique	- fonctionnalité du travail	<ul> <li>systèmes de confort sur matelas</li> <li>systèmes élastiques (ressorts ou sangle)</li> <li>garniture élastique</li> <li>coussin d'air</li> </ul>
- garnir le matelas	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>ne pas endommager les éléments de garniture</li> </ul>	<ul> <li>méthode de garnissage traditionnel</li> <li>techniques du garnissage industriel</li> <li>garnitures naturelles (laine, coton, etc.)</li> <li>garnitures industrielles</li> </ul>

		<ul> <li>(mousse, fibres, etc)</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> </ul>
- finir le matelas	<ul> <li>choix de l'outillage</li> <li>respect des techniques de travail</li> </ul>	<ul> <li>couture à la main</li> <li>accessoires de mercerie et décorations</li> </ul>

**UMQ** : garniture des articles d'ameublement

**Module :** garnissage de meubles

Code du module : MQ 2.2

Objectif modulaire

- Comportement attendu :

## Le stagiaire doit être capable de :

Garnir les chaises et fauteuils ainsi que tout articles d'ameublements ou décorations garnies.

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure, traçage et coupe
- d'instrument de garnissage
- machine de coupe de tissu
- garnitures

#### A partir:

- élément à garnir ou son ossature
- croquis, catalogue ou modèle

- économie de tissu, mousses et garnitures diverses
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié d'instruments de mesure, traçage et garnissage
- Exactitude des mesures
- Respect des techniques

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D'EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- dégarnir le meuble	<ul> <li>ne pas endommager les éléments non usée</li> <li>respect des techniques</li> </ul>	<ul> <li>meubles garnis</li> <li>décoration garnis</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> <li>technique du dégarnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> </ul>

- concevoir le modèle de remplacement	- économie de tissus (toiles, etc.)	<ul> <li>critère de choix d'un modèle</li> <li>identification des modèles à partir de catalogues etc.</li> <li>instruments de mesure et traçage</li> <li>dessin de vue, perspectives et croquis</li> </ul>
- coudre l'enveloppe externe	- couture bien finie	<ul> <li>usage des instruments de mesure</li> <li>réalisation de patron</li> <li>techniques du piquage, à la main et à la machine</li> <li>manipulation de la machine de piquage</li> <li>entretien et réglage de la machine de piquage</li> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>
- régler les éléments articlés, élastiques et ressorts ainsi que l'ossature	- fonctionnalité du travail	<ul> <li>systèmes articulés (pivotement, glissières etc.)</li> <li>systèmes élastiques de confort (ressorts ou sangle)</li> <li>entretien du bois</li> <li>fixation du bois</li> </ul>
- assembler les éléments en plastiques,composites mousses etc.	- respect des techniques	<ul> <li>règles d'hygiène et sécurité</li> <li>assemblage démontable des éléments en plastiques, composites</li> <li>assemblage non démontable des éléments en plastiques, composites, etc.</li> </ul>

- garnir les chaises	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>ne pas endommager les éléments de garniture</li> </ul>	<ul> <li>types et modèles de garnitures de chaises (maghrébin, Louis 16, etc.)</li> <li>technique du garnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> </ul>
- garnir les fauteuils et canapés	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>ne pas endommager les éléments de garniture</li> </ul>	<ul> <li>types et modèles de garnitures de fauteuils canapés (maghrébin, Louis 16, etc.)</li> <li>technique du garnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> </ul>
- garnir les décorations	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>ne pas endommager les éléments de garniture</li> </ul>	<ul> <li>modèles et décorations (portes, cadres, divers)</li> <li>technique du garnissage</li> <li>usage des instruments de garnissage</li> <li>identification des tissus (toiles etc.)</li> <li>identification des accessoires de garniture (sangle, ressorts etc.)</li> </ul>

**UMQ** : garniture des articles d'ameublement

Module : modélisation de rideaux, stores et décorations

Code du module : MQ 2.3

## Objectif modulaire

## - Comportement attendu:

## Le stagiaire doit être capable de :

Concevoir les modèles de rideaux, stores et décorations

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure et traçage
- catalogues
- croquis et tracés
- modèles

## A partir:

- demande du client
- situation de simulation de demande

- économie de tissu
- exactitudes des calculs
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Exactitude des mesures
- Respect des techniques de travail

CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
D'EVALUATION	
- distinctions correcte des	- historique des stores
tendances	- époques et tendances
	- principaux courant de
	mode
	D'EVALUATION - distinctions correcte des

- identifier les éléments traditionnels Algérien	- distinctions correcte des tendances	<ul> <li>caractéristiques techniques</li> <li>modélisation des éléments</li> </ul>
- identifier les éléments orientaux	- distinctions correcte des tendances	<ul> <li>caractéristiques techniques</li> <li>modélisation des éléments</li> </ul>
- identifier les éléments européens	- distinctions correcte des tendances	<ul> <li>caractéristiques techniques</li> <li>modélisation des éléments</li> </ul>
- identifier les éléments de décoration	- distinctions correcte des tendances	<ul><li>modèles et décorations (portes, cadres, divers)</li><li>historique</li></ul>
- dessiner un modèle	- respect des technique du dessin	- présentation de modèles réels et sur support divers (catalogue,schéma,etc.)
- réaliser des prototypes	<ul> <li>respect des techniques de travail</li> <li>bonne planification des étapes</li> </ul>	<ul> <li>règles de choix d'un modèle</li> <li>modélisation</li> <li>planification des étapes et choix des méthodes de réalisation</li> <li>estimation des besoins</li> <li>exécution du plan de réalisation</li> </ul>

**UMQ** : garniture des articles d'ameublement

Module: comptabilité

Code du module : MC 2.1

### Objectif modulaire

## - Comportement attendu:

## Le stagiaire doit être capable de :

Calculer les pièces de comptabilité, et réaliser les devis et suivi financier

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement et collectivement

#### A l'aide:

- règlements des finances
- système comptable

### A partir:

- exercices
- simulation de situation comptable et financière

- respect des règlements de finances et comptabilité
- exactitude des calculs

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	

- calculer une balance comptable	<ul> <li>exactitude des calculs</li> <li>respect de la technique comptable</li> </ul>	<ul> <li>le système comptable     Algérien</li> <li>calcul des dépenses et     gains</li> <li>archivage des données     comptable</li> </ul>
- calculer les estimations d'investissement	<ul> <li>exactitude des calculs</li> <li>respect de la technique comptable</li> </ul>	<ul> <li>notions d'entreprise</li> <li>les coûts d'acquisition</li> <li>estimation d'un mini projet (petite entreprise)</li> <li>calcul de l'amortissement</li> <li>législation et aides a l'emploi de jeunes et création de P.M.E</li> </ul>
- identifier les procédures d'impôts	- exactitudes des procédures de travail	<ul> <li>le système d'imposition pour petites entreprises et particuliers</li> <li>les déclarations et fiches d'impôts</li> </ul>
- identifier les procédures commerciales	- exactitudes des procédures de travail	<ul> <li>notion de commerce</li> <li>offre de service, devis, soumission et cahier de charge</li> <li>Achat, vente et facturation</li> <li>Réglementation en vigueur</li> </ul>

**UMQ**: garniture des articles d'ameublement

Module: informatique

Code du module: MC 2.2

## Objectif modulaire

### - Comportement attendu:

### Le stagiaire doit être capable de :

Utiliser l'ordinateur et les logiciels Microsoft Word et Excel et Internet explorer

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement et collectivement

#### A l'aide:

- micro-ordinateur, imprimante
- logiciels Microsoft Word, Excel, Internet explorer

## A partir:

- exercices
- simulations

### - Critères généraux de performance

- Respect des procédures informatique

OBJECTIFS	CRITERES PARTICULIERS	ELEMENTS CONTENUS
INTERMEDIAIRES	D'EVALUATION	

- identifier les composant de l'ordinateur	- identification correcte des différents composants	<ul> <li>historique de l'informatique</li> <li>les composant de l'ordinateur</li> <li>les différentes périphériques</li> </ul>
- identifier et utiliser les notions simples de Microsoft Windows	- Application correcte	<ul> <li>notion de système d'exploitation</li> <li>Microsoft Windows</li> <li>Opérations usuelles sur micro-ordinateur (allumage, veille, arret, etc.)</li> </ul>
- élaborer des documents simple avec Microsoft Word	- Respect de la mise en forme	<ul> <li>introduction à Microsoft</li> <li>Word</li> <li>création d'un document</li> <li>développement d'un document</li> <li>sauvegarde</li> <li>impression</li> </ul>
- élaborer des documents simple avec Microsoft Excel	- Absence d'erreurs	<ul> <li>introduction à Microsoft Excel</li> <li>création d'un document</li> <li>développement d'un document</li> <li>sauvegarde</li> <li>impression</li> </ul>
- naviguer sur Internet et identifier la terminologie	- Respect des techniques de la recherche	<ul> <li>introduction à Microsoft explorer</li> <li>connexion à Internet</li> <li>outils de navigation</li> <li>terminologie Internet</li> <li>sauvegarde de données</li> </ul>

# STRUCTURE DE I' UMQ

UMQ : réalisation d'articles externes de couverture et protection

Code: UMQ 3

Durée: 136H

CODE	DESIGNATION DES MODULES	DUREE
MQ3.1	- calcul de charpente	51
MQ3.2	- modélisation de couverts et tentes	51
MC3.1	- Hygiène et sécurité	34

**UMQ** : réalisation d'articles externes de couverture et protection

Module : calcul de charpente

Code du module : MQ 3.1

### **Objectif modulaire**

### - Comportement attendu:

### Le stagiaire doit être capable de :

- Concevoir les structures légères en charpente

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- modèle de tente
- croquis et dessin de tente et couvert
- guide de calcul

# A partir:

- demande du client
- tracé, croquis
- enveloppe de tissu à consolider

- exactitudes des calculs
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Respect des techniques de travail

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D' EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- calculer les efforts sur une barre	- exactitude des calculs	<ul> <li>principe d'équilibre des forces</li> <li>système en porte à faut</li> <li>système multi appuis</li> </ul>
- calculer les barres soumises à la flexion	- exactitude des calculs	<ul> <li>principe de base de R.D.M</li> <li>système en porte à faut</li> <li>système multi appuis</li> </ul>
- calculer les barres soumises au flambement	- exactitude des calculs	<ul> <li>principe de base de R.D.M</li> <li>système en porte à faut</li> <li>système multi appuis</li> </ul>
- identifier les types de charpentes métalliques	- caractéristiques et emplois adéquat	<ul> <li>les profile</li> <li>les profilés en tôles pliées</li> <li>accessoires de charpentes (té, équerre, etc.)</li> </ul>
- identifier les procédés d'assemblage	- conditions d'utilisation correcte	<ul> <li>le soudage à l'arc</li> <li>coupe de profilés</li> <li>perçage de profilé</li> <li>visserie - boulonneries</li> </ul>
- réaliser des assemblages métalliques simples	<ul> <li>respect des techniques</li> <li>bonne planification des étapes</li> <li>respect des règles d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul> <li>planification des étapes et choix des méthodes de réalisation</li> <li>exécution du plan de réalisation</li> </ul>

**UMQ** : réalisation d'articles externes de couverture et protection

Module : modélisation de couverts et tentes

Code du module : MQ 3.2

### Objectif modulaire

### - Comportement attendu:

### Le stagiaire doit être capable de :

Concevoir les modèles de garniture pour articles d'ameublements

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- d'instruments de mesure, traçage et coupe
- machine de coupe de tissu
- machines de piquages

# A partir:

- ossatures métalliques
- croquis, catalogue ou modèle

- économie de tissu
- Respect des règles d'hygiène et sécurité
- Choix approprié d'instruments de mesure, traçage et garnissage
- Exactitude des mesures
- Respect des techniques de travail

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D' EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- identifier les types de tentes	- distinctions correcte des types et utilisations	<ul> <li>époques et tendances</li> <li>principales utilisations</li> <li>classification actuelle</li> <li>normes et règlements</li> </ul>
- identifier les types de couverts	- distinctions correcte des tendances	- notion d'architectures les issus, fenêtres, balcons, patio etc.)
- concevoir une tente	<ul> <li>exactitude des calculs</li> <li>respects des règles</li> <li>d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul> <li>modélisation</li> <li>tracé du modèle</li> <li>calcul volumétrique</li> <li>calcul des surfaces de tissus</li> <li>estimation des besoins de tissu</li> <li>dessin de la structure métallique</li> </ul>
- concevoir un couvert	<ul> <li>exactitude des calculs</li> <li>respects des règles</li> <li>d'hygiène et sécurité</li> </ul>	<ul> <li>modélisation</li> <li>tracé du modèle</li> <li>calcul volumétrique</li> <li>calcul des surfaces de tissus</li> <li>estimation des besoins de tissu</li> <li>dessin de la structure métallique</li> </ul>
- réaliser des prototypes	<ul> <li>respect des techniques de travail</li> <li>bonne planification des étapes</li> </ul>	<ul> <li>règles de choix d'un modèle</li> <li>modélisation</li> <li>planification des étapes et choix des méthodes de réalisation</li> <li>estimation des besoins</li> <li>exécution du plan de réalisation</li> </ul>

**UMQ** : réalisation d'articles externes de couverture et protection

Module: Hygiène et sécurité

Code du module: MC 3.1

### **Objectif modulaire**

# - Comportement attendu:

# Le stagiaire doit être capable d':

Appliquer attentivement toutes les règles de santé, de sécurité et de prendre toutes les mesures possibles de prévention

#### - Conditions dévaluation :

- Individuellement

#### A l'aide:

- Moyens adaptés à la sécurité et à la prévention

# A partir:

- lieu de travail

- Etre prudent et attentif
- Application correcte des règles d'hygiène et de sécurité

OBJECTIFS INTERMEDIAIRES	CRITERES PARTICULIERS D' EVALUATION	ELEMENTS CONTENUS
- identifier les risques inhérents à l'activité	- conscience parfaite des risques	<ul> <li>Les règles de santé appliquées dans les locaux</li> <li>Utilisation des auxiliaires de manutention en toute sécurité</li> <li>La sécurité aux opérations de chargement et déchargement</li> </ul>
- Développer les compétences pour la prévention contre les incidents et les accidents	- Développement correct des préventions	<ul> <li>Les conseils de santé et de sécurité :</li> <li>L'endroit du travail</li> <li>Contrôle régulier des produits dangereux de gaz et d'électricité</li> </ul>
- Appliquer les principales règles légales de l'hygiène et de sécurité au sein des locaux	<ul> <li>Application correcte et régulière des règles</li> <li>Rapidité d'exécution</li> </ul>	<ul> <li>Les panneaux de signalisation</li> <li>Matériel de lutte contre les incendies</li> <li>Alarme sonore</li> <li>Eclairage de sécurité</li> <li>Vérification périodique des appareils et équipements</li> <li>Identification des dangers</li> <li>Description des premiers secours à porter en cas d'urgence</li> </ul>

## **RECOMMANDATIONS PEDAGOGIQUES**

Il est recommandé de vérifier l'assimilation de toutes les connaissances nécessaires, des rappels seront très appréciés, de même les erreurs du stagiaire seront très souhaitables pour les exploiter dans une meilleurs assimilation des connaissances

#### **Organisation:**

Pour une bonne assimilation, il faut bien surveillé les travaux de groupe, car ce module et un mélange de travail de groupe et d'individu

le formateur doit toujours être a proximité sinon aider directement les stagiaires, mais pour les situations de travail primordiales il doit laisser faire pour intervenir après

### Stratégie:

Commencer d'abord par les bases théoriques, L'aspect recherche et veille technique doit être toujours présent.

#### STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Le stage d'application en entreprise est une activité complémentaire aux objectifs du programme de formation, il se déroule au milieu professionnel.

Cette activité permet aux stagiaires d'êtres initiés à l'exercice de la profession.

#### But du stage pratique :

- La mise en pratique des acquis dans la réalité professionnelle.
- L'adaptation aux conditions d'exercices du métier et à l'organisation du travail .
- La détermination des écarts éventuels entre les méthodes acquises en formation et celles utilisés en entreprise.
- Le développement de l'autonomie du stagiaire

#### **Organisation du stage:**

L'équipe pédagogique chargée de l'encadrement des stagiaires organise le stage comme suit :

#### 1- Préparation du stage : cette préparation consiste à :

- Arrêter les modalités de suivi des stagiaires
- Fixer les critères d'appréciation permettant de vérifier l'atteinte des objectifs du stage
- Elaborer un planning du déroulement du stage (pendant la formation à la fin de formation durée etc....)
- Etablir des contacts avec les entreprises pour l'accueil des stagiaires.

# 2- <u>Déroulement du stage</u> :

L'équipe pédagogique veille au bon déroulement du stage pour cela une concertation permanente doit être établie entre stagiaire enseignant tuteur pour harmoniser la formation.

# 3- Evaluation du stage:

A la fin du stage une évaluation permet de vérifier l'atteinte des objectifs assignées à ce stage. Cette évaluation prend la forme d'un rapport de stage et /ou la réalisation d'objets.

**NB**: L'équipe pédagogique qui assure l'encadrement des stagiaires élabore la fiche du stage d'application en entreprise selon le modèle suivant:

## FICHE DE STAGE D'APPLICATION EN ENTREPRISE

Spécialité : garniture auto et ameublement

**Période :** 6 semaines (216 heures)

A raison de : 36 heures / semaines

Objectifs: Appliquer les connaissances acquises aux cours de la formation dans un

milieu professionnel réel, avec les contraintes et les facilités techniques

du terrain

OBJECTIFS	SUIVI DU	CRITERES
DU STAGE	STAGIAIRE	D' APPRECIATION
<ul> <li>Application des techniques de traçage et coupe de tissu divers</li> <li>Application des techniques de piquages sur tissu divers</li> <li>Application des techniques de conception et modélisation de divers articles de garnitures</li> <li>Application des procédures de fabrications notamment l'échelonnement dans les différentes postures du travail technique et administratif</li> </ul>	<ul> <li>Le stagiaire doit être suivi par le formateur selon un calendrier établi conjointement avec l'encadrement en entreprise</li> <li>Sur le plan technique le stagiaire doit être pris en charge par encadreur de l'entreprise, celui-ci étant désigné par celle-ci</li> </ul>	<ul> <li>Discipline et respect de la réglementation interne de l'entreprise</li> <li>Qualité des travaux réalisés pendant le stage</li> <li>Degré d'approche des qualificatifs personnel avec les qualités requises au poste occupé</li> </ul>

#### Modalités d'évaluation :

L'évaluation doit être un élément continu du jour de rentée jusqu'au jour de fin de stage Pour cela un cahier de stage contenant tout les objectifs et critères d'évaluation doit être mis à la disposition de l'entreprise, conjointement le formateur et l'encadreur de l'entreprise pourront périodiquement y mentionnée leurs remarques et appréciations ainsi que l'appréciation du directeur de l'entreprise ou de ces délégués. le stagiaire doit aussi élaborer un compte rendu ou synthèse de son stage et de ces exploits et remarques générales qui sera remis au Directeur de l'établissement de formation pour cautionnement.