Nºп/п	Содержание работ	ед.изм.	План	Факт	% вып-я
1.2.	Отработка на технологичность КД осн. пр-ва:	шт.	35	8	23%
1.3.	Разработка техпроцессов:	шт.	12	2	17%
1.7.	Внедрение техпроцессов:	шт.	9	2	22%
1.8.	Разработка инстр. графиков ТПП	шт.	4	2	50%
1.9.	Разработка КД на оснащение:	шт.	0		
1.15.	Разработка Р-сп на изг-е оснащ-я:	шт.	0		
1.17.	Разработка Р-сп на изд., сборку, дет.:	шт.	4	17	425%
1.18.	Разработка ММС на изд., сборку, дет.:	шт.	4	2	50%
1.22.	Отработка извещений осн. пр-ва:	шт.	12	2	17%
1.23.	Корректировка ТД	шт.	4	2	50%
1.28.	Корректировка КД на оснащение:	шт.	5		
1.34.	Проверка технол. дисципл. в цехах завода:	шт.	2		
1.50.	Прочие работы:	шт.	5		
Всего ТПП			96	37	39%

Изделие	Кол-во
ОПС-28М	14
033	5
ОПС-28МЭ	3
TOP	3
382	2
CEBAH	2
037	1
03856	1
Всего	31

Шифр	Изделие	Деталь	№ акта
020	ПА-10/АКУ-9М	БЛ 7.852.475-09	
037	тпд-к	БЛ 6.675.007-01	
037	ТПД-К	БЛ 6.675.007-01	2
03856	ДВД	БЛ 9.368.468	
03856	ДВД	БЛ 9.368.468	3
594	ПО3-10х40	БЛ 9.368.470	

Год, Месяц

^	202	21
		_
		Январь
		Февраль
		Март
		Апрель
		Май
		Июнь
		Июль
		Август
		Сентябрь
		Октябрь
		Ноябрь
		Декабрь
\	202	20

Бюро	Факт
пластмасса	15
сварка	1
термообработка	21
Всего	37

_	
Бю	nn
-	$P \cup$

конструкторское
литьё
пластмасса
сварка
термообработка