

## Strugrout Ker320

### گروت اپوکسی ویژه با عملکرد بالا

#### خلاصه‌ای از محصول

استراگروت Ker320 یک گروت سه جزئی فاقد حلال بر پایه اپوکسی با مقاومت بالا و بدون جمع شدگی و فیلرهای ویژه دانه‌بندی شده تا ۳ میلیمتر می‌باشد که پس از اختلاط یک ملات اپوکسی کاملاً روان و خود تراز می‌دهد. این گروت در ضخامت ۱ تا ۱۰ سانتیمتر قابل اجراست.

#### موارد کاربرد

گروت اپوکسی استراگروت Ker320 می‌تواند روی بتن، سنگ، ملات، فولاد، آلومینیوم، آرماتور سیمانی، چوب، پلی استر و اپوکسی به عنوان یک گروت روان و خودتراکم اجرا گردد. این محصول برای موارد ذیل کاربرد دارد:

- گروت ریزی زیر صفحه ماشین آلات صنعتی سنگین و با بار دینامیکی مانند ژنراتورها، پمپ‌ها، سنگ شکن، کمپرسور گاز، ماشین آلات سنگبری و تجهیزات پتروشیمی‌ها
- پر کردن زیر صفحه ستون‌های با بار بالا که نیاز به کاربری سریع دارند
- گروت ریزی ریل‌های جرثقیل‌های سنگین
- گروت ریزی مفاصل مکانیکی پل و صفحات باربر
- نصب انکر بولت، راد و آرماتور

#### ویژگی و مزایا

- فاقد حلال و کاملاً جامد
- دارای خاصیت روندگی بالا در ضخامت‌های کم
- بدون جمع شدگی و ترک
- دارای مقاومت اولیه بالا و سخت شدگی سریع
- مقاومت مکانیکی و چسبندگی بالا
- مقاومت خوب در برابر مواد شیمیایی و هیدروکربن‌ها

#### استانداردها

استراگروت Ker320 با استانداردهای ASTM، DIN 53232، EN 12190، D2566 قابل ارزیابی می‌باشد.

#### اطلاعات محصول

شکل ظاهری	جزء A: مایع بیرنگ تا کمی زرد جزء B: مایع بیرنگ تا کمی زرد جزء C: پودر طوسی رنگ ترکیب ۳ جزء: طوسی روشن
-----------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

جرم حجمی گروت آماده	جزء A: $1.12 \pm 0.03 \text{ gr/cm}^3$ در $20^\circ \text{C}$ جزء B: $1.02 \pm 0.02 \text{ gr/cm}^3$ در $20^\circ \text{C}$ جزء C: $1.6 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$ در $20^\circ \text{C}$ ترکیب ۳ جزء: $2.1 \pm 0.1 \text{ gr/cm}^3$ در $20^\circ \text{C}$
میزان یون کلر	فاقد یون کلر
نسبت اختلاط ۳ جزء	۲/۲۵ جزء A به ۷/۷۵ جزء B به ۱۵ جزء C
زمان ماندگاری	حداقل ۱۲ ماه
شرایط نگهداری	در بسته‌بندی اولیه باز نشده به دور از نور مستقیم آفتاب، یخبندان، رطوبت و در دمای ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری گردد
بسته‌بندی	جزء A: سطل ۲/۲۵ کیلوگرمی جزء B: قوطی ۷/۷۵ کیلوگرمی جزء C: کیسه ۱۵ کیلوگرمی

#### اطلاعات عملکرد فنی

روانی مخلوط (ASTM C827) (cm)	بیشتر از ۲۵
زمان کاربری در $25^\circ \text{C}$ (Pot Life)	۴۵
ضخامت قابل اجرا (cm)	۱ تا ۱۰
مقاومت چسبندگی به بتن (Pull off) (MPa)	بیشتر از ۳/۵ (گسیختگی بتن)
حداقل مقاومت فشاری ۱، ۷ و ۱۴ روزه (MPa) (ASTM C109)	۶۰، ۸۰، ۹۰
حداقل مقاومت خمشی ۱۴ روزه (MPa) (ASTM C348)	۳۰
حداقل مقاومت کششی ۱۴ روزه (MPa) (ASTM C638)	۱۵
زمان قابل لمس شدن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد (ساعت)	۱۰
زمان اجرای لایه بعدی در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد (ساعت)	۱۲
زمان رسیدن به مقاومت کامل در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد (روز)	۱۴

زمان کاربری گروت را کاهش می‌دهد.

#### محیط زیست، سلامت و ایمنی

بهتر است محصول استراگروت Ker320 در محیط زیست ریخته نشود و هرگونه شستشوی ظروف پس از مصرف و ... به فاضلاب قابل تصفیه انتقال پیدا کند. این محصول برای سلامت و ایمنی افراد خطرناک نمی‌باشد ولی در تماس با پوست و چشم می‌تواند ایجاد حساسیت کند. برای مصرف بهتر است که از عینک، ماسک و دستکش مناسب استفاده گردد. این محصول قبل از خشک شدن آتشگیر می‌باشد. برای اطلاعات بیشتر به برگه مشخصات ایمنی محصول رجوع گردد.

#### مرجع اطلاعات داده شده

تمام اطلاعات این مشخصات فنی براساس آزمایشات آزمایشگاهی و تجربیات پروژه‌ای شرکت Strumix می‌باشد. داده‌های واقعی اندازه‌گیری ممکن است به علت شرایطی فراتر از کنترل ما متفاوت باشد. توصیه می‌شود که همیشه از ما آخرین برگه مشخصات فنی محصولات را بخواهید. همچنین زیر ساخت‌های استفاده و روش درست استفاده در کارگاه بر عهده مشتریان می‌باشد و بخش فنی Strumix می‌تواند اطلاعات لازم را در اختیار مشتری قرار داده و یا با حضور در محل پروژه خدمات فنی لازم را ارائه دهد.

#### میزان و نحوه مصرف

**میزان مصرف:** با توجه به حجم گروت‌ریزی و وزن مخصوص گروت اپوکسی آماده محاسبه می‌گردد. برای پر کردن هر متر مکعب فضای خالی حدود ۲۱۰۰ کیلوگرم گروت اپوکسی نیاز است.

#### روش مصرف:

- **آماده سازی سطح زیر کار:** باید سطح از کلیه آلودگی‌ها، روغن، چربی، رنگ، مواد کیورینگ و آبگریز کننده‌های سیلیکونی یا سیلان و سایر عواملی پاک گردد. سطوح گروت‌ریزی کاملاً خشک و فاقد رطوبت (رطوبت بستر کمتر از ۴٪) باشد. عمر بتن بستر هم حداقل ۲۸ روز باشد. همچنین صفحه پلیت و بولت‌ها و ... نیز کاملاً باید تمیز و عاری از روغن و رنگ و ... باشند. قالب‌ها نیز کاملاً کنترل گردند که درزگیری شده و نیروی هیدرواستاتیک گروت‌ریزی را تحمل می‌کنند.

- **اختلاط:** جزء B را به جزء A اضافه کنید و با یک مخلوط‌کن مناسب با دور کند کمتر از ۲۵۰ دور در دقیقه (دریل و پره) به مدت یک دقیقه مخلوط کنید و سپس پودر را در حین همزدن و در مدت زمان ۳ دقیقه به مخلوط جزء A و B اضافه کنید و پس از رسیدن به مخلوط همگن مدت کوتاهی اجازه دهید تا هوای اضافه مخلوط خارج گردد. مخلوط گروت اپوکسی آماده اجراست. مخلوط آماده بلافاصله در کمتر از ۱۵ دقیقه مصرف گردد. **نحوه اعمال روی سطح:** گروت‌ریزی به صورت پیوسته از یک سمت انجام شده و به سمت دیگر جریان یابد تا پر شدن کامل زیر صفحه تضمین گردد. همچنین گروت از ارتفاع مناسب ریخته شود تا پر کنندگی به حداکثر برسد. در حجم‌های بالا گروت پمپ گردد. همچنین مقطع گروت‌ریزی باید جایی برای خروج هوا داشته باشد.

- **تمیزکاری:** بلافاصله بعد از اجرا، تجهیزات را با حلال اپوکسی استراکلین EPO تمیز و شستشو دهید.

#### محدودیت‌ها

- استراگروت Ker320 در ضخامت‌های کمتر از ۱ سانتیمتر استفاده نگردد.
- عمر بتن زیر بیس پلیت حداقل ۲۸ روز باشد.
- دمای هوا زمان اجرا بیشتر از ۵ درجه سانتیگراد و رطوبت هوا کمتر از ۷۵ درصد باشد.
- دمای سطوح گروت‌ریزی کمتر از ۳ درجه بیشتر از نقطه شبنم نباشد.
- برای ضخامت‌های گروت‌ریزی بیشتر از ۱۰ سانتیمتر، گروت‌ریزی در چند لایه صورت پذیرد.
- در زمان گروت‌ریزی در گرما دمای اجزای گروت باید ۱۵ تا ۲۵ درجه باشد. گرمای بالای مخلوط زمان کارپذیری را به شدت کاهش می‌دهد.
- مخلوط گروت را رقیق نکنید.
- مواد را در حجم کم و عمق کم در ظرف مناسب مخلوط کنید. اختلاط در حجم زیاد ماندن حرارت حاصل از واکنش گروت تازه را افزایش داده و