## **Strubond EP500**

چسب خمیری کاشت میلگرد و بولت بر پایه ایوکسی اصلاح شده

## خلاصهای از محصول

استراباند EP500 یک چسب کاشت میلگرد بر پایه اپوکسی اصلاح شده می باشد که با قدرت چسبندگی و مقاومت شیمیایی بالا و زمان کارپذیری طولانی جهت کاشت انواع میلگرد، بولت و فلز در بتن، سنگ، آجر و ... بکار می رود.

### موارد کاربرد

- کاشت انواع میلگرد و بولت و سایر قطعات فلزی در بتن، سنگ، آجر و سایر مصالح ساختمانی
  - جهت چسباندن انواع مصالح ساختمانی به یکدیگر

## ویژگی و مزایا

- چسبندگی بالا به انواع مصالح ساختمانی مانند میلگرد، بتن، سنگ و ...
  - دارای مقاومت مکانیکی بالا
  - دارای مقاومت شیمیایی بالا
    - فاقد حلال
    - استفاده آسان
  - عدم انقباض و ترک خوردگی

## استانداردها

استاباند EP500 مطابق با الزامات استاندارد EP500 مطابق مناشد.

#### اطلاعات محصول

جز A: مایع بی رنگ تا کمی زرد جز B: مایع بی رنگ تا کمی زرد جز C: پودر طوسی رنگ یا قرمز روشن مخلوط: خمیر خاکستری رنگ یا قرمز	شکل ظاهری
۱/۵ ±۰ /۰۲ gr/cm³ در ۲۰ درجه سانتیگراد	دانسيته مخلوط
حداقل ۱۲ ماه	زمان ماندگاری
در بستهبندی اولیه باز نشده به دور از نور مستقیم آفتاب، یخبندان، رطوبت و در دمای 0 تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری گردد	شرایط نگهداری

# بستهبندی بستهبندی مجموع ۲/۲۰۰ و ۶/۵ کیلوگرم

## اطلاعات عملكرد فني

٣٠	زمان کاربری در ۲۵ °Pot Life)
بیشتر از ۳/۵ (گسیختگی بتـن)	مقاومت چسبندگی به بتن (Pull off) (MPa)
۶۰، ۵۷، ۵۸	حداقل مقاومت فشاری ۱، ۷ و ۱۴ روزه (ASTM (MPa) (C109
٣٠	حداقل مقاومت خمشی ۱۴ روزه (ASTM C348) (MPa)
١۵	حداقل مقاومت کششی ۱۴ روزه (ASTM C638) (MPa)
٧	زمان رسیدن به مقاومت کامل در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد (روز)

### میزان و نحوه مصرف

ميزان مصرف: مطابق با جدول ذيل تعيين ميگردد:

M14	M12	M10	M8	اندازه میلگرد یا بولت
18	16	14	10	قطر سوراخ کاری (mm)
150	130	110	100	عمق كاشت (mm)
20	30	48	100	تعداد کاشت به ازای هر کیلوگر <i>م</i> چسب

M22	M20	M18	M16	اندازه میلگرد یا بولت
26	24	22	20	قطر سوراخ کاری (mm)
240	210	190	170	عمق كاشت (mm)
6	8	11	15	تعداد کاشت به ازای هر کیلوگر <i>م</i> چسب

M32	M28	M25	اندازه میلگرد یا بولت
-----	-----	-----	-----------------------



چسبهای بتن

38	34	30	قطر سوراخ کاری (mm)
350	320	280	عمق كاشت (mm)
2	2.5	4	تعداد کاشت به ازای هر کیلوگرم چسب

#### آماده سازی سوراخ تزریق چسب:

سوراخکاری بتن با تجهیزات مناسب انجام پذیرد و در صورت مرطوب بودن باید سوراخ کاملا خشک گردد و بعد از آن داخل سوراخ با دستگاه پمپ باد کاملا تمیز و سپس جداره سوراخ با برس سیمی که قطر آن از قطر سوراخ بیشتر است کاملا تمیز کاری گردد و قسمتهای سست جدا شده و دوبار توسط پمپ باد کاملا داخل سوراخ باد گرفته و تمیز گردد.

نحوه اختلاط: جزء B را به جزء A اضافه کنید و با یک مخلوط کن مناسب با دور کند کمتر از  $^{8}$  دور در دقیقه (دریل و پره) به مدت یک دقیقه مخلوط کنید و سپس جز  $^{8}$  پودری را در حین همزدن و در مدت زمان  $^{8}$  دقیقه به مخلوط جزء  $^{8}$  و B اضافه کنید و پس از رسیدن به مخلوط همگن مدت کوتاهی اجازه دهید تا هوای اضافه مخلوط خارج گردد. مخلوط چسب ایوکسی آماده اجراست. مخلوط آماده در کمتر از  $^{8}$  دقیقه مصرف گردد. نحوه اجرا: خمیر آماده چسب کاشت آرماتور EF500 یه وسیله دستگاه تزریق مناسب در سوراخ به اندازه دو سوم طول سوراخ پر گردد و میلگرد و یا بولت با فشار و به صورت چرخشی در سوراخ قرار داده شود تا چسب از لبههای سوراخ به بیرون بزند.

تمیزکاری: بلافاصله بعد از اجرا، تجهیزات را با حلال اپوکسی استراکلین EPO تمیز و شستشو دهید.

#### محدوديتها

- دمای هوا در زمان اجرا بیـن ۱۰ تا ۳۵ درجه باشد.
- دمای مخلوط آماده شده باید حدود ۲۵ درجه سانتیگراد باشد. دمای بیشتر زمان کارپذیری چسب را به شدت پاینی میآورد.
  - چسب سفت شده رقیق نگردد
  - نسب اختلاط باید مطابق با وزن بستهبندیها باشد

#### محیط زیست، سلامت و ایمنی

بهتر است محصول استراباند EP500 در محیط زیست ریخته نشود و هر گونه شستشوی ظروف پس از مصرف و ... به فاضلاب قابل تصفیه انتقال پیدا کند. این محصول برای سلامت و ایمنی افراد خطرناک نمیباشد ولی در تماس با پوست و چشم میتواند ایجاد حساسیت کند. این محصول آتشگیر میباشد. برای مصرف بهتر است که از عینک، ماسک و دستکش مناسب استفاده گردد. برای اطلاعات بیشتر به برگه مشخصات ایمنی

## محصول رجوع گردد.

## مرجع اطلاعات داده شده

تمام اطلاعات این مشخصات فنی براساس آزمایشات آزمایشگاهی و تجربیات پروژهای شرکت Strumix میباشد. دادههای واقعی اندازهگیری ممکن است به علت شرایطی فراتر از کنترل ما متفاوت باشد. توصیه میشود که همیشه از ما آخرین برگه مشخصات فنی محصولات را بخواهید. همچنین زیر ساختهای استفاده و روش درست استفاده در کارگاه بر عهده مشتریان میباشد و بخش فنی Strumix میتواند اطلاعات لازم را در اختیار مشتری قرار داده و یا با حضور در محل پروژه خدمات فنی لازم را ارائه دهد.



