فوق روانکننده و روانکنندهای بتین

Struplast N470

فوق روانکننده و فوق کاهنده آب نرمال بتن با عملکرد بالا بر پایه ترکیی لیگنو سولفونات و پلی کربوکسیلات

خلاصهای از محصول

استراپلاست N470 یک فوق روانکننده بتن نرمال بر پایه ترکیبی لیگنو سولفونات و پلیکربوکسیلات با عملکرد بالا از واحد تحقیق و توسعه شرکت Strumix میباشد. این محصول جهت تولید بتنی با نسبت آب به سیمان متوسط و ایجاد روانی بالا توسعه یافته است.

این محصول در نوع دیرگیر با کد Struplast R470 و نوع زودگیر با کد Struplast A470 نیز تولید میگردد.

موارد کاربرد

استراپلاست N470 با کاهش آب بتن یا افزایش روانی بتن بدون افزایش آب در بتن برای موارد ذیل می تواند کاربرد داشته باشد:

- انواع بتنریزی مقاطع مختلف مانند شمع، پی، ستون، دیوار، سقف، بتنهای پیش تنیده و ...
 - استفاده در انواع بتن آماده
 - تولید انواع قطعات پیشساخته بتنی
 - استفاده در محل پروژه و پس از حمل بتن
 - انواع سازههای با نفوذپذیری پایین و بتنهای آببند
 - استفاده در کنار انواع پوزولانها و سیمانهای آمیخته

عملكرد و مزايا

این ترکیب دارای خاصیت روانکنندگی خاص با حفظ قوام و روانی مناسب میباشد. این خاصیت به دلیل برهمکنش موازی و مضاعف پلیکربوکسیلات و لیگنو سولفونات میباشد. ریز ساختارهای پلیکربوکسیلاتی بر روی ذرات سیمان جذب شده و سبب دفع فضایی ذرات سیمان میشود. به صورت موازی با این عملکرد، زنجیرهای بلند لیگنوسولفونات نیز بر روی ذرات سیمان جذب میشوند. شیوه عملکرد این روانکننده از طریق دفع الکترواستاتیک ذرات سیمان میباشد. این دفع الکترواستاتیک به شیوهای است که ذرات سیمان فاصله زیادی از هم نگرفته و برخوردهای بسیاری نیز بین این ذرات پدید میآید. به دلیل طول بلند زنجیر لیگنوسولفونات و خاصیت کاهندگی آب شدید ذرات پلیکربوکسیلات، حفظ روانی در ترکیب این دو نسبتا مناسب میباشد. برخی از مزایای استفاده از این افزودنی عبارتند از:

- افزایش روانی بدون افزایش آب
- امكان كاهش آب بتن تا 20 درصد آب اوليه
- افزایش مقاومتهای مکانیکی اولیه و نهایی بتن
- کاهش احتمال جداشدگی و آب انداختگی و بهبود یمپیذیری بتن

- حفظ مطلوب اسلامپ بتن در آب و هوای معتدل در میزان مصرف متوسط
 - افزایش دانسیته و بهبود سطح نهایی بتن
- کاهش نفوذ آب در بتن و همچنین افزایش مقاومت در برابر سیکل ذوب .
 - فاقد یون کلر و عدم تاثیر بر خوردگی آرماتور
 - کاهش ترکهای سطحی و جمع شدگی

استانداردها

استراپلاست N470 با الزامات استانداردهای ASTM C494 و EN 934-2 و EN 934-2. ISIRI 2930-2 مطابقت کامل دارد.

اطلاعات محصول

ليگنوسولفونات اصلاح شده	پایه شیمیایی
مایع قهوهای	شکل ظاهری
\	دانسیته (گرمر بر سانتیمتر مکعب)
۶ الی ۸	рН
فاقد يون كلر	میـزان یون کلر
حداقل ۱۲ ماه	زمان ماندگاری
در بستهبندی اولیه باز نشده به دور از نور مستقیم آفتاب، یخبندان، رطوبت و در دمای ۵ تا ۳۵ درجه سانتیگراد نگهداری گردد	شرایط نگهداری
گالن ۲۰ ، بشکه ۲۴۰ و مخزن ۱۱۰۰ کیلوگرمی	بستەبندى

میزان و نحوه مصرف

میزان مصرف: میزان مصرف محصول وابسته به شرایط طرح اختلاط بتن بین ۱/۳ الی ۱/۲ درصد وزن مواد سیمانی میباشد. میزان مصرف دقیق هر طرح بهتر است با آزمایش در آزمایشگاه یا محل پروژه تعیین گردد. جهت اطلاعات بیشتر، مصرف محصول خارج از محدوده و یا مصرف محصول درکنار سایر مواد افزودنی با بخش فنی و تحقیق و توسعه Strumix تماس بگیرید.

نحوه مصرف در بچینگ یا مخلوط کن: بهتر است که افزودنی با بخش ثانویه آب اختلاط به بتن اضافه گردد.



Struplast N470

فوق روانکننده و روانکنندهای بتـن

نحوه مصرف مستقیم در تراک بتن آماده: میزان افزودنی مورد نیاز به تراک اضافه شده و به مدت ۳ تا ۵ دقیقه کاملا با دور تند مخلوط گردد و سپس بتن تخلیه شود.

محدوديتها

- استراپلاست N470 به سیمان خشک اضافه نگردد.
- در صورت یخ زدن محصول، باید در دمای اتاق قرار گیرد تا به آرامی دوباره مایع گردد و بعد از مخلوط کردن دوباره میتواند در بتن مصرف گردد.

محیط زیست، سلامت و ایمنی

بهتر است محصول در محیط زیست ریخته نشود و هرگونه شستشوی ظروف پس از مصرف و ... به فاضلاب قابل تصفیه انتقال پیدا کند. این محصول برای سلامت و ایمنی افراد خطرناک نمیباشد ولی در تماس با پوست و چشم میتواند ایجاد حساسیت کند. برای مصرف بهتر است که از عینک، ماسک و دستکش مناسب استفاده گردد. برای اطلاعات بیشتر به برگه مشخصات ایمنی محصول رجوع گردد.

مرجع اطلاعات داده شده

تمام اطلاعات این مشخصات فنی براساس آزمایشات آزمایشگاهی و تجربیات پروژهای شرکت Strumix میباشد. دادههای واقعی اندازهگیری ممکن است به علت شرایطی فراتر از کنترل ما متفاوت باشد. توصیه میشود که همیشه از ما آخرین برگه مشخصات فنی محصولات را بخواهید. همچنین زیر ساختهای استفاده و روش درست استفاده در کارگاه بر عهده مشتریان میباشد و بخش فنی Strumix میتواند اطلاعات لازم را در اختیار مشتری

نتایج تست موردی

قرار داده و یا با حضور در محل پروژه خدمات فنی لازم را ارائه دهد.

طرح اختلاط حاوی ۶۰ درصد ماسه (۰-۶)، ۱۰ درصد شن نخودی (۴/۷۵-۱۲/۵) ۳۰ درصد شن بادامی (۹/۵-۱۹) و با عیار سیمانی ۳۵۰ کیلوگرم در متر مکعب و نسبت آب به سیمان برابر ۴۵/۰ بود که نتایج ذیل حاصل شد

مقاومت ۷ و ۲۸ روزه (MPa)	درصد هوا	اسلامپ اولیه	میـزان مصرف افزودنـی (٪ وزن سیمان)
77 و ۲۲	۲/۸	۵	
۲۵ و ۲۳	۲/۱	۱۸	٠/۵
۲۶ و ۳۳	۲/۰	77	•/٨





