<b>KOMATSU</b>
----------------

PA 003

NT.: CÓD. DE NATUREZA

X : Corrigido

141 001	J. DL	1101	UNLZA				
	A NOVO USADO			2º	.3×	REVISÃO CORTESI	
Р	N	11	1	2	3		

RELAT	ÓRIO	DE	SER\	/IÇO
-------	------	----	------	------

RELATÓRIO Nº	MODELO DA MÁQUINA	TIPO	SÉRIE DA MÁQ.	MODELO DO MOTOR	SÉRIE DO MOTOR
9934	WA 600-6		B <b>2</b> 1000	SAA4D107E-1	36659568

DA	TA DA I	NSP.	HORÍMETRO
М	D	А	
07	13	20	439

2	Tipo	
E E	Fabricante	
	Modelo	
M	Nº de série	

OBS.: Os itens relacionados abaixo são referentes à operação, manutenção e lubrificação, que devem ser revisados na ocasião da pré-entrega, entrega , revisão periódica e na revisão de cortesia. O Manual de Operação detalha todos os itens a fim de ampliar ao máximo a disponibilidades da máquina.

X :Anormal

PERIÓDICA  ENTREGA  PRÉ-ENTREGA  1 INSPEÇÃO VISUAL (DANO, PARAFUSO SOLTO, CORROSÃO, VAZAMENTO, FIOS SOLTOS)		0	VISTO
ENTREGA PRÉ-ENTREGA  1 INSPEÇÃO VISUAL (DANO, PARAFUSO SOLTO.			VISTO
1 INSPEÇÃO VISUAL (DANO, PARAFUSO SOLTO.	•	<ul><li>•</li></ul>	>
1 INSPEÇÃO VISUAL (DANO, PARAFUSO SOLTO.	•	•	,
	-		1
2 INSTR. DE PLANO DE LUBRIFICAÇÃO INSTALADA • •			1
3 ACESSÓRIOS INSTALADOS	1		
4 1) Radiador • • •	•		1
2) Cárter do motor	•		4
2) Cárter do motor	•		L
4) Caixa do Diferencial (Dianteiro e Traseiro)  5) Tanque hidráulico	•		4
비교 교 5) Tanque hidráulico	•		1
a 6) Caixa de Transferência	•		4
7) Freios • • • •	•		6
8) Eletrólitos da Bateria	•	_	-
5 1) Tensão da Correia (Ventilador e Alternador) • • •	•	-	
2) Freios • •	•		6
3) Pressão de Pneus DD ( ) TD ( ) (Kg /Cm²) DE ( ) TE ( )	•	_	_
4) Direção	•		4
5) Filtros de Ar e Conexões	•		1
6) Colméia do Radiador e conexões	•		1
7) Parafuso Cubos das Rodas (Reapertar)	•		6
8) Porcas do Pino de Articulação da Armação	•		4
9) Filtros de óleo do motor e respiro	•		4
5) Filtros de Ar e Conexões 6) Colméia do Radiador e conexões 7) Parafuso Cubos das Rodas (Reapertar) 8) Porcas do Pino de Articulação da Armação 9) Filtros de óleo do motor e respiro 10) Limpeza sist. de comb. (tanque, filtro)	•		4
11) Desgaste (Pneus, Dentes da Caçamba)			4
12) Lubrificar segundo quadro de lubrificação			Ľ
Inspeção da máquina quanto à quebra/trinca, empenamento, solda etc.	•		2

		-		_	_		_
	14) Insp. Árvore de Transm e Tirantes			•	•	•	4
6	Painel de Instr. e Chave de contato	•	•	•	•	•	1
OPERAÇÃO	Inspeção durante operação: Lubrif.     ou líquido arref., combustível, coletor     e vaz. hidráulico	•	•	•	•		4
	3) Rotação do Motor  máximo ( ) regulado ( )  mínimo ( ) regulado ( )	•		•	3°	•	
Ä	4) Conversor de torque stall ( ) RPM	•		•	3°	•	Z
O	5) Tempo Levantamento da caçamba (sem carga) Motor em Rot. (RPM) Máx. ( ) seg.			•		•	4
	6) Freios de serviço e estacionamento	•	•	•	•		1
	7) Alavanca de bloqueio do sistema hidráulico	•	•	•	•		1
	8) Vazamento de ar	•	•	•	•		1
	9) Ruidos anormais	•		•		•	7
7	Operação em segurança			•			
	2) Proced. partida e parada do motor			•			1
	3) 10, 50 e 100h. Revisão Periódica			•			/
	4) 250 h Manutenção periódica			•	10	10	2
_	5) 1.000 horas - manutenção periódica				2°	1°2°	2
ÇÃC	6) 2.000 horas - manutenção periódica				3°	2°3°	7
ORIENTAÇÃO	7) Garantia e regras de assintência			•		3°	2
Ë	8) Ferramentas p/ reparo e publicação			•			7
OR	9) Proces. pedido de peças e reposição			•			Z
	10)						
	11)						
	12)						

Comentário do cliente	
Comentário do inspetor Equipomento Sem	Avarias.
Esta máquina foi revisada, estando em perfeita condição de trabalho manutenção preventiva, segurança de operação, e foram entregues o	o Manual de Operação e Manutenção e Catálogo de Peças
Nome do Cliente W. P. X LOCA COES LTDA  Cidade Cappula Estado MG	Nome do Distribuidor Massou Gauipment  Cidade Canta Opm Estado MG
Cidade Carria Estado MG  Local de Operação da Máquina Teyra plemagem  Assinatura do Cliente.	Assinatura do Inspetor Gde Wondro Amtomio

SPKC 2015-2

1 Branco: Cliente

2 Amarelo: KBI

3 Azul: Distribuidor