

NORMAS DE GARANTIA

Esta garantia perderá totalmente sua validade se constatado negligência do consumidor ou descumprimento das instruções técnicas.

Em caso de troca de bateria, a seguinte completará o prazo de garantia da primeira, assegurada a Garantia Mínima legal de 90 dias.

ITENS QUE ANULAM A GARANTIA

Objeto estranho no interior da bateria. Pólos terminais danificados ou quebrados. Bateria descarregada ou com sobrecarga. Caixa ou tampa acidentada ou violada. Sem eletrólito, nível abaixo das placas ou placas sulfatadas. Por defeitos elétricos do veículo ou má fixação. Preenchimento incompleto ou incorreto do certificado, assim como rasura ou modificação do presente certificado, cujo número deverá coincidir com o número gravado na bateria. Más condições de conservação, impedindo sua identificação.

INSTRUÇÕES TÉCNICAS

Antes da instalação da bateria, verifique se a carga é total; se o tipo é indicado ao veículo e se a parte elétrica está em perfeitas condições.

Nunca deixe o nível de solução abaixo dos separadores e placas. Complete o nível dos vasos somente com água destilada.

Mantenha limpo os pólos e conexões, protegendo-os com vaselina ou graxa mineral.

Caso sua bateria esteja baixando muito rapidamente o nível do eletrólito, vá a uma auto-elétrica para checar seu veículo. Verifique se a bateria está bem fixa no suporte do veículo. Nunca dê carga rápida na bateria, sendo que a corrente para recarga deve ser de 10 a 20% da capacidade nominal.

Bateria Cargo LTDA.

Rodovia GO-060, Km 110 Zona
Rural - Firminópolis - Goiás
CEP 76105-000

www.bateriascargo.com.br

CERTIFICADO DE GARANTIA

12 MESES
45-19- 100CE
017880

CERTIFICADO DE GARANTIA**INFORMAÇÕES
INSTRUÇÕES TÉCNICAS
PRECAUÇÕES E PERIGO****INFORMAÇÕES PARA VALIDADE DE GARANTIA**BATERIA
(TIPO)

100

DATA DA
VENDA

16. Janeiro 2020

NOME DO
CLIENTE

Aplicação / Veículo

Anotações

ECT 8332

ESTE CERTIFICADO É A SUA GARANTIA

A GARANTIA SERÁ CANCELADA, CASO SEJA CONSTATADO NEGLIGÊNCIA DO CONSUMIDOR NO CUMPRIMENTO DAS INSTRUÇÕES TÉCNICAS QUE CONSTEM NESTE CERTIFICADO, E OU RECLAMAÇÕES DE DEFEITOS IMPROCEDENTES.

**É VEDADA A INSTALAÇÃO DESTE
PRODUTO EM VEÍCULOS STARTSTOP**

**É OBRIGATÓRIA A APRESENTAÇÃO
DO PRESENTE CERTIFICADO
SEM O QUAL UMA EVENTUAL
SUBSTITUIÇÃO
NÃO SERÁ EFETIVADA.**

**PREENCHA TODOS OS CAMPOS
CORRETAMENTE.**