

회의록

※ 상태	진행 중
⊚ 프로젝트	♠ [최종]Spring Boot 프로젝트
▶ 태그	
№ 작업 ID	37

▼ 3차 회의(24.03.23(토))

회의 내용

- 각자 테이블 발표를 함
- 생산/제조 + 품질/설비 중요
- 테이블 취합
- <u>DB 설계(테이블)</u>
 - 1. 사원 테이블

사원 테이블		EMPLOYEES	
		사원ID	PK
		사원이름	
		사원이메일	
		비밀번호	
		부서명	
		부서번호	
		직급	

2. 거래처 테이블

• 입고(자재), 출고(제품)에 대한 거래처

거래처 테이블		COMPANY
	거래처 ID	PK
	거래처이름	
	거래처이메일	
	거래처구분	
	거래처주소	
	거래처전화번호	

3. 계약 테이블

• 입고(자재), 출고(제품)에 대한 거래 기록 관리

계약 테이블	+	CONTRACT
	계약 ID	PK
	거래처 ID	FK
	자재 ID	FK(NULL가능)
	제품 ID	FK(NULL가능)
	계약 금액	
	계약 날짜	
	계약 수량 단위	
	계약 수량	
	계약 구분	
	입고일	(NULL가능)
	출고일	(NULL가능)

4. 자재 정보 테이블

• 자재 profile

자재 정보 테이블		MATERIAL
자재ID		PK
자재명		
	자재 용도	
	자재 규격	

5. 제품 정보 테이블

• 제품 profile

제품 정보 테이블		ITEM	
	제골	품ID	PK
	제골	뚝명	
	제골	푹 색 상	
	제골	 품규격	
	제골	품종류	

6. BOM 테이블

• 제품의 레시피

BOM 테이블	BOM
제품ID	FK
자재ID	FK
자재수량	
단위	

7. 작업자 테이블

- 작업자의 근태 관리
- 작업자가 담당한 공정과 설비 파악 ↔ 공정/설비를 담당하는 담당자 추적

작업자 테이블	WORKER
사원ID	FK를 PK로
작업일자	
작업시작시각	
작업종료시각	
공정ID	
설비 ID	

8. 제조 계획 테이블

• 제조 지시 및 생산 계획을 관리

제조 계획 테이	블	INSTRUCTION
	LOT ID	PK
	제품 ID	FK
	사원 ID(지시자)	FK
	공정 ID	FK
	LOT SIZE	
	생산량	
DATE	착수일(생산시작)	
DATE	완수일(생산종료)	

9. 제조 수행 테이블

• 계획 대비 실제 수행된 전체 제조 내역 파악 및 진행 상황

7	데조 수행 테이블		PROCESS
	NUMBER(10)	LOT ID	FK를 PK
		공정ID	FK
		BOM의 제품ID	FK
		전체계획수량	
		전체생산수량	
		전체불량수량	
	DATE	착수일(생산시작)	
	DATE	완수일(생산종료)	
		진행상황	

10. 공정 테이블

• 어떤 공정인지, 해당 공정의 설비 정보 및 진행 상황 파악

공정 테이	블	WORK
NUMBER(10)	공정ID	
	공정명	
	설비 ID	FK
	생산수량	
	불량수량	
DATE	공정시작날짜	
DATE	공정종료날짜	
	진행상황	

11. 설비 정보 테이블

• 설비 profile

설비 정보 테이블			
		설비ID	PK
		설비명	
		설비위치	

12. 설비 작동 테이블

• 설비 관리를 위한 작동 시간 파악

설비 작동 테이블			
		설비작동ID	PK
		설비ID	FK
		작동상태	
	TIMESTAMP	작동시작시간	
	TIMESTAMP	작동종료시간	

13. 설비 관리 테이블

• 설비 관리 내역

슽		
	설비관리ID	PK
	설비ID	FK
	PROCESS [©] LOT ID	FK
	체크리스트ID	FK
	설비체크날짜	
	비고	
		_

14. 설비 체크 리스트 테이블

• 설비 관리를 위한 체크 리스트(게시판이라고 생각하면 됨)

설비	체크리스	트 테이블	
		체크리스트ID	PK
		설비ID	FK
		PROCESS [©] LOT ID	FK
		설비체크날짜	
		설비일일체크	

15. 재고 테이블

• 계약 테이블의 계약 ID ⇒ 입고/출고 수량 파악을 위한 컬럼

재고 테이블			INVENTORY
		자재ID	FK(NULL가능)
		제품ID	FK(NULL가능)
		계약ID	FK(NULL가능)
		PROCESS [©] LOT ID	FK(NULL가능)
		재고수량	
		재고단위	

16. 검수 테이블

• 제품 검수(품질 관리)

검수 테이블		
	검사 실적 ID	PK
	검사일	
	LOT ID	FK
	사원 ID(관리자)	FK
	제품 ID	
	검사 수량	
	검수 구분	

17. 불량 정보 테이블

• 불량 종류

불량 정보 테이	블	DEFECTIVE
	불량ID	PK
	공정ID	FK(NULL가능)
	작업ID	FK(NULL가능)
	자재ID	FK(NULL가능)
	제품ID	FK(NULL가능)
	재고창고ID	FK(NULL가능)
	검수수량	
	불량수량	
	불량기록날짜	
	불량사유	
	비고	

18. 불량 기록 테이블

• 실제 불량 발행한 내역

불량 기록 테이블		DEFECTIVE	
		불량ID	PK
		공정ID	FK(NULL가능)
		작업ID	FK(NULL가능)
		자재ID	FK(NULL가능)
		제품ID	FK(NULL가능)
		재고창고ID	FK(NULL가능)
		검수수량	
		불량수량	
		불량기록날짜	
		불량사유	
		비고	

결정 사항

- 1. 불량 ⇒ BOM(레시피)처럼 종류별로 모두 관리하면 좋겠다.
 - 자재의 경우, 간단한 정보(불량 판별, 분량 수량 정도)만 파악 및 기록한다.
 - 설비/제품 불량의 경우, 더 세세하게 파악하기 위함 ⇒ 어느 공정, 어느 작업(+ 어떤 작업자까지?)에서 발생했는가 파악
- 2. 입고 테이블 + 출고 테이블 ⇒ 계약 테이블로 관리하자.
- 3. 테이블의 경우, 관련 정보를 포함하여 테이블의 수를 적게 한 것이 아닌, 마치 이력서&자소서의 관계처럼 ⇒ 프로필과 해당 테이블의 목적을 위한 테이블로 세세하게 분류하였다.

▼ 추후 일정

4차 회의(24.03.25(월))에 해올 일

- 1. 설비 관리를 어떻게 할 것인가?
- 2. 체크리스트를 이용하는데 어떻게 테이블을 만들 것인지
- 3. 불량 관련해서 설비랑 제품을 따로 구분할 것인지 ⇒ 자재 불량은 몇개가 사용이 불가능한가만 판별.
 - a. 설비/제품의 불량은 세세하게 생각할 것.
- 4. 따로 구분한다면 어떻게 불량 및 고장을 추적할 것인지

4차 회의(24.03.25(월))에 할 일

- 1. 생각해온 내용 결정할 것.
- 2. 화면 구성도 작성 및 틀 잡기 후, 역할 분담
 - ⇒ <u>5차 회의(23.03.29(금))</u>까지 화면 설계 해오기

5차 회의(24.03.29(금), 예상 날짜임)

- 1. 프로젝트 세팅 후 깃허브 올라온 내용 확인
- 2. 커밋하는 방법(커밋 메시지 양식)
- 3. 목요일에 화면 설계 진행 상황 파악 ⇒ 화면 설계는 피그마 이용

회의록