**ゼロ災ミーティングの話し合い報告**

**品質技術Ｇ**

**塑性加工Ｇ**

**８月度安全モデルマン活動報告**

**精密加工Ｇ**

**重点項目:「油こぼれ」クーラント漏れ　1点指摘**

**その他の指摘事項　：特に無し**

**HHT-KY**

**内容：1F実験場切削エリアで作業中、他のエリアで溢れた水溶性クーラントが作業エリアに流れ込み、足元が水浸しになっていたため足を滑らせ転倒しそうになった。**

**対応：クーラント漏れを確認した場合は早急に清掃し、清掃が完了するまではエリアを封鎖するよう周知しました。**