

Сравнительный анализ систем транспортирования сыпучих материалов







Трубчатый цепной конвейер ТЕХНОКОН предназначен для перемещения сыпучих, вязких, пастообразных материалов в различных плоскостях и направлениях. Из отдельных конвейеров разной пространственной конфигурации можно создавать транспортно-распределительные комплексы любой протяженности.





1 – привод

2 – трасса

3 – станция поворотная

4 - станция натяжная

5 – загрузка

6 – выгрузка

ТЕХНИЧЕСКИЕ **ХАРАКТЕРИСТИКИ** 219





- Строительная промышленность
- Химическая, нефтехимическая и резинотехническая промышленность
- Металлургическая промышленность
- Горнодобывающая промышленность
- Пищевая промышленность
- Фармацевтическая промышленность
- Теплоэнергетика
- Переработка отходов
- Целлюлозно-бумажное производство
- Разгрузочные площадки и склады хранения
- Загрузка/разгрузка грузового автотранспорта, ж/д вагонов, судов

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

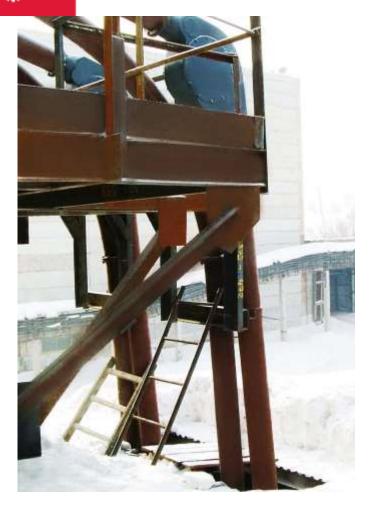




- Производство цемента, гипса, извести, бентонитовой глины
- Производство строительных материалов: огнеупорный и силикатный кирпич
- Производство стекла: кварцевый песок, известняк, сода и сульфат натрия, поташ
- Производство сухих строительных смесей: песок, известковая мука, пластификатор, цемент

СТРОИТЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ





- Производство химических материалов: едкий натр, сульфат натрия, дифенилгуанидин, каустическая сода
- Производство резины: технический углерод
- Производство минеральных удобрений
- Производство бытовой химии: стиральные порошки, чистящие средства, краска, клей
- Строительная химия

ХИМИЧЕСКАЯ, НЕФТЕХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ





- Сбор и транспортирование уловленной пыли: металлургическая, известковая, коллекторная, абразивная, пыль ферросплавов, ферромарганца и проч. в составе аспирационно-технологических установок
- Огнеупорное производство: известь, шамот, каолин, тальк, глинозем, периклаз, тальк, каолин, графит, алюминиевая пудра, магнезит
- Производство алюминия и цветных металлов
- Разработка месторождений и обогащение минерального сырья: микрокальцит, волластонитовая руда, титаномагнетитовый утяжелитель, мел, песок, известь

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

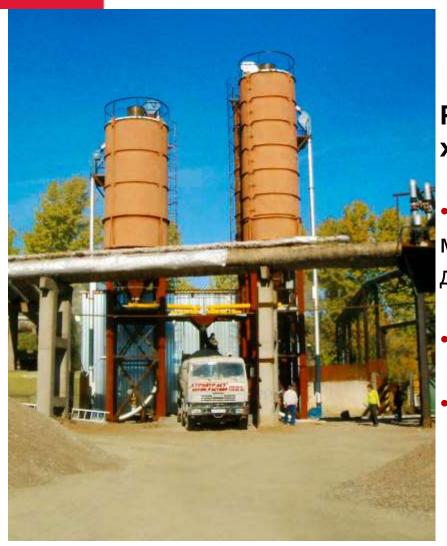




- Производство муки, крупы, сахара, соли
- Пивоваренное производство: солод, хмель
- Производство комбикормов

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ





Разгрузочные площадки и склады хранения

- Строительные материалы: цемент, мел, известь, песок, глина, щебень, доломит и пр.
- Зерно, комбикорм
- Минеральные удобрения

РЕШЕНИЯ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ГРУЗОВОГО ТРАНСПОРТА







ОСНАЩЕНИЕ ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛЕЙ

ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ

ФАРМАЦЕВТИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ



- Возможность интеграции конвейера в ограниченные пространства
- Сохранение целостности фракций транспортируемого материала
- Герметичность и экологичность
- Низкий уровень энергопотребления
- Возможность быстрой замены поврежденных элементов
- Расширенные возможности: дозирование, смешивание, нагрев, охлаждение

ПРЕИМУЩЕСТВА ТРУБЧАТОГО ЦЕПНОГО КОНВЕЙЕРА



Во всех направлениях

Трубчатый цепной конвейер может транспортировать материалы в любых направлениях: обходить препятствия, забирать материалы из разных мест, распределять их. Подобными мобильными возможностями не обладает ни одна разновидность конвейеров, причем гибкость не оказывает негативного влияния на производительность и эксплуатационные свойства. Его применение не вызовет затруднений как в проектируемом вновь производстве ,так и в уже существующем.



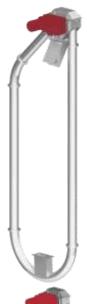
Горизонтальный труба над трубой



Горизонтальный труба рядом с трубой

МОБИЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ





Вертикальный



Горизонтальный-вертикальный

МОБИЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ





Горизонтальный с поворотом вверх



Горизонтальный с поворотом в сторону

МОБИЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



- ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ
- ПЛАСТИНЧАТЫЕ КОНВЕЙЕРЫ
- КОВШОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ (ЭЛЕВАТОРЫ)
- ВИНТОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ (ШНЕКИ)
- ПНЕВМОТРАНСПОРТ
- ТРУБЧАТЫЕ ЦЕПНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

ТИПЫ ТРАНСПОРТА



- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ В ПРОСТРАНСТВЕ
- экологичность
- ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ
- надежность
- ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЯ
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ



Ленточный

конвейер

Наименование

транспортера

ПРЕВОСХОДНЫЕ ИНТРАЛОГИСТИЧЕСКИЕ И ТРАНСПОРТНЫЕ РЕШЕНИЯ

Ориентированность в пространстве

Горизонтальное и наклонное направление;

Произвольное кол-во зоны загрузки; Не гибкий

Максимальный угол до 25°;

Экологичность

Пыление во время

работы; Открытая

транспортировка

Энергопотребление при

производительности 50 т/ч

До 15 кВт

Надежность

зависимости от материала и

режима работы от 3 до 6

Срок службы ленты в

месяцев

				месяцев
Пластинчатый конвейер	Горизонтальное и наклонное направление до 45°	Пыление во время работы; Открытая транспортировка	До 20 кВт	Срок службы транспортных элементов несколько лет
Ковшовый конвейер	Вертикальное до 40 м или наклонное (60-82° к горизонтали) перемещение; Ограниченное количество зон загрузки/выгрузки	Пыление во время транспортировки и перегрузочных операций	От 33 кВт	Срок службы тягового органа ремня либо цепи в зависимости от режима эксплуатации от нескольких месяцев до нескольких лет
Винтовой конвейер	Горизонтальное и вертикальное перемещение; Произвольное кол-во зон загрузки/выгрузки; Не гибкий	Пыленепроницаем	До 15 кВт	Срок службы транспортирующего органа винта несколько месяцев; Попадание твердых элементов в материал может привести к выходу конвейера из строя
-	Горизонтальное и вертикальное перемещение; Возможность соединения длинных транспортировочных участков в одну транспортировочную систему; Произвольное кол-во зоны выгрузки	Обязательное наличие системы аспирации	Мощность до 55 кВт	При работе с абразивными материалами образуется выработка на радиусных участках трассы
цепной конвейер	Возможна горизонтальная (до 50м), вертикальная (до 30м) и комбинированная транспортировка; Возможность соединения длинных транспортировочных участков в одну транспортировочную систему; Произвольное кол-во зон загрузки/выгрузки	Пыленепроницаем на всех участках	Мощность до 11 кВт	Срок службы тягового органа цепи в зависимости от интенсивности эксплуатации от года до нескольких лет



Система дозирования

С ее помощью вы сможете обеспечить точную подачу материалов в технологические процессы, готовить смеси, также эта система может выполнять контрольную и учетную функцию (имеет собственную систему управления и возможность оснащения пользовательским интерфейсом).



Система управления температурой

Если вы хотите нагреть или наоборот остудить материал во время транспортировки, для этого на трубные участки конвейера монтируется специальные устройства - покрытия жидкостные для охлаждения и полимерные для нагрева, в зависимости от необходимого значения температуры материала. На выходе из конвейера автоматика регулирует температурные и скоростные характеристики.





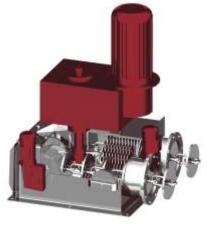
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ







Промежуточная станция с системой очистки



Приводная станция с системой очистки



Звездочка со сталкивателями

Многоуровневая система очистки

С ее помощью будут решены проблемы:

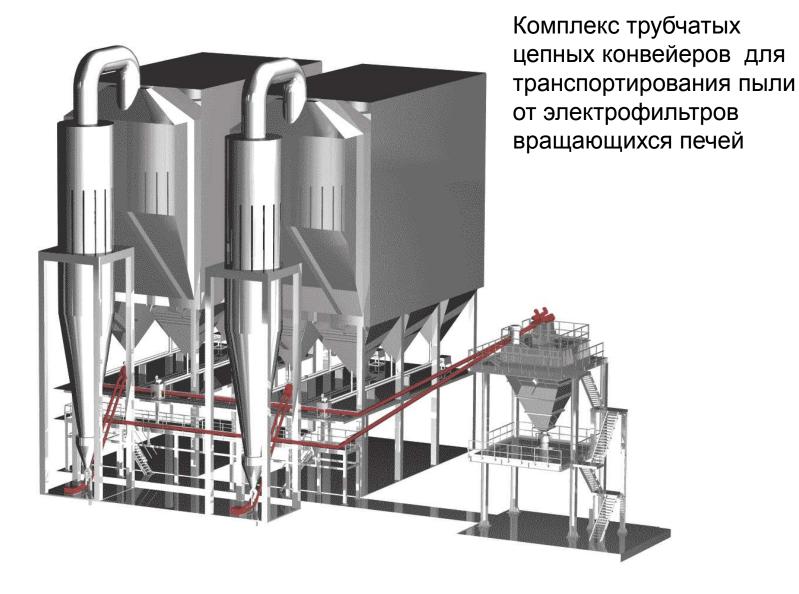
- устранение налипания материала на элементы конвейера, препятствующего его работе;
- полная очистка конвейера от материала.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

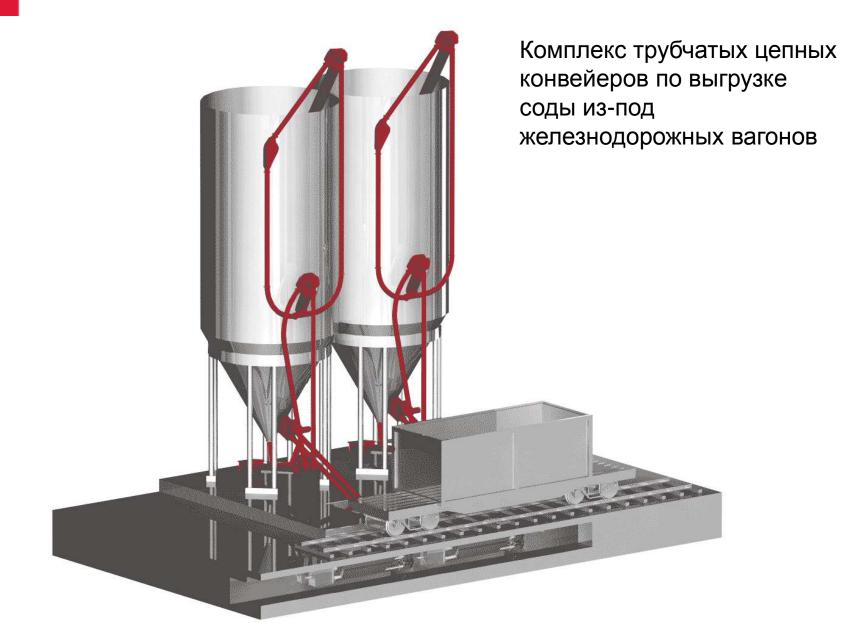














- Проведение технического аудита с выездом на место
- Помощь в составлении технического задания
- Консультации по выбору оборудования
- Проектные работы
- Изготовление оборудования под индивидуальные параметры
- Проведение монтажных, шефмонтажных, пуско-наладочных работ
- Ввод оборудования в эксплуатацию «под ключ»
- Сервисное гарантийное и постгарантийное обслуживание
- Поставка запасных частей

КОМПЛЕКС УСЛУГ







































