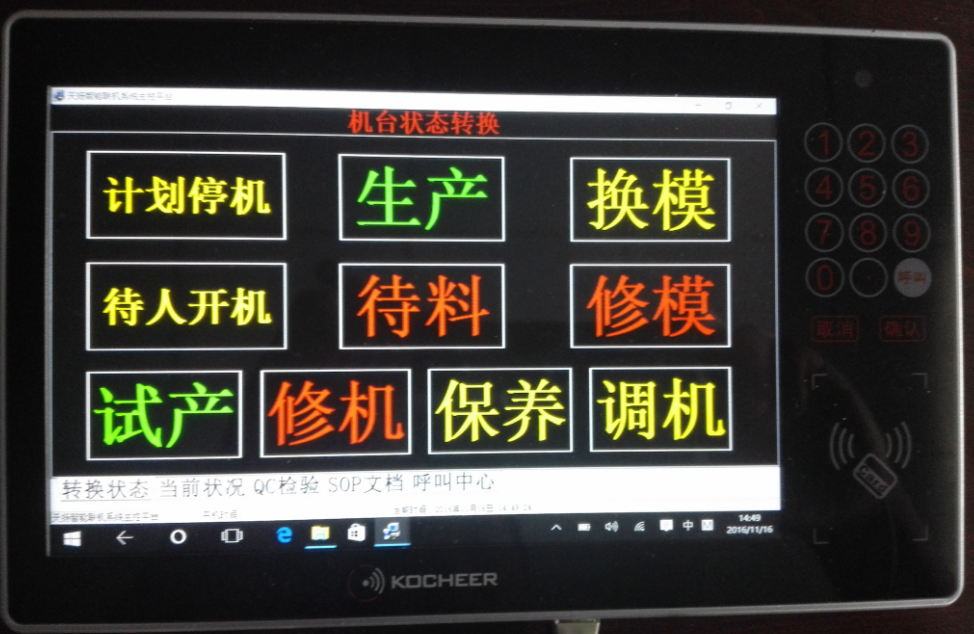
功能一



开机默认显示第一个页面，如上图

1. 页面名称：状态转换
2. 设置几个全局变量
3. 读取IP号，然后搜索数据库TLPMES,表MouldBase中，字段IP\_ 等于当前机器IP，则返回 字段 ProdNr 的值，即机设备编号，为全局变量
4. 按下计划停机,生产，待人开机，待料，修模，试产，修机，保养，调机按钮(没有换模)，则向数据库中插入以下值
5. 分类，默认为1
6. 状态，计划停机为0,生产为1，待人开机为3，待料为4，修模为5，试产为6，修机为7，保养为8，调机为9

在下方状态栏显示以下信息：当前机台：XXX 当前状态：正在XX，开始时间：XXXX

1. 按下换模按钮，则弹出一个窗口，选择工单，内容来源于 表PP\_ProducePlan 条件 MachineNo\_=设备编号 and Final\_=1 and Finish\_=0

在窗口中显示：

MnagerNo\_ 工单号

MouldNo\_ 模号

CusPartCode\_产品编号

Desc\_品名

CycleTime\_成型周期

PlanNum\_计划数量

用户双击选择某一条记录，则往数据库中插入以下值

1. 分类，默认为1
2. 状态，换模为2
3. 工单号
4. 模具号
5. 产品号

在下方状态栏显示以下信息：当前机台：XXX 当前状态：正在XX，开始时间：XXXX

功能二



第二个页面，

1. 页面名称：SOP文档
2. 显示的 SQL语句为

Select H.DrawingDesc\_,B.DeptNr\_,B.prodnr\_,B.PartCode\_,F.ID\_,F.FileName\_,F.FileTime\_,F.Size\_,F.VerNo\_ From MD\_DrawingH H Join MD\_DrawingB B On H.ID\_=B.PID\_ Join FileCode F On B.BID\_=F.BID\_ Where H.Final\_=1 Order By F.FileName\_,F.FileTime\_ Desc

字段：DrawingDesc\_ 文档说明

FileName\_ 文件名称

FileTime\_ 分发时间

VerNo\_ 版本

Size\_ 大小

用户双击打开某条记录，则查找 FileCode表 PID\_ 等于上表ID\_的值，打开 Remark\_的文件（Remark\_为这个文件的绝对路径，如：C:\Users\Administrator\Desktop\系统演示\工艺流程单.xls）

功能三：待定