

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of calibration

Número
Number

C-00674.01437

Página 1 de 3 páginas
Page 1 of 3 pages

TRADELAB, S.L.

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes s/n
08160 Montmeló Barcelona Tel.: 935 689 265

tradelab

OBJETO

Item

Manómetro

MARCA

Mark

NUOVA FIMA

MODELO

Model

DN-150

IDENTIFICACIÓN

Identification

1 (6-01262)

SOLICITANTE

Applicant

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

FECHA/S DE CALIBRACIÓN

Date/s of calibration

05/10/2022

SIGNATARIO(S) AUTORIZADO(S)

Authorized Signatory(ies)

Guillermo Marín

Firmado 07/10/2022
Tradelab, S.L.
B50771872



Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC, que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad metrológica al Sistema Internacional de Unidades (SI) u otras referencias internacionalmente aceptadas (cuando no es posible la trazabilidad al SI)
This certificate is issued in accordance with the conditions of the accreditation granted by ENAC which has evaluated the laboratory's calibration and measurement capabilities and its measurement traceability to the SI system of units or other internationally accepted references (when traceability to SI is not feasible)



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CALIBRATION CERTIFICATE

Nº C-00674.01437

DESCRIPCIÓN INSTRUMENTO CALIBRADO	
DESCRIPTION OF THE CALIBRATED INSTRUMENT	
Designación:	Manómetro
Designation:	
Refª cliente:	1
Inventory num.:	
Nº de serie:	6-01262
Serial num.:	
Marca:	NUOVA FIMA
Mark:	
Modelo:	DN-150
Model:	

PETICIONARIO	
APPLICANT	
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.	
Av. Segle XXI, 75 Pol. Ind. Can Calderon	
SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)	
Fecha calibración:	05/10/2022
Calibration date:	
Lugar de calibración:	Instalaciones TDL
Calibration place:	Montmeló

Método de calibración:

Calibration method:

La calibración se ha llevado a cabo según el procedimiento técnico PEC/LMT/066 rev.8 establecido por Tradelab, S.L. La calibración consiste en la determinación de la presión medida y la incertidumbre sobre dicha presión. Esta determinación se lleva a cabo, a partir de los resultados obtenidos, para todos los valores, por comparación directa de la indicación del instrumento y la presión de referencia.

The calibration has been carried out according to the technical procedure PEC/LMT/066 rev.8 established by Tradelab, S.L. The calibration consists of the determination of the measured pressure and its uncertainty. This determination is carried out for all the values, starting from the obtained results, by means of a direct comparison between the instrument indication and the reference pressure.

El instrumento alcanzó la estabilidad térmica y se despresizó antes de la calibración. La calibración ha sido realizada por comparación efectuándose dos series de medida en presión creciente y dos en decreciente. Se ha utilizado aire como fluido transmisor de la presión y como nivel de referencia la entrada del racor del instrumento a calibrar. Durante el proceso de calibración el instrumento se mantuvo en posición vertical.

The instrument reached the thermal stability and was stretched before the calibration. The calibration has been carried out by comparison, carrying out two series of measurements in increasing pressure and two in decreasing pressure. Air has been used as the pressure transmitting fluid and the inlet of the unit fitting as the pressure reference level. During the calibration process the instrument was kept in a vertical position.

Incetidumbre de medida y Trazabilidad:

Measurement uncertainty and Traceability:

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k (ver tabla de resultados) tal que la probabilidad de cobertura corresponda aproximadamente al 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02M:2021. Para su determinación se ha seguido el procedimiento general PG/TDL04 de Tradelab. Teniendo en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración y al propio instrumento calibrado, sin incluir el error de indicación.

The expanded measurement uncertainty has been obtained by multiplying the typical measurement uncertainty by the coverage factor k (see results table) such that the coverage probability corresponds to approximately 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with document EA-4/02M:2021. For its determination, the general procedure PG/TDL04 of Tradelab has been followed. Taking into account the contributions due to the standards, the calibration method and the calibrated instrument itself, not including the error of indication.

Los patrones utilizados tienen garantizada su trazabilidad metrológica a través de laboratorios de referencia nacional o reconocidos por ENAC (organismo firmante del Acuerdo Multilateral EA-Calibración para el reconocimiento mutuo de certificados de calibración).

Reference instruments have assured metrological traceability through reference national laboratories or laboratories recognized by ENAC (signatory of the EA Calibration Multilateral Agreement for the mutual acceptance of calibration certificates).



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

CALIBRATION CERTIFICATE

Nº C-00674.01437

DESCRIPCIÓN INSTRUMENTO CALIBRADO DESCRIPTION OF THE CALIBRATED INSTRUMENT
Designación: Manómetro Designation:

PETICIONARIO APPLICANT
JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

Condiciones de calibración:

Calibration conditions:

Capacidad max.: 10 bar Max. Capacity:	División escala: 0,05 bar Scale division:
Rango calibrado: 1 ÷ 10 bar Calibrated range:	Resolución escala: 0,0125 bar Scale resolution:
Tipo lectura: Analógica Type of reading:	Clase: 0,25 Class:
Temperatura ambiente: (22 ± 5) °C Environmental temperature:	Humedad ambiente: < 70% HR Environmental humidity:
<p>Para la calibración se han utilizado los siguientes patrones de trabajo: The following standards have been used for the calibration:</p> <p>Calibrador de Presión P-0.734 con número de serie 50984.</p>	

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN CALIBRATION RESULTS

Indicación del instrumento	Presión de referencia				Valor medio	Corrección		Histeresis	Incertidumbre expandida		k
	Creciente	Decreciente	Creciente	Decreciente		bar	% f.e.		bar	% f.e.	
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar		bar	bar		
1,0000	1,002	1,001	0,992	0,998	0,998	-0,002	-0,02	0,002	0,016	0,16	2
2,0000	1,990	1,992	1,991	1,995	1,992	-0,008	-0,08	0,003	0,016	0,16	2
4,0000	3,977	3,980	3,977	3,983	3,979	-0,021	-0,21	0,005	0,016	0,16	2
6,0000	5,949	5,950	5,951	5,951	5,950	-0,050	-0,50	0,001	0,016	0,16	2
8,0000	7,947	7,941	7,936	7,940	7,941	-0,059	-0,59	0,001	0,017	0,17	2
10,0000	9,932	9,934	9,932	9,933	9,933	-0,067	-0,67	0,001	0,016	0,16	2
Instrument indication	Increasing	Decreasing	Increasing	Decreasing	Average	Correction		Hysteresis	Expanded uncertainty		k
	Reference pressure										

La unidad de presión de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI) es el pascal: 1 bar = 100.000 Pa
The unit for pressure according to the International System of Units (SI) is the pascal:

Observaciones:

Comments:

Se adjunta al instrumento una etiqueta indicativa de este certificado.
A label indicating this certificate is attached to the instrument.

- Durante la calibración el instrumento ha permanecido abierto a la presión atmosférica.