

ERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of Calibration

Número

C-00674.01067

Number

Página 1 Page

de 3 of

páginas pages



METAL-TEST, S.L.

Pol. Ind. del Circuit C/ Mas Moreneta, esq. Can Cabanyes 08160 Montmeló Barcelona Tel.:935645453 Fax: 935645073



OBJETO

Manómetro Manometer

Item

MARCA Mark

KELLER

MODELO

LEO₁

Model

IDENTIFICACIÓN

31541 (4.1)

Identification

SOLICITANTE

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

Applicant

Cantabria, 2, Pol. Ind. Les Salines SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

FECHA/S DE CALIBRACIÓN

21/06/2016

Date/s of calibration

Signatario/s autorizado/s Authorized signatory/ies

Firmado por José Gimenez Navarro

Fecha 27/06/2016

Área Dirección

CSV 27U5-Y3FV-IN35-G3TY

CIF B-08720872

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad a patrones nacionales e internacionales. ENAC es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) de certificados de calibración European Cooperation for Accreditation (EA) y de International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC)

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by ENAC which has assessed the measurement capability of the laboratory and its traceability to national or international standards.

ENAC is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC)



DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Nº C-00674.01067

PETICIONARIO

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

Cantabria, 2, Pol. Ind. Les Salines SANT BOI DE LLOBREGAT (Barcelona)

Lugar de Calibración: Instalaciones MT Montmeló

Temperatura: $23 \pm 1\%$ - H.R.: <70 %

Fecha calibración: 21/06/2016

Capacidad max.: 1000 bar

Rango calibrado: 100 ÷ 1000 bar Tipo lectura: Digital División escala: 0,1 bar Resolución escala: 0,1 bar Ref^a M-T: 37128/14

Método de calibración:

Designación: Manómetro

Marca: KELLER

Modelo: LEO1 Clase: -

Refa cliente: 4.1

Nº de serie: 31541

La calibración ha sido realizada por comparación con patrones de presión, efectuándose dos series de medida en presión creciente y dos en decreciente.

Se ha utilizado agua como fluido transmisor de la presión y como nivel de referencia de presión la entrada del rácor del instrumento. Antes de realizar La calibración se desperezó el instrumento subiendo la presión tres veces hasta el fondo de escala. Durante el proceso de calibración el instrumento se mantuvo en posición vertical.

Procedimiento de calibración: PEC/LMT/032

Incertidumbre de medida:

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medida por el factor de cobertura k (ver tabla de resultados) que, para una distribución de t de Student con los grados efectivos de libertad (vef) indicados, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%.

La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02 M.

Para su determinación se han tenido en cuenta las contribuciones debidas a los patrones, al método de calibración y al propio instrumento calibrado, sin incluir el valor de corrección.

Procedimiento de cálculo de incertidumbre: PG/LMT04 (s/EA-4/02)

Equipos patrón empleados:

Equipos empleados	Código	Nº Serie	Trazabilidad	Nº Certificado	
Registrador Condiciones Ambient.	T-0.900	US37035569- 60247(10)	(ENAC 16,CEM, UKAS-183)	C-01001.04296/ 331/333337/339	
Patrón de Presión 700 bar	P- 0.535/H2 11961-99/700		(ENAC nº01,16,77y92, CEM, UKAS nº183y489)	C-01001.04347	
Patrón de presión 1000 bar	atrón de presión 1000 bar P-0.198/1 876003/0175/95-10		(ENAC-01,16,46,77,92,CEM,UKAS- 183,489)	C-01001.03047	

Condiciones ambientales durante la calibración:



DESCRIPCIÓN ELEMENTO CALIBRADO

Designación: Manómetro

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Nº: C-00674.01067

PETICIONARIO

JC FABRICA DE VALVULAS, S.A.

RESULTADOS DE LA CALIBRACIÓN

Indicación instrumento (Pi)	Lecturas equipo patrón			Valor medio	Corrección (C)(*)		H (*)	Incertidumbre expandida (U)		1.		
	Creciente	Decrecien.	Creciente	Decrecien.	(Pm)	(0)()			, ,		k	V _{ef}
bar	bar	bar	bar	bar	bar	bar	% f.e.	bar	bar	% f.e.		
100,0	100,11	100,25	100,44	100,31	100,28	0,28	0,028	0,01	1,2	0,12	2	>100
200,0	200,30	200,29	200,30	200,09	200,24	0,24	0,024	0,11	1,2	0,12	2	>100
400,0	399,89	399,98	400,03	399,96	399,96	-0,04	-0,0040	0,01	1,2	0,12	2	>100
600,0	600,52	600,93	600,57	600,48	600,63	0,63	0,063	0,16	1,2	0,12	2	>100
800,0	799,77	800,90	799,97	800,73	800,34	0,34	0,034	0,95	1,2	0,12	2	20
1000,0	999,51	1000,18	999,41	1000,18	999,82	-0,18	-0,018	0,72	1,0	0,10	2	50

1 bar = 100.000 Pa

U = Incertidumbre expandida asignada a los valores medios obtenidos en la calibración.

V_{ef} = Grados efectivos de libertad

k = Factor de cobertura

f.e. = fondo de escala

(*) $C=P_m-P_i$

(*) **H** = Histéresis

Observaciones:

- Se adjunta al instrumento una etiqueta indicativa de este certificado.

Firmado por Guillermo Marín Jimenez

Fecha 27/06/2016

Marea Mecánica

CSV 27U5-Y3FV-IN35-G3TY

CIF B-08720872