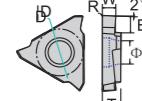


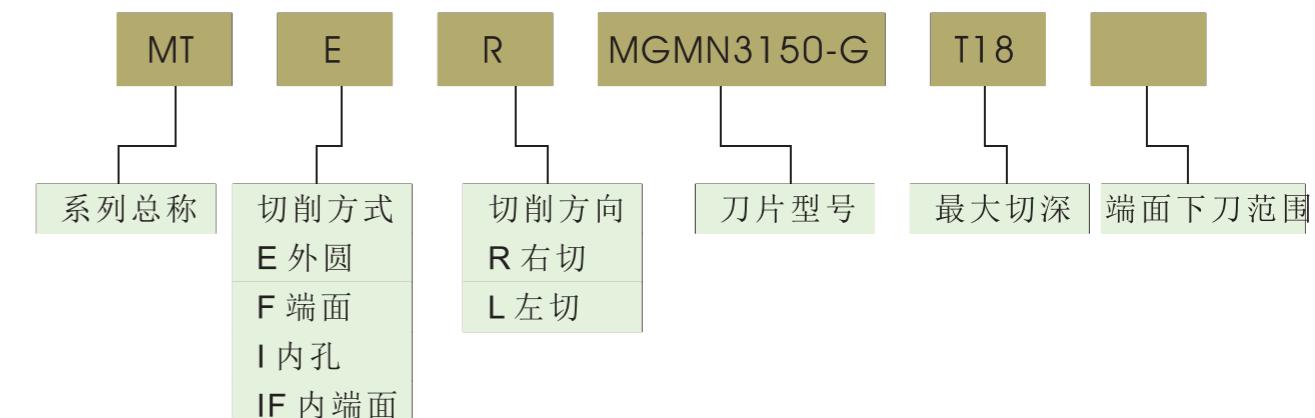
GT·R/L适用刀片

	型号	尺寸					适应刀杆型号
		W	B	DΦD	R	Φd	
	GT32R/LK050	0.50	1.0		R0.05		
	075	0.75					
	095	0.95					
	100	1.00		2.0			
	125	1.25		9.525	R0.1		GTBR/L.....16 GTBR/L.....16L
	145	1.45					
	150	1.50					
	200	2.00		2.5			
	250	2.00					
	GT43R/LK125	1.25			R0.1		
	125	1.25	2.0		R0.2		
	145	1.45			R0.1		
	150	1.50					
	150	1.50					
	175	1.75		12.70	R0.2		GTBR/L.....22-15 GTBR/L.....22-15L
	185	1.85			R0.2		
	200	2.00			R0.1		
	200	2.00			R0.2		
	230	2.30					
	GT43R/LK250	2.50			R0.1		
	250	2.50					
	265	2.65			R0.3		
	280	2.80	4.0	12.70			GTBR/L.....22-25 GTBR/L.....22-25L
	300	3.00			R0.1		
	300	3.00			R0.3		
	330	3.30					
	GT43R/LK350	3.50	5.0		R0.1		
	350	3.50	4.0		R0.3		
	400	4.00	5.0		R0.1		
	400	4.00	4.0				GTBR/L.....22-35 GTBR/L.....22-35L
	430	4.30					
	450	4.50	5.0		R0.4		
	480	4.80					

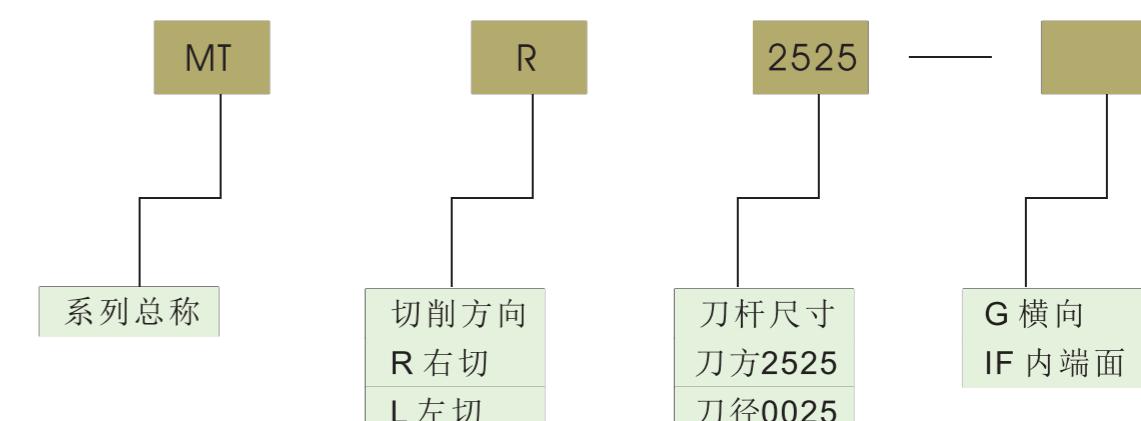


模块式槽刀杆命名规格

模块

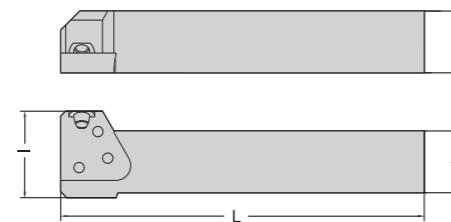


模块刀柄

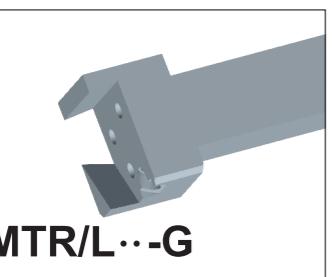




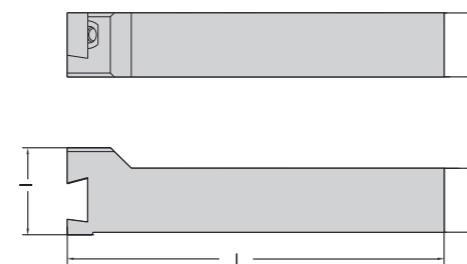
MTR/L..



型号	基本尺寸				螺钉
	H	B	I	L	
MTR2020	20	20	33	125	M6x16
MTR2525	25	25	35	130	M6x16
MTR3232	32	32	33	145	M6x16

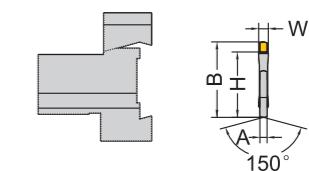
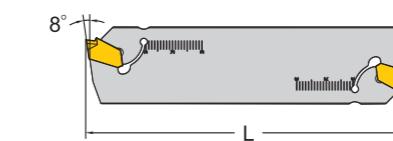


MTR/L..-G

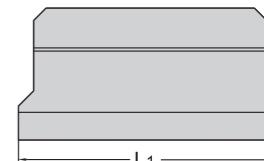
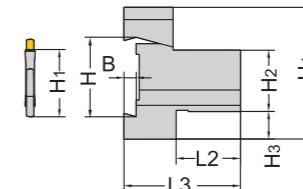


型号	基本尺寸				螺钉
	H	B	I	L	
MTR2020-G	20	20	33	145	M6x16
MTR2525-G	25	25	34	130	M6x16
MTR3232-G	32	32	40	145	M6x16

备忘录



型号	基本尺寸						适用刀片
	W	B	L	Dmax	H	A	
QEMX	26-3	3	26	110	75	21.4	2.4
	32-3	3	32	150	100	24.8	2.4
	26-4	4	26	110	80	21.4	3.2
	32-4	4	32	150	100	24.8	3.2
	26-5	5	26	110	80	21.4	4.0
	32-5	5	32	150	125	24.8	4.0
	32-6	6	32	150	125	24.8	5.2

配备其他刀片的刀板，敬请咨询当地经销商或进入www.nbjr.cn查询新产品情况

型号	基本尺寸									螺丝	扳手	
	H	H1	H2	H3	H4	B	L1	L2	L3			
JZ	20-26	26	21.4	20	9	43	4	86	21	38	M6*30	L5
	25-26	26	21.4	25	5	45	4	110	23	42		
	20-32	32	24.8	20	13	50	5.3	100	19	38		
	25-32	32	24.8	25	8	50	5.3	110	23	42		
	32-32	32	24.8	32	5	54	5.3	110	29	48		

代号	刀片形状
H	正六角形
O	正八角形
P	正五角形
S	正方形
T	正三角形
C	菱形顶角80°
D	菱形顶角55°
E	菱形顶角75°
F	菱形顶角50°
M	菱形顶角86°
V	菱形顶角35°
W	等边不等角六角形
L	长方形
A	平行四边形顶角85°
B	平行四边形顶角82°
K	平行四边形顶角55°
R	圆形
X	特殊形状

①形状代号

③精度代号		(参考) M级精度详细情况 (按形状、大小分)									
代号	刀尖高度允差 Δh (mm)	内接圆允差 ΔD_1 (mm)	厚度允差 ΔS_1 (mm)	●刀尖高度允差 Δh (mm)				内接圆	正三角形	正方形	80 菱形 55 菱形 35 菱形 圆形
A	±0.005	±0.025	±0.025	6.35	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	-	
F	±0.005	±0.013	±0.025	9.525	±0.08	±0.08	±0.08	±0.11	±0.16	-	
C	±0.013	±0.025	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	-	-	
H	±0.013	±0.013	±0.025	15.875	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-	-	
E	±0.025	±0.025	±0.013	19.05	±0.15	±0.15	±0.15	±0.18	-	-	
G	±0.025	±0.025	±0.013	25.40	-	±0.18	-	-	-	-	
J	±0.005	±0.05-±0.15	±0.025	31.75	-	±0.20	-	-	-	-	
K*	±0.013	±0.05-±0.15	±0.025	12.70	±0.13	±0.13	±0.13	±0.15	-	-	
L*	±0.025	±0.05-±0.15	±0.025	15.875	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10	
M*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.15	±0.013	19.05	±0.10	±0.10	±0.10	±0.10	-	±0.10	
N*	±0.08-±0.18	±0.05-±0.15	±0.025	25.40	-	±0.13	-	-	-	±0.13	
U*	±0.13-±0.38	±0.08-±0.25	±0.013	31.75	-	-	±0.13	-	-	±0.15	

印*表示其侧面不研磨的刀片

注 带修光刃三角形刀片的情况
(铣刀用)

① C N M G
② ③ ④

代号	后角度
A	3
B	5
C	7
D	15
E	20
F	25
G	30
N	2
P	11
O	其他的后角

后角是指对主切削刃法向后角

公制										
代号	有无孔	孔的形状	有无断屑槽	刀片剖面	代号	有无孔	孔的形状	有无断屑槽	刀片剖面	
W	有	圆柱孔 + 单面倒角(40-60°)	无		A	有	圆柱孔	无		
T	有	单面			M	有	圆柱孔	单面		
Q	有	圆柱孔 + 双面倒角(40-60°)	无		G	有	圆柱孔	双面		
U	有	双面			N	无	-	无		
B	有	圆柱孔 + 单面倒角(70-90°)	无		R	无	-	单面		
H	有	单面			F	无	-	双面		
C	有	圆柱孔 + 双面倒角(70-90°)	无		X	-	-	-	特殊	
J	有	双面								

④槽、孔代号

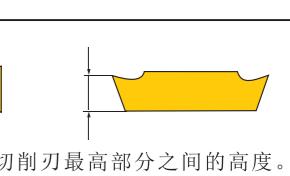
刀片形状							内接圆 (mm)
R	W	V	D	C	S	T	
02			04	03	03	06	3.97
L3	08	05	04	04	06	06	4.76
03	09	06	05	05	09	09	5.56
06							6.00
	04	11	07	06	06	11	6.35
	05	13	09	08	07	13	7.94
08							8.00
09	06	11	09	09	16	16	9.525
10							10.00
12							12.00
12	08	22	15	12	12	22	12.70
15	10		19	16	15	27	15.875
16							16.00
19	13		23	19	19	33	19.05
20							20.00
			27	22	22	38	22.225
25							25.00
25			31	25	25	44	25.40
31			38	32	31	54	31.75
32							32.00

⑤切削刃长度代号和内接圆代号

12 04 08 (E) (N)-MH
(补充代号)

⑦刀尖圆弧代号		
代号	刀尖圆弧半径(mm)	形状
00	无圆角	
V3	0.03	
V5	0.05	
01	0.1	
02	0.2	
04	0.4	
08	0.8	
12	1.2	
16	1.6	
20	2.0	
24	2.4	
28	2.8	
32	3.2	
刀片直径尺寸 00 (英制) M0 (公制)	圆形刀片	

形状	切削方向	代号
	右手	R
	左手	L
	左、右	N



代号	刀片形状 (mm)
S1	1.39
01	1.59
T0	1.79
02	2.38
T2	2

车削刀杆技术资料

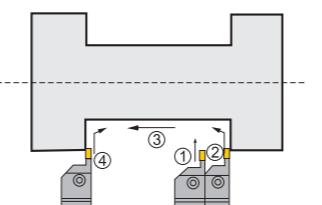
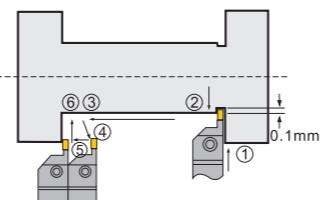
车削刀杆技术资料

切断

- 1.当刀片接近工件中心，应降低切削速度30%，有利于提高刀片寿命和表面质量。
- 2.在允许的情况下，尽可能选用悬伸小的刀柄，以保证良好的稳定性。

外圆切槽和车削，仿形车削

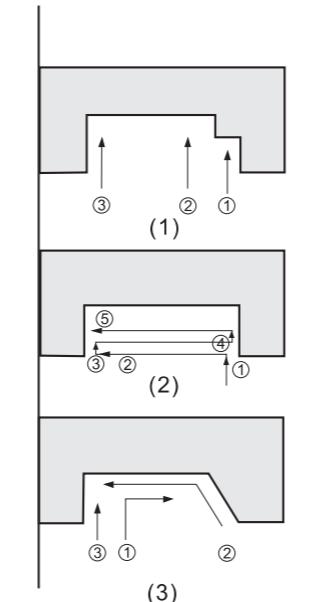
- 走刀顺序：切削深度 $>0.5\text{mm}$ 时，径向进刀（最大切深可 $0.75 \times \text{刀片刃宽 S}$ ）—径向退刀 0.1mm 左右—轴向走刀—斜向退刀—轴向走刀—径向加工到所需深度。



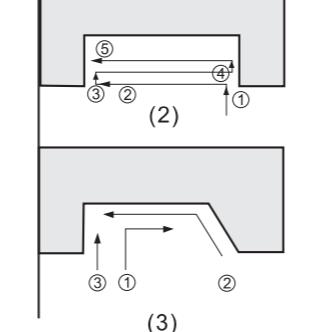
- 切削底径或倒角（精加工）时，采用如图所示操作顺序，可减小刀具与切屑的摩擦而引起的小振动。

端面切槽和车削

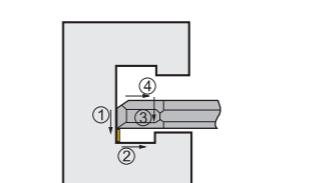
- 粗加工（多槽切削）
从最大直径向内切削，
退刀时，刀片稍向内边缘偏移。如图示(1)



- 凹槽车削
轴向车削深度不超过 $0.75 \times S$ （刀片刃宽）
槽宽大于槽深，建议使用凹槽车削，如图示2
槽深大于槽宽，建议采用多槽切削。



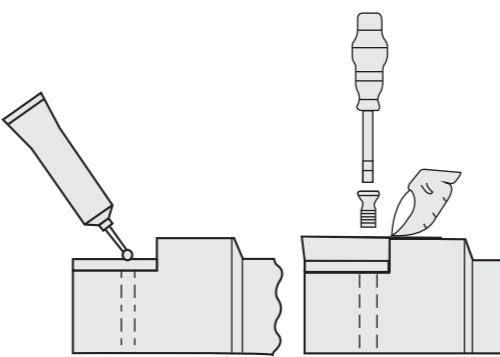
- 精加工
先精加工底部和外径边缘，再将内径精加工到所需尺寸。如图示(3)



内孔切槽车削 Internal grooving

- 采用图示的加工顺序
便于切削流出，总是从远离孔端面的方向开始向外进给。

螺钉安装刀片的说明



在刀片安装时，必须用螺丝防卡剂按常规涂到刀具本体螺孔的螺纹上。
在拧紧螺钉之前，应以手指压住后端以确保刀片的下表面和垫片相靠合。

刀片决不能靠紧固螺钉将它拖到位置上，这样会使它提升到错误的位置并使拧紧失效。

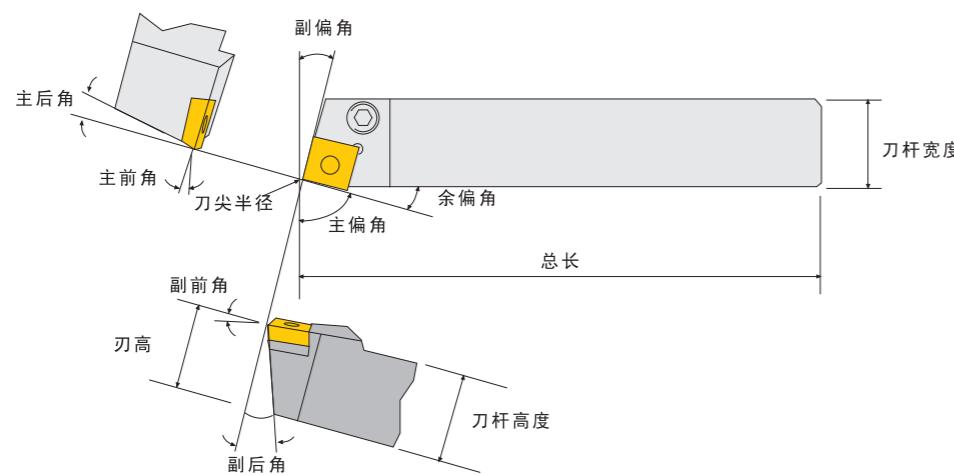
在拧紧螺钉时，建议采用我们的扳手或扭矩扳手以使螺钉不被拧坏并确保安装正确。

上述安装方法适用于所有用中心螺钉固定刀片的刀具上。

下表给出了拧紧力矩及有关螺钉一般性质的资料。

参考目录	螺钉直径	长度mm	扳手	拧紧力矩N.m
SC200582	M2	5	T6	0.5
SC220556	M2.2	5	T6	0.5
SC250544	M2.5	5	T8	1
SC250744	M2.5	7	T8	1
SC300560	M3	5	T8	1.5
SC300760	M3	7	T8	1.5
SC350760	M3.5	7	T15	2
SC350960	M3.5	9	T15	2
SC351260	M3.5	12	T15	2
SC400756	M4	7	T15	3.5
SC400956	M4	9	T15	3.5
SC401460	M4	14	T15	3.5
SC400890	M4	8	T15	3.5
SC501060	M5	10	T20	5
SC501260	M5	12	T20	5

车削刀杆技术资料



常用切削公式

切削速度

$v = \frac{\pi \cdot D \cdot N}{1000}$ (m/min)

• v: 切削速度 (m/min)
• D: 工作直径 (mm)
• N: 转速 (rpm)
• π: 圆周率 (3.14)

进给

$$f = \frac{F}{N}$$
 (m/min)

• f: 每转进给 (m/rev)
• F: 每分钟进给 (m/min)
• N: 转速 (rpm)

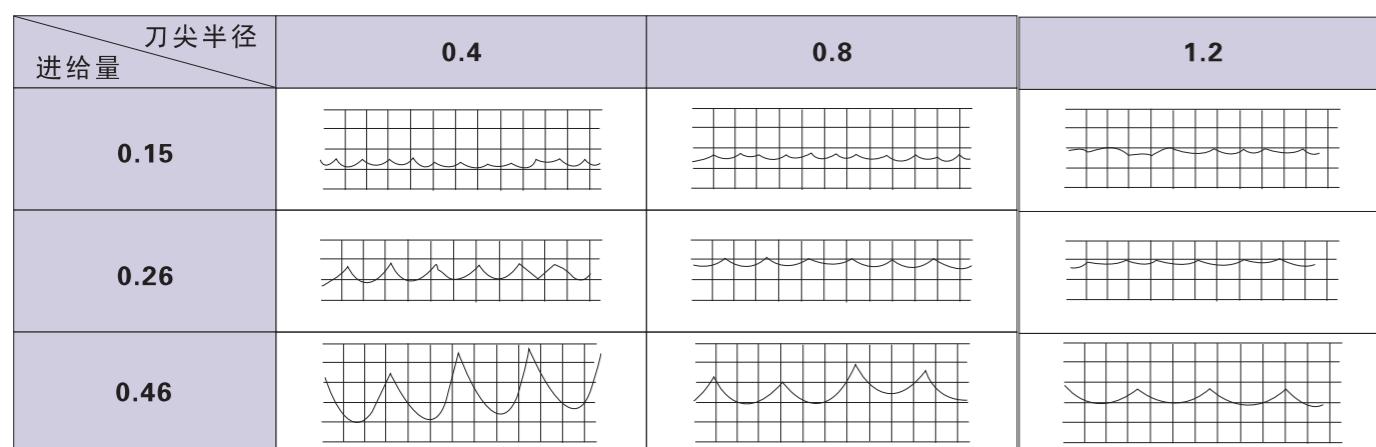
表面粗糙度

理论表面粗糙度

$$R_{max} = \frac{f}{8r} 1000 (\mu)$$

• R_{max}: 最大粗糙度 (μ)
• f: 每转进给 (mm/rev)
• r: 刀尖半径

刀尖半径和进给对粗糙的影响



阻尼减振系列



阻尼减振简介

阻尼减振—车削

应用范围

- 车削——内孔加工，螺纹加工和切槽
- 铣削——平面铣削以及清角铣削
- 镗削——正镗以及反镗的各种应用

用于长悬伸工序（3-14倍长径比或有振动倾向的应用）

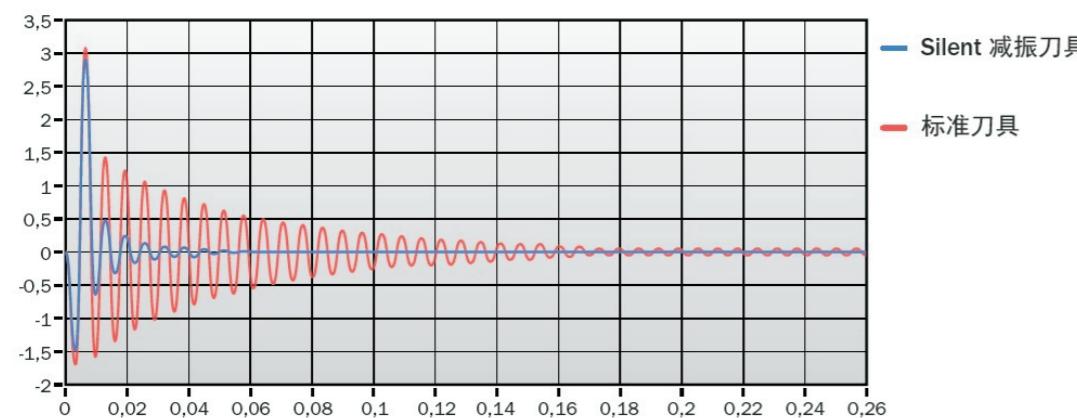
长径比3-14倍的长悬伸应用工况下，也可实现振动最小化。硕格阻尼抗振系列刀具在加工过程中可通过刀具内部的特制减震器来吸收抵消刀具产生的振动波，从而即使在长悬伸时也可确保良好的生产效率和精密公差，并且获得更好的工件表面光洁度。

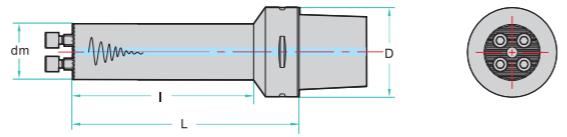
搭配以及接口形式

车削——可与硕格SL切削头搭配使用，作为车削，螺纹加工和切槽的定制解决方案。接口形式有Capto, HSK以及直柄。
 铣削——可与国际通用接口大小的刀盘统配，小直径的铣刀为螺纹接口。
 后端接口形式有Capto, HSK, BT40, BT50以及直柄。
 镗削——标配JCK接口。后端接口形式有Capto, HSK, BT40, BT50以及直柄。



Capto接 口

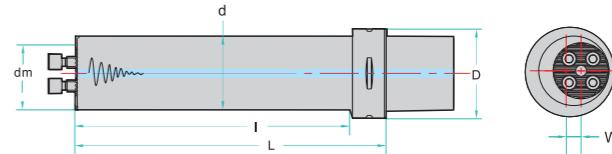
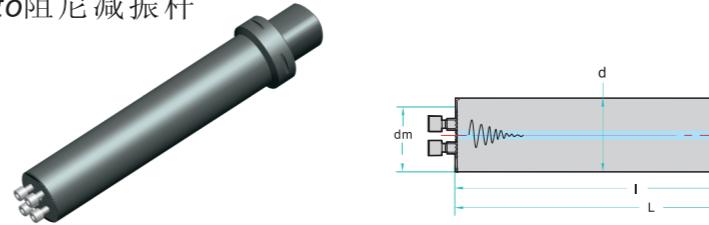


SL Captō阻尼減振杆

型号	D	dm	I	L	Kg
C3-SL16-082	32	16	63.4	82.0	0.4
C3-SL20-101	32	20	82.9	101.0	0.3
C3-SL25-125	32	25	107.6	125.0	0.6
C3-SL25-180	32	25	161.8	180.0	0.8
C3-SL32-133	32	32	133.0	133.0	1.0
C3-SL32-224	32	32	224.0	224.0	1.8
C4-SL16-088	40	16	63.3	88.0	0.5
C4-SL20-107	40	20	82.8	107.0	0.5
C4-SL25-132	40	25	108.5	132.0	0.9
C4-SL25-180	40	25	155.7	180.0	0.9
C4-SL32-154	40	32	131.4	154.0	1.2
C4-SL32-224	40	32	200.6	224.0	2.0
C4-SL40-173	40	40	173.0	173.0	1.7
C4-SL40-288	40	40	288.0	288.0	3.4
C5-SL16-085	50	16	58.5	85.0	0.6
C5-SL20-109	50	20	83.5	109.0	0.7
C5-SL25-133	50	25	107.7	133.0	1.0
C5-SL25-180	50	25	154.3	180.0	1.2
C5-SL25-230	50	25	201.0	230.0	1.4
C5-SL32-154	50	32	129.6	154.0	1.5
C5-SL32-224	50	32	199.3	224.0	1.8
C5-SL32-288	50	32	261.0	288.0	2.5
C5-SL40-194	50	40	170.7	194.0	2.2
C5-SL40-288	50	40	263.4	288.0	3.6
C5-SL40-368	50	40	344.5	368.0	4.3
C5-SL50-215	50	50	215.0	215.0	5.4
C6-SL16-088	60	16	58.5	88.0	1.0
C6-SL20-108	60	20	78.5	108.0	1.0
C6-SL25-132	60	25	103.0	132.0	1.3
C6-SL25-180	60	25	146.8	180.0	1.6
C6-SL25-230	60	25	197.0	230.0	1.8

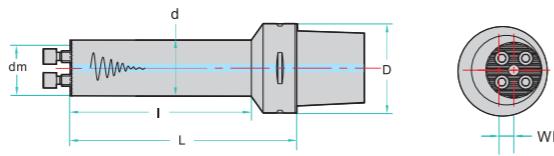
型号	D	dm	I	L	Kg
C6-SL32-159	60	32	129.8	159.0	1.9
C6-SL32-224	60	32	191.7	224.0	2.2
C6-SL32-288	60	32	257.8	288.0	2.9
C6-SL40-198	60	40	169.4	198.0	2.6
C6-SL40-288	60	40	257.1	288.0	3.9
C6-SL40-368	60	40	338.9	368.0	4.9
C6-SL50-239	60	50	212.3	239.0	6.2
C8-SL25-147	80	25	107.6	147.0	2.4
C8-SL32-172	80	32	133.6	172.0	3.0
C8-SL32-224	80	32	184.5	224.0	3.6
C8-SL40-224	80	40	186.6	224.0	4.1
C8-SL40-288	80	40	246.5	288.0	5.2
C8-SL40-368	80	40	330.9	368.0	6.1

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL Captō阻尼減振杆

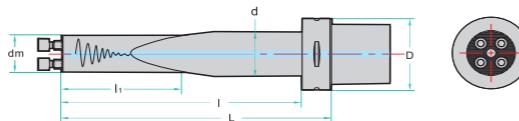
型号	D	dm	d	I	L	WF	Kg
C5-SL50-223-40R/L	50	40	50	223.0	223.0	5.0	5.6
C5-SL50-368-40R/L	50	40	50	368.0	368.0	5.0	6.0
C5-SL50-468-40R/L	50	40	50	468.0	468.0	5.0	10.7
C6-SL50-247-40R/L	63	40	50	222.0	247.0	5.0	6.3
C6-SL50-368-40R/L	63	40	50	341.2	368.0	5.0	8.4
C6-SL50-468-40R/L	63	40	50	440.0	468.0	5.0	7.4
C6-SL50-295-40R/L	63	40	60	273.0	295.0	10.0	7.1
C6-SL50-448-40R/L	63	40	60	424.8	448.0	10.0	14.3
C6-SL50-568-40R/L	63	40	60	545.0	568.0	10.0	13.2
C8-SL50-297-40R/L	80	40	50	261.0	297.0	5.0	7.9
C8-SL50-368-40R/L	80	40	50	330.9	368.0	5.0	7.5
C8-SL50-468-40R/L	80	40	50	434.0	468.0	5.0	8.8
C8-SL60-355-40R/L	80	40	60	320.3	355.0	10.0	9.0
C8-SL60-448-40R/L	80	40	60	409.2	448.0	10.0	15.2
C8-SL60-568-40R/L	80	40	60	531.3	568.0	10.0	13.8

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL Capto阻尼减振杆
加工螺纹-切槽

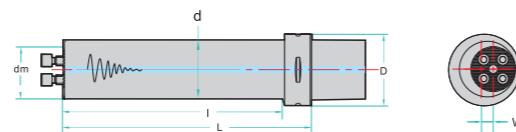
型号	D	dm	d	I	L	WF	Kg
C4-SL40-120	40	40	40	120.0	120	0	1.4
C5-SL40-120	50	40	40	98.0	120	0	1.6
C6-SL40-120	63	40	40	94.0	120	0	1.9
C5-SL50-150-40R/L	50	40	50	150.0	150	5.0	2.5
C6-SL50-150-40R/L	63	40	50	122.0	150	5.0	2.8
C6-SL60-180-40R/L	63	40	60	157.0	180	10.0	4.2
C8-SL60-180-40R/L	80	40	60	147.0	180	10.0	5.1

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL Capto椭圆形阻尼减振杆

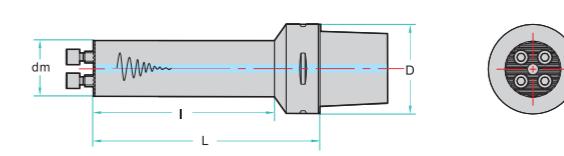
型号	D	dm	d	I ₁	I	L	Kg
C6-SL16-22-133	63	16	22	46	111	133	1.3
C6-SL20-28-185	63	20	28	52	163	185	1.6
C6-SL25-35-230	63	25	35	82	233	230	2.4
C6-SL32-45-313	63	32	45	102	291	313	3.7
C6-SL40-56-393	63	40	56	124	371	393	5.8
C8-SL16-22-133	80	16	22	46	100	133	2.2
C8-SL20-28-185	80	20	28	52	152	185	2.4
C8-SL25-35-230	80	25	35	64	197	230	3.3
C8-SL32-45-313	80	32	45	102	283	313	4.2
C8-SL40-56-393	80	40	56	124	363	393	6.6

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL Capto阻尼减振杆

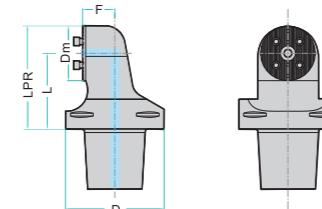
型号	D	dm	d	I	L	WF	Kg
C8-SL50-568CR-40R/L	80	40	50	528.0	568.0	5.0	20.0
C8-SL60-688CR-40R/L	80	40	60	648.0	688.0	10.0	27.0

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL Capto阻尼减振杆
硬质合金加强杆

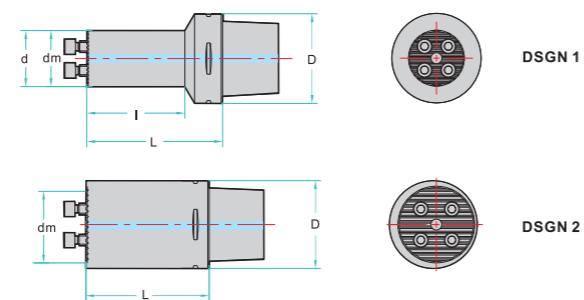
型号	D	dm	I	L	Kg
C6-SL25-280CR-M	63	25	248.2	280.0	6.2
C6-SL25-280CR	63	25	245.0	280.0	6.2
C6-SL32-352CR	63	32	317.0	352.0	9.5
C6-SL40-448CR	63	40	416.0	448.0	11.8
C8-SL25-280CR-M	80	25	248.2	280.0	7.2
C8-SL32-352CR	80	32	317.0	352.0	10.4
C8-SL40-448CR	80	40	416.0	448.0	13.0

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL 接柄

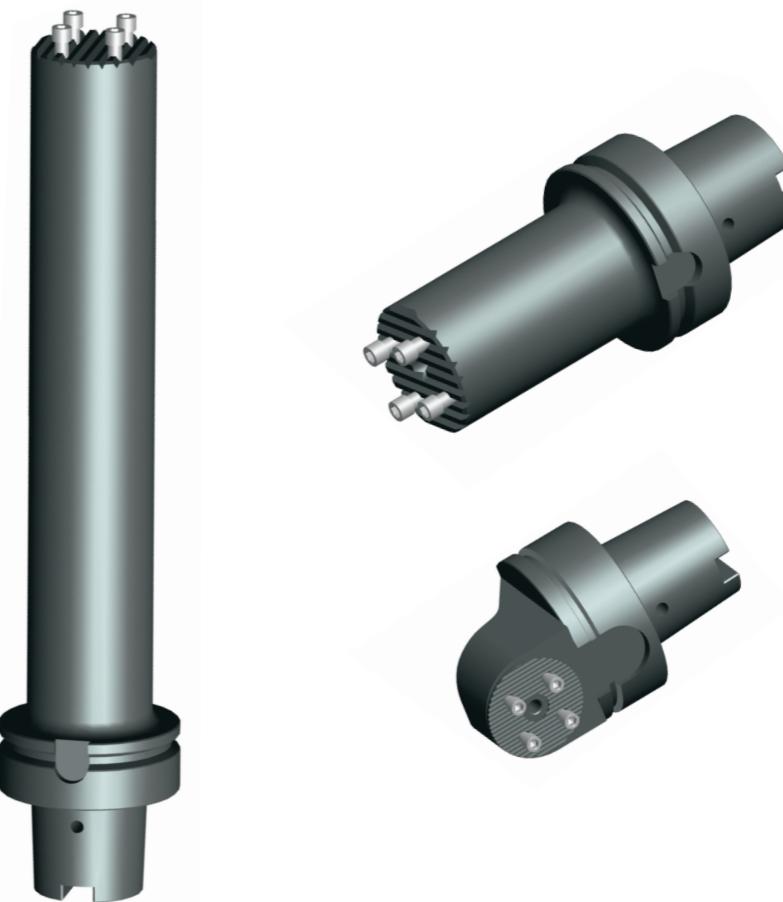
型号	D	Dm	LPR	L	F
C4SL25R/L	40	25	49.8	37.0	13.0
C4SL32R/L	40	32	59.8	43.5	13.0
C4SL40R/L	40	40	68.8	48.5	13.0
C5SL25R/L	50	25	48.8	36.0	21.0
C5SL32R/L	50	32	58.3	42.0	21.0
C5SL40R/L	50	40	66.3	46.0	21.0
C6SL32R/L	63	32	54.8	38.5	31.0
C6SL40R/L	63	40	62.8	42.5	31.0
C8SL32R/L	80	32	62.3	46.0	41.0
C8SL40R/L	80	40	70.3	50.0	41.0

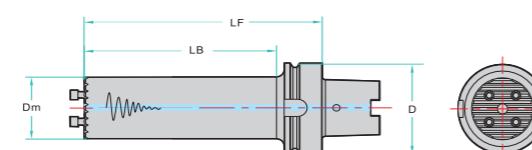
• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL 接柄

型号	D	dm	I	L	DSGN
C3SL20-050	32	20	32	50	1
C3SL25-064	32	25	46	64	1
C3SL32-037	32	32	37	37	1
C3SL32-053	32	32	53	53	1
C4SL16-048	40	16	23	48	1
C4SL20-058	40	20	34	58	1
C4SL25-064	40	25	42	64	1
C4SL32-074	40	32	51	74	1
C4SL40-053	40	40	40	53	1
C4SL40-073	40	40	73	73	1
C5SL16-052	50	16	28	52	1
C5SL20-059	50	20	33	59	1
C5SL25-067	50	25	41	67	1
C5SL32-075	50	32	48	75	1
C5SL40-094	50	40	72	94	1
C6SL16-056	63	16	28	56	1
C6SL20-067	63	20	40	67	1
C6SL25-082	63	25	55	82	1
C6SL32-081	63	32	51	81	1
C6SL40-092	63	40	63	92	1
C8SL40-105	80	40	73	105	1
C3SL32-022	32	32		22	2
C4SL40-032	40	40		32	2

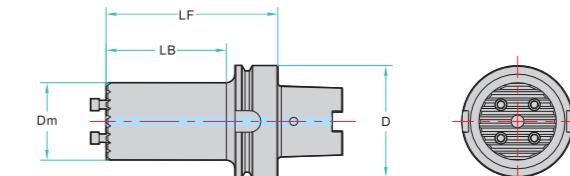
• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

HSK接口

SL HSK阻尼减振杆

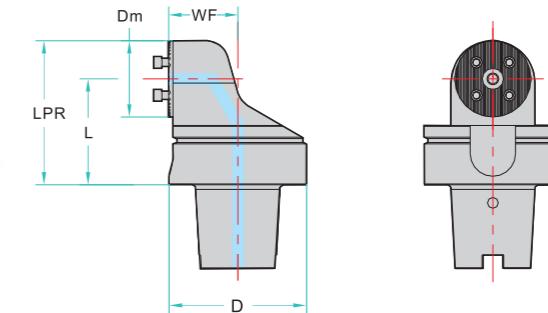
型号	D	d _m	I	L	Kg
HSK63-SL16-088	60	16	58.5	88.0	
HSK63-SL20-108	60	20	78.5	108.0	
HSK63-SL25-132	60	25	103.0	132.0	
HSK63-SL25-180	60	25	146.8	180.0	
HSK63-SL25-230	60	25	197.0	230.0	
HSK63-SL32-159	60	32	129.8	159.0	
HSK63-SL32-224	60	32	191.7	224.0	
HSK63-SL32-288	60	32	257.8	288.0	
HSK63-SL40-198	60	40	169.4	198.0	
HSK63-SL40-288	60	40	257.1	288.0	
HSK63-SL40-368	60	40	338.9	368.0	
HSK63-SL50-239	60	50	212.3	239.0	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL HSK接杆

规格型号	D	D _m	L _B	L _F
HSK63SL40-088	63	40	55.7	88.0

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL HSK接杆

规格型号	D	D _m	L _{PR}	L _F	WF
HSK63SL32R60	63	32	76.0	60	31.0
HSK63SL40R65	63	40	85.3	65	31.0
HSK100SL40R70	100	40	90.3	70	51.5

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

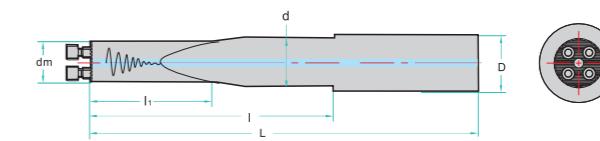


圆柱直柄接口



- 外圆车削
- 内孔车削
- 螺纹车削
- 槽刀
- 阻尼减振系列
- 铣削

SL 椭圆形阻尼减振杆

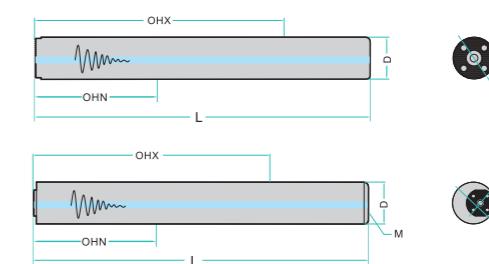


型号	D	dm	d	l ₁	l	L	Kg
SL16-22-208	25	16	22	46	111	208	
SL20-28-265	32	20	28	52	163	265	
SL25-35-300	40	25	35	82	200	325	
SL32-45-416	50	32	45	102	291	416	
SL40-56-520	60	40	56	124	371	520	
SL25-35-375	40	25	35	82	235	375	
SL32-45-480	50	32	45	102	291	480	
SL40-56-600	60	40	56	124	371	600	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

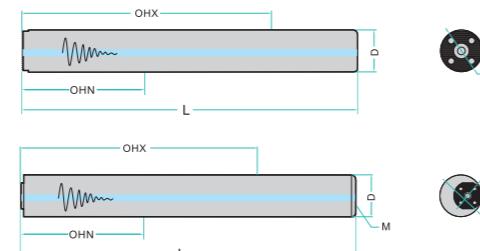
- 外圆车削
- 内孔车削
- 螺纹车削
- 槽刀
- 阻尼减振系列
- 铣削

SL 切槽、螺纹专用阻尼杆



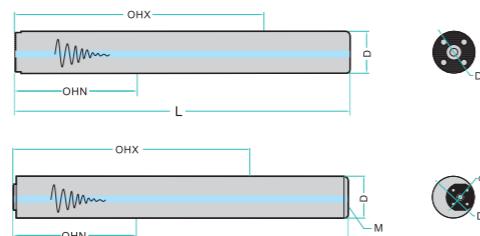
规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D16Z128	16	64			128	G1/8	
D20Z160	20	80			160	G1/8	
D25Z200	25	100			200	G1/8	
D32Z260	32	128			260	G1/8	
D40Z330	40	160			330	G3/8	
D50Z430SL40	50	200		40	430	G1/2	
D60Z510SL40	60	240		40	510	G3/4	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL 接杆 (两倍抗振)

规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D16-2D-120	16	32			120	G1/8	
D20-2D-140	20	40			140	G1/8	
D25-2D-175	25	50			175	G1/8	
D32-2D-220	32	64			220	G1/8	
D40-2D-280	40	80			280	G3/8	
D50-2D-350SL40	50	100		40	350	G1/2	
D60-2D-420SL40	60	120		40	420	G3/4	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

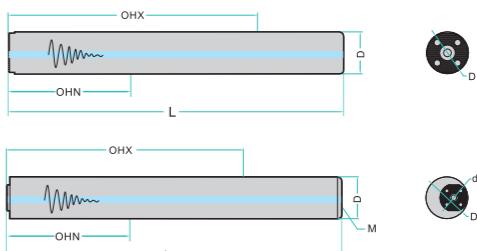
SL 接杆 (四倍抗振)

规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D16-4D-130	16	64	32		130	G1/8	
D20-4D-160	20	80	40		160	G1/8	
D25-4D-200	25	100	50		200	G1/8	
D32-4D-256	32	128	64		256	G1/8	
D40-4D-320	40	160	80		320	G3/8	
D50-4D-400SL40	50	200	100	40	400	G1/2	
D60-4D-480SL40	60	240	120	40	480	G3/4	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

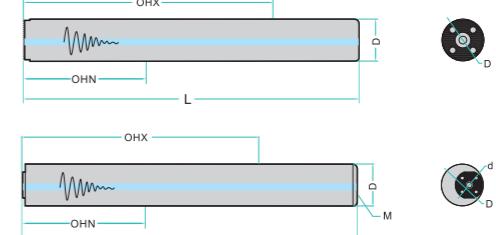
SL 硬质合金接杆

硬质合金



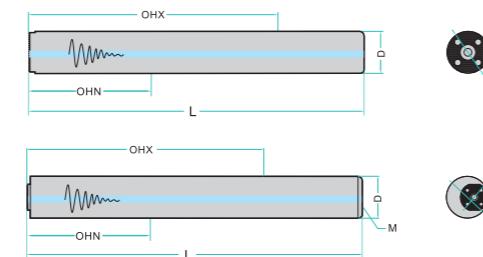
规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D16-6D-150	16	96			150	G1/8	
D20-6D-180	20	120			180	G1/8	
D25-6D-230	25	150			230	G1/8	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL 阻尼接杆

规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D12-7D-120	12	84	36	12	120	G1/16	
D14-7D-140	14	98	42	14	140	G1/8	
D16-7D-160	16	112	48	16	160	G1/8	
D18-7D-180SL16	18	126	54	16	180	G1/8	
D20-7D-200	20	140	60	20	200	G1/8	
D22-7D-225SL20	22.5	154	66	20	225	G1/8	
D25-7D-250	25	175	75	25	250	G1/8	
D28-7D-285SL25	28.5	196	84	25	285	G1/8	
D32-7D-320	32	224	96	32	320	G1/8	
D36-7D-360SL32	36	252	108	32	360	G1/4	
D40-7D-400	40	280	120	40	400	G3/8	
D45-7D-460SL40	45	315	135	40	460	G3/8	
D50-7D-518SL40	50	350	150	40	518	G1/2	
D55-7D-570SL40	55	385	165	40	570	G1/2	
D60-7D-620SL40	60	420	180	40	620	G3/4	
D70-7D-760SL40	70	490	210	40	760	G3/4	
D80-7D-880SL40	80	600	240	40	880	G3/4	
D90-7D-990SL40	90	630	270	40	990	G3/4	
D100-7D-1100SL40	100	750	300	40	1100	G1	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

SL 接杆

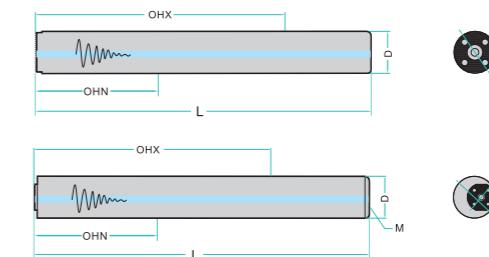
规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D10-10D-130	10	80	60	10	130	G1/16	
D10-10D-130CR	10	80	60	10	130	G1/16	
D12-10D-156	12	100	72	12	156	G1/16	
D12-10D-156CR	12	100	72	12	156	G1/16	
D14-10D-182	14	120	84	14	182	G1/8	
D14-10D-182CR	14	120	84	14	182	G1/8	
D16-10D-208	16	140	96	16	208	G1/8	
D16-10D-208CR	16	140	96	16	208	G1/8	
D18-10D-228CRSL16	18	180	108	16	228	G1/8	
D20-10D-280	20	200	120	20	280	G1/8	
D20-10-280CR	20	200	120	20	280	G1/8	
D22-10D-293SL20	22.5	225	132	20	293	G1/8	
D25-10D-330	25	250	150	25	330	G1/8	
D28-10D-380SL25	28.5	280	168	25	380	G1/8	
D32-10D-420	32	320	192	32	400	G1/8	
D36-10D-472SL32	36	360	216	32	472	G1/4	
D40-10D-530	40	400	240	40	530	G3/8	
D45-10D-598SL40	45	450	270	40	598	G3/8	
D50-10D-660SL40	50	500	300	40	660	G1/2	
D55-10D-738SL40	55	550	330	40	738	G1/2	
D60-10D-800SL40	60	600	360	40	800	G3/4	
D70-10D-938SL40	70	700	420	40	938	G3/4	
D80-10D-1200SL40	80	800	480	40	1200	G3/4	
D90-10D-1280SL40	90	900	540	40	1280	G3/4	
D100-10D-1500SL40	100	955	600	40	1500	G1	

• 后缀CR为硬质合金阻尼减振

• 适配内孔刀头需单独订购,请参照: B1.1-B1.8页,适配螺纹刀头,请参照: C1页,适配槽刀刀头,请参照:D1-1页

SL 阻尼接杆

硬质合金



规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D120-10D-1900SL80	120	1155	795	80	1900	G1	
D130-10D-2000SL80	130	1255	865	80	2000	G1	
D140-10D-2200SL80	140	1355	935	80	2200	G1	
D150-10D-2400SL80	150	1455	1005	80	2400	G1	
D160-10D-2600SL80	160	1555	1075	80	2600	G1	
D180-10D-2800SL80	180	1755	1215	80	2800	G1	
D200-10D-3200SL80	200	1955	1355	80	3200	G1	
D220-10D-3450SL80	220	2155	1495	80	3450	G1	
D250-10D-4000SL80	250	2455	1705	80	4000	G1	

• 适配内孔刀头需单独订购,请参照: B1.1-B1.8页,适配螺纹刀头,请参照: C1页,适配槽刀刀头,请参照:D1-1页

SL 阻尼接杆

硬质合金

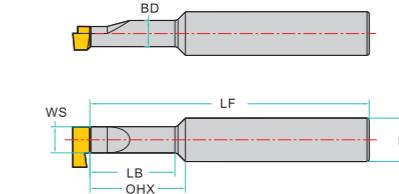
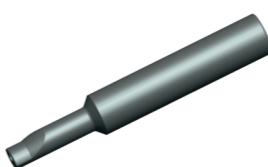


规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D25-12D-380CR	25	300	175		380	G1/8	
D32-12D-480CR	32	384	224		480	G1/8	
D40-12D-608CR	40	480	280		608	G3/8	
D50-12D-760CRSL40	50	600	350	40	760	G1/2	
D60-12D-920CRSL40	60	720	420	40	920	G3/4	
D80-12D-1250CRSL40	80	960	560	40	1250	G3/4	
D100-12D-1560CRSL40	100	1150	700	40	1560	G1	

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

直柄MB刀杆圆柱



规格型号	MS	WS	BD	LB	LF	OHX
MB-E12-24-07R	12.0	7.0	7.4	20.1	88.1	24.0
MB-E12-32-07R	12.0	7.0	7.4	28.1	96.1	32.0
MB-E12-48-07R	12.0	7.0	7.4	44.1	111.1	48.0
MB-E12-64-07R	12.0	7.0	9.0	60.1	126.1	64.0
MB-E12-34-09R	12.0	9.0	9.5	28.7	94.7	34.0
MB-E12-45-09R	12.0	9.0	9.5	39.7	104.7	45.0
MB-E12-64-09R	12.0	9.0	9.5	59.7	124.7	64.0
MB-E16-34-09R	16.0	9.0	9.5	28.7	94.7	34.0
MB-E16-45-09R	16.0	9.0	9.5	39.7	104.7	45.0
MB-E16-64-09R	16.0	9.0	9.5	58.7	124.7	64.0
MB-E16-75-09R	16.0	9.0	11.0	69.8	134.8	75.0
MB-E16-42-11R	16.0	11.0	11.0	42.0	94.4	42.0
MB-E16-60-11R	16.0	11.0	11.0	60.0	124.4	60.0
MB-E16-85-11R	16.0	11.0	11.0	85.0	154.4	85.0
MB-E20-85-11R	20.0	11.0	11.0	85.0	154.4	85.0

• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

SL 阻尼接杆

硬质合金



规格型号	D	OHX	OHN	d	L	M	Kg
D25-14D-430CR	25	330.0	200		430	G1/8	
D32-14D-550CR	32	416.0	256		550	G1/8	
D40-14D-688CR	40	528.0	320		688	G3/8	
D50-14D-870CRSL40	50	668.0	400	40	870	G1/2	
D60-14D-1060CRSL40	60	808.0	480	40	1060	G3/4	
D80-14D-1400CRSL40	80	1076.0	640	40	1400	G3/4	
D100-14D-1760CRSL40	100	1355.0	800	40	1760	G1	

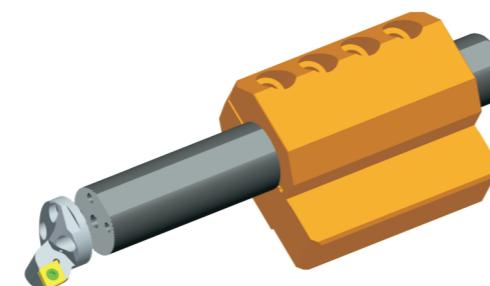
• 适配内孔刀头需单独订购, 请参照: [B1.1-B1.8页](#), 适配螺纹刀头, 请参照: [C1页](#), 适配槽刀刀头, 请参照: [D1-1页](#)

阻尼减振车刀使用说明

减振车刀的安装及调整

一. 请将以下部位擦拭干净

- 1: SL刀头V型定位槽
 - 2: 硕格阻尼减振车刀V型定位槽
 - 3: 硕格阻尼减振车刀柄部外圆
 - 4: 抱紧刀座内孔
- (详情请见右图)



外圆车削

内孔车削

螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

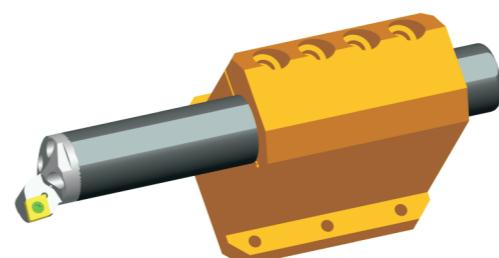
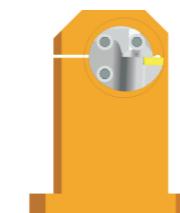
二. 安装夹持方式

- 1: 安装夹持长度不少于刀杆直径的3倍
- 2: 使用抱紧夹持方式，不可使用螺钉压紧以及其它夹持方式
- 3: 深孔加工必须使用内冷却。

(详情请见下图)



抱紧夹紧方式



三. 安装SL模块式车刀头并且锁紧

中心高调整

以SL模块式车刀头上的平台为打表面（如下图所示），沿机床XY轴方向校准基准平面至误差0.01内。

减振车刀的长度调整说明

- 1: 推荐最小夹持长度3*D
- 2: 后缀不带CR的系列抗振杆可改制（详情请咨询我公司后方可改制，擅自改制导致产品报废自行承担责任）
- 3: 后缀为CR系列的车刀杆禁止切断调整长度

阻尼减振—车削

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

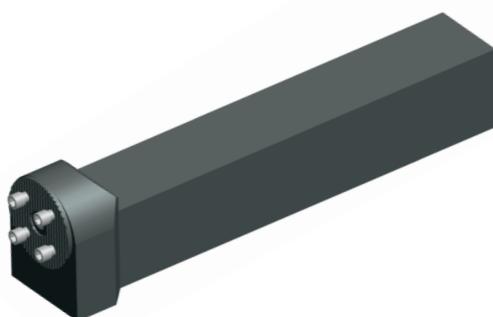
铣削

阻尼减振—车削

JING RUI TOOLS

JING RUI TOOLS

方柄接口



外圆车削

内孔车削

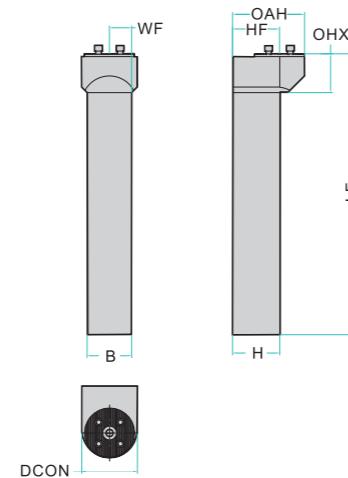
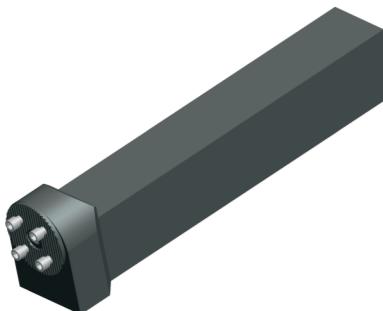
螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

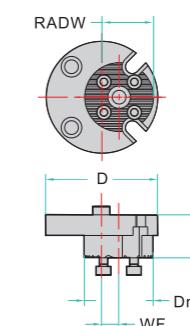
SL 方刀杆



型号	基本尺寸									
	DCON	B	H	OAH	LF	WF	HF	OHX	CNT	
SL25-2020	25	20	20	32.6	111.0	10.0	20.0	21.0	G1/8"	
SL32-2020	32	20	20	36.2	103.0	10.0	20.0	21.0	G1/8"	
SL25-2525	25	25	25	37.6	132.0	12.5	25.0	21.0	G1/8"	
SL32-2525	32	25	25	41.2	132.0	12.5	25.0	21.0	G1/8"	
SL40-2525	40	25	25	45.2	132.0	12.5	25.0	25.0	G1/8"	
SL32-3232	32	32	32	48.2	152.0	16.0	32.0	21.0	G1/8"	
SL40-3232	40	32	32	52.2	152.0	16.0	32.0	26.0	G1/8"	

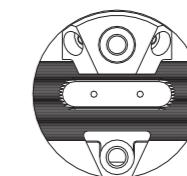
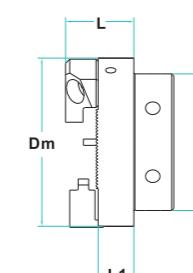
附件

SL 缩径杆



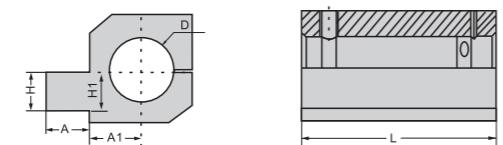
规格型号	D	Dm	LF	WF	RADW
SL40-32	40	32	22	8.0	24
SL50-32	50	32	23	9.0	25
SL50-40	50	40	23	10.0	30
SL60-40	60	40	23	10.0	30

SL 快换接头



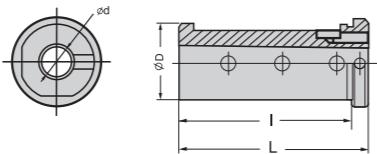
规格型号	D	Dm	L	L1	KG
D80-SL80	65.0	80	32.5	17.0	1.1

四方刀塔内孔刀换刀座



产品系列	H1	H	A	A1	L	D
BJ25-16	25	25	25	20	65	16
BJ25-20	25	25	25	24	80	20
BJ25-25	25	25	25	30	100	25
BJ25-32	25	25	25	30	125	32
BJ25-40	25	25	25	30	125	40
BJ32-32	32	32	32	30	125	32
BJ32-40	32	32	32	30	125	40
BJ32-50	32	32	32	35	160	50
BJ32-60	32	32	32	45	180	60
BJ40-60	40	40	40	45	180	60
BJ40-80	40	40	40	55	250	80

车床用变径套-直柄



规格型号	D	d	I	L	规格型号	D	d	I	L
D20-6	20	6	50	60	D40-6	40	6	75	80
D20-8	20	8	50	60	D40-8	40	8	75	80
D20-10	20	10	50	60	D40-10	40	10	75	80
D20-12	20	12	50	60	D40-12	40	12	75	80
D20-16	20	16	50	60	D40-16	40	16	75	80
D25-6	25	6	50	60	D40-20	40	20	75	80
D25-8	25	8	50	60	D40-25	40	25	75	80
D25-10	25	10	50	60	D40-32	40	32	75	80
D25-12	25	12	50	60	D50-6	50	6	85	90
D25-16	25	16	50	60	D50-8	50	8	85	90
D25-20	25	20	50	60	D50-10	50	10	85	90
D32-6	32	6	60	65	D50-12	50	12	85	90
D32-8	32	8	60	65	D50-16	50	16	85	90
D32-10	32	10	60	65	D50-20	50	20	85	90
D32-12	32	12	60	65	D50-25	50	25	85	90
D32-16	32	16	60	65	D50-32	50	32	85	90
D32-20	32	20	60	65	D50-40	50	40	85	90
D32-25	32	25	60	65					

铣削减振刀柄



阻尼减振—铣削

阻尼减振—附件

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

BT 阻尼减振铣刀柄



型号	D	Dm	d	I	L
BT40-SFMB16-038160	63.0	38.0	16.0	131.0	160.0
BT40-SFMB16-038230	63.0	38.0	16.0	201.0	230.0
BT40-SFMB22-048210	63.0	47.5	22.0	181.0	210.0
BT40-SFMB22-048260	63.0	47.5	22.0	231.0	260.0
BT50-SFMB22-048213	100.0	47.5	22.0	181.0	213.0
BT50-SFMB22-048263	100.0	47.5	22.0	231.0	263.0
BT50-SFMB22-060230	100.0	60.0	22.0	198.0	230.0
BT50-SFMB22-060340	100.0	60.0	22.0	308.0	340.0
BT50-SFMB27-076250	100.0	76.0	27.0	218.0	250.0
BT50-SFMB27-076390	100.0	76.0	27.0	358.0	390.0
BT50-SFMB32-080250	100.0	80.0	32.0	218.0	250.0
BT50-SFMB32-080390	100.0	80.0	32.0	358.0	390.0

阻尼减振—铣削

外圆车削

内孔车削

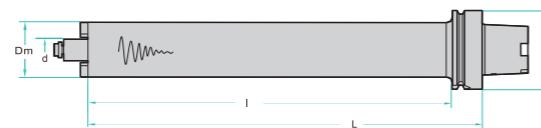
螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

HSK阻尼减振铣刀柄

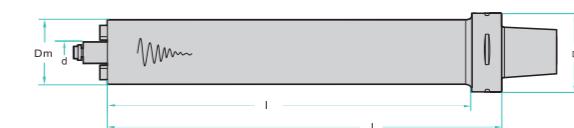


型号	D	Dm	d	I	L
HSK63AQ16-038160S	63.0	38.0	16.0	131.0	160.0
HSK63AQ16-038230S	63.0	38.0	16.0	201.0	230.0
HSK63AQ22-048210S	63.0	47.5	22.0	181.0	210.0
HSK63AQ22-048260S	63.0	47.5	22.0	231.0	260.0
HSK100AQ22-048213S	100.0	47.5	22.0	181.0	213.0
HSK100AQ22-048263S	100.0	47.5	22.0	231.0	263.0
HSK100AQ22-060230S	100.0	60.0	22.0	198.0	230.0
HSK100AQ22-060340S	100.0	60.0	22.0	308.0	340.0
HSK100AQ27-076250S	100.0	76.0	27.0	218.0	250.0
HSK100AQ27-076390S	100.0	76.0	27.0	358.0	390.0
HSK100AQ32-080250S	100.0	80.0	32.0	218.0	250.0
HSK100AQ32-080390S	100.0	80.0	32.0	358.0	390.0

JING RUI TOOLS

G1

Capto阻尼减振铣刀柄



型号	D	Dm	d	I	L
C4Q16-038130S	40.0	38.0	16.0	107.8	130.0
C4Q16-038200S	40.0	38.0	16.0	177.8	200.0
C5Q22-048180S	50.0	47.5	22.0	157.6	180.0
C5Q22-048220S	50.0	47.5	22.0	197.6	220.0
C5Q22-048270S	50.0	47.5	22.0	247.6	270.0
C6Q22-060200S	63.0	60.0	22.0	175.4	200.0
C6Q22-060260S	63.0	60.0	22.0	235.4	260.0
C6Q22-060310S	63.0	60.0	22.0	285.4	310.0
C6Q27-063200S	63.0	63.0	27.0	200.0	200.0
C6Q27-063260S	63.0	63.0	27.0	260.0	260.0
C6Q27-063310S	63.0	63.0	27.0	310.0	310.0
C8Q27-076220S	80.0	76.0	27.0	187.2	220.0
C8Q27-076320S	80.0	76.0	27.0	287.2	320.0
C8Q27-076360S	80.0	76.0	27.0	327.2	360.0
C8Q32-080220S	80.0	80.0	32.0	220.0	220.0
C8Q32-080320S	80.0	80.0	32.0	320.0	320.0
C8Q32-080360S	80.0	80.0	32.0	360.0	360.0
C10Q32-095400S	100.0	95.0	32.0	361.0	400.0
C10Q40-100400S	100.0	100.0	40.0	400.0	400.0

JING RUI TOOLS

G2

阻尼减振—铣削

外圆车削

内孔车削

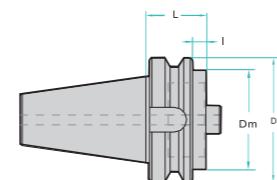
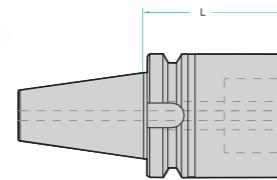
螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

BT-Capto转接刀柄



型号	D	Dm	I	L	螺丝
BT40-C4-040	63.0	40.0	3.0	40.0	M16
BT40-C4-070	63.0	40.0	33.0	70.0	M16
BT40-C5-050	63.0	50.0	23.0	50.0	M16
BT40-C5-090	63.0	50.0	63.0	90.0	M16
BT40-C6-075	63.0	63.0	75.0	75.0	M16
BT50-C4-040	100.0	40.0	2.0	40.0	M24
BT50-C4-070	100.0	40.0	32.0	70.0	M24
BT50-C5-040	100.0	50.0	2.0	40.0	M24
BT50-C5-080	100.0	53.0	42.0	80.0	M24
BT50-C6-050	100.0	63.0	12.0	50.0	M24
BT50-C6-100	100.0	63.0	62.0	100.0	M24
BT50-C8-070	100.0	80.0	32.0	70.0	M24
BT50-C8-120	100.0	80.0	72.0	120.0	M24
BT50-C10-140	100.0	100.0	140.0	140.0	M24

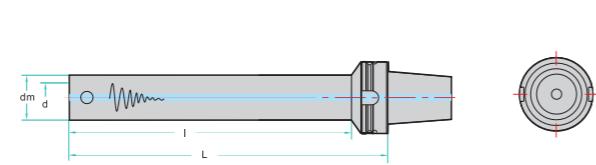
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

镗削减振刀柄-粗镗



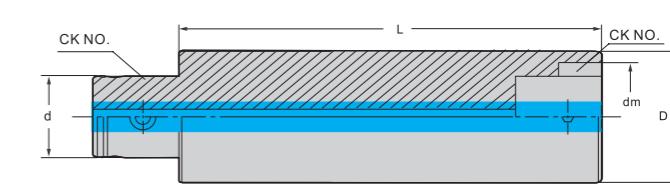
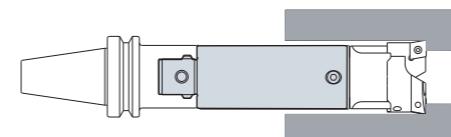
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

镗削减振刀柄-粗镗



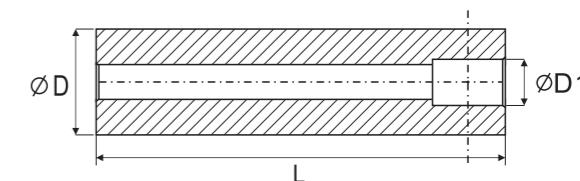
型号	dm	d	l	L	Kg
BT40-SJCK2-145-J	24	14	110	145	1.44
BT40-SJCK2-170-J	24	14	135	170	1.54
BT40-SJCK2-195-J	24	14	160	195	1.64
BT40-SJCK3-195-J	31	18	160	195	2.15
BT40-SJCK3-225-J	31	18	190	225	2.37
BT40-SJCK3-255-J	31	18	220	255	2.59
BT40-SJCK4-240-J	39	22	205	240	3.07
BT40-SJCK4-280-J	39	22	245	280	3.50
BT40-SJCK4-320-J	39	22	285	320	3.93
BT40-SJCK5-315-J	50	28	285	315	5.65
BT50-SJCK2-165-J	24	14	117	165	4.12
BT50-SJCK2-190-J	24	14	142	190	4.22
BT50-SJCK2-215-J	24	14	167	215	4.32
BT50-SJCK3-205-J	31	18	160	205	4.80
BT50-SJCK3-235-J	31	18	190	235	5.02
BT50-SJCK3-265-J	31	18	220	265	5.24
BT50-SJCK4-255-J	39	22	210	255	5.89
BT50-SJCK4-295-J	39	22	250	295	6.27
BT50-SJCK4-335-J	39	22	290	335	6.65
BT50-SJCK5-315-J	50	28	270	315	8.51
BT50-SJCK5-360-J	50	28	315	360	9.30
BT50-SJCK5-405-J	50	28	360	405	10.09
BT50-SJCK6-380-J	64	36	335	380	12.56
BT50-SJCK6-445-J	64	36	400	445	14.24
BT50-SJCK4-510-J	64	36	465	510	15.93

镗削减振延长杆-粗镗



型号	dm	D	d	L	Kg
SJCK2-2-90-J	14	24	14	90	0.33
SJCK3-115-J	18	31	18	115	0.75
SJCK4-125-J	22	39	22	125	1.14
SJCK5-155-J	28	50	28	155	2.39
SJCK6-185-J	36	64	36	185	5.11

镗削减振直柄刀杆-粗镗



型号	dm	d	l	L	Kg
C19-SJCK1-190-J	19	20-36	133	190	0.43
C19-SJCK1-240-J	19	20-36	190	240	0.77
C24-SJCK2-220-J	24	25-47	168	220	0.79
C24-SJCK2-280-J	24	25-47	240	280	1.43
C32-SJCK3-280-J	32	33-60	224	280	1.78
C32-SJCK3-350-J	32	33-60	320	350	3.24