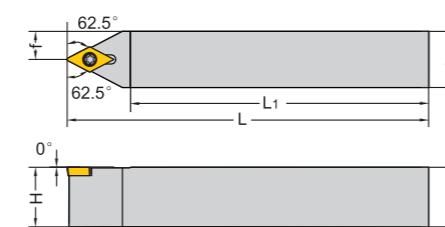


SDNCN

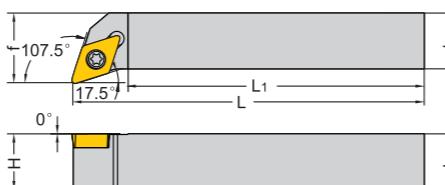


车削刀具—外圆车刀

型号	刀片	尺寸			刀片螺丝	扳手		
		h	b	L	L1	f		
SDNCN	DC..0702..	8	8	60	52	4		
		8	8	80	68	4		
		10	10	70	62	5		
		10	10	80	68	5	SC250744	T8
		12	12	80	68	6		
		12	12	100	80	6		
		16	16	100	80	8		
		12	12	80	68	6		
		12	12	100	80	6		
		16	16	100	80	8		
外圆车削	DC..11T3..	20	20	125	100	10	SC350960	T15
		25	25	150	120	12.5		
		32	32	170	135	16		
内孔车削	DC..0702..	10	10	70	62	12		
		10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
螺纹车削	DC..11T3..	10	10	70	62	12		
		10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20		
槽刀	DC..0702..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
阻尼减振系列	DC..11T3..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
铣削	DC..11T3..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		

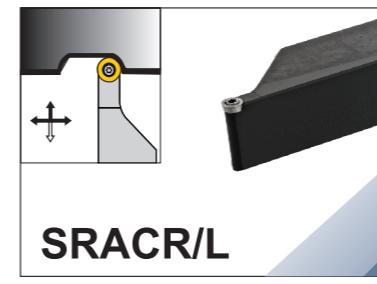


SDQCR/L

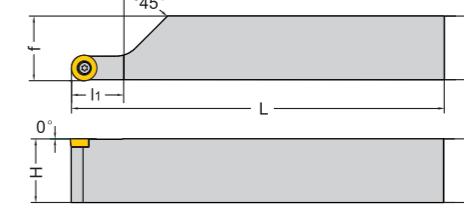


JING RUI TOOLS

型号	刀片	尺寸			刀片螺丝	扳手		
		h	b	L	L1	f		
SDQCR/L	DC..0702..	10	10	70	62	12		
		10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
内孔车削	DC..11T3..	10	10	70	62	12		
		10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
螺纹车削	DC..0702..	10	10	70	62	12		
		10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20		
槽刀	DC..0702..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
阻尼减振系列	DC..11T3..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
铣削	DC..11T3..	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		



SRACR/L

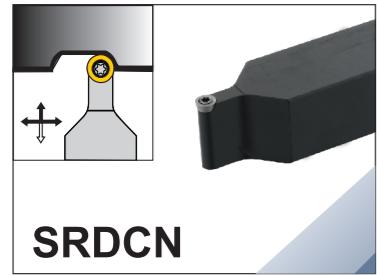


车削刀具—外圆车刀

JING RUI TOOLS

型号	刀片	尺寸			刀片螺丝	扳手		
		h	b	L	L1	f		
SRACR/L	RC..0502..	10	10	70	10	10.3		
		10	10	80				

EXTERNAL TURNING TOOL / S型压紧

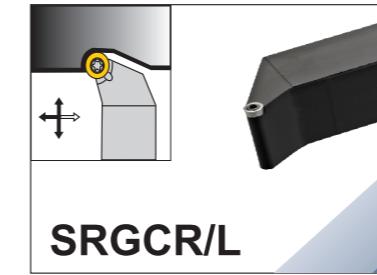


车削刀具—外圆车刀

型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	l ₁	f		
外圆车削	1010E06	10	10	70	12	5		
	1010F06	10	10	80	12	5		
	1212F06	12	12	80	12	6		
	1212H06	12	12	100	12	6	SC250744	T8
	1616H06	16	16	100	12	8		
	2020K06	20	20	125	12	10		
	2525M06	25	25	150	12	12.5		
	1010E08	10	10	70	16	5		
	1010F08	10	10	80	16	5		
	1212F08	12	12	80	16	6		
	1212H08	12	12	100	16	6	SC300760	T8
	1616H08	16	16	100	16	8		
	2020K08	20	20	125	16	10		
	2525M08	25	25	150	16	12.5		
内孔车削	1010E10	10	10	70	20.3	5		
	1010F10	10	10	80	20.3	5		
	1212F10	12	12	80	20.3	6		
	1212H10	12	12	100	20.3	6		
	1616H10	16	16	100	20.3	8		
	2020K10	20	20	125	20.3	10	SC350960	T15
	2525M10	25	25	150	20.3	12.5		
	1212H12	12	12	100	25	6		
	1616H12	16	16	100	25	8		
	2020K12	20	20	125	25	10		
	2525M12	25	25	150	25	12.5		
	3232P12	32	32	170	25	16		

备忘录

EXTERNAL TURNING TOOL / S型压紧



车削刀具—外圆车刀

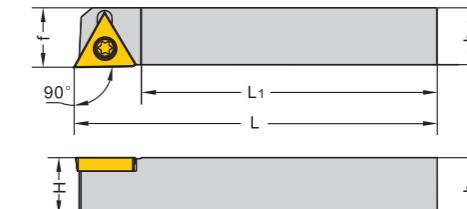
型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	l ₁	f		
外圆车削	1212F05			12	12	80	68	16
	1212H05			12	12	100	80	16
	1616H05	RC..0502..		16	16	100	80	20
	2020K05			20	20	125	100	25
	2525M05			25	25	150	120	32
	1212F06			12	12	80	68	16
	1212H06			12	12	100	80	16
	1616H06	RC..0602..		16	16	100	80	20
	2020K06			20	20	125	100	25
	2525M06			25	25	150	120	32
	1616H08			16	16	100	80	20
	2020K08	RC..0803..		20	20	125	100	25
	2525M08			25	25	150	120	32
	2020K10	RC..1003..		20	20	125	100	25
	2525M10			25	25	150	120	32
	2020K12			20	20	125	100	25
	2525M12	RC..1204..		25	25	150	120	32
	3232P12			32	32	170	135	40

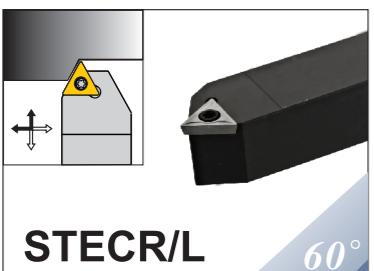
外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

JING RUI TOOLS

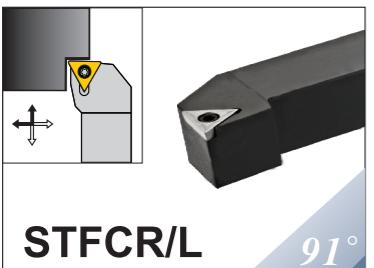
型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	l ₁	f		
STACR/L	0808H09	TC..0902..	8	8	100	80	8.3	SC220756
	1010H11		10	10	100	80	10.3	
	1212K11		12	12	125	100	12.3	SC250744

A31





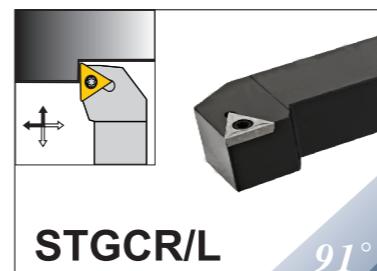
型号	刀片	尺寸				刀片螺丝	扳手	
		h	b	L	L1	f		
STECR/L	1616H11 2020K11 2525M11	16	16	100	80	10.5		
		20	20	125	100	14.5	SC250744	T8
		25	25	150	120	19.5		
	2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	100	12		
		25	25	150	120	17	SC350960	T15
		32	32	170	135	22		



轴向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

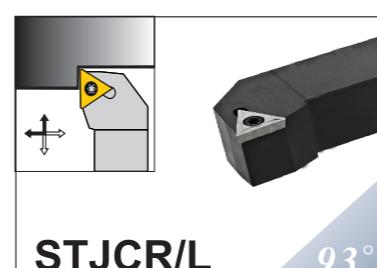
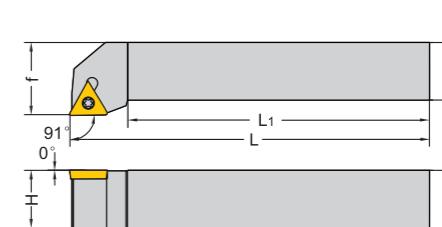
型号	刀片	尺寸				刀片螺丝	扳手	
		h	b	L	L1	f		
STFCR/L	1212F09 1212F11 1212H11	12	12	80	68	16	SC220756	T6
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16	SC250744	T8
	1616H11 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	80	20		
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32	SC350960	T15
		32	32	170	135	40		

备忘录



径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

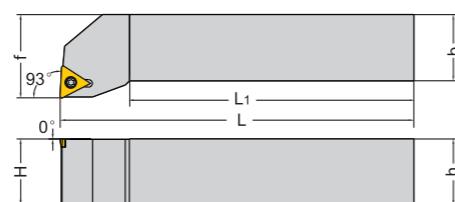
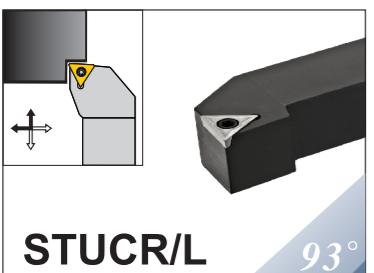
型号	刀片	尺寸				刀片螺丝	扳手	
		h	b	L	L1	f		
STGCR/L	1010F09 1212F09 1212H09	10	10	80	68	12		
		12	12	80	68	16	SC220756	T6
		12	12	100	80	16		
	1212F11 1212H11 2020K11 1616H11 1616H16	12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		20	20	125	100	25	SC250744	T8
		16	16	100	80	20		
		16	16	100	80	20		
	2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32	SC350960	T15
		32	32	170	135	40		



径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

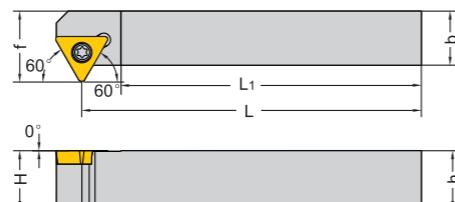
型号	刀片	尺寸				刀片螺丝	扳手	
		h	b	L	L1	f		
STJCR/L	1616H11 2020K16 2525M16	16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32	SC350960	T15

备忘录



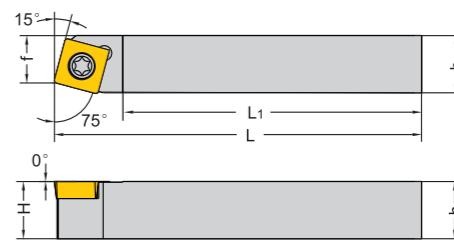
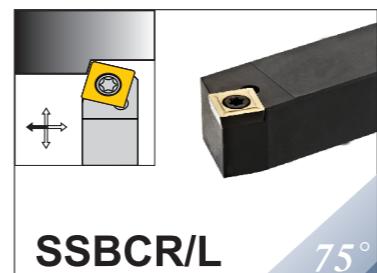
轴向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L ₁	f		
STUCR/L	TC..1102..	12	12	80	68	16	SC250744	T8
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
		32	32	170	135	40		

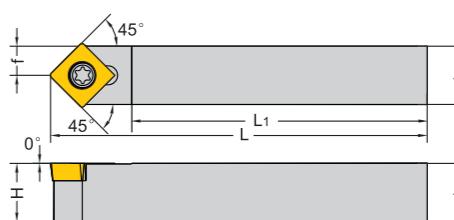
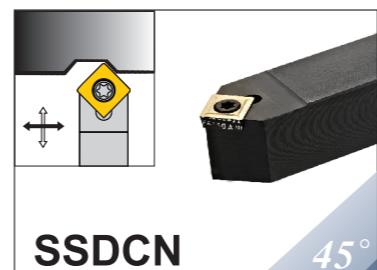


型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L ₁	f		
STWCR/L	TC..1102..	12	12	80	68	15.3	SC250744	T8
		12	12	100	80	15.3		
		16	16	100	80	19.3		
		20	20	125	100	23.3		
		25	25	150	120	28.3		
		32	32	170	135	38		
		16	16	100	80	21		
		20	20	125	100	26		
		25	25	150	120	31		
		32	32	170	135	38		

备忘录

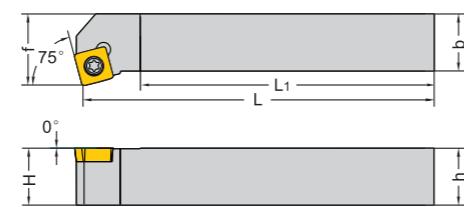
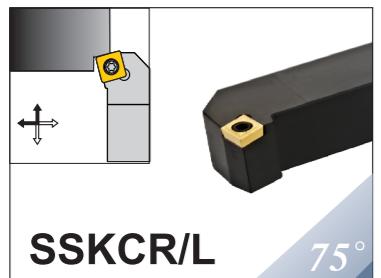


型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L ₁	f		
SSBCR/L	SC..09T3..	12	12	80	68	9.5	SC350960	T15
		12	12	100	80	9.5		
		16	20	100	80	13		
		20	20	125	100	17		
		16	16	100	80	13		
		20	20	125	100	17		
		25	25	150	120	22		

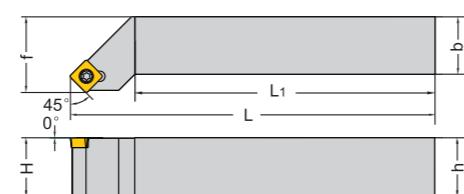


型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L ₁	f		
SSDCN	SC..1204..	12	12	80	68	6	SC350960	T15
		12	12	100	80	6		
		16	16	100	80	8		
		20	20	125	100	10		
		25	25	150	120	12.5		
		16	16	100	80	8		
		20	20	125	100	10		
		25	25	150	120	12.5		

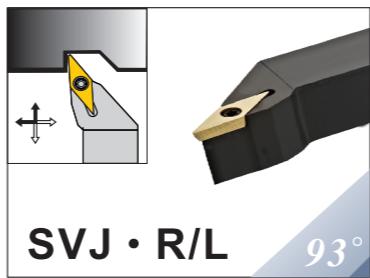
备忘录



型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SSKCR/L	SC..09T3..	12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20	SC350960	T15
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32	SC501260	T20
		32	32	170	135	40		



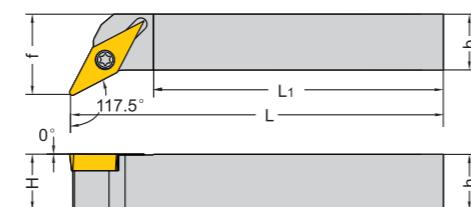
型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SSSCR/L	SC..09T3..	12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20	SC350960	T15
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32	SC501260	T20
		32	32	170	135	40		



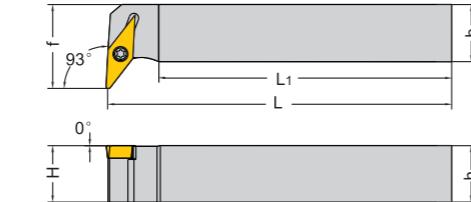
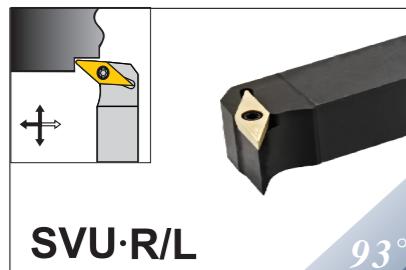
径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SVJBR/L	VB..1102..	20	20	125	100	25	SC250744	T8
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
		16	16	100	80	20		
		20	20	125	100	25	SC350960	T15
SVJCR/L	VC..1103..	25	25	150	120	32		
		10	10	100	80	12		
		12	12	80	68	16		
		12	12	100	80	16		
		16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
		25	25	150	120	32		
		16	16	100	80	20		
SVJCR/L	VC..1604..	20	20	125	100	25	SC350960	T15
		25	25	150	120	32		
		32	32	170	135	40		
		32	32	170	135	40		

备忘录

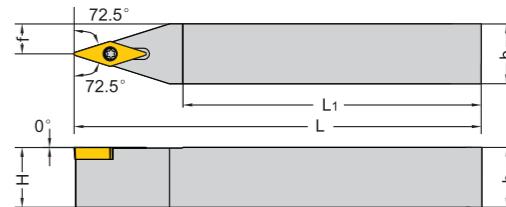
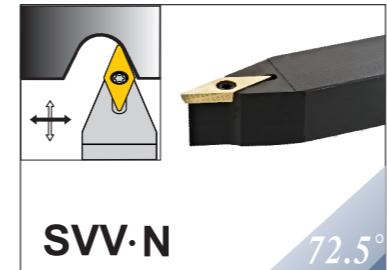


型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SVQBR/L	VB..1103..	16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
	VB..1604..	16	16	100	80	20	SC350960	T15
		20	20	125	100	25		
	VC..1103..	25	25	150	120	32	SC250744	T8
		32	32	170	135	40		
SVQCR/L	VB..1103..	16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
	VB..1604..	16	16	100	800	20	SC350960	T15
		20	20	125	100	25		
	VC..1604..	25	25	150	120	32	SC350960	T15
		32	32	170	135	40		



轴向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SVUBR/L	VB..1103..	16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
	VB..1604..	16	16	100	80	29	SC350960	T15
		20	20	125	100	30		
	VC..1103..	25	25	150	120	32	SC250744	T8
		32	32	170	135	40		
SVUCR/L	VB..1103..	16	16	100	80	20	SC250744	T8
		20	20	125	100	25		
	VB..1604..	16	16	100	80	29	SC350960	T15
		20	20	125	100	30		
	VC..1604..	25	25	150	120	32	SC350960	T15
		32	32	170	135	40		



型号	刀片	尺寸					刀片螺丝	扳手
		h	b	L	L1	f		
SVVBN	VB..1103..	12	12	80	68	6	SC250744	T8
		12	12	100	80	6		
	VB..1604..	16	16	100	80	8	SC350960	T15
		20	20	125	100	10		
	VC..1103..	25	25	150	120	12.5	SC250744	T8
		32	32	170	135	16		
SVVCN	VB..1103..	12	12	80	68	6	SC250744	T8
		12	12	100	80	6		
	VC..1103..	16	16	100	80	8	SC350960	T15
		20	20	125	100	10		
	VC..1604..	25	25	150	120	12.5	SC250744	T8
		32	32	170	135	16		

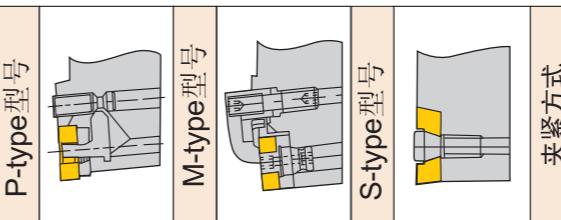
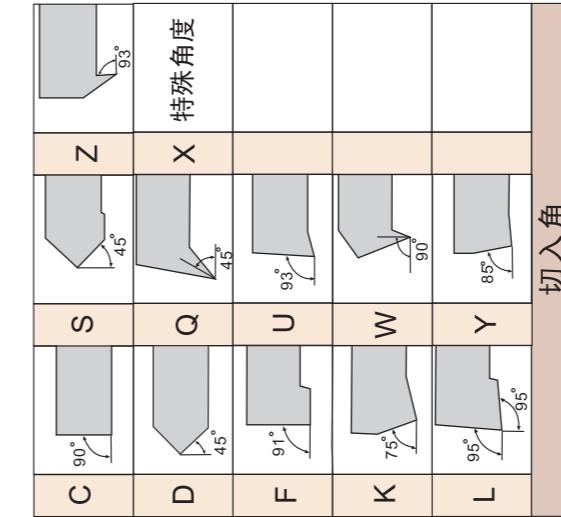
备忘录



内孔刀杆



S		R		M		C		L		N		R		12	
材质	柄的直径	长度 (mm)	刀片形状	刀片形状	刀片形状	方向	切刃长								
S 钢刀杆	D 60	Q 180	C 四边形 80°顶角	P 正五边形	H 圆形	R	A B K	S O	L L	N N	B B	C C	P P		
A 带内冷钢刀杆	E 70	R 200	D 菱形 55°顶角	R	S 正方形		C D E G M V	O							
H 高速钢	F 80	S 250	H 正六边形	S	T 正三角形		H								
C 硬质合金刀杆	G 90	T 300	K 平行四边形 55°顶角	T	60°										
E 带内冷硬质合金刀杆	H 100	U 350	L 长方形	V	35°四边形 顶角35°										
	K 125	V 400	O 正八边形	W	60°特殊六角形										
	M 150	W 450													
	N 160	Y 500													



25

R

C

L

N

R

12



®

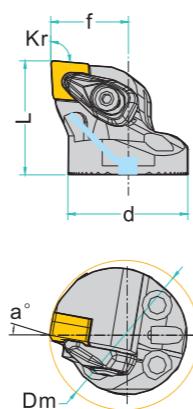


外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削

SL内孔车削（复合压紧）

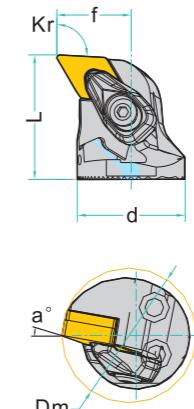
DCLNR/L

Kr 95°



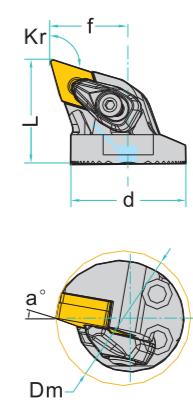
DDUNR/L

Kr 93°



DDQNR/L

Kr 107.5°

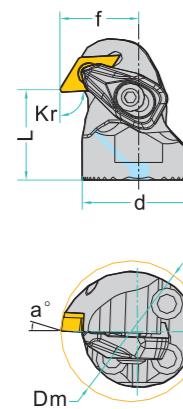
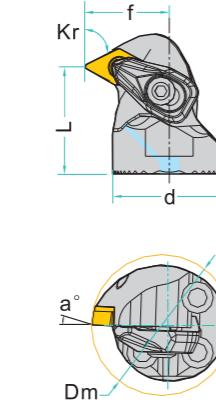
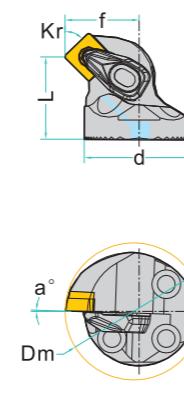
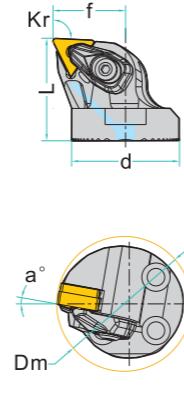
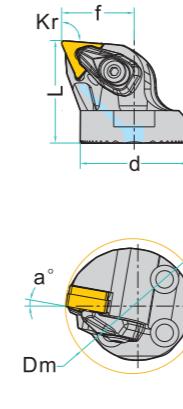
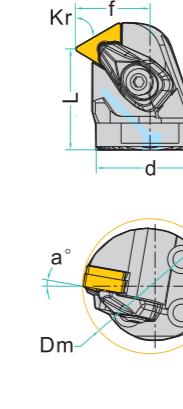


主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg	
			Dm (Min)	d	f	L	a								
外圆车削	SL32-DCLNR/L12		CN..1204..	40	32	22	35	15°	DC1203					0.16	
	SL40-DCLNR/L12			50	40	26	38	12°		M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15, L3	0.22
	SL40-DCLNR/L16		CN..1606..	57	40	32	40	12°	DC1604						0.21
	SL40-DCLNR/L19		CN..1906..	57	40	34	42	12°	DC1904						0.20

• 适配减振杆需单独订购，请参照：E1-E12页。

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg	
			Dm (Min)	d	f	L	a								
内孔车削	SL32-DDUNR/L11		DN..1104..	40	32	22	32	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38			0.10	
	SL40-DDUNR/L11			50	40	27	32	12°				DL5020	DS16	T15, L3	0.15
	SL40-DDUNR/L15		DN..1504..	50	40	27	32	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12				0.13
	SL32-DDQNR/L11	DN..1104..	40	32	22	32	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38		DL5020	DS16	T15, L3	0.11
螺纹车削	SL40-DDQNR/L15	DN..1504..	50	40	27	36	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12					0.16

• 适配减振杆需单独订购，请参照：E1-E12页。

DDZNR/L
Kr 93°

DDWNR/L
Kr 62.5°

DSKNR/L
Kr 75°

DTFNR/L
Kr 91°

DTUNR/L
Kr 93°

DTWNR/L
Kr 60°


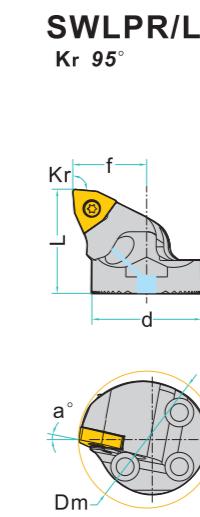
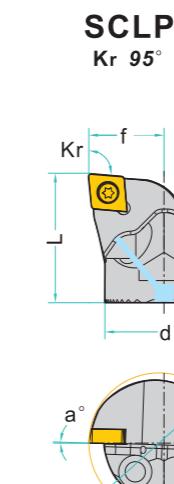
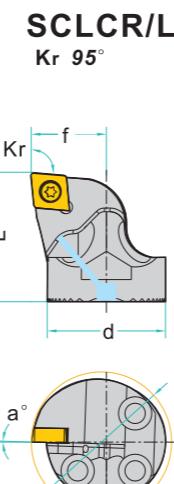
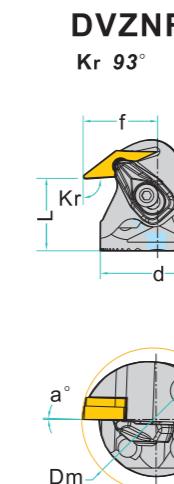
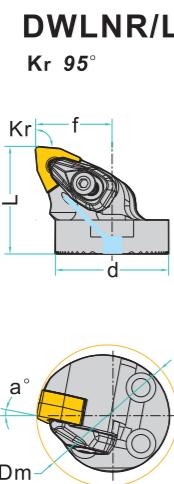
主要用途	型号	刀片	尺寸				刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg			
			Dm (Min)	d	f	L	a									
外圆车削	SL32-DDZNR/L11	DN..1104..	40	32	22	18	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38			DL5020	DS16	T15, L3	0.17
内孔车削	SL40-DDZNR/L15	DN..1504..	50	40	27	18	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12						0.23
螺纹车削																
槽刀																
阻尼减振系列																
铣削																
	SL32-DDWNR/L11	DN..1104..	40	32	22	20	15°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38			DL5020	DS16	T15, L3	0.11
	SL40-DDWNR/L15	DN..1504..	50	40	27	22	12°	DD1503	M6X11-D78	DY12						0.16

主要用途	型号	刀片	尺寸				刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg						
			Dm (Min)	d	f	L	a												
	SL32-DTFNR/L16	TN..1604..	40	32	22	36	15°						DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15, L3	0.10
	SL40-DTFNR/L16	TN..1604..	50	40	27	36	12°												0.17
	SL32-DTUNR/L16	TN..1604..	40	32	22	36	15°						DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15, L3	0.09
	SL40-DTUNR/L16	TN..1604..	50	40	27	36	12°												0.18
	SL32-DTWNR/L16	TN..1604..	40	32	22	30	15°						DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15, L3	0.11
	SL40-DTWNR/L16	TN..1604..	50	40	27	22	12°												0.16

• 适配减振杆需单独订购，请参照：E1-E12页。

主要用途	型号	刀片	尺寸				刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg						
			Dm (Min)	d	f	L	a												
	SL40-DSKNR/L12	SN..1204..	50	40	27	38	15°	DS1203	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15, L3	0.15					
	SL40-DSKNR/L15	SN..1506..	57	40	29	36	12°	DS1503										0.14	

• 适配减振杆需单独订购，请参照：E1-E12页。



主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a							
外圆车削	SL32-DWLNR/L06 WN..0604..		40	32	22	32	15°	DW0603	M5X9-D62	DY12-38				0.12
内孔车削	SL32-DWLNR/L08 WN..0804..		40	32	24	36	15°	DW0803	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16	T15, L3	0.11
螺纹车削	SL40-DWLNR/L08		50	40	27	36	12°							0.15
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a							
	SL40-DVZNR/L16 VN..1604..		50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16		0.17
	SL40-DVUNR/L16 VN..1604..		50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16	T15, L3	0.16
	SL40-DVQNR/L16 VN..1604..		50	40	27	36	12°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16		0.14

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

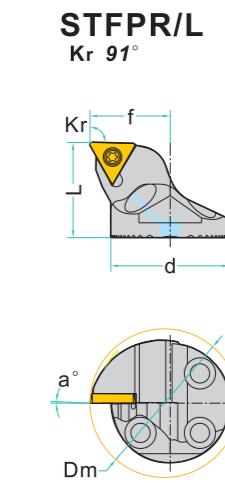
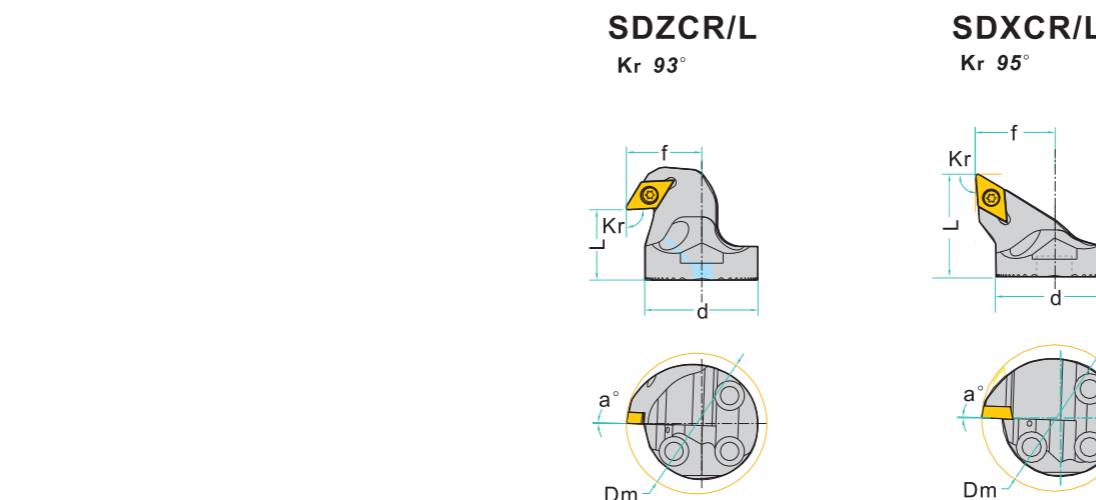
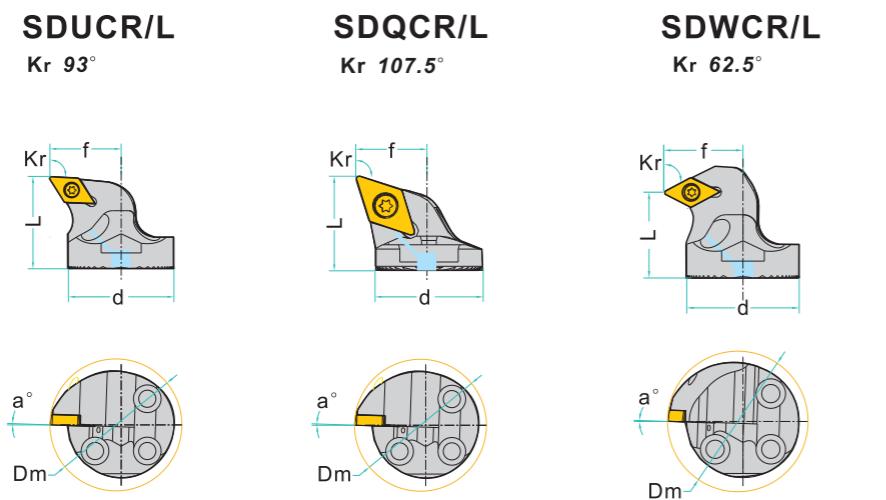
SL内孔车削 (螺钉压紧)

主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg	
			Dm (Min)	d	f	L	a				
	SL12-SCLCR/L06			16	12	9	13	6°		0.005	
	SL14-SCLCR/L06		CC..0602..	17	14	9.5	15	6°	SC250660	T8	0.007
	SL16-SCLCR/L06			20	16	11	18	6°			0.012
	SL20-SCLCR/L09			25	20	13	20	6°			0.020
	SL25-SCLCR/L09		CC..09T3..	32	25	17	22	5°			0.036
	SL32-SCLCR/L09			40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.085
	SL40-SCLCR/L09			50	40	27	32	4°			0.135
	SL40-SCLCR/L12		CC..1204..	50	40	27	32	4°	SC501260	T20	0.142
	SL16-SCLPR/L06		CP..0602..	20	16	11	20	6°	SC250660	T8	0.011

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg	
			Dm (Min)	d	f	L	a				
	SL16-SWLPR/L04		WP..0402..	20	16	11	18	6°	SC250660	T8	0.012

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。



主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a			
外圆车削	SL12-SDUCR/L07		16	12	9	13	6°	SC250660	T8	0.004
	SL14-SDUCR/L07		17	14	9.5	15	6°			0.008
	SL16-SDUCR/L07		20	16	11	18	6°			0.011
	SL20-SDUCR/L07		25	20	14	20	6°			0.021
	SL20-SDUCR/L11		25	20	14	20	6°			0.025
	SL25-SDUCR/L11		32	25	17	20	5°			0.032
	SL32-SDUCR/L11		40	32	22	32	4°			0.087
	SL40-SDUCR/L11		50	40	27	32	4°			0.132
	SL12-SDQCR/L07		16	12	9	13	6°			0.003
内孔车削	SL14-SDQCR/L07		17	14	9.5	15	6°			0.006
	SL16-SDQCR/L07		22	16	13	18	6°			0.010
	SL20-SDQCR/L07		27	20	15	20	6°			0.025
	SL25-SDQCR/L11		33	25	18	20	5°			0.039
	SL32-SDQCR/L11		40	32	22	28	4°			0.075
	SL40-SDQCR/L11		50	40	27	28	4°			0.113
	SL14-SDWCR/L07		17	14	11	15	6°	SC250660	T8	0.007
	SL16-SDWCR/L07		22	16	13	18	6°			0.011
	SL20-SDWCR/L07		27	20	15	20	6°			0.023
	SL25-SDWCR/L11		33	25	18	20	5°			0.039
	SL32-SDWCR/L11		40	32	22	28	4°			0.097
	SL40-SDWCR/L11		50	40	27	28	4°			0.152

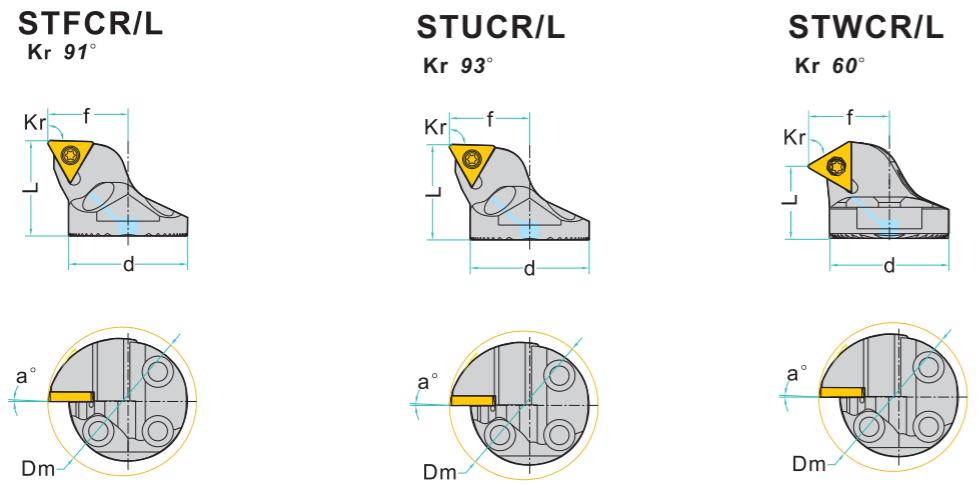
主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a			
螺纹车削	SL16-SDZCR/L07		22	16	13	15	6°	SC250660	T8	0.021
	SL20-SDZCR/L07		27	20	15	15	6°			0.035
	SL25-SDZCR/L07		33	25	18	14	5°			0.052
	SL32-SDZCR/L11		40	32	22	20	4°			0.113
	SL40-SDZCR/L11		50	40	27	20	4°			0.165
	SL16-SDXCR/L07		22	16	13	18	6°			0.011
	SL20-SDXCR/L07		27	20	15	20	6°			0.024
	SL25-SDXCR/L07		33	25	18	20	5°			0.041
	SL32-SDXCR/L11		40	32	22	28	4°			0.068
阻尼减振系列	SL40-SDXCR/L11		50	40	27	28	4°			0.142
铣削	SL12-STFPR/L11		16	12	9	13	6°	SC300760	T8	0.004
	SL14-STFPR/L11		17	14	9.5	15	6°			0.008
	SL16-STFPR/L11		20	16	11	18	6°			0.012
	SL20-STFPR/L11		25	20	13	20	6°			0.021
	SL25-STFPR/L11		32	25	17	20	5°			0.033

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a			
外圆车削	SL12-STFPR/L11		16	12	9	13	6°	SC300760	T8	0.004
	SL14-STFPR/L11		17	14	9.5	15	6°			0.008
	SL16-STFPR/L11		20	16	11	18	6°			0.012
	SL20-STFPR/L11		25	20	13	20	6°			0.021
	SL25-STFPR/L11		32	25	17	20	5°			0.033

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

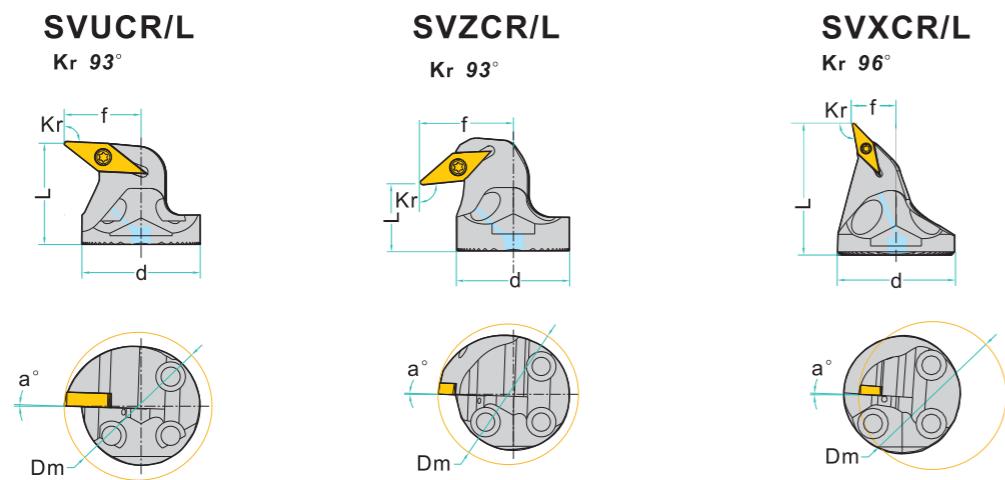


主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a			
外圆车削	SL12-STFCR/L09		16	12	9	13	6°			0.004
内孔车削	SL14-STFCR/L09	TC..0902..	17	14	9.5	15	6°	SC220660	T6	0.007
螺纹车削	SL16-STFCR/L09		20	16	11	18	6°			0.014
槽刀	SL16-STFCR/L11	TC..1102..	20	16	11	20	6°	SC250860	T8	0.012
阻尼减振系列	SL20-STFCR/L11		25	20	13	20	5°			0.022
铣削	SL25-STFCR/L16		32	25	17	20	4°			0.040
	SL32-STFCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.093
	SL40-STFCR/L16		50	40	27	32	4°			0.142
	SL16-STUCR/L11	TC..1102..	20	16	11	18	6°	SC250860	T8	0.013
	SL20-STUCR/L11		25	20	13	20	5°			0.024
	SL25-STUCR/L16		32	25	17	20	4°			0.041
	SL32-STUCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	32	4°	SC351060	T15	0.098
	SL40-STUCR/L16		50	40	27	32	4°			0.153
	SL16-STWCR/L11	TC..1102..	20	16	11	12	6°	SC250860	T8	0.009
	SL20-STWCR/L11		25	20	13	15	5°			0.018
	SL25-STWCR/L16		32	25	17	15	4°			0.037
	SL32-STWCR/L16	TC..16T3..	40	32	22	18	4°	SC351060	T15	0.086
	SL40-STWCR/L16		50	40	27	20	4°			0.131

主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg
			Dm (Min)	d	f	L	a			
	SL20-SVUBR/L11		27	20	16	20	6°			0.021
	SL25-SVUBR/L11	VB..1102..	31	25	17	25	5°	SC250660	T8	0.033
	SL32-SVUBR/L16	VB..1604..	40	32	23	30	4°	SC351060	T15	0.084
	SL40-SVUBR/L16		50	40	26	35	4°			0.144
	SL20-SVQCR/L11	VC..1103..	27	20	15	22	6°	SC250660	T8	0.018
	SL25-SVQCR/L11		33	25	18	22	5°			0.031
	SL32-SVQCR/L16	VC..1604..	40	32	22	34	4°	SC351060	T15	0.078
	SL40-SVQCR/L16		50	40	26	34	4°			0.115
	SL20-SVWCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°	SC250660	T8	0.021
	SL25-SVWCR/L11		33	25	18	20	5°			0.042
	SL32-SVWCR/L16	VC..1604..	40	32	22	34	4°	SC351060	T15	0.075
	SL40-SVWCR/L16		50	40	26	34	4°			0.138

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。

• 适配减振杆需单独订购, 请参照: E1-E12页。



精准内冷内孔车刀

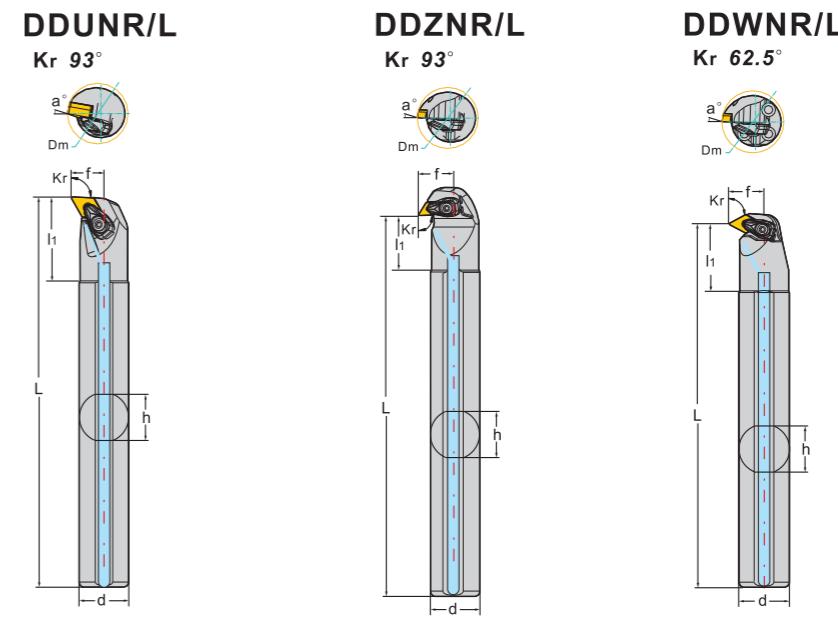
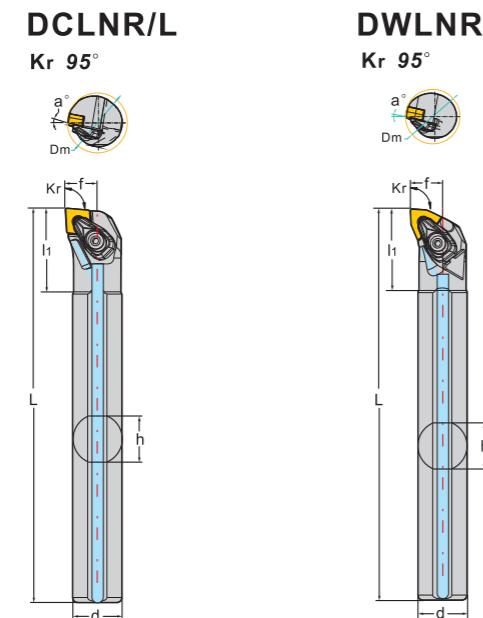
主要用途	型号	刀片	尺寸					压紧螺丝	扳手	Kg	
		35° O	Dm (Min)	d	f	L	a				
外圆车削	SL20-SVUCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°		SC250660	T8	0.021
内孔车削	SL25-SVUCR/L11	VC..1103..	33	25	18	20	5°		SC250660	T8	0.033
螺纹车削	SL32-SVUCR/L16	VC..1604..	40	32	23	30	4°		SC351060	T15	0.084
槽刀	SL40-SVUCR/L16	VC..1604..	50	40	26	35	4°		SC351060	T15	0.144
阻尼减振系列											
铣削											
	SL20-SVZCR/L11	VC..1103..	32	20	20	15	6°		SC250660	T8	0.041
	SL25-SVZCR/L11	VC..1103..	37	25	22	15	5°		SC250660	T8	0.072
	SL32-SVZCR/L16	VC..1604..	40	32	24	20	4°		SC351060	T15	0.136
	SL40-SVZCR/L16	VC..1604..	50	40	26	25	4°		SC351060	T15	0.183
	SL20-SVXCR/L11	VC..1103..	27	20	15	20	6°		SC250660	T8	0.017
	SL25-SVXCR/L11	VC..1103..	33	25	18	23	5°		SC250660	T8	0.031
	SL32-SVXCR/L16	VC..1604..	40	32	22	35	4°		SC351060	T15	0.066
	SL40-SVXCR/L16	VC..1604..	50	40	27	35	4°		SC351060	T15	0.092



四个精准出水孔



外圆车削
内孔车削
螺纹车削
槽刀
阻尼减振系列
铣削



主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a					
外圆车削	A25R-DCLNR/L12JL		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°					
内孔车削	A32S-DCLNR/L12JL	CN..1204..	Φ40	32	22.5	250	54	30	17°	DC1203	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16
螺纹车削													T15,L3	
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a					
外圆车削	A25R-DWLNR/L08JL		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°					
内孔车削	A32S-DWLNR/L08JL	WN..0804..	Φ41	32	22	250	54	30	17°	DW0803	M6X11-D78	DY12	DL5020	DS16
螺纹车削													T15,L3	
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a					
外圆车削	A25R-DDUNR/L11JL		Φ32	25	16	200	43	23	12°					
内孔车削	A32S-DDUNR/L11JL	DN..1104..	Φ40	32	21	250	54	30	17°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16
螺纹车削													T15,L3	
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

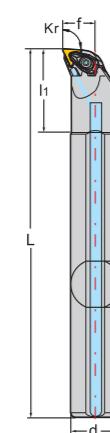
主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a					
外圆车削	A25R-DDZNR/L11JL		Φ32	25	17	200	43	23	12°					
内孔车削	A32S-DDZNR/L11JL	DN..1104..	Φ40	32	22	250	54	30	17°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16
螺纹车削													T15,L3	
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手	
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a					
外圆车削	A25R-DDWNR/L11JL		Φ32	25	17	200	43	23	12°					
内孔车削	A32S-DDWNR/L11JL	DN..1104..	Φ40	32	22	250	54	30	17°	DD1103	M5X9-D62	DY12-38	DL5020	DS16
螺纹车削													T15,L3	
槽刀														
阻尼减振系列														
铣削														

• 适配G1/8接头

DTUNR/L

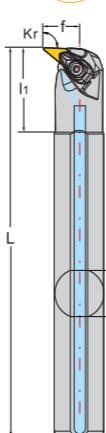
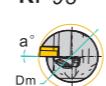
Kr 93°


DTJNR/L

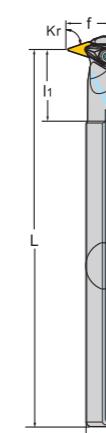
Kr 93°


DVUNR/L

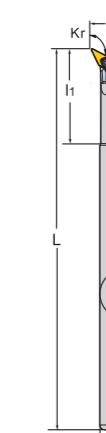
Kr 93°


DVWNR/L

Kr 72.5°


DVQNR/L

Kr 117.5°



主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a				
外圆车削	A25R-DTUNR/L16JL		Φ32	25	16	200	43	23	12°				
内孔车削	A32S-DTUNR/L16JL	TN..1604..	Φ41	32	22.5	250	54	30	17°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020
螺纹车削										DS16	T15,L3		
槽刀													

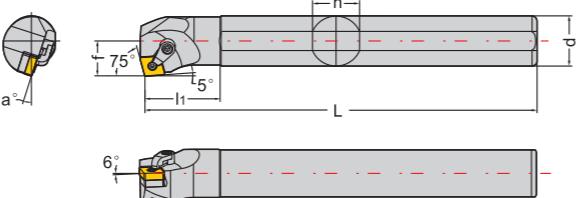
主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a				
外圆车削	A25R-DVUNR/L16JL		Φ32	25	17	200	43	23	12°				
内孔车削	A32S-DVUNR/L16JL	VN..1604..	Φ42	32	23	250	54	30	17°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020
螺纹车削										DS16	T15,L3		
槽刀													

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a				
外圆车削	A25R-DTJNR/L16JL		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°				
内孔车削	A32S-DTJNR/L16JL	TN..1604..	Φ41	32	22.5	250	54	30	17°	DT1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020
螺纹车削										DS16	T15,L3		
槽刀													

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a				
外圆车削	A25R-DVWNR/L16JL		Φ40	25	26	200	43	23	12°				
内孔车削	A32S-DVWNR/L16JL	VN..1604..	Φ48	32	30	250	54	30	17°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020
螺纹车削										DS16	T15,L3		
槽刀													

主要用途	型号	刀片	尺寸					刀垫	刀垫螺丝	压板	压板螺丝	弹簧	扳手
			Dm (Min)	d	f	L	l1	h	a				
外圆车削	A25R-DVQNR/L16JL		Φ32	25	17	200	43	23	12°				
内孔车削	A32S-DVQNR/L16JL	VN..1604..	Φ42	32	23	250	54	30	17°	DV1603	M5X9-D62	DY12-38	DL5020
螺纹车削										DS16	T15,L3		
槽刀													

INNER HOLE TOOL/M型压紧



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l ₁	h					
S16N-MCKNR/L12		Φ21	16	12	160	27	15	17°	MX0611	MY0515-A	ML0516	L2.5
S20Q-MCKNR/L12		Φ26	20	14	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0520	L2.5
S25R-MCKNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3
S32S-MCKNR/L12	CN..1204..	Φ40	32	22.5	250	54	30	17°				
S40T-MCKNR/L12		Φ50	40	26	300	68	37	15°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625
S50U-MCKNR/L12		Φ60	50	33	350	85	47	12°	MX0613	MY061910	ML0620	L2.5,L3
S60V-MCKNR/L12		Φ70	60	36	400	102	56	10°				
S50U-MCKNR/L19	CN..1906..	Φ60	50	32.5	350	85	47	12°	MC1904	MX1022	MY0823	ML0828
H20Q-MCKNR/L12	CN..1204..	Φ26	20	14	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0520	L2.5
H25R-MCKNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3

车削刀具—内孔车刀

外圆车削

内孔车削

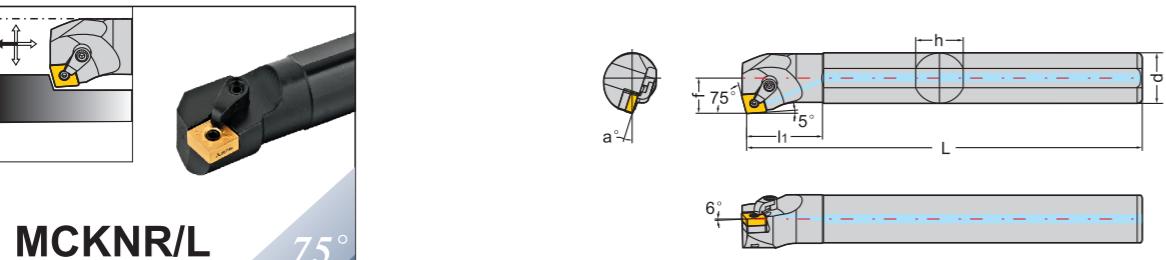
螺纹车削

槽刀

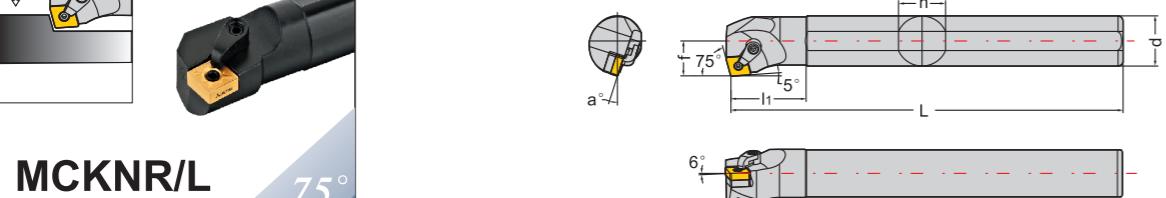
阻尼减振系列

铣削

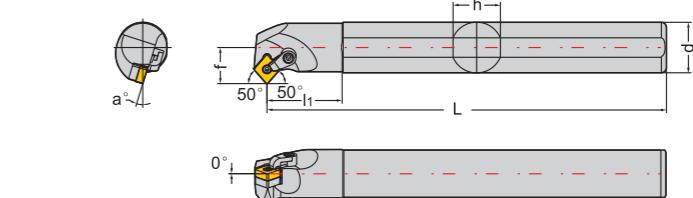
JING RUI TOOLS



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l ₁	h					
A16N-MCKNR/L12		Φ21	16	12	160	27	15	17°	MX0611	MY0515-A	ML0516	L2.5
A20Q-MCKNR/L12		Φ26	20	14	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0520	L2.5
A25R-MCKNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3
A32S-MCKNR/L12	CN..1204..	Φ40	32	22.5	250	54	30	17°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625
A40T-MCKNR/L12		Φ50	40	26	300	68	37	15°	MX0613	MY061910	ML0620	L2.5,L3
A50U-MCKNR/L19	CN..1906..	Φ60	50	32.5	350	85	47	12°		MY0823	ML0828	L4



INNER HOLE TOOL/M型压紧



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l ₁	h					
S16N-MCWNR/L12		Φ26	16	15	160	27	15	17°				
S20Q-MCWNR/L12		Φ30	20	17	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0516	L2.5
S25R-MCWNR/L12		Φ35	25	19.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3
S32S-MCWNR/L12	CN..1204..	Φ42	32	23	250	54	30	17°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625
S40T-MCWNR/L12		Φ50	40	27	300	68	37	15°	MX0613	MY0619	ML0625	L2.5,L3
H16N-MCWNR/L12		Φ26	16	15	160	27	15	17°		MY0515	ML0520	L2.5
H20Q-MCWNR/L12		Φ30	20	17	180	34	18	15°	MX0613	MY061910	ML0620	L2.5,L3
H25R-MCWNR/L12		Φ35	25	19.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3

车削刀具—内孔车刀

外圆车削

内孔车削

螺纹车削

槽刀

阻尼减振系列

铣削

JING RUI TOOLS



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l ₁	h					
A16N-MCWNR/L12		Φ26	16	15	160	27	15	17°				
A20Q-MCWNR/L12		Φ30	20	17	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0516	L2.5
A25R-MCWNR/L12	CN..1204..	Φ35	25	19.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	L2.5,L3
A32S-MCWNR/L12		Φ42	32	23	250	54	30	17°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625
A40T-MCWNR/L12		Φ50	40	27	300	68	37	15°	MX0613	MY061910	ML0620	L2.5,L3
A50U-MCWNR/L12	CN..1906..	Φ60	50	32.5	350	85	47	12°		MY0823	ML0828	L4

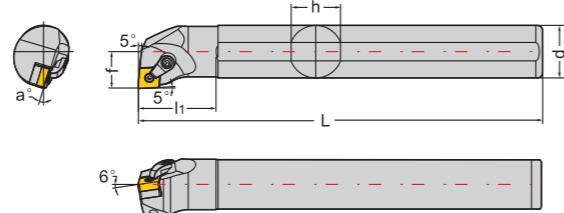


备忘录

INNER HOLE TOOL/M型压紧



MCLNR/L 95°



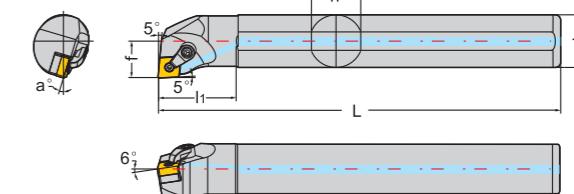
型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手		
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°							
S16N-MCLNR/L12	CN..1204..	Φ22	16	11	160	27	15	17°	MX0611	MY0515-A	ML0516	L2.5			
S16Q-MCLNR/L12		Φ22	16	11	180	27	15	17°							
S20Q-MCLNR/L12		Φ25	20	13	180	34	18	15°	MY0515	ML0520					
S20R-MCLNR/L12		Φ25	20	13	200	34	18	15°							
S25R-MCLNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°	MY061910	ML0620	L2.5,L3				
S32S-MCLNR/L12		Φ40	32	22.5	250	54	30	17°							
S40T-MCLNR/L12		Φ50	40	26	300	68	37	15°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625	L2.5,L3		
S45U-MCLNR/L12		Φ55	45	29.5	350	77	42	15°							
S50U-MCLNR/L12		Φ60	50	31	350	85	47	12°	MC1604	MX0822	MY0619	ML0625	L2.5,L3		
S60V-MCLNR/L12		Φ70	60	36	400	102	56	10°							
外圆车削	CN..1606..	Φ50	40	26	300	68	37	15°	MC1604	MX0822	MY0823	ML0828	L3,L4		
内孔车削		Φ60	50	31	350	85	47	12°							
螺纹车削		Φ60	50	31	350	85	47	12°	MC1904	MX1022	MY0823	ML0828			
槽刀		Φ60	50	31	350	85	47	12°							
阻尼减振系列		Φ60	50	31	350	85	47	12°	MC1904	MX1022	MY0823	ML0828			
铣削		Φ70	60	36	400	102	56	10°							
H20Q-MCLNR/L12		Φ25	20	13	180	34	18	15°	MX0613	MY0515	ML0520	L2.5			
H25R-MCLNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°							
H32S-MCLNR/L12		Φ40	32	22.5	250	54	30	17°	MC1204	MX0617	MY0619	ML0625	L2.5,L3		

备忘录

INNER HOLE TOOL/M型压紧



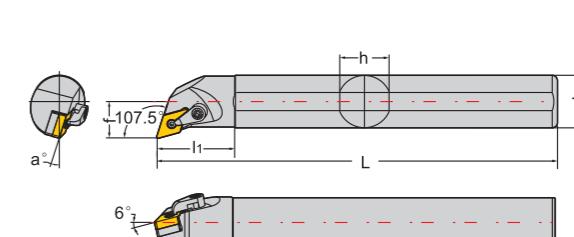
MCLNR/L 95°



型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手	
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°						
A16N-MCLNR/L12		Φ22	16	11	160	27	15	17°		MX0611	MY0515-A	ML0516	L2.5	
A20R-MCLNR/L12		Φ25	20	13	200	34	18	15°			MY0515	ML0520		
A25R-MCLNR/L12		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°			MY061910	ML0620	L2.5,L3	
A32S-MCLNR/L12	CN..1204..	Φ40	32	22.5	250	54	30	17°						
A40T-MCLNR/L12		Φ50	40	26	300	68	37	15°	MC1204		MX0617	MY0619	ML0625	L2.5,L3
A45U-MCLNR/L12		Φ55	45	29.5	350	77	42	15°						
A50U-MCLNR/L12		Φ60	50	31	350	85	47	12°						
A40T-MCLNR/L16	CN..1606..	Φ50	40	26	300	68	37	15°	MC1604	MX0822	MY0823	ML0828	L3,L4	L4
A50U-MCLNR/L19	CN..1906..	Φ60	50	31	350	85	47	12°	MC1904	MX1022				
S60V-MCLNR/L19		Φ70	60	36	400	102	56	10°						

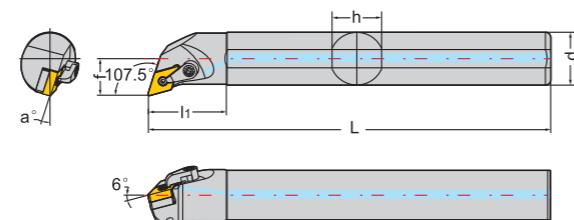


MDQNR/L 107.5°



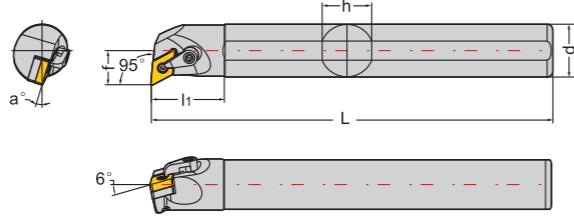
型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手	
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°						
S16N-MDQNR/L11		Φ22	16	11	160	27	15	17°						
S20Q-MDQNR/L11	DN..1104..	Φ25	20	13	180	34	18	15°		MX0510				
S25R-MDQNR/L11		Φ32	25	17	200	43	23	12°			MY0621	ML0620	L2,L3	
S20Q-MDQNR/L15		Φ25	20	13	180	34	18	15°			MY0515-A	ML0516	L2.5	
S25R-MDQNR/L15		Φ32	25	17	200	43	23	12°						
S32S-MDQNR/L15		Φ42	32	22.5	250	54	30	17°						
S40T-MDQNR/L15	DN..1504..	Φ50	40	26	300	68	37	15°	MD1504	MX0617	MY0621	ML0625	L2.5,L3	
S50U-MDQNR/L15		Φ63	50	33	350	85	47	12°						
H25R-MDQNR/L15		Φ32	25	17	200	43	23	12°		MX0613				
H32S-MDQNR/L15		Φ42	32	22.5	250	54	30	17°	MD1504	MX0617				

INNER HOLE TOOL/M型压紧



107.5°

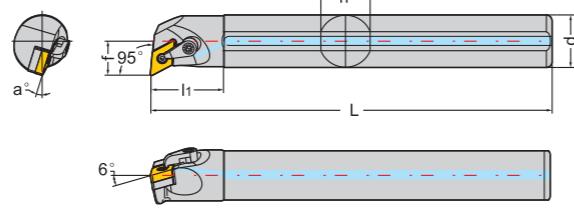
型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手		
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°							
A25R-MDQNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	17	200	43	23	12°	MX0613	MY0621	ML0625	L2.5,L3	/		
A32S-MDQNR/L15		Φ42	32	22.5	250	54	30	17°		MD1504	MX0617				
A40T-MDQNR/L15		Φ50	40	26	300	68	37	15°							



95°

径向切削与轴向倒拉切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°					
S16N-MDLNR/L11	DN..1104..	Φ22	16	10	160	27	15	17°	MY0515-A	ML0516	L2,L2.5	/	/
S20Q-MDLNR/L11		Φ25	20	12	180	34	18	15°		MX0510	ML0520	/	/
S25R-MDLNR/L11		Φ32	25	16	200	43	23	12°					
S32S-MDLNR/L15	DN..1504..	Φ40	32	21	250	54	30	17°	MD1504	MX0617	L2.5,L3	/	/
S40T-MDLNR/L15		Φ50	40	26	300	68	37	15°					
S50U-MDLNR/L15		Φ60	50	32	350	85	47	12°					
H25R-MDLNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	16	200	43	23	12°	MD1504	MX0613	L2.5,L3	/	/
H32S-MDLNR/L15		Φ40	32	21	250	54	30	17°					



95°

径向切削与轴向倒拉切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°					
A25R-MDLNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	16	200	43	23	12°	MX0613	ML0620	L2.5,L3	/	/
A32S-MDLNR/L15		Φ40	32	21	250	54	30	17°	MD1504	MX0617	ML0625	ML0625	ML0625

INNER HOLE TOOL/M型压紧

INNER HOLE TOOL/M型压紧



径向切削与轴向倒拉切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

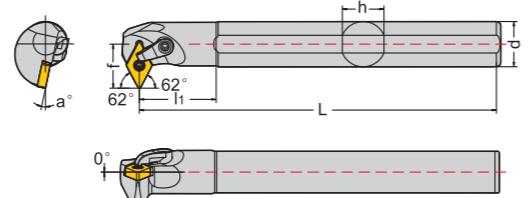
型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°					
S16N-MDUNR/L11	DN..1104..	Φ22	16	10	160	27	15	17°	MY0515-A	ML0516	L2,L2.5	/	/
S20Q-MDUNR/L11		Φ25	20	12	180	34	18	15°		MX0510	ML0520	/	/
S25R-MDUNR/L11		Φ32	25	16	200	43	23	12°					
S32S-MDUNR/L15	DN..1504..	Φ40	32	21	250	54	30	17°	MD1504	MX0617	L2.5,L3	/	/
S40T-MDUNR/L15		Φ50	40	26	300	68	37	15°					
S50U-MDUNR/L15		Φ60	50	32	350	85	47	12°					
H25R-MDUNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	16	200	43	23	12°	MD1504	MX0613	L2.5,L3	/	/
H32S-MDUNR/L15		Φ40	32	21	250	54	30	17°					



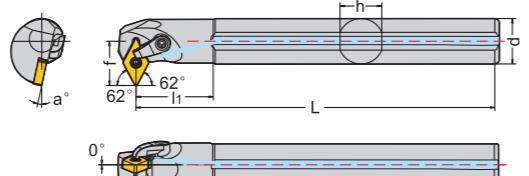
径向切削与轴向倒拉切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸							刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°					
A25R-MDUNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	16	200	43	23	12°	MX0613	ML0620	L2.5,L3	/	/
A32S-MDUNR/L15		Φ40	32	21	250	54	30	17°	MD1504	MX0617	ML0621	ML0625	ML0625

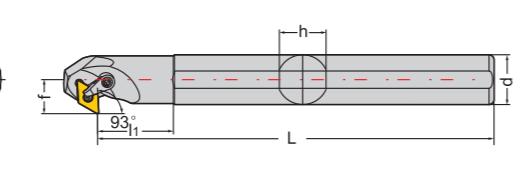
INNER HOLE TOOL/M型压紧



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°				
S25R-MDWNR/L15	DN..1504..	Φ38	25	24.5	200	43	23	12°		MX0613	MY0621	ML0620
S32S-MDWNR/L15		Φ45	32	28	250	54	30	15°				
S40T-MDWNR/L15	DN..1506..	Φ53	40	32	300	68	37	13°	MD1504	MX0619	MY0621	ML0625
S50U-MDWNR/L15		Φ63	50	36	350	85	47	13°				



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°				
A25R-MDWNR/L15	DN..1504..	Φ38	25	24.5	200	43	23	12°		MX0613	MY0621	ML0620
A32S-MDWNR/L15	DN..1506..	Φ45	32	28	250	54	30	15°	MD1504	MX0619	MY0621	ML0625



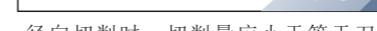
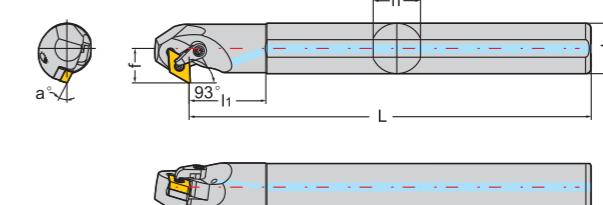
型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°				
S20Q-MDZNR/L11	DN..1104..	Φ25	20	13	180	34	18	15°		MX0510		
S25R-MDZNR/L11		Φ32	25	17	200	43	23	12°		MY0619	ML0620	
S25R-MDZNR/L15		Φ32	25	17	200	43	23	12°		MX0613		
S32S-MDZNR/L15		Φ40	32	22	250	54	30	17°		MY0621		
S40T-MDZNR/L15	DN..1504..	Φ50	40	27	300	68	37	15°	MD1504	MX0617	ML0625	
S50U-MDZNR/L15		Φ60	50	35	350	85	47	12°				
H32S-MDZNR/L15		Φ40	32	22	250	54	30	17°				

径向切削时, 切削量应小于等于刀尖角半径

INNER HOLE TOOL/M型压紧



径向切削时, 切削量应小于等于刀尖角半径



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°				
A25R-MDZNR/L15	DN..1504..	Φ32	25	17	200	43	23	12°		MX0613	MY0619	ML0620
A32S-MDZNR/L15		Φ40	32	22	250	54	30	17°	MD1504	MX0617	MY0621	ML0625



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h	a°				
S16N-MSKNR/L12		Φ22	16	11	160	27	15	17°			MY0515-A	
S20Q-MSKNR/L12		Φ25	20	13	180	34	18	15°			MY0515	
S25R-MSKNR/L12		Φ32	25	17	200	43	23	12°			MX0613	MY061910
S32S-MSKNR/L12		Φ40	32	22	250	54	30	17°				
S40T-MSKNR/L12		Φ50	40	27	300	68	37	15°	MS1204	MX0617	MY0619	ML0625
S45U-MSKNR/L12		Φ55	45	30	350	77	42	15°				
S50U-MSKNR/L12		Φ63	50	34	350	85	47	12°				
H20Q-MSKNR/L12		Φ25	20	13	180	34	18	15°		MX0611	MY0515	ML0516
H25R-MSKNR/L12		Φ32	25	17	200	43	23	12°		MX0613	MY061910	ML0620



型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
A16N-MSKNR/L12		Φ22	16	11	160	27	15	17°			MY0515-A	
A20Q-MSKNR/L12		Φ2										

INNER HOLE TOOL/M型压紧



MSSNR/L 45°

型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
S16N-MSSNR/L12	SN..1204...	Φ26	16	15	160	27	15	17°	MX0611	MY0515-A	ML0516	
S20Q-MSSNR/L12		Φ30	20	17	180	34	18	15°		MY0515	ML0520	L2.5,L3
S25R-MSSNR/L12		Φ35	25	19.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	
S32S-MSSNR/L12		Φ42	32	23	250	54	30	17°	MS1204	MX0617	MY0619	ML0625



MSSNR/L 45°

型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
A20Q-MSSNR/L12	SN..1204...	Φ30	20	17	180	34	18	15°	MX0611	MY0515-A	ML0516	L2.5
A25R-MSSNR/L12		Φ35	25	19.5	200	43	23	12°	MX0613	MY061910	ML0620	L3,L2.5



MTFNR/L 91°

径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
S16N-MTFNR/L16	TN..1604...	Φ22	16	11	160	27	15	17°	MX0510	MY0515-A	ML0516	L2,L2.5
S20Q-MTFNR/L16		Φ25	20	13	180	34	18	15°		MY0515	ML0520	
S25R-MTFNR/L16		Φ32	25	16.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	
S32S-MTFNR/L16		Φ41	32	22.5	250	54	30	17°		MT1603	MX0513	
S40T-MTFNR/L16	TN..2204...	Φ50	40	26.5	300	68	37	15°	MT2204	MX0513	MY0619	ML0625
S50U-MTFNR/L16		Φ60	50	31	350	85	47	12°				
S40T-MTFNR/L22	TN..2204...	Φ50	40	26	300	68	37	15°	MT2204	MX0617	MY0819	ML0828
S50U-MTFNR/L22		Φ60	50	31	350	85	47	12°		MY0819	ML0828	L2.5,L4
S60V-MTFNR/L22		Φ70	60	36	400	102	56	10°		ML0828	L2.5,L4	

续下页

INNER HOLE TOOL/M型压紧

接上页

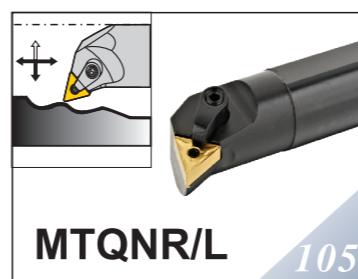
型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
H20Q-MTFNR/L16		Φ25	20	13	180	34	18	15°			MX0510	MY0515
H25R-MTFNR/L16	TN..1604...	Φ32	25	16.5	200	43	23	12°			MY061910	ML0620
H32S-MTFNR/L16		Φ41	32	22.5	250	54	30	17°	MT1603	MX0513	MY0619	ML0625



MTFNR/L 91°

径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
A16N-MTFNR/L16	TN..1604...	Φ22	16	11	160	27	15	17°	MX0510	MY0515-A	ML0516	L2,L2.5
A20Q-MTFNR/L16		Φ25	20	13	180	34	18	15°		MY0515	ML0520	
A25R-MTFNR/L16	TN..1604...	Φ32	25	16.5	200	43	23	12°		MY061910	ML0620	
A32S-MTFNR/L16		Φ41	32	22.5	250	54	30	17°	MT1603	MX0513	MY0619	ML0625



MTQNR/L 105°

径向切削时，切削量应小于等于刀尖角半径

型号	刀片	尺寸						刀垫	中心螺丝	压板	压板螺丝	扳手
		最小加工径	Φd	f	L	l1	h					
S16N-MTQNR/L16	TN..1604...	Φ22	16	10.5	160	27	15	17°	MX0510	MY0515-A	ML0516	L2,L2.5
S20Q-MTQNR/L16		Φ25	20	12.5	180	34	18	15°		MY0515	ML0520	
S25R-MTQNR/L16		Φ32	25	16	200	43	23	12				