

设备	日巡检标准	周巡检	月巡检	季巡检	运行标准	操作规程
格栅清污机	<p>1. 检查格栅片是否灵活完好，干净整洁；</p> <p>2. 检查清污机表面是否干净无灰尘，格栅片上无残余垃圾；</p> <p>3. 检查开关、指示灯是否完好</p>	<p>1. 检查并清理格栅片上的垃圾及污物，冲洗格栅平台；</p> <p>2. 检查格栅片是否完好，无损坏；</p> <p>3. 检查控制柜是否完好无灰尘，开关是否灵活完好，指示灯显示正常</p>	<p>1. 检查格栅片是否有松动、变形与腐蚀，并进行调整；</p> <p>2. 检查减速箱、液压箱工作是否平稳、无异响、渗漏油现象；</p> <p>3. 检查传动机构、钢丝绳、链条是否灵活完好；</p> <p>4. 检查各部件润滑情况</p>	<p>1. 检查齿耙与格栅片啮合情况，是否有较大摩擦；</p> <p>2. 检查各紧固件是否松动，进行紧固；</p> <p>3. 对活动结构、钢丝绳、轴承等部件进行注油润滑；</p> <p>4. 清除格栅清污机底部淤泥，表面刷漆除锈</p>		(详见清污设备操作程序)