

设备	日巡检标准	周巡检	月巡检	季巡检
高压开关柜	1. 检查柜体表面是否干净整洁无灰尘、蛛网；  2. 检查开关柜仪表、指示灯是否正常；  3. 检查室内温度是否过高  （无高压证者严禁对高压设备进行操作）	1. 检查母线及引下线连接是否良好，接头点有无发热变色  2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠，接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固。  3. 检查抽屉式开关柜在推入或拉出时应灵活，机械闭锁可靠  4. 电源指示仪表、指示灯完好	1. 检查电容器本体有无渗漏、凸肚、失效、工作电流不平衡、温度高等异常现象；  2. 拧紧配电柜内的全部紧固螺丝；  3. 各指示灯应完好，对断路器，漏电断路器，热继电器，时间继电器等进行检查，整定	1. 断开空气开关不带电容器时对电容控制器进行动作试验；  2. 检查所有二次回路接线连接可靠，熔断器是否完好。
低压开关柜	1. 检查柜内外是否干净整洁，并进行清理；  2. 检查开关柜仪表、指示灯显示是否正常；  3. 听有无放电声，闻有无烧焦味	1. 检查母线及引下线连接是否良好，接头点有无发热变色  2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠，接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固。  3. 检查抽屉式开关柜在推入或拉出时应灵活，机械闭锁可靠	1. 检查电容器本体有无渗漏、凸肚、失效、工作电流不平衡、温度高等异常现象；  2. 拧紧配电柜内的全部紧固螺丝；  4. 各指示灯应完好，对断路器，漏电断路器，热继电器，时间继电器等进行检查，整定	1. 断开空气开关不带电容器时对电容控制器进行动作试验；  3. 检查所有二次回路接线连接可靠，熔断器是否完好。

		5. 电源指示仪表、指示灯完好		
树脂浇注式干式变压器	1. 检查变压器表面是否干净整洁，并进行清理；  2. 检查开关柜仪表、指示灯显示是否正常；  3. 听有无放电声，闻有无烧焦味	1. 检查母线接触面是否完好，保持清洁；  2. 检查变压器的接地是否良好，地线是否腐蚀；  3. 清洁变压器周围及配件上的灰尘，检查消防设施及通风系统是否良好	1. 检查紧固部件有无松动发热；  2. 检查绕组绝缘表面有无龟裂、爬电和碳化痕迹，声音是否正常；  3. 用电吹风机和干燥清洁的布清洁变压器身及周围配件上的灰尘，对变压器房的地板进行除尘打扫	1. 紧固引线端子、销子、接地螺丝、连线母线螺丝；  2. 检查仪表、指示灯显示是否正常，温度是否正常。
控制柜	1. 检查控制柜表面是否干净整洁，并进行清理；  2. 检查控制柜仪表、指示灯显示是否正常；  3. 检查防小动物措施是否完好	1. 检查电流表、电压表、指示灯显示正确；  2. 检查开关是否灵活完好；  3. 检查线路是否正常，电线无发热、破损现象，柜体无锈蚀	1. 检查电线连接是否良好，接头点有无发热变色  2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠；  3. 检查柜锁是否完好  4. 检查电源指示仪表、指示灯完好	1. 检查电机绝缘情况；  2. 检查电缆有无破损现象；如有损坏应及时更换，以防漏  3. 检查触点有无松动，须上紧

电动葫芦	1. 检查钢丝绳、吊钩是否完好无破损；  2. 检查电动葫芦表面是否干净，无锈蚀污渍  3. 检查吊钩高度是否足够，无人员磕碰等危险	1. 检查钢丝绳索具是否完好无损坏；  2. 检查升降行走机构运行是否灵活可靠；  3. 检查电控箱及手控按钮是否完好灵活； 4. 检查接地线是否连接牢固可靠	1、电动葫芦表面无灰尘、油迹、破损和锈蚀现象；  2、操作按钮反应灵敏； 3、钢丝绳表面干净，卷绕有序。 4、对紧固件、机械密封等进行检查，确保油、气、水等辅助系统工作	1. 对电控箱进行检查，是否有触点松动；  2. 检查电机绝缘情况；  3. 检查传动机构是否灵活完好
闸门与启闭设备	1. 检查启闭机是否完好，无裂纹破损；  2. 检查启闭机表面是否干净整洁，无油渍锈蚀	1. 检查观测闸门门体，无裂纹损坏等现象；  2. 检查启闭机运行工况正常，灵活无阻塞； 3. 检查传动机构灵活，油箱润滑良好，无渗漏油现象	1. 检查闸门运行工况、丝杆磨损、密封及腐蚀情况；  2. 检查启闭机电动装置完好，运行平稳无异响、渗漏油、限位正常可靠； 3. 检查线缆有无松动，电控箱及电气元器件完好	1. 检查螺杆、螺母无裂纹或较大磨损，不超过螺纹厚度的20%；  2. 检查螺杆与吊耳连接牢固可靠； 3. 拉动操作手轮检查手动、电动操作切换装置，手感啮 4. 检查调整行程与过力矩保护装置，行程指示准确，保护机构动作灵敏
	1. 检查控制柜内外是否干净整洁，无灰尘、蛛网；	1. 检查电流表、电压表、指示灯显示正确；	1. 检查电线连接是否良好，接头点有无发热变色	1. 检查电机绝缘情况；

水泵控制柜	2. 检查开关、指示灯是否正常；  3. 检查防小动物措施是否完好	2. 检查开关是否灵活完好；  3. 检查线路是否正常，电线无发热、破损现象，柜体无锈蚀	2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠；  3. 检查柜锁是否完好  4. 检查电源指示仪表、指示灯完好	2. 检查电缆有无破损现象；如有损坏应及时更换，以防漏  3. 检查触点有无松动，须上紧
轴流风机	1. 检查轴流风机叶片是否完好无锈蚀；  2. 检查电缆是否完好无破损；	1. 拨动叶片是否有卡壳摩擦现象；  2. 检查风机及相邻管道内是否有遗留东西和别的杂物。  3. 检查叶片有无松动现象，减振座与底子连接螺栓有无松动	1. 检查电机与风机的振动是否正常及有无摩擦、异常响声；  2. 检查电机与机壳连接螺栓紧固环境，检查减振座与底子连接是否完	1. 清除叶片的积灰、污垢；  2. 检查电机轴承油质油量，并替换润滑脂；  3. 检查电机绝缘情况；  4. 对各紧固件进行张紧
除污机控制柜	1. 检查控制柜表面是否干净整洁，无灰尘、蛛网；  2. 检查开关是否灵活完好；  3. 检查指示灯显示是否正常	1. 检查指示灯显示是否正确；  2. 检查开关是否灵活完好；  3. 检查线路是否正常，电线无发热、破损现象，柜体无锈蚀	1. 检查电线连接是否良好，接头点有无发热变色  2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠；  3. 检查柜锁是否完好	1. 检查电机绝缘情况；  2. 检查电缆有无破损现象；如有损坏应及时更换，以防漏电；  3. 检查触点有无松动，须上紧；

			4. 检查电源指示仪表、指示灯完好	4. 检查防小动物措施是否完
格栅清污机	1. 检查格栅片是否灵活完好，干净整洁；  2. 检查清污机表面是否干净无灰尘，格栅片上无残余垃圾；  3. 检查开关、指示灯是否完好	1. 检查并清理格栅片上的垃圾及污物，冲洗格栅平台；  2. 检查格栅片是否完好，无损坏；  3. 检查控制柜是否完好无灰尘，开关是否灵活完好，指示灯显示	1. 检查格栅片是否有松动、变形与腐蚀，并进行调整；  2. 检查减速箱、液压箱工作是否平稳、无异响、渗漏油现象；  3. 检查传动机构、钢丝绳、链条是否灵活完好；  4. 检查各部件润滑情况	1. 检查齿耙与格栅片啮合情况，是否有较大摩擦；  2. 检查各紧固件是否松动，进行紧固；  3. 对活动结构、钢丝绳、轴承等部件进行注油润滑；  4. 清除格栅清污机底部淤泥，表面刷漆
轴流潜水泵	1. 检查水泵控制柜是否干净整洁，无灰尘污渍；  2. 检查显示屏上仪表显示是否正常，指示灯是否完好；  3. 检查控制柜表面是否干净整洁无灰尘	1. 检查控制柜开关灵活完好，指示灯显示正常；  2. 检查运行电流是否正常；  3. 浮球开关自动无故障，柜内外打扫卫生	1. 检查启动器、浮球开关自动无故障，电流表、指示灯显示正常；  2. 检查电缆有无破损现象；如有损坏应及时更换，以防漏电。  3. 检查油质有无乳白化，机械密封是否完好	1. 检查潜水泵的轴承情况，看轴承有无磨损、是否缺油、是否有跑内圈或跑外圈的情况、是否要更换。  2. 检查潜水泵的运行电压与电流，用电压表测量三相电压基本一致；  3. 检查电机内外紧固螺丝是否松动

馈电柜	<p>1. 检查馈电柜表面是否干净整洁，并进行清理；</p> <p>2. 检查馈电柜仪表、指示灯显示是否正常；</p> <p>3. 听有无放电声，闻有无烧焦味</p>	<p>1. 检查母线及引下线连接是否良好，接头点有无发热变色</p> <p>2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠，接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固。</p> <p>3. 检查抽屉式开关柜在推入或拉出时应灵活，机械闭锁可靠</p> <p>4. 电源指示仪表、指示灯完好</p>	<p>1. 检查电容器本体有无渗漏、凸肚、失效、工作电流不平衡、温度高等异常现象；</p> <p>2. 拧紧配电柜内的全部紧固螺丝；</p> <p>3. 各指示灯应完好，对断路器，漏电断路器，热继电器，时间继电器等进行检查，整定</p>	<p>1. 断开空气开关不带电容器时对电容控制器进行动作试验；</p> <p>2. 检查接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固</p> <p>3. 检查所有二次回路接线连接可靠，熔断器是否完好。</p>
电容补偿柜	<p>1. 检查补偿柜表面是否干净整洁，并进行清理；</p> <p>2. 检查补偿柜仪表、指示灯显示是否正常；</p> <p>3. 听有无放电声，闻有无烧焦味</p>	<p>1. 检查母线及引下线连接是否良好，接头点有无发热变色</p> <p>2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠，接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固。</p> <p>3. 检查抽屉式开关柜在推入或拉出时应灵活，机械闭锁可靠</p> <p>4. 电源指示仪表、指示灯完好</p>	<p>1. 检查电容器本体有无渗漏、凸肚、失效、工作电流不平衡、温度高等异常现象；</p> <p>2. 拧紧配电柜内的全部紧固螺丝；</p> <p>3. 各指示灯应完好，对断路器，漏电断路器，热继电器，时间继电器等进行检查，整定</p>	<p>1. 断开空气开关不带电容器时对电容控制器进行动作试验；</p> <p>2. 检查接地线有无锈蚀，接线桩头是否紧固；</p> <p>3. 所有二次回路接线连接可靠，熔断器是否完好。</p>

运行标准	操作规程
<p>1. 雨水泵站水泵根据各泵站水位要求进行操作，须将水位控制在警戒线以下；</p> <p>2. 非汛期期间雨水泵站打开旁通门，水泵等设施设备每半个月进行一次调试运行。</p> <p>3. 设备维护保养工作分为月度保养、季度保养和年度保养，详见《设备维保标准》；</p> <p>4. 区域卫生要做到：玻璃：目视无痕、无手印、洁净光亮；框缝无尘土、洁净；窗台：手模光滑无尘土。详见《卫生标准》。</p>	<p>1. 高压电气操作须填写倒闸操作票，二人执行，一人监督；</p> <p>2. 停电拉闸操作，按照开关-负荷侧刀闸-母线侧刀闸顺序操作，送电合闸与此相反；</p> <p>3. 操作前应按照线路图进行核对，操作中发生疑问时，不准擅自更改操作票，须向负责人报告；</p> <p>4. 雷电天气禁止进行倒闸操作</p> <p>（详见高压电气操作规程）</p>
	<p>1. 低压线路和设备的检修应在停电后进行；</p> <p>2. 切断电源时应先拉开关，然后拉刀闸，合上电源时与之相反；</p> <p>3. 在断开的操作手柄上挂“禁止合闸有人工作”标示牌；</p>

4. 工作前必须用验电笔进行验电

（详见低压电气操作规程）

1. 检查显示器温度显示是否在正常范围内，如果温度过高需要开风机或打开百叶窗进行通风；

2. 听变压器运行是否平稳，无异常响动，放电现象；

3. 闻设备是否有异味，以防绝缘出现烧焦等故障。

4. 监测运行电压不高于额定电压的105%

1. 启动前，检查设备是否完好，仪表显示是否正常；

2. 按下启动按钮，观察电流、信号灯等参数是否异常；

3. 运行结束后，按下停止按钮，记录相关数据（如果设备仍不停止运行，按下急停按钮）



1. 检查电动葫芦是否在检验有效期内；

2. 检查钢丝绳、吊钩是否完好无破损；

3. 检查按钮开关是否灵活完好；

4. 检查被吊起的物品是否在电动葫芦承载范围内；

1. 检查管道里面是否有人或设备进行工作；

2. 水位是否满足开启闸门启闭机要求；

3. 按下开启按钮，检查电流是否正常，运转是否有异常响动；

4. 检查上下限位是否正常

（详见雨水泵站操作规程）

1. 检查并记录水位是否满足开泵条件，旁通门是否处于关闭状态；

2. 检查泵动力控制屏电源电压是否正常；

3. 按下水泵控制柜上开启按钮，观察电流是否稳定正常；

4. 排水结束后按下停止按钮，记录水位  
(详见雨水泵站操作规程)

1. 检查通风管道是否通畅无堵塞；

2. 检查电线是否无老化破损现象；

3. 插上电源，听是否异常响动；

4. 关掉电源

1. 运行前检查钢丝绳是否完好无断裂，松弛现象；

2. 根据工作需要和实际情况，按下上行、下行按钮，开始运行，观察限位是否正常；

3. 检查开动皮带输送机运出垃圾；

4. 遇到特殊情况，按下急停按钮，切断电源

（详见清污设备操作程序）

1. 检查并记录水位是否满足开泵条件，旁通门是否处于关闭状态；

2. 检查泵动力控制屏电源电压是否正常；

3. 按下水泵控制柜上开启按钮，观察电流是否稳定正常；

4. 排水结束后按下停止按钮，记录水位

（详见雨水泵站操作规程）

1. 配电柜断电后，清洁柜中灰尘，检查母线及引下线连接是否良好，接头点有无发热变色；

2. 检查电缆头、接线桩头是否牢固可靠；

3. 检查抽屉式开关是否灵活，机械闭锁可靠

（检修前须验电，检修过程中必须设专人监护）

1. 先断开电容柜总开关，用10mm<sup>2</sup>以上的一根导线逐个把电容器对地进行放电；

2. 外观检查壳体良好，无渗漏油现象，若电容器外壳膨胀，应及时处理，更换放电装置、控制电路的接线螺丝及接地装置。

3. 合闸后进行指示部分及自动补偿部分的调试。