



IES Gran Capitán de Córdoba

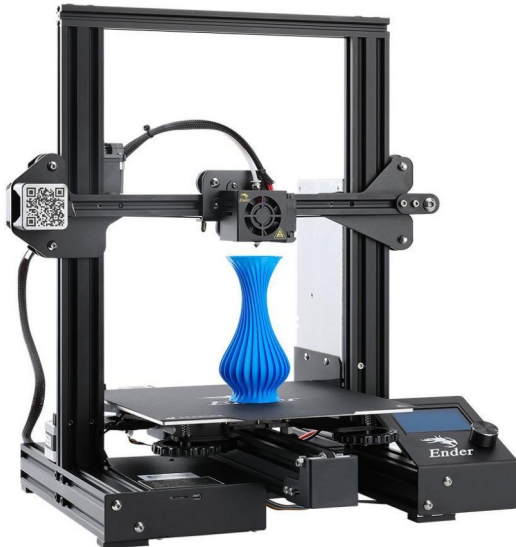
Aula ATECA

Solicitud presupuesto

Lote de impresoras especiales

Impresoras 3D estándar.

- **CREALITY ENDER 3 PRO.**



Crealitiy Ender 3 Pro, es un aimpresora 3D de fácil montaje y es la solución para aquellas personas que desean introducirse en el mundo de la impresión 3D.

Se puede usar filamentos de cualquier fabricante siempre y cuando no necesiten alcanzar una temperatura superior a la indicada.

- Tamaño de la impresora: 440 * 410 * 465 mm
- Peso: 8.6 Kgs
- Temperatura máxima boquilla: 255°C
- Reducción del ruido y funcionamiento silencioso.
- Es muy eficiente con respecto a la energía que consume.
- Configuración simple.
- Calentamiento rápido de la cama de impresión (hasta 110 °C).
- Función de reanudación: garantiza que la impresora 3D pueda imprimir fácilmente en la última posición guardada del extrusor en caso de un fallo inesperado de la alimentación.

- **CREALITY CR-10 V3**



Creality CR-10 V3 es algo más profesional que la anterior (Creality Ender 3 Pro). Tiene un mejor tiempo de calentamiento, y no solo eso, sino que, también nos garantiza una constancia en el flujo del filamento lo cual garantiza una mejor calidad de impresión. También nos da la posibilidad de imprimir en más variedad de materiales.

- Velocidad de impresión: Hasta 180 mm/s
- Recuperador de impresión 3D si se va la luz
- Temperatura extrusor: Hasta 260 °C
- Cama caliente: Hasta 100 °C
- Peso neto 11.5 Kg
- Formato: STL, OBJ, G-CODE, JPG.
- Conectividad: Tarjeta SD, cable USB y Online.
- Sistemas operativos compatibles: Windows (cualquier versión), OSX, Linux.

Configuración e implementación: de las dos impresoras.

1. El primer paso es montar la impresora y calibrarla.
2. Descargamos la aplicación Cura (una aplicación especializada en la gestión y configuración de las impresoras 3D).
3. Abrimos la aplicación Ultimaker Cura, y seleccionamos nuestra impresora. De esta forma ya la tendríamos agregada.
4. El siguiente paso es tener el diseño en un archivo .STL y abrirlo en la aplicación. La aplicación lo transforma en su lenguaje GCODE.
5. Precalentar la impresora. Esto se consigue dándole a la perilla de la impresora y seleccionando la opción "Prepare" y después elegimos "Preheat PLA"
6. Cargar el filamento
7. Dar la orden de empezar la impresión.

Impresoras de alimentos

- **Impresora MyCusini de Chocolate.**



Mycusini es una impresora de alimentos 3D, concretamente una impresora 3D de chocolate, es muy fácil de usar y está diseñada para su uso en la cocina privada, por usuarios sin experiencia previa en impresión 3D.

La impresora 3D de chocolate MyCusini Incluyendo una biblioteca de plantillas con más de 1000 objetos creativos, podemos seleccionar y producir directamente en la pantalla del dispositivo. La impresora funciona con recargas chocolate.

- Tarjeta SD con más de 1000 objetos 3D x1.
- Lector de tarjetas SD x1.
- Plantilla general 3D x1.
- Pinzas de limpieza x1.
- Fuente de alimentación 12v.
- Base de silicona.

Uso:

Llene la impresora 3D de Chocolate mycusini con un cartucho de chocolate mycusini. Simplemente seleccione el objeto que desee en la pantalla mycusini y comience a imprimir. No deberá tener en cuenta parámetros de impresión como temperaturas, velocidades, o refrigeración. La impresora toma los parámetros automáticamente en función del modelo

Scanner 3D

- ESCANER 3D EINSCAN-SE



Éscaner 3D EinScan-SE, es de la nueva generación de escaner 3D de escritorio, versatil y de fácil uso. Tecnología de escaneado 3D con luz estructurada, con gran poder de reconstrucción de la geometría real del objeto con gran nivel de detalle.

- Doble modo de escaneado: Auto Scan y Fixed Scan
- Amplio rango de escaneado: de pequeña a gran escala
- Escanea en color, fácil reconstrucción de las características físicas reales de un objeto
- Tiempo de escaneo para captura simple: 8 seg.
- Tiempo de escaneado de 360 grados en modo Automatic Scan 2 mins