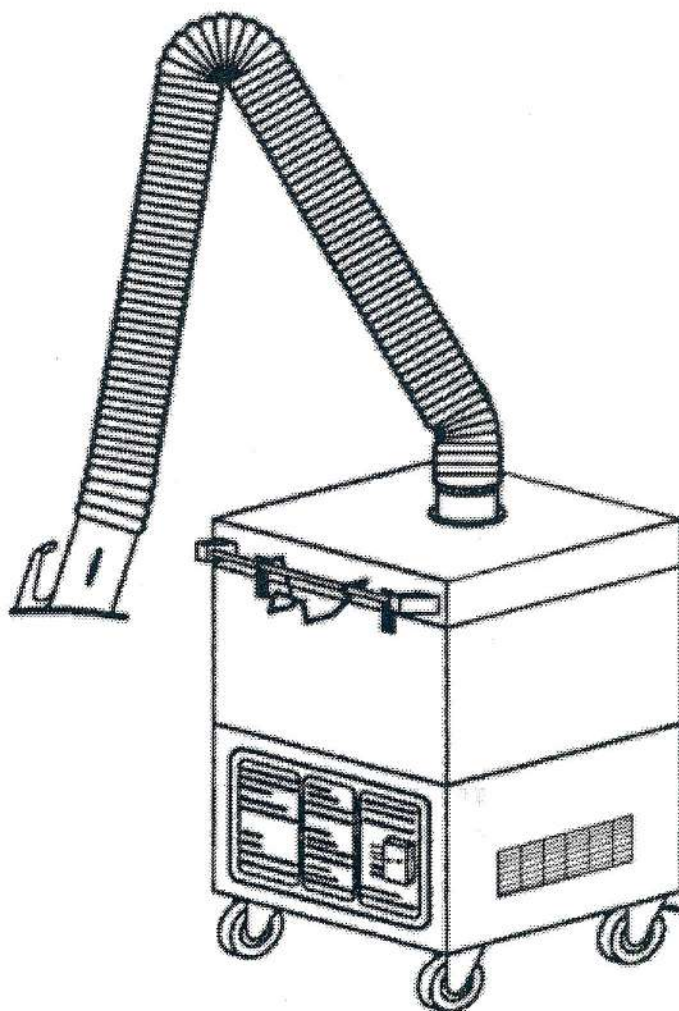


Instrucciones de Servicio y Mantenimiento

KEMPER

Filter - Master

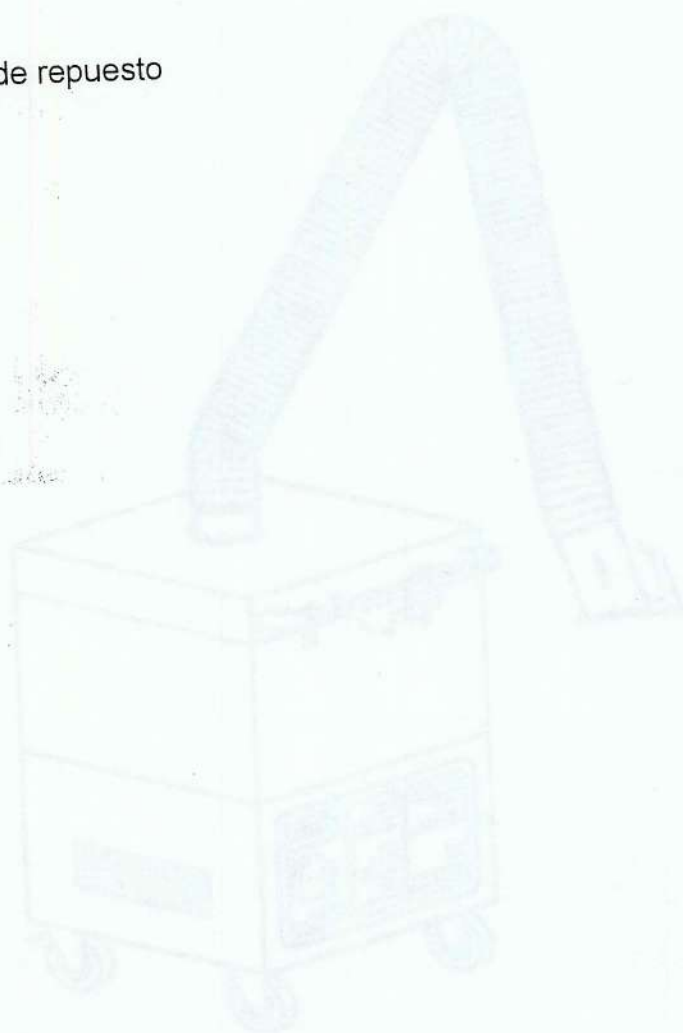


Índice

Página

1. Utilización del equipo	3
2. Instrucciones de seguridad	3
3. Puesta en marcha	4
4. Mantenimiento y cambio del filtro	4
5. Datos técnicos	4
6. Lista de piezas de repuesto	5
7. Esquemas	6

Direcciones



1. Utilización del equipo

El Filter-Master está diseñado para la eficaz aspiración localizada y filtración de humos de soldadura. El filtro se suministra con brazo flexible posicionable de 3 m.

El aire contaminado es aspirado por la campana del brazo y canalizado a través de éste hasta la unidad de filtración. Las partículas más gruesas son retenidas por el prefiltro. Posteriormente el humo pasa por el filtro principal donde las partículas más finas son retenidas eficazmente con un grado de filtración superior al 99%.

El aire purificado es aspirado por el ventilador y devuelto al taller.

2. Instrucciones de Seguridad

Atencion:

Tomar todas las precauciones recomendadas para equipos eléctricos con el fin de evitar shock eléctrico, daños o incendio.

Antes de utilizar el equipo deberá leer y seguir al pie de la letra las siguientes instrucciones:

- Tener a mano estas instrucciones de servicio y mantenimiento.
- No utilizar este equipo para la aspiración de gases fácilmente inflamables o explosivos.
- Mantener el cable de conexión fuera de las zonas de calor, chispas u objetos cortantes.
- Asegurar que la sujeción del brazo es correcta y poner los frenos en las ruedas una vez posicionado.
- No utilizar el aspirador sin filtros.
- Proteger el equipo de la humedad.
- Desconectar la unidad de la red eléctrica cuando se manipule en su interior.
- Tener en cuenta los datos que se indican en la placa de características.

3. Puesta en marcha

Antes de montar el brazo de aspiración en el filtro comprobar que el sentido de giro del ventilador es correcto, para ello:

- Soltar los cierres acodados de la tapa superior del filtro y levantar ésta.
- Retirar el prefiltro y extraer el filtro principal. En el fondo existe una rejilla.
- Cerrar el equipo, conectarlo a la red y pulsar el interruptor de puesta en marcha pulsando nuevamente para desconectarlo.
- Observar el sentido de giro a través de la rejilla. Debe girar en sentido contrario a las agujas del reloj.
- En el caso de giro incorrecto, intercambiar las fases en el enchufe.
- Colocar filtro y prefiltro y cerrar los cierres acodados.
- Instalar el brazo de aspiración según su propio manual.
- Situar la campana del brazos de 30 a 50 cm de la zona de soldadura y en posición inclinada.

4. Mantenimiento y cambio del filtro

Excepto los ajustes que puedan ser necesarios en las rótulas de la estructura portante del brazo, la unidad no exige otro mantenimiento que la sustitución de los filtros cuando éstos se saturen.

El grado de saturación del filtro se controla electrónicamente y avisa la necesidad de sustitución del mismo mediante el piloto rojo.

El cambio del filtro se realiza de la forma siguiente:

- Desconectar el filtro de la red eléctrica.
- Soltar los cierres acodados en la tapa superior del filtro.
- Levantar la tapa hasta que el brazo quede apoyado en el suelo.
- Cambiar el prefiltro y el filtro principal.
- Cerrar la tapa, ajustar los cierres acodados y conectar el equipo a la red.

Atencion:

La utilización de aire comprimido para la limpieza del filtro supondrá el deterioro de éste y por tanto su ineficacia, además del riesgo de liberar materias peligrosas al ambiente.. No emplear otros filtros que los originales.

5. Datos técnicos

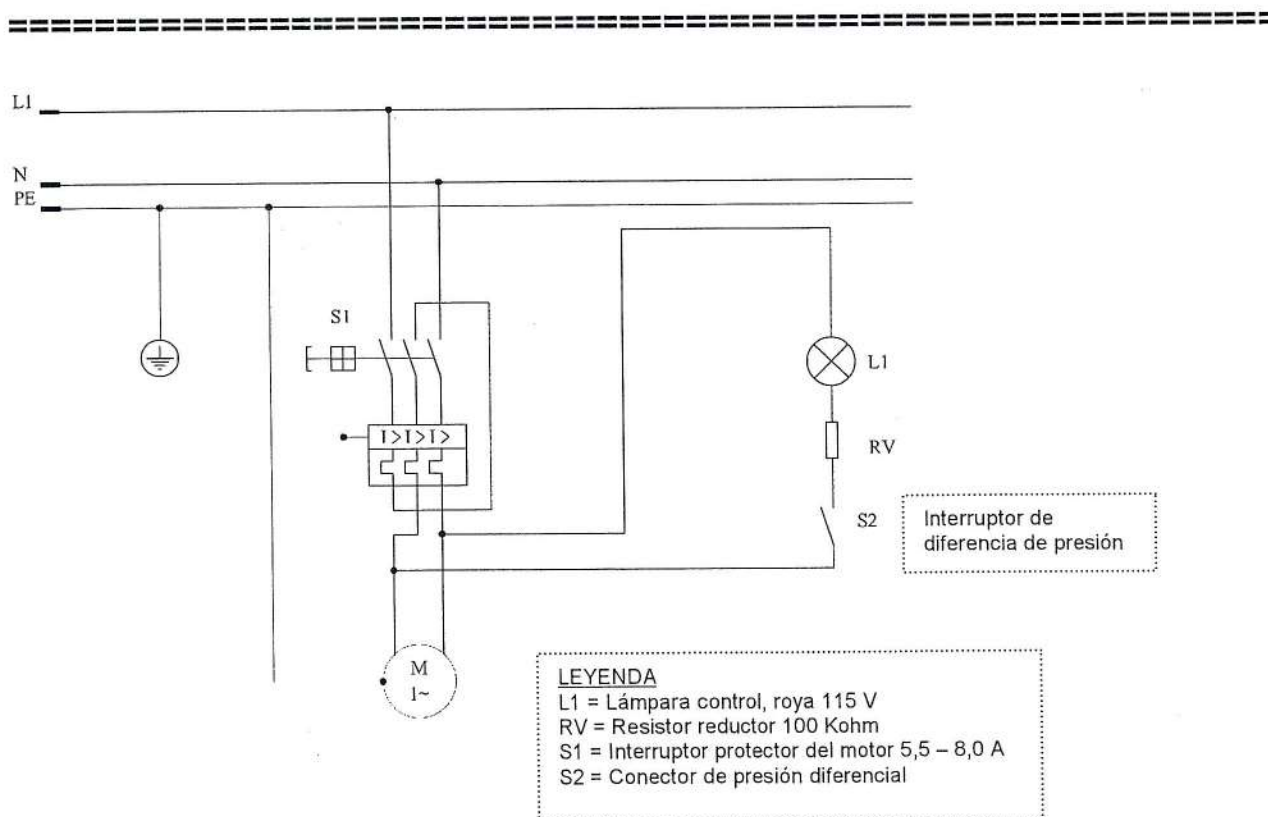
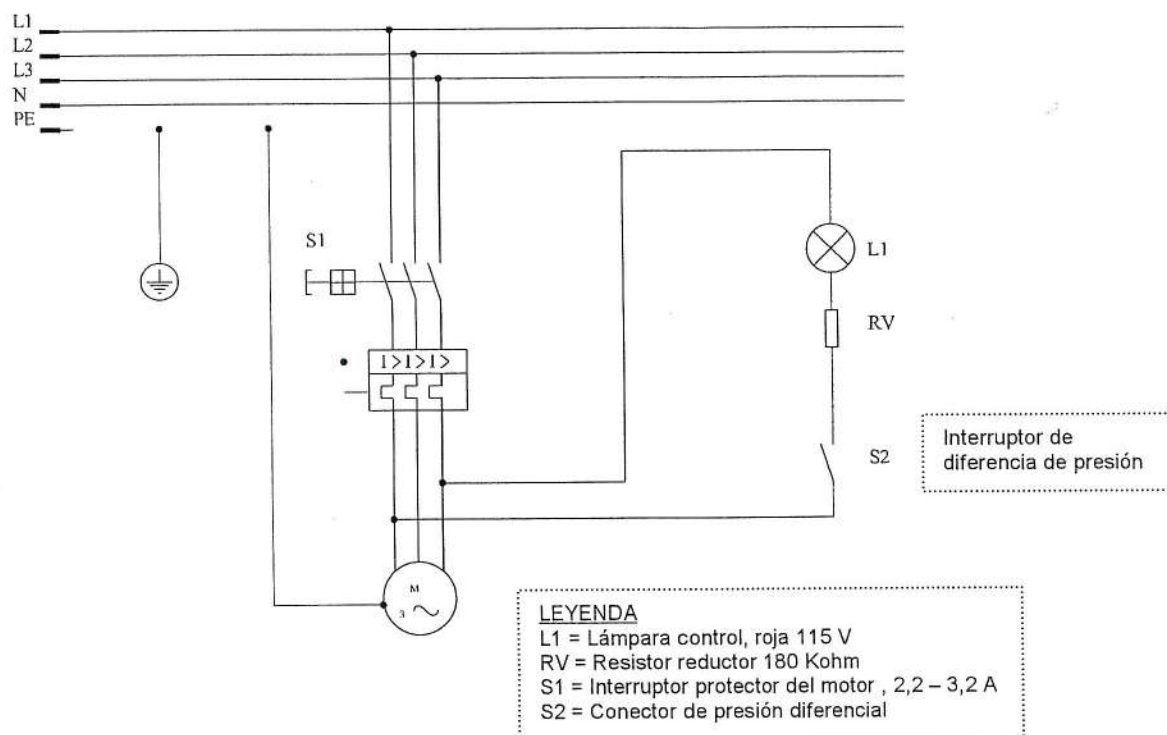
Ver las características de tensión, frecuencia y potencia en la placa de características de cada equipo.

6. Lista de piezas de repuesto

Descripción	Referencia
Rueda guía, con freno de seguridad	146 00 70
Rueda guía	146 00 71
Prefiltro (caja de 10 unidades)	109 00 33
Filtro principal	109 01 77
Piloto rojo	360 08 63
Cierre acodado	146 00 92

7. Esquemas de cableado

-conexión trifásica/conexión monofásica



Declaración de Conformidad de la Comunidad Europea

Conforme con el estándar de la Comunidad Europea para máquinas 89/392/EEG, apéndice II A

Confirmamos con esto que la construcción de

KEMPER - Filter-Master

Está conforme con las normativas siguientes:

91/368/EEG	Estándar de la Comunidad Europea para máquinas, apéndice I n° I
89/336/EEG	Compatibilidad electromagnética

Normas armonizadas aplicadas, en particular:


EN 292, parte 1 y 2	Seguridad de máquinas
EMVG	Ley sobre la compatibilidad electromagnética de equipos

Especificaciones nacionales y técnicas aplicadas, en particular:

VDE 0100	Construcción de instalaciones de alta intensidad de hasta 1000 V
VDE 0113	Equipamiento eléctrico de máquinas industriales
UVV VBG 1	Especificaciones generales

Vreden, 13.04.1999

Kemper GmbH


i. V. Manfred Könnig
Responsable División Técnica

Deutschland/Germany

KEMPER GmbH
Von-Siemens-Str. 20
D-48691 Vreden
Tel.: 0 25 64/68 - 0
Fax: 0 25 64/68 - 120
mail@kemper.de
www.kemper.de

Tschechien/Czech Republic

KEMPER spol. s r.o.
Zděbradská 78
CZ-251 01 Říčany-Jažlovice
Tel.: 323 616 631
Fax: 323 616 630
mail@kemper.cz
www.kemper.cz

Niederlande/Netherlands

KEMPER BV
Hartebroekseweg 58
NL-7141 VE Groenlo Verkoopkantoor
Tel.: 0049-2564-68152
Fax: 0049-2564-68120
mail@kemper-bv.nl
www.kemper-bv.nl

USA

KEMPER America
6659 Peachtree
Industrial Blvd S
Suite C
Norcross, GA 30092
Tel.: 770/416 7070
Fax: 770/416 7306
mail@kemper-usa.com
www.kemper-usa.com

Frankreich/France

KEMPER sàrl
ZI du Ried
F-67590 Schweighouse Sur Moder
Tel.: 03 88 07 29 80
Fax: 03 88 07 20 10
mail@kemper.fr
www.kemper.fr

Polen/Polen

KEMPER Polska Sp. z o.o.
Al. Korfantego 2
PL 40-004 Katowice
mail@kemper.com.pl
www.kemper.com.pl

Großbritannien/Great Britain

KEMPER U. K. Ltd.
Venture Court
Debdale Road / Wellingborough
Northamptonshire, NN8 5AA
Tel.: 01327/872909
Fax: 01327/872181
mail@kemper.co.uk
www.kemper.co.uk

España / Spain

KEMPER IBÉRICA, S.L.
c/ Gaià, 46
P.I. Pla d'en Coll
E-08110 Montcada i Reixac
(Barcelona)
Tel.: (93) 572 62 90
Fax: (93) 572 62 93
mail@kemperiberica.es
www.kemperiberica.es

ACHTUNG! Bei Montage des Absaugarmes korrekte Bohrung der Montageplatte verwenden.

NOTE! Use correct bore holes of mounting plate for installation of exhaust arm.

LET OP! Bij het monteren van de afzuigarm het juiste gatenpatroon gebruiken.

ATENCIÓN! Para montar el brazo de aspiración emplear el taladro correcto de la tabla de montaje.

POZOR! Při montáži odsávacího ramena použijte správný otvor montážní desky.

UWAGA! Przy montażu ramion ssących wykorzystać właściwy otwór w płycie montażowej.

ATTENTION! Lors du montage du bras, veuillez à utiliser impérativement le bon trou sur la plaque de fixation rectangulaire.

