



## RECTIFICADORA DE RODAMIENTOS (1906)

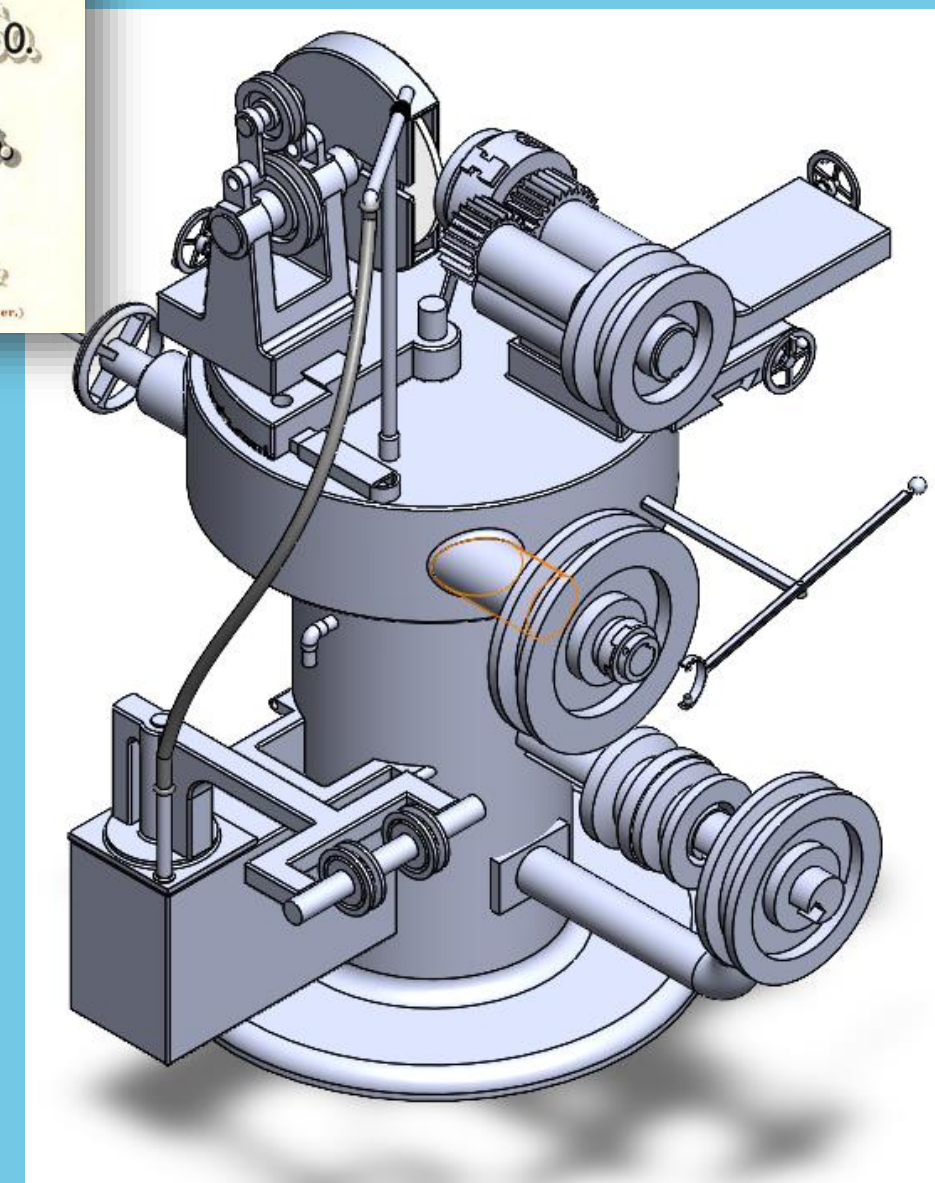
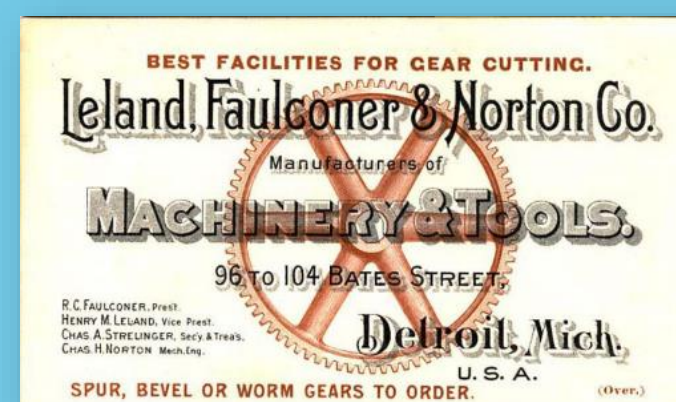
### VALOR HISTÓRICO

Rectificadora para la fabricación de precisión de **pistas para rodamientos de bolas**.

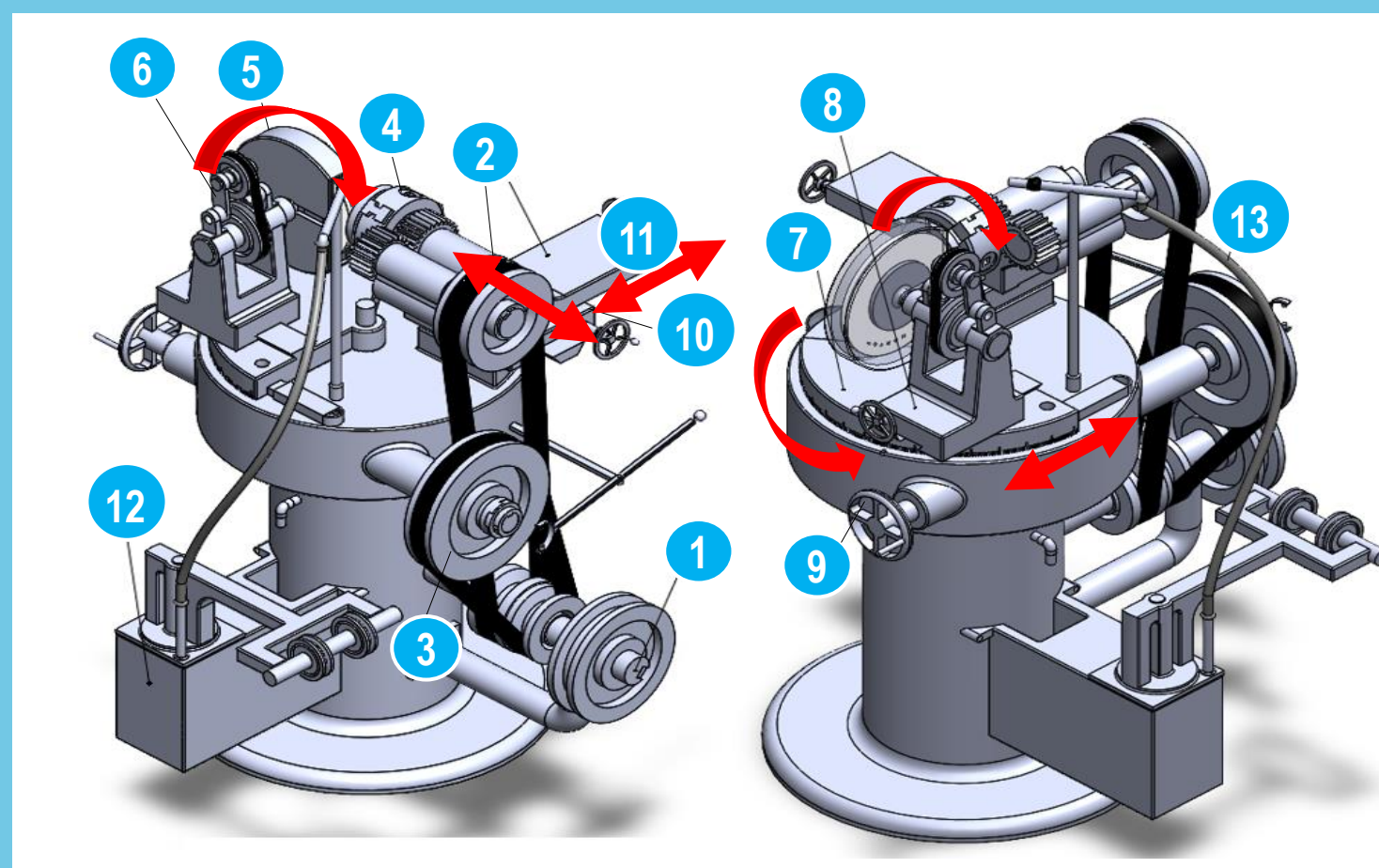
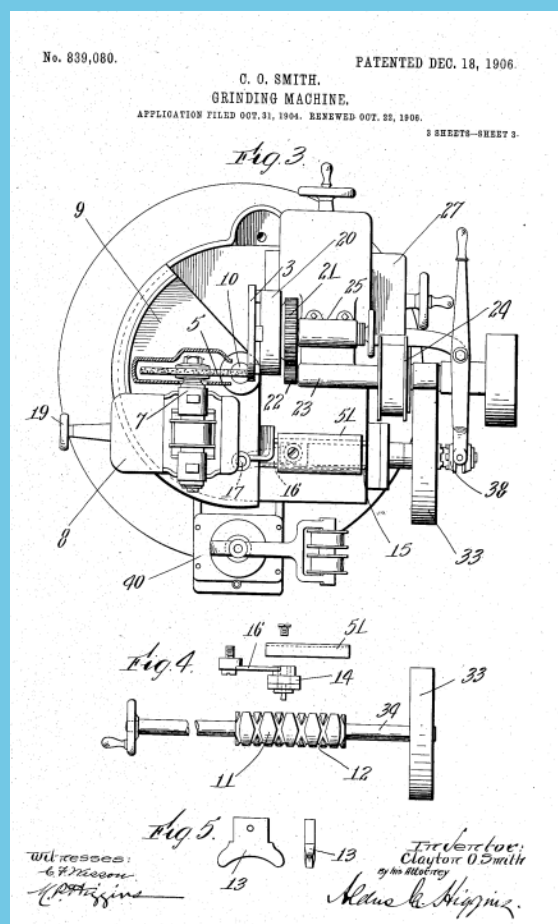
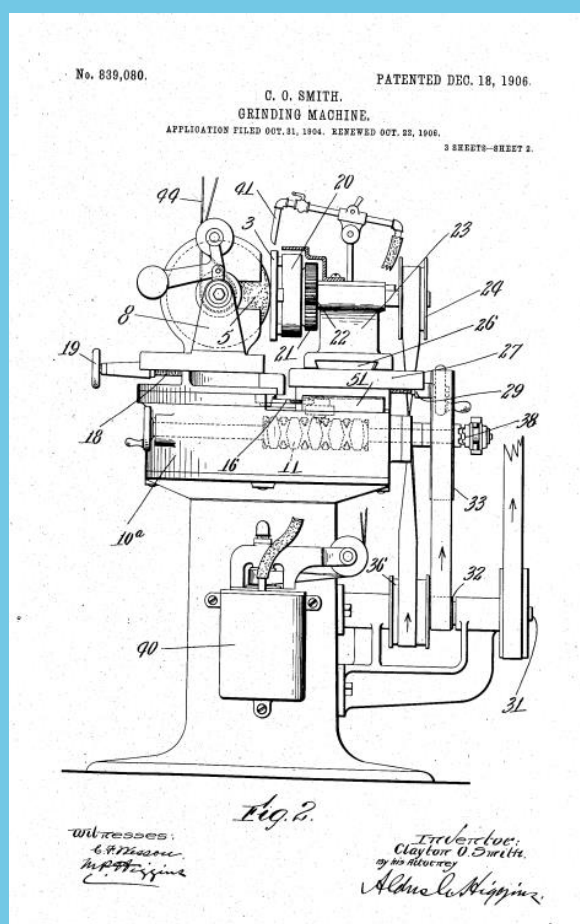
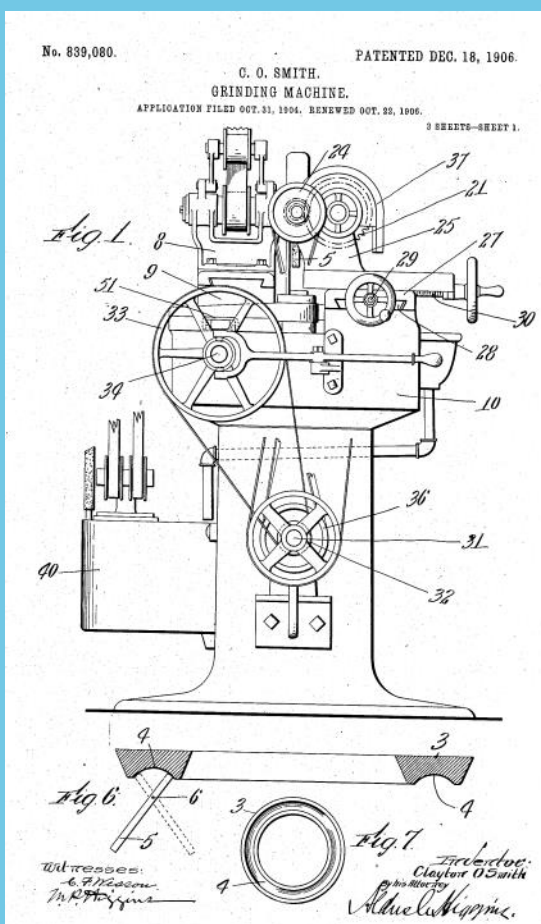
Patentada por **Clayton O. Smith** en **1906** y comercializada por **Leland, Faulconer and Norton Co.** (EE.UU.).

Primera rectificadora de rodamientos que introdujo un **sistema de giro de la muela** con respecto a un eje ortogonal al eje de giro. Esto permitía utilizar **muelas convencionales**, más baratas, frente a las costosas muelas de forma utilizadas hasta entonces para la fabricación de la geometría curva de las pistas de rodamientos.

Supuso una **reducción** de los **costes** y ahorro de **tiempo** en la fabricación de este tipo de rodamientos, teniendo una especial repercusión en la **industria del automóvil**.

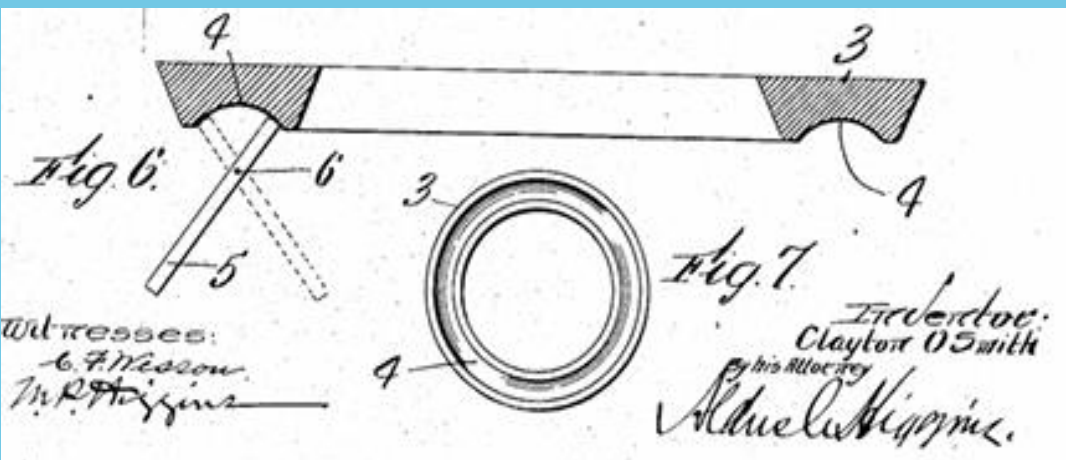
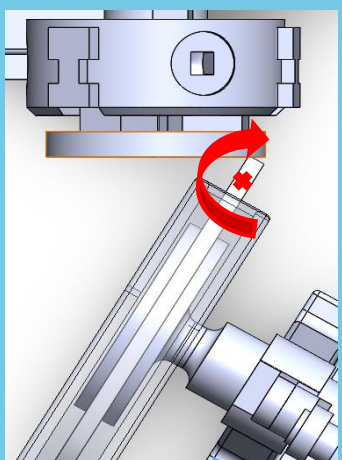
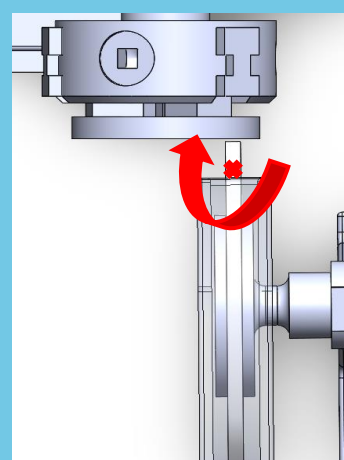


Rectificadora de rodamientos (1906)



Patente (1906, EE.UU.)

Componentes principales



Sistema de giro de muelas convencionales para geometrías curvas

Rodamiento de bolas

1. Sistema de accionamiento principal: coordina el giro de la pieza y de la muela sobre el eje vertical.
2. Polea de giro de la pieza.
3. Polea de giro de la mesa rotatoria.
4. Plato de garras para sujeción de la pieza.
5. Muela y sistema de protección.
6. Sistema de accionamiento del giro de la muela (movimiento principal de corte).
7. Mesa giratoria para rotación de la muela en eje vertical.
8. Sistema de posicionamiento horizontal de la muela (profundidad de corte).
9. Accionamiento mesa giratoria.
10. Sistema desplazamiento lateral de la pieza.
11. Sistema desplazamiento longitudinal de la pieza.
12. Depósito del fluido de corte.
13. Manguera alimentación fluido de corte.

### MODELO VIRTUAL



Modelo realizado por  
Álvaro Torres Bustos  
(Grado en Ingeniería Mecánica)

