

MUSEO VIRTUAL DE LA ESCUELA DE INGENIERÍAS INDUSTRIALES



PRENSA DE HUSILLO A FRICCIÓN "DELALANDE" (1808)

VALOR HISTÓRICO

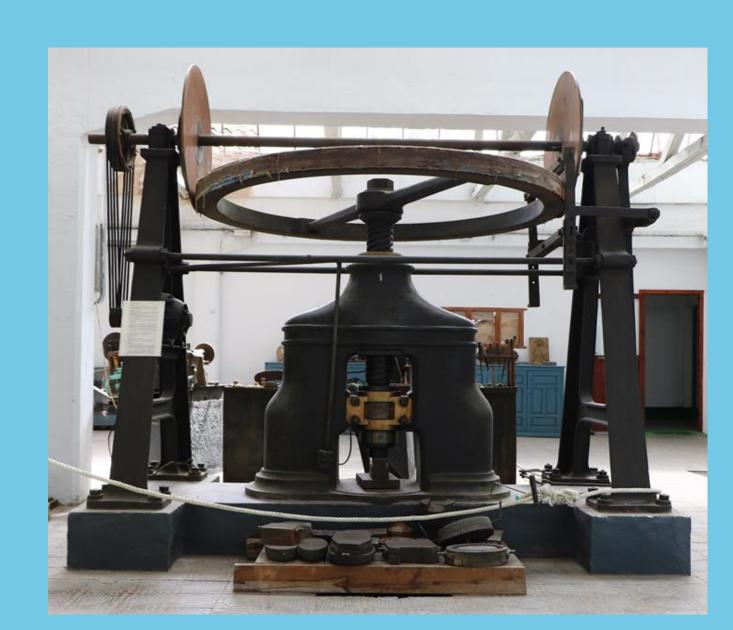
Fabricada en **París en 1808** por la empresa **Delalande**. Se encuentra ubicada en el **Museo de las Reales Fábricas de San Juan de Alcaraz en Riópar** (Albacete), en excelente estado de conservación.

Adquirida en **1826**, fue utilizada inicialmente como *prensa manual de balancín* para la fabricación de bajorrelieves de latón mediante **acuñado**.

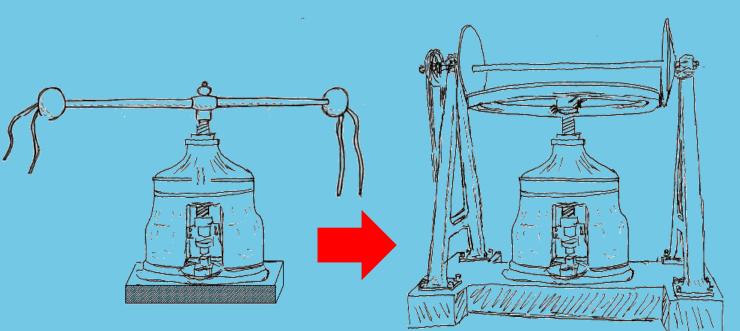
Fue modificada, incorporándole una estructura autoportante externa para el soporte de los discos de fricción y del volante de inercia, movida inicialmente por energía hidráulica, y posteriormente mediante un motor eléctrico, en su fisonomía actual (*husillo a fricción*).

Este hecho la dota de un excepcional valor histórico y patrimonial e icono del Museo.

Ha sido utilizada para la fabricación de cubertería de alpaca, plata y acero inoxidable mediante estampación hasta el año 1996, cuando la fábrica cesa su actividad.



Prensa de husillo a fricción Delalande (1808) Museo de las Reales Fábricas de San Juan de Alcaraz de Riópar (Albacete)



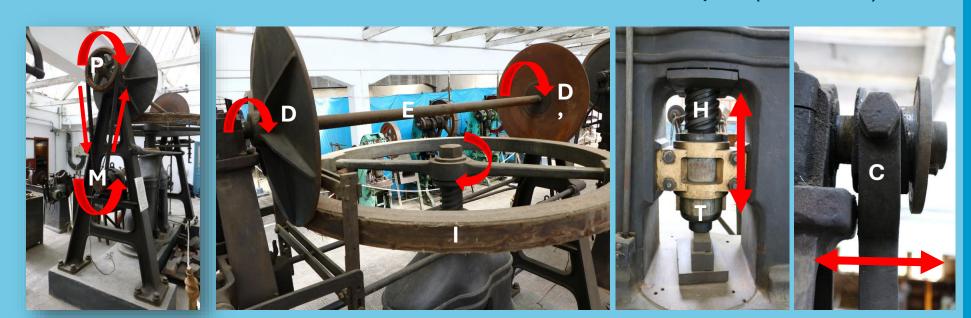
Evolución: prensa manual de balancín (acuñado) a prensa de husillo a fricción (estampación)



Fábricas de San Juan de Alcaraz de Riópar (1772-1996)



Piezas estampadas de latón, alpaca, plata y acero inoxidable



- El motor (M) acciona la polea (P) → giro del eje (E) y de los discos de fricción (D).
- Solo uno de los discos (D) está en contacto con el volante de inercia (I) → giro en un sentido.
- El husillo (H) gira de forma solidaria al volante (I) → movimiento lineal (descenso) de la herramienta (T).
- Impacto de la herramienta (T) en la pieza → transformación de la energía inercial en deformación del material.
- El embrague (C) manual → cambio de sentido de giro del volante (I) por contacto con el disco de fricción (D') opuesto → Subida de la herramienta (T)

MODELO VIRTUAL



Modelo realizado por Carlos Sánchez Linares (Máster en Ingeniería Industrial)









