

Name of the Experiment একটি (আন্দোলন) স্ক্রিপ্ট এ
সঞ্চার শিতিশূলিক বিভেদ অঙ্গ নির্ণয়

DATE.....

PAGE NO.

EXPT. NO.....

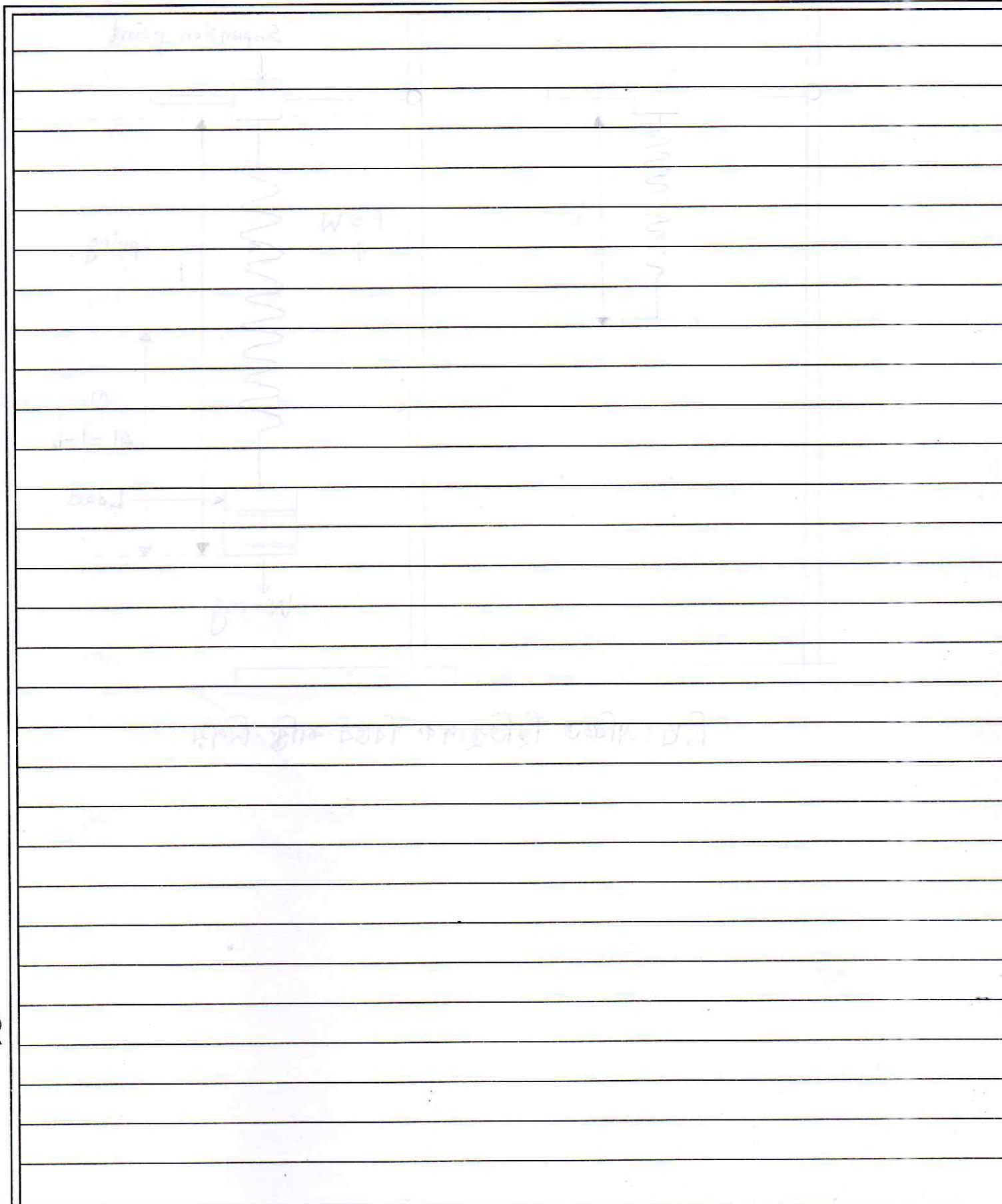
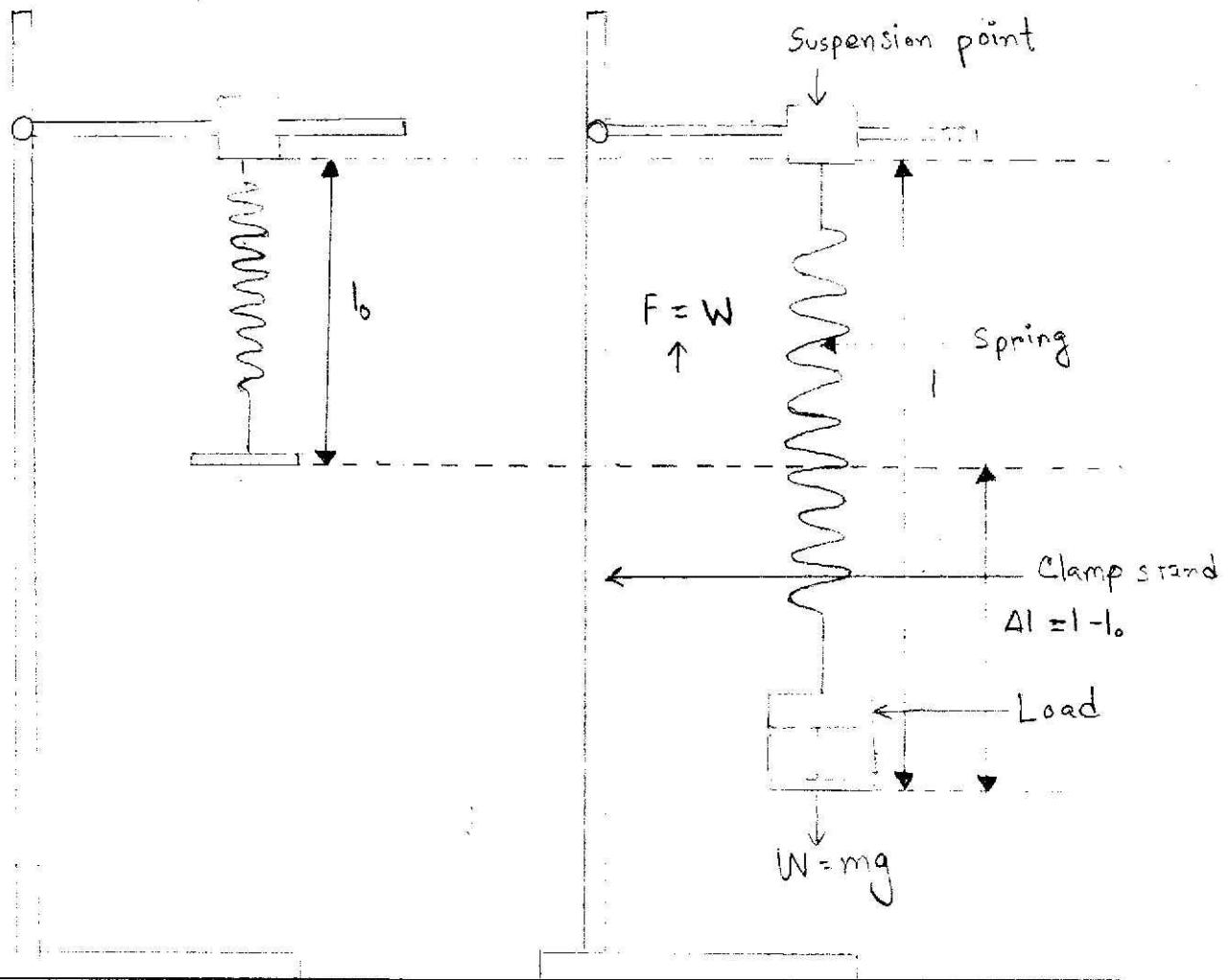


Figure No.....



চিত্র: সঞ্চিত ক্ষিপ্তিশূন্যক বিদ্যুৎ শক্তি নির্ণয়

Name of the Experiment

DATE

PAGE NO.

EXPT. NO.

তত্ত্ব (Theory) : একটি আক্ষ স্ক্রিং হলো পদার্থবিজ্ঞানের একটি অঞ্চিক ধোরণ, যা হুকের সাথে সংযোগিতাপূর্ণ। এটি ডরহীন, ঘৰণহীন, পূর্ণ স্থিতিস্থাপক এবং নিখুঁতভাবে সরল ইন্দিত মানব যন্ত্রে সহজে সহজে বলে ধরা হয়।

১৮৭৮ সালে বিজানী রুক্ট হুক পরীক্ষণের মাধ্যমে দেখন যে -

স্থিতিস্থাপক সামান্য মধ্যে বেগেনো **স্থিতিস্থাপক বস্তুতে সৃষ্টি** পার্ডিন তাৰ বিৱৰণি
সমাপ্তিব।

অতএব, বেগেনো আক্ষ স্ক্রিং বিকৃত হলে হুকের স্থিত অনুযায়ী -

বিকৃত অবস্থায় স্ক্রিং - এৰ মধ্যে উপনু প্ৰত্যাহীন বল, বিকৃতিৰ সমাপ্তিব সমাপ্তিব
ধৃঢ়া যাব,।। অদি দৈর্ঘ্যৰ একটি আক্ষ স্ক্রিং একটি দৃঢ় অবস্থান থেকে স্থিতিগত
হুলনো আছে। এৰ মুক্ত প্রান্তে m তারের একটি ভাড় যুক্ত বলে ছড়ে দেওয়া হল
স্ক্রিংটিৰ দৰ্য্য প্ৰসাৰণ হয়ে। হলো।

$$\therefore \text{স্ক্রিং - } \text{এৰ দৰ্য্য প্ৰসাৰণ}, \Delta l = l - l_0$$

এবং সাম্যাবস্থায়, প্ৰত্যাহীন বল (F_r) = - প্ৰযুক্ত বাহ্যিক বল (F) = - ভাড়ের ওজন (mg)
হুকের সৃতানুযায়ী -

$$F \propto -\Delta l$$

$$\text{এবং } F = -k \cdot \Delta l$$

যেহেচে k হলো সমাপ্তিক শ্ৰুববৎ, যা বল শ্ৰুব (force constant) বা স্ক্রিং
শ্ৰুববৎ (spring constant) নামে পঢ়িচিতি,

সুনিতিবলোকনে, স্ক্রিং এৰ শুল্কাতিক্ষুদ্র প্ৰসাৰণ Δl - এ বাহ্যিক বল F হাবা যন্ত্ৰণ
বলজ -

$$dW = F d l = k(\Delta l) d l$$

\therefore স্ক্রিং - এৰ Δl প্ৰসাৰণে মোট বৃত্তবলজ -

$$W = \int dW = \int_{l_0}^{l_1} k(\Delta l) d l = K \left[\frac{(\Delta l)^2}{2} \right]_{l_0}^{l_1} = \frac{1}{2} K (\Delta l)^2 = \frac{1}{2} mg (\Delta l)$$

কাজ - শক্তিৰ মূল্যা বাতি অনুযায়ৈ -

প্ৰসাৰণ স্ক্রিং - এ মানিত স্থিতিস্থাপক বিভব শক্তি $U =$ স্ক্রিং প্ৰসাৰণ বৃত্তবলজ W

$$\therefore U = \frac{1}{2} mg (\Delta l)$$

অৰ্থাৎ m ভেজুৰ দূৰন Δl প্ৰসাৰিত স্ক্রিং - এ মানিত স্থিতিস্থাপক বিভব শক্তি U
ট্ৰৈমুক্ত মূল্যবৃত্ত হুবা বিৰয় বঞ্চা সমূব।

Name of the Experiment.....

DATE.....

PAGE NO.

EXPT. NO.....

ଏବହୁତ ସ୍ଵର୍ଗାତି (Instrument):

১। এবণ্টি স্ক্রিং ২। মিটার ফেল ৩। স্লাম্প স্ট্যান্ড ৪। বিভিন্ন আরের আড়
৫। লেখ অর্থনৈতি বিভাগ

ବାଣିଜ୍ୟ ପ୍ରକାର (Procedure):

১। এমুন প্রিংটি clamp stand- (এর সাথায়) টেলমুড়াবে ঝুলিয়ে রাখ
ইয়েছিল এবং এর প্রাথমিক দ্রুত্য়। ১০ মিটার ছেলের সাথায় পরিমাণ করা হয়।

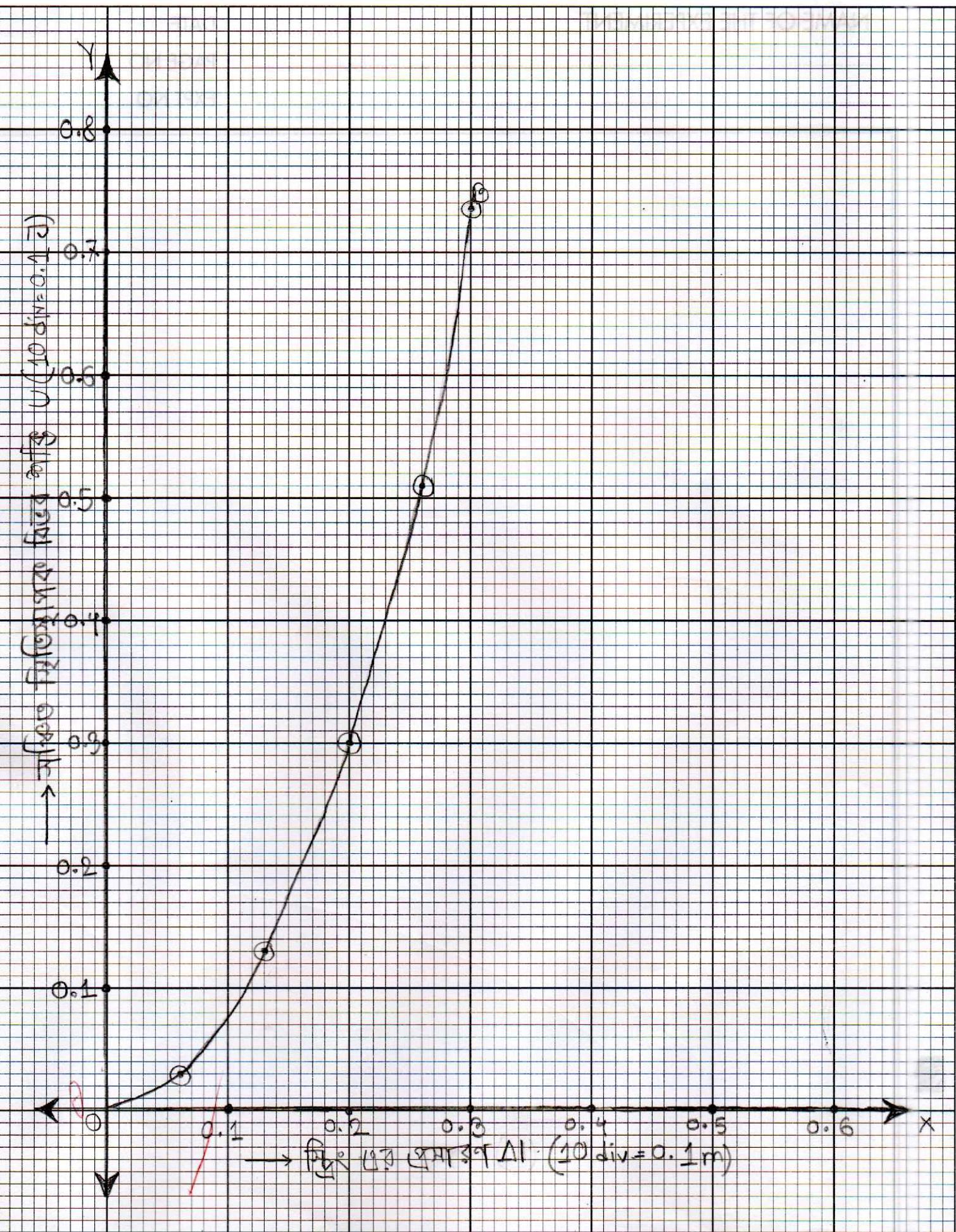
২। উপযুক্ত ডেরের একটি অড় স্লিং-এর মুক্ত আন্ত যুক্ত কণা হয় যাতে একটি দৃশ্যমান বিহুতি সৃষ্টি হয় এবং স্লিং-এর দুর্দর্শ।; আবার পাঠ্মাপ করা হয়

৩। দ্বিতীয় ধূপ আঝটি চারবার পুনরাবৃত্তি বল্বা হয়, এতিবার স্ক্রিং-এর
মুক্ত প্রান্ত মমন পরিমাণ ডাক্ত সংযুক্ত বল্বা হয়।

৪। এরপর গড়গুলো বিপর্যাতক্রমে অসমাধী বল্বা হয় এবং স্ক্রিং-এর
পরিদর্শিতে দৃষ্টিগুলো আবার পরিমাণ বল্বা হয়। এভিটি বালে দৈর্ঘ্যের গড়
মান \bar{x} ; নির্ণয় বল্বা হয়। এভাবে স্ক্রিং-এর গড় প্রস্থান $\bar{A} = \bar{x} - 10$ নির্ণয়
করে এন্ডুতকৃত তথ্য যাবণিতে লিপিবদ্ধ করা হয়। গড় প্রস্থান এবং সংযুক্ত
গড় মেঝে স্ক্রিং-এ মঞ্চিত স্থিতিস্থাপক বিভিন্ন জটিল P নির্ণয় বল্বা হয়।

ତେ ଜ୍ଞାନ ପେଣାରେ ମୁଖ୍ୟ - ଏଇ ଏକାର୍ଥିତା (୩) ସମ୍ବନ୍ଧରେ ଯଦିତିଥିଲେ ମୁଖ୍ୟ ବିଭାଗ
ଅନ୍ତିମ (୫) ଏହି ଏକାର୍ଥିତା ଲେଖନ କରିବା ହେଁ ; ଗାନ୍ଧିତିକଙ୍କରେ, ଏହି ଲେଖନର
ମହିମାତାଯ ଯେ ବେଳୋ ଏକାର୍ଥିତା ବିପରୀତେ ମୁଖ୍ୟ - ଏ ଯଦିତିଥିଲେ ମୁଖ୍ୟ ବିଭାଗ
ବିଭାଗ କଣ୍ଠି ୮ ପାଇଁ ମାପିଯାଇଗ୍ଯ ।

FIGURE NO



নিরুৎপূর্ব প্রক্রিয়াণ করাম সঞ্চিত স্থিতিস্থাপক বিভে শক্তি ($\Delta I - U$) লেখচিত্র

8 inch × 10 inch

Name of the Experiment.....

DATE.....

PAGE NO.

EXPT. NO.

পর্যবেক্ষণ (Observation):

উপাত্ত সারণি: সংযুক্ত তরেন বিগ্রহে স্ক্রিঃ-এর বিস্তৃতি নির্ণয়:

পর্যবেক্ষণ	মুক্ত প্রান্তে সংযুক্ত	স্ক্রিঃ এর আদি	স্ক্রিঃ এর পরিবর্তিত দৈর্ঘ্য	স্ক্রিঃ-এর গড় দৈর্ঘ্য	স্ক্রিঃ-এর গড় দৈর্ঘ্য স্ক্রিঃ-এর মধ্যে অংশ অংশ	স্ক্রিঃ-এর গড় দৈর্ঘ্য স্ক্রিঃ-এর মধ্যে অংশ অংশ
n	তর m _i (kg)	দৈর্ঘ্য l ₀ (c.m)	l _i (c.m)	l _{i'} (c.m)	$\bar{l}_i = \frac{l_i + l_i'}{2}$ (c.m)	$\Delta l_i = \bar{l}_i - l_0$ (m) $\frac{1}{2} m_i g (\Delta l_i) (J)$
1	0.1	28.8	34.7	34.8	34.75	0.0595 0.0291
2	0.2	28.8	41.8	41.9	41.85	0.1305 0.1279
3	0.3	28.8	48.8	48.9	48.85	0.2005 0.2947
4	0.4	28.8	55	55.1	55.05	0.2625 0.5145
5	0.5	28.8	58.8	58.9	58.85	0.3005 0.7362

গুণাবলী (Calculation):

$$১ম পর্যবেক্ষণ থেকে, \text{স্ক্রিঃ এর গড় দৈর্ঘ্য } \bar{l}_1 = \frac{l_1 + l_1'}{2} = \frac{34.7 + 34.8}{2} = 34.75 \text{ c.m}$$

$$\text{স্ক্রিঃ এর প্রস্থান } \Delta l_1 = \bar{l}_1 - l_0 = 34.75 - 28.8 = 5.95 \text{ c.m}$$

$$= 0.0595 \text{ m}$$

$$\text{এবং সঞ্চিত প্রতিস্থাপন বিকে কান্টি } U_1 = \frac{1}{2} m_1 g (\Delta l_1) = \frac{1}{2} \times 0.1 \times 9.8 \times 0.0595$$

$$= 0.0291 \text{ J}$$

$$২য় পর্যবেক্ষণ থেকে, \text{স্ক্রিঃ এর গড় দৈর্ঘ্য}, \bar{l}_2 = \frac{l_2 + l_2'}{2} = \frac{41.8 + 41.9}{2} = 41.85 \text{ c.m}$$

$$\text{স্ক্রিঃ এর প্রস্থান } \Delta l_2 = \bar{l}_2 - l_0 = 41.85 - 28.8 = 13.05 \text{ c.m}$$

$$= 0.1305 \text{ m}$$

$$\text{এবং সঞ্চিত প্রতিস্থাপন বিকে কান্টি } U_2 = \frac{1}{2} m_2 g (\Delta l_2) = \frac{1}{2} \times 0.2 \times 9.8 \times 0.1305$$

$$= 0.1279 \text{ J}$$

~~$$৩য় পর্যবেক্ষণ থেকে, \text{স্ক্রিঃ এর গড় দৈর্ঘ্য} \bar{l}_3 = \frac{l_3 + l_3'}{2} = \frac{48.8 + 48.9}{2} = 48.85 \text{ c.m}$$~~

~~$$\text{স্ক্রিঃ এর প্রস্থান } \Delta l_3 = \bar{l}_3 - l_0 = 48.85 - 28.8 = 20.05 \text{ c.m}$$~~

$$= 0.2005 \text{ m}$$

~~$$\text{এবং সঞ্চিত প্রতিস্থাপন বিকে কান্টি } U_3 = \frac{1}{2} m_3 g (\Delta l_3) = \frac{1}{2} \times 0.3 \times 9.8 \times 0.2005$$~~

$$= 0.2947 \text{ J}$$

~~$$৪য় পর্যবেক্ষণ থেকে, \text{স্ক্রিঃ এর গড় দৈর্ঘ্য} \bar{l}_4 = \frac{l_4 + l_4'}{2} = \frac{55 + 55.1}{2} = 55.05 \text{ c.m}$$~~

~~$$\text{স্ক্রিঃ এর প্রস্থান}, \Delta l_4 = \bar{l}_4 - l_0 = 55.05 - 28.8 = 26.25 \text{ c.m}$$~~

$$= 0.2625 \text{ m}$$

~~$$\text{এবং সঞ্চিত প্রতিস্থাপন বিকে কান্টি } U_4 = \frac{1}{2} m_4 g (\Delta l_4) = \frac{1}{2} \times 0.4 \times 9.8 \times 0.2625$$~~

$$= 0.5145 \text{ J}$$

$$\text{যে পর্যবেক্ষণ থেকে, স্ত্রিং এর গড় দীর্ঘ } \bar{l}_s = \frac{l_s + l_s}{2} = \frac{58.8 + 58.9}{2} = 58.85 \text{ c.m}$$

$$\text{স্ত্রিং এর প্রমাণ } \Delta l_s = \bar{l}_s - l_0 = 58.85 - 28.8 = 30.05 \text{ c.m}$$

$$= 0.3005 \text{ m}$$

$$\text{এবং মাঝিত স্থিতিস্থাপক বিভেদ শক্তি } U_s = \frac{1}{2} m_s g (\Delta l_s) = \frac{1}{2} \times 0.5 \times 9.8 \times 0.3005$$

$$= 0.7362 \text{ J}$$

চেম্বিটি অঞ্চল: ইতো কাগজের λ -অক্ষের দিকে বর্গাকৃতি 10 হয় = 0.1 m থেকে স্ত্রিং-এর প্রমাণ $\Delta l_1, \Delta l_2, \Delta l_3, \dots$ এর বিভিন্ন যারও μ -অক্ষের দিকে বর্গাকৃতি 10 হয় = 0.1 m থেকে মাঝিত স্থিতিস্থাপক বিভেদ শক্তি U_1, U_2, U_3, \dots এর বিভিন্ন মান পরিম্যোজনে লেখচিত্র অঙ্কন করান মূলবিনুগামী পরামর্শাবলৈ বর্ণনের পর পাওয়া যায়।

ফলাফল (Result): স্ত্রিং-এর প্রমাণ (Δl) বনাম মাঝিত স্থিতিস্থাপক বিভেদ শক্তি (U) এর অঙ্গিকৃত লেখচিত্রটি পরামর্শাবলৈ গৱান্তিকভাবে, এই লেখচিত্র সংশয়গ্রহণ যে বেশ ক্ষেত্রে প্রয়োজন বিপরীতে স্ত্রিং-এ মাঝিত স্থিতিস্থাপক বিভেদ শক্তি U পরিমাপ মোগ্য।

ফলাফলের ব্যাখ্যা (Result Analysis): অঙ্গিকৃত আয়োজিত অভিযন্ত্র বিন্দু প্রকৃতি বর্ণনের ব্যবহার / অতি নিকটে অবস্থান করায়, স্ত্রিং-এর স্থিতিস্থাপক সীমা (elastic limit) এর মধ্যে ম্যানেজন ডাক্তের জন্য স্ত্রিং-এ মাঝিত স্থিতিস্থাপক বিভেদ শক্তি U নির্ধারণ করা যায়। এছাড়া, স্ত্রিং ম্যানেজনের সময় সংক্ষিপ্ত ডাক্তের বিপরীতে পরিমাপ মোগ্য দৈর্ঘ্য বেশ ক্ষেত্রে উল্লেখযোগ্য তাৰতম্য দেখা যায়নি, যা নিক্ষিত করে যে প্রাক্তনীয় সময় স্ত্রিং-এর বিকৃতি তাৰ স্থিতিস্থাপক সীমা (elastic limit) এর মধ্যেই ছিল। সম্পূর্ণ পরামর্শ হতে এই অনুসিদ্ধান্তে উপর্যুক্ত রওয়া যায় যে, প্রস্তাবিত স্ত্রিং-এ মাঝিত বিভেদ শক্তি স্ত্রিং-এর প্রয়োজনের বর্গের সম্পূর্ণতিক, গৱান্তিকভাবে -

$$U \propto (\Delta l)^2$$

সতর্কতা (Precaution):

১। স্ত্রিংটি স্বাধীনভাবে এবং উল্লম্বভাবে ঝুলিয়ে রাখা হয়েছিল।

২। ডাক্ত করার জন্য সর্বদা ধোয়াল রাখা হয়েছিল যেন ডাক্ত স্ত্রিং-এর স্থিতিস্থাপক সীমা অতিক্রম না করে।

Name of the Experiment
.....

DATE.....

PAGE NO.

EXPT. NO.

৩। স্ক্রিং- এর মুক্ত প্রাচুর্যের মুক্ত বায়ুতে করার সময় হাত বা আঙুলের সর্গের
মার্ফিমে কেবল যাইবার কল প্রয়োগ না হয় সে বিষয়ে বিশেষ যত্ন নেওয়া হয়েছিল
করারণ এটি স্ক্রিং উলমুক্তাবে দোলন ক্ষুক করতে পারে এবং এর টেলমু অবস্থা
গ্রাহণ করতে পারে।

৪। স্ক্রিং- এর দৈর্ঘ্য মিঠার ক্ষেত্র দিয়ে পর্যুপ করার সময় লম্বন পুর্ণ এড়ানোর
সর্বোচ্চ কর্তৃ হয়েছিল।

৫। তথ্য সংগ্রহে পুর্ণ পর্যুপ করানোর জন্য একই পদবেষ্টনে প্রার্থিক পার্ট
নেওয়া হয়েছিল।

৬। স্ক্রিং- এর দৈর্ঘ্য পর্যুপ করার সময় মিঠার ক্ষেত্র যান স্ক্রিং- এর দৈর্ঘ্যের
সাথে সমন্বয়ে থাকে, তা মিশ্রিত করতে বিশেষ যত্ন নেওয়া হয়েছিল।

আলোচনা (Discussion):

১। অবলম্বন দৃঢ় ছিল না।

২। ডাক্তারে বিশুর্তা নড়বড়ে অবস্থায় ছিল।

16.11.15