TPN°4 CNC

Juan José Ignacio Vivar Cruz 23 de septiembre de 2024

Parte 1

Punto 1

Es momento de comenzar a utilizar el simulador SSCNC, antes de comenzar con el práctico por lo tanto, luego de leer las guías y prácticar lo esencial, el objetivo es el siguiente:

• Realizar la simulación de la pieza del práctico 2 y 3. (En un único tipo de programación, de su preferencia)

Punto 2

- Pasar la pieza a AUTOCAD (al final del práctico). Respetando todas sus dimensiones, obtener su 3D equivalente, mediante la herramienta revolución.
- Ya no es suficiente con la interpolación Lineal G1 para mecanizar, es necesario encontrar 2 nuevos comandos para realizar curvas. Investigué en el manual los códigos G necesarios para realizar curvas.

Parte 2

Punto 3

Deberá realizar la programación en las 4 formas posibles (SOLO CONTORNO): Analizar si existe una forma simple de pasar de DIAMON a DIAMOF y viceversa.

Modo	DIAMON/DIAMOF	m G90/G91
1	DIAMON	G90
2	DIAMOF	G90
3	DIAMON	G91
4	DIAMOF	G91

Punto 4 - Mecanización

Realizar la mecanización de la pieza, manteniendo la forma original de la pieza, si es posible.

Se recomienda:

- Resolver la pieza por secciones, no intentar realizar todo el cilindrado.
- Separar las secciones en distintos programas
- Mecanizar poco a poco cada sección para ver si no existen problemas asociados.
- Para conseguir mecanizar la pieza hay que utilizar múltiples insertos, no es posible con uno solo.

Aclaraciones

Comprender y conocer todos los elementos del simulador puede llevar algo de tiempo.

- Analizar y entender como funciona cada elemento del simulador.
- Observar el torno CNC y hacer analogías.

Reina

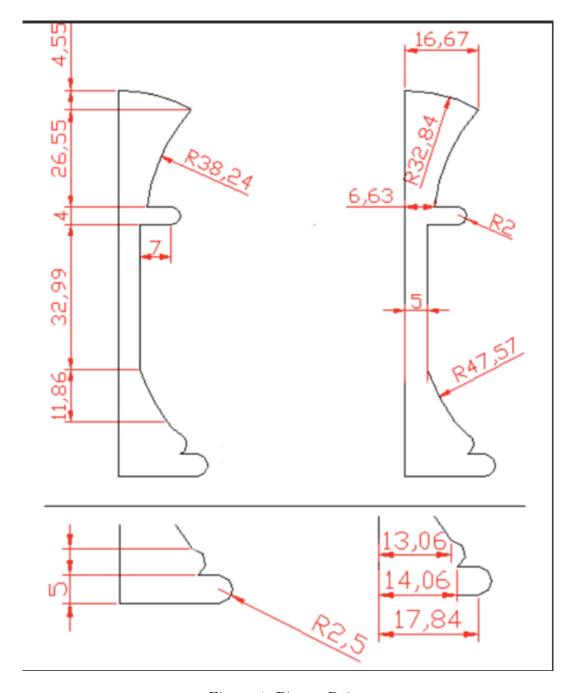


Figura 1: Pieza - Reina