

Trabajo Práctico N°1 “Introducción”

- 1- Desarrollar las siguientes operaciones de mecanizado: centrado de herramienta, cilindrado y frentado.
- 2- ¿Cuál es la diferencia entre una pasada de desbaste y una de terminación?
- 3- ¿Qué es el avance? ¿Qué unidades de medida puede tener?
- 4- ¿Cuáles son las principales diferencias entre el torno paralelo y el torno CNC?
- 5- Se pretende realizar la siguiente pieza a partir de un tocho de 50mm de diámetro. Si puede retirar como máximo 2 milímetros por pasada, indicar la cantidad de pasadas necesarias. Indicar la secuencia de mecanizado.

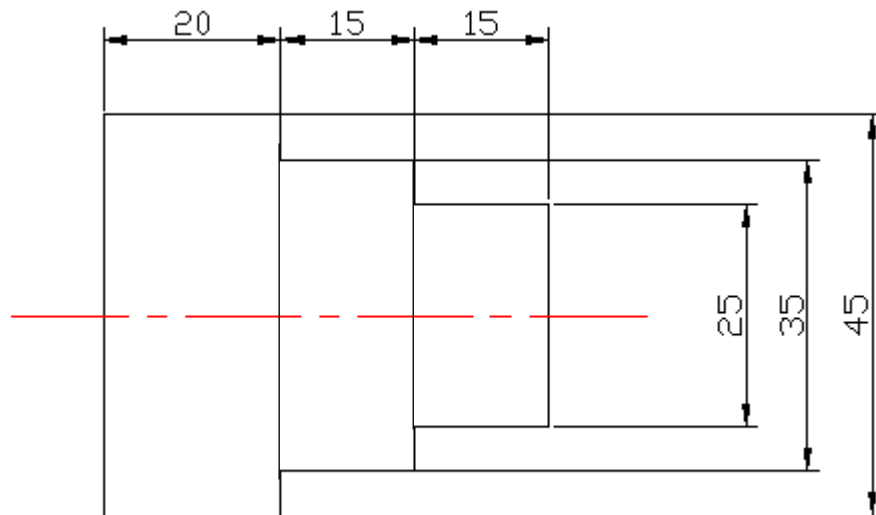


Ilustración 1: Escalonado del ejercicio 5.