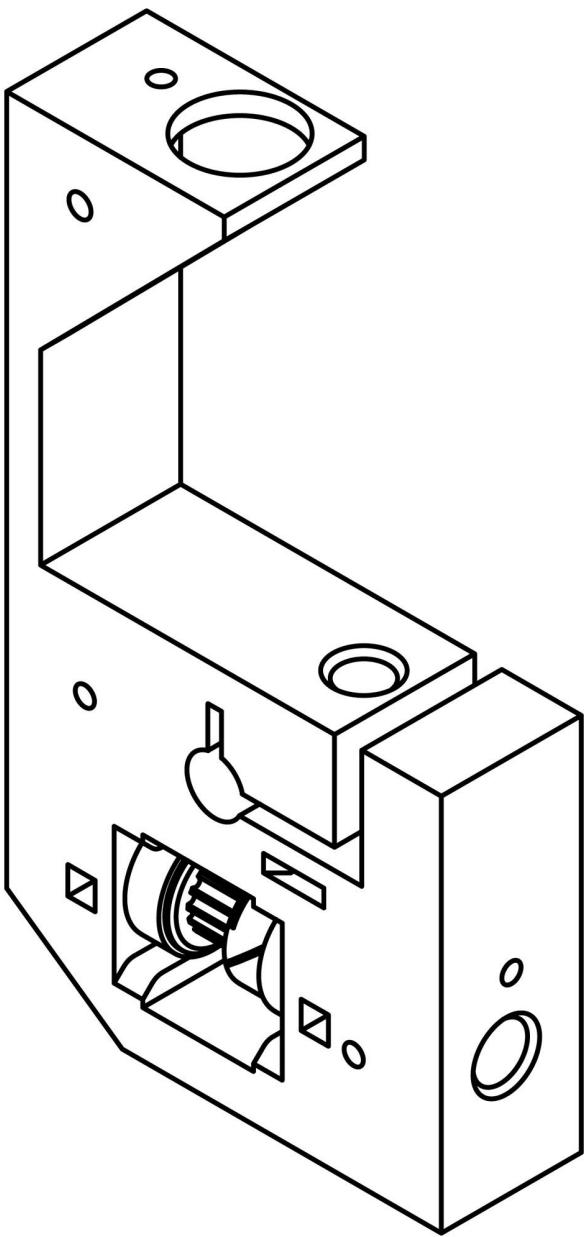


# Prisma UNO v2

## Manual de ensamblaje

# Índice

Portada.....	1
Índice .....	2
Conjunto Bloque Esquina derecha.....	3
Conjunto Bloque Esquina Izquierda.....	5
Conjunto Motor Derecho.....	7
Conjunto Motor Izquierdo.....	9
Conjunto URTCL Derecho.....	11
Conjunto URTCL Izquierdo.....	13
Conjunto Extrusor.....	17
Conjunto Plataforma.....	20
Carcasa y Conjuntos.....	27



**Conjunto Bloque  
Esquina derecha**

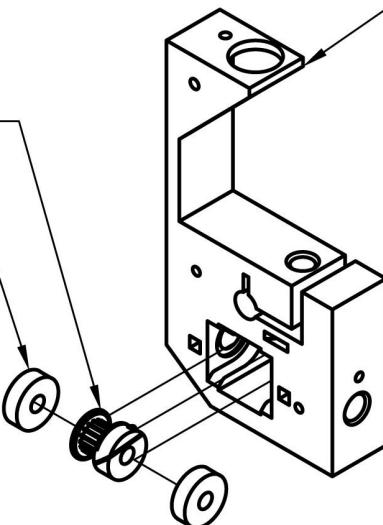
1

Rodamiento radial 625ZZ

Ubicar rodamientos a ambos lados de la polea e insertar todo junto dentro de la cavidad, como se muestra en la figura.

Polea Ø5 int.

Estructura esquina derecha



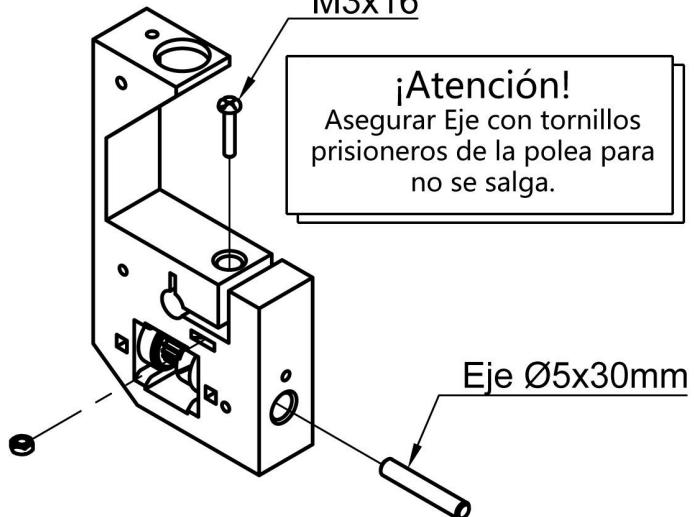
2

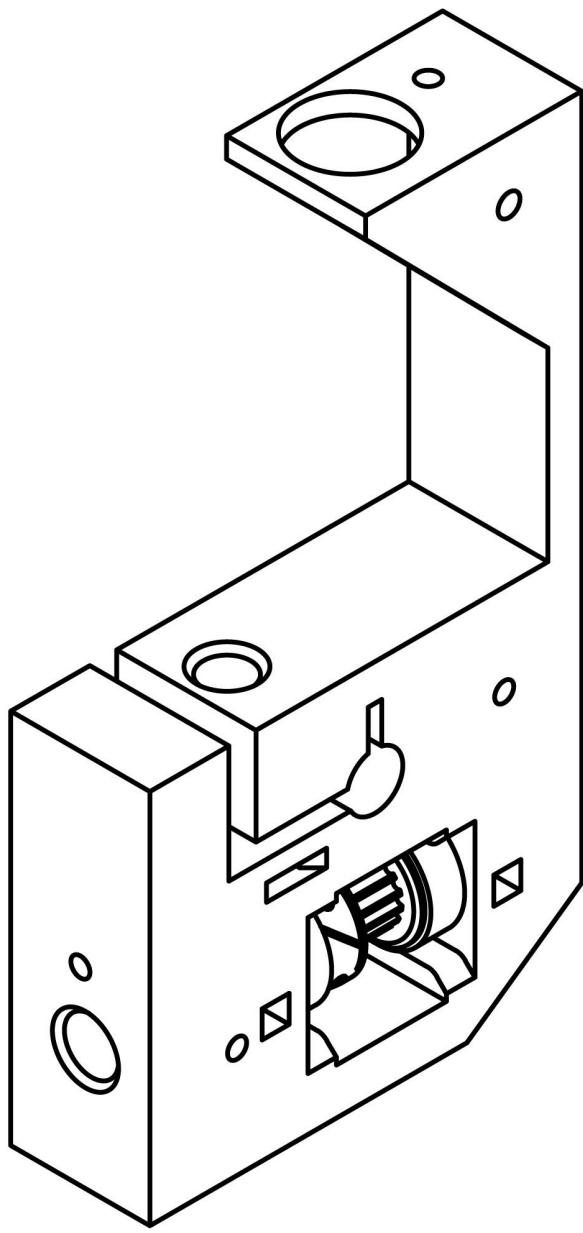
Insertar Eje a través del agujero al costado de la pieza Estructura esquina izquierda y apretar tornillos prisioneros de la polea.

M3x16

¡Atención!

Asegurar Eje con tornillos prisioneros de la polea para no se salga.

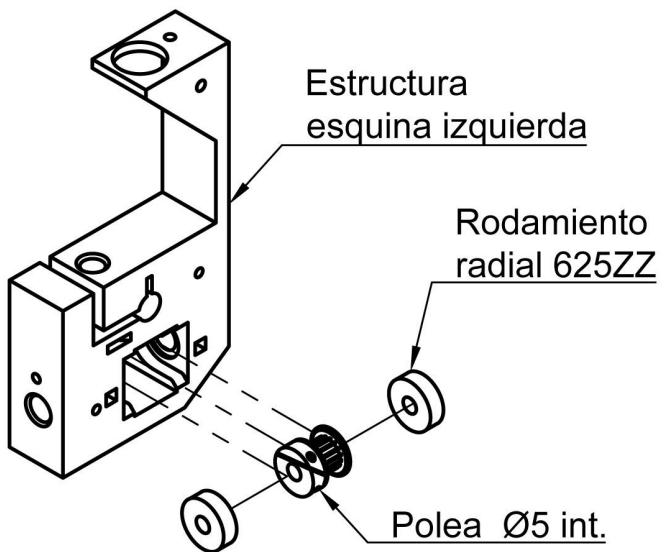




**Conjunto Bloque  
Esquina Izquierda**

**1**

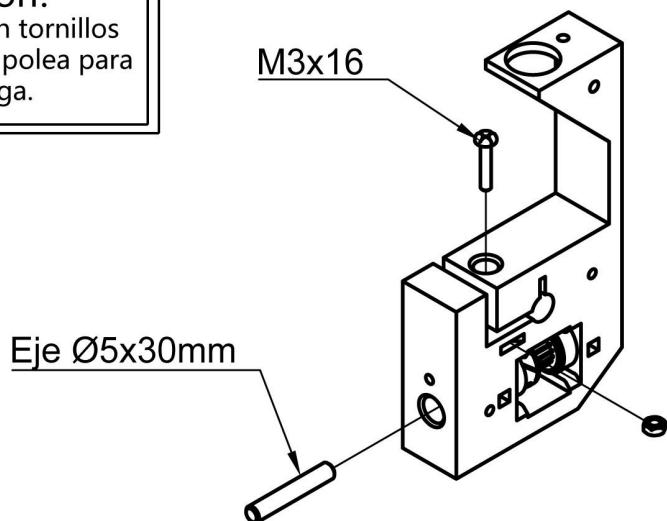
Ubicar rodamientos a ambos lados de la polea e insertar todo junto dentro de la cavidad, como se muestra en la figura.

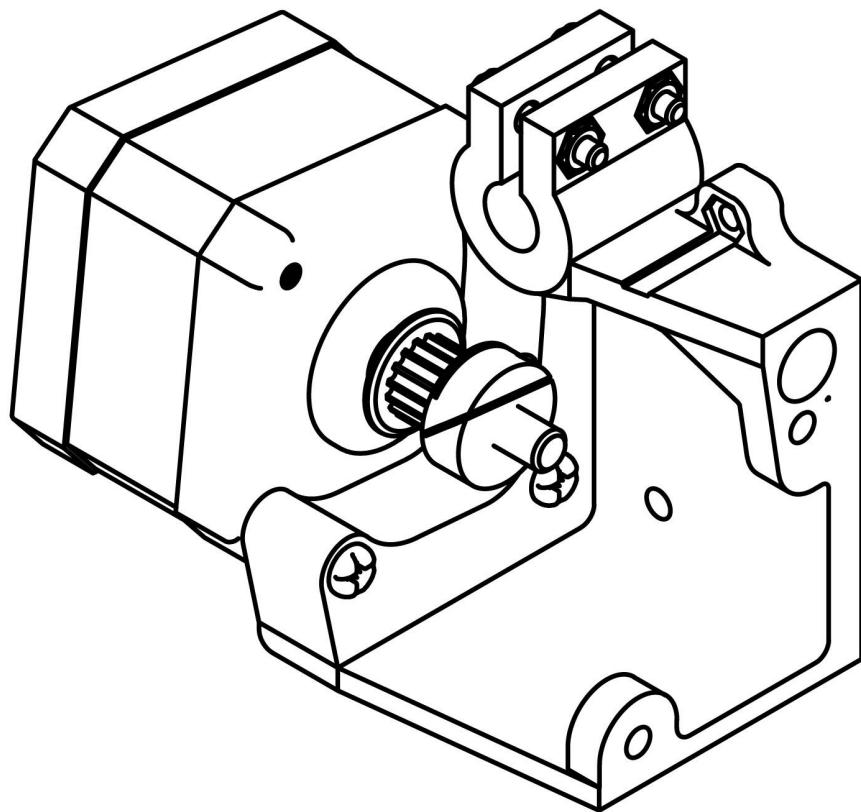


**2**

**¡Atención!**  
Asegurar Eje con tornillos prisioneros de la polea para no se salga.

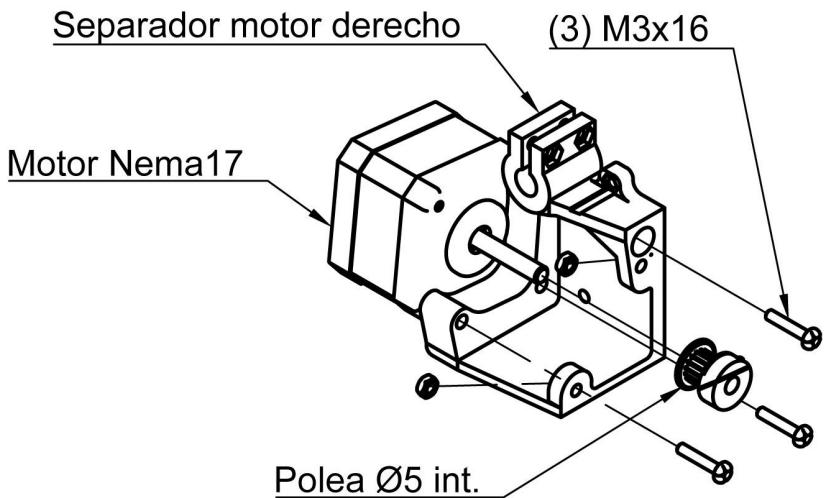
Insertar Eje a través del agujero al costado de la pieza Estructura esquina izquierda y apretar tornillos prisioneros de la polea.





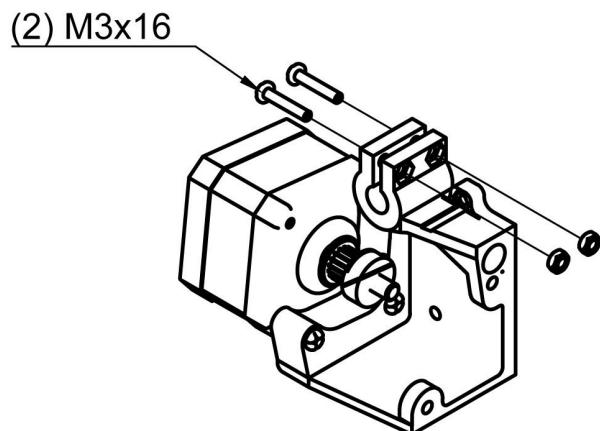
**Conjunto Motor  
Derecho**

**1**

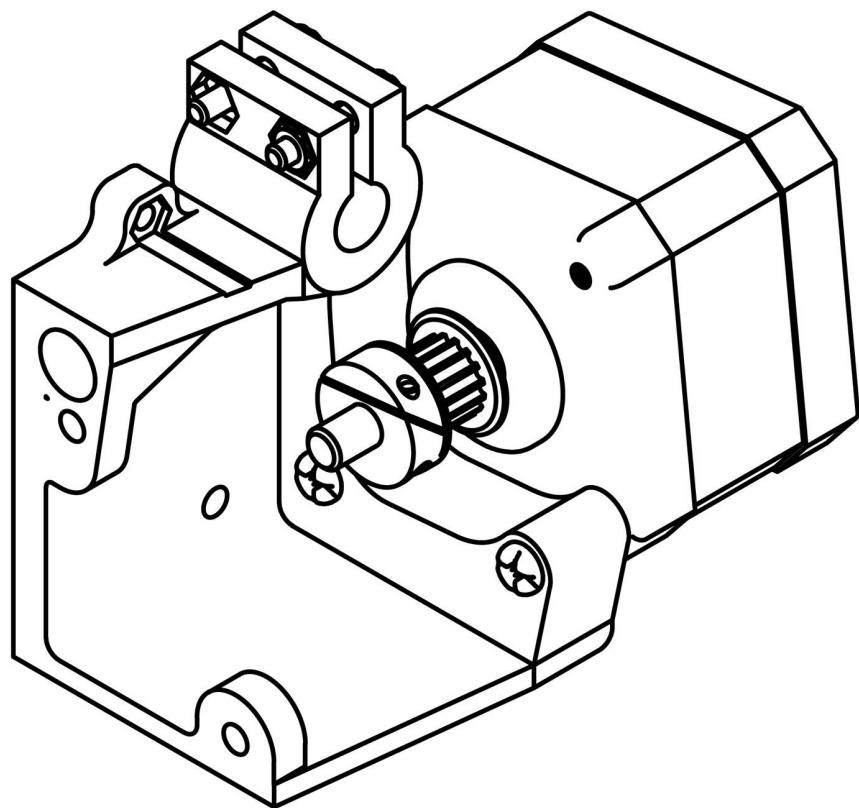


Ubicar motor con polea y atornillar. Asegurar polea con tornillos prisioneros. Ubicar, también, tuercas para montaje posterior.

**2**

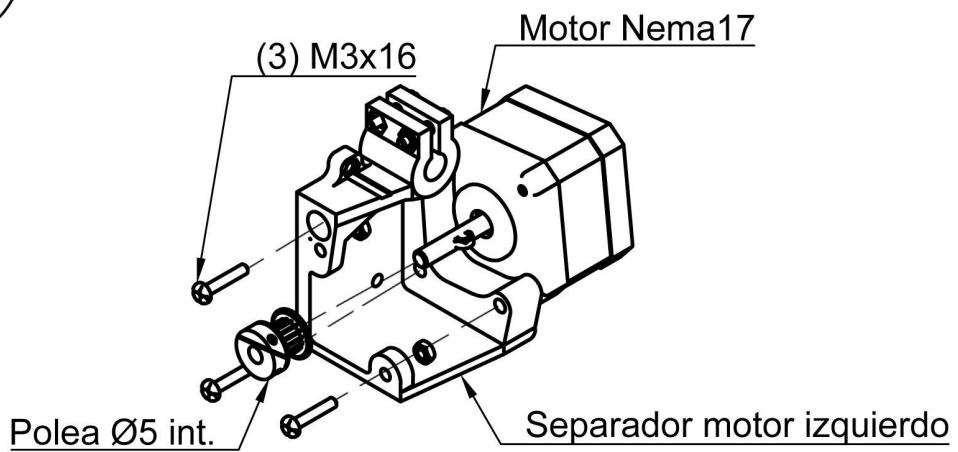


Insertar tornillos y tuercas del pasador. No apretar.



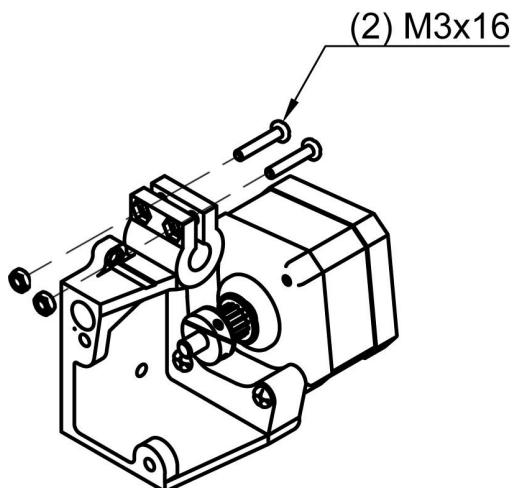
**Conjunto Motor  
Izquierdo**

**1**

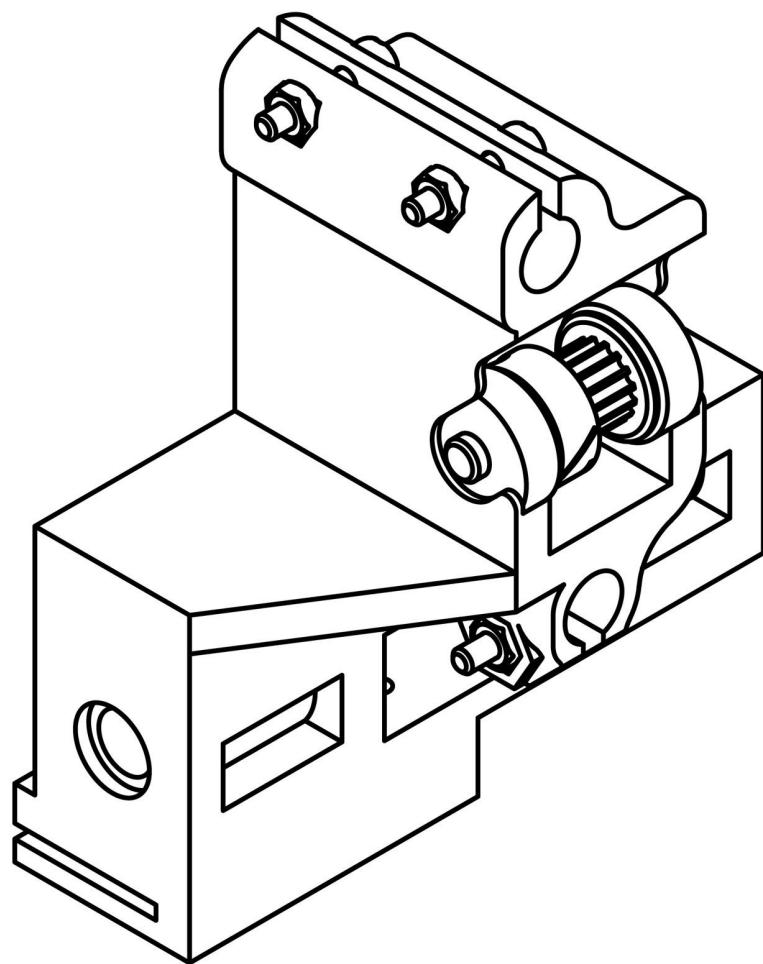


Ubicar motor con polea y atornillar. Asegurar polea con tornillos prisioneros. Ubicar, también, tuercas para montaje posterior.

**2**



Insertar tornillos y tuercas del pasador. No apretar.



# Conjunto URTCL Derecho

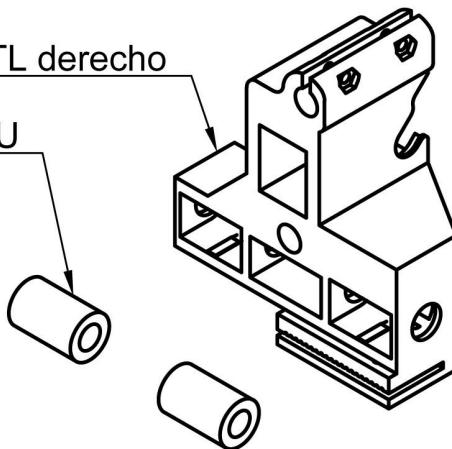
(URTCL = Unión Riel Transversal Con Longitudinal)

**1**

Estructura URCTL derecho

Rodamiento LM12UU

Ensamblar a presión los  
rodamientos en las cavi-  
dades



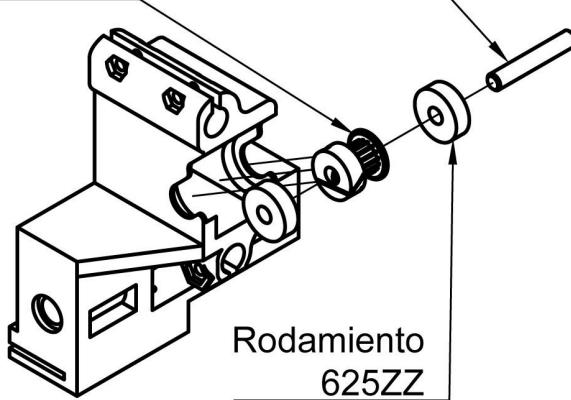
**2**

**¡Atención!**

Asegurar eje con  
tornillos prisioneros

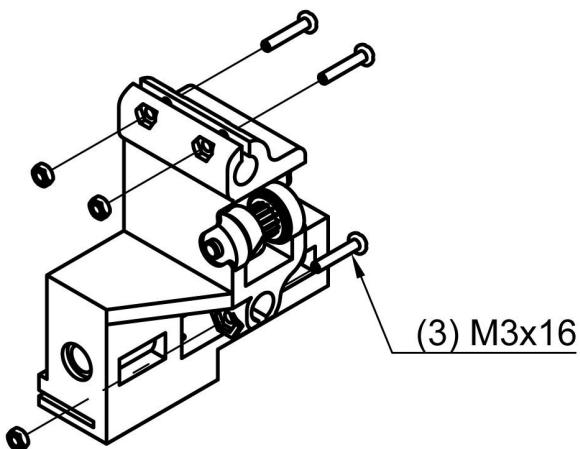
Polea Ø5 int. Eje Ø5x30mm

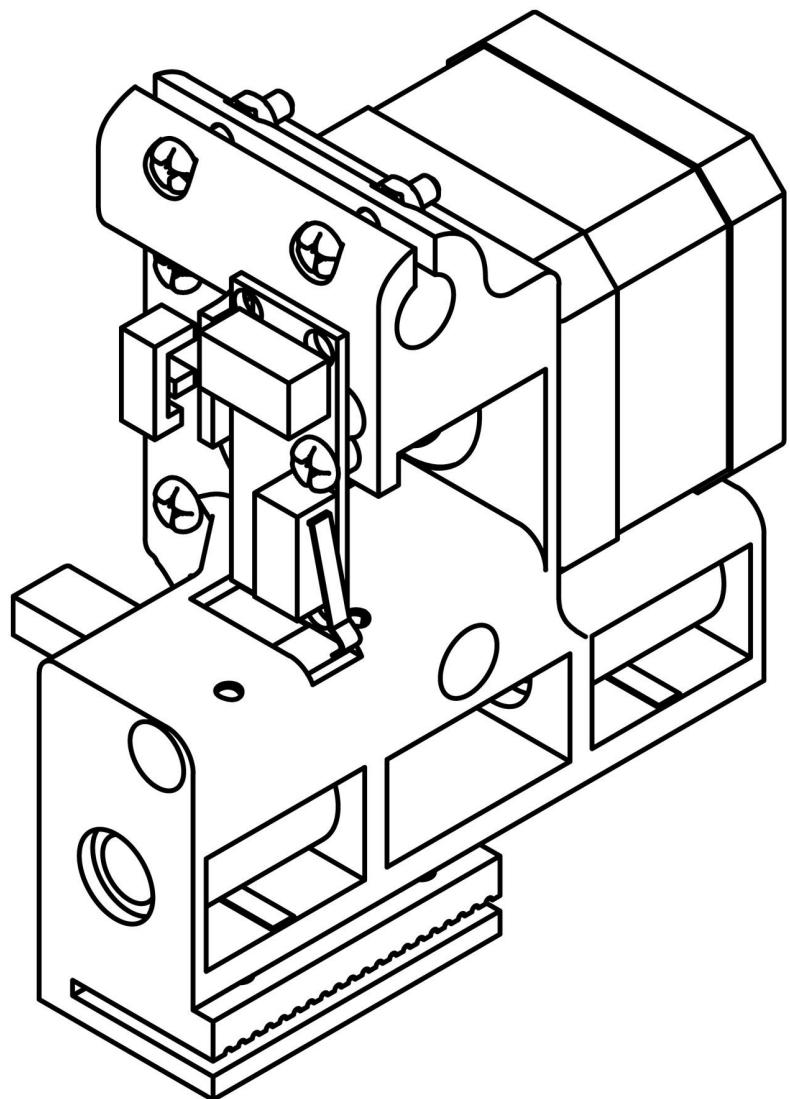
Unir los rodamientos y la polea  
con el eje y ensamblar todo  
dentro de la cavidad circular de  
la estructura URCTL. Asegurar  
eje con tornillos prisioneros de  
la polea. Si no se sujetta por si  
mismo puede realizar este  
paso al último.



**3**

Ubicar tornillos como  
muestra la figura. No  
apretar aún.

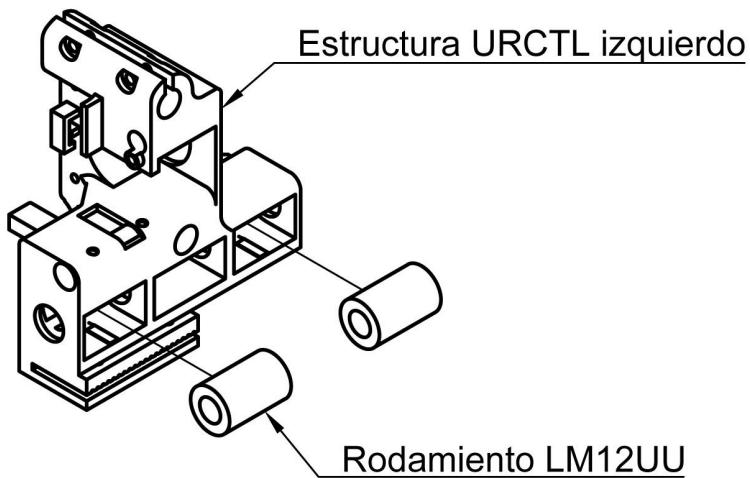




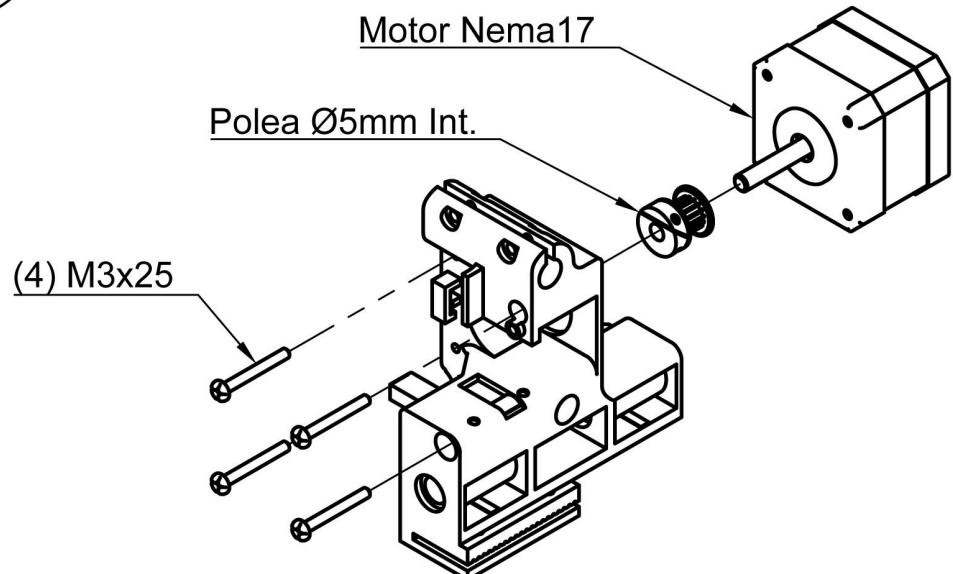
**Conjunto URTCL Izquierdo**

**1**

Ensamblar rodamientos a presión en la cavidad de la Estructura URCTL.

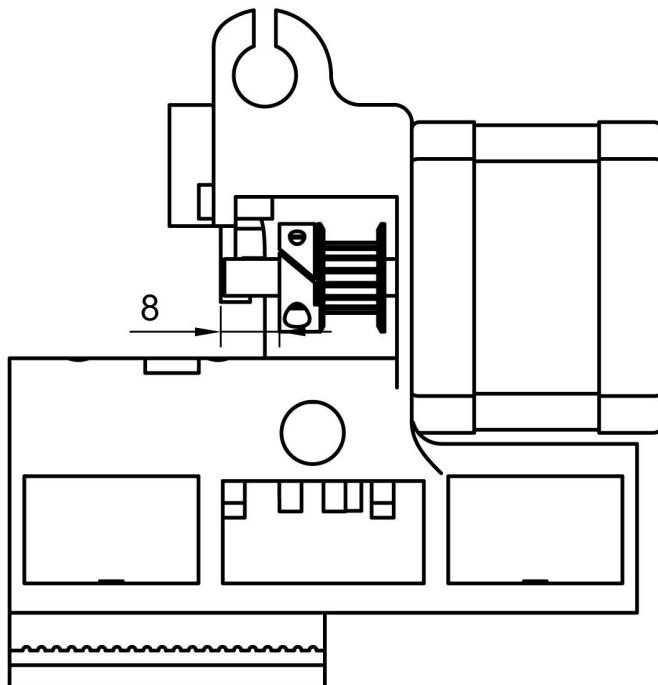


**2**



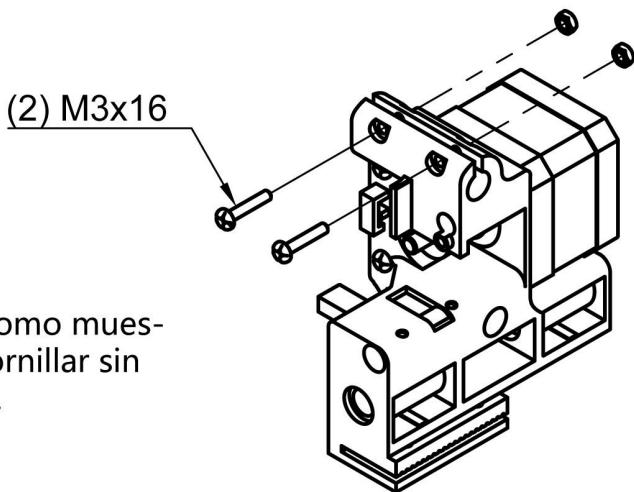
Insertar polea en eje del motor y asegurar muy suavemente en su lugar. Luego, ubicar motor como muestra la figura y atornillar.

**3**



Ajustar y apretar tornillos de la polea a una distancia de 8mm entre la cara frontal del eje del motor y la cara frontal de la polea. Ver figura.

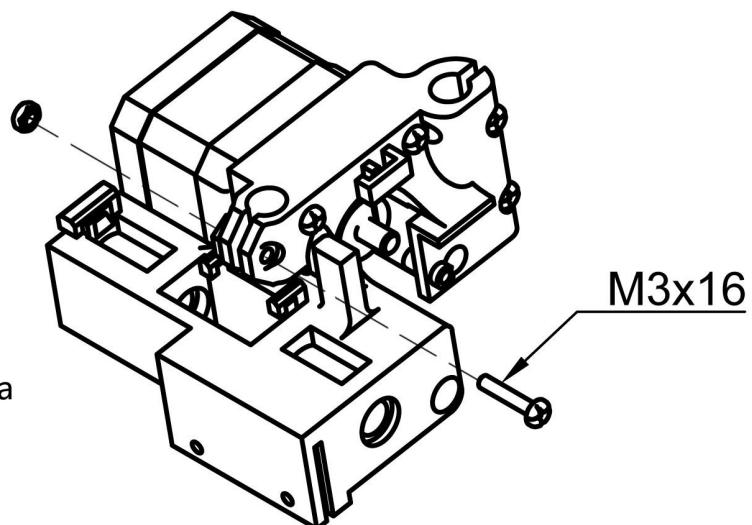
**4**



Insertar tornillos como muestra la figura y atornillar sin apretar.

**5**

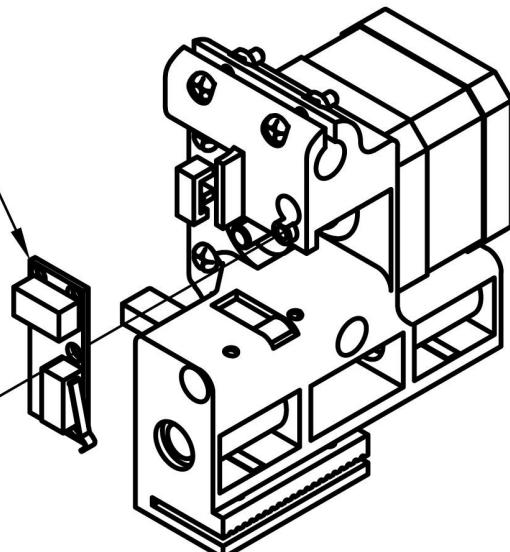
Atornillar perno de la  
abrazadera inferior.  
No apretar aún.



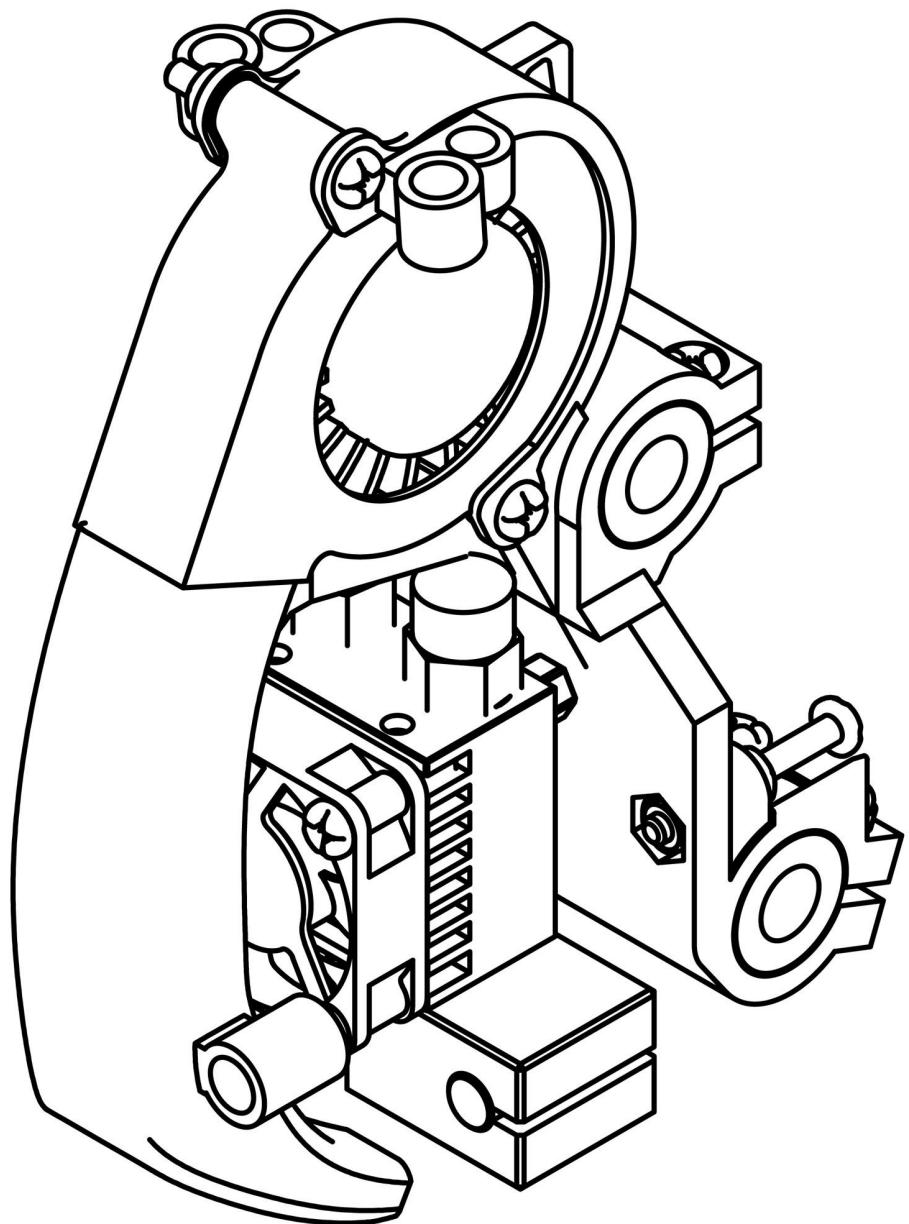
**6**

Final de carrera

M3x8



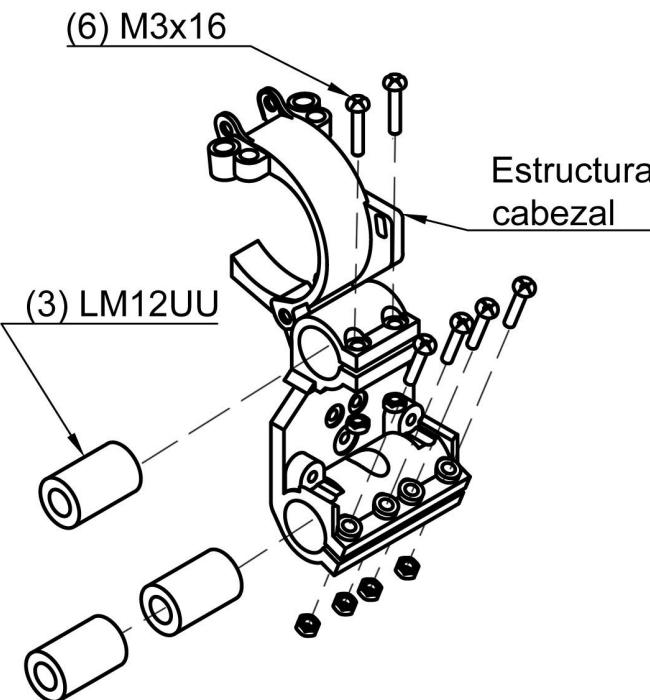
Montar final de carrera con tornillo.



**Conjunto Extrusor**

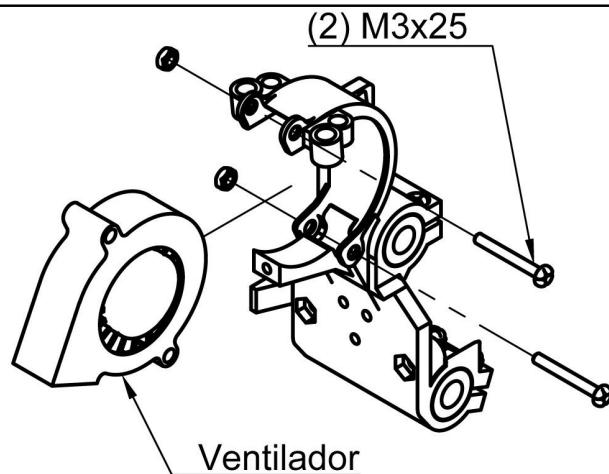
**1**

Insertar rodamientos LM12UU dentro de las cavidades de la Estructura cabezal. Apretar con tornillos.



**2**

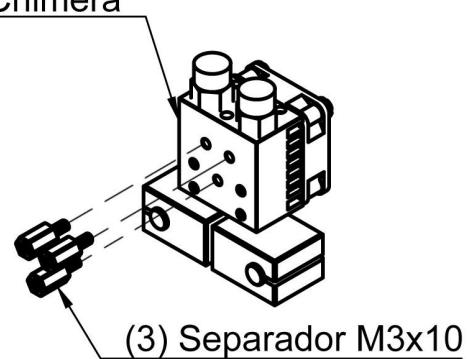
Ensamblar Ventilador como se muestra en la figura. Atornillar.



**3**

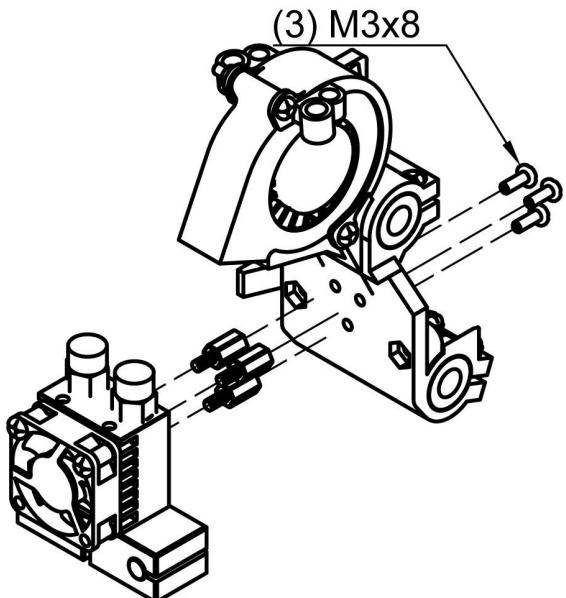
De forma paralela, atornillar Separadores metálicos en la parte posterior del Extrusor Chimera

Extrusor Chimera



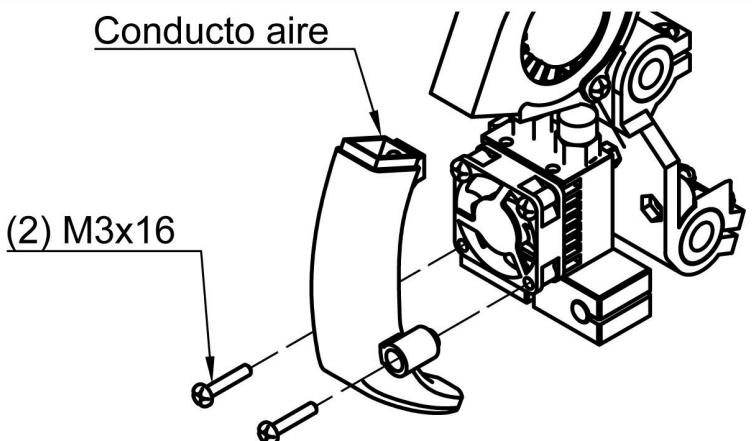
**4**

Ubicar Extrusor Chimera en el lugar indicado y atornillar. No apretar hasta calibrar la boquilla.



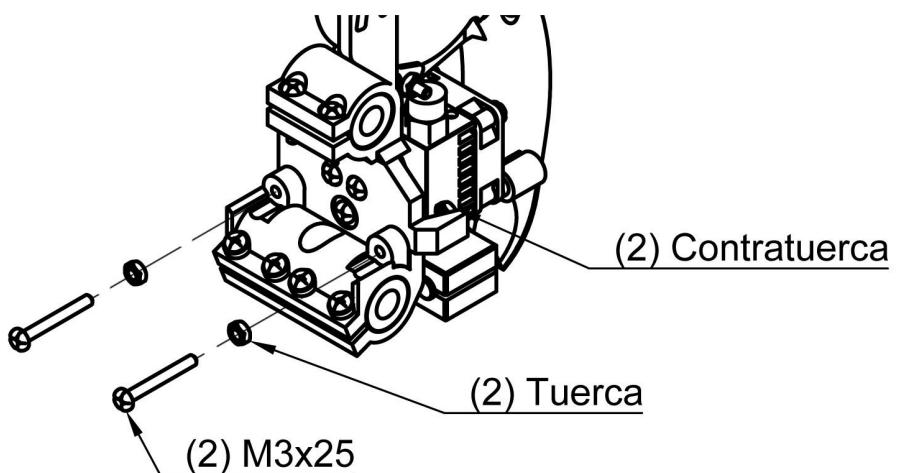
**5**

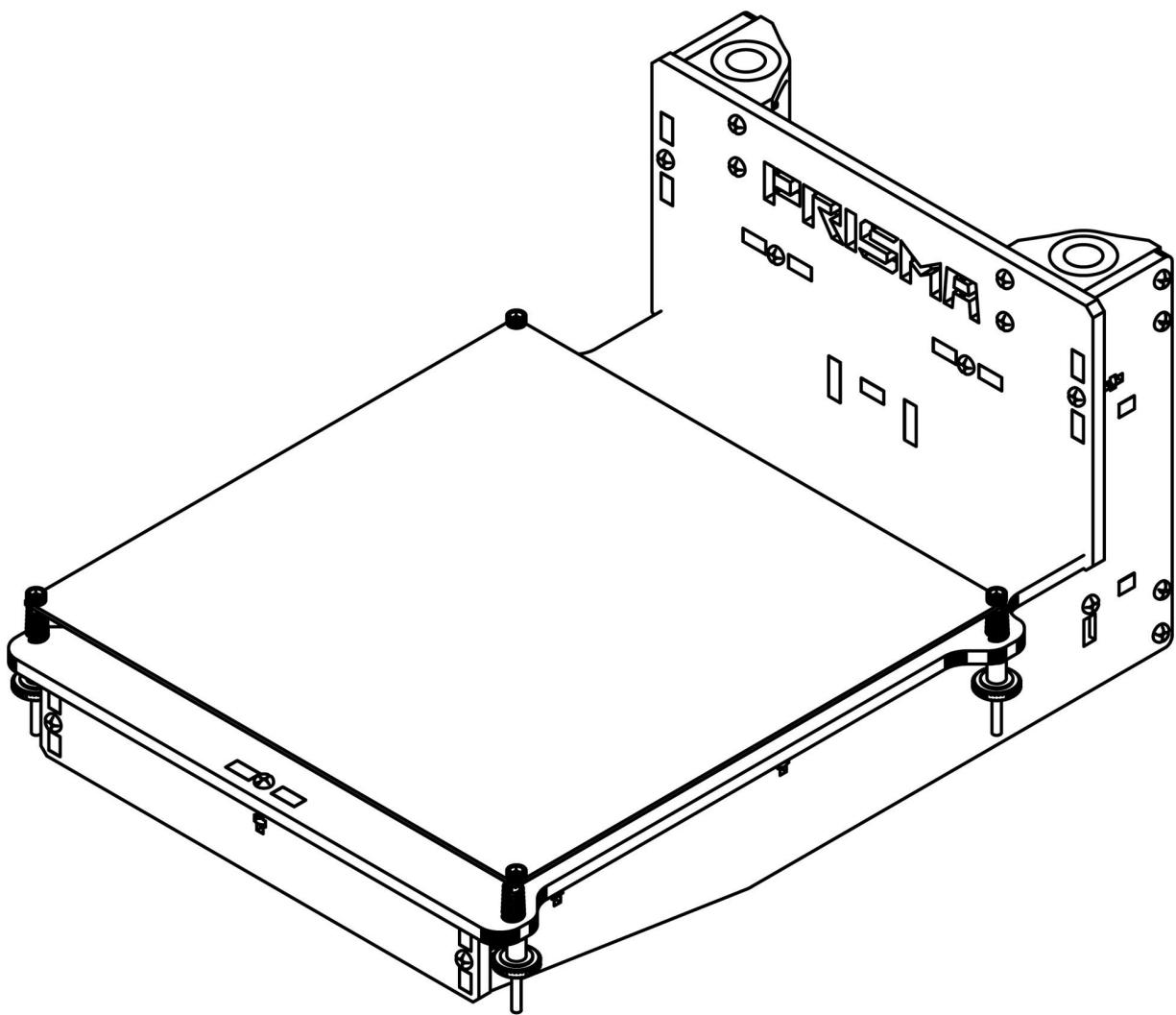
Ensamblar Conducto de aire y atornillar.



**6**

Atornillar pernos de sujeción de correa X. Asegurar con tuerca y contra tuerca.





# Conjunto Plataforma