trabalho de processos de Fabricação I Carais de enchimento Aluno: Ygor Felipe Da Silva A. Softs natricula: 201810077611

gitalizado com CamScanner

Determinar o volon de Inchimento

Para · Aga = 10, C cm / 1 G = 7,8 g/cm³ kg¹

Volume da peça

Veulo - 400 x220 x450 = 39600 000 m m3
39600 cm3

V cilendro 17 (120) 2 250 = 395 f 406, 744 m m3
395 f 140 £ 744 am3

· V Peca = 43598/40674 cm3

P=VPega X 6 P=4359840574X7,8

P=33975515726 g

339,755726 Kg

Altura effetissa de Agasamento $H = h_1 - B^2$ H = 700 - (450) = 565 mm 2×750

H=5615 cm

Para or Ramain

 $\int_{C} = 10,6 \times \sqrt{\frac{334,795726}{56,5}}$ $\int_{C} = 15,99351634 \text{ cm}^{2}$

M= 016 x MC = 15,5961098 cm2

12=018 × N1=12,4768794cm2

N-3= .0,9 x N2 = 11,229 199 06 Cm2

6) V de eguipes una equipe of pag 12 dm3/min V pega = 43558140874 cm3 Veaisca = 1300 x 1300 x 1200 = 2028000 cm3 Vareia 1 peca = Vbarigea - Vpeca = 1984441, 593 cm² assumedo que un un nés terros 20 Diso, Para ma equil tenos 12 dm3 x 60 x 24 x 20 = f 6400 dm3/nes las o nunero de equipes V Jotal = 395 8883, 185 N = Vtatal N = 46 lquipes

C) Quatidode de orien solto a res Vpeg = 4365f, 40674 cm3 Vaisa (1300) ~ 1 1200 = 702 f 000 cm3 Varietypeg - Vasix - Vpea = 19 4 441,5939 Pareia salta = Varcia/pera X Tävreia salta Paneia solti = 1984441,593×1,2 Paria solta = 4994 238132919129/pea 2381) 329912/ Pera Pora 2000 pepos ao nes tenos Pero total = 4x72: 4767659,824 Kg