



Sabaspray 5621

wärmstens empfohlen

Beschreibung

Sabaspray-Produkte sind Sprühkleber auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsbereiche

Sabaspray 5621 wird insbesondere in der Projektmöbelindustrie und in Anwendungen im Bereich der Schaumkonfektion eingesetzt. Dieses Produkt ist hervorragend geeignet für die Verklebung von Verkleidungsmaterialien mittels thermischer Aktivierung. Für verbesserte Eigenschaften kann es mit Sabacure L gemischt werden.

Vorteile

- · Zusätzliche Sicherheit durch sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- · Dauerhafte starke Verbindung durch Weichmacherbeständigkeit
- · Leichte Verarbeitung, da der getrocknete Klebstofffilm klebefrei ist
- · Flexible Produktionsanordnung aufgrund der Möglichkeit der thermischen Aktivierung

Technische Daten*

PU-Polymer PU-Polymer
brennbar
ca. 1.000 mPa.s
ca. 0,85 g/ml
ca. 17%
ca. 100 g/m² abhängig von der Anwendung
bis ca. 10 Minuten
mindestens ca. +15 °C
einkomponentig ca20 °C bis ca. +70 °C
zweikomponentig ca20 °C bis ca. +110 °C
nach ca. 72 Stunden
bis ca. +35 °C
Sabaclean 21
6 Monate in ungeöffneter Verpackung

^{*} Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für lösemittelhaltige Produkte 'SABA application sheet for solvent-based products.' Für eine Beratung







SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.





Sabaspray 5621

wärmstens empfohlen

nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.

Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Sprühpistole auftragen. Bei flachen Verklebungen kann einseitig gearbeitet werden; die Verbindung ist dann direkt herzustellen. Bei Verklebungen, wobei die Verbindung unter Spannung steht, müssen beide Teile eingesprüht werden; anschließend müssen die Teile innerhalb der klebeoffenen Zeit zusammengefügt und gut angedrückt werden. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruck circa 4 Bar
- Düsenöffnung 1,5 2,0 mm
- · Kappenöffnung 1 mm größer als Düsenöffnung
- Sprühabstand 30 bis 40 cm

Aufgetragener Klebstoff kann thermisch aktiviert werden. Lassen Sie in diesem Fall die beiden eingesprühten Teile ca. 1 Stunde lang trocknen. Drücken Sie die Teile nach dem Trocknen ca. 30 Sekunden aufeinander, wobei die Temperatur des Klebstofffilms ca. 65 °C beträgt.

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Produkte auf der Basis von PU-Polymeren werden für die Verklebung von weichmacherhaltigen Trägern verwendet. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängig ist.

Für verbesserte Eigenschaften, wie z. B. Wasserfestigkeit, Temperatur- und Weichmacherbeständigkeit, kann Sabaspray 5621 als zweikomponentiger Klebstoff eingesetzt werden. In diesem Fall ist Sabaspray 5621 mit 5 Gewichtsprozenten Sabacure L zu mischen. Nach dem Mischen muss der Klebstoff innerhalb von 8 Stunden verarbeitet werden. Möglicherweise wird die thermische Aktivierung durch Zugabe der zweiten Komponente beeinflusst. In diesem Fall empfiehlt es sich, die Temperatur des Klebstofffilms auf ca. 75 °C zu erhöhen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann. Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.







SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.