

## Cahier des charges Projet 4 ème Silo bouteilles CLSB

Contexte/problématique

Code: Emission: Indice: 00 Page: 1/1

Extension des silos de stockage bouteilles vide par l'ajout d'un nouveau silo (4 ème silo)

## Description générale du projet/objectifs

le rallongement des durés des cycles de production Extension des silos de stockage bouteilles vide par l'ajout d'un nouveau silo (4 ème silo) / Augmentation de la capacité de stockage en bouteilles vides et minimisation des temps d'arrèts liés aux manques bouteilles ainsi que

	Spécifications techniques	
Nombre des silos		
Dimensions des silos	8 x 5 x 4 m	
Capacité de stockage par silo	50 000 pour 1L /90 000 pour 0,45L / 195 000 pour 0,22L	
Convoyeurs de chargement du nouveau silo	Rallongement des deux convoyeurs actuels du 3 ème Silo actuel vers le nouveau Silo y compris les ventilateurs de chargement	
Passerelle d'accées au niveau Silo	Extension de la passerelle existante pour atteindre le nouveau Silo (Ma	
Convoyeur de transport des bouteilles du silo vers le redresseur	Rallongement du premier trancon convoyeur actuel (sortie silos) / Translation du deuxième trancon du convoyeur (élévateur) / Ajout d'un système déviateur (convoyeur ou autre) pour rejoindre le convoyeur actuel vers redresseur)	/iateur
Conduite de retour cols (du redresseur vers broyeur)	Modification de l'emplacement actuel de la conduite de retour de l'extrémité du 3 ème Silo vers l'extrémité du nouveau silo (4 ème Silo) : Rallongement conduite / modification de l'emplacement de la pompe à vide	nt conduite /
Matériaux structure	acier galvanisé	
Matériaux panneaux	Acier inoxydable	
Climatisation	Incluse	
Regrad de visualisation	Inclus	
Gestion de niveau (Type)	Inclus Photocellules et/ou sonor	
Système d'hallègement	Inclus avec système externe de secouage	
Couverture supérieure des convoyeurs	Incluse	
Passerelle et garde corps	Rallongement de la passerelle et du garde corps actuels du silo 3 vers le nouveau silo (silo 4)	
Système de répartition de chargement silo	Ventilateurs / Plateuax de glissement	
Montage, Automation et MES	Inclus	
Utilisation de la même armoire électrique des 3 silos actuels pour le nouveau Silo	Inclus	
Possibilité de rajouter une troisième extrudeuse et de l'implémenter directement aux 4 silos (3 anciens + 1	Inclus	
Solution de convoyage dynamique en cas ou une nouvelle ligne de conditionnement (redresseur,	A proposer en option	
Transport DAP Sidi Bouzid	Inclus	
	Conditions d'exploitation lors de l'installation (HSE)	

**VISA CHEF DE PROJET** 

Ne pas perturber le fonctionnement actuel de la ligne bouteille plusque 3 jours lors de l'installation (raccordement de l'extension à l'installation actuelle et automation)

3

VISA RESPONSABLE TRAVAUX NEUFS