



## Cahier des charges : Système de nettoyage des convoyeurs lignes Tetra

CLSB

Date : 20/05/2021

Description générale du projet/objectifs :

Installation des buses d'arrosage sur les chaînes des convoyeurs aux ateliers de conditionnement et DE Tetra à l'aide de 2 stations de nettoyage à fixer sur le mur de séparation des deux ateliers, l'objectif de ce projet est de réduire le temps, rendre plus simple et plus efficace des actions de nettoyage.

### Spécifications techniques

Désignation	Caractéristiques	Dimensions	Quantité
Stations de nettoyage	Voir description technique en annexe		2
Flexible en plastique	150 m	Diamètre 15 mm	1
Tube en inox	15 m	Diamètre 25 mm	1
Vanne en inox		Diamètre 25 mm	2
Support en inox pour les bidons du produit	Support mural avec garde corps	250/150 mm	2
Vanne pour les flexibles en plastique	A monter sur les flexible de diamètre 15 mm	Diamètre 15 mm	26
Buse d'arrosage en inox	A monter sur les flexible de diamètre 15 mm	A bec égu	26
Raccord forme T pour les flexibles en plastique	A monter sur les flexible de diamètre 15 mm	Diamètre 15 mm	26
Coude pour les flexibles en plastique	A monter sur les flexible de diamètre 15 mm	Diamètre 15 mm	8

Visa Demandeur	Visa Chef Hiérarchique	Visa Manager Travaux Neufs
----------------	------------------------	----------------------------

# Description du produit

Centrale nettoyage désinfection par pulvérisation 01 produit

Centrale de nettoyage d'hygiène et de désinfection par pulvérisation 01 produit de nettoyage ergonomique, par pulvérisation d'une solution détergente et/ou désinfectante sur les sols et surfaces des cuisines commerciales, des lieux de préparation dans les supermarchés et des usines de l'industrie alimentaire.

Cette station de nettoyage désinfection par pulvérisation est Conçu pour nettoyage intensif de tous les locaux professionnels :cuisines, zones de préparation et de stockage alimentaire, installations sanitaires.

enfin ce nettoyeur multi-surfaces est un *produit* conçu pour *désinfecter* et éliminer les bactéries.

La conception solide et simple parfaitement conforme aux réglementations HACCP, et son système contribue efficacement à la réduction du gaspillage en eau et en produits chimiques, pour la préservation de l'environnement et la réduction des coûts d'exploitation.

Ce poste de nettoyage désinfection par pulvérisation est réalisé à partir de matériaux réputés pour leur robustesse et leur compatibilité chimique et présente des propriétés aspirantes hautement performantes, assurant un fonctionnement optimal, quelles que soient les conditions de travail, avec une température d'utilisation allant jusque 60 °C.

1 produit (standard) pour nettoyage/rinçage

2 produits (sur demande) pour nettoyage/rinçage/désinfection

Equipement de désinfection Centrale Évolution polypropylène pour 1 produit, fournie avec :

- pistolet pulvérisateur
- support pour bidon de 5 litres
- tresse inox alimentation eau (maximum 55°C)
- tuyau de 15 m

En conclusion Centrale Évolution permet une action de désinfection et de nettoyage par pulvérisation du produit sur les surfaces à traiter.

Nouveau coffret polypropylène qui apporte une simplicité et facilité avec son nouveau système de fixation du clapet par clip. Le coffret permet d'enrouler le tuyau autour de celui-ci.

Les points forts

Débit rinçage : 12 L/mm,

Débit lavage : 8 L/m n

Système complet de nettoyage et de désinfection

Système d'aspiration venturi by pass, Équipé d'un pistolet anti-choc, Tuyau de 15 m de longueur

Garantie 1 an pièce et main-d'œuvre

