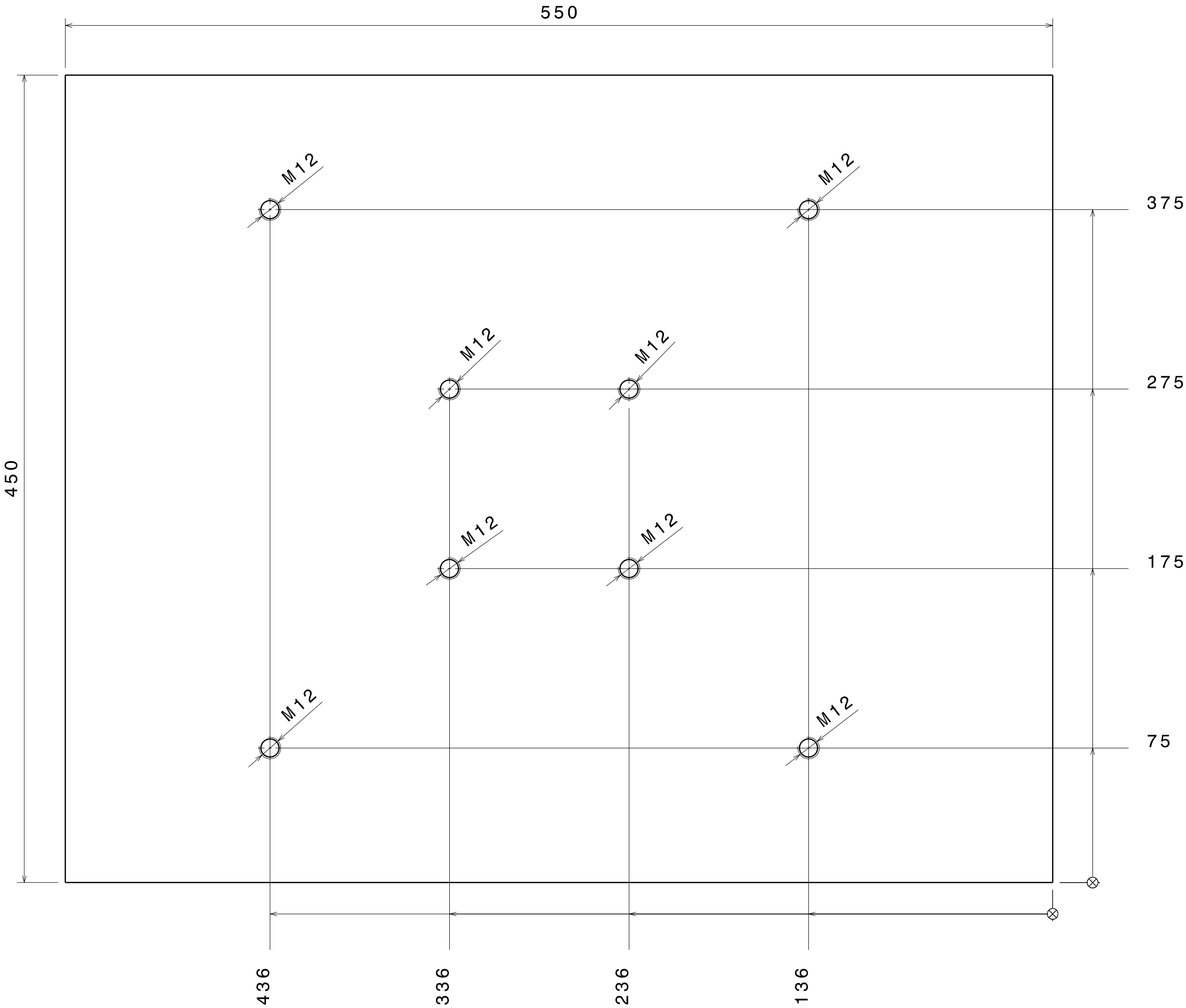


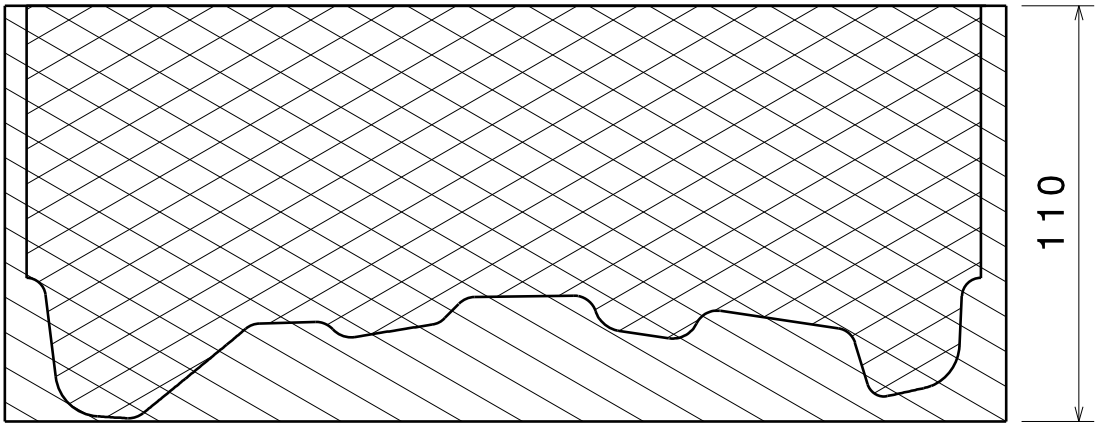
Werkzeugteil	Matrize von oben	Fräsaufmass	OP
Erstellt von / am	S.Moor / 21.12.2021	0,0	0
geändert von / am		Aend. Stand	



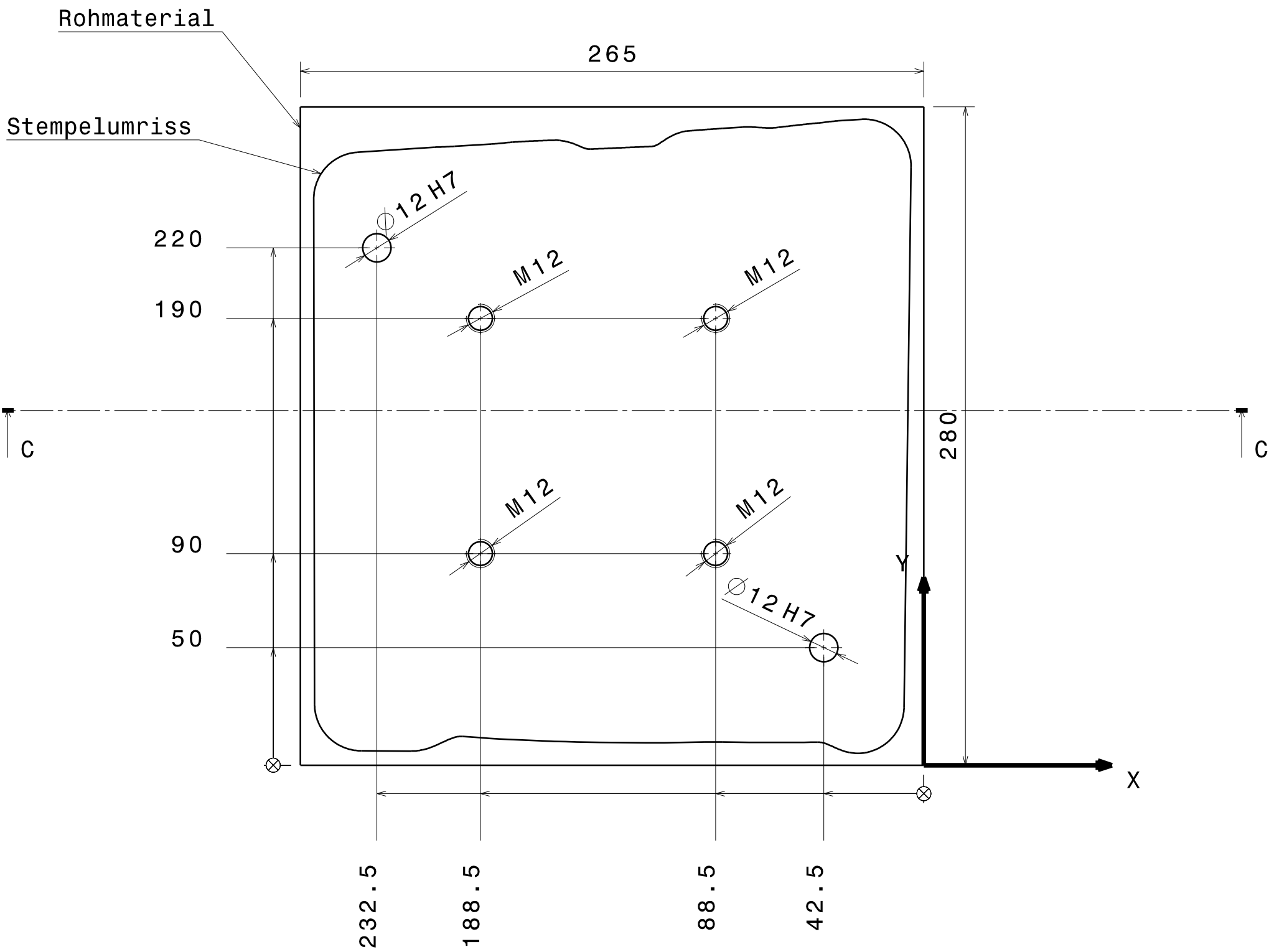
Werkzeug HUB	
WZB Masse an der angefrästen Basis	
X	
Y	
Z	

Auftrag	auftrag	Teilenummer	teilenr	AS / Datum	index	Bemerkungen		Gewicht Rohmat.	
Kunde	kunde	Bezeichnung	bezeichnung	Blechdicke	dicke	Werkzeugmaterial		Gewicht gefräst	

Werkzeugteil 020 von unten	Stempel	Fräsaufmass	WZ
Erstellt von / am	S.Moor / 21.12.2021	0,0	40,1
geändert von / am		Aend. Stand	

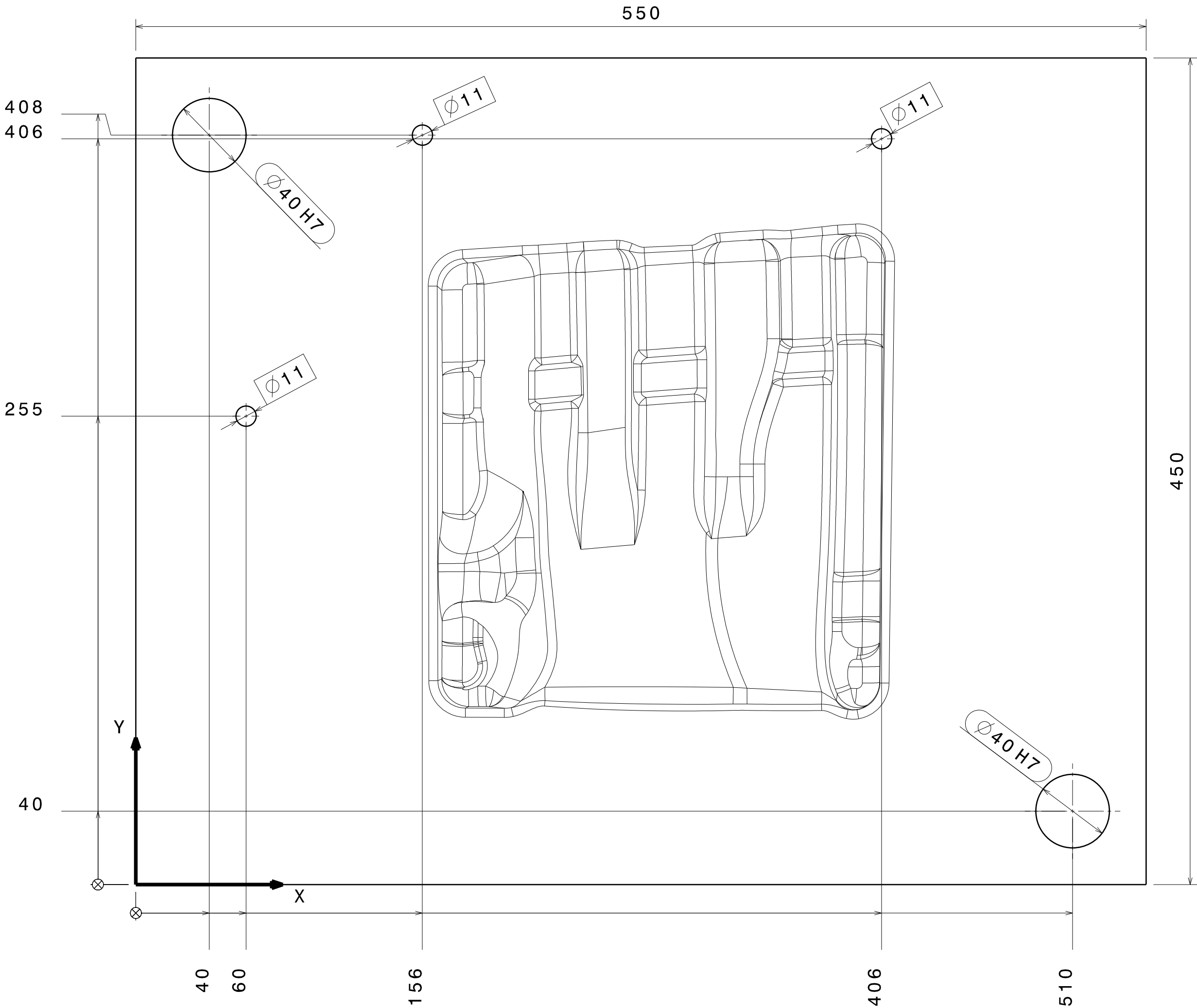
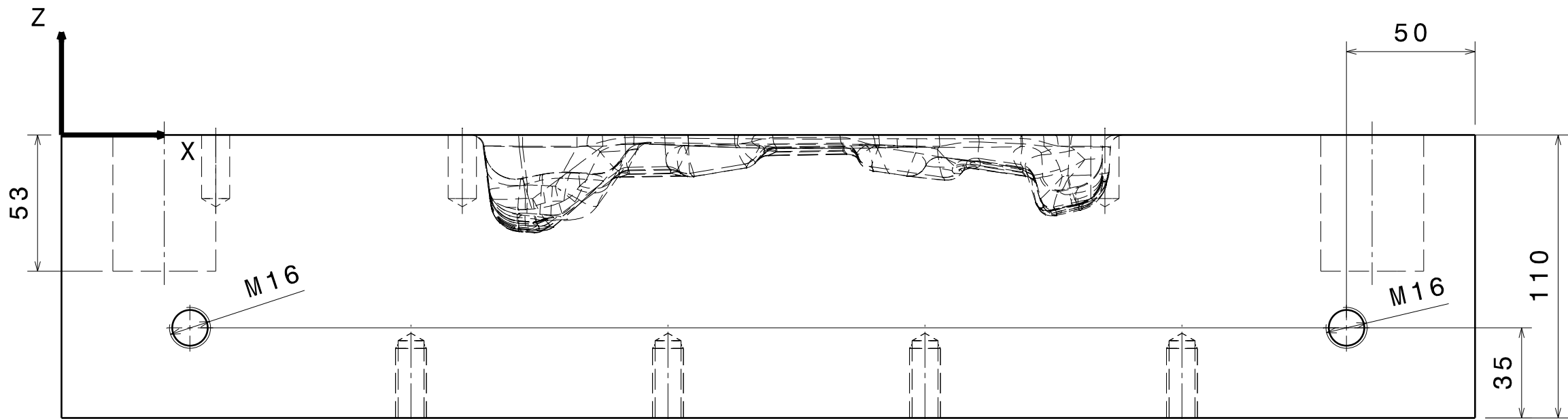


Schnittansicht C-C
Maßstab: 1:2

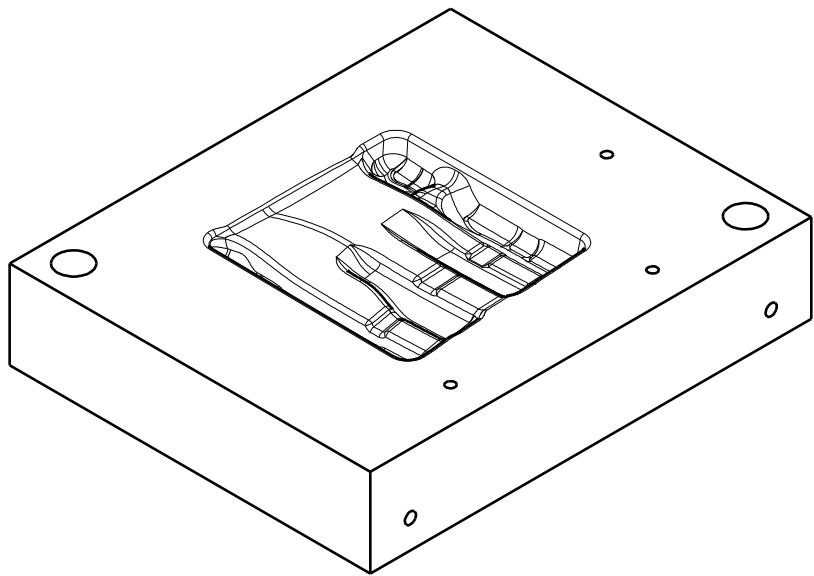


Werkzeug HUB	
WZB Masse an der angefrästen Basis	
X	
Y	
Z	

Auftrag	211408-40.1	Teilenummer	9Y3.817.963.B	AS / Datum	DS v. 02.12.2021	Bemerkungen	aus Lager	Gewicht Rohmat.	64,153kg
Kunde	PORSCHE	Bezeichnung	Umformversuche	Blechdicke	1,0	Werkzeugmaterial	Material	Gewicht gefräst	43,299kg



Werkzeugteil 030	Matrize	Fräsaufmass	WZ
Erstellt von / am	S.Moor / 21.12.2021	-1,0	40,1
geändert von / am		Aend. Stand	



- Start-bohrung
- Reißstift
- Fixierstift
- Platinenaufnahme

Werkzeug HUB		
WZB Masse an der angefrästen Basis		
X		
Y		
Z		
Gewicht Rohmat.		213,989kg
Gewicht gefräst		205,713kg

Auftrag	211408-40.1	Teilenummer	9Y3.817.963.B	AS / Datum	DS v. 02.12.2021	Bemerkungen	aus Lager	Gewicht Rohmat.		213,989kg
Kunde	PORSCHE	Bezeichnung	Umformversuche	Blechdicke	1,0	Werkzeugmaterial	Material	Gewicht gefräst		205,713kg