



Общество с ограниченной ответственностью

«ДИАБАЗ»

Кирпич химически стойкий диабазовый

ТУ 23.69.19.000-001-40980617-2021

Характеристики и преимущества:

- Химическая стойкость к минеральным и органическим кислотам, солям и основаниям, растворителям, нефтепродуктам, окислителям, маслам и жирам
- Высокая прочность, водо- и морозостойкость
- Низкое водопоглощение и высокая водонепроницаемость
- Транспортирование и хранение при любых температурах

Область применения:

- Для устройства покрытий стен, пола с целью защиты от коррозии
- Для защиты аппаратов и строительных конструкций, работающих в условиях эпизодического воздействия агрессивных сред
- При футеровке дымовых труб, которые служат для отвода газов, содержащих агрессивные вещества
- Для кладки фундамента резервуаров и башен

Порядок работ:

Работы по защите строительных конструкций и сооружений от коррозии кирпичом химически стойким диабазовым должны производиться в соответствии с СП 72.13330.2016.

Футеровка и облицовка кирпичом химически стойким диабазовым выполняется при температуре не ниже + 10°C.

Защита кирпичом химически стойким диабазовым производится в следующей технологической последовательности:

- приготовление химически стойких замазок (растворов);

- нанесение и сушка грунтовки (при необходимости);
- футеровка или облицовка строительных конструкций;
- заполнение швов;
- сушка футеровки или облицовки;
- окисловка (при необходимости) швов.

Для укладки КХД «Диабаз-кирпич» применяются химически стойкие силикатные замазки, цементно-песчаные растворы или эпоксидные замазки без кислотного отвердителя.

Кирпич химически стойкий диабазовый должен быть отсортирован и подобран по размерам.

Число слоев футеровки или облицовки и вид химически стойких замазок (растворов) определяется проектом.

Ширина швов при футеровке на кислотостойких растворах должна быть равна 6 мм.

Конструктивные размеры прослоек и швов при облицовке строительных конструкций и футеровке технологического оборудования выбираются в соответствии с таблицами 6 и 7 СП 72.13330.2016.

Футеровку оборудования проводят с перевязкой швов.

Облицовку полов следует проводить послойно по маякам, которые по окончании работ должны быть заменены материалами, предусмотренными проектом.

Футеровка и облицовка может быть выполнена с заполнением швов одним составом, впустошовку с последующей разделкой швов или комбинированным способом с одновременным нанесением кислотоупорной силикатной замазки или цементно-песчаного раствора и полимерной замазки.

Сушку облицовки и футеровки следует выполнять послойно в соответствии с технологическими инструкциями при температуре не ниже 10°C, а при использовании полимерных замазок - не ниже 15°C.

Окисловку швов, если она предусмотрена проектом, следует проводить после сушки футеровки или облицовки путем двухкратной промазки 20-40%-ным раствором серной или 10%-ной соляной кислоты.

Техника безопасности:

Производственный персонал, работающий с защитными материалами, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты, средствами индивидуальной защиты органов дыхания, защитными очками, средствами защиты рук.

Транспортировка и хранение:

Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

Транспортирование кирпича химически стойкого диабазового осуществляют в пакетированном виде.

Сформированные транспортные пакеты должны храниться в один ярус в сплошных штабелях. Допускается установка пакета друг на друга не выше двух ярусов при условии соблюдения требований безопасности.

Погрузка и выгрузка пакетов изделий должны проводиться механизированным способом при помощи специальных грузозахватных устройств, обеспечивающих сохранность изделий и соблюдение требований техники безопасности при производстве погрузочно-разгрузочных работ.

Погрузка изделий навалом (набрасыванием) и выгрузка их сбрасыванием не допускаются.

Технические характеристики

Предел прочности при сжатии в возрасте 28 суток,	не менее 35 МПа
Водопоглощение,	не более 8,0%
Кислотостойкость,	не менее 96 %
Коэффициент химической стойкости в средах:	
водный раствор аммиака, 25%	не менее 0,8
едкий натрий, 10%	не менее 0,5
хлористые растворы солей: железа, кальция, магния, натрия	не менее 0,8
ацетон, 100%	не менее 0,8
бензол, толуол, 100%	не менее 0,8
этиловый спирт, 96%	не менее 0,8
нефтепродукты (дизельное топливо, бензин, керосин, мазут)	не менее 0,8
Водопроницаемость	не менее 24 часов
Морозостойкость	не менее 300 циклов
Термическая стойкость	не менее 2 теплосмен

Изготовитель: ООО «Диабаз» Новосибирская область, р.п. Горный, ул.
Промышленная, 18

Тел./факс: +7 383 383-03-50, 222-12-22

<http://www.diabazit.ru>, e-mail: diabaznsk@mail.ru