Penelitian Mandiri Sains Komputasi III & IV ${\it Weekly~Update}$

Mohammad Rizka Fadhli Ikang 20921004@mahasiswa.itb.ac.id

09 February 2022

CONTENTS

Contents

PENDAHULUAN	5
LATAR BELAKANG	7
REFERENCES	8

LIST OF FIGURES

LIST OF FIGURES

List of Figures

LIST OF TABLES

LIST OF TABLES

List of Tables

PENDAHULUAN

Semenjak diperkenalkan pertama kali pada tahun 1982, Supply Chain Management memegang peranan penting dalam manufaktur sebagai suatu sistem produksi terintegrasi [1]. Di dalam SCM, bahan baku dibeli perusahaan dari berbagai supplier, dibuat ke dalam suatu produk yang kemudian akan dijual ke pelanggan melalui berbagai channel distribusi.

Dalam mengarungi kompetisi, perusahaan perlu memahami dua faktor kunci, yakni cost reduction dan product quality [2]. Kedua faktor ini sangat bergantung pada pemilihan supplier yang tepat. Sehingga proses supplier selection menjadi proses yang krusial dalam setiap perusahaan.

Perusahaan bisa menggunakan dua strategi terkait supplier selection, yakni: single sourcing dan multiple sourcing. Single sourcing berarti perusahaan hanya membeli bahan baku dari supplier tunggal. Sedangkan multiple sourcing berarti perusahaan bisa membeli bahan baku dari beberapa supplier. Strategi single sourcing bisa menaikkan level risiko dari perusahaan sedangkan strategi multiple sourcing menyebabkan initial cost dan ongoing cost yang lebih besar [3].

Bagi perusahaan yang menerapkan strategi *multiple sourcing*, banyak faktor yang akan membuat kompleks pengambilan keputusan. Misalnya harga, perjanjian transaksi, kualitas, kuantitas, jarak dan biaya pengantaran [2].

Penelitian yang dilakukan terkait SCM dan optimisasi dalam hal *supplier selection* menggunakan basis kriteria penilaian skala makro pernah dilakukan pada tahun 2015. Yakni dengan memanfaatkan pendekatan *fuzzy model* menggunakan sepuluh *input variables* berupa

kriteria-kriteria penilaian supplier kemudian menggunakan tools MATLAB fuzzy tool box untuk mengevaluasi kinerja supplier agar profitability perusahaan tetap terjaga [4].

Pada penelitian ini, supplier selection akan disandingkan langsung dengan raw material selection pada variabel-variabel mikro pada rentang waktu tertentu. Studi kasus yang digunakan berasal dari satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang makanan dan minuman. Beberapa penelitian terkait dengan topik ini antara lain:

- Penelitian TU Delft yang dilakukan pada studi kasus perusahaan minyak di China menggunakan framework Best-Worst Model (BWM) untuk menentukan indikator penting untuk memilih raw material dan supplier terbaik [5].
- Model supplier selection and order allocation berbasis fuzzy extended analytic hierarchy process yang dikombinasikan dengan multiobjective dynamic linear programming dibuat untuk mencari nilai yang optimal untuk pembelian raw material [6].
- Bani dan Jafari (2016) menawarkan suatu model optimisasi untuk menyelesaikan supplier selection dengan kondisi multiple sourcing, multiple criteria, dan batasan kapasitas. Model ini memiliki cakupan luas karena sudah mempertimbangkan kriteria-kriteria kunci per raw material dan supplier. Kemudian model tersebut diselesaikan dengan dua pendekatan, yakni algoritma genetika dan invasive weed optimization [7].

Luaran dari penelitian ini adalah suatu model komputasi yang digunakan untuk menyelesaikan permasalahan optimisasi pemilihan raw material dan supplier selection dengan input berupa:

1. Demand dari 130 varian produk jadi dan dalam periode waktu tertentu.

- 2. Komposisi *raw material* yang dibutuhkan untuk memproduksi satu unit varian produk jadi.
- 3. Data spesifikasi *supplier* (terkait harga, minimal kuantitas pembelian, kualitas *raw* material, dan waktu pengiriman).

LATAR BELAKANG

PT. NFI adalah salah satu perusahaan manufaktur makanan dan minuman di Indonesia memiliki 130 varian produk jadi yang diproduksi setiap periode tertentu. Masing-masing varian produk memiliki komposisi raw material yang berbeda-beda. Namun ada beberapa jenis raw material yang digunakan sebagai bahan baku utama di semua varian produk tersebut.

Untuk memastikan kelancaran supply chain management, tim Production Planning and Inventory Control (PPIC) perlu memastikan ketersediaan raw material selalu pada level yang aman. Oleh karena itu, PT. NFI menerapkan prinsip multi supplier. Akibatnya masing-masing supplier memiliki perbedaan dalam hal: harga dan minimum order. Hal-hal seperti durasi pengiriman dan kualitas raw material sudah dipastikan sama untuk setiap supplier.

Proses pemilihan *supplier* dan penentuan kuantitas *raw material* yang akan dibeli sangat bergantung pada:

• Stok raw material saat ini di gudang (baik yang sedang dipakai dan yang belum dipakai),

- Kapasitas gudang bahan baku,
- Demand per varian produk,
- Kapasitas produksi harian,
- Faktor waktu pemenuhan demand, dan
- Faktor *supplier* (harga dan minimum order).

REFERENCES

- [1] Oliver R K and Webber M D 1982 Supply-chain management: Logistics catches up with strategy (Outlook)
- [2] Rabieh M, Soukhakian M A and Shirazi A N M 2016 Two models of inventory control with supplier selection in case of multiple sourcing: A case of isfahan steel company (Springerlink.com)
- [3] Costantino N and Pellegrino R 2010 Choosing between single and multiple sourcing based on supplier default risk: A real options approach (Journal of Purchasing; Supply Management)
- [4] Hasan Md M, Shohag Md A S, Azeem A and Paul S K 2015 Multiple criteria supplier selection: A fuzzy approach (International Journal Logistics Systems; Management)
- [5] Nispelling T 2015 Multi-criteria supplier selection in the edible oil industry: The case of a new oils & fats plant in china (TU Delft)

- [6] Li Z, Wong W K and Kwong C K 2013 An integrated model of material supplier selection and order allocation using fuzzy extended AHP and multiobjective programming (Hindawi Publishing Corporation)
- [7] Bani E and Jafari D 2016 The total cost of logistics in supplier selection, under conditions of multiple sourcing, multiple criteria and capacity constraint (Decision Science Letters)