# Penelitian Mandiri Sains Komputasi III dan IV ${\it Update\ Progress}$

Mohammad Rizka Fadhli Magister Sains Komputasi, FMIPA, ITB 20921004@mahasiswa.itb.ac.id

23 February 2022

CONTENTS CONTENTS

# Contents

RENCANA KERJA	5
Rencana Judul Thesis	5
Target Luaran	5
Penelitian Mandiri III	5
Penelitian Mandiri IV	5
PENELITIAN MANDIRI III	6
PENELITIAN MANDIRI IV	7
MODEL OPTIMISASI	7
Parameter yang Diketahui	7
Variabel Keputusan	8
Kendala Optimisasi	9
Fungsi Objektif	11

LIST OF FIGURES

LIST OF FIGURES

# List of Figures

LIST OF TABLES

LIST OF TABLES

# List of Tables

# RENCANA KERJA

# Rencana Judul Thesis

Optimization and Computational Model for Supplier Selection and Raw-Material Composition: Case Study PT. NFI.

# Target Luaran

#### Penelitian Mandiri III

Data collection dan dokumentasi production system.

## Penelitian Mandiri IV

Model optimisasi yang telah disempurnakan.

# PENELITIAN MANDIRI III

# PENELITIAN MANDIRI IV

# MODEL OPTIMISASI

Berdasarkan informasi-informasi yang telah didapatkan dari Penelitian Mandiri III, berikut adalah model optimisasi dari permasalahan supplier selection dan raw material selection.

## Parameter yang Diketahui

#### Notasikan:

- M sebagai himpunan semua minggu.
  - $-\hat{M}\setminus\{1,6\}$
- $P = P_1 \cup P_2 \cup P_3 \cup P_4 \cup P_5 \cup P_6$  sebagai himpunan produk di semua minggu.
  - $\hat{P}$ sebagai himpunan bagian dari P,yakni himpunan produk yang menggunakan minimal dua jenis BB.
  - $\dot{P}$  sebagai himpunan bagian dari P,yakni himpunan produk yang menggunakan satu jenis BB saja.
- $G = \{1, 2, 3, 4, 5, 6\}$  sebagai himpunan BB.
- D sebagai kebutuhan BB di bulan perencanaan, yaitu:  $week\ 3$  6.
- maxcap sebagai kapasitas gudang BB.
- $\forall i \in P_j, g_{ijk}$  adalah kebutuhan BB (dalam ton) dari produk i pada week k.
- $\forall k \in G, c_k$  adalah harga BB k per ton.
- $\forall k \in G, \epsilon_k$  adalah minimum order quantity dari BB k.
- $\forall k \in G, \hat{d}_{2k}$  adalah total BB k yang dibutuhkan pada week 2.
- $\forall k \in G, Z_{ik}$  adalah stok level BB k di gudang pada akhir week 1.

# Variabel Keputusan

#### Variabel I

Definisikan  $\forall k \in G, x_k$  adalah banyaknya BB k yang dibeli.

Berdasarkan informasi sebelumnya, kita ketahui bahwa  $x_k$  bernilai bulat positif dan harus lebih besar atau sama dengan nilai  $\epsilon_k$ . Kemudian tidak ada kewajiban untuk membeli BB dari seluruh *supplier*.

Maka kita bisa tuliskan:  $x_k=0$  atau  $\epsilon_k \leq x_k \leq maxcap$ . Untuk menghindari nilai diskontinu dari  $x_k$  ini, definisikan:

$$y_k = \begin{cases} 1, & x_k = 0 \\ 0, & \epsilon_k \le x_k \le maxcap \end{cases}$$

 $\forall j \in M \setminus \{1, 6\}, \forall i \in P_j, \forall k \in G,$ 

#### Variabel II

Definisikan:  $\hat{x}_{jk}$  sebagai banyaknya pengiriman BB jenis k di awal week j.

$$a_{ijk} = \begin{cases} 1, & \text{produk ke } i \text{ di week } j \text{ menggunakan BB } k \\ 0, & \text{lainnya} \end{cases}$$

#### Variabel III

Definisikan:  $b_{ijk}$  sebagai proporsi penggunaan BB k dari seluruh kebutuhan BB untuk produk i di  $week j, \forall j \in M \setminus \{1\}, \forall k \in G.$ 

#### Variabel IV

Definisikan:  $z_{jk}$  sebagai stok level BB k di akhir week j.

# Kendala Optimisasi

## Kendala I

Kendala I adalah penghubung yang benar antara variabel keputusan biner, integer, atau kontinu yang berkaitan:

$$\forall k \in G,$$
 
$$x_k \leq Dy_k$$
 
$$x_k \geq \epsilon y_k$$
 
$$\forall j \in M \setminus \{1,2\}, \forall i \in P_j, \forall k \in G,$$
 
$$b_{ijk} \leq a_{ijk}$$
 
$$b_{ijk} \geq \mu a_{ijk}$$

untuk suatu nilai  $\mu$  yang kecil.

#### Kendala II

Kendala II dibuat agar total BB yang dipesan tidak kurang dari total demand di bulan perencanaan.

$$\sum_{k \in G} x_k \ge D$$

## Kendala III

Kendala III mengatur hubungan antara total pembelian BB dan pengiriman setiap minggu.

$$\forall k \in G,$$

$$x_k = \sum_{j \in \hat{M}} \hat{x}_{jk}$$

## Kendala IV

Kendala IV menjaga volume pengiriman gula pada week 2, 3, dan 4 selalu sama.

$$\forall k \in G,$$
 
$$\hat{x}_{3k} = \hat{x}_{4k}$$
 
$$\hat{x}_{4k} = \hat{x}_{5k}$$

#### Kendala V

Kendala V berfungsi untuk menjaga komposisi gula yang diinginkan.

$$\forall j \in M \setminus \{1, 2\}, \forall i \in \hat{P}_j,$$

$$\sum_{k \in G} a_{ijk} \ge 2$$

$$\sum_{k \in G} b_{ijk} = 1$$

$$\forall j \in M \setminus \{1, 2\}, \forall i \in \dot{P}_j,$$

$$\sum_{k \in G} a_{ijk} = 1$$

$$\sum_{k \in G} b_{ijk} = 1$$

## Kendala VI

Kendala VI berfungsi untuk menjaga stok level sesaat setelah pengiriman BB agar tidak melebihi kapasitas gudang.

$$\sum_{k \in G} (Z_{1k} + \hat{x}_{1k} - \hat{d}_{2k} + z_{jk}) = maxcap$$

$$\forall j \in M \setminus \{1, 2\}$$

$$\sum_{k \in G} (z_{(j-1)k} + \hat{x}_{(j-1)k}) - \sum_{i \in P_j} b_{ijk} g_{ijk} + z_{jk} = maxcap$$

# Fungsi Objektif

Permasalahan yang dihadapi adalah pemilihan supplier dan BB sebagai berikut:

$$\min \sum_{k \in G} c_k x_k$$

terhadap kendala I sampai VI.

$$x_k = 0$$
 atau  $\epsilon_k \le x_k \le maxcap, x_k \in \mathbb{Z}^+$  
$$y_k \in \{0, 1\}, \hat{x}_{jk} \ge 0, a_{ijk} \in \{0, 1\}$$
 
$$0 \le b_{ijk} \le 1$$
 
$$0 \le z_{jk} \le maxcap$$