Mohammad Rizka Fadhli 20921004

Sains Komputasi ITB

PENELITIAN MANDIRI III

RENCANA KERJA

Rencana Judul Thesis

PENELITIAN MANDIRI IV

000

### Rencana Judul Thesis

Optimization and Computational Model for Supplier Selection and Raw-Material Composition: Case Study PT. NFI.

PENELITIAN MANDIRI IV

PENELITIAN MANDIRI III

RENCANA KERJA

○ • ○ Target *Output* 

Target Output

## Planned Output

#### Penelitian Mandiri III

Data collection dan dokumentasi production system.

#### Penelitian Mandiri IV

Model optimisasi yang telah disempurnakan.

## PENELITIAN MANDIRI III

Masalah Optimisasi

# Masalah Optimisasi

Penentuan keputusan strategis dalam memilih *supplier* bahan mentah dan menentukan banyaknya bahan mentah yang harus dibeli dari suatu pemasok agar total biaya pembelian seminim mungkin tetapi memenuhi kebutuhan yang ada.

# Kondisi yang Ada Saat Ini

Saat ini pemilihan *supplier* dan penentuan kuantitas pembelian *raw material* dilakukan secara manual dengan mempertimbangkan data-data terkait secara mingguan oleh departemen PPIC (*Production Planning and Inventory Control*). Namun jika ada perubahan *demand* secara mendadak, proses terseut harus dihitung ulang.

Proses perhitungan ini memerlukan waktu yang cukup lama karena banyak faktor yang mempengaruhi.

# Rencana Kerja

Model optimisasi ini kelak akan diimplementasikan pada departemen PPIC sehingga proses pemilihan supplier dan penentuan kuantitas pembelian *raw material* bisa dilakukan secara cepat dan tepat. Diharapkan proses bisnis menjadi menjadi lebih efisien dan *cost* yang ada bisa ditekan lebih baik lagi.

PENELITIAN MANDIRI IV

# Output Lain dari Model Optimisasi

Bahasan dalam optimisasi dapat dikategorikan menjadi:

- Pemodelan masalah nyata menjadi masalah optimisasi.
- Pembahasan karakteristik dari masalah optimisasi dan keberadaan solusi dari masalah optimisasi tersebut.
- ▶ Pengembangan dan penggunaan algoritma serta analisis numerik untuk mencari solusi dari masalah tersebut.

Dokumentasi Production System

### Dokumentasi *Production System*

# Rangkaian Produksi

Dalam rangkaian produksi, **NFI** menggunakan banyak sekali bahan baku. Namun ada beberapa bahan baku utama yang paling sering digunakan.

Selama ini **NFI** memesan bahan-bahan baku tersebut secara **langsung tiap bulannya** dengan besarnya pemesanan disesuaikan dengan:

- 1. Angka *demand* atau *forecast* masing-masing produk yang menggunakan bahan-bahan baku tersebut.
- 2. Existing stock bahan baku yang ada di gudang bahan baku.
- 3. Minimum order per jenis bahan baku yang ditetapkan supplier.

Dokumentasi Production System

## Informasi Terkait Pengiriman Bahan Baku

Pengiriman bahan baku oleh para *supplier* dilakukan sebanyak **4** kali dalam sebulan dengan jumlah sesuai dengan aturan berikut:

- ► Banyaknya bahan baku pada **pengiriman pertama** disesuaikan dengan **stok existing** dan **demand** produk terkait bahan baku tersebut pada minggu l.
- Sedangkan bahan baku gula pada pengiriman kedua hingga keempat dibuat proporsional.
- ► Waktu pengiriman dan inspeksi adalah selama 17 hari setelah pemesanan gula sampai akhirnya gula tersebut dapat digunakan untuk produksi.

Oleh karena itu, perencanaan pembelian gula dilakukan setidaknya sebulan sebelum gula tersebut akan digunakan.

## Ilustrasi Pengiriman Bahan Baku

#### Contoh pada suatu bulan tertentu:

- ► Kebutuhan bahan baku diperkirakan sebesar 400 ton.
- ► Stok existing bahan baku di gudang bahan baku ada **50 ton**.
- ► Maka **NFI** perlu memesan bahan baku sebesar **350 ton**.
- Pengiriman dilakukan 4 kali.
  - ► Pada minggu I, diperkirakan kebutuhan bahan baku ada sebesar **100 ton**. Oleh karena itu, **pengiriman pertama** adalah sebesar **50 ton** saja.
  - ▶ Pada minggu II, III, dan IV pengiriman gula adalah proporsional sebesar 100 ton.

Oleh karena itu, kelak pada model matematika perlu ada constraints terkait hal ini.



Figure 1: Simplifikasi dari Penggunaan Bahan Baku

### Informasi Terkait Jenis Bahan Baku I

Saat ini, ada **6** jenis bahan baku yang bisa dipesan ke **6** *supplier* yang berbeda. Masing-masing bahan baku digunakan untuk membuat produk tertentu. Informasi lain yang perlu diketahui adalah:

- ▶ Tidak ada kewajiban bagi NFI untuk membeli semua jenis bahan baku tersebut.
- ► Terkait penggunaan bahan baku:
  - Sebagian kecil dari produk hanya bisa diproduksi dengan satu jenis bahan baku saja.
  - Sebagian besar lainnya memungkinkan untuk diproduksi dengan dua atau lebih jenis bahan baku.
    - Unit per jenis bahan baku yang digunakan untuk membuat produk adalah sama walau berbeda jenis bahan baku.
- Setidaknya minimal ada 2 jenis bahan baku yang dibeli NFI sebagai back up substitusi bahan baku.

### Informasi Terkait Jenis Bahan Baku II

- Pembelian bahan baku harus memenuhi minimum order yang ditetapkan oleh supplier tapi jika pembelian di atas minimum order harus dilakukan pembulatan. Misalkan:
  - Minimum order adalah 10 ton, maka:
    - ▶ Boleh membeli 11 ton.
    - ► Tidak boleh membeli 10.5 ton.
- Harga masing-masing jenis bahan baku berbeda. Namun untuk lama pengiriman, pada kasus ini semua gula memiliki lama pengiriman yang sama.

## Ilustrasi Alur Pengadaan Bahan Baku: Misal - Gula

Berikut adalah summary alur pengadaan bahan baku gula yang dilakukan Nutrifood:



### Informasi Terkait Substitusi Bahan Baku

#### Case I: Minimal 2 jenis bahan baku sebagai back up

Dalam suatu bulan tertentu, untuk memproduksi produk **A**, **B**, dan **C** dibutuhkan bahan baku  $x_1$ ,  $x_2$ , **atau**  $x_3$ .

Untuk memastikan tidak ada masalah di kemudian hari (sebagai *back up*), maka minimal harus ada **2** jenis bahan baku yang harus dibeli. Alternatifnya:

- **1.** Membeli  $x_1$  dan  $x_2$ ,
- **2.** Membeli  $x_1$  dan  $x_3$ ,
- **3.** Membeli  $x_2$  dan  $x_3$ , atau
- **4.** Membeli  $x_1$ ,  $x_2$ , dan  $x_3$ .

### Informasi Terkait Substitusi Bahan Baku

#### Case II: Unit bahan baku yang digunakan sama

Dalam suatu bulan tertentu, untuk membuat produk A, kita bisa menggunakan:

- 1. 100 unit  $x_1$  atau,
- **2.** 100 unit *x*<sub>2</sub>.

Sedangkan untuk membuat produk B, kita bisa menggunakan:

- 1. 100 unit  $x_2$  atau,
- **2.** 100 unit *x*<sub>3</sub>.

### Case II: Unit bahan baku yang digunakan sama

Dari kasus di atas, kita bisa menuliskan bahwa:

- 1. Kebutuhan bahan baku 1 ada sebesar  $x_1 \leq 100$ .
- **2.** Kebutuhan bahan baku 2 ada sebesar  $x_2 \le 200$ .
- **3.** Kebutuhan bahan baku 3 ada sebesar  $x_3 \le 100$ .

Karena minimal harus ada **2 bahan baku yang dipilih**, maka alternatif solusi yang ada adalah:

- **1.** 100 unit  $x_1$  dan 100 unit  $x_2$ .
- **2.** 100 unit  $x_1$  dan 100 unit  $x_3$ .
- **3.** 100 unit  $x_2$  dan 100 unit  $x_3$ .
- **4.** 100 unit  $x_1$ , 100 unit  $x_2$  dan 100 unit  $x_3$ .

### PENELITIAN MANDIRI IV

PENELITIAN MANDIRI IV

PENELITIAN MANDIRI III

**Model Optimisasi** 

### Known Parameter I

Langkah pertama yang bisa dilakukan untuk membuat model optimisasi adalah menghitung dan mencari parameter-parameter terkait. Dari *update* pada penelitian mandiri di atas, kita bisa lihat:

- ▶ / sebagai himpunan semua jenis bahan baku.
- ► K sebagai himpunan semua minggu yang ada dalam rentang masalah.
- ▶ J sebagai himpunan semua produk yang menggunakan bahan baku.
- Existing stock per bahan baku i pada awal minggu ke 1. Misalkan saya tulis sebagai berikut:

$$S_i \ge 0$$
, untuk  $i \in I$ 

### Known Parameter II

▶ Demand bahan baku i pada awal minggu ke 1. Misalkan saya tulis sebagai berikut:

$$D_i \ge 0$$
, untuk  $i \in I$ 

PENELITIAN MANDIRI IV ⊗ REFERENCES •

## REFERENCES