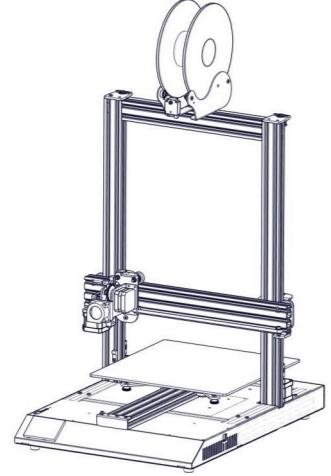
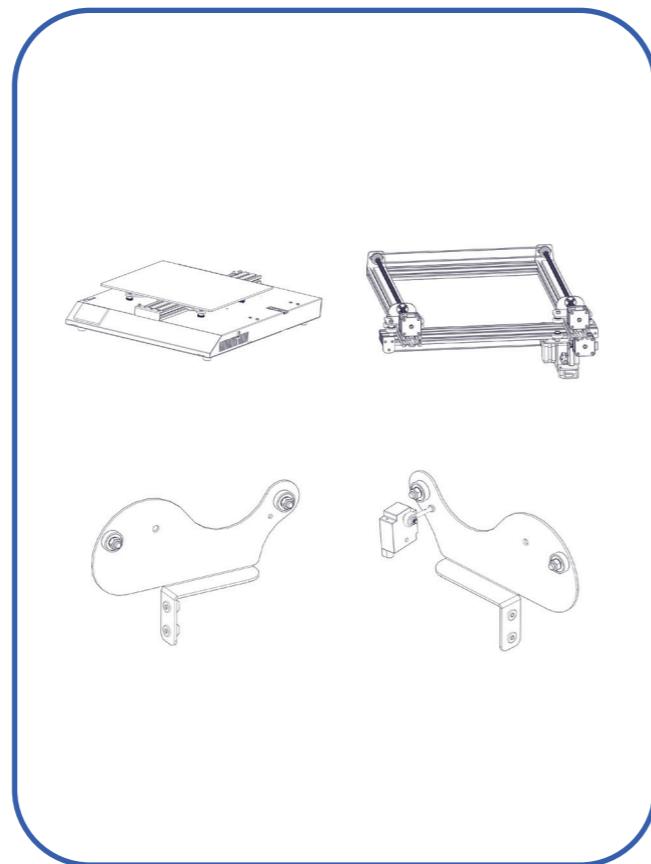


# Artillery 3D Drucker Sidewinder X1

## Installationsanleitung



### Liste 1 - Hauptmodule



### Liste 2 - Werkzeuge & Ersatzteile

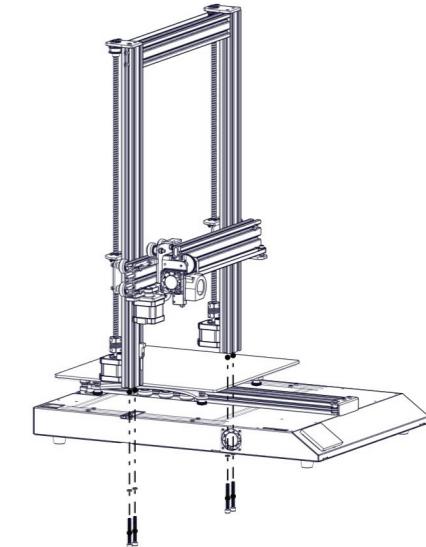


### Schritt 1

Befestigen Sie das XZ-Portal mit 4 Stück M4x45-Schrauben am Sockel (siehe Abbildung unten).

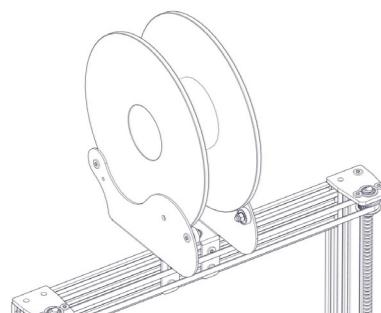
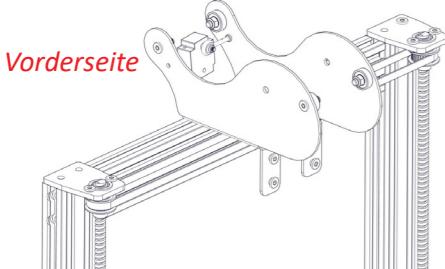


M4x45 (4pcs)



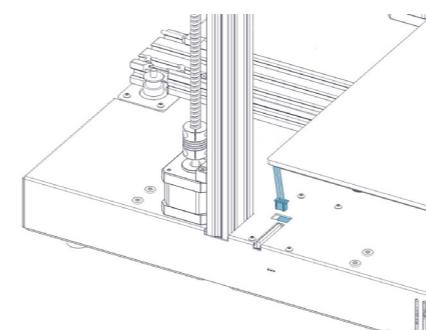
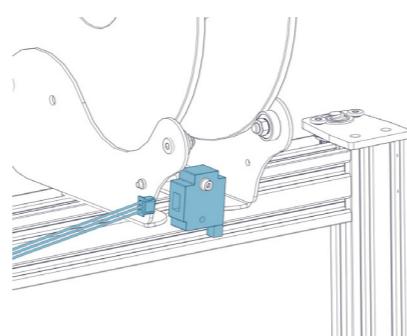
### Schritt 2

Befestigen Sie den Spulenhalter oben am Drucker, und passen Sie die Breite an die Größe Ihrer Filamentspule an. Stellen Sie sicher, dass der Filamentsensor nach vorne zeigt.



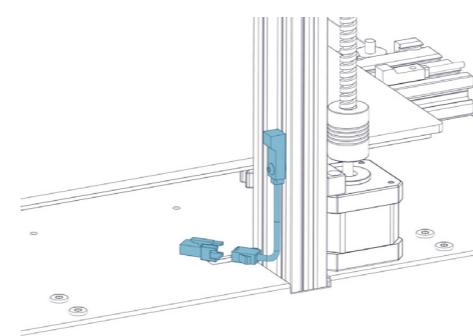
### Schritt 3

Schließen Sie den Glühfadensensor wie in den folgenden Abbildungen gezeigt an:



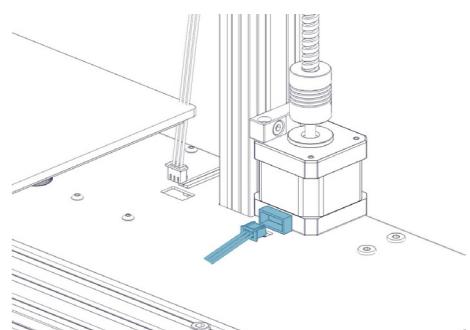
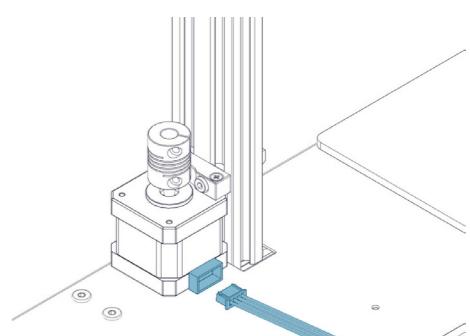
### Schritt 4

Schließen Sie den Z-Endanschlag an das Kabel an.



### Schritt 5

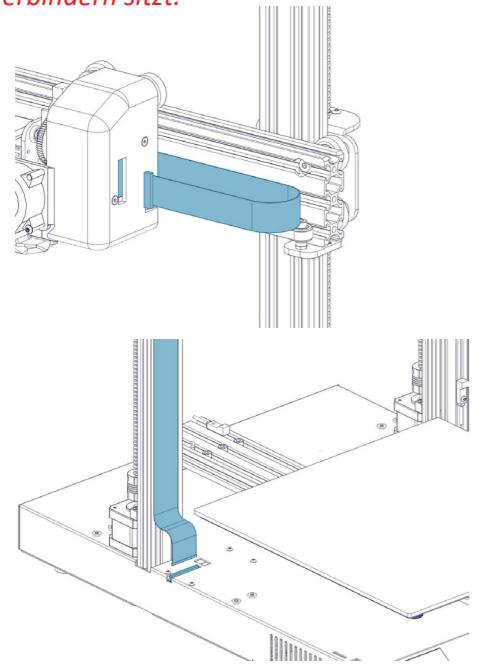
Schließen Sie die Z-Schrittmotoren wie in den folgenden Abbildungen gezeigt an:



## Schritt 6

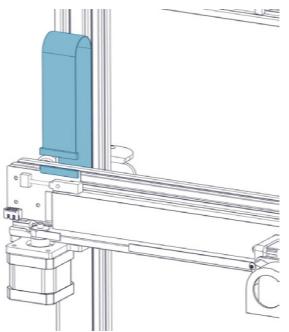
Schließen Sie den X-Schlitten und den Glühfadensor wie in der Abbildung gezeigt an die Basis an.

**Achtung:** Gehen Sie vorsichtig mit dem flexiblem Flachkabel (FFC) um, achten Sie darauf, dass es beim Einsticken gerade einrastet und dass es bündig in den Steckverbindern sitzt.



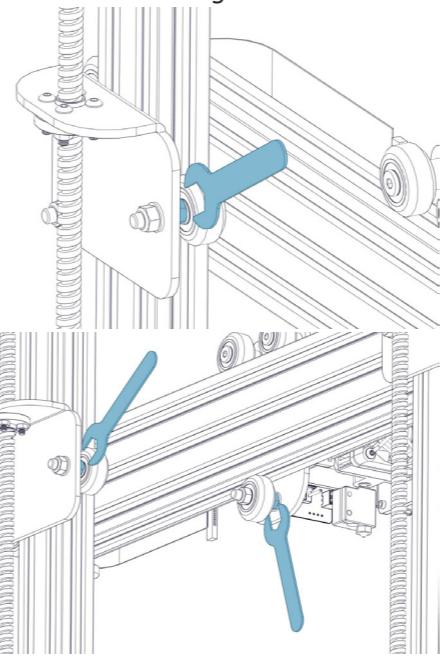
## Schritt 7

Verbinden Sie den FFC mit der Karte auf dem X-Portal.



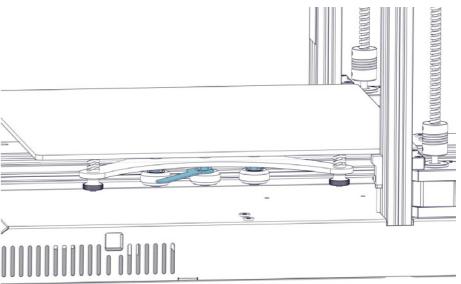
## Schritt 8

Passen Sie die Spannung aller Räder an der Maschine an. Versuchen Sie, die Räder zu drehen, ohne sie zu zwingen. Wenn sich das Rad frei oder ohne großen Kraftaufwand dreht, ist es zu locker. Drehen Sie zum Festziehen der Räder die Exzentermuttern leicht, bis das Rad fest am Rahmen anliegt.



## Schritt 8

Drücken Sie bei Rädern unter der Bauplatte die Räder (auf der Seite der nicht exzentrischen Mutter) fest gegen das Aluminiumprofil, und stellen Sie dann die Vorder- und Hinterräder durch Drehen der exzentrischen Muttern ein, und stellen Sie zuletzt die mittlere ein.

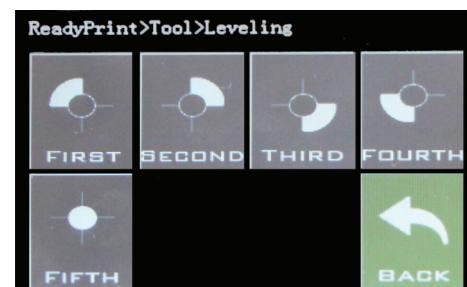


## Schritt 9

Jetzt können Sie die Stromversorgung herstellen und die Maschine einschalten. Gehen Sie auf dem Touchscreen zu Tools -> Heat, um die Düse und das Bett vorzuwärmten. Warten Sie, bis sich beide auf eine beständige Temperatur erwärmt haben. Gehen Sie zu Tools -> Level:

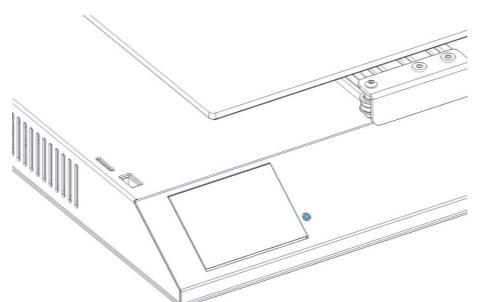
Bewegen Sie die Düse in alle vier Ecken und stellen Sie die Höhe ein, indem Sie den Knopf unter dem Bett drehen. Schieben Sie ein A4-Papier zwischen die Düse und das Bett und stellen Sie die Höhe so ein, dass das Blatt Papier an allen Stellen des Betts mit einem wenig Widerstand gleitet.

Möglicherweise müssen Sie denselben Vorgang zweimal ausführen, da sich eine Anpassung in einer Ecke auf andere auswirkt.



## Reset-Knopf

Mit dieser Rücksetztaste wird das Gerät zurückgesetzt und der Druckvorgang kann nach dem Drücken nicht fortgesetzt werden. Achten Sie daher darauf, dass Sie nicht versehentlich darauf drücken.

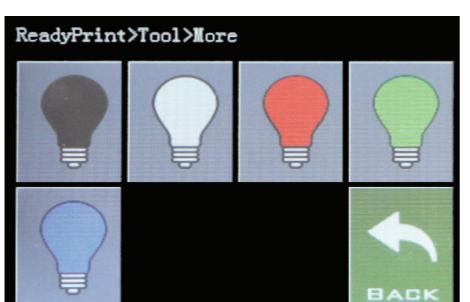


## Tipps

Während des Druckvorgangs zeigt die LED neben der Düse den aktuellen Druckstatus an:

- Wechseln Sie allmählich von blau zu violett, wenn das beheizte Bett die Zieltemperatur erreicht.
- Wechseln Sie allmählich von Violett zu Rot, wenn das Hotend die Temperatur erreicht.
- Wechseln Sie zu Weiß, um die Arbeitsfläche zu beleuchten.
- Wechseln Sie nach Beendigung des Druckvorgangs zu Grün.
- Schalten Sie das Gerät nach Beendigung des Druckvorgangs aus.

Sie können die LED-Farbe auch über den TFT-Touchscreen ändern oder ausschalten.



Für detaillierte Garantiebestimmungen besuchen Sie bitte

<https://desk.zoho.com/portal/evnovo/kb/articles/evnovo-limited-warranty>

Für Support besuchen Sie bitte unsere Ticketing-Seite unter

<https://desk.zoho.com/portal/evnovo/newticket>

Oder besuchen Sie unsere Facebook-Gruppe unter <https://www.facebook.com/groups/artilleryswx1/>



Facebook Seite



Kundendienst

Artillery 3D Technology Co., Ltd.

Datum des letzten Updates: 17 August, 2019

Dieses Handbuch wird auf das Druckdatum aktualisiert. Bitte beziehen Sie sich im Zweifelsfall auf die elektronische Version.