RF1000_basic_settings

Renkforce RF1000 HowTo and Basic Settings

Anleitung zum 3D Druck auf Renkforce RF1000

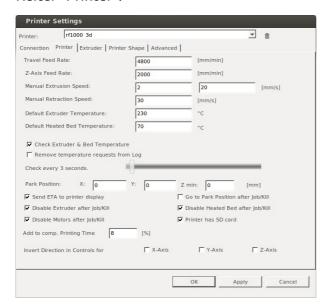
Vorbereitungen

- 1. Download Repetier Host Software.
- 2. Installation Repetier Host Software, für Windows gibt es einen Installer, für Linux folgende Befehle ausführen:

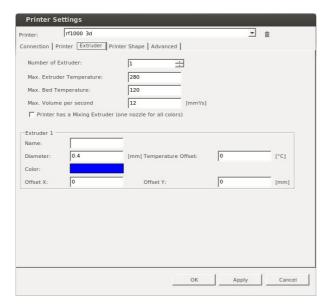
```
tar -xzf repetierHostLinux_1_03.tgz
cd RepetierHost
sh configureFirst.sh
```

 Konfiguration Repetier Host Software, dazu Programm Repetier Host öffnen und auf den Button Printer Settings klicken. Dort dann die entsprechenden Reiter nach den Screenshots einstellen:

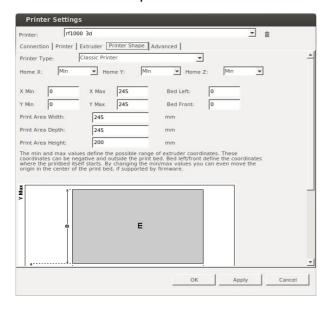
Reiter "Printer":



Reiter "Extruder":

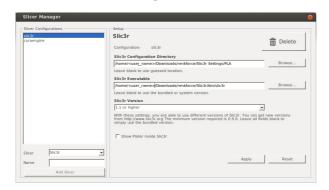


Reiter "Printer Shape":



- 2. Download Slicer Software: "Slic3r"
- 3. Installation Slic3r Software. Anleitungen dazu finden sich auf der Dwonload Seite von Schritt 4.
- 4. Konfiguration Slic3r Software, dazu Programm Repetier Host öffnen, den Reiter "Slicer" wählen und auf den Button "Manager" klicken. Hier dann nach dem Screenshot einstellen:

Fenster "Slicer Manager":



- 5. Fenster "Slicer Manager" schliessen und auf Button "Configuration" klicken. Dann öffnet sich das Fenster "Slic3r", dort auf File->Load Config gehen und dort RF1000_PLA_200.ini laden.
- 6. Geladene Config speichern, dazu muss jeder Reiter 2,3,4 (Print Settings, Filament Settings, Printer Settings) angewählt werden und dort mit dem Diskettensymbol gespeichert werden.