



2007060101K



(2007) 辽质监认字043号

检 验 报 告

报告编号: 2022420407011155

样品名称: 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

型号规格: BR72 S-I-C 平开72系列外框

商 标: 实德

委托单位: 大连实德塑胶工业有限公司

生产单位: 大连实德塑胶工业有限公司

签发日期: 二〇二二年一月十八日



辽宁省塑料制品质量监督检验中心

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: 2022420407011155

共 2 页 第 1 页

样品名称	门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材		
规格型号/等级	BR72 S-I-C 平开 72 系列外框	商 标	实德
样品批号	****	生产日期	****
样品状态	白色型材, 可视面覆有保护膜。	检验类别	委托检验
委托单位	大连实德塑胶工业有限公司		
生产单位	大连实德塑胶工业有限公司		
到样日期	2022/01/07	样品数量	型材 8m, 焊角 5 个
送样人员	金霁阳	检验期间	2022/01/07-01/16
检验依据	GB/T8814-2004		
检验项目	维卡软化温度、弯曲弹性模量 等共 11 项		
检 验 结 论	<p>依据 GB/T8814-2004《门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材》标准型式检验要求检验, 该样品合格。</p> <p style="text-align: right;">  (检验单位公章) 签发日期: 2022 年 01 月 18 日 </p>		
备 注			

批 准: 孙昌庭

审 核: 彭永强

主 检: 魏

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: 2022420407011155

共 2 页 第 2 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求 S-I-B	检 验 结 果	单 项 结 论	
一、材料性能						
1	维卡软化温度 ℃		≥75	79.5	合格	
2	主型材弯曲弹性模量 MPa		≥ 2200	2815	合格	
3	拉伸冲击强度 kJ/m ²		≥ 600	648	合格	
4	简支梁冲击试验 kJ/m ²		≥ 20	21	合格	
二、型材						
5	外观	型材可视面颜色		应均匀	均匀	合格
		型材表面		应光滑、平整, 无明显凹凸, 无杂质	光滑、平整, 无明显凹凸, 无杂质	
		型材端部		应清洁、无毛刺	清洁、无毛刺	
		由工艺引起不明显的收缩痕		允许有	不明显	
6	尺寸和偏差	外形尺寸和 极限偏差 mm	厚度	± 0.3	75 ^{+0.10} _{-0.12}	合格
			宽度	± 0.5	78 ^{+0.30} _{+0.15}	
		主型材的壁厚 mm		可视面: ≥ 2.5 非可视面: ≥ 2.0	可视面: 2.86 ~ 3.00 非可视面: 2.48 ~ 2.51	
7	型材的直线偏差 mm		长度为 1m 的主型材 直线偏差应 ≤ 1 mm	0.27	合格	
8	主型材的质量 (标称质量: 1.688kg/m)		应不小于标称质量的 95%	实测值: 1.675kg/m 等于标称质量的 99.2%	合格	
9	加热后尺寸变化率 %		变化率: ± 2.0, 两可视 面的变化率之差应 ≤ 0.4	变 化 率: 1.39 变化率之差: 0.21	合格	
10	主型材的落锤冲击		破裂的试样数 ≤ 1	破裂的试样数: 0	合格	
11	150℃ 加热后状态		试样无气泡、裂痕、麻点	无气泡、裂痕、麻点	合格	
12	主型材的可焊性 MPa		焊角的平均应力 ≥ 35 试验的最小应力 ≥ 30	平均应力: 39 最小应力: 38	合格	