



检 验 报 告

Test Report

报告编号: 2022420407211066

Report Number

样品名称: 门、窗用未增塑聚氯乙烯 (PVC-U) 型材

Sample Name

规格型号: BR78 S-I-B 78 高密封系列外框

Sample Type

委托单位: 大连实德塑料建材有限公司

Sample Client

生产单位: 大连实德塑料建材有限公司

Sample Producer

检验类别: 委托检验

Test Type

签发日期: 二〇二二年八月九日

Issuing Date

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

Liaoning Quality Supervision & Test Center for Plastic Product

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检验报告

报告编号: 2022420407211066

共 3 页 第 1 页

样品名称	门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材		
规格型号/等级	BR78 S-I-B 78 高密封系列外框	商 标	实德
样品批号	****	生产日期	****
样品状态	白色型材, 可视面覆有保护膜。	检验类别	委托检验
委托单位	大连实德塑料建材有限公司		
生产单位	大连实德塑料建材有限公司		
到样日期	2022/07/21	样品数量	型材 6m, 焊角 5 个
送样人员	邮寄	检验期间	2022/07/21 ~ 08/07
检验依据	GB/T 8814-2004		
检验项目	维卡软化温度、拉伸冲击强度 等共 12 项		
检验结论	<p>依据 GB/T8814-2004 《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》标准型式检验要求检验, 该样品检验合格。</p> <p>(检验单位公章) 签发日期: 2022 年 08 月 09 日 检验检测专用章</p>		
备注	生产单位由委托单位提供。		

批准

李东

审核

孟丹

主检

孙雪

质量



检验

报告

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检 验 报 告

报告编号: 2022420407211066

共 3 页 第 2 页

序号	检 验 项 目		标 准 要 求 S-I-B	检 验 结 果	单 项 结 论	
一、材料性能						
1	维卡软化温度 ℃		≥75	79.5	合格	
2	主型材弯曲弹性模量 MPa		≥ 2200	2815	合格	
3	拉伸冲击强度 kJ/m ²		≥ 600	648	合格	
4	简支梁冲击试验 kJ/m ²		≥ 20	21	合格	
二、型材						
5	外观	型材可视面颜色		应均匀	均匀	合格
		型材表面		应光滑、平整，无明显凹凸，无杂质	光滑、平整，无明显凹凸，无杂质	
		型材端部		应清洁、无毛刺	清洁、无毛刺	
		由工艺引起不明显的收缩痕		允许有	不明显	
6	尺寸和偏差	外形尺寸和 极限偏差 mm	厚度	± 0.3	75 ^{+0.10} _{-0.12}	合格
			宽度	± 0.5	78 ^{+0.30} _{+0.15}	
		主型材的壁厚 mm		可视面: ≥ 2.5 非可视面: ≥ 2.0	可视面: 2.86 ~ 3.00 非可视面: 2.48 ~ 2.51	
7	型材的直线偏差 mm		长度为 1m 的主型材 直线偏差应 ≤ 1 mm	0.27	合格	
8	主型材的质量 (标称质量: 1.688kg/m)		应不小于标称质量的 95%	实测值: 1.675kg/m 等于标称质量的 99.2%	合格	
9	加热后尺寸变化率 %		变化率: ± 2.0, 两可视 面的变化率之差应 ≤ 0.4	变 化 率: 1.39 变化率之差: 0.21	合格	
10	主型材的落锤冲击		破裂的试样数 ≤ 1	破裂的试样数: 0	合格	
11	150℃加热后状态		试样无气泡、裂痕、麻点	无气泡、裂痕、麻点	合格	
12	主型材的可焊性 MPa		焊角的平均应力 ≥ 35 试验的最小应力 ≥ 30	平均应力: 39 最小应力: 38	合格	