



# 检验报告

## Test Report

报告编号: 2022420407211066

Report Number

样品名称: 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材  
Sample Name

规格型号: BR78 S-I-B 78 高密封系列外框  
Sample Type

委托单位: 大连实德塑料建材有限公司  
Sample Client

生产单位: 大连实德塑料建材有限公司  
Sample Producer

检验类别: 委托检验  
Test Type

签发日期: 二〇二二年八月九日  
Issuing Date

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

Liaoning Quality Supervision & Test Center for Plastic Product

质量  
检

# 辽宁省塑料制品质量监督检验中心

## 检验报告

报告编号: 2022420407211066

共 3 页 第 1 页

样品名称	门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材		
规格型号/等级	BR78 S-I-B 78 高密封系列外框	商 标	实德
样品批号	****	生产日期	****
样品状态	白色型材, 可视面覆有保护膜。	检验类别	委托检验
委托单位	大连实德塑料建材有限公司		
生产单位	大连实德塑料建材有限公司		
到样日期	2022/07/21	样品数量	型材 6m, 焊角 5 个
送样人员	邮寄	检验期间	2022/07/21 ~ 08/07
检验依据	GB/T 8814-2004		
检验项目	维卡软化温度、拉伸冲击强度 等共 12 项		
检验结论	依据 GB/T8814-2004 《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》标准型式检验要求检验, 该样品检验合格。		
备注	生产单位由委托单位提供。		

批准

吴东

审核

董丹

主检

刘强



# 辽宁省塑料制品质量监督检验中心

## 检 验 报 告

报告编号: 2022420407211066

共 3 页 第 2 页

序号	检验项目		标准要求 S-I-B	检验结果	单项结论
<b>一、材料性能</b>					
1	维卡软化温度 ℃		≥75	79.5	合格
2	主型材弯曲弹性模量 MPa		≥2200	2815	合格
3	拉伸冲击强度 kJ/m <sup>2</sup>		≥600	648	合格
4	简支梁冲击试验 kJ/m <sup>2</sup>		≥20	21	合格
<b>二、型材</b>					
5	外观	型材可视面颜色		应均匀	均匀
		型材表面		应光滑、平整，无明显凹凸，无杂质	光滑、平整，无明显凹凸，无杂质
		型材端部		应清洁、无毛刺	清洁、无毛刺
		由工艺引起不明显的收缩痕		允许有	不明显
6	尺寸和偏差	外形尺寸和极限偏差 mm	厚度	±0.3	75 <sup>+0.10</sup> <sub>-0.12</sub>
			宽度	±0.5	78 <sup>+0.30</sup> <sub>+0.15</sub>
		主型材的壁厚 mm		可视面: ≥2.5 非可视面: >2.0	可视面: 2.86 ~ 3.00 非可视面: 2.48 ~ 2.51
7	型材的直线偏差 mm		长度为1m的主型材直线偏差应≤1mm	0.27	合格
8	主型材的质量 (标称质量: 1.688kg/m)		应不小于标称质量的95%	实测值: 1.675kg/m 等于标称质量的99.2%	合格
9	加热后尺寸变化率 %		变化率: ±2.0, 两可视面的变化率之差应≤0.4	变化率: 1.39 变化率之差: 0.21	合格
10	主型材的落锤冲击		破裂的试样数≤1	破裂的试样数: 0	合格
11	150℃加热后状态		试样无气泡、裂痕、麻点	无气泡、裂痕、麻点	合格
12	主型材的可焊性 MPa		焊角的平均应力≥35 试验的最小应力≥30	平均应力: 39 最小应力: 38	合格