



2007060101K



(2007)辽质监认字043号

检验报告

报告编号：2022420407011155

样品名称：门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

型号规格：BR72 S-I-C 平开72系列外框

商 标：实德

委托单位：大连实德塑胶工业有限公司

生产单位：大连实德塑胶工业有限公司

签发日期：二〇二二年一月十八日



辽宁省塑料制品质量监督检验中心

辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检验报告

报告编号: 2022420407011155

共 2 页 第 1 页

| | | | |
|------------------|--|------|------------------|
| 样品名称 | 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材 | | |
| 规格型号/等级 | BR72 S-I-C 平开 72 系列外框 | 商 标 | 实德 |
| 样品批号 | **** | 生产日期 | ***** |
| 样品状态 | 白色型材, 可视面覆有保护膜。 | 检验类别 | 委托检验 |
| 委托单位 | 大连实德塑胶工业有限公司 | | |
| 生产单位 | 大连实德塑胶工业有限公司 | | |
| 到样日期 | 2022/01/07 | 样品数量 | 型材 8m, 焊角 5 个 |
| 送样人员 | 金霖阳 | 检验期间 | 2022/01/07-01/16 |
| 检验依据 | GB/T8814-2004 | | |
| 检验项目 | 维卡软化温度、弯曲弹性模量 等共 11 项 | | |
| 检 验 结 论 | 依据 GB/T8814-2004《门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材》标准型式检验要求检验, 该样品合格。 | | |
| 备注 | | | |

批准:

孙昌庭

审核:

彭永东

主检:

魏健



辽宁省塑料制品质量监督检验中心

检验报告

报告编号: 2022420407011155

共2页 第2页

| 序号 | 检验项目 | | 标准要求 S-I-B | 检验结果 | 单项结论 |
|---------------|-----------------------------|----------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------|
| 一、材料性能 | | | | | |
| 1 | 维卡软化温度 | ℃ | ≥75 | 79.5 | 合格 |
| 2 | 主型材弯曲弹性模量 | MPa | ≥2200 | 2815 | 合格 |
| 3 | 拉伸冲击强度 | kJ/m ² | ≥600 | 648 | 合格 |
| 4 | 简支梁冲击试验 | kJ/m ² | ≥20 | 21 | 合格 |
| 二、型材 | | | | | |
| 5 | 外观 | 型材可视面颜色 | 应均匀 | 均匀 | 合格 |
| | | 型材表面 | 应光滑、平整，无明显凹凸，无杂质 | 光滑、平整，无明显凹凸，无杂质 | |
| | | 型材端部 | 应清洁、无毛刺 | 清洁、无毛刺 | |
| | | 由工艺引起不明显的收缩痕 | 允许有 | 不明显 | |
| 6 | 尺寸和偏差 | 外形尺寸和极限偏差 mm | 厚度 | ±0.3 | 合格 |
| | | | 宽度 | ±0.5 | |
| | | 主型材的壁厚 mm | 可视面: ≥2.5 非可视面: ≥2.0 | 可视面: 2.86~3.00 非可视面: 2.48~2.51 | |
| 7 | 型材的直线偏差 mm | 长度为1m的主型材 | 直线偏差应≤1mm | 0.27 | 合格 |
| 8 | 主型材的质量 (标称质量: 1.688kg/m) | 应不小于标称质量的95% | 实测值: 1.675kg/m 等于标称质量的99.2% | 合格 | 合格 |
| 9 | 加热后尺寸变化率 % | 变化率: ±2.0, 两可视面的变化率之差应≤0.4 | 变化率: 1.39 变化率之差: 0.21 | 合格 | 合格 |
| 10 | 主型材的落锤冲击 | 破裂的试样数≤1 | 破裂的试样数: 0 | 合格 | 合格 |
| 11 | 150℃加热后状态 | 试样无气泡、裂痕、麻点 | 无气泡、裂痕、麻点 | 合格 | 合格 |
| 12 | 主型材的可焊性 MPa | 焊角的平均应力≥35 试验的最小应力≥30 | 平均应力: 39 最小应力: 38 | 合格 | 合格 |