

# 苏州市科技计划项目验收证书

苏科验字〔2020〕732号

计划类别：重点产业技术创新->重点研发产业化

项目编号：SGC201703

项目名称：高精度磨轴承沟道专用微晶砂轮

承担单位：苏州远东砂轮有限公司

主管部门：高新区科技创新局

项目合作单位：

项目负责人：司文元

项目组成员：王克力、徐爱萍、黄元根、马传龙、潘文伟、戴杰、乔延锋、孙明

验收形式：会议验收

验收结论：验收通过

发证日期：

### 项目验收委员会名单：

姓名	单位	性别	专业	职务或职称
倪俊芳	苏州大学机电工程学院	男	机电工程	教授
蒋建强	苏州经贸职业技术学院	男	机械工程、数控技术	教授
张小伟	苏州科技大学	男	无机非金属材料	副教授
蔡建	苏州中材非金属矿工业设计研究院有限公司	男	无机非金属材料	总经理/教授级高工/国贴专家
缪俊浩	苏州苏诚会计师事务所	男	财务专家	注册会计师

### 项目验收意见：

2019年1月14日，受苏州市科技局委托，苏州高新区（虎丘区）科技创新局组织专家对苏州远东公司承担的苏州市重点产业技术创新项目“高精度磨轴承沟道专用微晶砂轮”（项目编号：SGC201703）进行验收。专家组听取了项目承担单位的汇报，审查了相关项目验收材料，经讨论形成以下验收意见：一、项目承担单位提供的验收资料齐全，规范，符合验收要求。二、该项目取得的成果如下：（1）项目形成新产品—磨轴承沟道微晶砂轮1项，产品在苏州轴承厂得到应用和验证，满足苏州轴承厂股份有限公司轴承沟道的磨削要求，达到3MZ135磨削机床配套使用需求，砂轮使用性能稳定，工件磨削加工精度与表面完整性满足工件设计要求。产品送样经江苏省磨料磨具产品质量检验中心检测（报告2019201A0101297），产品各项指标均合格，符合产品设计要求；（2）在项目研发过程中，形成7项新工艺：低温陶瓷结合剂熔制工艺；核桃壳造孔剂处理工艺；陶瓷微晶砂轮混料工艺；等静压成型工艺；低温烧成工艺；低温陶瓷结合剂制备技术；陶瓷微晶砂轮制备技术；（3）在项目实施期内，共申请14项专利，获授权发明专利6项、实用新型专利5项，另申请3项发明专利已获国家知识产权局的受理；（4）项目实际支持1081.78万元，实施期内新增销售收入3411.10万元，新增利润515.06万元，新增税收143.16万元。（5）项目实施期引进专业硕士学历研发人员2名。三、该项目获得市级经费30万元，经费管理使用合理。验收专家组认为该项目完成了合同规定的各项指标和任务。一致同意通过验收。