苏州市科技计划项目验收证书

苏科验字〔2019〕749号

计划类别: 重点产业技术创新->重点研发产业化

项目编号: SGC201720

项目名称: 移动式多维度增材再制造成套技术研发

承担单位: 苏州热工研究院有限公司

主管部门: 姑苏区经济和科技局

项目合作单位:

项目负责人: 覃恩伟

项目组成员:吴树辉、尹嵩、魏少翀、王博、陆海峰、

黄骞、季骅、陈国星、潘晨阳、史一岭

验收形式:会议验收

验收结论:验收通过

发证日期:

项目验收委员会名单:

姓名	单位	性别	专业	职务或职称
王传洋	苏州大学	男	机械电子工程	教授
鲁金忠	江苏大学	男	机械工程	教授/副处 长
汪涛	南京航空航天大学	男	金属材料	教授
王筱梅	苏州科技大学化生材料学院	女	材料工程	教授
崔玉山	苏州仲华会计师事务所	男	会计	副所长/注 册会计师

项目验收意见:

2019年12月3日,苏州市姑苏区经济和科技局受苏州市科技局委托,组织相关领域专家,对苏州热工研究院有限公司承担的苏州市重点研发产业化项目《移动式多维度增材再制造成套技术的研发及产业化》(项目编号 SG201720)进行了会议验收。专家组对验收材料进行了审定,听取了项目组的工作汇报,对项目工作提出了质疑。经专家组讨论,形成如下验收意见:

- 1. 验收材料齐全、规范,符合验收要求。
- 2. 项目分别针对垃圾焚烧锅炉、水轮机过流部件等工况,研制了高速电弧喷涂和热喷涂/激光复合增材再制造两套现场修复系统,开发了Fe基、Ni基、Co基以及金属-陶瓷复合表面改性功能涂层体系,形成了现场作业规范,构建了作业平台-制造工艺-无损检测的现场再制造链条。
 - 3. 项目电弧涂层孔隙率 1.43-1.87%, 涂覆层腐蚀/冲蚀率 25.9-38.1 um/ 50h。
- 4. 项目执行期间产生直接经济效益 3205 万元,发表 SCI/EI 收录论文 2 篇,申请发明专利 4 项,编制现场作业实施规范 5 项。
 - 5. 项目实行专项核算, 经费到位及时, 使用合理。

验收专家组认为,该项目已完成项目合同规定的各项任务和指标,一致同意通过验收。

专家组长签字:

日期: