

苏州市科技计划项目验收证书

苏科验字〔2019〕694号

计划类别：重点产业技术创新→重点研发产业化

项目编号：SGC201604

项目名称：高强（高性能）铝基合金连续铸挤成型

关键技术研发

承担单位：江苏广川线缆股份有限公司

主管部门：张家港市科学技术局

项目合作单位：中南大学

项目负责人：谢国锋

项目组成员：吴酉生、刘楚明、李兴良、吴义丰、李

斌、钱继凯、邵耀平、隆建新、朱迎秋

验收形式：会议验收

验收结论：验收通过

发证日期：

项目验收委员会名单：

姓名	单位	性别	专业	职务或职称
李英龙	东北大学	男	材料加工工程	教授
闵霞	江苏兴瑞税务师事务所有限公司	女	会计	注册会计师
蒋金虎	江苏华程制管有限公司	男	材料	高级
吴苴生	湘潭电缆厂	男	压力加工	高级
汪涛	南京航空航天大学	男	金属材料	教授

项目验收意见：

2019年7月3日,相关专家对由江苏广川线缆股份有限公司承担的“高强(高性能)铝基合金连续铸挤成型关键技术研发”(项目编号SGC201604)进行了验收,验收委员会听取了项目汇报,查阅了相关资料,经质询和讨论,形成验收意见如下:1、项目承担单位提交的验收资料齐全,数据翔实,符合验收要求。2、创新指标完成情况项目实施期间,申请各类专利12项,其中发明专利4项,实用新型专利3项,获评省高新技术产品2件,建成生产线一条;3、项目合同研发任务完成情况,技术指标完成情况通过项目实施,开发连续铸挤成型一体化装置,包括熔体浇铸系统、轮系冷却系统、模具结构、在线冷却处理装置和控制系统等,探索连续铸挤成型机理,建立连续铸挤成型实验平台。 $\Phi 10\text{mm}$ 电工用高强度Al-Mg-Si合金杆材,其抗拉强度 $\geq 350\text{Mpa}$,延伸率 $\geq 3\%$,导电率 $\geq 53\% \text{IACS}$;超高强度Al-Sc合金、Al-Mg-Sc合金等的管、棒、型、线材产品,其抗拉强度 $\geq 420\text{Mpa}$,延伸率 $\geq 4\%$ 。4、项目资金情况项目新增经费实际到位数1220.00万元,其中苏州市项目资金20万元,单位自筹1200万元;产品新增销售4000吨以上,新增产值约8000万元,新增利税1500万元。验收委员会认为,该项目较好完成了验收规定的主要任务和指标,同意通过验收。验收委员会主任:李英龙2019年7月3日