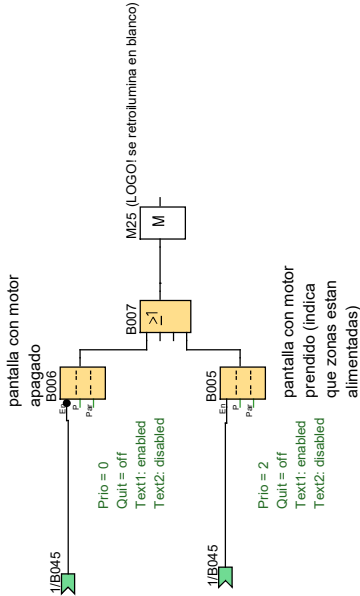
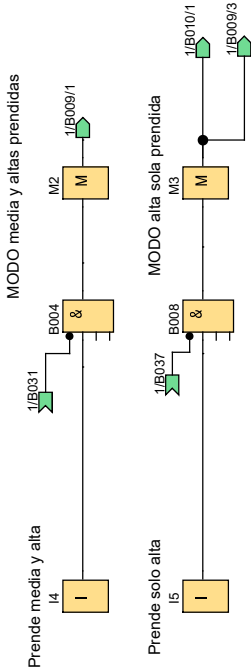


CONTROL DE ZONAS

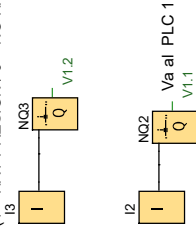
PANTALLA PLC 2



CONTROL DE ZONAS MANUAL



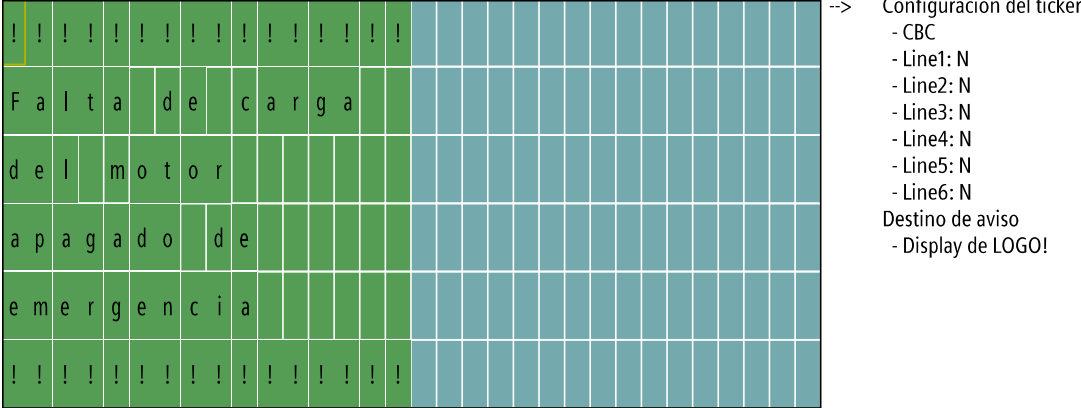
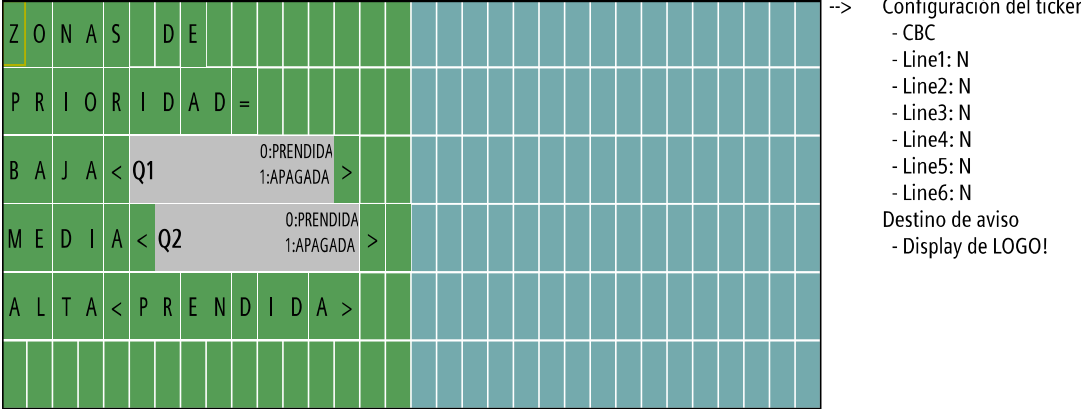
PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)



SALIDA A PLC 1

BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE

Autor:		Equipo		Proyecto:	Cliente:	
Comprobado:				Instalación:	Nº diagrama:	
Fecha de creación/modificación:		5/04/23 16:09/8/11/23 10:45		archivo:	Esquema electrico del sedundo PLC.lsc	3 / 6

Número de bloque (tipo)			Parámetro		
B001(Generador de impulsos asíncrono) : titila en rojo			Rem = off 01:00s+ 01:00s		
B002(Texto de aviso) : Pantalla de alarma			Prio = 127 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
					
B005(Texto de aviso) : pantalla con motor prendido (indica que zonas estan alimentadas)			Prio = 2 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
					
Line3.6 IOStatus: Q1;Off="PRENDIDA";On="APAGADA" Line4.7 IOStatus: Q2;Off="PRENDIDA";On="APAGADA"					
Autor:			Equipo		
Comprobado:			Proyecto:		
Fecha de creación/modificación:			Instalación:		
6/11/23 16:09/8/11/23 10:45			archivo:		
			Esquema electrico del sedundo PLC.Isc		
			Página:		
			4 / 6		

Número de bloque (tipo)			Parámetro		
B006(Texto de aviso) : pantalla con motor apagado			Prio = 0 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
<div><div></div><div>M o t o r e l e c t r i c o</div><div>a p a g a d o</div><div></div><div></div><div></div></div> <div>--> Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!</div>					
B027(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B031(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B035(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
B036(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
B037(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B045(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
I1(Entrada) : Falta de carga (1 = no hay falta de carga, 0 = hay falta de carga)					
I2(Entrada) : BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE					
I3(Entrada) : PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)					
I4(Entrada) : Prende media y alta					
I5(Entrada) : Prende solo alta					
M2(Marca) : MODO media y altas prendidas					
Autor:		Equipo	Proyecto:		Cliente:
Comprobado:			Instalación:		Nº diagrama:
Fecha de creación/modificación:		2024/23 16:09/8/11/23 10:45	archivo:		Esquema electrico del sedundo PLC.Isc
			Página:		5 / 6

Número de bloque (tipo)	Parámetro
M3(Marca) : MODO alta sola prendida	
NI1(Entrada de red) : inicia el programa de gestion de zonas (proviene del PLC 1)	V2.0
NI2(Entrada de red) : resetea las aereas alimentadas a por defecto (todas ON) y la alarma si esta activada (Proviene del PLC 1)	V2.1
NQ1(Salida de red) : Activa la alarma en el PLC 1	V1.0
NQ2(Salida de red) : Va al PLC 1	V1.1
Q1(Salida) : Desactivo area de baja prioridad	
Q2(Salida) : Desactivo area de media prioridad	

