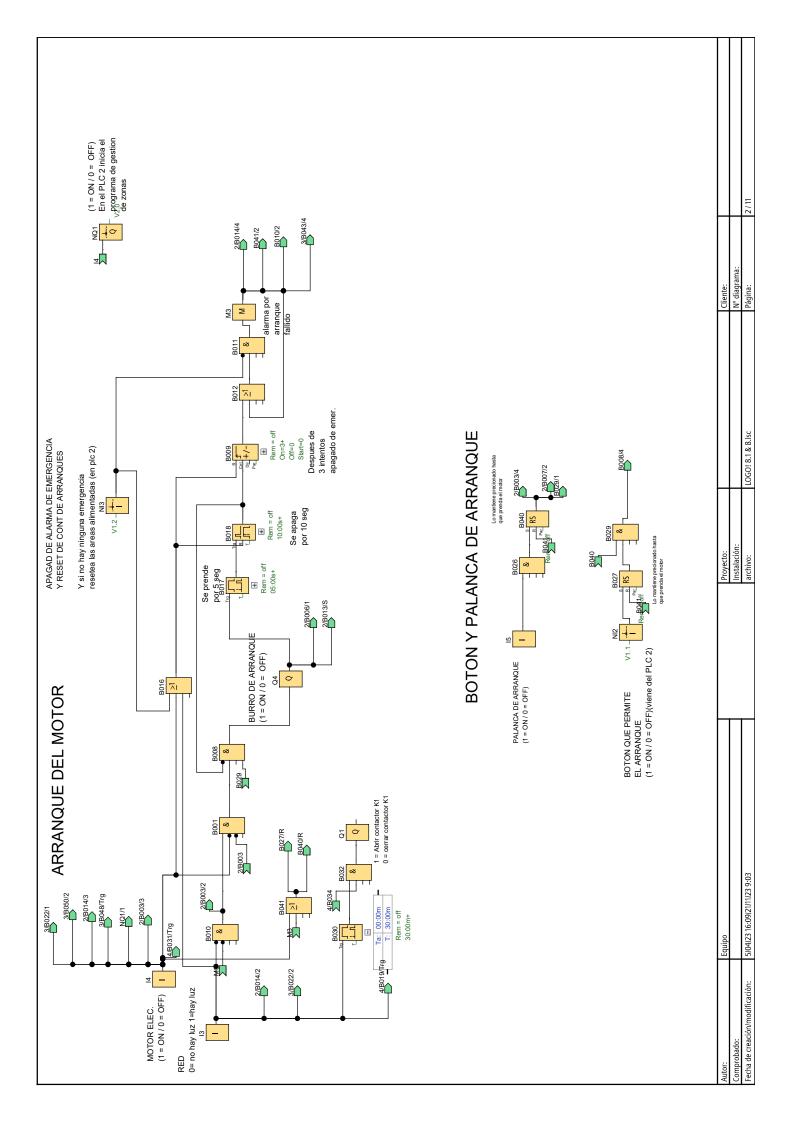
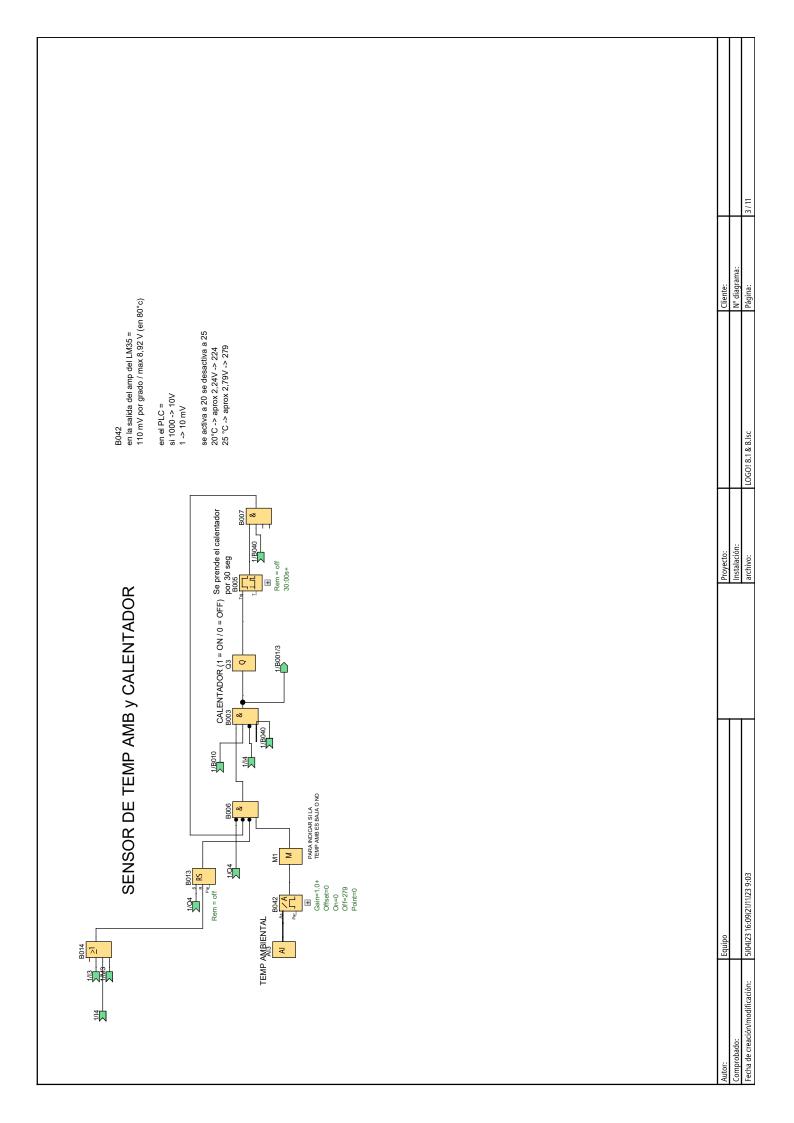
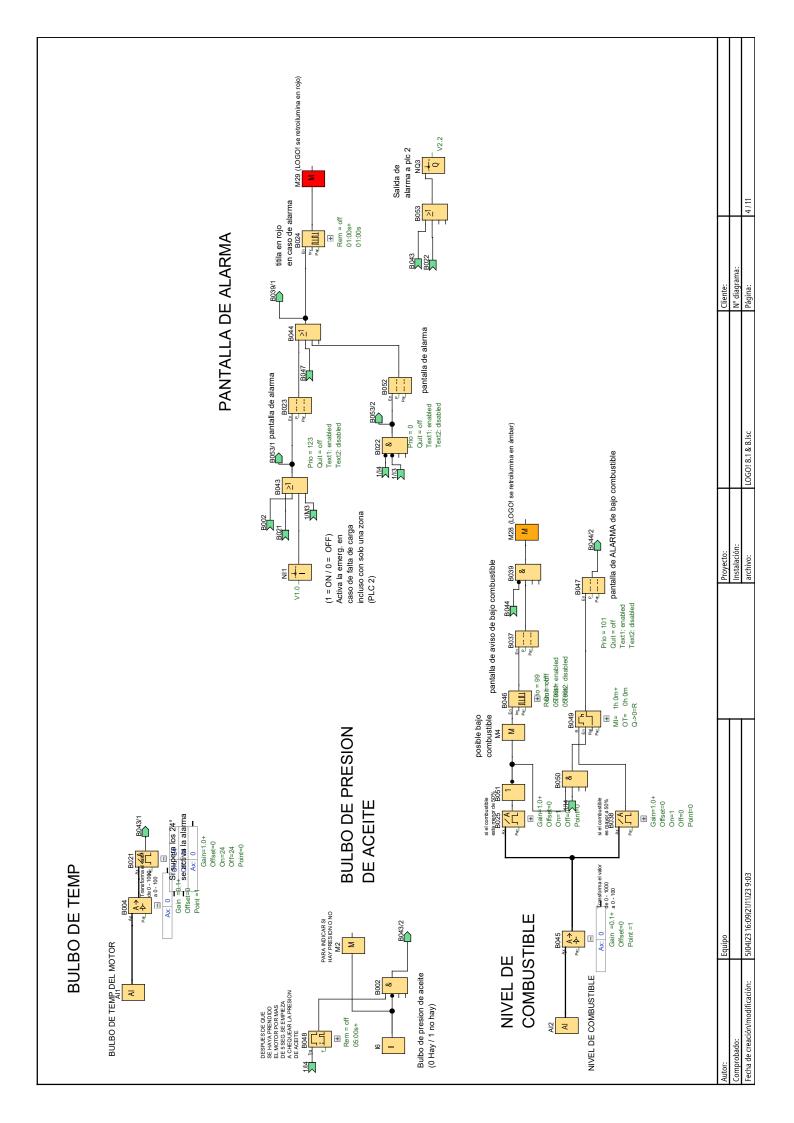
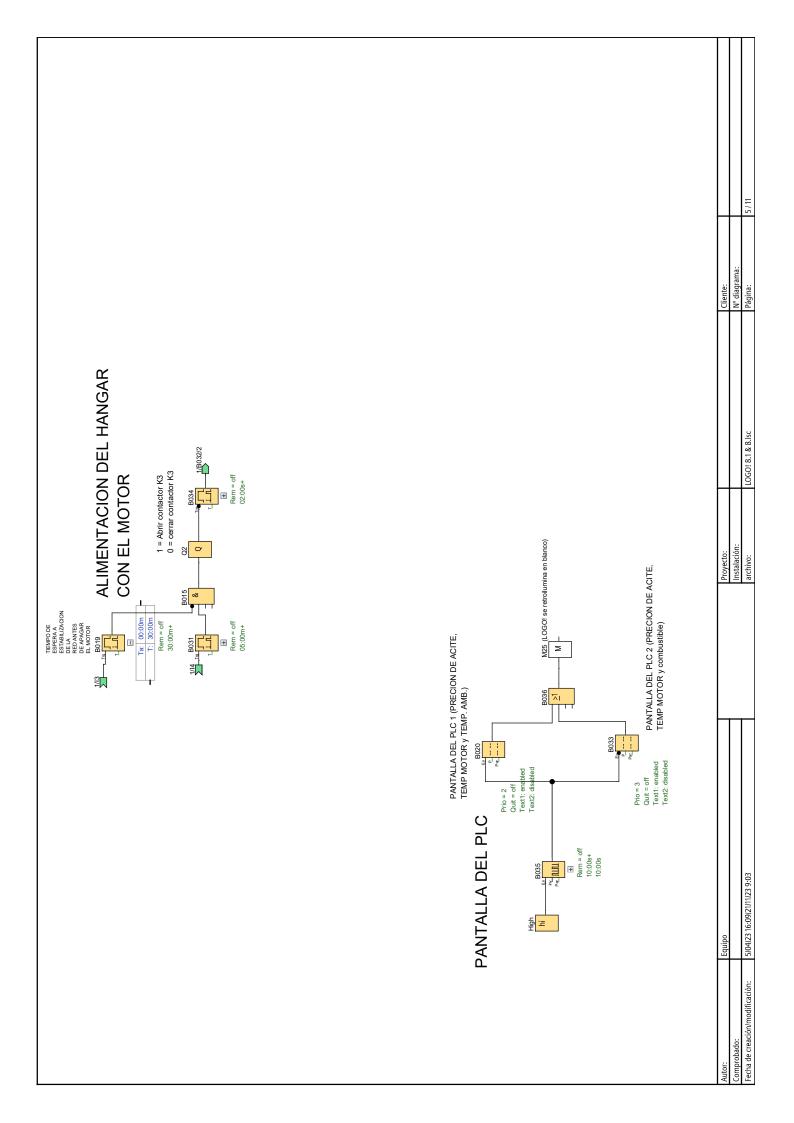
Direct	Dirección del módulo				
Dirección IP Máscara de Pasarela pre	Dirección IP Máscara de subred: Pasarela predeterminada	192.168.1.6 255.255.255.0 192.168.0.0			
Cone	Conexión1 (Cliente)				
Propie TS Propie Di	Propiedades locales(Cliente) TSAP 20.00 Propiedades remotas(Servidor) Dirección IP192.168.1.7 TSAP 20.00	e) dor)			
Transfe	erencia de datos (lec	Transferencia de datos (lectura: local<-remoto; escritura: local->remoto)	local->remoto)		
Ol	Operación	Longitud (bytes)	Dirección (local)	Dirección (remota)	
	Leer	1	VB1	VB1	
2	Escribir	1	VB2	VB2	
			<u>.</u>	_	
Autor: Comprohado:	Equipo		Proyecto: Instalación	 Sh.	Cliente: Nº diamama
Fecha de creación/modificación:	odificación: 5/04/23 16:09/21/11/23 9:03	3 9:03	archivo:	LOGO! 8.1 & 8.1sc	Página: 1/11
		_	_		

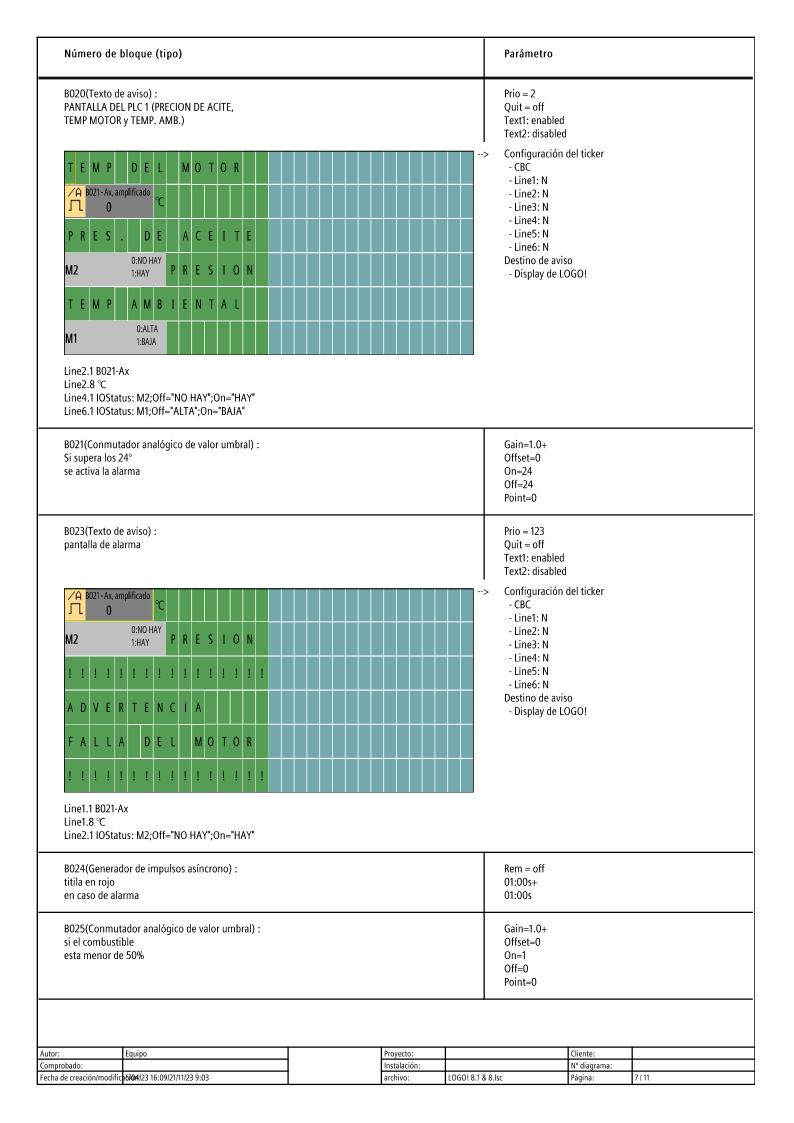


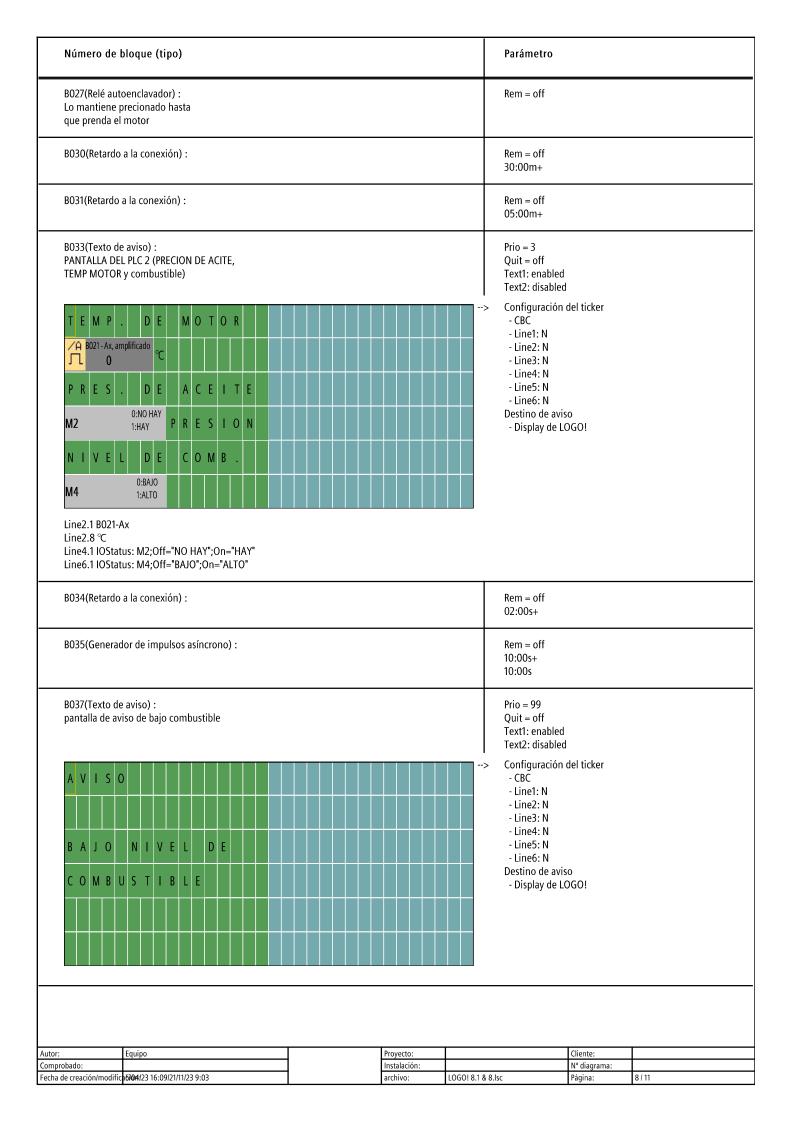




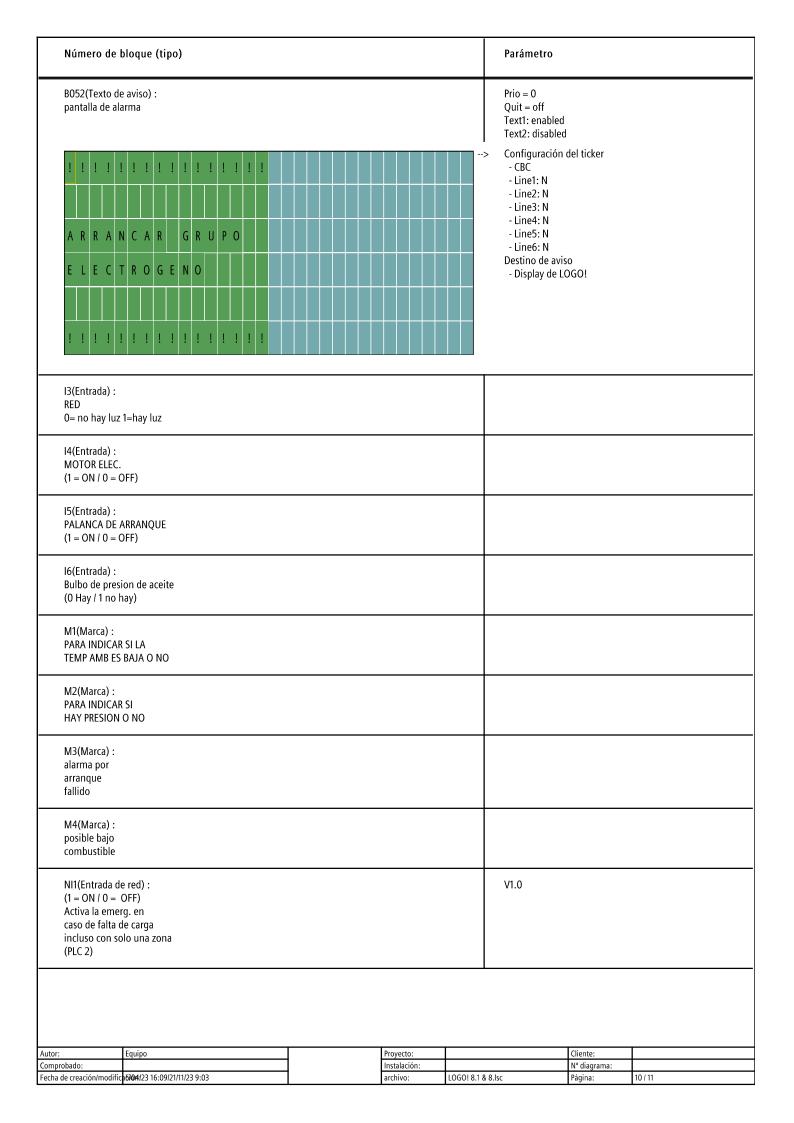


ARIGENTOD on TEMP INC. MOTOR	Número de	bloque (tipo)			Parámetro	
ABSENTAGE analogica): TAMP AMBENTAL	Al1(Entrada a BULBO DE TE	nalógica) : MP DEL MOTOR				
### BOD4 (Amplification analógico): Gaim = 0.1+ Offset-0 Point = 1 a 0.100	AI2(Entrada a NIVEL DE COM	ınalógica) : MBUSTIBLE				
Transforma el valor de 0-1000 Point = 1 Point =	AI3(Entrada a TEMP AMBIEN	ınalógica) : NTAL				
September Calentator	Transforma e de 0 - 1000	cador analógico) : l valor			Offset=0	
Después de 3 intentos Off-Co Start-Co	Se prende el o	o a la conexión) : calentador				
BOT7(Retardo a la conexión) : Rem = off 05:00s+ BOT8(Retardo a la desconexión) : Rem = off 10:00s+ Se apaga	Despues de 3 intentos				On=3+ Off=0	
Se prende D5:00s+	B013(Relé aut	toenclavador) :			Rem = off	
Se apaga por 10 seg B019(Retardo a la conexión): TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACION DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR Autor: Equipo Rem = off 30:00m+ Rem = off 3	Se prende	a la conexión) :				
TEMPO DE ESPRA A ESTABILIZACION DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR Autor: Equipo Autor: Equipo Comprobado: Proyects: Cliente: Instalación: Mr diagrama;	Se apaga	a la desconexión) :				
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:	TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACI DE LA RED ANTES DE APAGAR					
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:						
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:						
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:						
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:						
Comprobado: Instalación: Nº diagrama:						
	Autor:	Equipo				
		ca 5/04 /23 16:09/21/11/23 9:03		LOGO! 8.1 &		6 / 11





Número de bloque (tipo)	Parámetro
B038(Conmutador analógico de valor umbral) : si el combustible es mayor a 50%	Gain=1.0+ Offset=0 On=1 Off=0 Point=0
B040(Relé autoenclavador) : Lo mantiene precionado hasta que prenda el motor	Rem = off
B042(Conmutador analógico de valor umbral) : B042 en la salida del amp del LM35 = 110 mV por grado / max 8,92 V (en 80°c) en el PLC = si 1000 -> 10V 1 -> 10 mV se activa a 20 se desactiva a 25 20°C -> aprox 2,24V -> 224 25 °C -> aprox 2,79V -> 279	Gain=1.0+ Offset=0 On=0 Off=279 Point=0
B045(Amplificador analógico) : Transforma el valor de 0 - 1000 a 0 - 100	Gain =0.1+ Offset=0 Point =1
B046(Generador de impulsos asíncrono) :	Rem = off 05:00s+ 05:00s
B047(Texto de aviso): pantalla de ALARMA de bajo combustible !!! A D V E R T E N C I A !!!! P O D S I B L E N I V E L D E C O M B U S T I B L E C R I T I C O B048(Peterde a la conoviéo) t	Prio = 101 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled > Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!
BO48(Retardo a la conexión): DESPUES DE QUE SE HAYA PRENDIDO EL MOTOR POR MAS DE 5 SEG SE EMPIEZA A CHEQUEAR LA PRESION DE ACEITE	Rem = off 05:00s+
B049(Contador de horas de funcionamiento) :	MI= 1h 0m+ OT= 0h 0m Q->0=R
Equipo Proyecto:	Cliente:
robado: Instalación:	N° diagrama:



BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2) V1.2 APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA (* RESET DE CONT DE ARRANQUES (* si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en plc 2) V2.0 WQ1(Salida de red): (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas V3.3(Salida de red): (Salida de red): (Salida): (Salid	Número de bloque (tipo)	Parámetro
EL ARRANQUE (1 - ON / 0 - OFF)(viene del PLC 2) VI.2 VI.3 VI.1 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.2 VI.3 VI.3 VI.3 VI.3 VI.3 VI.4 VI.5 VI.5 VI.6 VI.7 VI.7 VI.8 VI.8 VI.8 VI.8 VI.8 VI.9	NI2(Entrada de red) :	V1.1
(1 = ON / 0 = OFF) (viene del PLC 2) V1.2 V1.2 V1.2 V2.2 V2.2 V3.2 V3.2 V4.2 V3.3 V4.4 V4.2 V4.2 V4.2 V4.4 V4.2 V4.2 V4.2 V4.2 V5.4 V4.2 V4.2 V4.2 V4.2 V5.5 V5.5 V5.5 V5.5 V5.5 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6 V5.6	BOTON QUE PERMITE	
N3(Salitada de red): APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA (* RESET DE CONT DE ARRANQUES (* si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en plc 2) NQ1(Salida de red): (1 = ON 1 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de red): Salida de apic 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 1 = Abrir contactor K3 0 = cerrar contact	(1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)	
APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA Y RESET DE CONT DE ARRANQUES Y si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en plc 2) NQ1(Salida de red): (1 = ON I/O = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de elalarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abri contactor K1 O = cerrar contactor K1 O = cerrar contactor K3 O = Cerrar c		
Y RESET DE CONT DE ARRANQUES Y si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en plc 2) NQ1(Salida de red): (1 = ON I/O = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 D = cerrar contactor K3 D = CALENTADOR (1 = ON I/O = OFF)	NI3(Entrada de red):	V1.2
Y si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en plc 2) NQ1(Salida de red): (1 = ON / 0 = OFF) to el PLC 2 inicia el orgograma de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 V2.2 Q1(Salida): 1 = Abri contactor K1 0 = cerrar contactor K1 0 = cerrar contactor K3 0 = CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)	APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA	
resetea las areas alimentadas (en plc 2) NQ1(Salida de red): (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 2 = Cerrar contactor K3 Q3(Salida): C = Cerrar contactor K3 Q3(Salida): C = CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): SURRO DE ARRANQUE		
NQ1(Salida de red): (1 = ON 10 = OFF) to el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de solarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 1 = Abrir contactor K3 Q2 = cerrar contactor K3 Q2 = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON 10 = OFF) Q4(Salida): SURRO DE ARRANQUE	Y SI no hay ninguna emergencia	
1 = ON / 0 = OFF) nel PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas	resetea las areas alimentadas (en pic 2)	
1 = ON / 0 = OFF) nel PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas	NO1(Salida de red) :	
En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 0 = cerrar contactor K3	(1 = ON / 0 = OFF)	V2.0
de zonas NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 Q2(Salida): 1 = Abrir contactor K3 Q = cerrar contactor K3 Q = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	En el PLC 2 inicia el	
NQ3(Salida de red): Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): 1 = Abrir contactor K1 0 = cerrar contactor K1 Q2(Salida): 0 = cerrar contactor K3	programa de gestion	
Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): I = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 D = cerrar contactor K3 D = cerrar contactor K3 C3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	de zonas	
Salida de alarma a plc 2 Q1(Salida): I = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 D = cerrar contactor K3 D = cerrar contactor K3 C3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	NO3(Salida de red) ·	
Alarma a plc 2 Q1(Salida): I = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 O = cerrar contactor K3 O = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	Salida de	V2.2
I = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 D = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	alarma a plc 2	
I = Abrir contactor K1 D = cerrar contactor K1 Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 D = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE		
Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 O = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	Q1(Salida):	
Q2(Salida): I = Abrir contactor K3 O = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE		
I = Abrir contactor K3 D = cerrar contactor K3 Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE		
Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	Q2(Salida):	
Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE		
CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	0 = cerrar contactor K3	
CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF) Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE	O3(Salida) ·	
Q4(Salida) : BURRO DE ARRANQUE	CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)	
BURRO DE ARRANQUE		
SURRO DE ARRANQUE (1 - ON / 0 - OFF)	Q4(Salida):	
	BURRO DE ARRANQUE	
	(1=0N/0=011)	

Autor:	Equipo	Proyecto:		Cliente:	
Comprobado:		Instalación:		N° diagrama:	
Fecha de creación/modific	15/04/23 16:09/21/11/23 9:03	archivo:	LOGO! 8.1 & 8.lsc	Página:	11 / 11