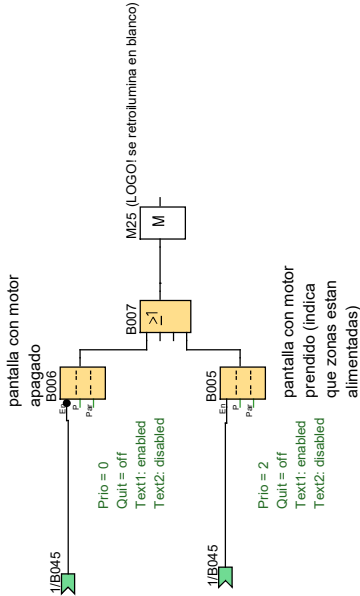


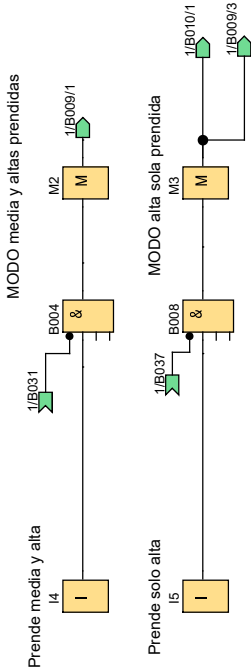




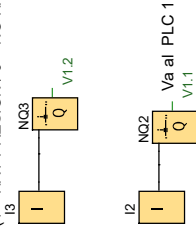
PANTALLA PLC 2



CONTROL DE ZONAS MANUAL



PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)



BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE

Autor:	Equipo		Proyecto:	Cliete:
	Comprobado:		Instalación:	Nº diagrama:
	Fecha de creación/modificación:		archivo:	Página:
5/04/23 16:09/8/11/23 10:44		Esquema electrico del sedundo PLC.lsc		3 / 6



Número de bloque (tipo)			Parámetro		
B006(Texto de aviso) : pantalla con motor apagado			Prio = 0 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
<div><div><div>M a p a g a d o</div><div>M o t o r e l e c t r i c o</div></div></div> <div>--&gt; Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!</div>					
B027(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B031(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B035(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
B036(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
B037(Relé autoenclavador) :			Rem = off		
B045(Retardo a la conexión) : Se espera por 5 seg para que se estabilize el motor			Rem = off 05:00s+		
I1(Entrada) : Falta de carga (1 = no hay falta de carga, 0 = hay falta de carga)					
I2(Entrada) : BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE					
I3(Entrada) : PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)					
I4(Entrada) : Prende media y alta					
I5(Entrada) : Prende solo alta					
M2(Marca) : MODO media y altas prendidas					
Autor:		Equipo	Proyecto:		Cliente:
Comprobado:			Instalación:		N° diagrama:
Fecha de creación/modificación:		2024/23 16:09/8/11/23 10:44	archivo:		Esquema electrico del sedundo PLC.Isc
			Página:		5 / 6

