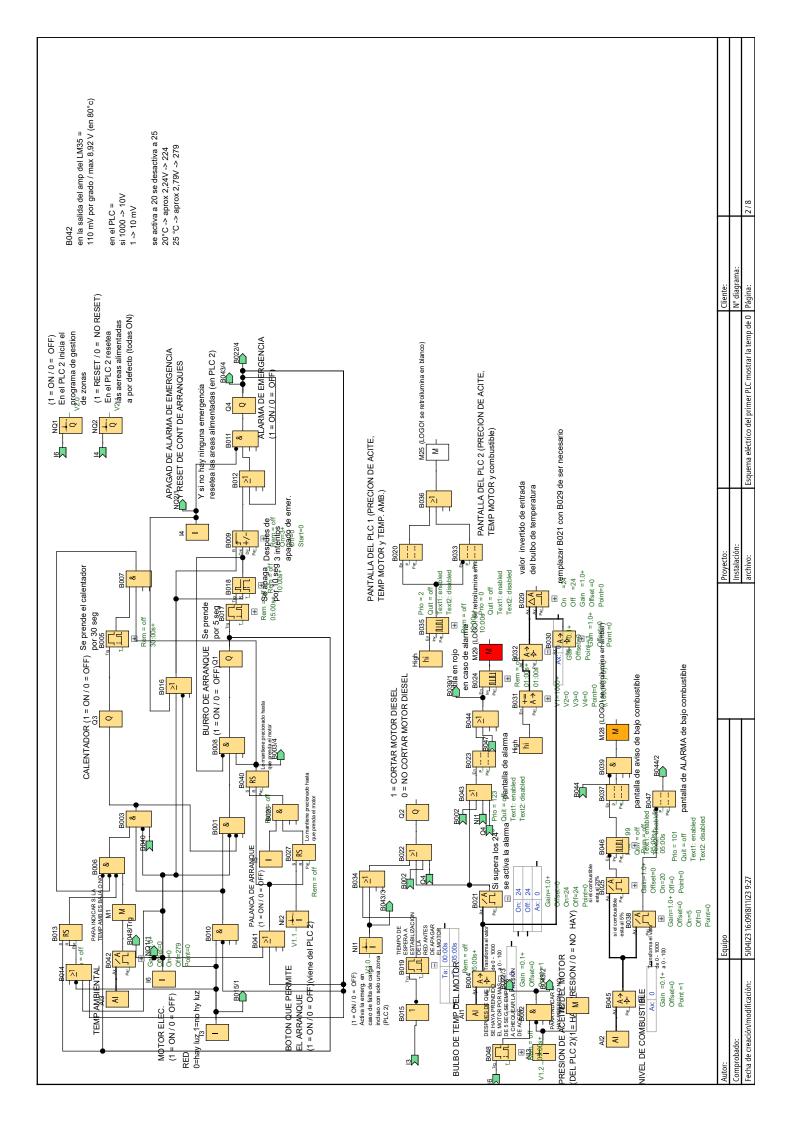
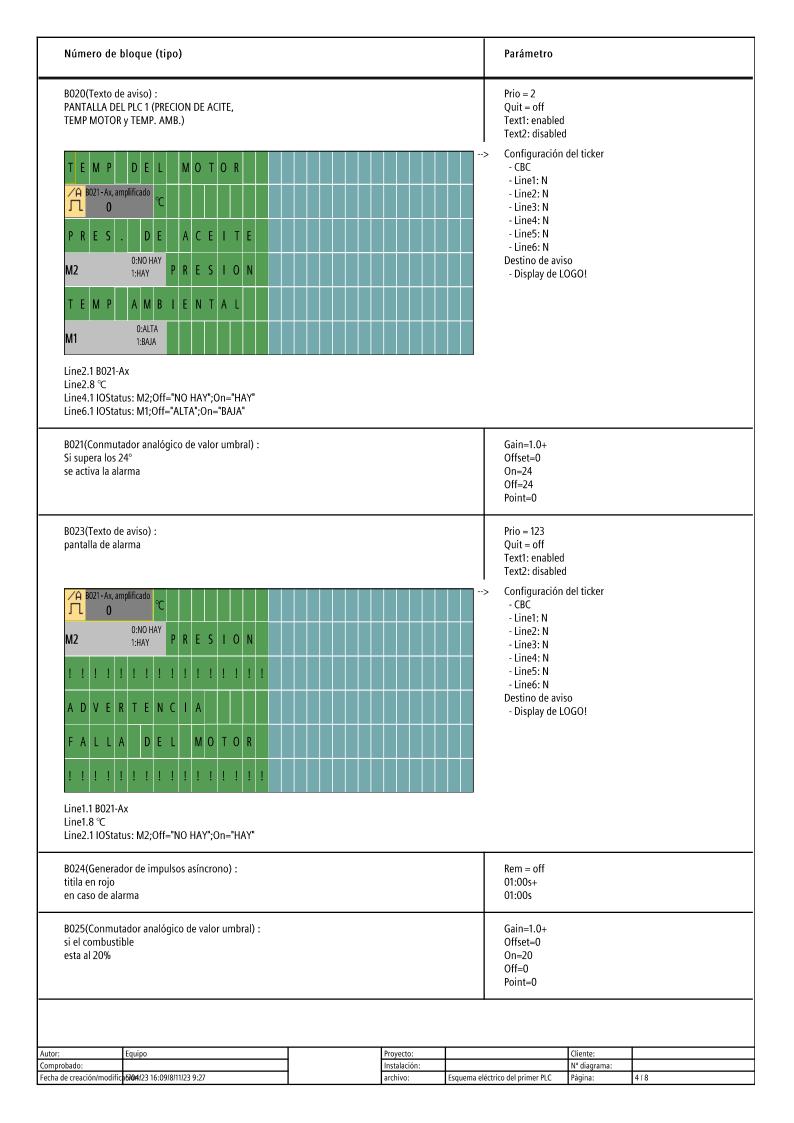
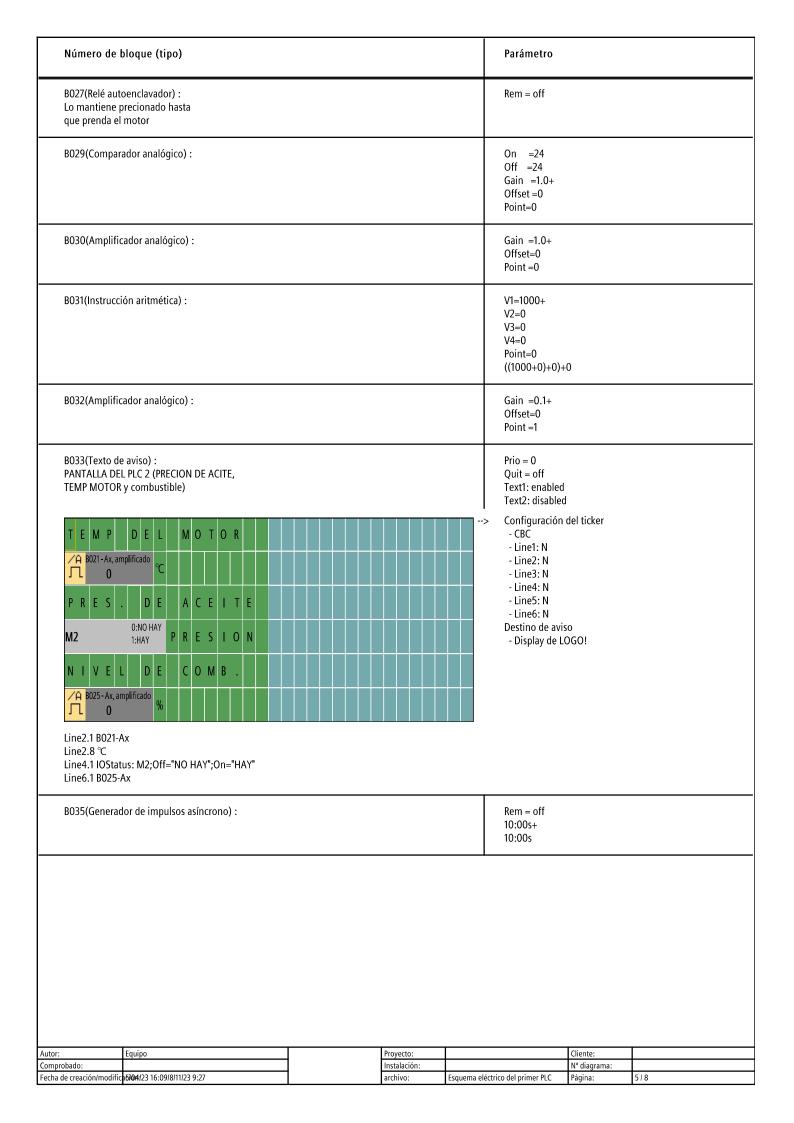
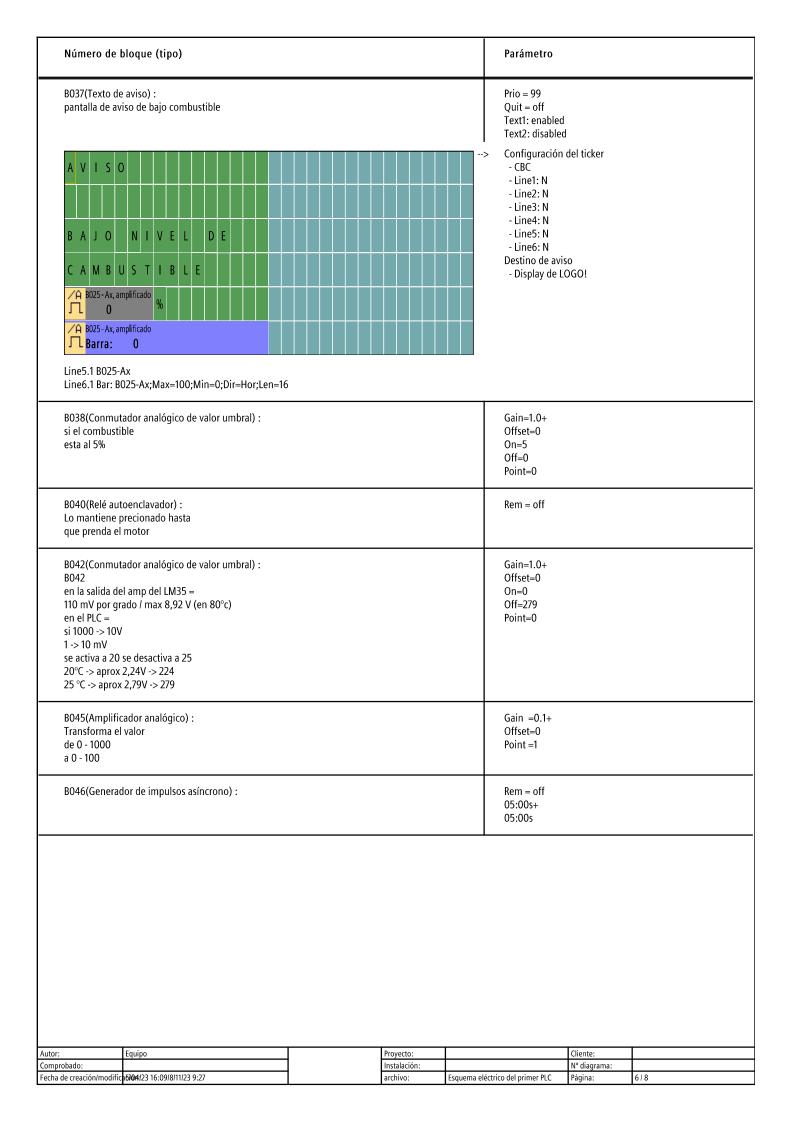
Nº diagrama: Esquema eléctrico del primer PLC mostrar la temp de 0 Página: Dirección (remota) VB1 VB2 Dirección (local) Transferencia de datos (lectura: local<-remoto; escritura: local->remoto) VB1 VB2 Longitud (bytes) 192.168.1.6 255.255.255.0 192.168.0.0 Propiedades locales(Cliente) TSAP 20.00 Propiedades remotas(Servidor) Fecha de creación/modificación: 5/04/23 16:09/8/11/23 9:27 Dirección IP192.168.1.7 TSAP 20.00 Pasarela predeterminada Dirección del módulo Conexión1 (Cliente) Operación Máscara de subred: Escribir Leer Dirección IP \Box

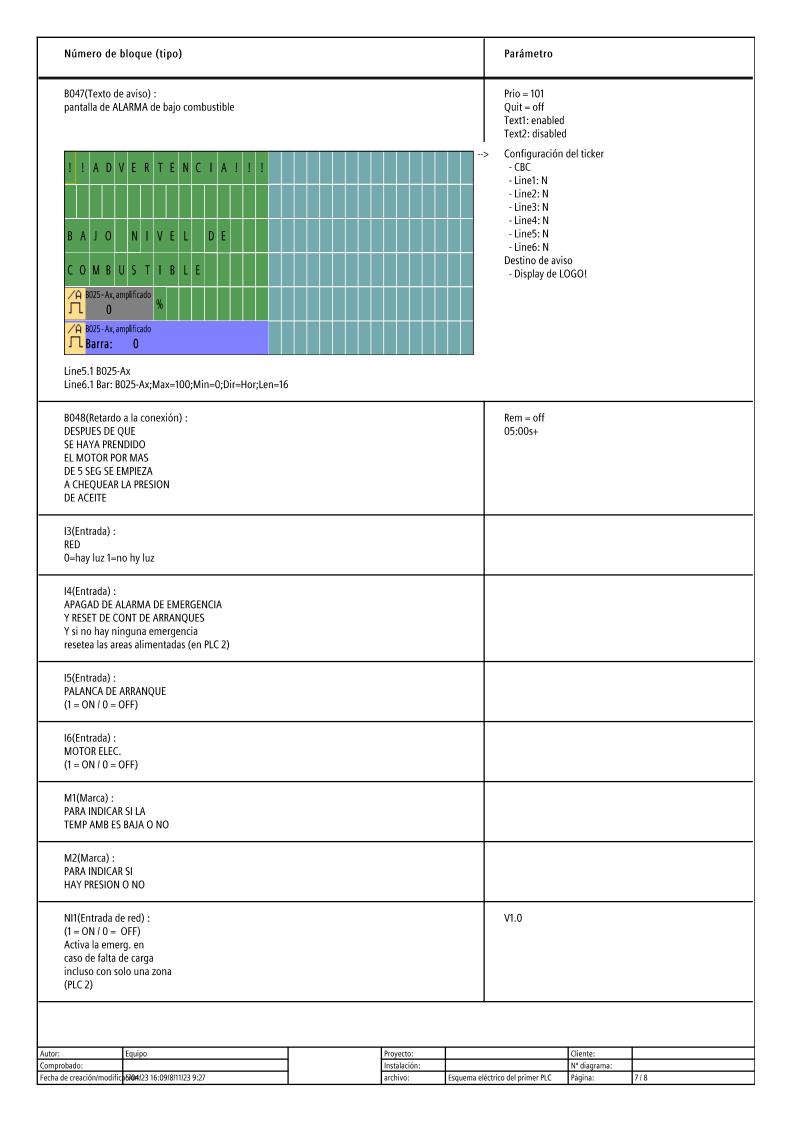


Número de	bloque (tipo)				Parámetro			
Al1(Entrada analógica) : BULBO DE TEMP DEL MOTOR								
AI2(Entrada analógica) : NIVEL DE COMBUSTIBLE								
Al3(Entrada analógica) : TEMP AMBIENTAL								
B004(Amplifi Transforma e de 0 - 1000 a 0 - 100	icador analógico) : ·l valor				Gain =0.1+ Offset=0 Point =1			
B005(Retardo a la conexión) : Se prende el calentador por 30 seg					Rem = off 30:00s+			
B009(Contador adelante/atrás) : Despues de 3 intentos apagado de emer.					Rem = off On=3+ Off=0 Start=0			
B013(Relé aut	B013(Relé autoenclavador) :							
B017(Retardo a la conexión) : Se prende por 5 seg					Rem = off 05:00s+			
B018(Retardo Se apaga por 10 seg	B018(Retardo a la desconexión) : Se apaga por 10 seg				Rem = off 10:00s+			
B019(Retardo TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACI DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR	o a la conexión) : ON				Rem = off 05:00s+			
Autor:	Equipo		Proyecto:			Cliente:		
Comprobado: Fecha de creación/modifi	ca 6i@4 {23 16:09/8/11/23 9:27		Instalación: archivo:	Esquema olá	ctrico del primer PLC	N° diagrama: Página:	3/8	
a ac creacion/modifi			2.0	_squerriu cic	and an printer LC	. 29	I 	









Número de bloque (tipo)	Parámetro
NI2(Entrada de red): BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)	V1.1
NI3(Entrada de red) : PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)	V1.2
NQ1(Salida de red): (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas	V2.0
NQ2(Salida de red): (1 = RESET / 0 = NO RESET) En el PLC 2 resetea las aereas alimentadas a por defecto (todas ON)	V2.1
Q1(Salida): BURRO DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)	
Q2(Salida): 1 = CORTAR MOTOR DIESEL 0 = NO CORTAR MOTOR DIESEL	
Q3(Salida): CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)	
Q4(Salida): ALARMA DE EMERGENCIA (1 = ON / 0 = OFF)	

Autor:	Equipo	Proyecto:		Cliente:	
Comprobado:		Instalación:		N° diagrama:	
Fecha de creación/modific	15/04 /23 16:09/8/11/23 9:27	archivo:	Esquema eléctrico del primer PLC	Página:	8/8