

Carpeta de Campo

8/4 - 12/4

Un chequeo al filtro de aire y su estado actual luego de varios años fuera de uso.



17/4 - 21/4

Comprobamos el estado del radiador (aspecto general del generador diesel).



24/4 - 28/4

Retomamos la limpieza general (radiador) tanto como el grupo electrógeno. Llegamos a la conclusión que el generador se encontraba en un estado deplorable (lleno de óxido) y se decidió desmantelar para su purificación.



1/5 - 5/5

Una vez completado el mantenimiento del radiador, lo reinstalamos nuevamente en el grupo electrógeno.

Diseño de logo del proyecto GDIMPA.



8/5 - 12/5

Creamos un breve info. sobre nuestro proyecto y quienes somos a través de una tarjeta.



Limpieza profunda de los tubos, y posteriormente una rectificación en las piezas oxidadas. Lamentablemente se extraviaron unas cuantas juntas, conseguimos sellador para las juntas de goma y se repusieron los elementos perdidos ya mencionados.

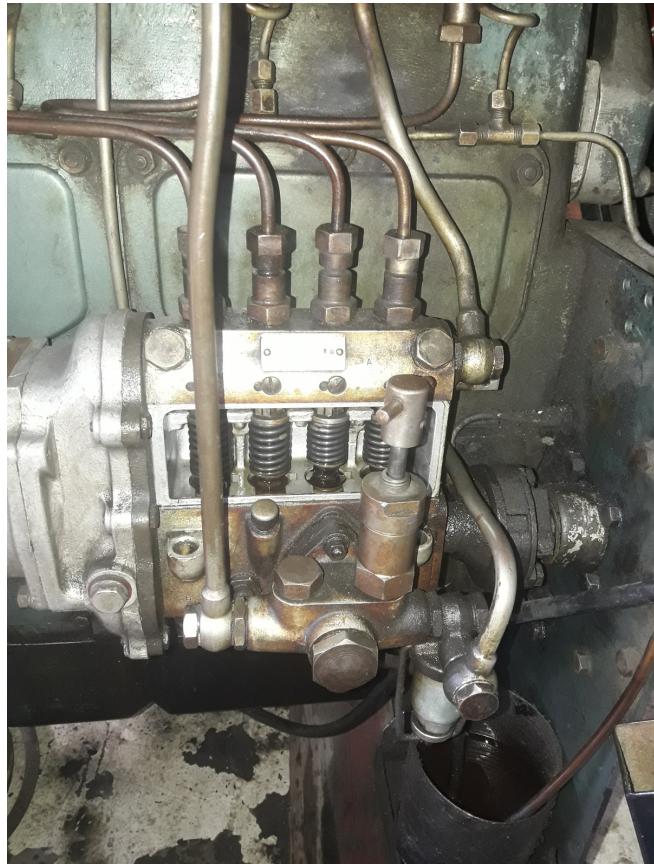


15/5 - 19/5

Insertamos sellador en la cavidad del grupo electrógeno luego de su limpieza. También se realizó una revisión del filtro de aceite y su cambio de líquido. y una exoneración del grupo electrógeno.

Revisión del sistema de filtro de aceite.

y tambien se probó el burro de arranque del motor.



Se inició el diseño de la página web.

22/5 - 24/5

Con la información de la IP de la página web del PLC (logo), se facilita el colocar los valores en bloque en la pantalla del PLC.

31/5 - 2/6

La creación de la página web e investigamos sobre los bulbos de temp. y aceite.

webnode

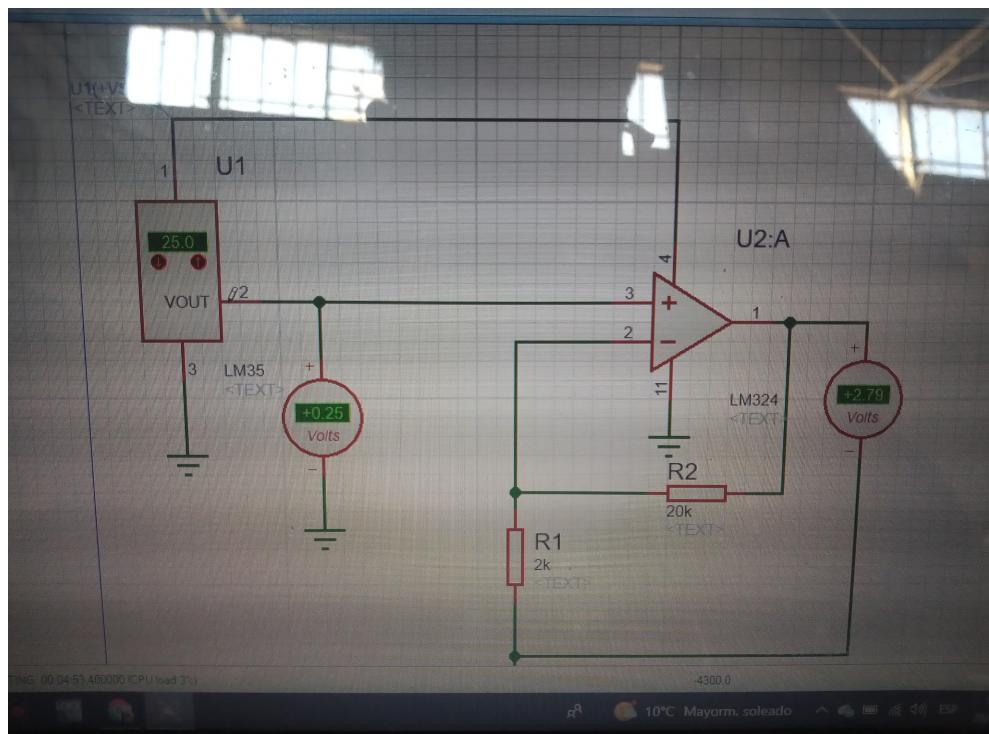
Páginas Artículo de blog Configuración Premium Publicar

Objetivos cumplidos

17.04.2023

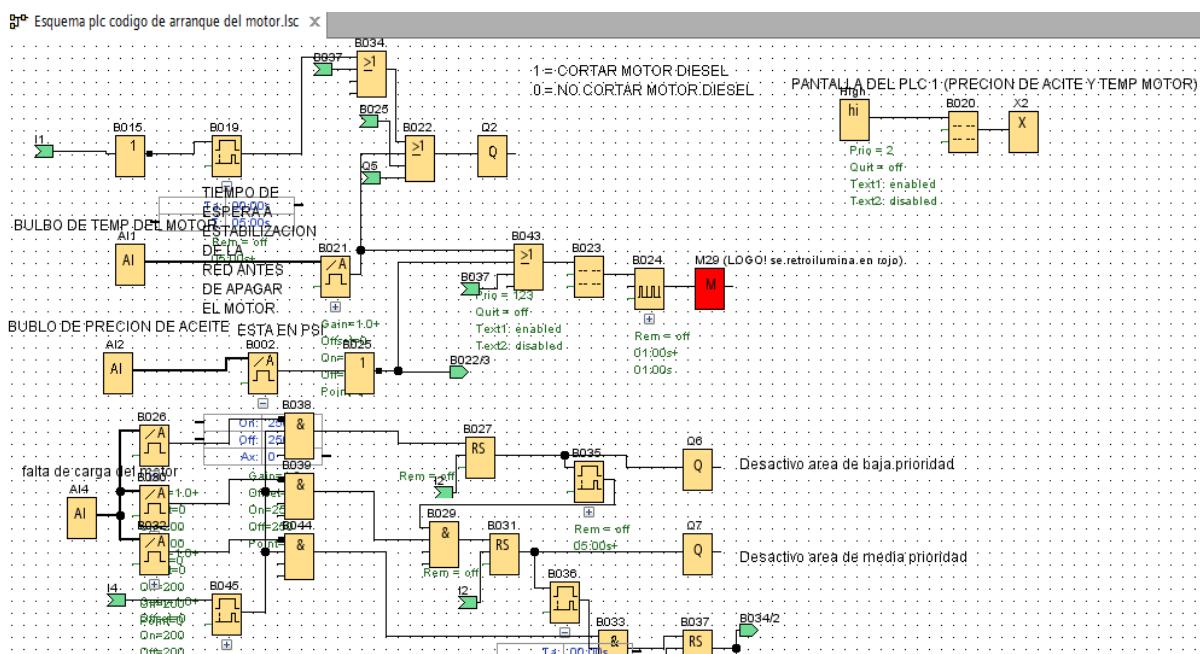
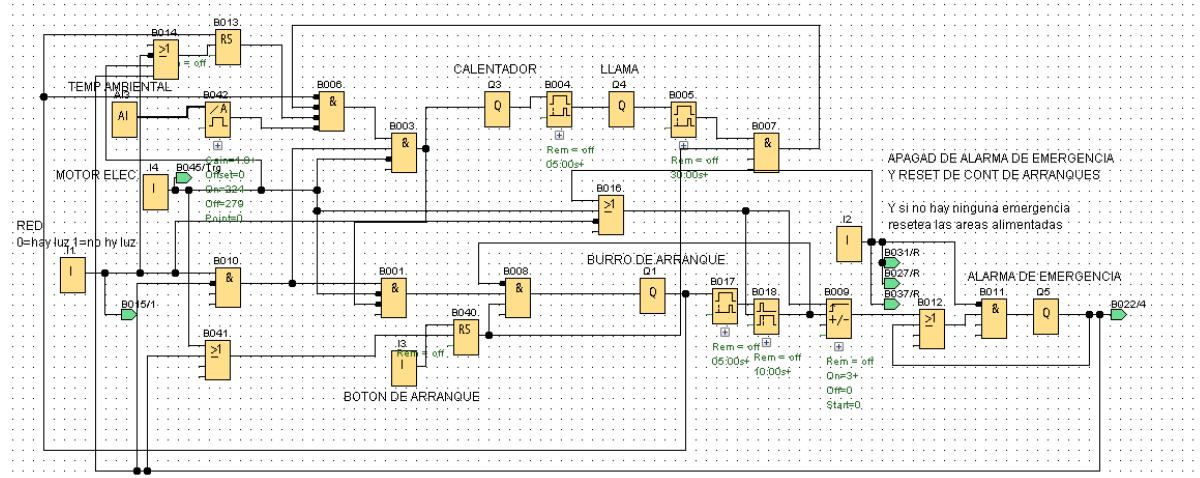
Verificación del motor del generador
Limpieza parte externa del motor
Limpieza del radiador
Limpieza del filtro de aire
Reparación del bombín de gasoil
Verificación de la bomba inyectora de gasoil
Revisión de sistema de regulación mecánico de velocidad
Probar el burro de arranque
Desarmamiento y mantenimiento de bomba inyectora
Probando programas del PLC
Probando circuito de sensor de temperatura
Colocación de bulbo de temperatura
Limpieza del tablero eléctrico

Diseño del circuito eléctrico del sensor de temperatura.



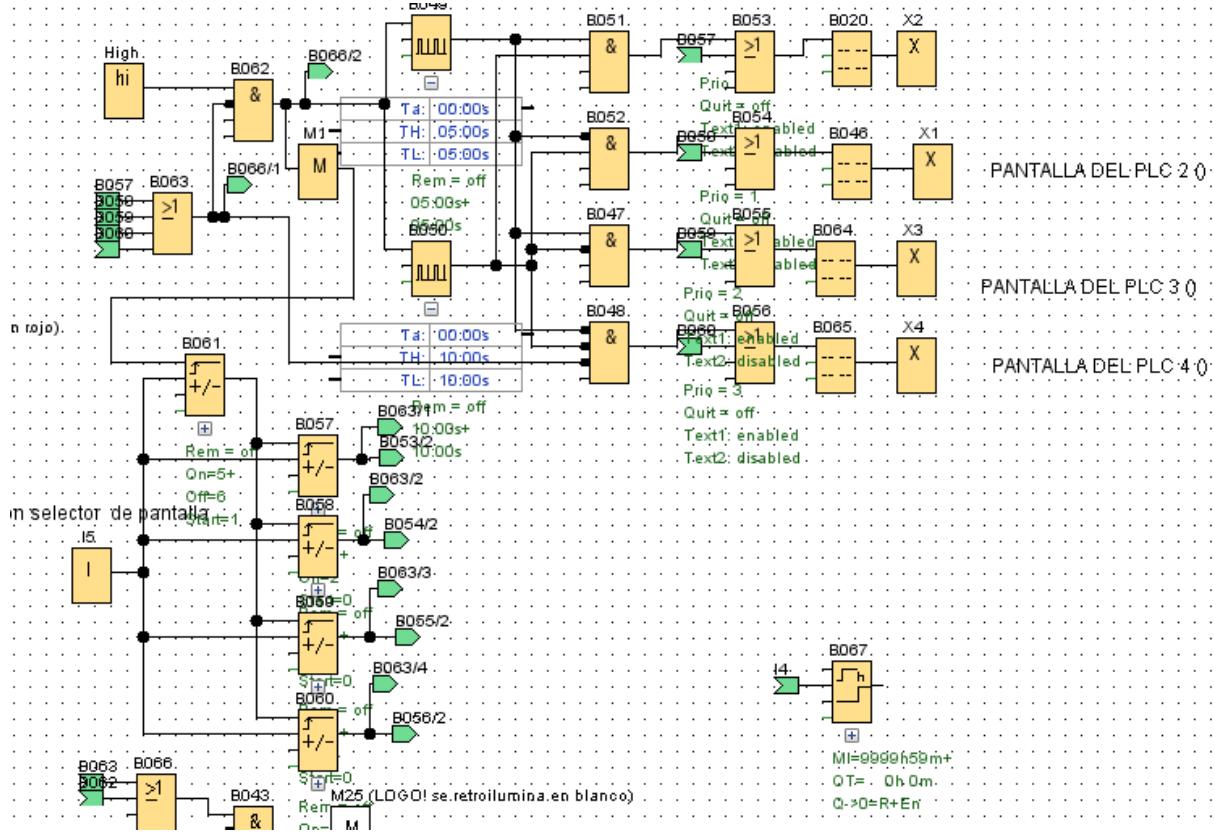
7/6 - 9/6

Realizamos un programa para el plc que otorga una mejor optimización del burro de arranque. El cual consiste en el prendido y apagado automático.



14/6-16/6

Mejora del código selector de pantalla y optimización del encendido del motor.



19/6 - 21/6

Mandamos a fabricar una pieza a medida de la bomba eyectora, debido a la obstrucción de los tubos y todo el sistema de aceite sin reponer. Se realizó un trabajo de desensamblaje en el sistema eyector.

26/6 - 28/6

Mantenimiento y limpieza del motor.

3/7-5/7

Mantenimiento y limpieza del motor y armada proclasticando

10/7-12/7

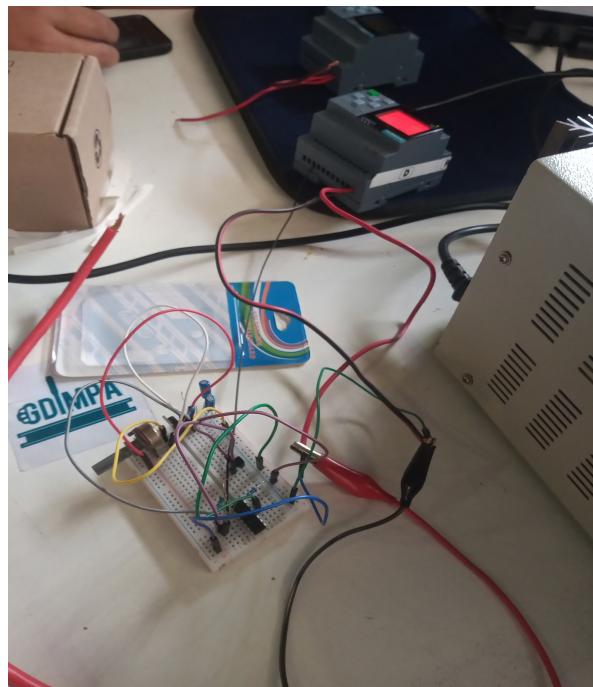
Mantenimiento y limpieza del motor,

17/7 - 1/8

Receso vacacional.

21/8 - 25/8

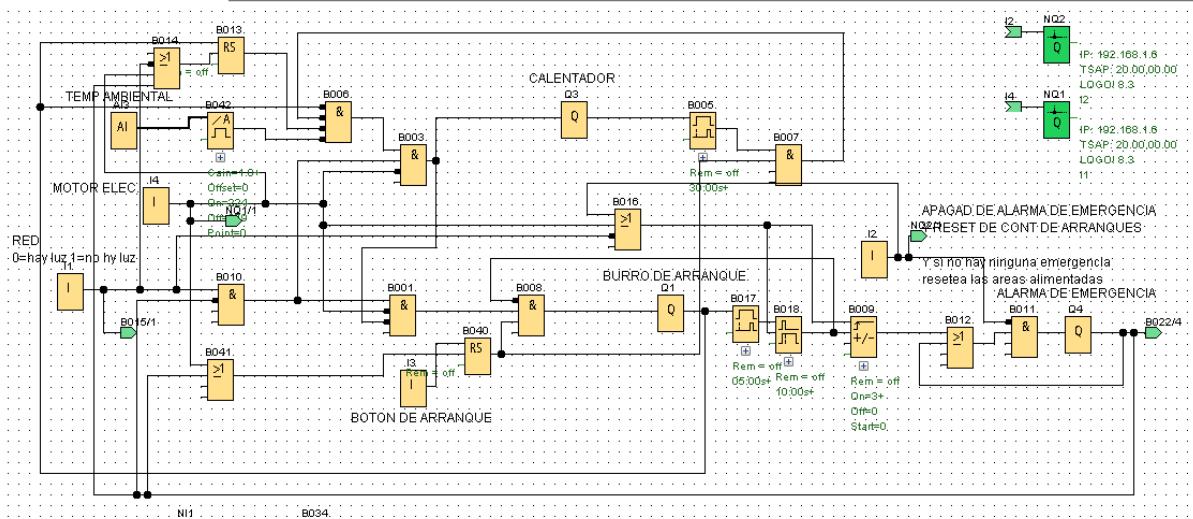
Probamos el circuito amplificador de tensión del lm35 y el regulador de voltaje, encontramos fallas en las resistencia de 10k ubicada en el regulador entre las patas de salida y ajuste del Lm317t. También solucionamos con una resistencia más pequeña y no hubo fallas en el LM317t. Y realización de codificado a través de pantalla LCD.

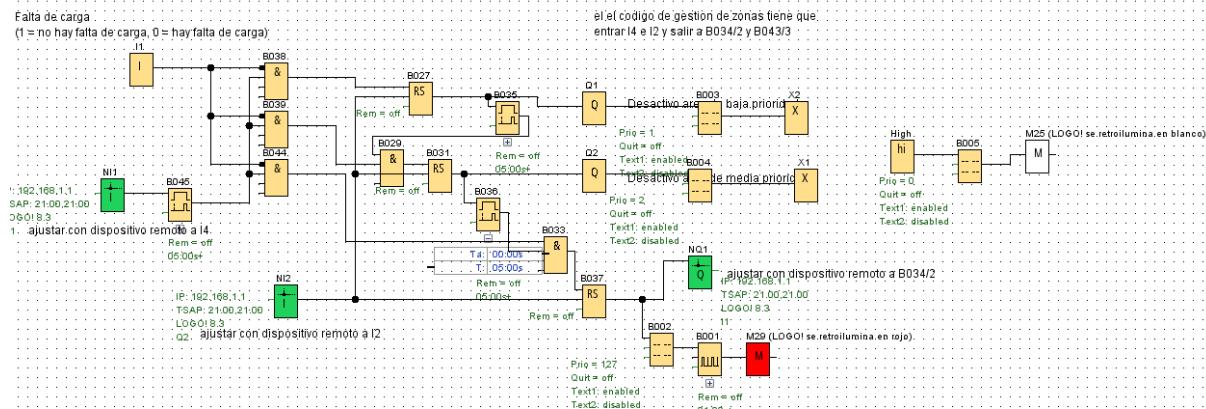
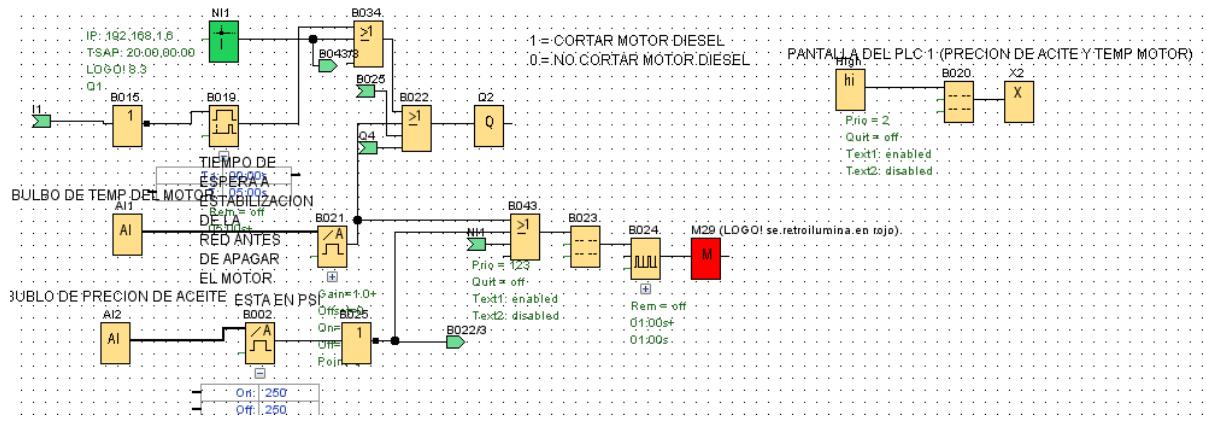




28/8 - 1/9

Se realizó la primera prueba de comunicación de dos plc a través de cable ethernet.(La cual no funciono)



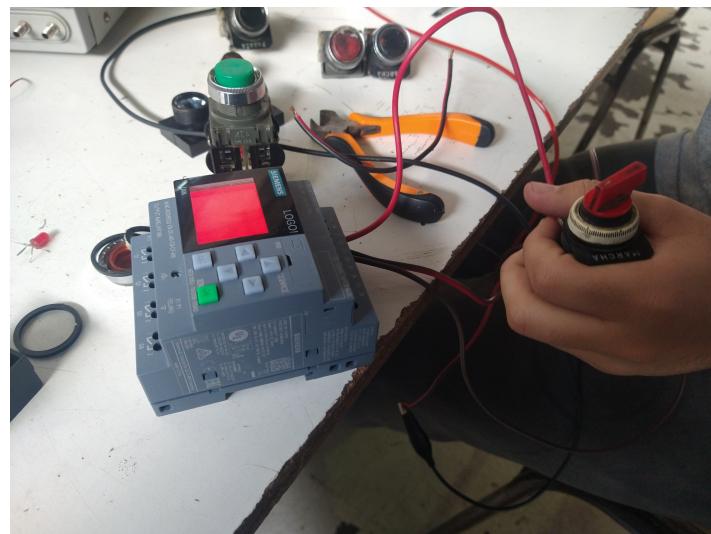


Se comprobó el funcionamiento de varios botones y luces utilizando el PLC

Repuesto y colocación del bulbo de temp.

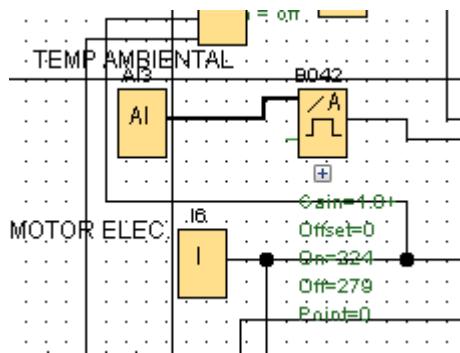


Prueba de los pulsadores tanto para los PLC's como otros componentes y tambien se probó el circuito sensor de temperatura



4/9 - 8/9

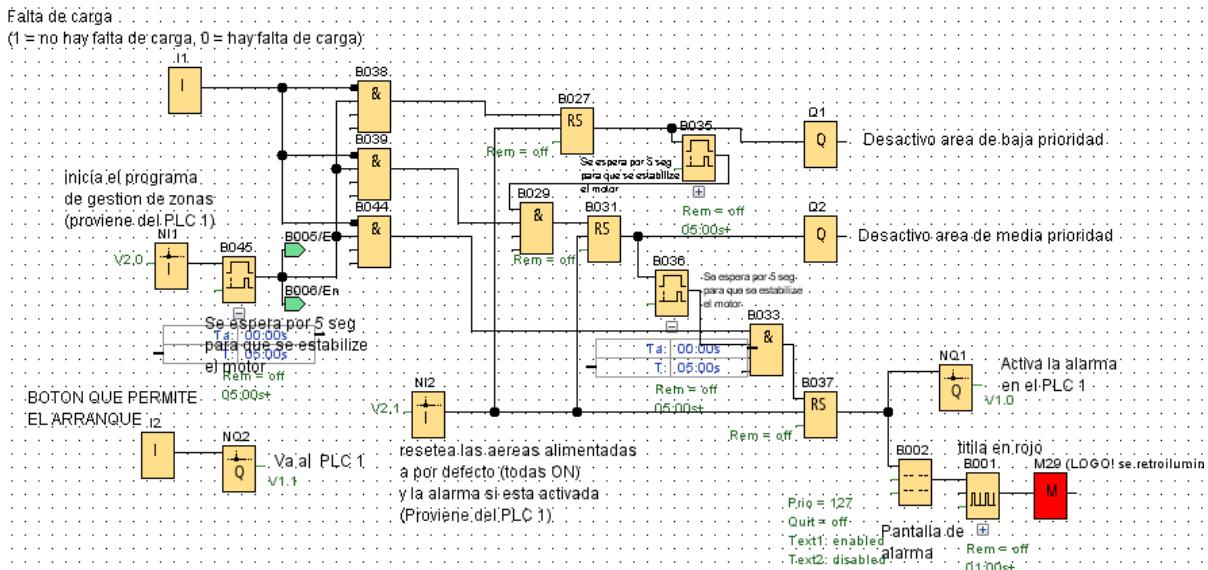
Se ajustó los valores del conmutador de temp ambiental y se logró un muestreo

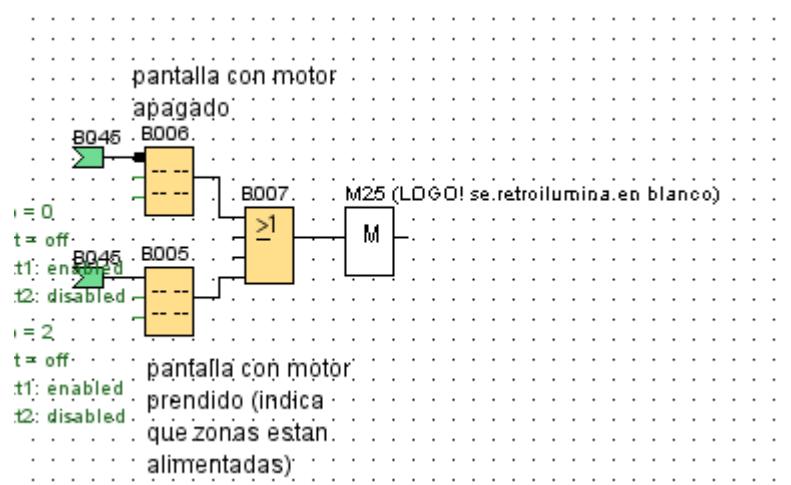


en la salida del amp del LM35 =
 110 mV por grado / max 8,92 V (en 80°C)
 en el PLC =
 si 1000 => 10V
 1 => 10 mV
 se activa a 20 se desactiva a 25
 20°C => aprox 2,24V => 224
 25°C => aprox 2,79V => 279

9/9 - 13/9

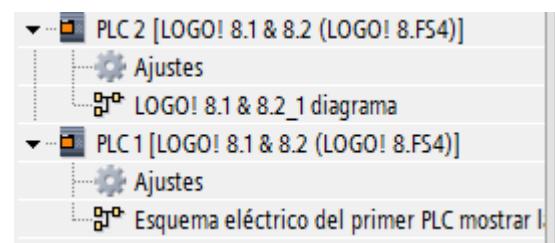
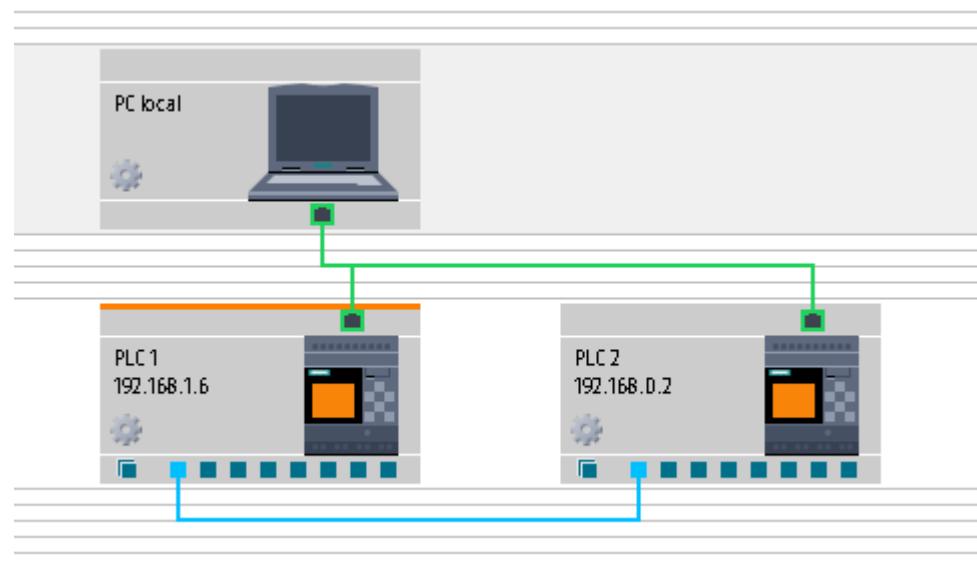
Primera codificación del segundo plc

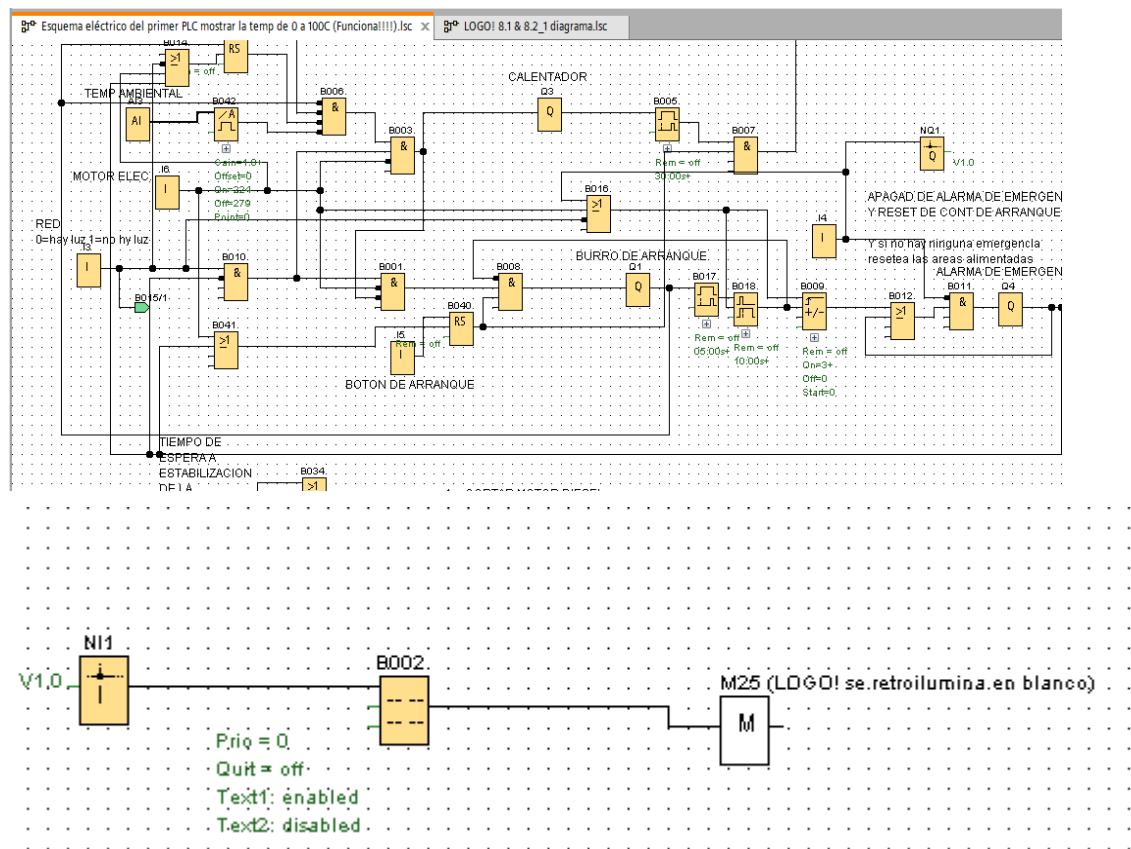




13/9 - 18/9

Segunda prueba de comunicacion a traves de cable ethernet de dos plc (funciono)





Conseguimos un gabinete para el circuito y armado del PLC.

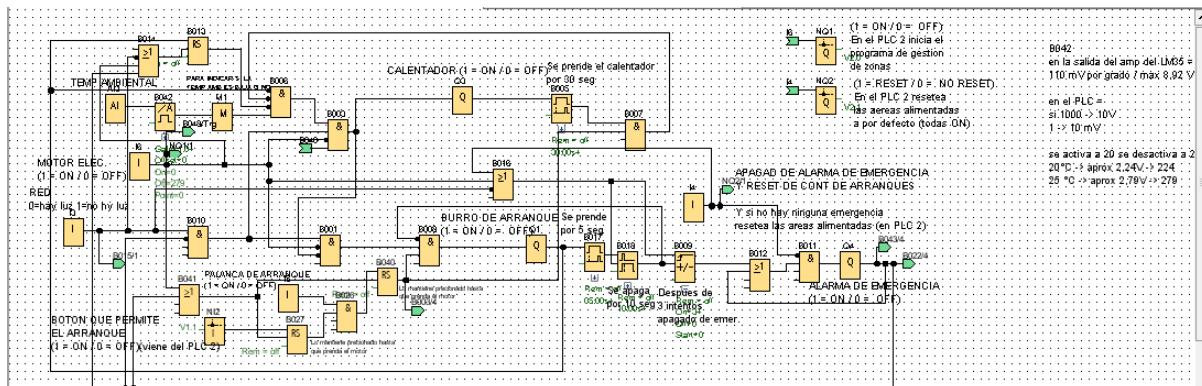
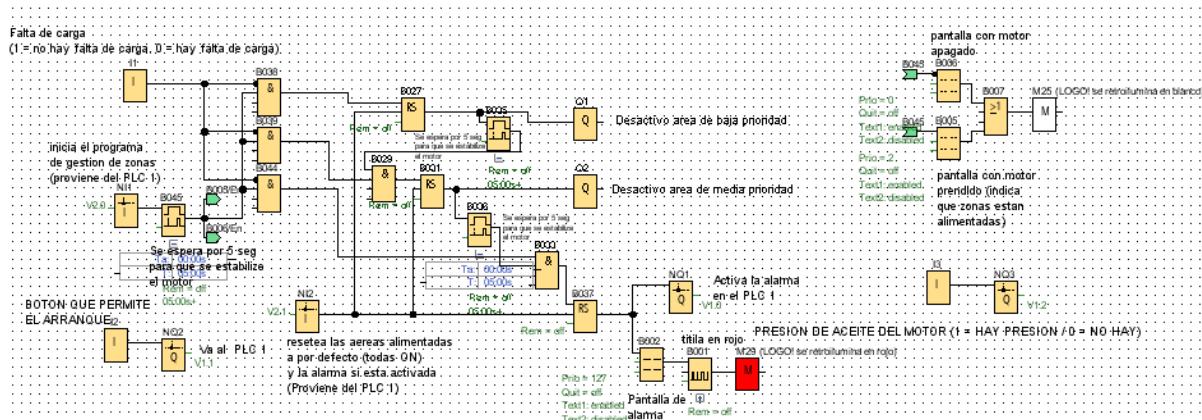


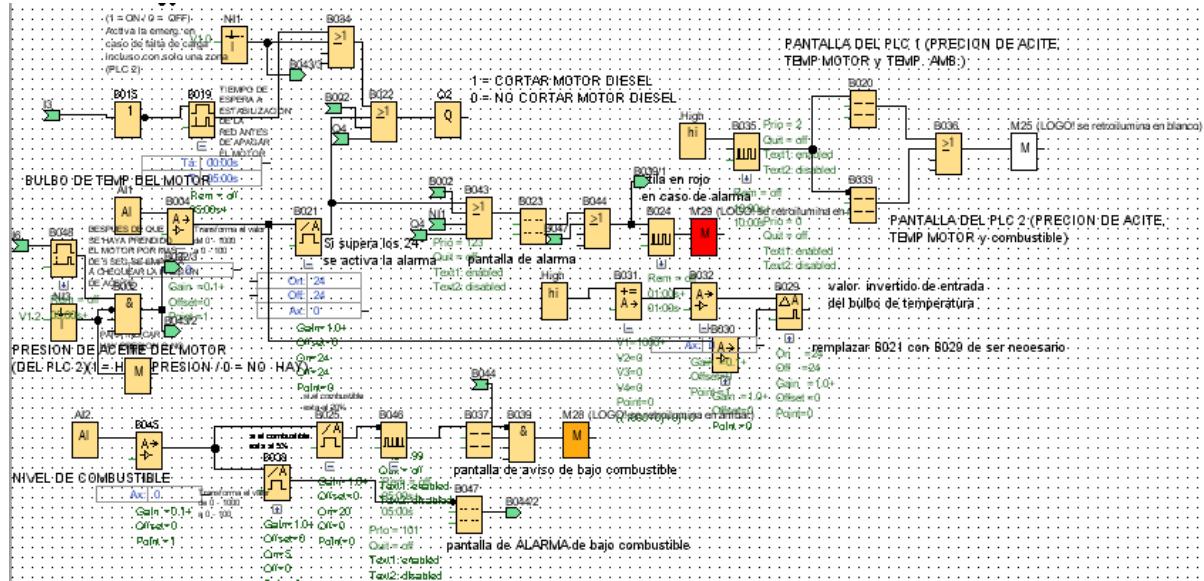
Se le hizo una limpieza superficial.



18/9 - 22/9

se codificó el segundo botón de arranque y el nivel de combustible, y se modificó el sensor de presión de aceite





Se comprobó el funcionamiento del sensor de temperatura ambiental utilizando el plc

22/9-6/10

Se limpio el tablero electrico por completo.



Se empezo la realizacion del soporte del tablero electrico y el pintado del tablero electrico

6/10-13/10

Se continuo de realizar el soporte del tablero electrico y el pintado del tablero electrico

13/10-20/10

Se termino de pintar el tablero electrico y se termino de realizar y pintar el soporte del tablero electrico



20/10 - 27/10

Se realizó la cuenta de linkedin del proyecto

The screenshot shows a LinkedIn profile page for 'GD Impa Proyecto Generador Diesel'. The profile picture is a circular image of a workshop interior. The page includes a summary, job posts, and a message section. At the bottom, there's a call-to-action button for 'Tengo interés en...' and a note about being available for work.

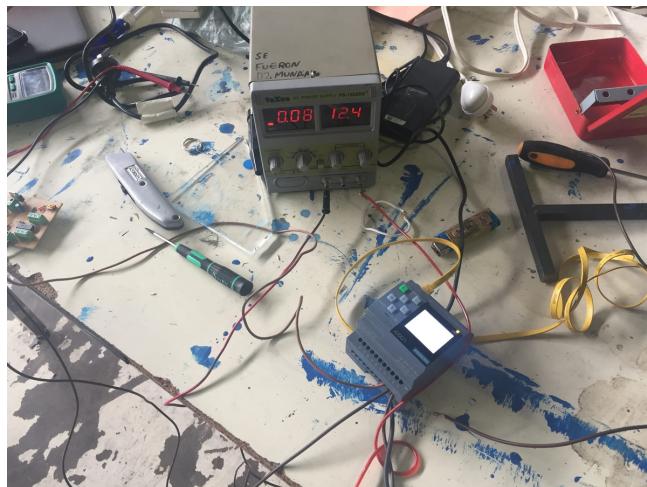
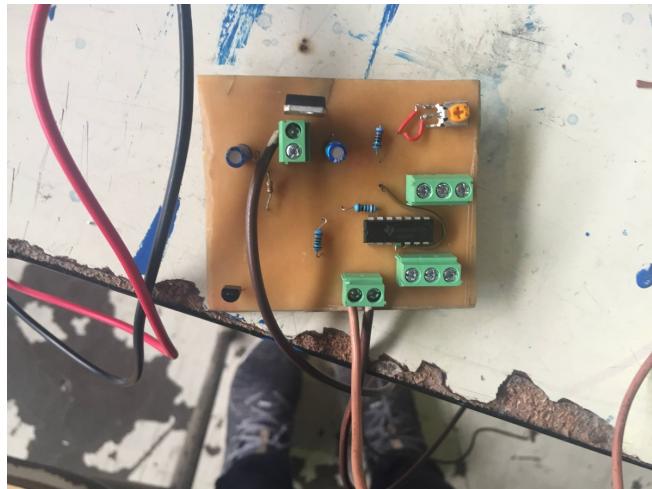
GD Impa
Proyecto Generador Diesel
Buenos Aires, Provincia de Buenos Aires, Argentina · [Información de contacto](#)

Tengo interés en... Añadir sección Añadir botón personalizado Más

En busca de empleo
Cargos de Estudiante
[Mostrar detalles](#)

Muestra los servicios que ofreces para que puedan encontrarte a ti y a tu empresa en las búsquedas.
[Comenzar](#)

Se probó el circuito eléctrico de medición de temperatura ambiental



También se realizó el código de Arduino para mostrar temperatura ambiental

```
#include <LiquidCrystal.h>
LiquidCrystal lcd(2,3,9,10,11,12);
int sensor;
float temperatura;
void setup() {
  lcd.begin(16,2); //indicamos el tamaño de la pantalla
}
void loop()
{
  lcd.clear();
  lcd.print("Temp =");
  sensor = analogRead(A0); //leemos el valor del sensor del pin A0
  temperatura = ((sensor * 5000.0)/1023)/10; //fórmula para saber temp. con voltaje y el sensor
  lcd.setCursor(0,1);
  lcd.print(temperatura);
  delay(1000);
}
```

The screenshot shows the Arduino IDE interface with the code for a temperature sensor project. The code uses the LiquidCrystal library to interface with an LCD and the AIPic_Opt library to read analog sensor values. The sketch uses 3642 bytes of program memory and 69 bytes of dynamic memory.

Tambien se realizo el banner del proyecto

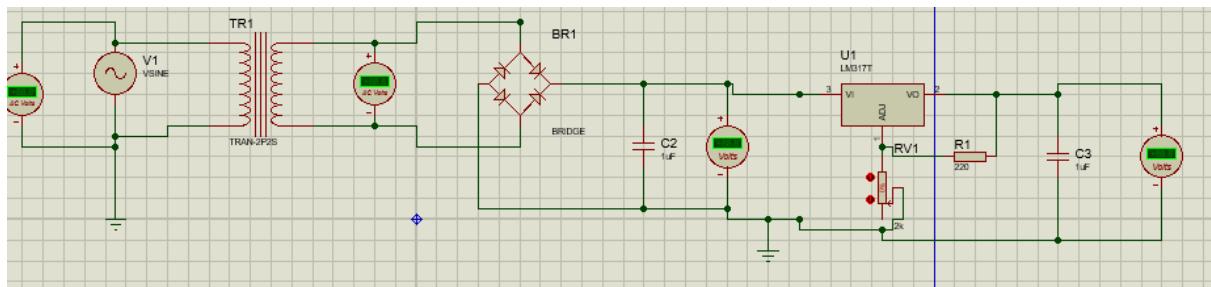


Tambien se colocaron las pantallas de muestra de tensión de línea y tensión generada

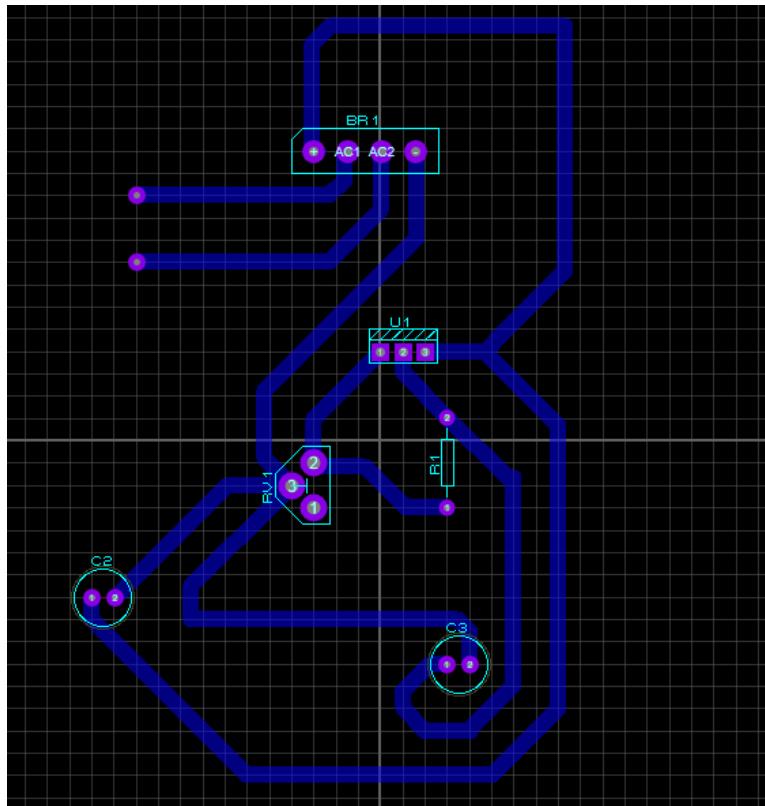


27/10 - 3/11

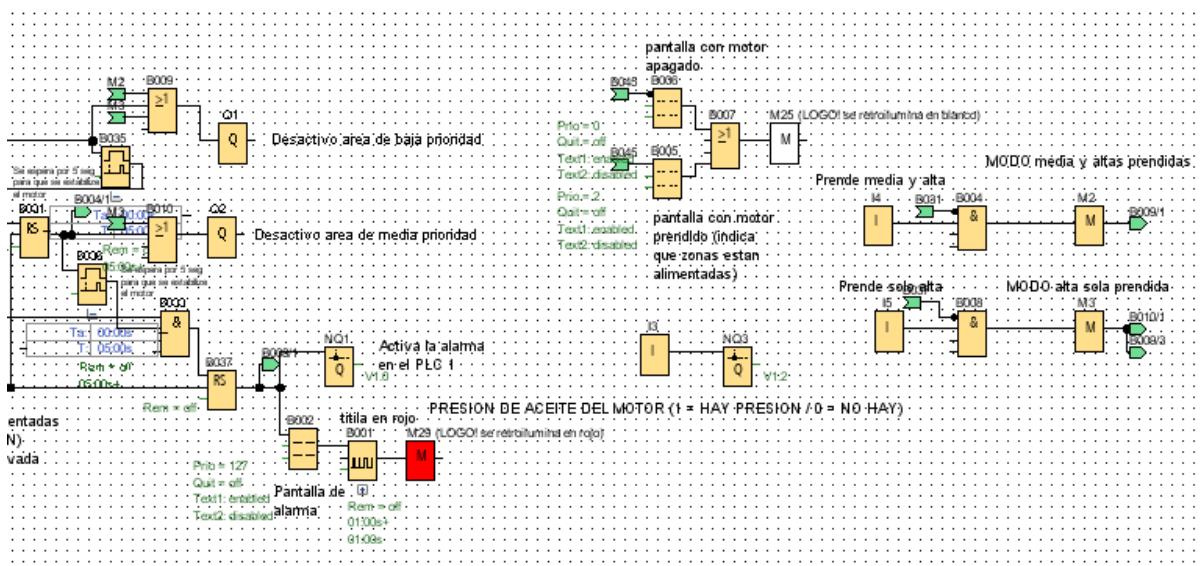
Se diseño una placa que simule los parámetros indicados en el PLC (temperatura, presión, combustible, etc).



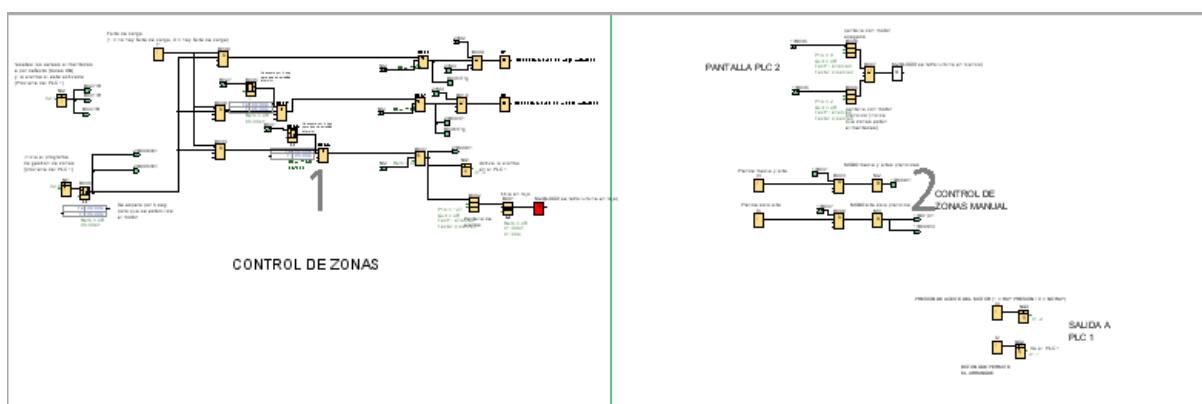
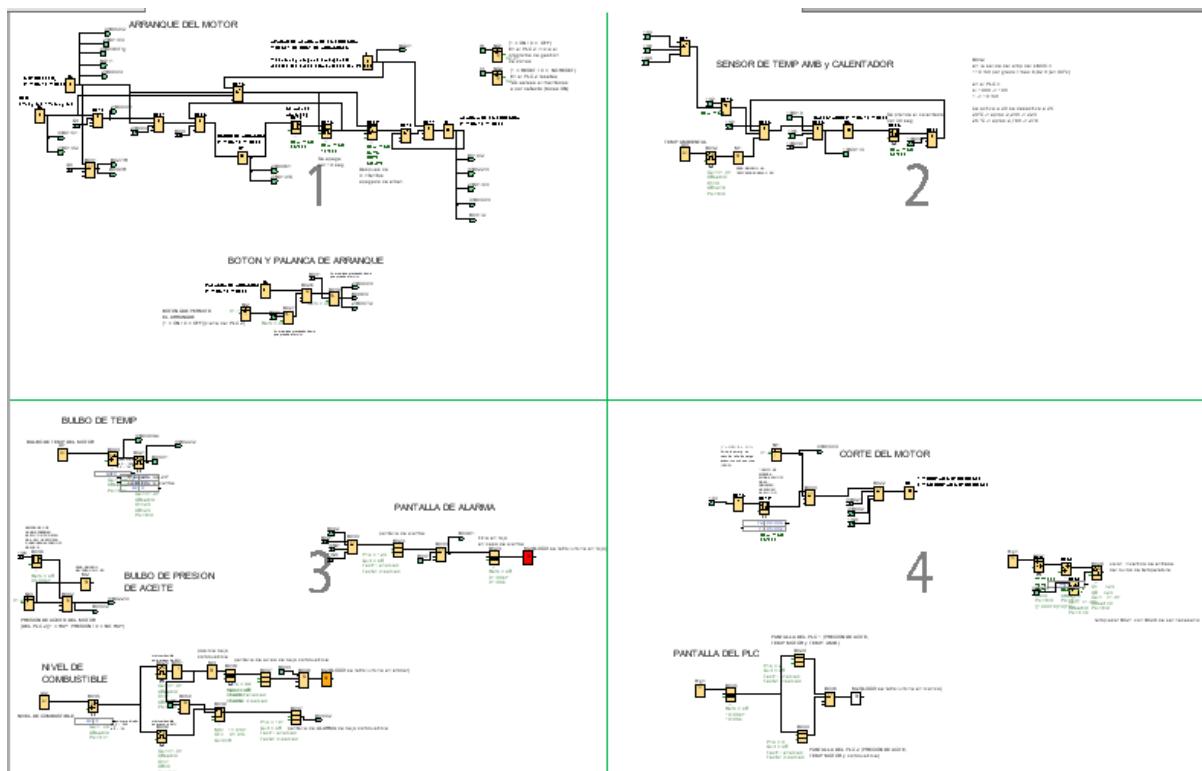
Este es el diseño representado en Proteus8 el cual incluye un transformador; puente rectificador; lm317t.



Se agrego botones para apagar las zonas alimentadas manualmente y se utilizo un codigo de plc para comprobar el funcionamiento de unos reles



Se agrego comentarios a casi todos los bloques del programa del plc. Se paso en limpio el codigo de plc para una lectura mas facil y se arreglo el codigo de medidor de combustible.



Tambien se actualizo la pagina web

webnode

Páginas Artículo de blog Configuración

Premium Publicar

Objetivos cumplidos

17.04.2023

The sidebar on the left includes:

- GDIMPA
- Automatización de generador antiguo
- INICIO
- PROYECTO
- CONÓCENOS
- GALERÍA

A list of maintenance tasks is shown in a dashed box:

- > Verificación del motor del generador
- > Limpieza parte externa del motor
- > Limpieza del radiador
- > Limpieza del filtro de aire
- > Reparación del bombín de gasoil
- > Verificación de la bomba inyectora de gasoil
- > Revisión de sistema de regulación mecánico de velocidad
- > Probar el burro de arranque
- > Desarmamiento y mantenimiento de bomba inyectora
- > Probando programas del PLC
- > Probando circuito de sensor de temperatura
- > Colocación de bulbo de temperatura
- > Limpieza del tablero eléctrico

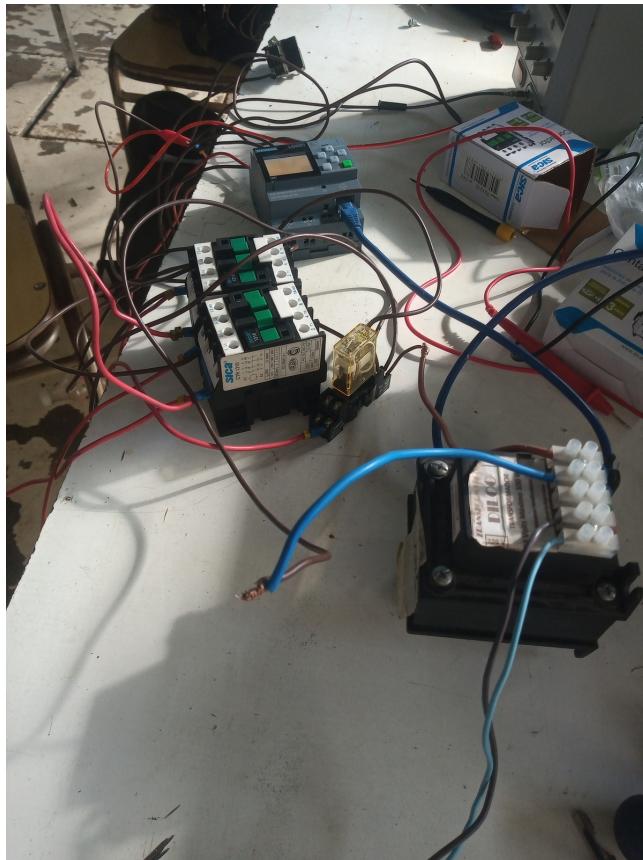
A worker wearing a white hard hat, a grey t-shirt, and dark overalls with a tool belt is standing and giving a thumbs-up gesture. He is positioned on the right side of the page, next to the list of tasks.

y se compro pintura para el tablero y lata de aerosol de pintura y de laca para el generador y el tablero





Tambien se realizo una prueba para comprobar el funcionamiento del cambio de red



Y además se termino el armado del tablero electrico

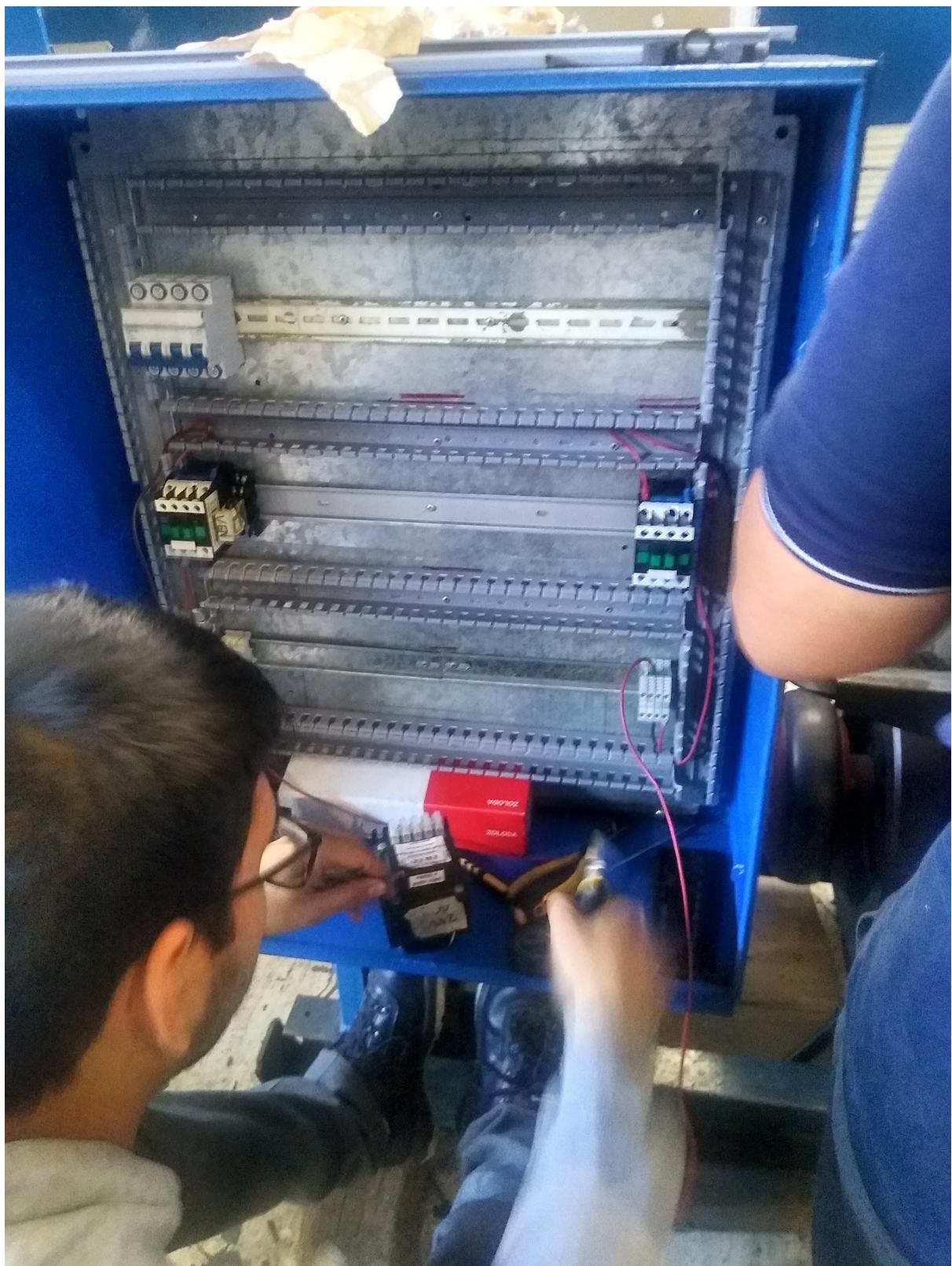


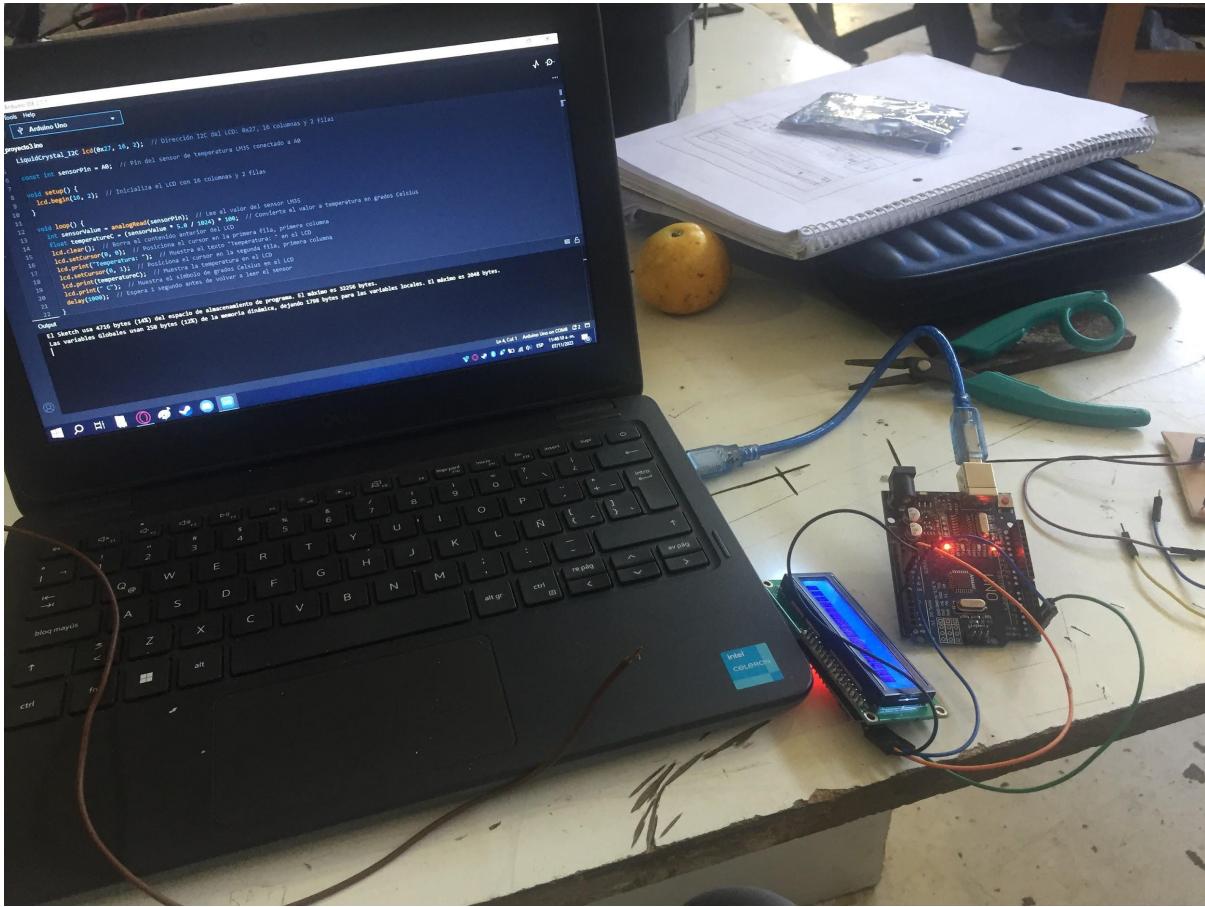
6/11 - 10/11

Prueba de los sensores y circuito de los tableros. Aparte armado de placa del circuito, compra de pintura, limpieza y pintamos el generador y prueba de



pantalla LCD para leer los parámetro.







Nº DE PEDIDO:	FECHA:	ESPECIALIDAD:	AVONICA
NOMBRE DEL PROYECTO:	CINTA		
TIPO DE INTEGRANTES	DATOS DEL PROVEEDOR		
	EMPRESA: Mercado Libre		
	DIRECCION:		
	CÓDIGO:		

Pinturerías
Ogus
Pinta bien!!!

DI Toro Hnos SA.

Av. Celchagui 3095 | 1878 | QUILMES | Buenos Aires
Tel: 5065-0672 | eMail: celchagui@pintureriasogus.com.ar
I.V.A RESPONSABLE INSCRIPTO

B

Cod. 06

Original
FACTURA

FACTURA 0046-00025051

Fecha de Emisión: 07/11/2023

C.U.I.T: 30-70284357-6
C.M.: 902/30702843576
Inicio de Act.: 27/06/2017

009017 - UNIVERSIDAD NACIONAL DE QUILMES Entregado en Buenos Aires
R SAENZ PEÑA 352 - 1876 BERNAL

Vendedor: IGNACIO A. Teléfono: 4365-7100 INT 5228

E - Exento 30642137251

CONDICIONES DE VENTA		REMITO	COMPROBANTE REL.			
Contado		RX0017-00024943				
Cant.	Descripción		Lista	Descuentos (%)	Precio	Importe
1	TERSUAVE AEROSOL VERDE INGLES x 440 CC		5.662,50	0,00 -20,00	4.530,00	4.530,00
1	RUST OLEUM AEROSOL AZUL PROF 340 G		10.925,00	0,00 -20,00	8.740,00	8.740,00
1	RUST OLEUM AEROSOL TRANS BTE X 340 G		12.050,00	0,00 -20,00	9.640,00	9.640,00

