

Dirección del módulo

Dirección IP	192.168.1.6
Máscara de subred:	255.255.255.0
Pasarela predeterminada	192.168.0.0

Conexión1 (Cliente)

Propiedades locales(Cliente)
TSAP 20.00

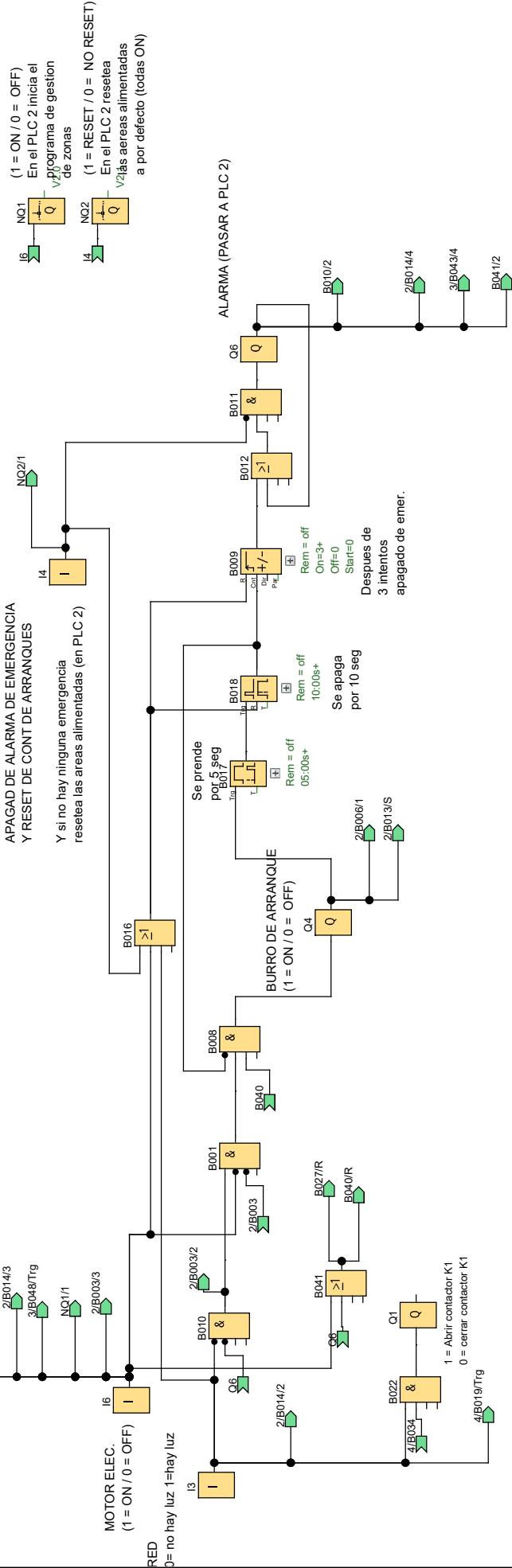
Propiedades remotas(Servidor)
Dirección IP192.168.1.7
TSAP 20.00

Transferencia de datos (lectura: local<-remoto; escritura: local->remoto)

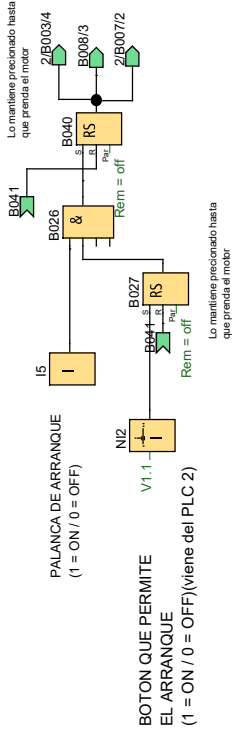
ID	Operación	Longitud (bytes)	Dirección (local)	Dirección (remota)
1	Leer	1	VB1	VB1
2	Escribir	1	VB2	VB2

Autor:	Equipo		Proyecto:		Cliente:	
Comprobado:			Instalación:		Nº diagrama:	
Fecha de creación/modificación:	5/04/23 16:09:09/11/23 12:39		archivo:	Esquema eléctrico del primer PLC mostrar la temp de 0	Página:	1/11

ARRANQUE DEL MOTOR

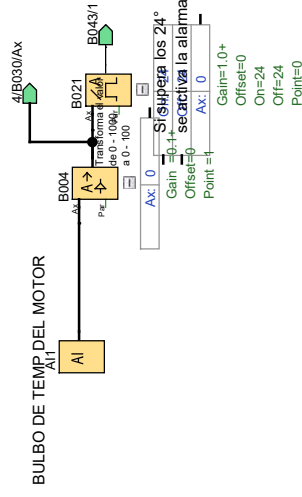


BOTON Y PALANCA DE ARRANQUE

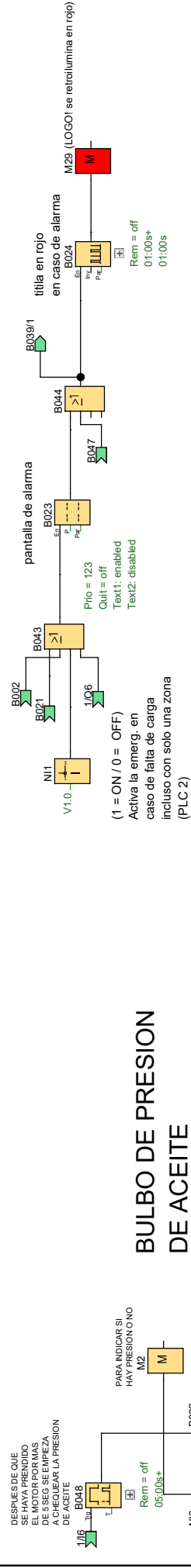


Autor:	Equipo	Proyecto:	Cliente:
Comprobado:		Instalación:	N° diagrama:
Fecha de creación/modificación:		Esquema eléctrico del primer PLC, mostrar la temp de 0	Página: 2 / 11

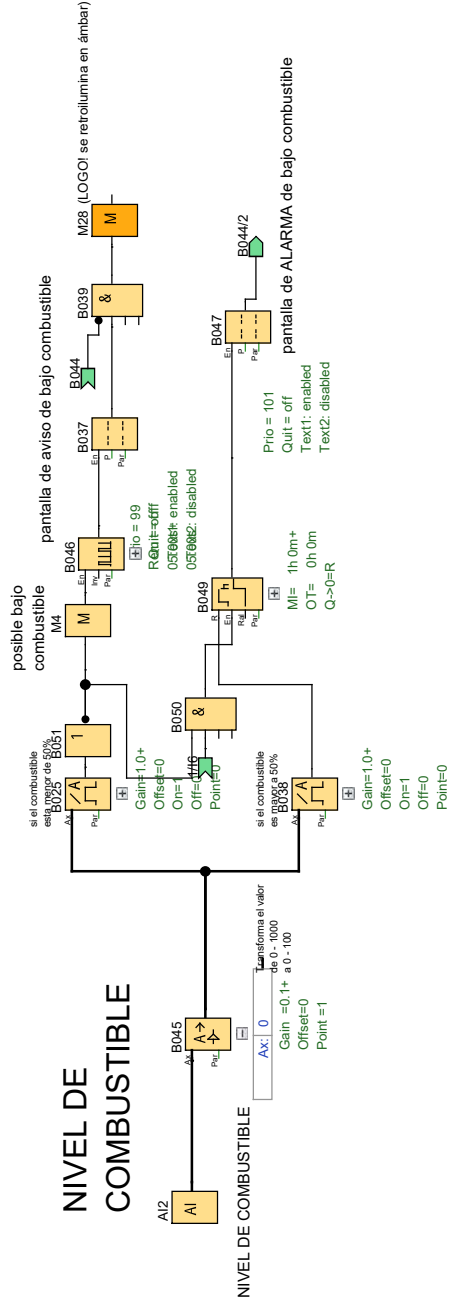
BULBO DE TEMP



**BULBO DE PRESION
DE ACEITE**



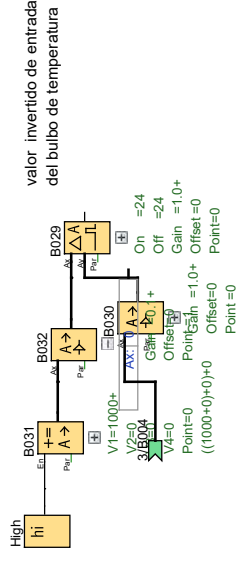
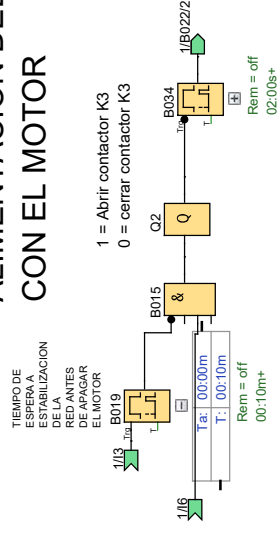
NIVEL DE
COMBUSTIBLE



PANTALLA DE ALARMA

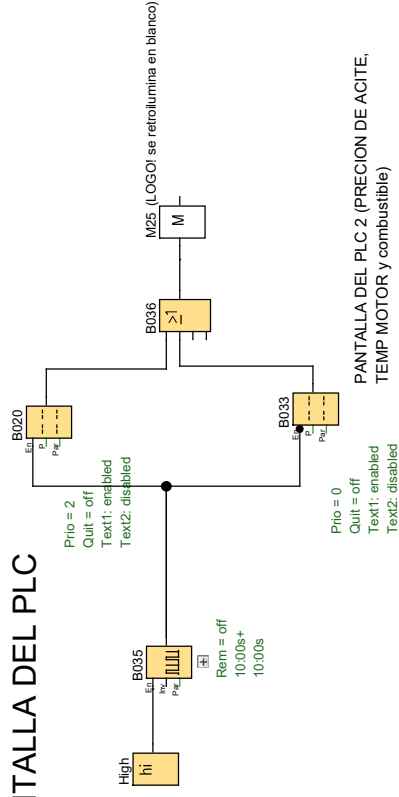
Autor:	Equipo		Proyecto:	Cliete:
Comprobado:			Instalación:	Nº diagrama:
Fecha de creación/modificación:	5/04/23 16:09/9/11/23 12:39		archivo:	Página:
				Esquema eléctrico del primer PLC mostrar la temp de 0
				4 / 11

ALIMENTACION DEL HANGAR CON EL MOTOR



reemplazar B021 con B029 de ser necesario

PANTALLA DEL PLC



PANTALLA DEL PLC 2 (PRECION DE ACITE,
TEMP MOTOR y combustible)

Autor:	Equipo		Proyecto:	Cliente:
Comprobado:			Instalación:	N° diagrama:
Fecha de creación/modificación:	5/04/23 16:09:09/11/23 12:39		archivo:	Página:
				5/11

Número de bloque (tipo)			Parámetro				
AI1(Entrada analógica) : BULBO DE TEMP DEL MOTOR							
AI2(Entrada analógica) : NIVEL DE COMBUSTIBLE							
AI3(Entrada analógica) : TEMP AMBIENTAL							
B004(Amplificador analógico) : Transforma el valor de 0 - 1000 a 0 - 100			Gain =0.1+ Offset=0 Point =1				
B005(Retardo a la conexión) : Se prende el calentador por 30 seg			Rem = off 30:00s+				
B009(Contador adelante/atrás) : Despues de 3 intentos apagado de emer.			Rem = off On=3+ Off=0 Start=0				
B013(Relé autoenclavador) :			Rem = off				
B017(Retardo a la conexión) : Se prende por 5 seg			Rem = off 05:00s+				
B018(Retardo a la desconexión) : Se apaga por 10 seg			Rem = off 10:00s+				
B019(Retardo a la conexión) : TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACION DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR			Rem = off 00:10m+				
Autor:		Equipo					
Comprobado:							
Fecha de creación/modificación:		2024/23 16:09/9/11/23 12:39					
Proyecto:				Cliente:			
Instalación:				N° diagrama:			
archivo:		Esquema eléctrico del primer PLC		Página:		6 / 11	

Número de bloque (tipo)			Parámetro		
B037(Texto de aviso) : pantalla de aviso de bajo combustible			Prio = 99 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
<div><div>A B C</div><div>V A A</div><div>I J A</div><div>S O M B U S T I B L E</div><div>O N I V E L D E</div></div> <div>--> Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!</div>					
B038(Conmutador analógico de valor umbral) : si el combustible es mayor a 50%			Gain=1.0+ Offset=0 On=1 Off=0 Point=0		
B040(Relé autoenclavador) : Lo mantiene precionado hasta que prenda el motor			Rem = off		
B042(Conmutador analógico de valor umbral) : B042 en la salida del amp del LM35 = 110 mV por grado / max 8,92 V (en 80°C) en el PLC = si 1000 -> 10V 1 -> 10 mV se activa a 20 se desactiva a 25 20°C -> aprox 2,24V -> 224 25 °C -> aprox 2,79V -> 279			Gain=1.0+ Offset=0 On=0 Off=279 Point=0		
B045(Amplificador analógico) : Transforma el valor de 0 - 1000 a 0 - 100			Gain =0.1+ Offset=0 Point =1		
B046(Generador de impulsos asíncrono) :			Rem = off 05:00s+ 05:00s		

Número de bloque (tipo)			Parámetro		
B047(Texto de aviso) : pantalla de ALARMA de bajo combustible			Prio = 101 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled		
<div><div>!! ADVERTENCIA !!</div><div>PODSIBLE NIVEL</div><div>DE COMBUSTIBLE</div><div>CRITICO</div></div> <div>--> Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!</div>					
B048(Retardo a la conexión) : DESPUES DE QUE SE HAYA PRENDIDO EL MOTOR POR MAS DE 5 SEG SE EMPIEZA A CHEQUEAR LA PRESION DE ACEITE			Rem = off 05:00s+		
B049(Contador de horas de funcionamiento) :			MI= 1h 0m+ OT= 0h 0m Q->0=R		
I3(Entrada) : RED 0= no hay luz 1=hay luz					
I4(Entrada) : APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA Y RESET DE CONT DE ARRANQUES Y si no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en PLC 2)					
I5(Entrada) : PALANCA DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)					
I6(Entrada) : MOTOR ELEC. (1 = ON / 0 = OFF)					
M1(Marca) : PARA INDICAR SI LA TEMP AMB ES BAJA O NO					
M2(Marca) : PARA INDICAR SI HAY PRESION O NO					
M4(Marca) : posible bajo combustible					
Autor:		Equipo	Proyecto:		Ciente:
Comprobado:			Instalación:		Nº diagrama:
Fecha de creación/modificación:		2024/23 16:09/9/11/23 12:39	archivo:		Esquema eléctrico del primer PLC
			Página:		10 / 11

Número de bloque (tipo)			Parámetro		
NI1(Entrada de red) : (1 = ON / 0 = OFF) Activa la emerg. en caso de falta de carga incluso con solo una zona (PLC 2)			V1.0		
NI2(Entrada de red) : BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)			V1.1		
NI3(Entrada de red) : PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)			V1.2		
NQ1(Salida de red) : (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas			V2.0		
NQ2(Salida de red) : (1 = RESET / 0 = NO RESET) En el PLC 2 resetea las aereas alimentadas a por defecto (todas ON)			V2.1		
Q1(Salida) : 1 = Abrir contactor K1 0 = cerrar contactor K1					
Q2(Salida) : 1 = Abrir contactor K3 0 = cerrar contactor K3					
Q3(Salida) : CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)					
Q4(Salida) : BURRO DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)					
Q6(Salida) : ALARMA (PASAR A PLC 2)					
Autor:		Equipo	Proyecto:		Cliente:
Comprobado:			Instalación:		Nº diagrama:
Fecha de creación/modificación:		2024/23 16:09/9/11/23 12:39	archivo:		Página:
			Esquema eléctrico del primer PLC		11 / 11