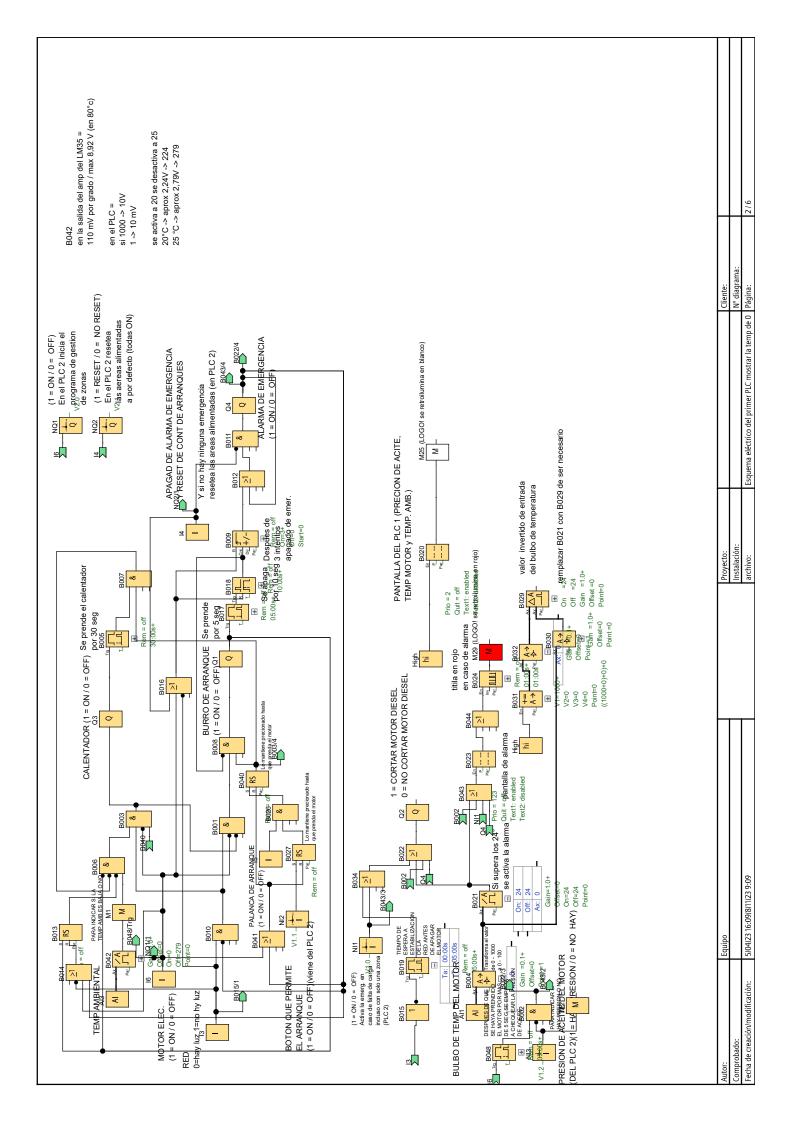
## Nº diagrama: Esquema eléctrico del primer PLC mostrar la temp de 0 Página: Dirección (remota) VB1 VB2 Dirección (local) Transferencia de datos (lectura: local<-remoto; escritura: local->remoto) VB1 VB2 Longitud (bytes) 192.168.1.6 255.255.255.0 192.168.0.0 Propiedades locales(Cliente) TSAP 20.00 Propiedades remotas(Servidor) Fecha de creación/modificación: 5/04/23 16:09/8/11/23 9:09 Dirección IP192.168.1.7 TSAP 20.00 Pasarela predeterminada Dirección del módulo Conexión1 (Cliente) Operación Máscara de subred: Escribir Leer Dirección IP $\Box$



Número de bloque (tipo)	Parámetro
Al1(Entrada analógica) : BULBO DE TEMP DEL MOTOR	
AI3(Entrada analógica) : TEMP AMBIENTAL	
B004(Amplificador analógico) : Transforma el valor de 0 - 1000 a 0 - 100	Gain =0.1+ Offset=0 Point =1
B005(Retardo a la conexión) : Se prende el calentador por 30 seg	Rem = off 30:00s+
B009(Contador adelante/atrás) : Despues de 3 intentos apagado de emer.	Rem = off On=3+ Off=0 Start=0
BO13(Relé autoenclavador) :	Rem = off
B017(Retardo a la conexión) : Se prende por 5 seg	Rem = off 05:00s+
B018(Retardo a la desconexión) : Se apaga por 10 seg	Rem = off 10:00s+
B019(Retardo a la conexión): TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACION DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR	Rem = off 05:00s+
B020(Texto de aviso) : PANTALLA DEL PLC 1 (PRECION DE ACITE, TEMP MOTOR y TEMP. AMB.)	Prio = 2 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled
T E M P D E L M O T O R  A B021-Ax, amplificado	-> Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!
Line2.1 B021-Ax Line2.8 °C Line4.1 IOStatus: M2;Off="NO HAY";On="HAY" Line6.1 IOStatus: M1;Off="ALTA";On="BAJA"	

Autor:	Equipo	Proyecto:		Cliente:	
Comprobado:		Instalación:		N° diagrama:	
Fecha de creación/modific	1 <b>5ï04</b> /23 16:09/8/11/23 9:09	archivo:	Esquema eléctrico del primer PLC	Página:	3/6

	Número de bloque (tipo)			
B021(Conmutador analógico de valor umbra Si supera los 24° se activa la alarma	Gain=1.0+ Offset=0 On=24 Off=24 Point=0			
B023(Texto de aviso) : pantalla de alarma    A B021-Ax, amplificado	Prio = 123 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled > Configuración del ticker - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line5: N - Line6: N Destino de aviso - Display de LOGO!			
B024(Generador de impulsos asíncrono) : titila en rojo en caso de alarma B027(Relé autoenclavador) : Lo mantiene precionado hasta		Rem = off 01:00s+ 01:00s Rem = off		
que prenda el motor  B029(Comparador analógico) :	On =24 Off =24 Gain =1.0+ Offset =0 Point=0			
		Gain =1.0+ Offset =0		
B030(Amplificador analógico) :		Gain =1.0+ Offset =0		
		Gain =1.0+ Offset =0 Point=0  Gain =1.0+ Offset=0		
B030(Amplificador analógico) :		Gain =1.0+ Offset =0 Point=0  Gain =1.0+ Offset=0 Point =0  V1=1000+ V2=0 V3=0 V4=0 Point=0		
B030(Amplificador analógico) :  B031(Instrucción aritmética) :		Gain =1.0+ Offset =0 Point=0  Gain =1.0+ Offset=0 Point =0  V1=1000+ V2=0 V3=0 V4=0 Point=0 ((1000+0)+0)+0  Gain =0.1+ Offset=0		
B030(Amplificador analógico):  B031(Instrucción aritmética):  B032(Amplificador analógico):  B040(Relé autoenclavador): Lo mantiene precionado hasta	Proyecto: Instalación:	Gain =1.0+ Offset =0 Point=0  Gain =1.0+ Offset=0 Point =0  V1=1000+ V2=0 V3=0 V4=0 Point=0 ((1000+0)+0)+0  Gain =0.1+ Offset=0 Point =1		

B052/Commutation enablistics of explor umbrall	Número de l	bloque (tipo)				Parámetro			
DESPUES DE QUE   SE HATA REPROIDO	B042 en la salida de 110 mV por gr en el PLC = si 1000 -> 10V 1 -> 10 mV se activa a 20 20°C -> aprox	el amp del LM35 = ado / max 8,92 V (en 80°c) , se desactiva a 25 2,24V -> 224				Offset=0 On=0 Off=279			
RED	DESPUES DE C SE HAYA PREN EL MOTOR PO DE 5 SEG SE E A CHEQUEAR	QUE IDIDO R MAS MPIEZA							
APAGAD DE ALARMA DE EMERGENCIA Y SESTE DE CONT DE ARRANQUE Y SI no hay ninguna emergencia resetea las areas alimentadas (en PLC 2)  ISCENTAGA):  ISC	RED	o hy luz							
PALANCA DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)	APAGAD DE A Y RESET DE CO Y si no hay ni	ONT DE ARRANQUES nguna emergencia							
MOTOR ELEC. (1 = ON 1 0 = OFF)  M1(Marca):     PARA INDICAR SI LA     TEMP AMB ES BAJA O NO  M2(Marca):     PARA INDICAR SI     HAY PRESION O NO  N11(Entrada de red):     (1 = ON 1 0 = OFF)     Activa la emerg. en     caso de falta de carga     incluso con solo una zona (PLC 2)  N12(Entrada de red):     BOTON QUE PERMITE     EL ARRANQUE     (1 = ON 1 0 = OFF)(viene del PLC 2)  N13(Entrada de red):     PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)  Proyecto:     Instalación:     Nº diagrams:	PALANCA DE A								
PARA INDICAR SI LA   TEMP AMB ES BAJA O NO	MOTOR ELEC.								
PARA INDICAR SI HAY PRESION O NO  NII(Entrada de red): (1 = ON / 0 = OFF) Activa la emerg. en caso de falta de carga incluso con solo una zona (PLC 2)  NI2(Entrada de red): BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF) (viene del PLC 2)  NI3(Entrada de red): PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)  Or: Equipo Instalación: Proyecto: Instalación: Nº diagrama:	PARA INDICAF								
(1 = ON / 0 = OFF) Activa la emerg, en caso de falta de carga incluso con solo una zona (PLC 2)  NI2(Entrada de red): BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)  V1.1  NI3(Entrada de red): PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)  OCT: Equipo Instalación: Proyecto: Instalación: Nº diagrama:	PARA INDICAF								
BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)  NI3(Entrada de red): PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)  Or: Equipo Proyecto: Instalación: Nº diagrama:	(1 = ON / 0 = Activa la emer caso de falta d incluso con so	OFF) rg. en de carga				V1.0			
PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)  or: Equipo probado: Proyecto: Cliente: Instalación: N° diagrama:	BOTON QUE F El arranque	PERMITE E				V1.1			
nprobado: Instalación: N° diagrama:	PRESION DE A	PRESION DE ACEITE DEL MOTOR				V1.2			
nprobado: Instalación: N° diagrama:									
nprobado: Instalación: N° diagrama:		I. ·	T	In :	1		l cr	T	
		Equip∪	1		<u> </u>				
Turcintos Tengacina ciccurco aci printer de Tragina. 1970		<b>15/04</b> /23 16:09/8/11/23 9:09	1	archivo:	Esquema el	éctrico del primer PLC	Página:	5/6	

Número de bloque (tipo)				Parámetro		
NQ1(Salida de red) : (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas				V2.0		
NQ2(Salida de red) : (1 = RESET / 0 = NO RESET) En el PLC 2 resetea las aereas alimentadas a por defecto (todas ON)				V2.1		
Q1(Salida): BURRO DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)						
Q2(Salida): 1 = CORTAR MOTOR DIESEL 0 = NO CORTAR MOTOR DIESEL						
Q3(Salida) : CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)						
Q4(Salida): ALARMA DE EMERGENCIA (1 = ON / 0 = OFF)						
Autor: Equipo	-	Proyecto:			Cliente:	
Comprobado: Fecha de creación/modification4/23 16:09/8/11/23 9:09	1	Instalación: archivo:	Esquema elé	ctrico del primer PLC	N° diagrama: Página:	6/6