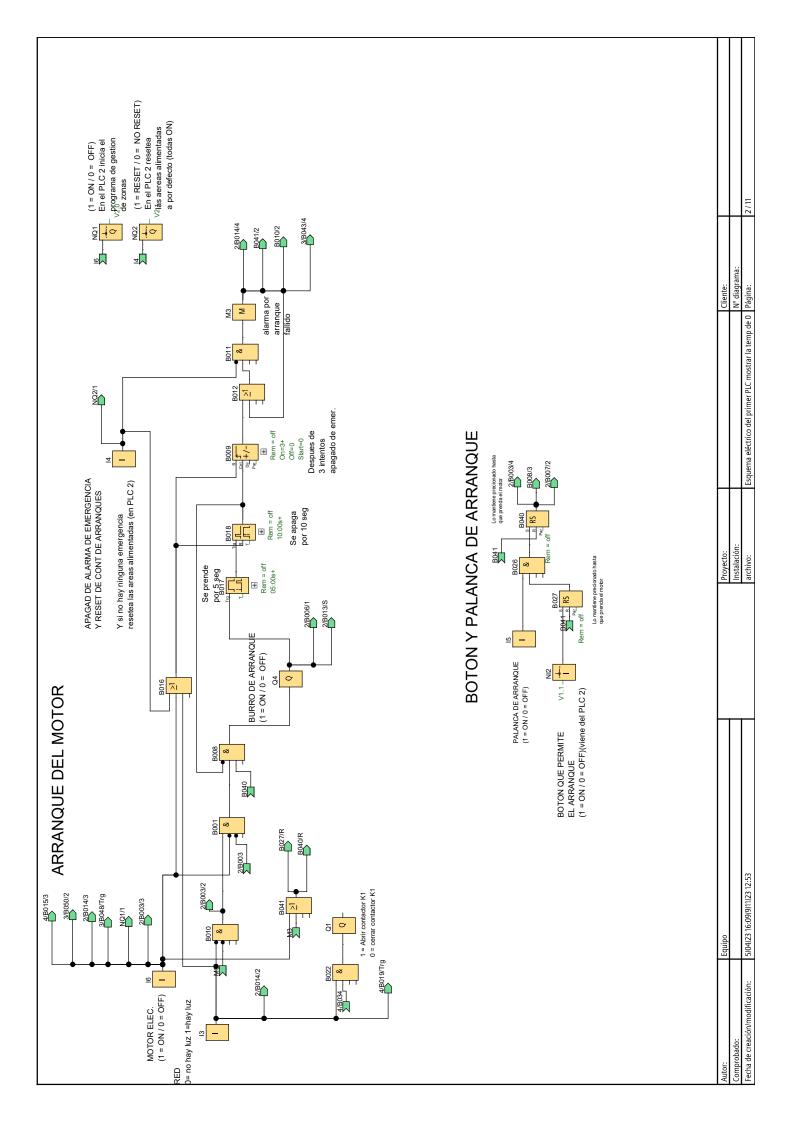
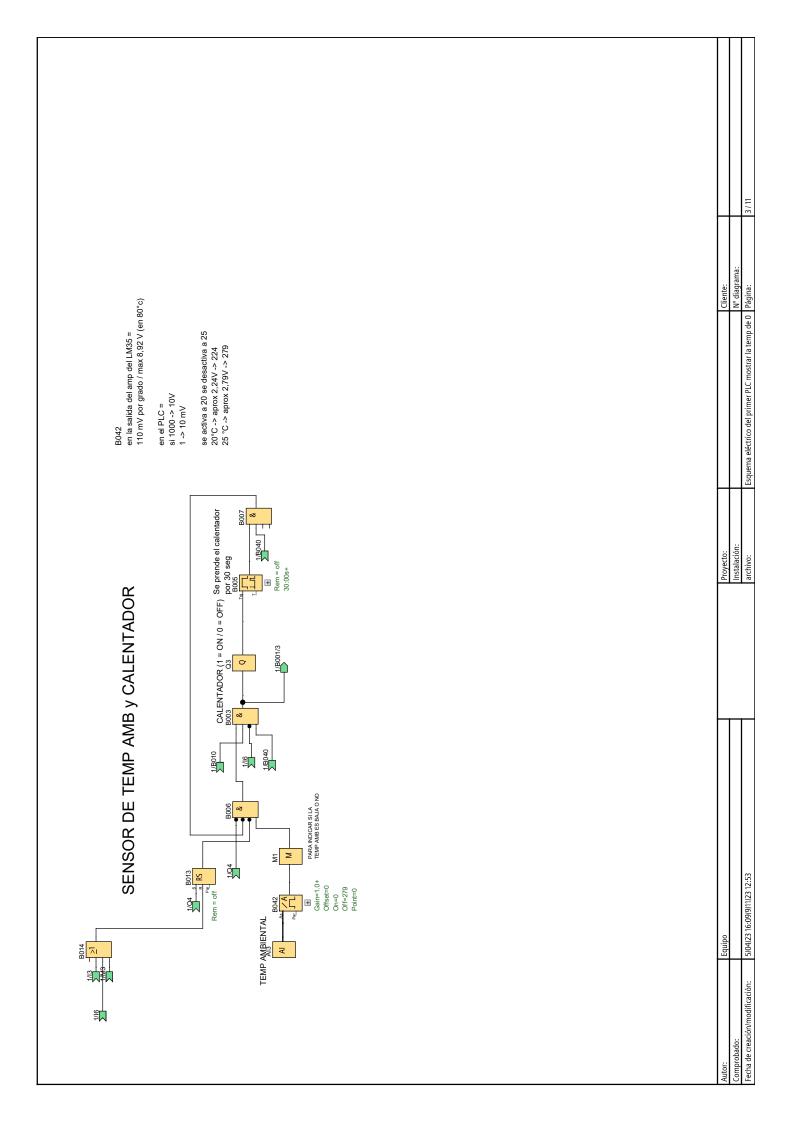
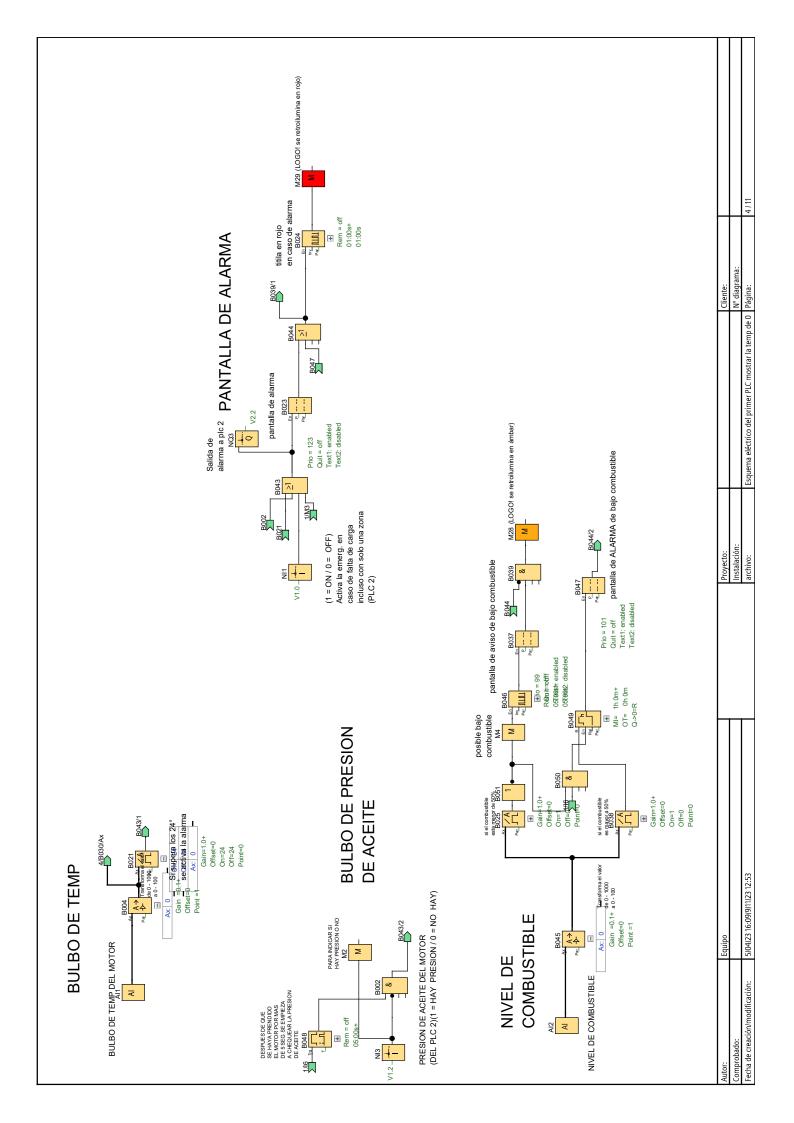
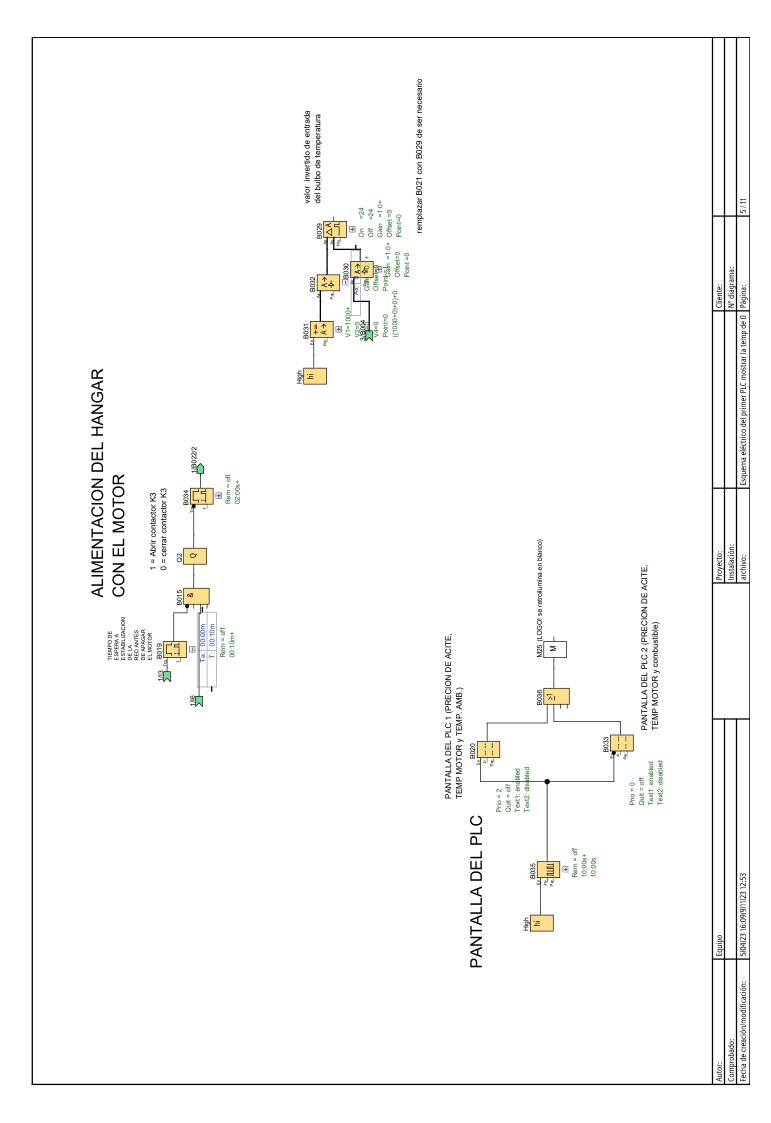
Nº diagrama: Esquema eléctrico del primer PLC mostrar la temp de 0 Página: Dirección (remota) VB1 VB2 Dirección (local) Transferencia de datos (lectura: local<-remoto; escritura: local->remoto) VB1 VB2 Longitud (bytes) 192.168.1.6 255.255.255.0 192.168.0.0 Propiedades locales(Cliente) TSAP 20.00 Propiedades remotas(Servidor) Fecha de creación/modificación: 5/04/23 16:09/9/11/23 12:53 Dirección IP192.168.1.7 TSAP 20.00 Pasarela predeterminada Dirección del módulo Conexión1 (Cliente) Operación Máscara de subred: Escribir Leer Dirección IP \Box

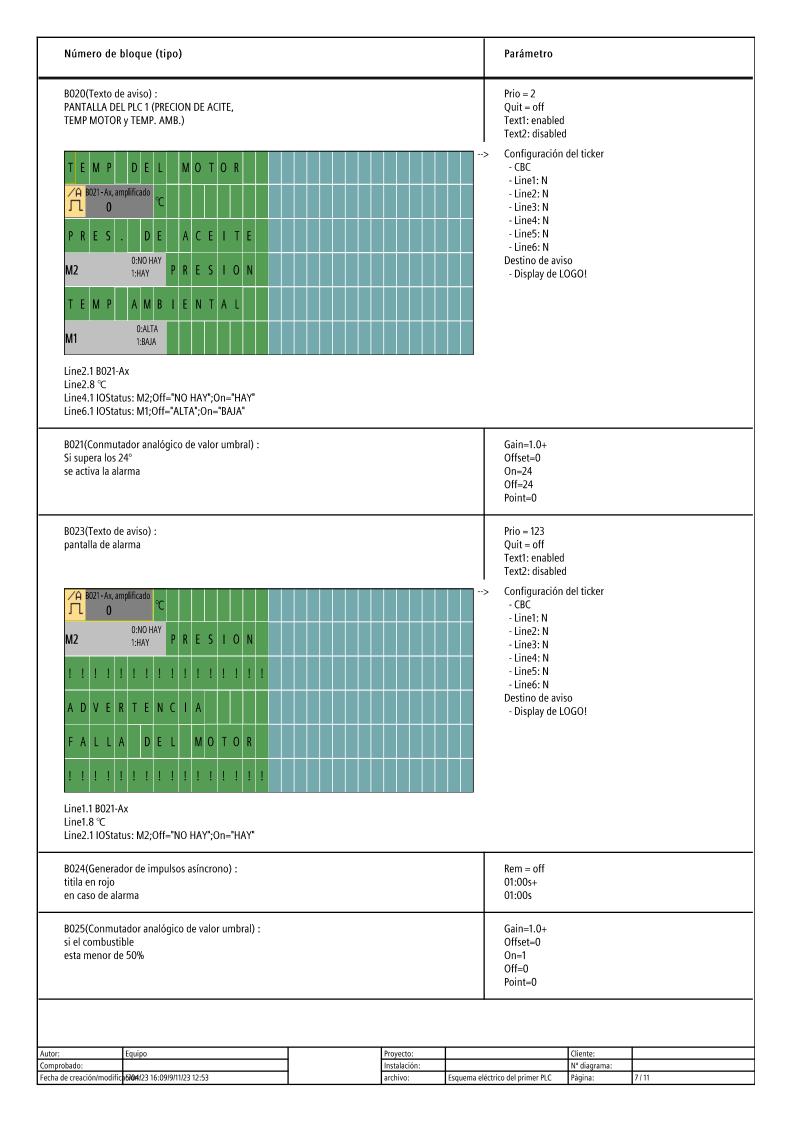




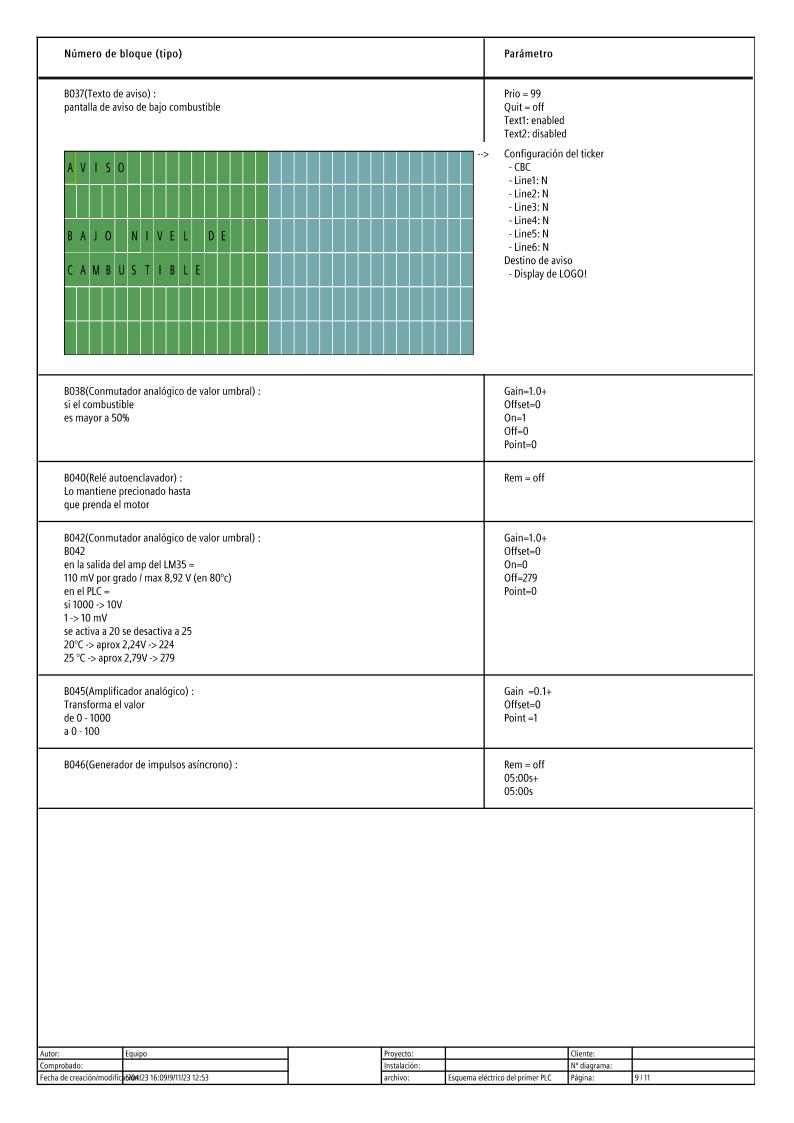


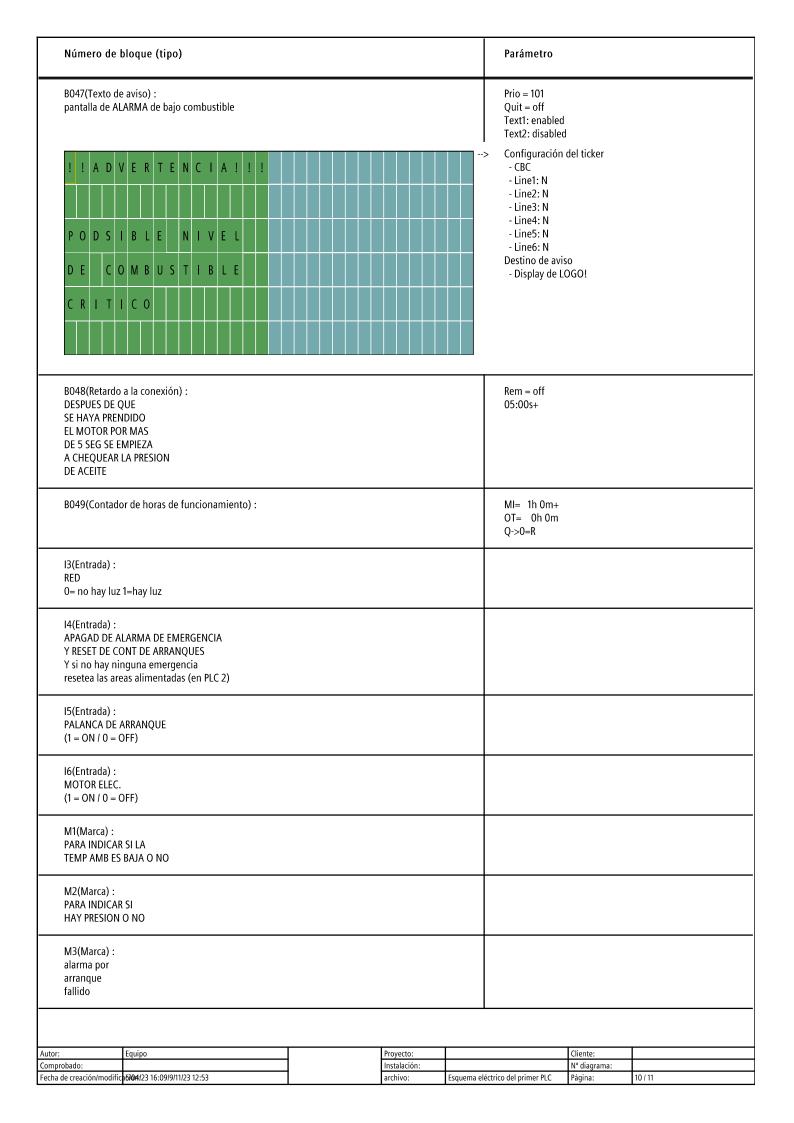


Número de bl	oque (tipo)			Parámetro		
Al1(Entrada ana BULBO DE TEMP	lógica) : P DEL MOTOR					
Al2(Entrada ana NIVEL DE COMB	lógica) : USTIBLE					
AI3(Entrada ana TEMP AMBIENT <i>)</i>	lógica) : AL					
B004(Amplificador analógico) : Transforma el valor de 0 - 1000 a 0 - 100				Gain =0.1+ Offset=0 Point =1		
B005(Retardo a Se prende el cal por 30 seg	la conexión) : entador			Rem = off 30:00s+		
B009(Contador Despues de 3 intentos apagado de eme	adelante/atrás) : er.			Rem = off On=3+ Off=0 Start=0		
B013(Relé autoe	enclavador) :			Rem = off		
B017(Retardo a l Se prende por 5 seg	la conexión) :			Rem = off 05:00s+		
B018(Retardo a Se apaga por 10 seg	la desconexión) :			Rem = off 10:00s+		
B019(Retardo a TIEMPO DE ESPERA A ESTABILIZACION DE LA RED ANTES DE APAGAR EL MOTOR				Rem = off 00:10m+		
Comprobado:	quipo	Proyecto: Instalación:	Fagure 11		Cliente: N° diagrama:	C.141
Fecha de creación/modificaбі	1014123 16:0919/11123 12:53	archivo:	Esquema elé	ctrico del primer PLC	Página:	6 / 11



Número de bloque (tipo)				Parámetro					
B027(Relé autoenclavador) : Lo mantiene precionado hasta que prenda el motor				Rem = off					
B029(Comparador analógico) :				On =24 Off =24 Gain =1.0+ Offset =0 Point=0					
B030(Amplificador analógico) :				Gain =1.0+ Offset=0 Point =0					
B031(Instrucción aritmética) :				V1=1000+ V2=0 V3=0 V4=0 Point=0 ((1000+0)+0)+0)				
B032(Amplificador analógico) :				Gain =0.1+ Offset=0 Point =1					
BO33(Texto de aviso): PANTALLA DEL PLC 2 (PRECION DE ACITE, TEMP MOTOR y combustible) T E M P . D E M O T O R A B021-Ax, amplificado C P R E S . D E A C E I T E M2 0:NO HAY P R E S I O N N I V E L D E C O M B . M4 0:BAJO 1:ALTO Line2.1 B021-Ax Line2.8 °C Line4.1 IOStatus: M2;Off="NO HAY";On="HAY" Line6.1 IOStatus: M4;Off="BAJO";On="HAY"				Prio = 0 Quit = off Text1: enabled Text2: disabled Configuración o - CBC - Line1: N - Line2: N - Line3: N - Line4: N - Line6: N Destino de avis - Display de LC	0				
B034(Retardo a la conexión) :	B034(Retardo a la conexión) :					Rem = off 02:00s+			
B035(Generador de impulsos asíncrono) :	Rem = off 10:00s+ 10:00s								
Autor: Equipo		Proyecto:			Cliente:				
Comprobado:	+	Instalación:	Economic 11	ictrica dal asimas DLC	Nº diagrama:	0 / 11			
Fecha de creación/modifica 6/04 /23 16:09/9/11/23 12:53		archivo:	Esquerna ele	ectrico del primer PLC	Página:	8 / 11			





Número de bloque (tipo)				Parámetro		
M4(Marca) : posible bajo combustible						
NI1(Entrada de red) : (1 = ON / 0 = OFF) Activa la emerg. en caso de falta de carga incluso con solo una zona (PLC 2)				V1.0		
NI2(Entrada de red) : BOTON QUE PERMITE EL ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)(viene del PLC 2)				V1.1		
NI3(Entrada de red) : PRESION DE ACEITE DEL MOTOR (DEL PLC 2)(1 = HAY PRESION / 0 = NO HAY)				V1.2		
NQ1(Salida de red) : (1 = ON / 0 = OFF) En el PLC 2 inicia el programa de gestion de zonas				V2.0		
NQ2(Salida de red) : (1 = RESET / 0 = NO RESET) En el PLC 2 resetea las aereas alimentadas a por defecto (todas ON)				V2.1		
NQ3(Salida de red) : Salida de alarma a plc 2				V2.2		
Q1(Salida) : 1 = Abrir contactor K1 0 = cerrar contactor K1						
Q2(Salida) : 1 = Abrir contactor K3 0 = cerrar contactor K3						
Q3(Salida) : CALENTADOR (1 = ON / 0 = OFF)						
Q4(Salida): BURRO DE ARRANQUE (1 = ON / 0 = OFF)						
Autor: Equipo		Proyecto:			Cliente:	
Comprobado:	1	Instalación:	İ		N° diagrama:	
Fecha de creación/modific 5/04/23 16:09/9/11/23 12:53		archivo:	Esquema elé	ctrico del primer PLC	Página:	11 / 11
	-		-			