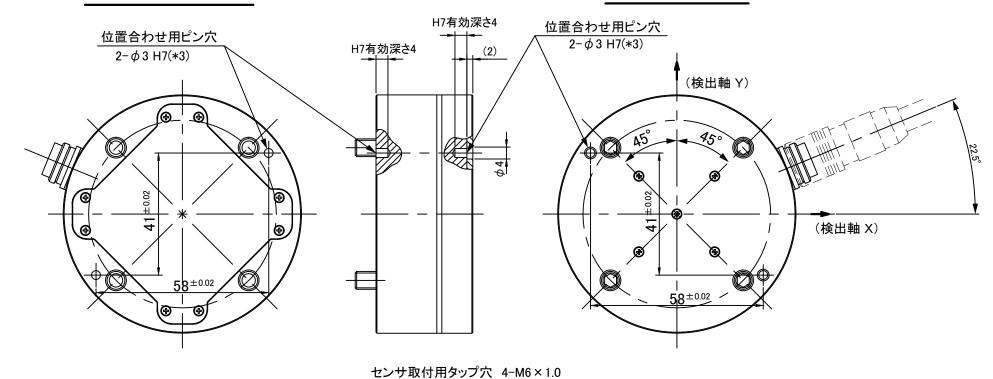
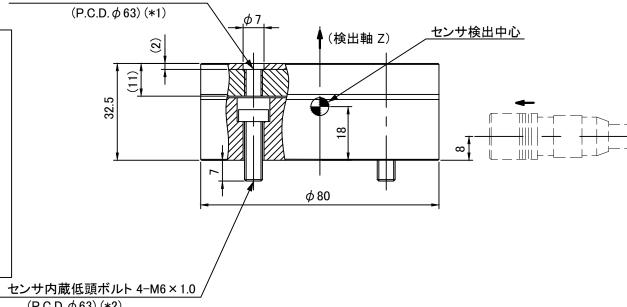
## マウント側

## ツール側



- \*1 ツール部推奨取付条件
  - ・ボルト強度区分: A2-50
  - ·締付トルク: 6Nm(±10%)
  - ・ねじ部のかかり長さ:ツール部側取り付け面から10~12mm (かかり長さは必ず12mm以下としてください。
  - それを超えるとセンサが故障する可能性があります。)
- \*2 マウント部推奨取付条件
- ·締付トルク: 6Nm(±10%)
- \*3 推奨位置合わせ用ピン
  - ·ピン寸法: φ3 g6 長さ9~12mm (H7有効深さを超えて挿入しないこと。
  - 圧入した場合はセンサが故障する可能性があります。)



(P.C.D. φ 63) (\*2)