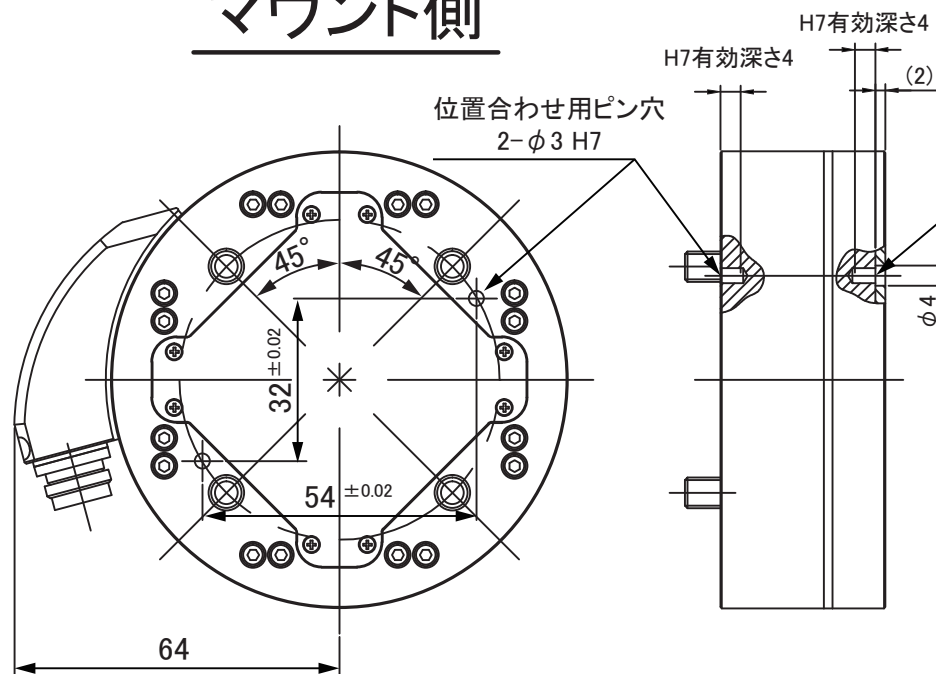
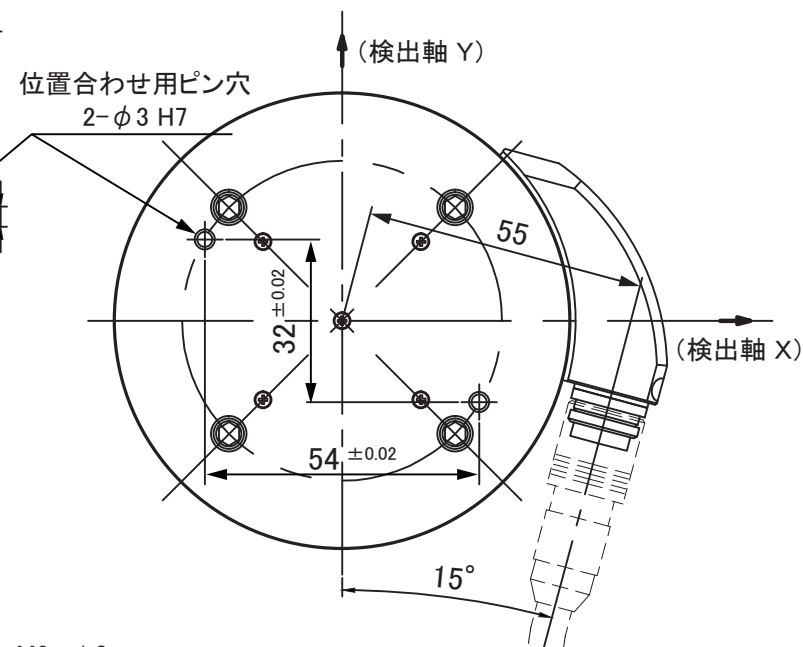


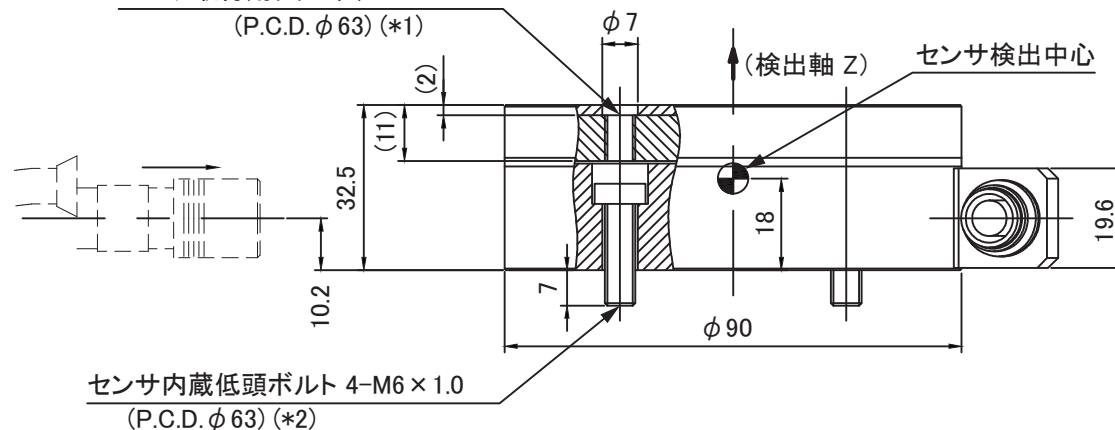
マウント側



ツール側



センサ取付用タップ穴 4-M6 × 1.0
(P.C.D. φ63) (*1)



*1 ツール部推奨取付条件

- ・ボルト強度区分:A2-50
- ・締付トルク:10Nm (±10%)
- ・ねじ部のかかり長さ:ツール部面ーから10~12mm
(かかり長さは必ず12mm以下としてください。
それを超えるとセンサが故障する可能性があります。)

*2 マウント部推奨取付条件

- ・締付トルク:10Nm (±10%)

*3 推奨位置合わせ用ピン

- ・ピン寸法: φ3 g6 長さ9~12mm