

EN ISO 3834-2

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI

QUALITY CONDITIONS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları/Chapter 2: Comprehensive Quality Requirements

Sertifika No. : 2023-04-3834-4
Certificate No.

Firma Adı ve Adresi

Company Name and Address

ASELSAN KONYA SİLAH SİSTEMLERİ A.Ş.: AŞAĞIPINARBASI MAH. FATİH SULTAN MEHMET CAD. NO:2
SELÇUKLU/KONYA**Kapsam**
Scope: KARA, DENİZ, HAVA SİSTEM VE ARAÇLARINDA, SİVİL SAVUNMA AMAÇLI TASARIM,
GELİŞTİRME, TEDARİK ZİNCİR YÖNETİMİ, İMALAT, ÜRETİM, SATIŞ, ENTEGRE LOJİSTİK
DESTEK YÖNETİMİ VE YÖNETİM ORGANİZASYON FAALİYETLERİ
*CIVIL, DEFENSE DESIGN, DEVELOPMENT, SUPPLY CHAIN MANAGEMENT,
MANUFACTURING, PRODUCTION, SALES, INTEGRATED LOGISTICS SUPPORT
MANAGEMENT AND MANAGEMENT ORGANIZATION IN LAND, MARINE, AIR SYSTEM
AND VEHICLES*

Yukarıda adı geçen firma, belirtilen kapsamda Kalite Yönetim Sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili kalite standardına uygunluğu tarafımızdan onaylanmıştır.

The above-mentioned company has implemented a Quality Management System within the scope specified and it has been endorsed by us for compliance with the relevant quality standard.

Bu belge, firmanın EN ISO 3834-2 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş.'a karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.

This Certificate shall remain in force subject to continuing compliance with the standard EN ISO 3834-2 and contractual requirements against FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş.

Rapor No. : CPR-2023-03-FQC-020(EN3834)
Report No.

Sertifika Düzenleme Tarihi : 18.04.2023
Certificate Issue Date

Belge Geçerlilik Tarihi : 17.04.2024
Certificate Validity Date

Sertifikasyon Bitiş Tarihi : 17.04.2026
Certification Expiry Date

**Belgelendirme
Periyodu(Yıl)** : 3
Certification Period (Year)



Ömer Faruk KUTLU
Belgelendirme Müdürü
Certification Manager



FQC STANDARD UYGUNLUK DEĞERLENDİRME A.Ş.





EN ISO 3834-2 EK-1/ANNEX-1

Sertifika No. : 2023-04-3834-4
Certificate No.

Ana Malzeme Grubu : Group 23.1 / AL 6061 **CEN ISO/TR 15608**
Base Material Group

Kaynak Prosedür Onayı(WPQR) : 3 mm to 30 mm for BW, 131 ISO 15608 23.1
Welding Procedure Qualification Record (WPQR) 3 mm to 30 mm for FW, 131 ISO 15608 23.1
2,5 mm to 30 mm for FW, 141 ISO 15608 23.1 **EN ISO 15614-2**

Kaynak Prosedür Şartnamesi : 3 mm to 30 mm for BW, 131 ISO 15608 23.1
Welding Procedure Specification (WPS) 3 mm to 30 mm for FW, 131 ISO 15608 23.1
2,5 mm to 30 mm for FW, 141 ISO 15608 23.1 **EN ISO 15609-1**

Kaynak Prosesi : 131,141 **EN ISO 4063**
Welding Process

Kaynak Koordinatörü : OKAN GÜVEN,
Welding Coordinator 15.06.1989 **IWE , D-SLV-80636-1170-20160509-1610174 IIW**

Firma, imalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmīş ve uygulamaktadır.

The Company, manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.

