



## Reporte Orden de trabajo Versión 1.0 - 2019-09-10

0069-xxx

| Especialistas en Mantenimiento  |                                     |  |   |                 |
|---|-------------------------------------|--|---|-----------------|
| Cliente: GASTRONOMÍA 33 S.A.S.  |                                     | Técnico Asignado: David An                   | drés López Rivas                        |                 |
| Sucursal  | Clínica Los Rosales                 | Fecha/Hora inicio:                           | Tiempo servicio                         |                 |
| Detalles: cxx -> Tipo: PREVENTIVO -> Solicitado: 2023-05-25 13:18:42                                    |                                     |  |   |                 |
| Activida  | ades                                |  |   |                 |
| Placa   | Nombre                              | Actividad                                    |   | Cantidad        |
|   |                                     |  |   |                 |
| Repuestos   |                                     |  |   |                 |
| Código  | Descripción                         |  |   | Cantidad        |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
| l ista da   | e chequeo                           |  |   |                 |
| Acción  | chequeo                             |  |   | RV              |
|   | ador: Desmonte, limpieza de bod     | quillas, limpieza válvula de gas, revisión p | iloto y termocupla. Desmonte blower y   |                 |
| blower  | •                                   | -  |   | ·               |
| 2. Tanqu  | e: Inspección fisura, inspección I  | nundimiento,limpieza salida sensores         |   |                 |
| 3. Sistem   | na eléctrico: Limpieza tarjetas, re | visión y ajuste terminales yarnes datos, li  | mpieza polvo y residuos de harina,corre | ección fugas en |
|   | es de elementos decontrol,          |  |   |                 |
| 4. Externo: Revisión Manguera gas, cable alimentación,clavija, tomacorriente, rodachinas, estado motor. |                                     |  |   |                 |
| 5. Prueb  | as: Chequeo fugas de gas, cheq      | ueo presion de gas.                          |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
| Observaciones   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |
|   |                                     |  |   |                 |

Nombre Cliente: \_

Nombre Tecnico: \_