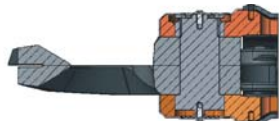


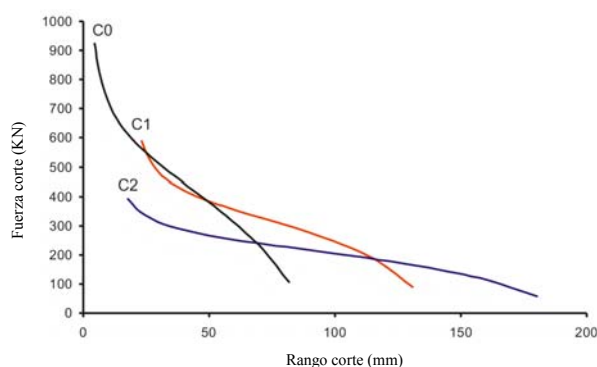
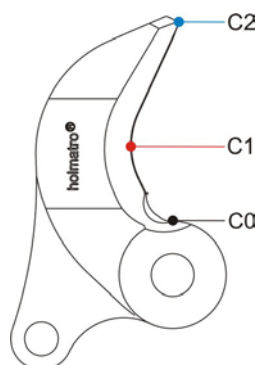
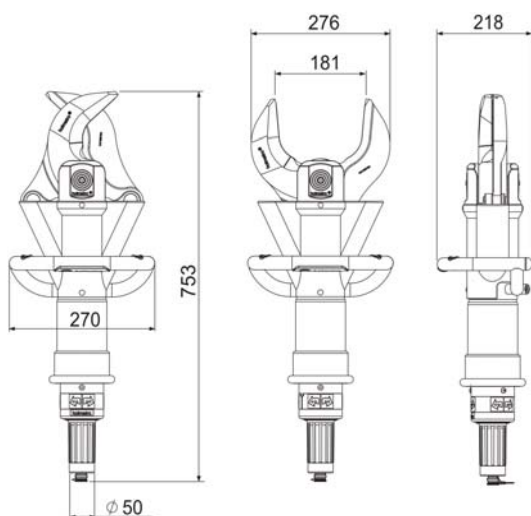
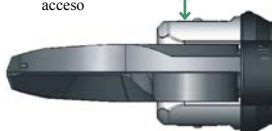


Bulón central integrado



Presionan directamente las cuchillas logrando un rendimiento superior de corte

Diseño plano para mejorar acceso

**FACTORES DE SEGURIDAD / ENSAYOS**

Factor de seguridad, hidráulico:  $2 \times 720 \text{ bar} = 1440 \text{ bar}$

Factor de seguridad de las mangueras CORE™: 4 : 1 (=2880 bar para alta presión en el interior de la manguera)

Ensayo de resistencia del mando de hombre muerto: 6000 ciclos

Ensayo de resistencia de la herramienta: 1000 ciclos bar pinzando una barra que no puede ser cortada a 720 bar.

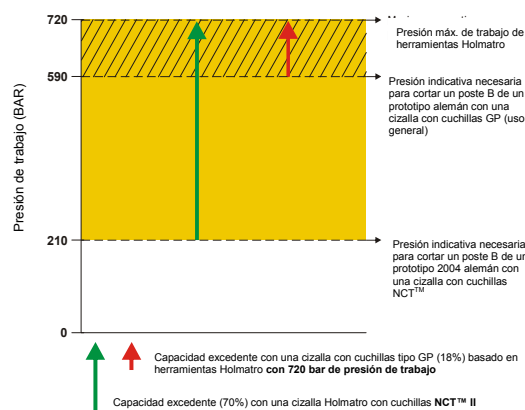
**ESPECIFICACIONES**

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Número de artículo       | 150.012.094  |
| Equipado con             | Tecnología CORE™   |
| Presión de trabajo       | 720 bar  |
| Apertura de cuchilla     | 181 mm   |
| Fuerza de corte          | 927 kN / 95 t  |
| Varilla                  | 41 mm  |
| Forma de cuchillas       | Angulo de 90°  |
| Peso, listo para uso     | 17.4 kg  |
| Dimensiones (LxAxA)      | 753 x 270 x 218 mm   |
| Rango de temperatura     | -20° + 80° C   |
| Apriete tuerca principal | 50 Nm  |
| Aceite requerido         | 162 cc (efectivo)  |
| Clasificación EN 13204   | BC165 H-17.4   |
| Estándar:                | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mando con luz integrada</li> <li>Bulón central integrado</li> </ul> |

**ACCESORIOS**

| Art.no.                                  |             |
|--|-------------|
| Conjunto de mantenimiento                | 150.013.441 |
| Conjunto cuchillas de repuesto           | 150.000.884 |
| Apriete tuerca principal, 40-200 Nm      | 150.581.671 |
| Cabezal carraca para llave dinamométrica | 150.581.672 |
| Tapa hexagonal 41 mm                     | 150.581.691 |

La CU 4050 C NCT™ II está diseñada y construida con materiales más resistentes, y permite un mayor rendimiento en los últimos modelos de automóviles. La CU 4050 C NCT™ II ha sido probada exhaustivamente durante el año 2005 en los nuevos modelos de coches y prototipos. Las cizallas con cuchillas NCT™ II comparadas con las GP, disponen de una capacidad muy superior de reserva para el futuro. Para más información ver el diagrama inferior o consultar la página [www.holmatro.com](http://www.holmatro.com)

**Cortando varios componentes y postes A, B y C de prototipos 2005****Manufacturing sales & service worldwide**

**Holmatro Rescue Equipment**  
 P.O. Box 33, 4940 AA Raamsdonksveer  
 The Netherlands  
 SOCIEDAD UNIPERSONAL  
 tel.: + 31 (0)162 - 58 92 00  
 fax: + 31 (0)162 - 52 24 82  
 e-mail: [info@holmatro.com](mailto:info@holmatro.com)

**DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO (España y Portugal)**

Calle Goya, 135 - 2º Izq. 28009 MADRID  
 Teléfono: 913093636 Fax: 913093488

**© Holmatro® 0905**

While the greatest care has been devoted to the content, it is possible that the information in this printed matter is incorrect or incomplete. Holmatro N.V. and its affiliated companies (hereafter: Holmatro) cannot be held liable in any way for the consequences of activities undertaken on the basis of this printed matter. If you have any doubts about the correctness or completeness on the information, you shall contact Holmatro (phone number: +31 (0)162-589200).

Nothing from this printed matter can be copied and/or made public in any way without the explicit authorization of Holmatro

