

# Equipos HOLMATRO®

## Tecnología CORE™

## Serie 4000

# Instrucciones básicas de mantenimiento

# PU 30 C: Mantenimiento

## A) Después de cada uso



Paso 1  
- Compruebe el estado general de la bomba



Paso 2  
Compruebe los niveles de combustible y de aceite. Llene los depósitos si procede

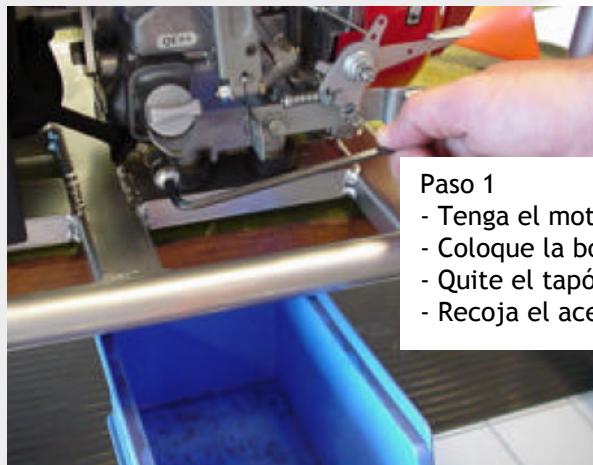


Paso 3  
- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están sucios o tienen pérdidas de aceite.  
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.  
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico o WD 40  
- Compruebe el funcionamiento de los acoplamientos  
- Vuelva a colocar los tapones en los acoplamientos



Paso 4  
- Cierre siempre la línea de combustible

## B) Después de 10 horas de trabajo



### Paso 1

- Tenga el motor en marcha 1 minuto
- Coloque la bomba en un extremo del banco
- Quite el tapón de drenaje (llave ALLEN nº 5)
- Recoja el aceite en un contenedor apropiado



### Paso 2

- Rellene el motor con aceite de motor
- Asegúrese de que la bomba está en posición horizontal cuando compruebe el nivel del aceite en el motor.



### Paso 3

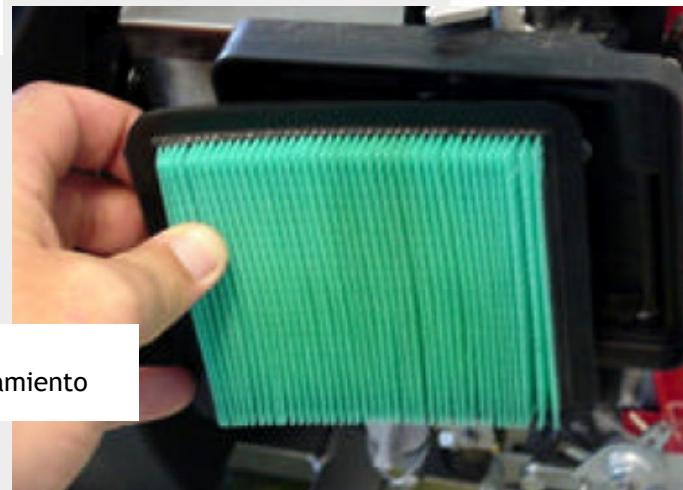
- Asegúrese de que motor se ha llenado hasta el máximo nivel.

## C) Cada 3 meses ó 25 horas de trabajo

Realice los pasos comentados anteriormente + LIMPIEZA DEL FILTRO



Paso 9  
- Quite la tapa del filtro del aire



Paso 10  
- Saque el cartucho del filtro de su alojamiento



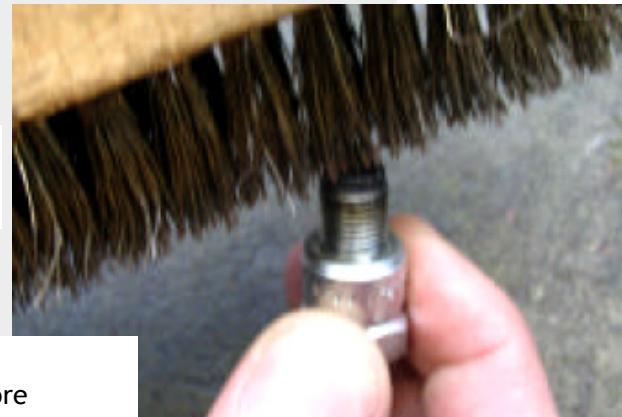
Paso 11  
- Limpie el cartucho del filtro con:  
- Aire comprimido  
- Un cepillo  
- Agua caliente y jabón. Séquelo bien  
**NOTA:** La limpieza del filtro debería realizarse más a menudo en ambientes polvorrientos

## D) Después de 6 meses ó 50 horas de trabajo

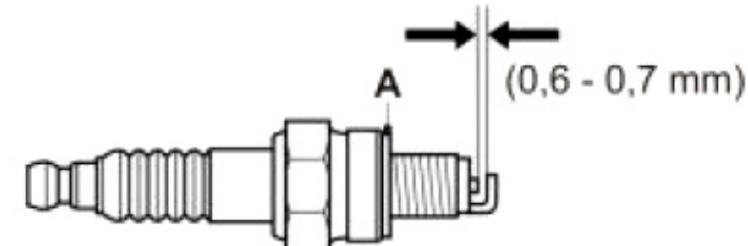
Realice los pasos comentados anteriormente + Limpieza de bujía y escape antichispas



Paso 12  
- Quite la bujía con la llave diámetro 17



Paso 13  
- Limpie la bujía con el cepillo de alambre



- Paso 14
- Inspeccione la bujía visualmente y cámbiela cuando el aislamiento de porcelana esté dañado o si los electrodos están quemados. Repuesto de la bujía: N° Art. 150.581.715
  - Compruebe la distancia entre los electrodos. Debe de estar entre 0,6 y 0,7 mm. Ajústelos si no es así.
  - Introduzca la bujía en el motor.
  - Después de ajustarla con la llave vuelva a girarla con la mano 180° si es nueva o 90° cuando sea usada

NOTA: Nunca ponga una bujía con un rango de temperatura diferente.

## D) Después de 6 meses ó 50 horas de trabajo

Realice los pasos comentados anteriormente + Limpieza de bujía y escape antichispas



Paso 22

- Compruebe la presencia del protector de chispas



Paso 23

- Limpie el protector de chispas con un cepillo

# HTW 1800: Mantenimiento

## A) Después de cada uso



### Paso 1

- Compruebe el estado general de la bomba
- Compruebe si hay restos de fuga de aceite



### Paso 2

- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están sucios o tienen pérdidas de aceite.
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico
- Compruebe el funcionamiento de los acoplamientos
- Vuelva a colocar los tapones.



### Paso 3

- Compruebe el nivel del aceite. Debe de estar entre las señales mínimo y máximo de la varilla



### Paso 4

- Llene el depósito de aceite si es necesario

### Paso 5

- Almacenaje: Ponga la palanca de la bomba en posición horizontal y sujetela con el gancho.
- La bomba debe de estar almacenada horizontalmente; si verticalmente, con los acoplamientos hacia abajo.

# CU 4050 NCT II Mantenimiento

## A) Después de cada uso



### Paso 1

- Compruebe que las puntas se solapan.
- Compruebe el estado general de la cizalla (límpiela/séquela antes de guardarla)
- Engrase ligeramente las partes de acero con aceite WD 40



### Paso 2

- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están dañados, sucios o tienen pérdidas de aceite.
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico
- Compruebe su funcionamiento
- Vuelva a colocar los tapones



### Paso 3

- Compruebe los pasadores de bisagra y la presencia de los resortes o de los discos de bloqueo (según el modelo de cizalla)



### Paso 4

- Compruebe el funcionamiento del accionador de control, si retorna automáticamente a la posición neutral. Contacte con su servicio de mantenimiento si no es así.

## A) Después de cada uso



### Paso 6

- Compruebe si las cuchillas están rectas
- Si las cuchillas están separadas más de 2 mm., contacte con el agente de HOLMATRO para cambiarlas.



### Paso 7

- Compruebe si las cuchillas están dañadas
- Las cuchillas necesitan cambiarse cuando:
  - Se ha perdido el 1º diente de la base
  - Se han perdido 2 ó más dientes
- Contacte con el agente de HOLMATRO si hay que cambiar las cuchillas.

### Paso 8 (Sólo cizallas con bulón tradicional)

- Cuando la cizalla ha tenido un uso duro, ajuste la tuerca del bulón central a 100 N.

NOTA: Antes de hacer este ajuste asegúrese de que las cuchillas **NO ESTÁN** solapadas



### Paso 9

- Vaporice aceite lubricante TEFLON por entre las partes móviles de:

- Bulón central/ Integral
- Pasadores de bisagra
- Palancas
- Cuchillas
- Pletinas (serie 3000 sólo)

NOTA: Mientras vaporiza abra y cierre las cuchillas

# A) Después de 10 horas de trabajo /Mensual

## - REPITA LOS PASOS 1 - 9



### Paso 10

- Abra y cierre la cizalla 2 veces y compruebe su funcionamiento.
- Compruebe si:
  - Las cuchillas se abren suavemente.
  - No se oyen crujidos



### Paso 12

Para cambiar la pila que está en el asa:

- Quite la tapa aflojando los tornillos
- Ponga una nueva batería AA 1,5 V
- Vuelva a colocar la tapa.



### Paso 11

- Compruebe si el asa está dañado y si está firmemente apretado a la herramienta.
- Reemplace el asa cuando esté dañado.
- Compruebe que la luz del asa con iluminación integrada (serie 4000) ilumina adecuadamente. Si es necesario, cambie las pilas (ver paso 12)



### Paso 13 (Cizallas serie 4000 con bulón integral)

- Compruebe si su protección está dañada. Cambie la tapa si el daño interfiere en el trabajo
- Ajuste la tuerca del bulón a 12 N (Llave ALLEN nº 4)

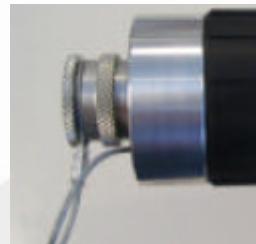
# SP 4240 Mantenimiento

## A) Después de cada uso



### Paso 1

- Abra los brazos 5 mm.
- Compruebe el estado del separador. Límpielo y séquelo antes de guardarlo.
- Lubrique ligeramente las partes de acero con WD 40



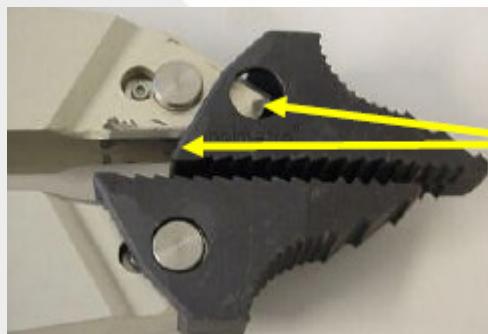
### Paso 2

- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están dañados, sucios o tienen pérdidas de aceite.
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico
- Compruebe su funcionamiento
- Vuelva a colocar los tapones



### Paso 3

- Compruebe el funcionamiento del accionador de control, si retorna automáticamente a la posición neutral. Contacte con su servicio de mantenimiento si no es así.



### Paso 4

- Compruebe el estado de las puntas.
- Compruebe los pasadores de bloqueo
- Lubrique con TEFLON pulsando varias veces.



### Paso 5

- Compruebe los anillos de retención de los pasadores de bisagra.
- Lubrique mientras abre y cierra los brazos.

# A) Después de 10 horas de trabajo /Mensual

## Repetir los pasos anteriores



Paso 6

- Ajuste las tuercas de los bulones a 40 Nm.



Paso 7

- Compruebe el funcionamiento del equipo abriendo y cerrando 2 veces.
- Compruebe si los brazos se abren suavemente.



Paso 8

- Compruebe el estado de la protección de goma. Cámbiela cuando esté deteriorada.



Paso

- Compruebe si el asa está dañado y si está firmemente apretado a la herramienta.
- Reemplace el asa cuando esté dañado.
- Compruebe que la luz del asa con iluminación integrada (serie 4000) ilumina adecuadamente. Si es necesario, cambie las pilas.

# TR 4350 Mantenimiento

## A) Después de cada uso



### Paso 1

- No retraiga completamente los pistones dentro del cilindro.
- Compruebe el estado general del ram. Límpielo y séquelo antes de guardarlo.
- Aplique aceite WD 40 a los elementos de acero.



### Paso 2

- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están dañados, sucios o tienen pérdidas de aceite.
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico
- Compruebe su funcionamiento
- Vuelva a colocar los tapones



### Paso 3

- Compruebe el funcionamiento del accionador de control, si retorna automáticamente a la posición neutral. Contacte con el agente de HOLMATRO si no es así.



### Paso 4

- Compruebe el estado de los cabezales en cruz

# CU 4005 Mantenimiento

## A) Después de cada uso



### Paso 1

- Compruebe que las puntas de las cuchillas se solapan.
- Compruebe el estado general de la cizalla (límpiela/séquela antes de guardarla)
- Engrase ligeramente las partes de acero con aceite WD 40



### Paso 3

- Compruebe si está dañado el anillo de retención del pasador de bisagra.
- Vaporice aceite lubricante TEFLON por entre las partes móviles



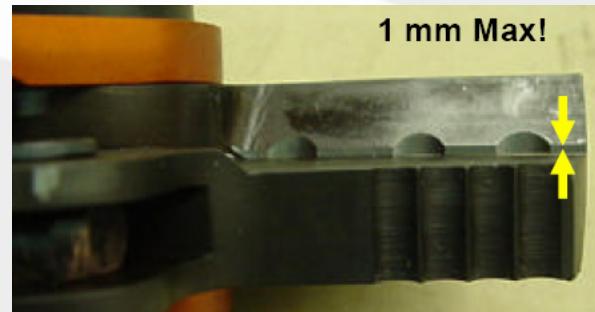
### Paso 2

- Compruebe si los acoplamientos y los tapones están dañados, sucios o tienen pérdidas de aceite.
- Limpie los acoplamientos con un paño limpio y suave, si es necesario con agua y jabón.
- Si es necesario engráselos con aceite hidráulico
- Compruebe su funcionamiento
- Vuelva a colocar los tapones



### Paso 4

- Compruebe el funcionamiento del pulsador oscilante y si retorna automáticamente a la posición neutral..



### Paso 5

- Compruebe si las cuchillas están rectas
- Si las cuchillas están separadas más de 1 mm., contacte con su servicio de mantenimiento.

## A) Después de cada uso



### Paso 6

- Compruebe si las cuchillas están dañadas
- Las cuchillas necesitan cambiarse cuando:
  - Se ha perdido el 1º diente de la base
  - Se han perdido 2 ó más dientes
- Contacte con su servicio de mantenimiento si hay que cambiar las cuchillas.



### Paso 7

- Cuando la cizalla ha tenido un uso duro, ajuste la tuerca del bulón central a 100 N. (Vaso nº 32)



### Paso 8

- Vaporice aceite lubricante TEFLON por entre las partes móviles de:
  - Bulón central/ Integral
  - Pasadores de bisagra
  - Palancas
  - Cuchillas
  - Soporte de las cuchillas

NOTA: Mientras vaporiza abra y cierre las cuchillas

# Mangueras y Acoplamientos CORE™

## Mantenimiento

# Mangueras y Acoplamientos CORE™



Paso 1

- Compruebe el estado externo de la manguera.
- Si tiene daños graves, cámbiela
- Límpielas con agua y jabón.
- Compruebe el buen estado de la cinta de sujeción.



Paso 2

- Compruebe el estado de los anillos externos de los acoplamientos.
- Compruebe si pierden aceite.
- Compruebe el estado de los tapones de protección
- Limpie la suciedad con agua y jabón.

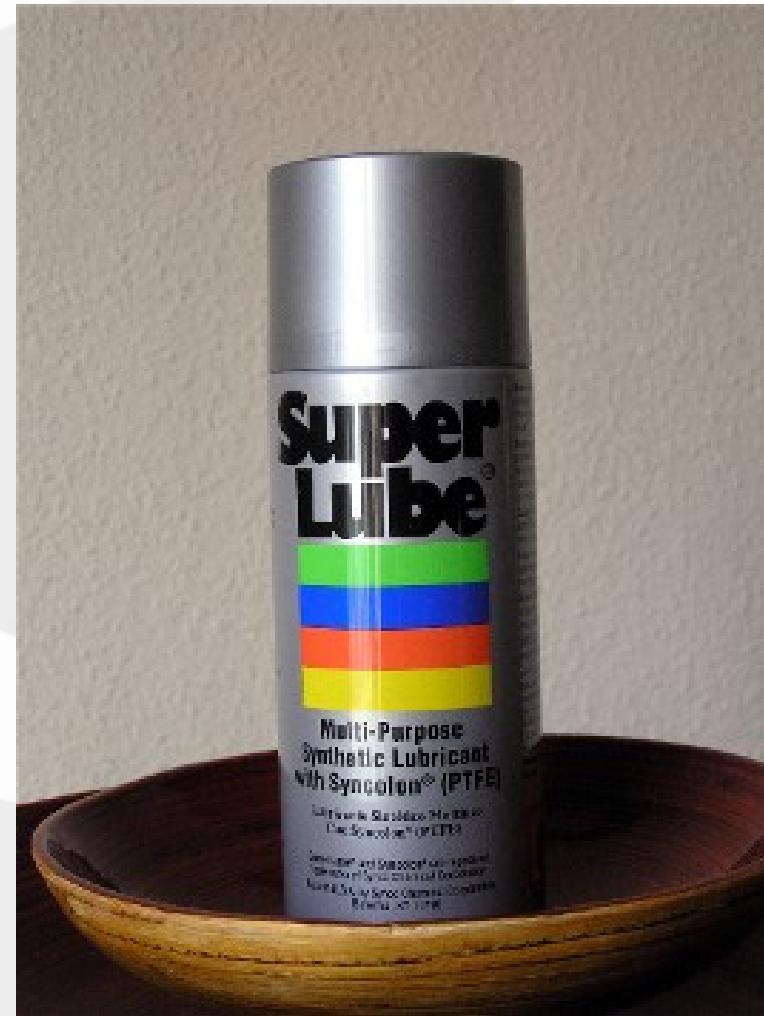


Paso 3

**-Filtre el aceite conservador a través de la parte posterior bajo el anillo externo del acoplamiento hembra y haga funcionar el mecanismo colocando y retirando el tapón para el polvo varias veces.**



# Para el mantenimiento...



# Para el mantenimiento...

...Siga las recomendaciones dadas en el  
Manual de Uso de los equipos.