

Meu Roteiro de Trabalho como Técnico de Produção e Montagem

Eu sou o **Adeilton**, e meu papel é ser a "mão na massa" da nossa empresa. Eu sou responsável por transformar as ideias e os materiais em uma lixadeira funcional e de alta qualidade. Minha missão é garantir que cada máquina que montamos seja perfeita.

1. Preparação e Organização

- **Conhecimento Técnico:** Eu preciso entender perfeitamente o projeto da lixadeira. Eu leio as plantas, as especificações e as instruções de montagem para saber exatamente como cada peça se encaixa.
- **Organização do Espaço:** Minha bancada e minha área de trabalho precisam estar impecáveis. Eu organizo todas as ferramentas e os materiais de forma que eu possa pegar tudo o que preciso rapidamente, sem perder tempo. Isso é a chave para a eficiência.
- **Verificação de Material:** Antes de começar a montar, eu verifico se todos os materiais estão aqui e em perfeitas condições. Eu me certifico com o **Wilton** de que temos todos os perfis de aço, os parafusos, os rolamentos e o motor necessários.

2. Execução da Montagem

- **Corte e Soldagem:** Com o chassi da máquina, eu corto e soldo as peças de metalon para criar a estrutura principal. Preciso fazer isso com muita precisão, garantindo que as medições estejam exatas para que a lixadeira seja robusta e estável.
- **Instalação dos Componentes Mecânicos:** Eu monto os eixos, instalo os rolamentos e as polias. Essa é uma parte crucial, pois o alinhamento perfeito de tudo isso garante que a cinta de lixa gire sem vibrações e com total segurança.
- **Instalação Elétrica:** Eu faço a fiação do motor, instalo os botões de controle e o inversor de frequência (quando necessário). Eu sigo à risca os padrões de segurança, pois um erro aqui pode ser perigoso para o cliente.

3. Testes e Controle de Qualidade

- **Testes Funcionais:** Depois que a lixadeira está montada, eu faço testes. Ligo a máquina, vejo se o motor funciona bem, se a cinta de lixa está rodando corretamente e se não há ruídos estranhos.
- **Inspeção Visual:** Eu faço uma inspeção visual completa para garantir que não há soldas mal-feitas, parafusos soltos ou arranhões na pintura. A aparência da máquina também é parte da sua qualidade.
- **Colaboração com o Wilton:** Eu trabalho em conjunto com o **Wilton**, que é o gerente de produção. Eu mostro a ele o resultado do meu trabalho, e ele me ajuda a garantir que a lixadeira atenda a todos os nossos padrões antes de ser liberada para a venda.

4. Manutenção e Melhoria

- **Manutenção Preventiva:** Eu sou responsável por cuidar das nossas próprias ferramentas e equipamentos. Eu garanto que as máquinas de solda, esmeril e corte

estejam sempre em bom estado, para que meu trabalho possa continuar sem interrupções.

- **Sugerindo Melhorias:** Se eu encontrar uma forma mais inteligente ou eficiente de fazer uma montagem, eu levo essa ideia para o **Wilton**. Meu objetivo não é só fazer o trabalho, mas também ajudar a melhorar o nosso processo de produção.

Situação Fictícia: O Desafio da Montagem

Aqui está uma situação fictícia que simula um dia de trabalho para o **Adeilton**, o Técnico de Produção e Montagem.

O Cenário: Uma manhã de segunda-feira. O **Wilton**, Gerente de Produção, entregou a **Adeilton** as ordens de serviço para a montagem de três novas lixadeiras. O foco de hoje é montar a estrutura de metalon para o primeiro modelo.

A Tarefa do Dia: Montar o chassi principal e a mesa de apoio para a lixadeira que o cliente Rafael encomendou, garantindo que tudo fique perfeitamente alinhado.

Ações de Adeilton (O Roteiro em Prática):

1. Preparação e Organização:

Adeilton começa o dia conferindo a ordem de serviço. Ele vai até o depósito de peças e pega todos os materiais necessários: perfis de metalon, chapas de aço para a mesa de apoio, parafusos, porcas e a tinta de proteção. Ele inspeciona cada peça rapidamente para ter certeza de que não há defeitos.

2. Corte e Soldagem com Precisão:

Com as medidas em mãos, **Adeilton** começa a cortar os perfis de metalon na serra, usando um esquadro para garantir que os ângulos de 90 graus estejam perfeitos. Ele sabe que um corte torto pode comprometer toda a estrutura. Depois de cortar, ele usa a máquina de solda para juntar as peças, formando a base do chassi. Ele faz isso com cuidado, conferindo o alinhamento a cada passo.

3. Instalação e Teste Mecânico:

Adeilton então pega o motor, o rolo de acionamento e o rolo de tensão. Ele os instala na estrutura que acabou de soldar. Ele sabe que o alinhamento aqui é crucial, então usa um nível e uma trena para garantir que os rolos estejam paralelos. Ele faz um teste manual, girando os rolos para ver se não há atrito ou travamento.

4. A Instalação da Mesa de Apoio:

O próximo passo é montar a mesa de apoio. Ele solda as hastes de suporte na base do chassi e prende a chapa de aço que servirá como a mesa. Ele verifica se a superfície da mesa está perfeitamente plana e nivelada em relação à cinta de lixa, pois isso é fundamental para o trabalho do cliente.

5. Inspeção Final e Reporte:

Ao terminar, **Adeilton** dá um passo para trás e inspeciona o trabalho. Ele verifica se as soldas estão fortes, se os parafusos estão bem apertados e se a estrutura está firme. Ele liga a lixadeira rapidamente para testar o motor e o movimento da cinta. Satisfeito com o resultado, ele informa ao **Wilton** que a primeira etapa da montagem está completa, pronta para a pintura e a instalação elétrica.

Nesta simulação, **Adeilton** usou suas habilidades técnicas de corte, solda e montagem para dar forma ao produto. Ele seguiu os protocolos de qualidade e garantiu que a base da lixadeira estivesse sólida e precisa, o que é a fundação para o sucesso de toda a máquina. Seu trabalho direto e cuidadoso é o que garante a reputação de durabilidade e qualidade da nossa lixadeira.