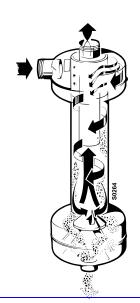


Separatori Dinamici Dynamic Separator DSA

 ϵ



Scheda Tecnica

GENERALITÀ

I separatori dinamici sono apparecchi studiati per rimuovere dall'acqua solidi sospesi (come ad esempio: sabbia).

La capacità di rimozione è pari al 98% di tutte le particelle aventi dimensioni superiori a 75 micron e di peso specifico superiore a 1 kg/dm³.

I modelli di serie sono disponibili in acciaio al carbonio, verniciato esternamente, per acque non aggressive o non corrosive.

Il separatore dinamico è così chiamato perché sfrutta il movimento centrifugo dell'acqua per separare le parti solide dal liquido. Quindi l'apparecchio non ha alcuna parte meccanica in movimento e ciò rende praticamente inesistente il costo di esercizio e quello di manutenzione.

L'acqua entra tangenzialmente nella parte superiore e viene convogliata, attraverso fori, pure tangenziali, all'interno di un tubo ove avviene la separazione delle particelle solide.

L'acqua infatti, subendo una accelerazione ed essendo costretta a compiere un movimento rotatorio, discende lungo il tubo con una forte energia centrifuga che permette di separare le parti di più elevato peso specifico. Queste, per effetto della forza di gravità, scendono verso il basso e si raccolgono nella camera di calma inferiore.

L'acqua invece, praticamente priva di particelle sospese, risale verso l'alto, lungo la zona centrale del tubo, fino all'uscita superiore.

Il sedimento che si raccoglie nella parte inferiore dell'apparecchiatura può essere effettuando uno spurgo continuo o intermittente o automatizzato. Durante le operazioni di spurgo l'apparecchio rimane in funzione praticamente senza alcuna perdita di rendimento.

GENERAL

Culligan Dynamic Separators are designed to remove suspended solids (i.e. sand) from water.

They can remove up to 98% of all particles larger than 75 micron and having a specific weight of more than 1 kg/dm³.

The models in Table No. 1 are externally painted carbon steel constructed, suitable for not corrosive water.

Culligan Dynamic Separators are designed to separate solids from water by means of centrifugal force.

They have no moving parts which practically means very low or no operating costs and maintenance expenses. Water enters the top of the unit tangentially and (through internal slots) is drawn into the chamber where the separation of solids from water occurs.

Water, accelerated and forced into a rotary motion, flows down this chamber where the centrifugal force gives rise to the separation of those solids having the higher specific weight.

These solids fall by gravity and accumulates in the collection chamber of the unit.

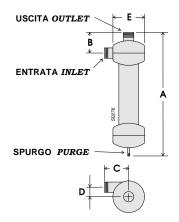
Water freed from suspended solids is then drawn into the vortex and up to the separator outlet.

The separated solids accumulated in the collection chamber can be purged by either continuous or intermittent (manual or automatic) bleeding.

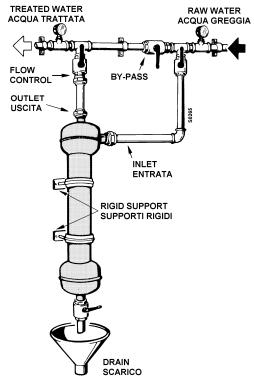
Purging can be effected while the unit is working without its performance being affected.

Modello <i>Model</i>		Raccordi entrata uscita Piping IN OUT	Raccordo scarico Piping Drain "	Capacità camera di raccolta Collection Chamber Capacity Litri litres	Portata Flow rate min. m³/h	Portata Flow rate max m³/h	Peso alla Spedizione Shipping Weight kg	Peso in Esercizio <i>Operating</i> <i>Weight</i> kg
DSA	1	1	3/4	1,2	4.5	7.5	11	17
DSA	1.25	11/4	3/4	1,2	6.5	11	11	17
DSA	1.5	1½	3/4	1,2	10.0	16	11	18
DSA	2	2	3/4	3	14.5	24	22	45
DSA	2.5	2½	3/4	4,7	21.5	35	25	50
DSA	3	3	3/4	8,3	33.5	66	46	80

Materiale di costruzione - Material : carbon steel : acciaio Pressione minima di esercizio : 1 bar - Min. Operating Pressure 1 bar - Max. Operating Pressure : 8 bar Pressione max : 8 bar - Max. Operating Temperature Temperatura max di esercizio : 70°C : 70°C



	Dimensioni Dimensions						
Modello	A B C		i	D	Е		
Model	mm	mm	mm	mm	mm		
DSA 1	762	111	101	51	152		
DSA 1.25	762	111	101	48	152		
DSA 1.5	762	111	120	45	152		
DSA 2	854	127	139	67	219		
DSA 2.5	940	140	158	67	219		
DSA 3	1067	178	209	83	273		



Portata - Flow Rate (m³/h)

