

生产管理系统V1.0使用说明

上海轶科自动化科技有限公司

Shanghai Eco automation technology co.,LTD



Step1.输入访问地址 (建议Chrome或Firefox浏览器)

键入以下地址: 10.166.154.21: 9090, 如遇无法访问, 请查看网络连 接,并查看是否开启服务端程序





Step2.登录用户

初始管理员用户名: admin 密码: admin

增加或删除用户(需要管理员帐号),各区域的用户分开增加,权限分开

增加:用户			
名称			
名称			
描述			
描述			
密码			
密码			
			关闭 提交





界面介绍

录入的报废原因及异常类型分别用于报废管理及异常管理的选择





Step3.提交计划

实时监控▼ 历史记录 报废管理 设备管理 设备类型 班次管理 用户管理 退出 ▼ 开始日期 2017-06-25 **设备** IMM1 - 1号注塑 **结束日期** 2017-06-26 搜索 时间 产品 生产数量 剩余数量 报废数量 状态 计划数量 操作 2017-06-25 00:00:00 0 -40 0 0 2017-06-25 01:00:00 20 -20 0 2017-06-25 02:00:00 0 55 -55 0 编辑 2017-06-25 03:00:00 0 73 -73 0 2017-06-25 08:00:00 0 57 -57 0 编辑 2017-06-25 09:00:00 0 74 -74 0 0 45 0 2017-06-25 10:00:00 -45 2017-06-25 11:00:00 0 0 0 0 编辑 编辑 2017-06-25 12:00:00 0 18 -18 0 0 2017-06-25 13:00:00 61 -61 0 下一页 末页 每页记录数: 10 ▼ 总记录数:24

Copyright ©2017 Eco-Auto. All rights reserved.



Step4.查看实时状态

退出 实时监控▼ 历史记录 设备类型 报废管理 异常管理 产品管理 报废原因 异常类型 产品类型 设备管理 班次管理 用户管理

IMM1 -- 1号注塑

刷新						
时间	状态	产品	计划数量	生产数量	剩余数量	报废数量
18:00			0	13	-13	0
19:00			0	26	-26	0
20:00			0	47	-47	0
21:00			0	61	-61	0
22:00			0	51	-51	0
23:00			0	28	-28	0
00:00			0	0	0	0
01:00			0	0	0	0
02:00			0	0	0	0
03:00			0	0	0	0





Step4.异常提交

增加:异常

· · · · - · - · - · - · · · · · · ·	真写发生异常的名称,必填,可搜索	
设备模具问题		
描述		
描述		
开始时刻		
2017-06-25 00:40:48		918 918
告束时刻	选择时间段	
2017-06-25 00:45:49		51E 61A
异常类型		
A - 产品	选择相应的异常类型	٧
设备		
IMM1 - 1号注塑		4



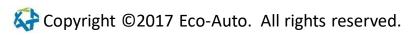




Step5.报废提交

增加:报废

名称 填写发生报废的名称,必填,可搜索	
产出原料问题	
描述	
描述	
报废原因 选择报废的原因类型	
原料问题 - 原料问题	₩
设备	
IMM1 - 1号注塑	▼
时间	
2017-06-25 00:00:40	51E
填写时间点和数量 数量	
3	
	美闭 提交





Step6.报废及异常类型

增加:报废原因

名称	
^{名称} 填写报废类型的名称	
描述	
描述	
设备类型 填写报废所属区域	
	•
	关闭
增加:异常类型	
名称	
A1 填写异常类型的名称	
描述	
首件	
设备类型	
at1-注塑 填写异常所属区域	•
模板	
模板	
	94 to 48 49
	美闭 提交 提交



Copyright ©2017 Eco-Auto. All rights reserved.

