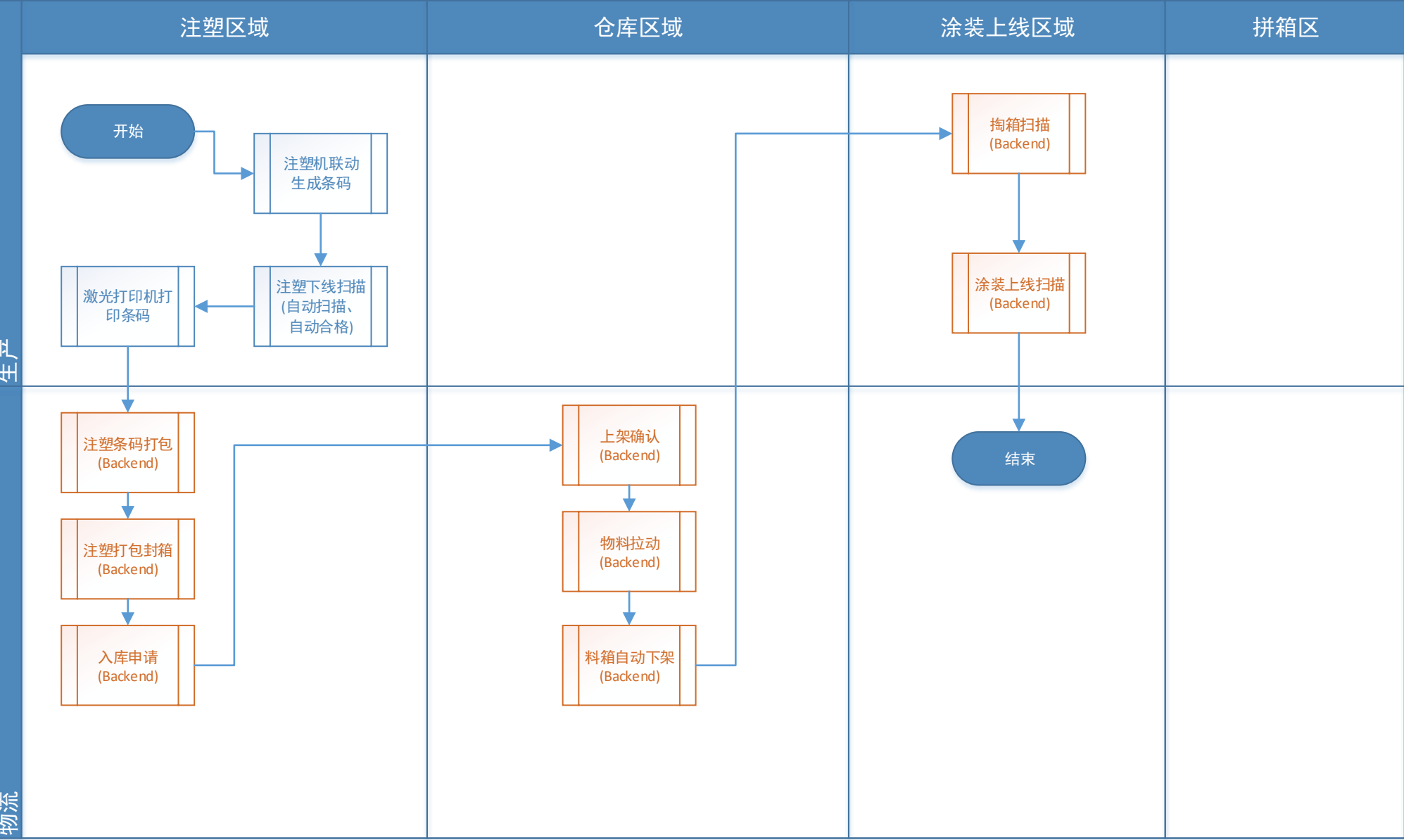


整体业务流程



- 1.如何进行零头强制封箱??
- 2.封箱信号需要给到谁??
- 3.需不需要指定存放的BIN位??

从待打包条码队列中取指定数量的条码装到RK中。

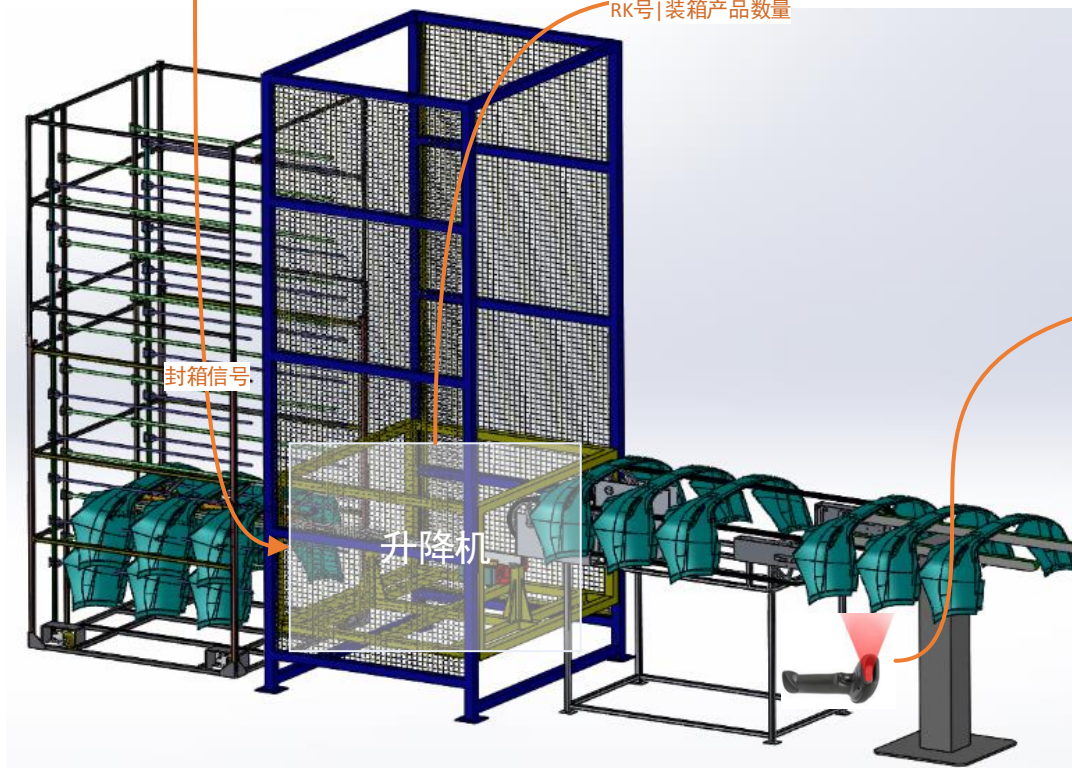
3.封箱入库  
(生产线装箱接口)

2.产品装箱  
(生产线装箱接口)

待打包条码队列		
生产线	条码	零件号
101	Barcode1	1199xxxx
101	Barcode2	1199xxxx
101	Barcode3	1199xxxx
101	Barcode4	1199xxxx
101	Barcode5	1199xxxx
101	Barcode6	1199xxxx

1.注塑打包扫描  
(生产线打包扫描接口)

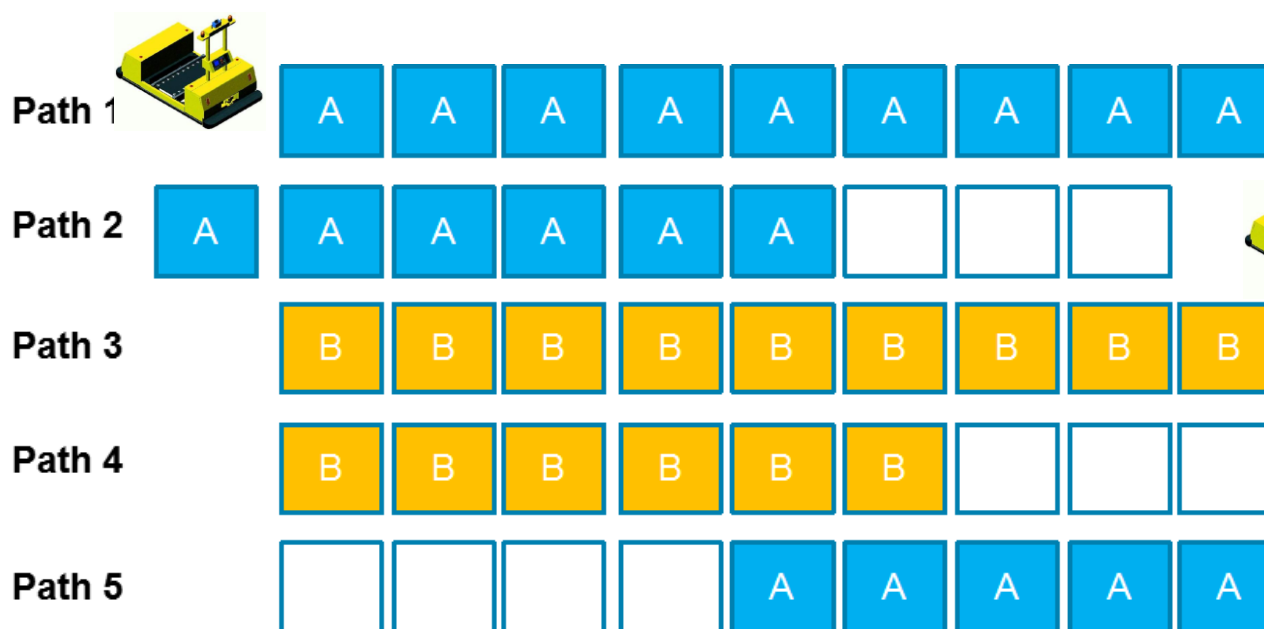
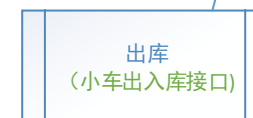
扫描到条码后，将条码信息存入待打包队列中  
???产品条码扫描接口（注塑下线）???



1.BIN位自动调整  
2.库存转移  
如果对同一个料道进行  
出和入怎么办?



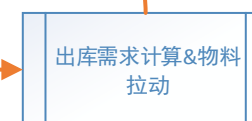
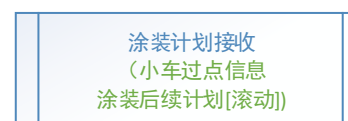
1.BIN位自动调整  
2.库存转移



RK|BIN位

需要不需要指定到具体BIN位? (AGV系统是否管理物料)

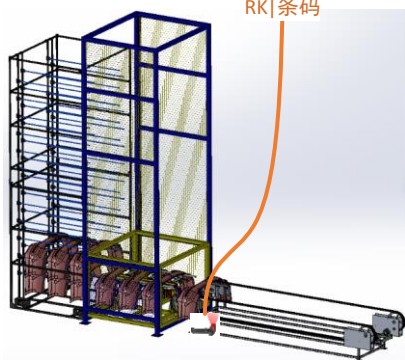
出库任务队列  
内容:  
零件号  
目的地  
需求数量  
每层数量  
RK?  
BIN位?



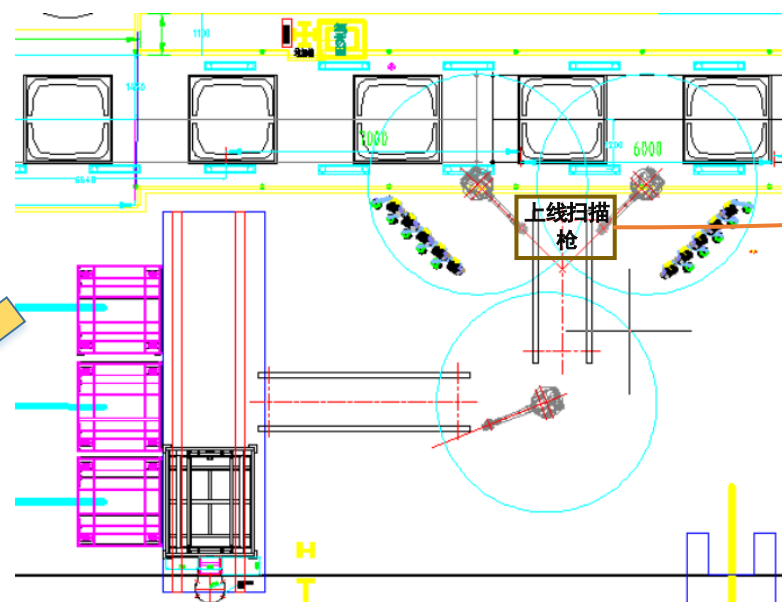
在哪个点进行扫描?

1. 掏箱  
(生产线掏箱接口)

RK 条码



升降机



2. 上线扫描  
(工位扫描接口)

生产线 | 扫描点 | 条码

