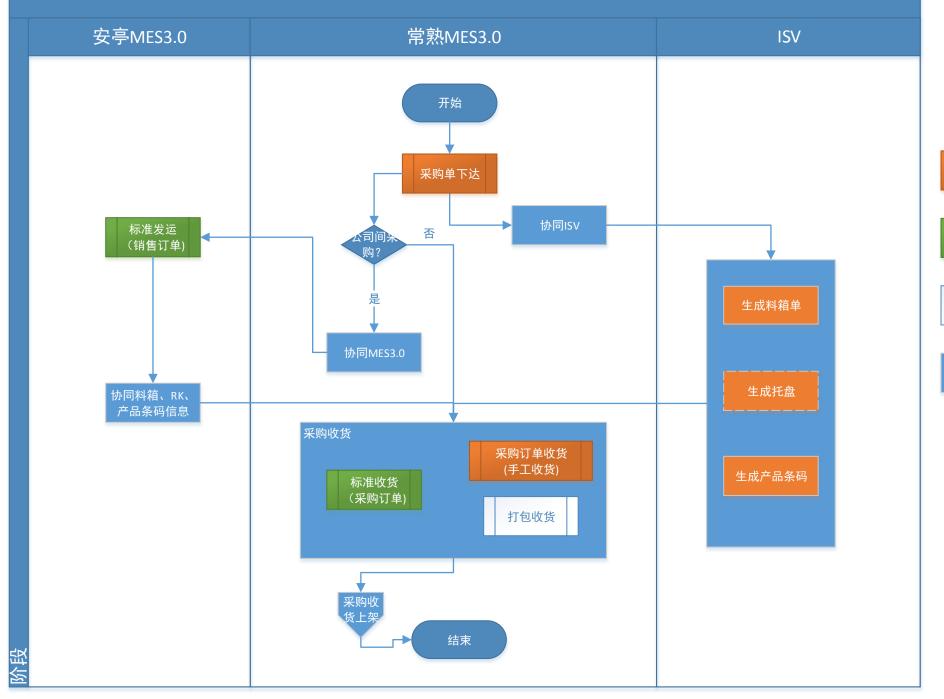
采购流程

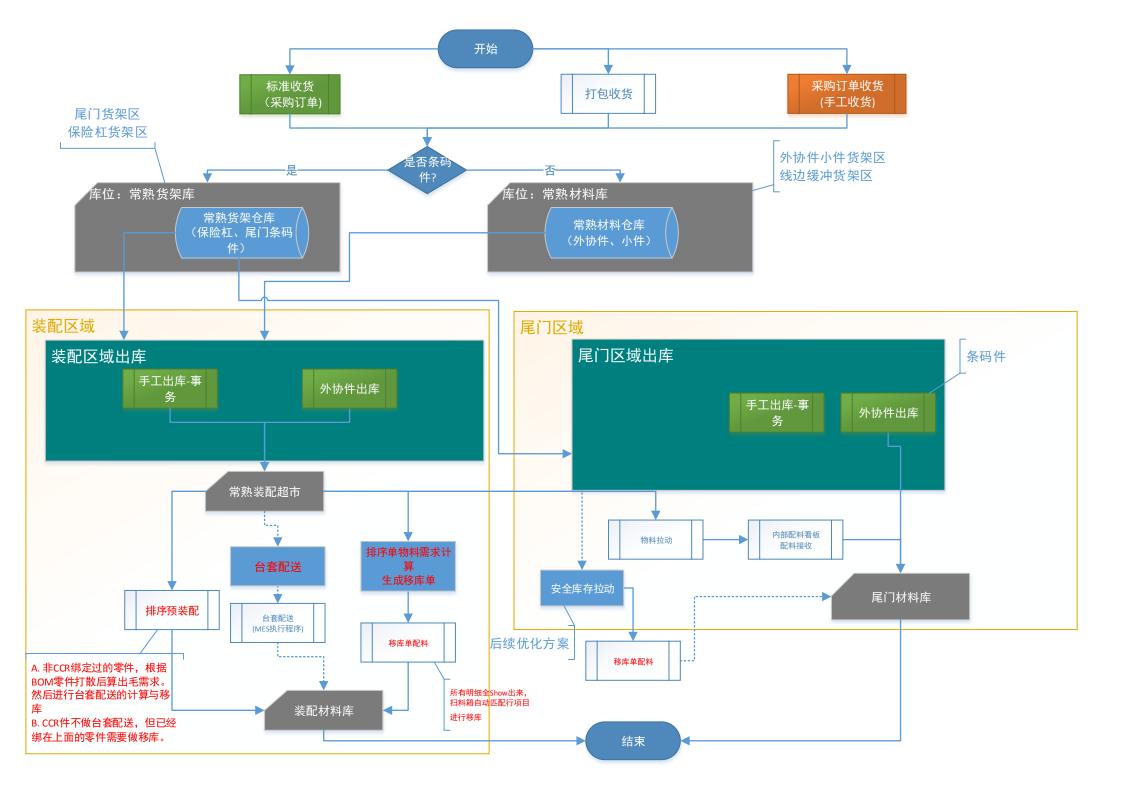


Report程序

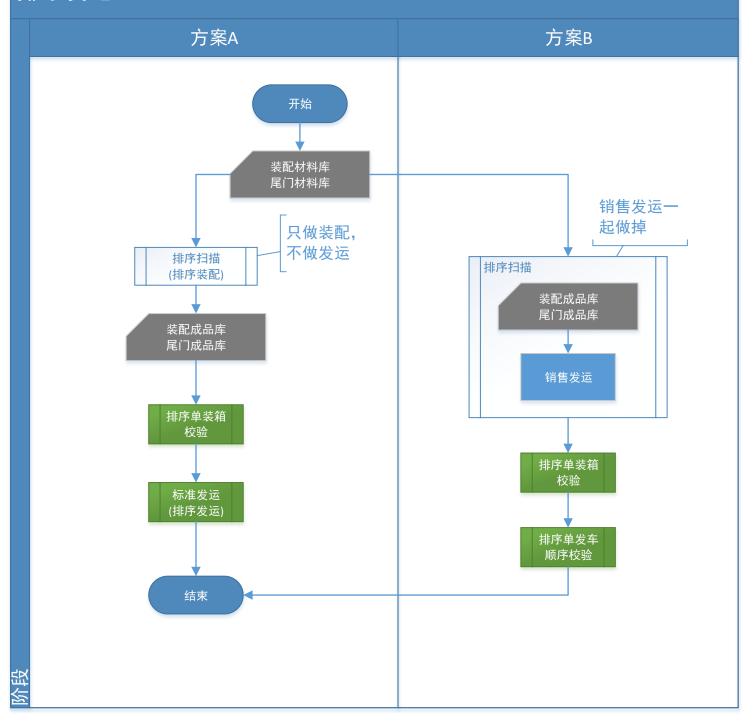
PDA程序

MES程序

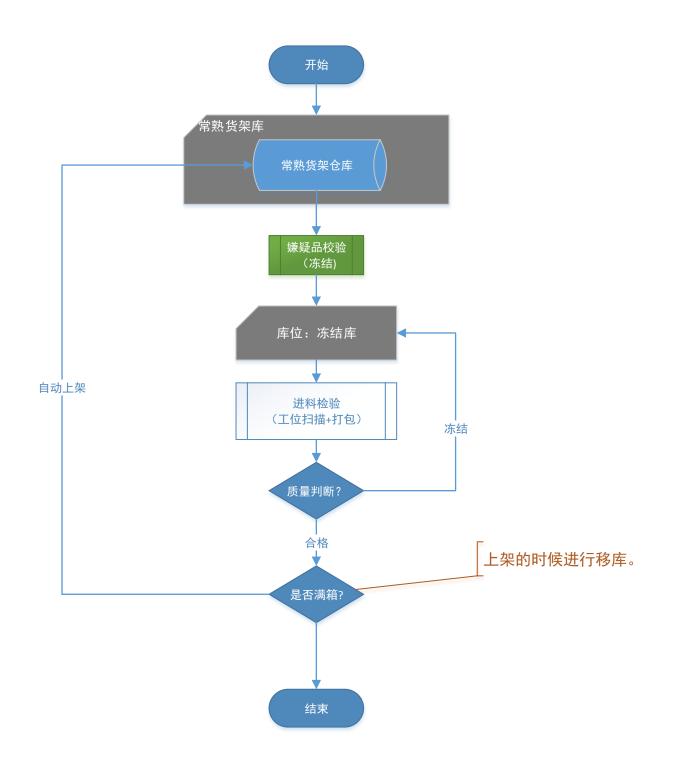
Monitor程序

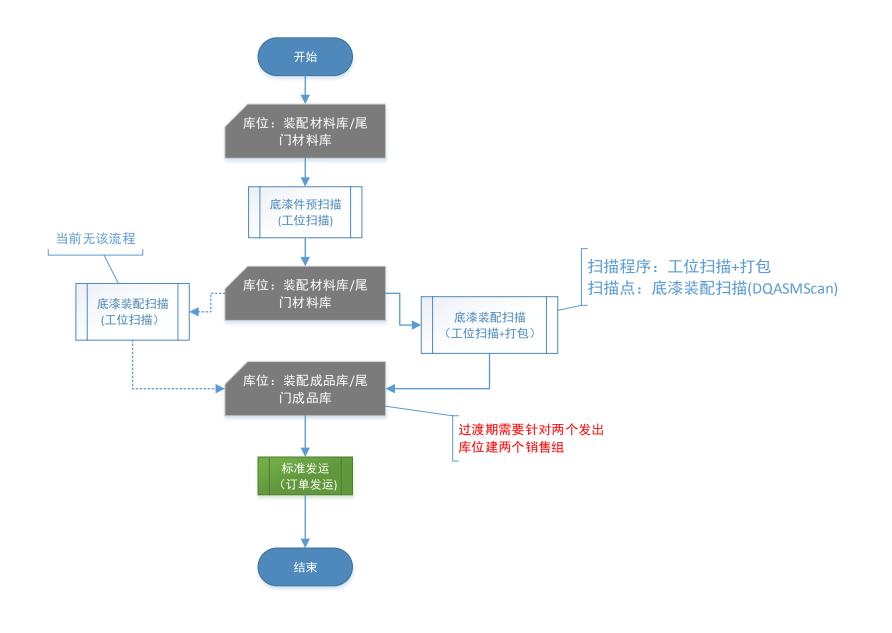


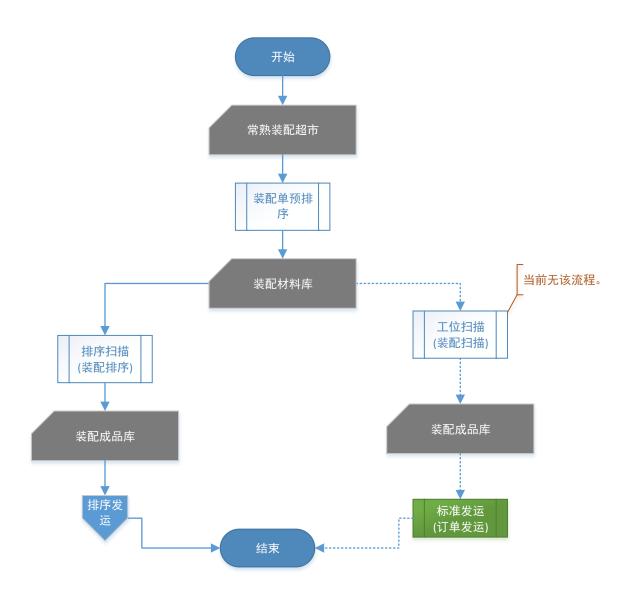
排序发运

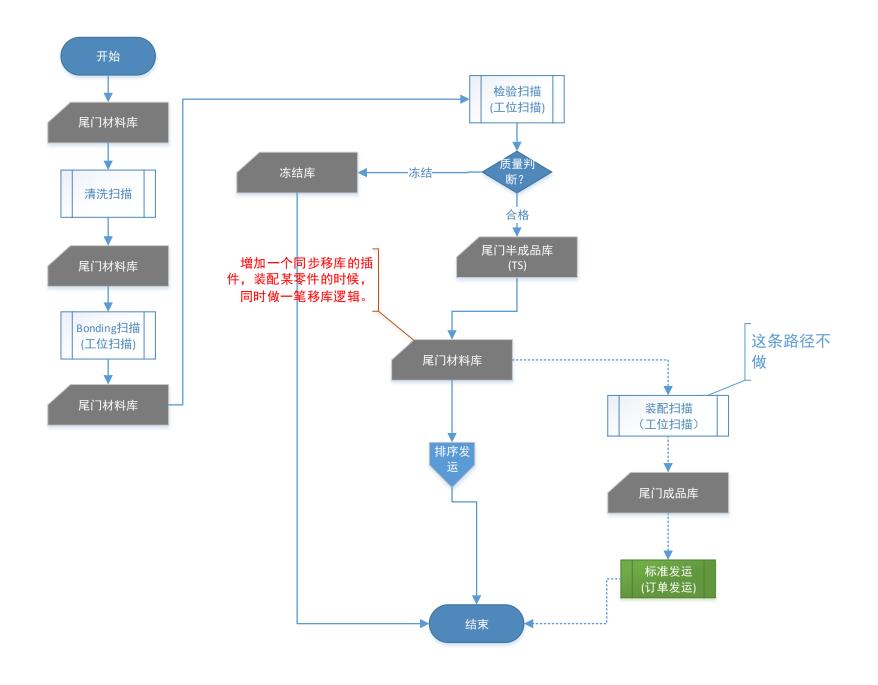


上线时先使用 方案B。









开始 散件: MY16\MY17扰流板 总成: L550扰流板 尾门材料库 手工加驳预装配记录,再 手工加驳 清洗扫描 增加个导入功能。 总成装配之前, 所有 MY17扰流板, 扫上板(非 装配单预排 主条码),需要将上板条 的物料是否都只放在 序 码一对应的防错码发给设 尾门材料库??? 尾门材料库 尾门材料库 该流程针对L550扰流板 L550扰流板直接做总成装 Bonding扫描 配, 装配完后做排序发 运。 清洗扫描 装配扫描 (工位扫 描) 尾门材料库 尾门材料库 尾门成品库 Bonding扫描 排序发 L550扰流板 无该流程 标准发运 尾门材料库 (订单发运) 结束