悬挂链业务MES需求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 业务场景描述 | 系统开发需求 | 开发负责人 |
| 1 | 悬挂链的料道信息和挂具信息 | 悬挂链的挂具信息和料道信息需要在MES中体现。 |  |
| 2 | Bonding后物料打包上悬挂链 | 建上悬挂链扫描点，扫描挂具条码，再扫描零件条码（bonding后内板条码），满箱自动封箱，不满箱要强制封箱，并将信息传给悬挂链系统，另外要求指定产品可以混装。 |  |
| 3 | 悬关联升降机上恒温房 | 升降机拉动料架通过上架点时悬挂链系统发给MES系统信号，MES系统进行移库，物料从装配材料库（2300）移库到外协件仓库（1000）。 |  |
| 4 | 物料在恒温房库龄达到一定时间（静止时间要求），转移到仓储区 | 悬挂链系统将货物库区&料道转移的信息传给MES，MES进行对应的库区和料道的移库和变更。 |  |
| 5 | 悬挂链根据排序信息进行物料拉动。 | MES将接到的排序信息，每接一个Order就过滤出MSP信息传给悬挂链系统（中间表） |  |
| 6 | 料架从仓库区通过升降机下件到缓存区 | 挂具从库区过下件到缓存区后悬挂链将信息反馈给MES，MES进行库存移库（从3000成品库移库到1010装配超市库） |  |
| 7 | 操作员工根据预排序信息到取件口 | 预排序配料取件，在取件口取件后扫描预排序，预排序扫描通过后MES将信息传给悬挂链，悬挂链将当前的挂具移走，将下个需求物料挂具拉动到取件口。库存移动从装配超市库区移库到装配材料库 |  |
| 8 | 挂具信息变更 | 挂具信息更该，挂具的上物料信息的变更和料道的变更后的信息都传给MES系统，MES进行对应信息变更。 |  |
| 9 | 有效库存报表 | 报表可以体现已经满足静止时间的物料库存、30分钟到静止时间库存、1小时到静止时间库存、4小时到静止时间库存 |  |
| 10 | TOD信息与有效库存对比报表 | 悬挂链JIS小件库存与TOD发出的计划需求进行对比的报表 |  |
| 11 | 悬挂链盘点 | 盘点信息手工同步 |  |