

M51004928

Fecha 17/01/2024

Cliente: (7251) JESUS ANTONIO GRANADILLO DELGADO (INVERSIONES JESAGO, F.P)

Vendedor: (51) EDIN CASTRO (PTO FIJO) DSH

7060-0089 Lampara Led Emergencia 2.4w M/v (ul) 200lm Gel 6

Bulto 2 (2.85Kg)

7060-0089 Lampara Led Emergencia 2.4w M/v (ul) 200lm Gel 4