

POLYBATCH® BLANCO LL 8844

Polybatch® Blanco LL 8844 es un concentrado de color blanco base polietileno que contiene 75% de pigmento blanco.

PROPIEDAD	METODO	VALOR TIPICO	UNIDAD
Resina base.		LLDPE	
Índice de fluidez.	ASTM D1238	7	g/10 min.
Porcentaje de cenizas	ASM MA-002-08	75	%
Conteo de pelets.	ASM MA-003-08	30	pelet/g.
Humedad.	ASTM D789	1000 Max	ppm

Características

- ✓ Rango de temperatura de extrusión hasta 220° C.
- ✓ Compatible con LDPE, LLDPE y HDPE.
- ✓ Excelente dispersión.
- ✓ Excelente blancura y opacidad a un costo óptimo.

Aplicaciones.

- ✓ Extrusión de película soplada.
- ✓ Moldeo por inyección y soplo.
- ✓ Extrusión de lámina.

Estatus FDA

Polybatch® Blanco LL 8844 contiene sólo materiales reconocidos por FDA. Para mayor información contacte al Departamento Técnico.

Empaque y Almacenamiento

- ✓ Presentación en caja Octabin. y bolsa de PE de 25 Kgs.
- ✓ En tiempos largos de almacenamiento adquiere humedad por lo que se recomienda rotar el inventario en un período máximo de 1 año después de la compra.

Revisión:

Enero 2005 / SAG

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.

Nota: La información mencionada creemos que es confiable y correcta, nada de lo aquí mencionado debe ser tomado como una representación de garantía expresa o implícita, así como resultados obtenidos por terceros quienes podrían hacer uso de esta información, ó con respecto a la ausencia, existencia o validación de derechos de patente. Cualquier otra información que involucre la composición ó proceso que aquí nos referimos; ó la recomendación que viole alguno de los derechos de patente, en estos casos la responsabilidad y obligación será negada. Es responsabilidad del cliente llevar a cabo sus propias evaluaciones sobre su aplicación final a de comprobar los resultados de la información aquí sugerida ya que existen muchos factores que influyen en el desempeño de los productos.



Regresar