

Sun Milk

SC-02524_03

Formulado com:

- **SEABALANCE 2000**, emulsionante upcycled para uma formulação com alta estabilidade, leveza e suavidade;
- **MARULA CARRIER OIL**, óleo vegetal que proporciona deliciosa sensação de emoliência, alto deslizamento, hidratação profunda, sensorial leve e sedoso. Possui propriedades antioxidantes, e previne contra infecções;
- **NATURECEL 750**, pó de celulose microcristalina ultrafina, natural e de textura luxuosa, fornece soft focus e preenchimento de linhas com alto efeito Blur e alta transmissão;
- **HYDRANOV**, promove hidratação hyaluronic-like, anti-aging, suavizante da pele e efeito reestruturador.

	Matéria Prima	INCI Name	%
A	Água	Water	63,60
	EDTA	Disodium EDTA	0,10
	Sol. Ácido Cítrico 50%	Water (and) Citric Acid	0,10
	SeaBalance 2000	Sargassum Fluitans/Natans Extract (and) Xanthan Gum (and) Pentylene Glycol	2,50
B	Glicerina	Glycerin	5,00
	Goma Xantana	Xanthan Gum	0,10
C	Glyceryl Stearate	Glyceryl Stearate	0,50
	Marula Carrier Oil	Sclerocarya birrea	3,50
	Titanium Dioxide (and) C12-15 Alkyl Benzoate (and) Polyhydroxystearic Acid (and) Stearic Acid (and) Alumina	Titanium Dioxide (and) C12-15 Alkyl Benzoate (and) Polyhydroxystearic Acid (and) Stearic Acid (and) Alumina	5,00
D	Naturecel 750	Mycrocrystalline Cellulose	1,50
E	Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid (And) Benzophenone-4	Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid (And) Benzophenone-4.	15,00
F	Vitamina E	Tocopheryl Acetate	1,00
	Hydranov	Water (and) Phenoxyethanol (and) Sodium carrageenan (and) Sea salt	1,50
	Phenoxyethanol	Phenoxyethanol	0,60
G	Sol. Hidróxido de Sódio 30%	Water (and) Sodium Hydroxide	q.s..p.

Modo de preparo

Pesar a Fase A e colocar em agitação (300 - 500 rpm).

Pesar a Fase B separadamente, adicionar sobre A e aquecer até 80 °C em agitação (700 – 800 rpm).

Pesar a Fase C separadamente, aquecer até 80 °C e adicionar sobre A+B em agitação (1000 – 1500 rpm) ambos a 80 °C.

Após a emulsão, adicionar a Fase D sobre A+B+C em agitação (800 - 1500 rpm) e manter por 5 minutos.

Colocar no ultra-turrax por 5 minutos (8000 rpm) e resfriar (35 – 40 °C).

Adicionar a Fase E mantendo a homogeneização.

Adicionar os itens da Fase F mantendo a homogeneização.

Ajustar pH da formulação entre 5,0 – 6,0 com fase G.

