

Energizing Shot

SC-06623

O **Energizing Shot** possui em sua formulação o **SeaBalance 2000**, emulsionante para uma base com toque leve e sedoso e o **Naturoil Tradition Rose Hip**, óleo de origem natural, com propriedades altamente hidratantes. Além disso, conta com os ativos **Naturesoft 800**, modificador de sensorial matificante e rápida absorção de óleo, **Bio Agave Acids**, fonte natural de PHAs (ácido glucônico) que promove renovação suave eclarecimento da pele e o **Early Boost**, fonte de taurina vegetal para o aumento da energia celular e resultados desde a primeira aplicação em bolsas, olheiras e rugas.

A

Matéria Prima	INCI Name	%
Água	Water	77,40
EDTA	Disodium EDTA	0,10
Phenoxyethanol (and) Caprylyl Glycol	Phenoxyethanol (and) Caprylyl Glycol	1,00
Solução de Ácido Cítrico 50%	Citric Acid (and) Water	q.s.p.
SeaBalance 2000	Sargassum Fluitans/Natans Extract (and) Xanthan Gum (and) Pentylene Glycol	3,00

B

Glicerina	Glycerin	2,00
Goma Xantana	Xanthan gum	1,00

C

Caprylic/Capric Triglyceride	Caprylic/Capric Triglyceride	3,00
Naturoil Tradition Rose Hip	Rosa canina Fruit Oil	3,00
Álcool cetoestearílico 30/70	Cetearyl Alcohol	3,00

D

Naturesoft 800	Cellulose	1,00
-----------------------	------------------	-------------

E

Tocopheryl Acetate	Tocopheryl Acetate	1,00
Bio Agave Acids	Agave Tequilana Leaf Extract (and) Glycerin (and) 1,2-Hexanediol (and) Water	3,00
Early Boost	Glycerin (and) Water (and) Jania rubens extract (and) sodium carrageenan (and) phenoxyethanol (and) ethylhexylglycerin	1,50

F

Solução de Hidróxido de Sódio 30%	Water (and) Sodium Hydroxide	q.s.p.
-----------------------------------	------------------------------	--------

Modo de preparo

Pesar a Fase A e colocar em agitação (500 – 700 rpm).

Pesar a Fase B separadamente, adicionar sobre A e aquecer até 80 °C em agitação (700 – 800 rpm).

Pesar a Fase C, aquecer até 80 °C e adicionar sobre A+B em agitação (1200 rpm).

Adicionar a Fase D a 60 °C e manter em agitação até completa homogeneização (1000 rpm).

Colocar no ultra-turrax por 5 minutos (8000 rpm) e refriar (35 – 40 °C).

Adicionar a Fase E item a item mantendo a homogeneização.

Se necessário, ajustar o pH entre 5,0 – 6,0 com a Fase F.