

Protetor Solar Bifásico Bronzeador

SC-02125_01

Formulado com:

- **THALITAN**, polímero marinho que estimula a melanina, reforça o bronzeado, protege contra UVA/UVB, combate o envelhecimento e potencializa o DHA;
- **MARULA CARRIER OIL**, óleo com um sensorial leve e aveludado, rico em ômega 9 e ácidos graxos, proporcionando hidratação profunda para a pele.

Água

	Matéria Prima	INCI Name	%
A	Água	Water	44,60
	EDTA	Disodium EDTA	0,10
	Phenoxyethanol	Phenoxyethanol	0,60
	Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid	Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid	1,00
	Sodium chloride	Sodium chloride	1,20
B	Aminomethyl propanol (and) Water	Aminomethyl propanol (and) Water	q.s.
C	Citric Acid	Citric Acid	q.s.
D	Thalitan	Water (and) Hydrolyzed Algin (and) Magnesium sulfate (and) Manganese sulfate (and) Phenoxyethanol	2,50
E	Aminomethyl propanol (and) Water	Aminomethyl propanol (and) Water	q.s.

Óleo

	Matéria Prima	INCI Name	%
A	Ethylhexyl Salicylate	Ethylhexyl Salicylate	2,00
	Ethylhexyl Methoxycinnamate	Ethylhexyl Methoxycinnamate	6,00
	Ethylhexyl Triazone	Ethylhexyl Triazone	1,00
	Bis-Ethylhexyloxyphenol Methoxyphenyl Triazine	Bis-Ethylhexyloxyphenol Methoxyphenyl Triazine	2,00
	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	Diethylamino Hydroxybenzoyl Hexyl Benzoate	4,00
	Marula Carrier Oil	Sclerocarya birrea	4,00
	Caprylic/Capric Triglyceride	Caprylic/Capric Triglyceride	7,50
	C12-15 Alkyl Benzoate	C12-15 Alkyl Benzoate	13,00
	Dicaprylyl Carbonate	Dicaprylyl Carbonate	8,00
	Dicaprylyl Ether	Dicaprylyl Ether	1,50
B	Tocopheryl Acetate	Tocopheryl Acetate	1,00

Modo de preparo

Água:

Pesar a Fase A e colocar em agitação (200 - 300 rpm).
 Neutralizar a Fase A com a Fase B, até completa transparência.
 Se necessário, ajustar o pH da formulação entre 6,5 - 7 com a Fase C.
 Adicionar a Fase D sobre A+B+C, em agitação (200 - 300 rpm).
 Se necessário, ajustar o pH da formulação entre 6,5 - 7 com a Fase E.

Óleo:

Pesar a Fase A, colocar em agitação (200 - 350 rpm) e aquecer até 75 - 80°C até completa dispersão dos filtros.
 Resfriar até 35 °C, em agitação (200 - 350 rpm).
 Pesar a Fase B e adicionar sobre A mantendo homogeneização.

