

Descrição da fórmula

Nome da Fórmula	MANJAR DE PIMENTA ROSA
Código	SC-16922
	<p>O Manjar de Pimenta Rosa possui em sua fórmula GELCREAM 114S, que fornece cremosidade as formulações, INNOVA PEACH BUTTER, emoliente que suaviza a pele e resgata a maciez, BIOSOFT 915, agente matificante de origem natural oferece estética ultramacia e cremosa. Além disso conta com o PINKP PEPPERSLIM, ativo lipolítico, drenante e ativador da microcirculação e o INNOVA SPHERE P5-PI12, esferas esféricas duras e secas, que se tornam suaves com o tempo em sistemas baseados em água.</p>

Produtos

Matéria Prima	INCI Name	Função	Quantidade	Fase
			(%)	
ÁGUA	Water	Veículo	83,20	A
EDTA	Disodium EDTA	Sequestrante	0,10	A
CAPRYLIC/CAPRIC TRIGLYCERIDE (AND) AMMONIUM ACRYLOYLDIMETHYLTAURATE/VP COPOLYMER (AND) TRILAURETH-4 PHOSPHATE (AND) POLYGLYCERYL-2-SESQUIISOSTEARATE	Caprylic/capric triglyceride (and) ammonium acryloyldimethyltaurate/VP copolymer (and) trilaureth-4 phosphate (and) polyglyceryl-2-sesquiosostearate	Emulsionante	5,00	A
DICAPRYLYL ETHER	Dicaprylyl Ether	Emoliente	2,00	B
*GELCREAM 114S	Synthetic Wax (and) Isohexadecane (and) Polyamide 8 (and) Polyhydrixysearic Acid	Estrutura	3,00	B
*INNOVA PEACH BUTTER	Prunus persica kernel butter	Emoliente	2,00	B
COCO CAPRYLATE/CAPRATE	Coco-Caprylate/Caprate	Emoliente	2,00	B
*BIOSOFT 915	Polyhydroxybutyrate	Sensorial	1,00	C
*PINK PEPPERSLIM	Schinus terebinthifolius seed extract	Ativo	0,10	D
SOL. ÁCIDO CITRICO 50%	Water (and) Citric Acid	Ajuste pH	q.s.p	E
PHENOXYETHANOL	2-Phenoxyethanol	Conservante	0,60	F

*INNOVA SPHERE P5-PI12	Zea Mays (Corn) Starch (and) Microcrystalline Cellulose (and) Mannitol (and) Sucrose (and) Synthetic Fluorophlogopite (and) Tin Oxide (CI 77861) (and) Titanium Dioxide (CI 77891) (and) Red 30 Lake (CI 73360) (and) Tocopheryl Acetate	Ativo	1,00	F
------------------------	--	-------	------	---

OBS: Os itens com * são distribuídos pela Innovasell.

Modo de preparo

Preparo

Pesar a Fase A e colocar em agitação (500 - 700 rpm).

Pesar a Fase B separadamente e adicionar lentamente sobre a Fase A em agitação (800 rpm).

Adicionar a Fase C sobre A+B em agitação (500 - 700 rpm).

Adicionar a Fase D mantendo a homogeneização.

Se necessário, ajustar o pH entre 5,5 - 6,5 com a Fase E.

Adicionar as Fases F e G item a item, mantendo a homogeneização.

Dica: Caso deseje acrescentar 0,2% de fragrância.