

100% Physical Protection Natural Effect

SC-06124_02

Formulado com:

- **NATURESORB 1000**, fornece controle de óleo com melhor adesão e propriedades de longa duração;
- **MICROEASE 1132**, capaz de aumentar o ponto de fusão sem perda de espalhabilidade. Reduz a sinérese, melhora estrutura e estabilidade;
- **INNOVA PEACH BUTTER**, promove hidratação com textura agradável e suave, oferece benefícios na nutrição e restauração da pele conferindo um sensorial aveludado e macio;
- **WACTIVE CAMELLIA SQUALANE**, Esqualano com excelente espalhabilidade, altíssima absorção, realiza uma construção de uma camada de proteção ultraleve e não pegajosa. Proporciona deliciosa sensação acetinada na pele;
- **MARULA CARRIER OIL**, proporciona deliciosa sensação de emoliência, alto deslizamento, hidratação profunda, sensorial leve e sedoso;
- **MICROCARE 350**, cera ultrafina biodegradável, proporcionando aderência superior e longa durabilidade além de Booster de FPS;
- **OLP-6300 CELLPOLYPID UV ATTENUATION TITANIUM DIOXIDE** e **OLP-3100 CELLPOLYPID ZINC OXIDE**, filtros físicos.

A

Matéria Prima	INCI Name	%
Caprylic/Capric Triglyceride	Caprylic/Capric Triglyceride	47,50
Cera Alba	Cera Alba	16,00
Naturesorb 1000	Copernicia cerifera (Carnauba) Wax (and) Calcium Silicate	2,00
Microease 1132	Synthetic Wax (and) Microcrystalline Wax	1,50
Innova Peach Butter	Prunus persica kernel butter	4,00
WActive Camellia Squalane	Squalane	1,00
Marula Carrier Oil	Sclerocarya birrea	3,00
Microcare 350	Copernicia cerifera (Carnauba) Wax	5,00

B

OLP-6300 Cellpolyid UV Attenuation Titanium Dioxide	Titanium Dioxide (and) Polyquaternium-51 (and) Stearic Acid (and) Aluminum Hydroxide	8,00
OLP-3100 Cellpolyid Zinc Oxide	Zinc Oxide (and) Polyquaternium-61 (and) Triethoxycaprylsilane	8,00
Cyclopentasiloxane	Cyclopentasiloxane	3,00

C

Vitamina E	Tocopheryl Acetate	1,00
------------	--------------------	------

Modo de preparo

Pesar a Fase A e aquecer até 80 °C homogeneizando.

Pesar a Fase B e adicionar sobre A à 70 °C mantendo a homogeneização.

Pesar Fase C e adicionar sobre A+B à 70 °C mantendo a homogeneização.

Envasar à 70 °C.

