



100% Physical Protection Natural Effect

SC-06124_02

Formulado com:

- **NATURESORB 1000**, fornece controle de óleo com melhor adesão e propriedades de longa duração;
- **MICROEASE 1132**, capaz de aumentar o ponto de fusão sem perda de espalhabilidade. Reduz a sinérese, melhora estrutura e estabilidade;
- **INNOVA PEACH BUTTER**, promove hidratação com textura agradável e suave, oferece benefícios na nutrição e restauração da pele conferindo um sensorial aveludado e macio;
- **WACTIVE CAMELLIA SQUALANE**, Esqualano com excelente espalhabilidade, altíssima absorção, realiza uma construção de uma camada de proteção ultraleve e não pegajosa. Proporciona deliciosa sensação acetinada na pele;
- **MARULA CARRIER OIL**, proporciona deliciosa sensação de emoliência, alto deslizamento, hidratação profunda, sensorial leve e sedoso;
- **MICROCARE 350**, cera ultrafina biodegradável, proporcionando aderência superior e longa durabilidade além de Booster de FPS;
- **OLP-6300 CELLPOLYPID UV ATTENUATION TITANIUM DIOXIDE** e **OLP-3100 CELLPOLYPID ZINC OXIDE**, filtros físicos.

Matéria Prima	INCI Name	%
Caprylic/Capric Triglyceride	Caprylic/Capric Triglyceride	47,50
Cera Alba	Cera Alba	16,00
Naturesorb 1000	<i>Copernicia cerifera (Carnauba) Wax (and) Calcium Silicate</i>	2,00
Microease 1132	<i>Synthetic Wax (and) Microcrystalline Wax</i>	1,50
Innova Peach Butter	<i>Prunus persica kernel butter</i>	4,00
WActive Camellia Squalane	<i>Squalane</i>	1,00
Marula Carrier Oil	<i>Sclerocarya birrea</i>	3,00
Microcare 350	<i>Copernicia cerifera (Carnauba) Wax</i>	5,00
OLP-6300 Cellpolypid UV Attenuation Titanium Dioxide	<i>Titanium Dioxide (and) Polyquaternium-51 (and) Stearic Acid (and) Aluminum Hydroxide</i>	8,00
OLP-3100 Cellpolypid Zinc Oxide	<i>Zinc Oxide (and) Polyquaternium-61 (and) Triethoxycaprylylsilane</i>	8,00
Cyclopentasiloxane	<i>Cyclopentasiloxane</i>	3,00
Vitamina E	<i>Tocopheryl Acetate</i>	1,00

A

B

C

Modo de preparo

Pesar a Fase A e aquecer até 80 °C homogeneizando.

Pesar a Fase B e adicionar sobre A à 70 °C mantendo a homogeneização.

Pesar Fase C e adicionar sobre A+B à 70 °C mantendo a homogeneização.

Envasar à 70 °C.

