



Crème à braser avec plomb, sans halogènes et sans nettoyage

Description

La crème à braser **LP 5720** en alliages avec plomb SnPb(Ag) est sans nettoyage, absolument sans halogènes. Elle a été développée afin d'améliorer la stabilité de la crème sur le pochoir et l'obtention de résidus transparents après la refusion.

La crème à braser garde ses propriétés rhéologiques dans de larges conditions atmosphériques ce qui garantit un process de sérigraphie stable et répétitif.

La crème à braser **LP 5720** est appropriée pour des profils de refusion longs et courts ainsi que pour les profils hauts et bas.

Les résidus après la refusion sont transparents et en faibles quantités, même avec des profils de refusion longs et hauts.

Les résidus sont compatibles avec le test « in situ ».

La crème à braser **LP 5720** SnPb(Ag) est absolument sans halogènes, ce qui garantit une très grande fiabilité des cartes brasées.

La crème à braser est classée RO LO suivant les normes IPC et EN.



La photo n'est pas contractuelle

Avantages

- Grande stabilité et durée de vie sur le pochoir
- Large fenêtre de process en refusion
- Peu de résidu et transparent
- Absolument sans halogènes

Disponibilité

Alliages	Pourc. Métal.	Granulométrie	Conditionnement
Sn63Pb37 Sn62Pb36Ag2	Sérigraphie : ~ 89,5%	type 3 type 4 type 5 pour certains alliages	<u>Pot</u> : 500g <u>Cartouche</u> : 6Oz: 500g/600g/700g 12Oz: 1kg/1,2kg/1,3kg/1,5kg <u>Seringues</u> : 5CC/10CC/ 30CC Autres conditionnements sur demande
Autres alliages sur demande			



Recommandations pour le profil de refusion crème LP 5720 SnPb(Ag)

Page 2

La crème à braser **LP 5720 SnPb(Ag)** a été développée afin d'obtenir une « grande fenêtre » du process de refusion. La crème peut supporter des profils long et haut ainsi que des profils court et bas en températures.

En général un profil de refusion avec un palier court est recommandé. Des profils de type linéaire ou avec un palier sont également possibles. Des profils avec un palier peuvent être utilisés afin de limiter les différences de températures des cartes surtout sur des cartes possédant une grande diversité de composants, ou bien, pour diminuer ou éliminer la présence de « voids ».

Il est très important de connaître les limitations de température des composants de la carte. Pour avoir une bonne appréciation de l'état thermique de votre carte, utilisez des thermocouples pour enregistrer les températures. Mesurez sur des grands, des petits et des composants critiques en température. Mesurez sur les côtés, au milieu et à proximité du convoyeur et des grandes masses thermiques.

Préchauffage

Afin de permettre l'évaporation de l'humidité absorbée par les composants et d'éviter des fissures dans les composants, maintenir une pente entre 1-3°C/s jusqu'à environ 170°C. Pour cela éviter des températures de convection dans la première zone supérieure à 150°C.

Palier

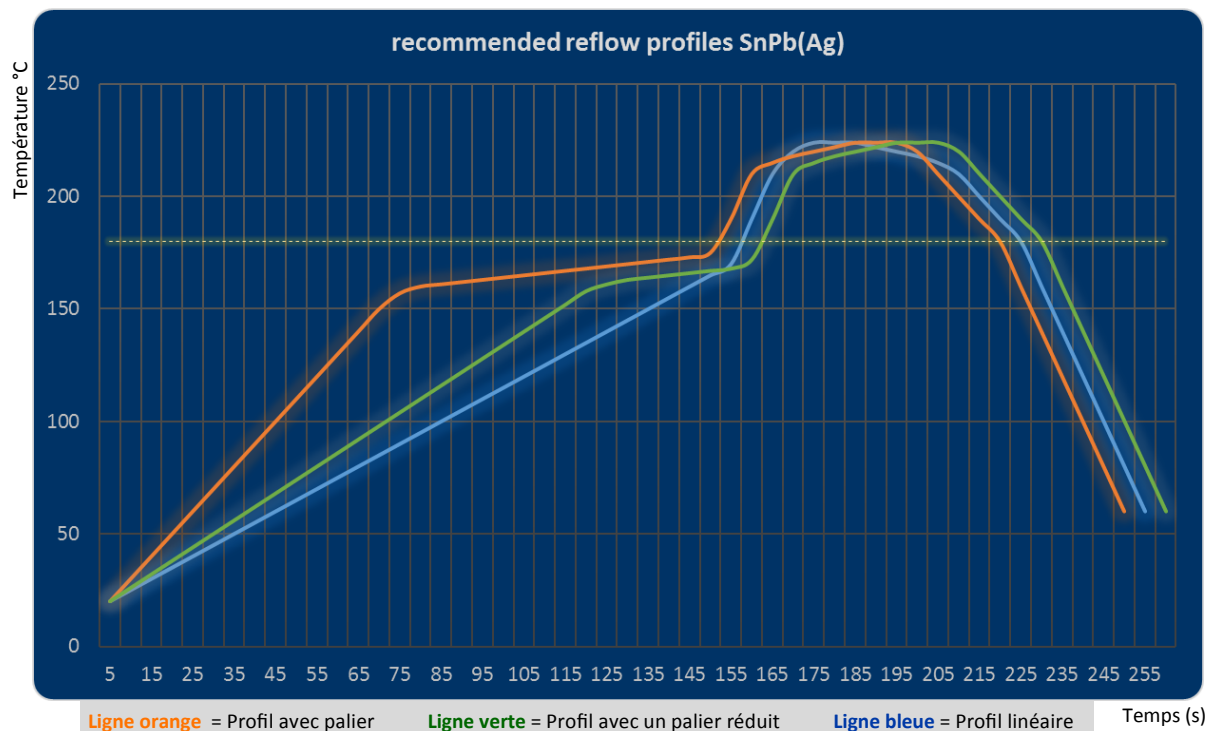
Un palier entre 150°C et 170°C peut être utilisé afin de limiter les différences de températures de la carte, ou bien, pour diminuer la présence de « voids ».

Refusion

Le pic de refusion est limité par les spécifications des composants. En général entre 200°C et 230°C. Le temps au-dessus du liquidus (au-dessus du point de fusion) est en général entre 45 et 90s.

Refroidissement

Pas plus rapide que - 4°C/s en raison de la différence du coefficient de dilatation thermique des matériaux (composants et circuits). En général un refroidissement rapide donne des joints de soudure plus résistants.





Manipulation

Stockage

Stocker la crème à braser dans les pots hermétiques d'origines à environ 3° - 7°C. Temps de stockage : 6 mois.

Manipulation

S'assurer que la crème soit à température ambiante dans le pot fermé pour éviter la condensation de l'eau. Mélanger avant toute utilisation.

Sérigraphie

Assurer une bonne étanchéité entre la carte et le pochoir. Il est recommandé d'exercer une pression du circuit sur le pochoir entre 0,2 et 0,4mm. N'appliquer pas plus de pression sur les racles que nécessaire, le pochoir après la sérigraphie doit être propre. Appliquer suffisamment de crème à braser sur le pochoir afin que la crème

puisse rouler aisément pendant la sérigraphie. Rajouter de la crème à intervalle régulier.

Entretien du pochoir

Un nettoyage régulier sous le pochoir est recommandé afin d'assurer une bonne qualité de sérigraphie. Le produit de nettoyage ISC8020 est recommandé en lingettes ou sous forme liquide.

Réutilisation

Ne pas mélanger de la crème fraîche avec de la crème déjà utilisée. Ne pas remettre de la crème déjà utilisée dans le réfrigérateur. Remettre l'opercule et fermer le pot avec le couvercle à l'abri de l'humidité. Faites un test de sérigraphie et refusion avant toute utilisation en production.

Résultats des tests de fiabilité

Conforme à la norme IPC J-STD-004B/J-STD-005

Propriétés	Résultats	Méthodes
Chimique		
Miroir de cuivre	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Contenu d'halogènes	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.28.1
Argent chromate (Cl, Br)	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Classification du flux	RO LO	J-STD-004A
Environnement		
SIR test	passé	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.7

Propriétés	Résultats	Méthodes
Mécanique		
Test de microbilles après 15min	passé	J-STD-005 IPC-TM-650 2.4.43
Après 4h	passé	J-STD-005 IPC-TM-650 2.4.43
Test de mouillage	passé	J-STD-005 IPC-TM-650 2.4.45
Test d'effondrement après 15min à 25°C	passé	J-STD-005 IPC-TM-650 2.4.35
après 10min à 150°C	passé	J-STD-005 IPC-TM-650 2.4.35



Santé et Sécurité

Page 4

Toujours lire la fiche de sécurité du produit.

Recommandations et paramètres d'utilisation

Sérigraphie

Vitesse:	10—100 mm/sec
Pression sur les racles:	250g—350g/cm
Intervalle de nettoyage du pochoir:	c chaque 10 cartes
Température souhaitée:	15 à 25°C
Humidité souhaitée:	40% to 75% H.R.
Durée de vie sur le pochoir:	>24hrs

Assemblage des CMS

Pouvoir d'adhésion « tack time »:	>8 heures
-----------------------------------	-----------

Refusion

Profil de refusion:	linéaire ou avec palier
Type de four:	convection, ...

Test "in situ":

appropriée pour:	« flying probe » Planche à clous
------------------	-------------------------------------

Nettoyage

Le nettoyage de la crème sur les pochoirs et les racles est recommandé avec le produit de nettoyage Interflux® **ISC 8020**.

Les résidus après refusion de la crème LP 5720 sont très fiables et n'ont pas besoin de nettoyage, mais ils peuvent être nettoyés si cela est désirable.

Nom commercial du produit : LP 5720 SnPb(Ag) No-Clean, Halide Free, Solder Paste

CLAUSE

Du fait qu'Interflux® Electronics N.V. ne peut pas prévoir ou contrôler les différentes conditions dans lesquelles ces informations et nos produits sont utilisés, nous ne donnons pas de garantie concernant l'exactitude de cette description ou l'aptitude de nos produits dans certaines situations données. Les utilisateurs de nos produits doivent effectuer leurs propres tests afin de déterminer que chaque produit convient à l'objectif fixé. Par conséquent, le produit en question est vendu sans cette garantie.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Consultez la dernière version de ce document sur:

www.interflux.com/fr

Le document dans une autre langue?:

www.interflux.com