



Bleifreier, kolophoniumbasierter, aktivierter, no-clean Lötdraht

Beschreibung:

Interflux® **RosIX 705** ist ein no-clean Lötdraht, der entwickelt worden ist um eine bessere Benetzung zu gewährleisten auf Oberflächen, die schlecht lötbar sind, wie z.B. OSP, Ni, Zn, Messing, Neusilber,... und auch auf degradierten und oxidierten Oberflächen.

Der Draht gibt keinen störenden Geruch beim Löten und ist angenehm in der Anwendung für die Mitarbeiter.

RosIX 705 produziert kosmetisch schöne Lötstellen mit einem gleichmässigen und transparenten Rückstand.

RosIX 705 kann sowohl beim Handlöten als auch bei Roboterlötungen eingesetzt werden.

Der Draht enthält Halogene und ist gemäß IPC und EN-Standards als RO L1 klassifiziert.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Eigenschaften

- Optimisiertes Benetzungsverhalten auf schlecht lötbaren Oberflächen
- Kein störender Geruch
- Gleichmässiger transparenter Rückstand

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: RosIX 705

Flussmittelgehalt: 3,5% w/w

Legierung	Schmelzpunkt	Diameter					
		0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn96,5Ag3Cu0,5	217°C-219°C	●	●	●	●	●	●
Sn99Ag0,3Cu0,7	217°C-227°C	●	●	●	●	●	●
Sn99,3Cu0,7	227°C	●	●	●	●	●	●

● = erhältlich

● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 390°C.
Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 420°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kon-

taktfläche zu den zu lö-
tenden Teilen groß ist
und der thermischen Wi-
derstand reduziert wird.

Die zu lötfende Oberflä-
chen gleichzeitig aufhei-
zen.

Den Lötdraht kurz an der
Schnittstelle zwischen
LötKolben und zu löten-
der Oberflächen zufüh-
ren. Das flüssige Lot wird
die Wärmeübertragung
beschleunigen.

Die korrekte Lötdraht-
menge ohne Unterbre-
chung in der Nähe der
Lötspitze zuführen.

Den direkten Kontakt des
Lötdrahtes mit der Löt-
spitze vermeiden um
Flussmittelspritzer und zu
schnellen Flussmittelver-
brauch zu verhindern.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Lötdraht
in einer sauberen, tro-
ckenen Umgebung bei
Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit
Sorgfalt zu behandeln,
um Schäden an Spule
und Lötdraht zu vermei-
den.

Sicherheit

Bitte immer das Sicher-
heitsdatenblatt des Pro-
duktes lesen.



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

Eigenschaften	Resultate	Bemerkungen
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RO L1	J-STD-004A
	F-SW 26	DIN 8511
	1.1.2	ISO 9454
Qualitativer Kupferspiegel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32 D
% Halogengehalt	<0,5%	
Fluoridtüpfeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35.1
Säurezahl (25% Lösung)	55,94 ± 5 mg KOH/g	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.13
Visuell	bestanden	J-STD-004 Ref. paragraph 3.5.4
Verbreitungstest	155,18 mm²	J-STD-004A IPC-TM-650 2.4.46
Trockenheitstest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.47
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15



Verpackung

Spulen von 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf allen Spulen

Handelsname: RosIX 705 Lead-Free, Rosin Based, Activated No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com