



Kolophoniumbasierter, aktivierter, no-clean Lötendraht

Beschreibung:

Interflux® **RosIX 705 SnPb(Ag)** ist ein no-clean Lötendraht, der entwickelt worden ist um eine bessere Benetzung zu gewährleisten auf Oberflächen, die schlecht lötbar sind, wie z.B. OSP, Ni, Zn, Messing, Neusilber,... und auch auf degradierten und oxidierten Oberflächen.

Der Draht gibt keinen störenden Geruch beim Löten und ist angenehm in der Anwendung für die Mitarbeiter.

RosIX 705 SnPb(Ag) produziert kosmetisch schöne Lötstellen mit einem gleichmässigen und transparenten Rückstand.

RosIX 705 SnPb(Ag) kann sowohl beim Handlöten als auch bei Roboterlöten eingesetzt werden.

Der Draht enthält Halogene und ist gemäß IPC und EN-Standards als RO L1 klassifiziert.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Eigenschaften

- Optimisiertes Benetzungsverhalten auf schlecht lötbaren Oberflächen
- Kein störender Geruch
- Gleichmässiger transparenter Rückstand

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: RosIX 705

Flussmittelgehalt: 2,2% w/w

Legierung	Schmelzpunkt	Diameter					
		0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn60Pb40	183°C—191°C	●	●	●	●	●	●
Sn63Pb37	183°C	●	●	●	●	●	●
Sn62Pb36Ag2	179°C	●	●	●	●	●	●

● = erhältlich

● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 360°C.
Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 400°C.

Ein guter LötKolben ist wichtig. Eine Lötstation mit kurzer Regelzeit und für die Anwendung ausreichender Leistung verwenden

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kon-

taktfläche zu den zu löten-
den Teilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Die zu löten-
de Oberfläche gleichzeitig aufheizen.

Den Löt-
draht kurz an der Schnittstelle zwischen LötKolben und zu löten-
den Oberflächen zuführen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertragung beschleunigen.

Die korrekte Löt-
drahtmenge ohne Unterbre-
chung in der Nähe der Lötspitze zuführen.
Den direkten Kontakt des Löt-
drahtes mit der Lötspitze vermeiden um Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch zu verhindern.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Löt-
draht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Löt-
draht zu vermeiden.

Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

Eigenschaften	Resultate	Bemerkungen
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RO L1	J-STD-004A
	F-SW 26	DIN 8511
	1.1.2	ISO 9454
Qualitativer Kupferspiegel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32 D
% Halogengehalt	<0,5%	
Fluoridtüpfeltest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35.1
Säurezahl (25% Lösung)	55,94 ± 5 mg KOH/g	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.13
Visuell	bestanden	J-STD-004 Ref. paragraph 3.5.4
Verbreitungstest	155,18 mm²	J-STD-004A IPC-TM-650 2.4.46
Trockenheitstest	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.47
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.15



Verpackung

Spulen von 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar auf allen Spulen

Handelsname: RosIX 705 leaded, rosin based, activated no-clean solder wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com