



SnPb(Ag), no-clean und halogenfreier Lötendraht

Beschreibung:

Die bleihaltigen no clean Lötdrähte **IF 14-06, 14-09, 14-14** enthalten kein Kolophonium und sind absolut frei von Halogenen. Sie werden für das Löten von Hochleistungselektronik (Klasse 3) gemäß IPC-A-610 empfohlen.

Da der Körper des **IF14** Flussmittelträgers durch die Lötwärme eher verdunstet als karbonisiert, können die Rückstände einfach gereinigt werden mittels einer Bürste.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

Eigenschaften

- Geringe Verschmutzung von Lötgeräten und Leiterplatten auf Grund des niedrigen Flussmittelgehaltes
- Sehr wenige, nicht-klebende Rückstände, einfach mit der Hand entfernbar
- Keine Kolophonium-dämpfe
- **RE/LO** (nach EN und IPC-J-STD-004A)
- Absolut halogenfrei
- Lange Lötspitzenstandzeit
- Langjährige Produktgeschichte
- Sehr gute Benetzung auf Cu, Ag, Sn ...

Verfügbarkeit

Flussmitteltyp: IF 14

Flussmittelgehalt: 0,6; 0,9; 1,4% w/w

Legierung	Schmelzpunkt	Diameter						
		0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00	
Sn60Pb40	183°C—191°C	●	●	●	●	●	●	
Sn63Pb37	183°C	●	●	●	●	●	●	
Sn62Pb36Ag2	179°C	●	●	●	●	●	●	

● = erhältlich

● = auf Anfrage



Arbeitsanweisungen

Handlöten

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C - 360°C.
Für Metalle mit größerer Dichte wie Nickel: bis 400°C.

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den Bauteilen groß ist und der thermischen Widerstand reduziert wird.

Ein leistungsfähiger Löt-

kolben mit schnellen Regelzeiten ist wichtig, damit die Temperatur an der Lötstelle konstant gehalten werden kann.

Die Oberflächen des Bauteils und Löt pads gleichzeitig aufheizen.

Den Löt draht kurz zur Stelle führen, wo die Lötspitze, das Bauteil und das Löt pad zusammenkommen. Das flüssige Lot wird die Wärmeübertra-

gung beschleunigen.

Die korrekte Löt drahtmenge ohne Unterbrechung in der Nähe der Lötspitze zuführen

Den direkten Kontakt des Löt drahtes und der Lötspitze vermeiden. Das verhindert Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch.

Handhabung

Lagerung

Lagern Sie den Löt draht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

Handhabung

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spule und Löt draht zu vermeiden.

Sicherheit

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.



Testergebnisse

Nach EN 61190-1-3(2007) und IPC J-STD-004(A)

Eigenschaften	Resultate	Bemerkungen
Chemisch		
Flux Designator	RE / LO	J-STD-004
	F-SW 33	DIN 8511
	1.2.3	ISO 9454
Qualitative Copper Mirror	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.32
	bestanden	TR-TSY-000078 13.1.6
Qualitative Halogene		
Silver Chromate (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.33
	bestanden	TR-TSY-000078 13.1.4
Spot Test (F)	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35.1
	bestanden	TR-TSY-000078 13.1.5
Quantitative Halogene	0,00%	J-STD-004 IPC-TM-650 2.3.35
Klimatest		
SIR Test	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.3.3
	bestanden	TA-NWT-000078 13.1.4
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15
Elektromigration	bestanden	TA-NWT-000078 13.1.5



Verpackung

Spulen von 100g, 500g und 1000g

Nicht alle Durchmesser sind verfügbar
auf allen Spulen

Handelsname: IF 14-06 Leaded, Halide Free, No-Clean Solder Wire
IF 14-09 Leaded, Halide Free, No-Clean Solder Wire
IF 14-14 Leaded, Halide Free, No-Clean Solder Wire

Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließlich die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

Copyright:

INTERFLUX® ELECTRONICS N.V.

Die letzte Version dieses
Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer an-
deren Sprache?:

www.interflux.com