

# Bleifreier Lötdraht *î-*Flex 400



Technische Daten *i*-Flex 400

Ver: 3.11 26-10-15

# Extrem rückstandsarmer, no-clean und halogenfreier Lötdraht

#### Beschreibung:

Interflux<sup>®</sup> *i*-Flex 400 ist ein noclean, bleifreier Lötdraht mit einem chemisch umgesetzten Kolophonium, der entwickelt worden ist um sehr wenig Rückstände zu hinterlassen.

Das Flussmittel im Draht ermöglicht einen schnellen und sauberen Lötprozess. Damit ist dieser Draht, die richtige Wahl für intensive Handlötverfahren und automatisches Löten (Roboterlöten).

*i***-Flex 400** hat gute Benetzungseigenschaften auf so gut wie allen vorhandenen Oberflächen in der Elektronikfertigung.

Die Rückstände nach dem Löten sind minimal und die Handlötstellen können kaum von Wellengelöteten oder Reflowgelöteten Lötstellen unterschieden werden. Zusätzlich ist *i-*Flex **400** absolut halogenfrei, was sehr sichere Rückstände nach dem Löten gewährleistet.

*i*-**Flex 400** ist als RO/L0 gemäß IPC J-STD-004A klassifiziert.



Abgebildetes Produkt kann vom gelieferten Produkt abweichen

# RoHS

Seite 1

#### Wissenswertes:

Arbeitsanweisungen	2
Handhabung	2
Testergebnisse	3
Verpackuna	4

#### **Eigenschaften:**

- Wenig Rückstände
- Absolut halogenfrei
- Lange Lötspitzenstandzeit

# Verfügbarkeit

= erhältlich

Flussmitteltyp: *î*-Flex 400

Flussmittelgehalt: 1,6% w/w 2,2% w/w

	Diameter							
Legierung	Schmelzpunkt	0,20	0,35	0,50	0,70	1,00	1,50	2,00
Sn96,5Ag3Cu0,5	217°C—219°C	•	•	•	•	•	•	•
Sn96,5Ag3,5	221°C		•	•	•	•	•	•
Sn95,5Ag3,8Cu0,7	217°C-219°C		•	•	•	•	•	•
Sn99Ag0,3Cu0,7	217°C-227°C		•	•	•	•	•	•
Sn99,3Cu0,7	227°C		•	•	•	•	•	•

= auf Anfrage



### Technische Daten *i*-Flex 400



# Arbeitsanweisungen

#### <u>Handlöten</u>

Empfohlene Arbeitstemperatur: 320°C -390°C. Für Metalle mit größerer Dichte, wie Nickel: bis 420°C.

Die richtige Lötspitze wählen, damit die Kontaktfläche zu den Bauteilen groß ist und der thermische Widerstand reduziert wird.

Ein leistungsfähiger Lötkolben mit schnellen Regelzeiten ist wichtig, damit die Temperatur an der Lötstelle konstant gehalten werden kann.

- → Die Oberflächen des Bauteils und Lötpads gleichzeitig aufheizen.
- → Ein wenig Lötdraht zur Stelle führen, wo die Lötspitze, das Bauteil und das Lötpad zusammenkommen. Das flüssige Lot wird die Wärmeüber-

tragung beschleunigen.

→ Die korrekte Lötdrahtmenge ohne Unterbrechung zum erhitzten Bauteil, der Lötinsel oder an der Schnittstelle zwischen Lötkolben und zu lötender Oberfläche zuführen.

Den direkten Kontakt des Lötdrahtes und der Lötspitze vermeiden. Dies verhindert Flussmittelspritzer und zu schnellen Flussmittelverbrauch.

# Handhabung

#### **Lagerung**

Lagern Sie den Lötdraht in einer sauberen, trockenen Umgebung bei Umgebungstemperatur.

#### **Handhabung**

Die Verpackung ist mit Sorgfalt zu behandeln, um Schäden an Spulen und Lötdraht zu vermeiden.

#### **Sicherheit**

Bitte immer das Sicherheitsdatenblatt des Produktes lesen.





# Technische Daten *i*-Flex 400

# Testergebnisse nach IPC J-STD-004A

Eigenschaften	Resultate	Bemerkungen
Chemisch		
Flussmittelbezeichnung	RO LO	J-STD-004A
	F-SW 32	DIN 8511
	1.1.3	ISO 9454
Qualitative Kupferspiegel	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.32
Qualitative Halogene		
Silberchromat (Cl, Br)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.33
Tüpfeltest (F)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35.1
Quantitative Halogene	0,00%	J-STD-004A IPC-TM-650 2.3.35
Klimatest Oberflächenwiderstandstest (SIR)	bestanden	J-STD-004A IPC-TM-650 2.6.3.3
Qualitative Korrosion, Flussmittel	bestanden	J-STD-004 IPC-TM-650 2.6.15



## Technische Daten *î*-Flex 400

## Verpackung

Spulen von 10g, 100g, 500g und 1000g

Handelsname: *î*-Flex 400 Lead-Free, Halide Free, No-Clean Solder Wire

#### Haftungsausschluss

Diese Angaben beschreiben ausschließend die Sicherheitserfordernisse des Produktes und stützen sich nach bestem Wissen auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Da Interflux® Electronics N.V. die vielen Möglichkeiten, unter denen die oben genannten Produkte eingesetzt werden können, weder kontrollieren, noch beeinflussen kann, kann keine Garantie über die Verwendbarkeit gegeben werden. Die Anwender sind jeweils verpflichtet, Tests zur Verwendbarkeit der Produkte für den jeweiligen Anwendungsfall in der eigenen Fertigungsumgebung durchzuführen. Die Daten des oben angegebenen Produktes stellen keine Zusicherung von Eigenschaften des Produktes im Sinne von Haftungs- bzw. Gewährleistungsvorschriften dar und erfolgen unverbindlich.

#### Copyright:

**INTERFLUX**® ELECTRONICS

Die letzte Version dieses Dokumentes finden Sie auf:

www.interflux.com/de

Das Dokument in einer anderen Sprache?:

www.interflux.com