

Enunciado

Una empresa distribuye un producto:

Ventas: 10 Kg por semana, en forma constante.

Costo de orden: 10 pesos por pedido.

Tasa de inmovilización de capital: 25 % por año.

Costo operativo de mantenimiento: despreciable.

Precio de compra: 100 pesos/kg.

Considerando 50 semanas por año, determinar.

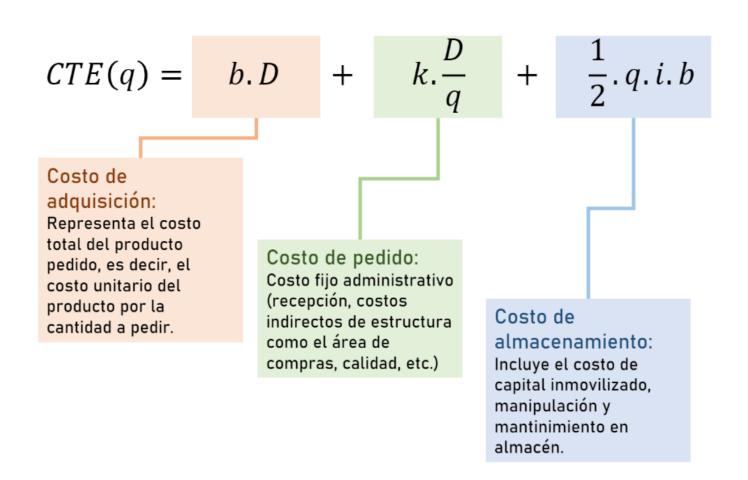
- 1. El tamaño económico de compra (lote óptimo).
- 2. 2. El intervalo de tiempo entre pedidos.
- 3. El costo total esperado anual, graficar
- 4. El nivel de reorden, si se sabe que el plazo de entrega es de 0,5 semanas.





Fórmulas

Modelo EOQ:



D = Demanda total

 \boldsymbol{b} = Costo del producto unitario

 \boldsymbol{k} = Costo por orden

q = Cantidad del lote

i = Tasa de interés

Tamaño del lote óptimo

Ventas: 10 kg/sem

$$D = 50 \text{ sem * } 10 \text{ kg/sem} = 500 \text{kg}$$

$$b = 100 \$/ kg$$

$$k = 10 \$/ pedido$$

$$i = 25\%$$
 al año : 0.25

1. Tenemos que calcular el lote óptimo (q):

Derivamos el costo total e igualamos a 0:

$$\frac{dCTE(q)}{dq} = 0$$

$$\frac{1}{2} * b * i - \frac{D}{q^2} * K = 0$$

$$q_{opt} = \sqrt{\frac{2.D.k}{b.i}}$$
 $q = \sqrt{\frac{2*500*10}{100*0.25}} = 20kg$

Intervalo de tiempo entre pedidos (Δt)

Para calcular este intervalo, debemos saber la cantidad de pedidos realizados en 1 año (T)

$$\Delta t = \frac{T}{n}$$
Cantidad de pedidos

$$n = \frac{D}{q} = \frac{500}{20} = 25 \text{ veces al año}$$

* q = 20 nos indica que es mejor hacer 25 pedidos que 1, 2 o x al año

$$\frac{D}{T} = \frac{q}{\Delta t}$$

$$\frac{D}{T} = \frac{q}{\Delta t}$$
 T = Período en el que se da la demanda \longrightarrow $T = 1 \ a \| o = 50 \ semanas$

$$t = \frac{T}{n} = \frac{q}{\left(\frac{D}{T}\right)} \qquad \qquad t = 2 \text{ semanas}$$

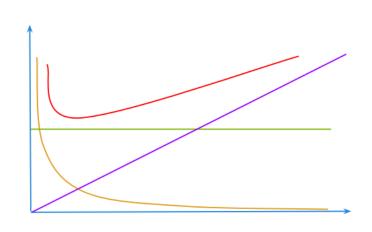
Costo total esperado

Utilizamos el modelo EoQ para calcular el CTE;

$$CTE(q) = b.D + k.\frac{D}{q} + \frac{1}{2}.q.i.b$$

$$CTE(q) = 100 * 500 + 10 * 25 + \frac{1}{2} * 20 * 0.25 * 100$$

$$Costo\ total = \$250 + \$250 + \$50.000 = \$50.500$$



Para graficar: https://www.desmos.com/calculator



Cantidad de reorden

Para calcular el nivel de reorden con un plazo de entrega de 0.5 semanas:

$$\frac{D}{T} = \frac{qleadtime}{t}$$

$$qleadtime = 0.5 * \frac{500}{50} = 5kg$$
 * Cuando quedan 5kg en el almacén, debería realizar el pedido

qreorden = qleadtime + qseguridad = 5kg + 0kg

$$q reorden = 5kg$$

