



Pompes à chaleur - Chauffage - Climatisation

VRV 5

Le VRV 5 à Récupération d'énergie



› Spécialement conçu pour décarboner les bâtiments commerciaux



Réduction empreinte carbone



Performances inégalées en conditions réelles de fonctionnement



Flexibilité : installation possible dans toutes les pièces



Température variable du réfrigérant

R-32

BLUEVOLUTION



Notre mission : créer un avenir durable

Avec pour objectif d'atteindre la neutralité carbone en 2050, Daikin innove sans cesse pour proposer des solutions durables dans les bâtiments du tertiaire, tout en garantissant un climat intérieur sain et confortable.

Des solutions durables conformes à nos valeurs

Faciliter la décarbonation

Nos solutions sont conçues pour vous aider à réduire l'empreinte carbone des bâtiments, qu'il s'agisse de constructions neuves ou de rénovations, grâce à l'utilisation de réfrigérant à faible GWP et grâce à des performances en hausse, en conditions réelles de fonctionnement. Nos actions visent également à réduire l'empreinte carbone des réfrigérants grâce au programme « **LooP by Daikin** ».



BLUEVOLUTION

Une stratégie collective

Ensemble, avec nos partenaires et nos clients, qui bénéficient de notre expertise, nous nous efforçons de décarboner les bâtiments tout au long de leur cycle de vie.

Construire pour le futur

En tant que leader du marché dans le domaine des solutions globales, nous innovons en permanence pour répondre aux besoins et défis du tertiaire et vous offrir des solutions confortables, saines et sûres.

Des solutions aux empreintes carbone réduites

L'innovation et l'adaptation sont au cœur de la stratégie de la décarbonation. Nous disposons d'un large choix de réfrigérants, permettant ainsi de toujours sélectionner le plus adapté à une application donnée. Nous faisons évoluer notre gamme pour utiliser des réfrigérants à faible PRP.

Quant aux systèmes VRV, Daikin a évalué de nombreux réfrigérants selon quatre critères : l'impact global sur l'environnement, le rendement énergétique, la sécurité et la rentabilité. Le réfrigérant R-32 apparaît comme le plus équilibré pour les pompes à chaleur à détente directe.

Depuis le lancement, fin 2020, de la gamme compacte VRV 5-S au R-32, nous n'avons cessé d'innover. L'offre VRV au R-32 s'est en effet élargie en 2022, avec la gamme à Récupération d'énergie.

La gamme réversible sera quant à elle proposée dès l'an prochain.



Avantages du réfrigérant R-32

Le réfrigérant R-32 présente un potentiel de réchauffement planétaire inférieur à celui du réfrigérant R-410A et un rendement supérieur : il est la solution durable la plus efficace pour les systèmes VRF actuels.

- › **Potentiel de réchauffement planétaire (PRP) inférieur :** seulement 1/3 du PRP du réfrigérant R-410A
- › **Charge réduite de réfrigérant :** réduction de 15 % par rapport au réfrigérant R-410A
- › **Rendement énergétique supérieur :** réduction considérable de l'impact de l'équivalent CO₂ indirect
- › **Réfrigérant monocomposant :** facilement utilisable et recyclable

Avantages des systèmes VRV

Les systèmes VRV permettent aux bâtiments commerciaux d'avoir une flexibilité maximale, pour la satisfaction de nos clients, grâce aux avantages des systèmes à détente directe (DX) :

- › **Réactivité accrue :** réaction immédiate aux changements de conditions pour éviter toute surchauffe
- › **Efficacité élevée :** 2 étapes seulement de transfert d'énergie (air > réfrigérant et réfrigérant > air)
- › **Installation rapide et aisée :** solution prête à l'emploi sans équipements à fournir sur site (jauge, pompes, vannes, par exemple)
- › **Faible encombrement :** tous les composants sont intégrés, la tuyauterie de réfrigérant est compacte.



Réduction de l'empreinte carbone grâce à un réfrigérant à faible PRP et des performances accrues



La solution VRV 5 à Récupération d'énergie est la solution idéale pour apporter le confort tout en réduisant l'empreinte carbone du bâtiment. De plus, il est compact et plus silencieux pour que son installation soit plus aisée dans les bâtiments tertiaires.

Durabilité

Ce système VRV présente une durabilité accrue tout au long de son cycle de vie, notamment un **impact éq. CO₂ indirect réduit**.

Cette durabilité s'explique par une récupération d'énergie hautement performante à 3 tubes et une efficacité saisonnière en conditions réelles de fonctionnement inégalée avec des valeurs $\eta_{S,C}$ élevées allant jusqu'à 298,3 %. Il constitue le partenaire idéal pour votre projet BREEAM, LEED ou WELL.

Ce système est spécifiquement conçu pour utiliser le réfrigérant R-32 et **réduire** ainsi fortement l'**impact éq. CO₂ direct**.

- › Potentiel de réchauffement planétaire (PRP) inférieur de 68 % par rapport au réfrigérant R-410A
- › Réduction de la charge de réfrigérant de 15 % par rapport au réfrigérant R-410A
- › Diminution du PRP de 71 % sur tout le système
- › Réfrigérant monocomposant, facilement réutilisable et recyclable

Régulation du confort intérieur ultra-flexible

Pour tous les bâtiments commerciaux :

- › **Flexibilité au niveau de la tuyauterie** identique à celle du réfrigérant R-410A
- › **Puissance inégalée, jusqu'à 90 kW**, de l'unité extérieure en mode chauffage
- › Gamme d'unités intérieures R-32 la plus étendue du marché

Ce système peut être installé quasiment partout pour les raisons suivantes :

- › Fonctionnement silencieux : **5 niveaux sonores**, pour une faible pression acoustique jusqu'à 40 dB(A)
- › **PSE élevée**, jusqu'à 78 Pa, ce qui permet une installation encastrée en intérieur
- › **Large plage de fonctionnement**, jusqu'à +46 °C en mode rafraîchissement et -20 °C en mode chauffage

Le système VRV 5 à Récupération d'énergie se distingue par sa technologie Shîrudo



La technologie Shîrudo permet au système polyvalent et réactif de réguler avec précision le confort intérieur de chaque pièce ou surface.

- › Totale **tranquillité d'esprit** puisqu'aucun autre élément n'est nécessaire (équipements à fournir sur site ou études chronophages)
- › Mesures de protections du circuit de réfrigérant intégrées de série en usine, conformes à la norme produit IEC 60335-2-40 Ed6 et certifié par tierce partie
- › **Conception et sélection aisées** grâce à l'intégration du plan d'étage VRV Xpress
- › Avec la technologie Shîrudo intégrée, les éventuelles fuites sont rapidement détectées et isolées, ce qui réduit considérablement l'impact des émissions directes.

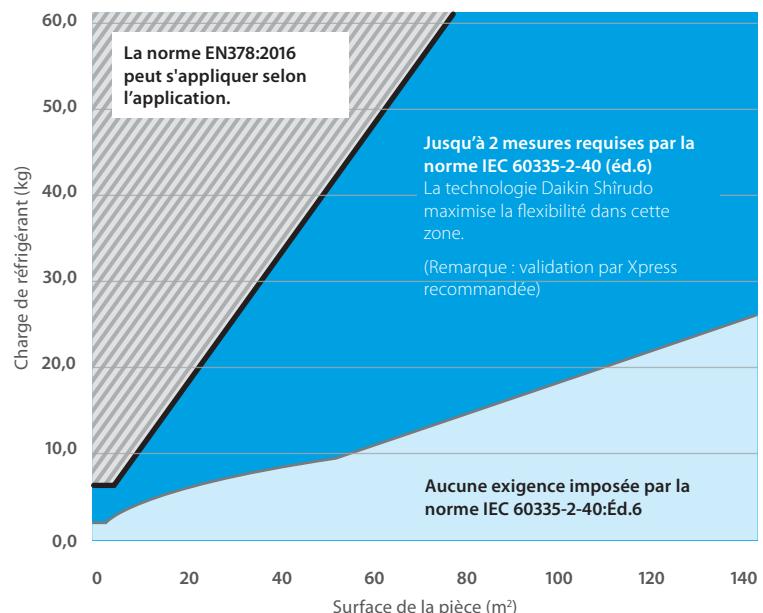
Pour en savoir plus sur la norme produit IEC 60335-2-40 Ed6 et sa mise en œuvre, voir page 16.

Saviez-vous... qu'il existe différentes normes concernant les réglementations relatives à la sécurité des gaz fluorés ?

Les réfrigérants peuvent être classés en 2 groupes de sécurité basés sur deux critères :

- › l'inflammabilité (1, 2L, 2, 3) : norme sur les pompes à chaleur **IEC 60335-2-40 (Éd. 6)** qui remplace la norme EN378:2016.
- › la toxicité (A ou B) : norme générique sur les réfrigérants **EN378:2016**.

La technologie Shîrudo a pour objectif principal d'assurer une flexibilité maximale en se conformant aux exigences de la norme IEC 60335-2-40 (Éd.6) en matière d'inflammabilité des réfrigérants A2L, qui sont plus strictes que celles relatives à la toxicité.



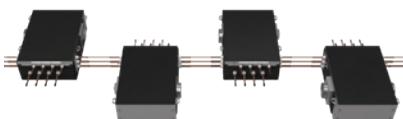


Les avantages du système

Installation plus rapide

Le système VRV 5 à Récupération d'énergie permet une installation plus rapide :

- › Le principe de **flux traversant de réfrigérant** permet de réduire le nombre de raccords et le nombre de brasages nécessaires
- › Le boîtier BS entièrement repensé, **d'une hauteur de 291 mm** permet son installation dans des faux plafonds plus compacts
- › Le **panneau de commande coulissant** vers le bas, autorise un large accès aux composants internes



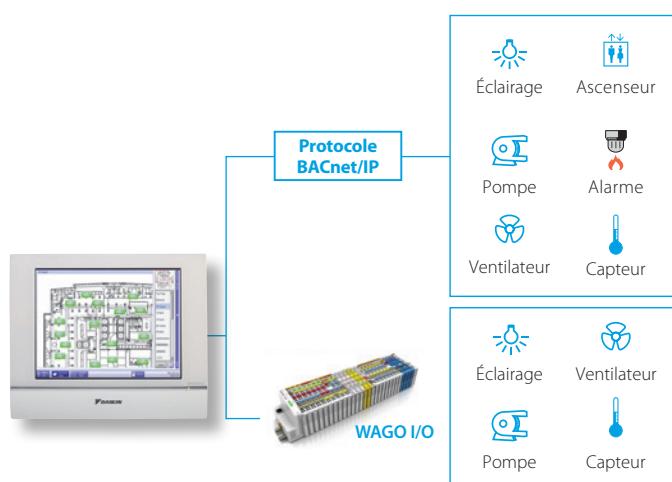
Vous aurez accès à notre réseau étendu d'experts pour que l'installation et la maintenance s'effectuent facilement et sans stress.

Une approche intelligente du confort

La technologie phare de Daikin, la technologie VRT (température variable du réfrigérant), garantit un confort optimal : entièrement personnalisable, elle répond aux besoins des clients, avec la gamme **d'unités intérieures spécialement conçues pour le réfrigérant R-32** la plus étendue du marché.

Le système VRV 5 à Récupération d'énergie s'adapte aux pièces de toutes dimensions et formes, et à toutes les unités intérieures intégrées pour une qualité de l'air intérieur optimale.

De plus, Daikin s'engage à innover en permanence pour rendre ses systèmes plus intelligents et faciles à contrôler. Le système VRV 5 à Récupération d'énergie est compatible avec le **mini système de GTB de Daikin : Intelligent Touch Manager**, un système de gestion intelligente de l'énergie qui fournit des données en temps réel pour un contrôle total de la consommation énergétique. Pour plus de simplicité, nous proposons l'application Onecta, **une application de commande vocale et en ligne intuitive**.



Vue d'ensemble de l'unité extérieure VRV 5

Modèle	Nom du produit	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	Unités intérieures VRV	Unités intérieures résidentielles	Unités hydrobox	Unités HRV VAM	Unités HRV EVVDX	Connexion AHU	Rideaux d'air
Récupération d'énergie à refroidissement par air	REYA-A												O			O	O		
NOUVEAU ET EXCLUSIF VRV 5 à Récupération d'énergie	> Équivalent de CO ₂ réduits grâce à l'utilisation du réfrigérant R-32 à PRP réduit > Durabilité supérieure sur tout le cycle de vie du système > Chauffage « gratuit » via récupération d'énergie > Prise en charge des petites surfaces grâce à la technologie Shirudo > Confort personnel idéal grâce à la possibilité de rafraîchissement et de chauffage simultanés		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
Puissance frigorifique		22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0	61,5	67,4	73,5	78,5							
Puissance calorifique		25,0	31,5	37,5	45,0	50,0	56,5	63,0	69,0	75,0	82,5	87,5							

- Unité seule
- Combinaison multi
- Compatible avec les unités intérieures

Vue d'ensemble du sélecteur d'embranchement (boîtier BS)

Modèle	Nom du produit	Nombre de sorties				
		4	6	8	10	12
Boîtier BS multipoint	BS-A14AV1B	●	●	●	●	●



Vue d'ensemble des unités intérieures VRV 5

Classe de puissance (kW)

Type	Modèle	Nom du produit	10	15	20	25	32	40	50	63	71	80	100	125	140	200	250
Cassette encastrable	EXCLUSIF Cassette à soufflage circulaire	ROUND FLOW FXFA-A						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	EXCLUSIF Cassette extra-plate	FXZA-A			●	●	●	●	●	●							
Plafonnier encastré gainable	Plafonnier encastré gainable extra-plat	FXDA-A	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
	Plafonnier encastré gainable à PSE moyenne	FXSA-A <small>EXCLUSIF POUR LE R-32</small>		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Unité murale	NOUVEAU Plafonnier encastré gainable à PSE élevée	FXMA-A						●	●		●	●	●	●	●	●	●
	Unité murale	FXAA-A		●	●	●	●	●	●	●							
Plafonnier apparent	NOUVEAU Plafonnier apparent	FXHA-A						●	●	●			●				
	NOUVEAU ET EXCLUSIF Plafonnier apparent à 4 voies de soufflage	FXUA-A						●		●	●		●				

Puissance frigorifique (kW)¹

1,1 1,7 2,2 2,8 3,6 4,5 5,6 7,1 8,0 9,0 11,2 14,0 16,0 22,4 28,0

Puissance calorifique (kW)²

1,3 1,9 2,5 3,2 4,0 5,0 6,3 8,0 9,0 10,0 12,5 16,0 18,0 25,0 31,5

(1) Les puissances frigorifiques nominales sont calculées avec les conditions suivantes : température intérieure : 27 °CBS, 19 °CBH ; température extérieure : 35 °CBS, tuyauterie de réfrigérant équivalente : 5 m ; dénivelé : 0 m. (2) Les puissances calorifiques nominales sont calculées avec les conditions suivantes : température intérieure : 20 °CBS ; température extérieure : 7 °CBS, 6 °CBH ; tuyauterie de réfrigérant équivalente : 5 m ; dénivelé : 0 m.

Panneaux design et noir

Filtre autonettoyant en option

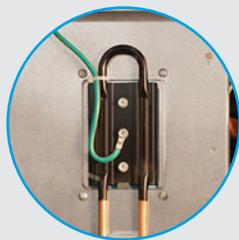
La gamme d'unités intérieures VRV 5 spécialement conçues pour le réfrigérant R-32 est la plus étendue du marché

Un système VRV de nouvelle génération



Afficheur à 7 segments pour un diagnostic rapide et précis des erreurs

- › Écran des unités extérieures pour un paramétrage rapide et une lecture aisée des erreurs sur site
- › Indication des paramètres d'entretien pour la vérification des fonctions de base



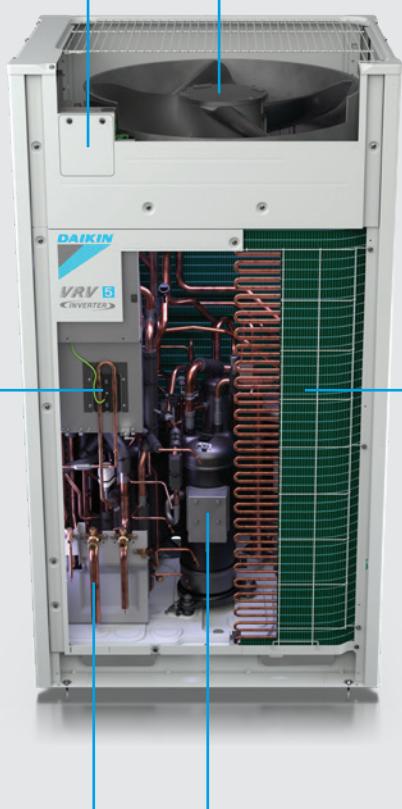
Carte électronique refroidie par réfrigérant

- › Refroidissement fiable qui n'est pas influencé par la température extérieure
- › Boîtier électronique réduit pour un débit d'air plus régulier dans l'échangeur de chaleur et une augmentation du rendement énergétique de 5 %



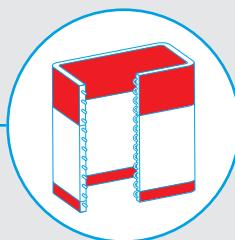
Flexibilité inégalée en matière de tuyauterie

- › Longueur de tuyauterie inégalée jusqu'à 165 m
- › Longueur totale de 1 000 m



Ventilateurs asymétriques

- › PSE élevée, jusqu'à 78 Pa, pour l'installation des gaines
- › Faibles niveaux sonores jusqu'à un minimum de 40 dB(A)



Échangeur de chaleur à 4 côtés et 3 sections

- › Grâce à la large surface de l'échangeur de chaleur (jusqu'à 235 m²), les unités VRV sont compactes, légères et hautement efficaces.



Nouveau compresseur à Inverter

- › Spécialement conçu pour le réfrigérant R-32
- › Contrôle de la contre-pression pour améliorer l'efficacité en cas de faible charge

Avantages de la technologie à 3 tubes

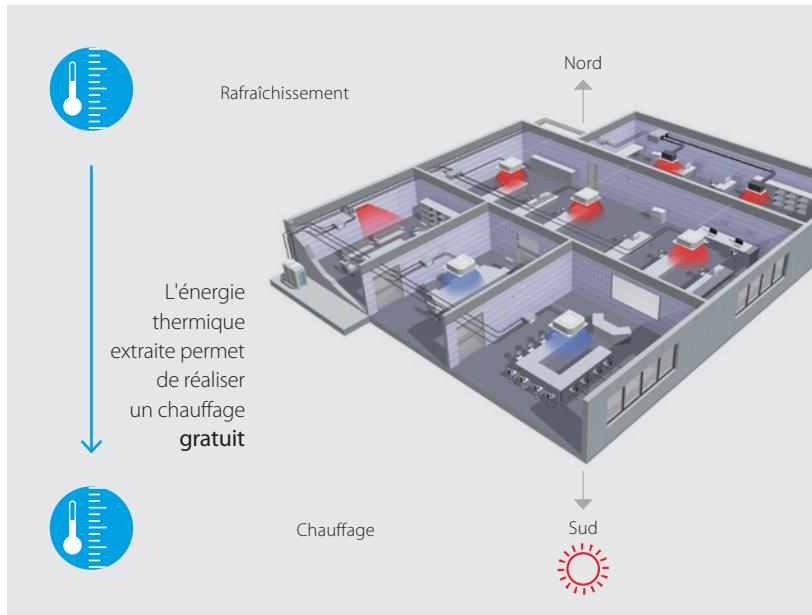
Production de chaleur « gratuite »

Un système intégré de récupération d'énergie réutilise l'énergie thermique extraite des bureaux et des salles de serveurs, pour chauffer d'autres zones.

Confort optimal

Un système VRV à Récupération d'énergie permet un rafraîchissement et un chauffage simultanés.

- › Pour les propriétaires d'hôtels, ceci est synonyme d'environnement parfait pour les clients dans la mesure où ils peuvent choisir librement le mode de fonctionnement souhaité (rafraîchissement ou chauffage).
- › Pour les bureaux, un environnement de travail idéal est ainsi obtenu aussi bien dans les locaux orientés au nord que dans ceux orientés au sud.



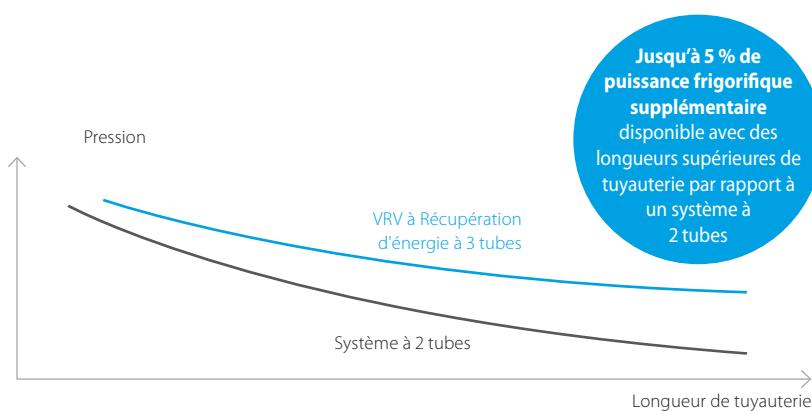
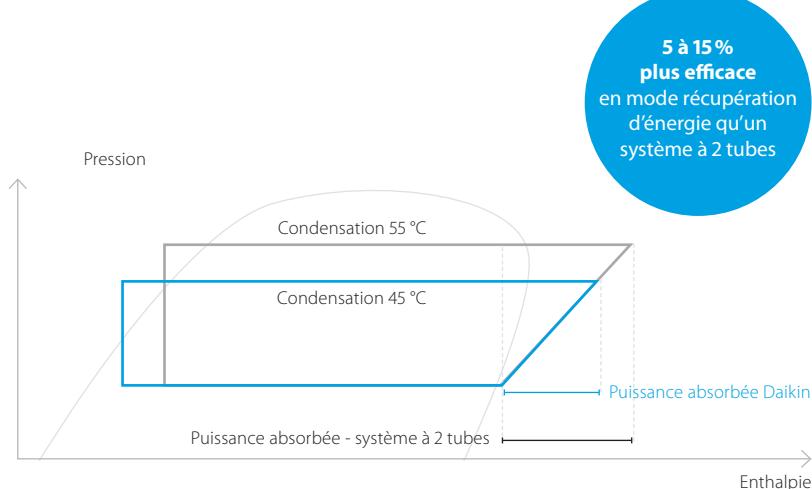
Une Récupération d'énergie plus performante

La technologie à 3 tubes de Daikin nécessite moins d'énergie pour réaliser la récupération d'énergie thermique, ce qui résulte en une efficacité améliorée en mode récupération d'énergie. Grâce à ses tubes dédiés de gaz, de liquide et de refoulement, notre système peut récupérer l'énergie thermique avec une température réduite de condensation.

Dans un système à 2 tubes, le gaz et le liquide circulent sous forme de mélange, si bien que la température de condensation doit être supérieure pour permettre la séparation des réfrigérants liquide et gazeux mélangés. Avec une température supérieure de condensation, le système nécessite plus d'énergie pour effectuer la récupération d'énergie thermique, ce qui résulte en une efficacité inférieure.

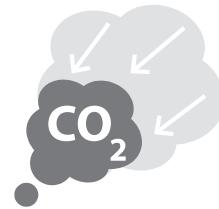
Une chute de pression inférieure pour une efficacité supérieure

- › Flux de réfrigérant fluide dans le système à 3 tubes grâce à 2 tubes de gaz de taille inférieure, résultant en une efficacité énergétique supérieure
- › Flux de réfrigérant perturbé dans le grand tube de gaz du système à 2 tubes, ce qui résulte en une chute de pression plus importante



La solution VRV 5 à Récupération d'énergie

Spécialement conçu pour décarboner les bâtiments tertiaires



Équivalents de CO₂ inférieurs



5 niveaux sonores faibles

- › Empreinte carbone réduite grâce à un réfrigérant à plus faible PRP, une charge globale plus faible et des performances saisonnières en hausses et mesurées en conditions réelles de fonctionnement
- › Réfrigérant R-32 à composant unique, plus facile à utiliser, manipuler et recycler
- › Confort inégalé grâce à la production simultanée de chauffage et de rafraîchissement
- › Énergie gratuite grâce au mode de Récupération d'énergie entre les zones en besoin de chauffage et celles en besoin de rafraîchissement,
- › Installation possible dans toutes les pièces, y compris celles de petites surfaces grâce à la technologie Shîrudo (unique sur le marché)
- › Flexibilité et longueur de tubes de cuivre maintenues à 1 000 m en totalité
- › Unités intérieures spécialement conçues pour le réfrigérant R-32
 - Technologie Shîrudo intégrée de série
 - Diamètre d'alimentation en cuivre plus faible
- › Groupe extérieur intelligent et flexible
 - Pression statique disponible jusqu'à 78 Pa
 - 5 courbes d'abaissements sonores (baisse jusqu'à une valeur de 40 dB(A) pour le module 8 chevaux)
- › Plages de fonctionnement des températures étendues (jusqu'à +46 °C en mode rafraîchissement et jusqu'à -20 °C en mode chauffage)

Des détails supplémentaires et les informations finales accessibles en scannant le QR Code.



Unité extérieure	REYA	8A	10A	12A	14A	16A	18A	20A
Plage de puissance	CV	8	10	12	14	16	18	20
Combinaison recommandée		4 x FXSA50A2VEB	4 x FXSA63A2VEB	6 x FXSA50A2VEB	1 x FXSA50A2VEB + 5 x FXSA63A2VEB	4 x FXSA63A2VEB + 2 x FXSA80A2VEB	3 x FXSA50A2VEB + 5 x FXSA63A2VEB	2 x FXSA50A2VEB + 6 x FXSA63A2VEB
Puissance frigorifique Puis. nom. rafraîch.	kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0
Puissance calorifique Max. 6 °CBH	kW	22,4	28,0	33,5	40,0	45,0	50,4	56,0
η _{s,c}	%	279,6	271,7	273,2	298,3	277,4	274,8	259,6
η _{s,h}	%	161,1	170,4	170,9	162,2	162,1	170,0	161,4
SEER		7,1	6,9	7,5	7,0	6,9	6,6	
SCOP		4,1	4,3		4,1	4,3	4,1	
Nombre maximum d'unités intérieures connectables				64				
Indice de puissance Min. intérieure	Max.	100,0	125,0	150,0	175,0	200,0	225,0	250,0
Dimensions	Unité	H x L x P	mm	1685 x 930 x 765		1685 x 1240 x 765		
Poids	Unité		kg	230		314		317
Niveau de puissance sonore	Rafraîchissement Nom.	dB(A)	78,3	78,8	82,5	78,7	83,7	83,4
	Chauffage Puis. nom. chauff.	dB(A)	79,4	80,7	83,3	82,9	86,3	85,1
Niveau de pression sonore	Rafraîchissement Nom.	dB(A)	56,3	58,0	60,8	58,1	64,4	62,9
Plage de fonctionnement	Rafraîchissement Min.-~Max.	°CBS			-5,0~46,0			
	Chauffage Min.-~Max.	°CBH			-20,0~15,5			
Réfrigérant	Type/PRP				R-32 / 675			
	Charge	kg/Téq.CO ₂		9,0 / 6,08		10,6 / 7,16		
Raccords de tuyauterie	Liquide DE	mm	9,52			12,7		
	Gaz DE	mm	19,1			22,2		28,6
	Gaz HP/BP DE	mm	15,9			19,1		22,2
	Long. tot. Système tuyauterie	m			1000			
Alimentation électrique Phase/Fréquence/Tension	Hz/V				3N~/50/380-415			
Courant - 50 Hz	Intensité maximale de fusible (MFA)	A			-			



Boitiers BSSV entièrement repensés
pour une installation plus rapide et
un entretien plus aisé



Gamme
d'unités VRV
pour R-32 la
plus large du
marché

Système d'unité extérieure		REYA	10A	13A	16A	18A	20A	22A	24A	26A	28A
Système		Module 1 d'unité extérieure		REMA5A		REYA8A		REYA10A		REYA8A	
Plage de puissance		Module 2 d'unité extérieure		REMA5A	REYA8A	REYA10A	REYA12A	REYA10A	REYA16A	REYA14A	REYA16A
CV			10	13	16	18	20	22	24	26	28
Combinaison recommandée							-				
Puissance frigorigère Pu��s. nom. rafraich.	kW	28	36,4	44,8	50,4	55,9	61,5	67,4	73,5	78,5	
Puissance calorifique Max. 6 °CBH	kW	28	36,4	44,8	50,4	55,9	61,5	67,4	73,5	78,5	
$\eta_{s,c}$	%						-				
$\eta_{s,h}$	%										
SEER											
SCOP											
Nombre maximum d'unités intérieures connectables						64					
Indice de puissance Min. intérieure	Min.	125,0	163,0	200,0	225,0	250,0	275,0	300,0	325,0	350,0	
Max.		325,0	423,0	520,0	585,0	650,0	715,0	780,0	845,0	910,0	
Raccords de tuyauterie	Liquide DE	mm	9,52			12,7					
	Gaz DE	mm	19,1		22,2				28,6		
	Gaz HP/BP DE	mm	15,9		19,1				22,2		
	Long. tot. Système tuyauterie	m				1 000					
Alimentation ´lectrique Phase/Fr��quenc��/Tension	Hz/V					3N~/50/380-415					
Courant - 50 Hz	Intensité maximale de fusible (MFA)	A					-				
Module unité extérieure		REMA	5A								
Dimensions	Unité	H x L x P	mm				1685 x 930 x 765				
Poids	Unité		kg				230				
Niveau de puissance sonore	Rafraichissement Nom.		dB(A)				78,3				
	Chauffage Puiss. nom. chauff.		dB(A)				79,4				
Niveau de pression sonore	Rafraichissement Nom.		dB(A)				56,3				
Plage de fonctionnement	Rafraichissement Mini.-Maxi.	°CBS					-5,0~46,0				
	Chauffage Mini.-Maxi.	°CBH					-20,0~15,5				
Réfrigérant	Type/PRP						R-32 / 675				
	Charge	kg/T��g. CO ₂					9,0 / 6,08				
Alimentation ´electrique Phase/Fr��quenc��/Tension	Hz/V						3N~/50/380-415				
Courant - 50 Hz	Intensité maximale de fusible (MFA)	A					-				

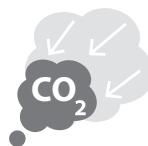
Le nombre réel d'unités intérieures raccordables varie en fonction du type des unités intérieures et de la limitation de taux de connexion (CR) du système (50 % \leq CR \leq 120 %). Contient des gaz  effet de serre fluorés. * tats membres de l'UE, Royaume-Uni, Bosnie-Herzégovine, Serbie, Montenegro, Kosovo, Albanie, Macédoine du Nord, Islande, Norvège, Suisse

*Remarque : les cellules bleues contiennent des informations préliminaires

Boîtiers de sélection BS de nouvelle génération

Spécialement conçu pour le réfrigérant R-32 à plus faible PRP

› **Empreinte carbone réduite** grâce au réfrigérant R-32 et une charge globale plus faible



Réduction empreinte carbone

› **Gamme exclusive de boîtiers de sélection** à Récupération d'énergie



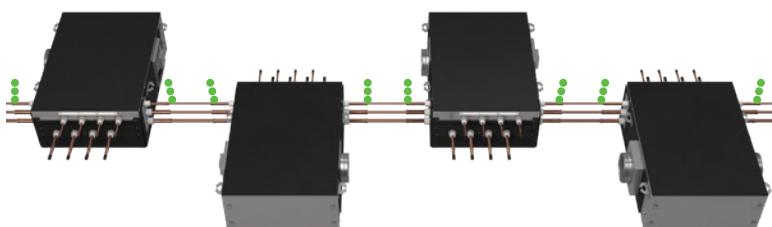
› Installation possible dans toutes les pièces, y compris celles de petites surfaces grâce à la **technologie Shirudo** (unique sur le marché)

Flexibilité : installation possible dans toutes les pièces

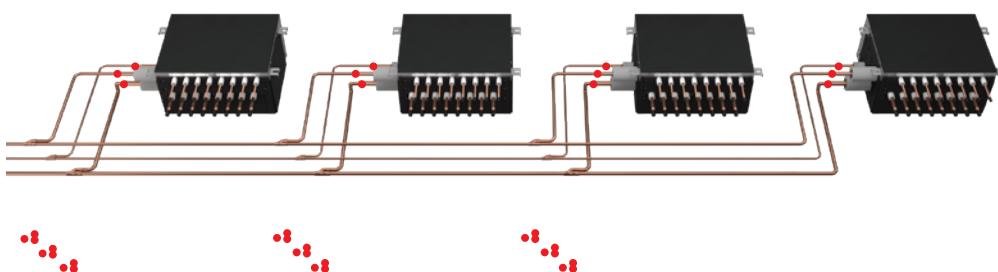
Conception entièrement repensée pour une installation plus simple et plus rapide

› Principe de **flux traversant de réfrigérant** : réduction voire disparition des raccords Refnet et réduction du nombre de points de brasages.

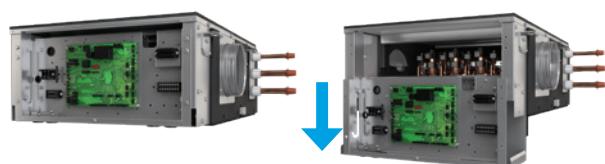
VRV 5 : 24 points de brasage uniquement, aucun kit de raccordement



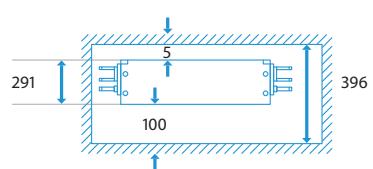
VRV IV : 39 points de brasage, 3 kits de raccordement



› **Panneau de service coulissant** : entretien plus confortable grâce à un large accès aux composants internes



› **Hauteur d'installation réduite** : une hauteur d'installation de 396 mm suffit en tenant compte de la hauteur d'ouverture du panneau coulissant mais vous pouvez éventuellement réduire cette hauteur d'installation si vous mettez en place des trappes de visites.



(1) Voir le logiciel de sélection Xpress pour garantir la conformité à une norme produit spécifique. La gaine et le ventilateur fournis sur site peuvent nécessiter l'installation du boîtier BS dans de très petits espaces.

- › **UNIQUE** Gamme sans équivalent de boîtiers BS à récupération d'énergie (5 modèles de 4 à 12 sorties)
- › **UNIQUE** Technologie Shîrudo intégrée de série (sonde de détection de réfrigérant, 2 vannes de coupures frigorifiques par sortie)
- › **UNIQUE** Pas de limite de surface d'installation
- › **NOUVEAU** Principe de flux traversant de réfrigérant (réduction du nombre de kits raccords et du nombre de points de brasages)
- › **NOUVEAU** Panneau de service coulissant
- › **NOUVEAU** Platine de commande équipée d'un affichage à 7 segments (lecture directe des codes services)
- › Jusqu'à 16 kW de puissance par sortie de la boîte BS
- › Jusqu'à 28 kW de puissance en liant deux sorties de la boîte BS
- › Possibilité de laisser ou prévoir des sorties en attente pour une extension future
- › Fonction « Multi Locataires » disponible



BS6A14AV1B

Des détails supplémentaires
et les informations finales
accessibles en scannant le QR Code.



	BS	4A14AV1B	6A14AV1B	8A14AV1B	10A14AV1B	12A14AV1B
Nombre maximum d'unités intérieures connectables		20	30	40	50	60
Nombre maximum d'unités intérieures connectables par embranchement				5		
Nombre d'embranchements		4	6	8	10	12
Indice de puissance maximale des unités intérieures raccordables		400	600		750	
Indice de puissance maximum des unités intérieures connectables par embranchement				140 (250 pour 2 ports combinés)		
Dimensions	Unité	H x L x P	mm	275x600x843	275x1 000x843	275x1 400x843
Poids	Unité		kg	40	60	65
Caisson	Matériau				Plaque d'acier galvanisé	
Raccords de tuyauterie	Unité extérieure	Liquide DE	mm		15,9 (2)	
	Gaz DE	mm			22,2 (2)	
	Gaz de refoulement DE	mm			22,2 (2)	
	Unité intérieure	Liquide DE	mm		6,4 / 9,52 (3)	
	Gaz DE	mm			9,52 / 12,7 (3) / 15,9 (3)	
	Évacuation				VP20 (I.D. 20/O.D. 26)	
Isolation thermique insonorisante					Mousse d'uréthane, mousse de polyéthylène	
Alimentation électrique	Phase				1~	
	Fréquence	Hz			50	
	Tension	V			220-440	
	Intensité maximale de fusible (MFA)	A			15	

Contient des gaz à effet de serre fluorés. (1) Voir le logiciel de sélection Xpress pour garantir la conformité à une norme produit spécifique. La gaine et le ventilateur fournis sur site peuvent nécessiter l'installation du boîtier BS dans de très petits espaces. (2) Des tuyaux accessoires sont ajoutés pour le raccordement de tous les diamètres de tuyau possibles conformément à la réglementation en la matière. (3) Peut être utilisé en coupant les tuyaux.

*Remarque : les cellules bleues contiennent des informations préliminaires

Une totale tranquillité d'esprit



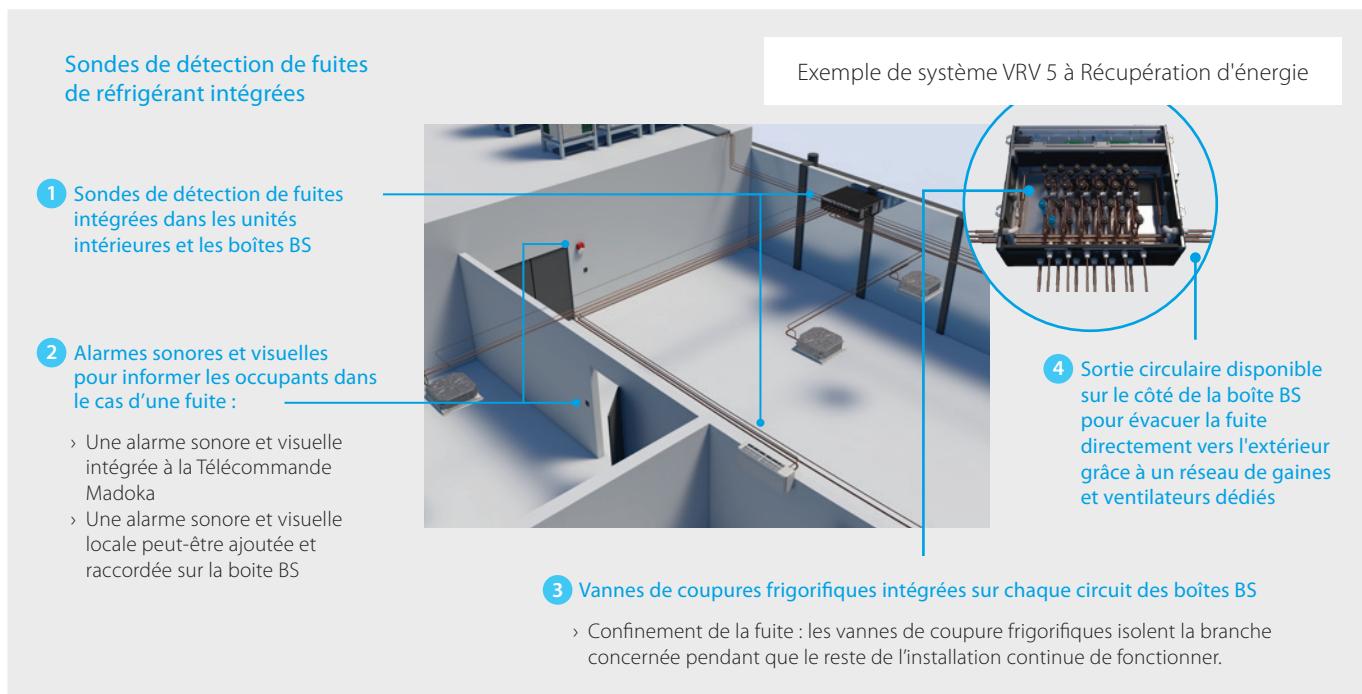
Avec la technologie Shirudo, Daikin garantit la conformité de votre projet à la norme produit IEC 60335-2-40 Ed6. La conception est ultra-flexible et rapide.

Nul besoin de calculs complexes supplémentaires, y compris pour les pièces de petites surfaces. Les boîtiers BS peuvent être raccordés à un réseau aéraulique d'extraction dans le cas où ils seraient installés au-dessus d'espaces exiguës comme des blocs sanitaires.

Pour votre tranquillité d'esprit lors de la conception d'un projet tertiaire, nous vous fournissons une sélection de notre logiciel VRV Xpress qui garantit sa conformité. La dernière mise à jour de ce logiciel inclus des nouvelles fonctionnalités comme le plan d'étage détaillé du réseau frigorifique mais aussi un assistant pour concevoir le réseau aéraulique d'extraction des boîtes BS si cette solution est retenue.

Intégration en usine des mesures de sécurité du circuit de réfrigérant

La technologie Shirudo intègre les sondes de détections de réfrigérant, les alarmes et vannes de coupures frigorifiques.



Conformité assurée

- > Aucune étude supplémentaire n'est nécessaire lors de la conception ou de l'installation grâce à l'intégration de série des mesures de sécurité (technologie Shirudo),
- > Aucun transfert de responsabilité vers le concepteur ou l'installateur,
- > Conformité du système VRV 5 par tierce partie (SGS).

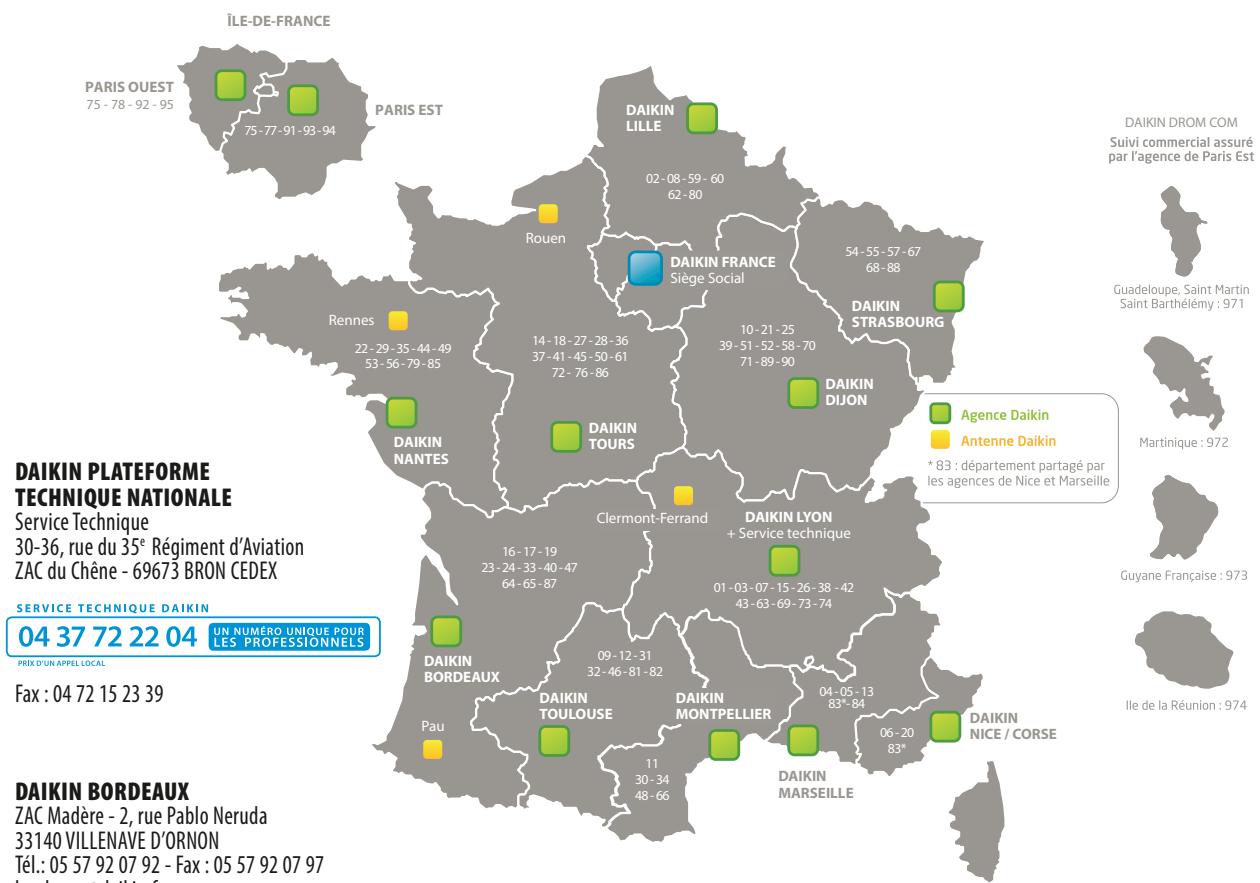
Détection automatique en cas de fuite de réfrigérant

- > La technologie Shirudo permet une réduction de l'empreinte carbone directe dans le cas improbable d'une fuite au niveau de l'unité intérieure grâce aux vannes de coupures frigorifiques
- > Déclenchement de la chaîne de sécurité rapide permettant un confinement immédiat.

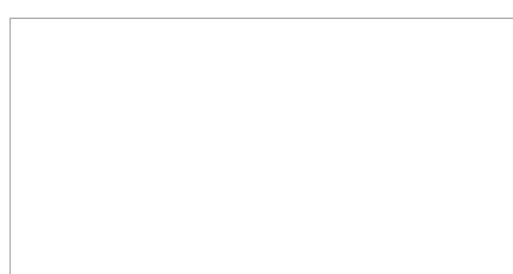
(1) Voir le logiciel de sélection Xpress pour garantir la conformité à une norme produit spécifique.
La gaine et le ventilateur fournis sur site peuvent nécessiter l'installation du boîtier BS dans de très petits espaces.

Un réseau à votre service

13 agences commerciales - 4 antennes locales



DAIKIN AIRCONDITIONING FRANCE SAS - Z.A. du Petit Nanterre - 31, rue des Hautes Pâtures - Bât. B - Le Narval - 92737 Nanterre Cedex - Tél.: 01 46 69 95 69 - Fax : 01 47 21 41 60 - www.daikin.fr



Les unités Daikin sont conformes aux normes européennes qui garantissent la sécurité des produits



Retrouvez Daikin France sur les réseaux sociaux !