

แบบชี้แจงการแก้ไขบทความวิชาการ
การประชุมวิชาการระดับชาติ “ราชภัฏเลยวิชาการ” ครั้งที่ 10

รหัสบทความ OR67090

ชื่อบทความวิชาการ การลดเวลาของกระบวนการจัดส่งและคลังสินค้า โดยใช้หลักการ ECRS กรณีศึกษา บริษัท บัณฑิต เวิลด์ จำกัด

ประเด็น	ข้อเสนอแนะ			การแก้ไขของผู้เขียน
	ผู้ประเมิน 1	ผู้ประเมิน 2	ผู้ประเมิน 3	
1. ชื่อเรื่อง	แก้ไขชื่อภาษาอังกฤษ โดยใช้ by using.....	จากเนื้อหาการศึกษาเป็น การลดเวลาการทำงาน ไม่ใช่ลดเวลา การจัดส่ง สินค้า		Reducing the time of shipping and warehousing processes Using ECRS principles Case study Case Study, Pundit World Co., Ltd.
2. บทคัดย่อ	ไม่จำเป็นต้องใส่คำ ภาษาอังกฤษของสหกิจ ศึกษา และ ภาษาอังกฤษอื่น ๆ ใน ส่วนของบทคัดย่อ ภาษาไทย และแก้ไขคำ สำคัญ ให้เป็นคำนาม (ไม่ใช่คำกริยา)	ขาดความสอดคล้องกับ วัตถุประสงค์ของการวิจัย		<p>งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและลดเวลาการทำงานในขั้นตอนการจัดส่งสินค้า กรณีบริษัท บัณฑิต เวิลด์ จำกัด ผู้วิจัยได้ศึกษาสำรวจสืบค้นและเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของแผนกจัดส่งและคลังสินค้า พบว่ามีขั้นตอนและกระบวนการทำงานซ้ำซ้อน งานวิจัยนี้ได้ศึกษาการทำงานด้วยผังงานเขียนแผนภูมิกระบวนการไหล หาสาเหตุด้วยแผนผังก้างปลา จากนั้นใช้หลักการลดความสูญเสีย ECRS ในการดำเนินการแก้ปัญหา</p> <p>ผลจากการศึกษาพบว่า ก่อนปรับปรุงขั้นตอนการดำเนินงาน 14 ขั้นตอน หลังการปรับปรุงด้วยหลักการลดความสูญเสีย ECRS เหลือ 7 ขั้นตอน คิดเป็นร้อยละ 50 เวลาดำเนินงานลดลงจาก 764.63 วินาที เหลือ 297.79 วินาที คิดเป็นร้อยละ 50 ผลการวิจัยนี้สามารถช่วยให้การทำงานของพนักงานแผนกจัดส่งสินค้าสามารถปฏิบัติงานส่วนอื่น ซึ่งเป็นแนวทางที่จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อองค์กรได้</p>
3. คำสำคัญ	แก้ไขคำผิด เช่น สํารวจ สำรวจจริง และเขียนให้			คำสำคัญ การลดความสูญเสียหลักการ ECRS การลดเวลาการทำงาน

	เป็นภาษาวิชาการมากขึ้น			
4. บทนำ	แก้ไขคำผิดต่าง ๆ ให้ครบถ้วน			<p>ในปัจจุบันมีธุรกิจการค้าขายเพิ่มมากขึ้นในจังหวัดขอนแก่น บริษัท บัณฑิต เวิร์ด จำกัด เป็นบริษัทจำหน่ายผลิตภัณฑ์รักษาโรคแผนโบราณผลิตภัณฑ์เสริมอาหารและผลิตภัณฑ์เพื่อสุขภาพ เช่น ยาแก้ปวดเมื่อย ยารักษาภูมิแพ้ ยาภูมิคุ้มกัน โดยผู้ที่มีประสบการณ์ในการผลิตยาสมุนไพรมานานกว่า 20 ปีเป็นผู้ร่วมวิจัยและพัฒนาสูตรผลิตภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้า</p> <p>ปัจจุบันแผนกจัดส่งและคลังสินค้ากำลังประสบปัญหาในเรื่องการปฏิบัติงานล่าช้าเนื่องจากมีขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ซ้ำซ้อนทำให้เกิดความสูญเปล่าด้านเวลาและส่งผลกระทบต่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าไปด้วย ดังนั้นหากลูกค้าต้องการสินค้าจำนวนมากพร้อมกันด้วยขั้นตอนที่มากเกินไปจะทำให้เกิดการเตรียมจัดส่งไม่ทัน ก่อนจัดส่งสินค้าทุกชิ้นออกจากบริษัทจะต้องมีสติ๊กเกอร์กันปลอมทุกรายการและทำการติดด้วยพนักงานเองจึงทำให้ล่าช้าด้วยแรงงานคนน้อยจึงเป็นสาเหตุหลักๆ ในการจัดส่งล่าช้า</p> <p>ดังนั้นผู้วิจัยจึงศึกษาปัญหาและกระบวนการปฏิบัติงานแผนกจัดส่งและคลังสินค้า มีวัตถุประสงค์เพื่อให้ขั้นตอนการปฏิบัติงานง่ายขึ้นและลดความสูญเปล่าด้านระยะทางและระยะเวลาโดยการสืบค้น สืบค้นและเก็บรวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับการบันทึกขั้นตอนด้วยผังงาน(Flow chart)และแสดงขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วยแผนภูมิกระบวนการไหล(Flow Process Chart)เพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดของแต่ละขั้นตอน หาสาเหตุที่ทำให้เกิดปัญหาคือด้วยแผนผังก้างปลา (Fishbone Diagram) พร้อมทั้งหาแนวทางการแก้ไขด้วยการระดมสมอง (Brainstorming) และระยะทาง</p>
5. เนื้อหา	กลุ่มตัวอย่างมีน้อย แต่ควรระบุว่าทำไมจึงต้องเป็น 2 ท่านนี้	1. ประชากรที่ใช้ในการศึกษามีจำนวนน้อยเกินไป 2. ค ว ากัดความหรือนิยามศัพท์ ต้อง		<p>การปรับปรุงขั้นตอนทำงานของแผนกจัดส่งและคลังสินค้า มีความสอดคล้องกับงานวิจัยที่เกี่ยวข้องของ จิรกาล กัลยาโตร์ และ จิรพัฒน์ เภาประเสริฐวงศ์ สามารถช่วยลดขั้นตอนและเวลาการทำงานได้ โดยพนักงานสามารถนำเวลาที่เหลือที่ลดไปสามารถทำงานได้เยอะขึ้นต่อวัน และนำเวลาไปทำงานหน้าที่อื่นๆได้ด้วย ซึ่งเป็นอีก</p>

		ครอบคลุมกรดบแนวดิต การวิจัยในการลดเวลาการ ปฏิบัติงาน 3.การเขียนผล การศึกษา ต้องเป็นไปตามล ดับของ วัตถุประสงค์การ วิจัย โดยข้อ 1 เป็น การศึกษากระบวนการ ปฏิบัติการ แทนการเริ่มต้นด้วย ปัญหา		แนวทางที่จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานด้วยหลักการลดความสูญเปล่าให้เกิด ประโยชน์สูงสุดต่อองค์กร
6. บทสรุป	ใช้ภาษาให้เป็นวิชาการ เช่น คำว่าเยอะ ไม่ควร ใช้	1. ควรเพิ่มเติมการอภิปราย ผล ว่ามีความสอดคล้อง หรือ แตกต่างจาก ผลการวิจัยที่เกี่ยวข้องใน การลดขั้นตอนการ ปฏิบัติการ 2. ขั้นตอนการ รวบรวมข้อมูลมีความส าคัญ จึงควรแสดงให้ เห็นถึง ที่มาของการได้ข้อมูลด้วย ว่ามีขั้นตอนอย่างไร 3. บทความนี้เป็นการเขียน รายงานการปรับปรุงการ ปฏิบัติงาน มากกว่าการเป็น บทความวิจัยที่ต้องผ่าน กระบวนการออกแบบตาม ขั้นตอนของการวิจัย		ผลสรุปพบว่าขั้นตอนการเก็บข้อมูลเก็บมาเพื่อจะได้ทราบขั้นตอนการทำงาน ซ้ำซ้อนที่ทำให้เกิดความล่าช้า ในส่วนของขั้นตอนการติดสติกเกอร์ติดพลาตอยู่ใน ขั้นตอนที่ 5 หากลดระยะเวลาสำหรับขั้นตอนการทำงานของแผนกจัดส่งและคลังสินค้า มีขั้นตอนการทำงานลดลงจากเดิม 14 ขั้นตอน เหลือ 7 ขั้นตอน ลดลง 7 ขั้นตอน เวลา เฉลี่ยอยู่ที่ 764.63 วินาที ดังนั้นขั้นตอนการเวลาการทำงานของแผนกจัดส่งและ คลังสินค้าทำงานลดลงร้อยละ 50 และเวลาเฉลี่ยลดลงร้อยละ 61.05 หลังจากการ ปรับปรุงขั้นตอนทำงานของแผนกจัดส่งและคลังสินค้า มีความสอดคล้องกับงานวิจัยที่ เกี่ยวข้องของ จิรกาล กัลยาโพธิ์ และ จิรพัฒน์ เงาประเสริฐวงศ์ สามารถช่วยลดขั้นตอน และเวลาการทำงานได้ โดยพนักงานสามารถนำเวลาที่เหลือที่ลดไป สามารถทำงานได้ เยอะขึ้นต่อวัน และนำเวลาไปทำงานหน้าที่อื่นๆได้ด้วย ซึ่งเป็นอีกแนวทางที่จะช่วยเพิ่ม ประสิทธิภาพในการทำงานด้วยหลักการลดความสูญเปล่าให้เกิดประโยชน์สูงสุดต่อ องค์กร
7. เอกสารอ้างอิง	เขียนให้เป็น format			{2} กาล กัลยาโพธิ์. (1 มกราคม 2564). การลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตยาง

	<p>เกี่ยวกับที่บรรณาธิการ ขอให้เขียน</p>			<p>รองศาสตราจารย์. เข้าถึงได้</p> <p>{1} กนกวรรณ กระจ่างเดือน พุทธิวัต สิริตง ปริณ วิระพงษ์. (3 กันยายน 2562). การปรับปรุงประสิทธิภาพห่วงโซ่</p> <p>อุปทาน ของ อุตสาหกรรมบริการกรณีศึกษา โรงแรม จัง, เข้าถึงได้จาก Thaijo: https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/jit-journal/article/view/229629/156254</p> <p>จากThaijo: https://cmudc.library.cmu.ac.th/frontend/Info/item/dc:137754</p> <p>{3} พัทธพงษ์ เพ็ญศิริ และสิทธิพร พิมพ์สกุล. (27 พฤษภาคม 2015). การปรับปรุงกระบวนการผลิตเหล็กเส้น</p> <p>เสริมคอนกรีต โดยแนวคิดของการผลิตแบบสั่น กรณีศึกษา โรงงานผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต. เข้าถึงได้จาก Thaijo: https://ph02.tci-thaijo.org/index.php/eitresearchjournal/article/view/87015/68827</p> <p>{4} วรพจน์ ศิริรักษ์. (3 กรกฎาคม 2020). การปรับปรุงกระบวนการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต โดยแนวคิดของการผลิตแบบสั่น กรณีศึกษา โรงงานผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต. เข้าถึงได้จาก https://ph02.tci-thaijo.org/index.php/eit-researchjournal/article/view/87015</p> <p>{5} หาญพล มิตรวงศ์ และ ธันวาท ทองรักษ์ .(21 ธันวาคม 2020). การปรับปรุงกระบวนการติดตั้งระบบไฟฟ้า</p> <p>กรณีศึกษาบริษัท สุภกานต์ จำกัด.เข้าถึงได้จาก https://ph01.tci-thaijo.org/index.php/pkruscitech/article/view/240543</p>
--	--	--	--	--

ลงชื่อ.....

(.....)

ผู้เขียนบทความ

หมายเหตุ

1. ในบทความฉบับแก้ไขขอให้ระบุ ชื่อ – สกุล สถานะ และสังกัด ผู้เขียนบทความให้ชัดเจน
2. หากบทความมีผู้เขียนมากกว่า 1 คน ขอให้ระบุผู้แต่งหลักโดยใส่เครื่องหมาย (*) ท้ายสกุล บุคคลนั้น หากไม่ระบุจะถือว่าเป็นผู้แต่งหลักร่วมกัน