

Введение в проект

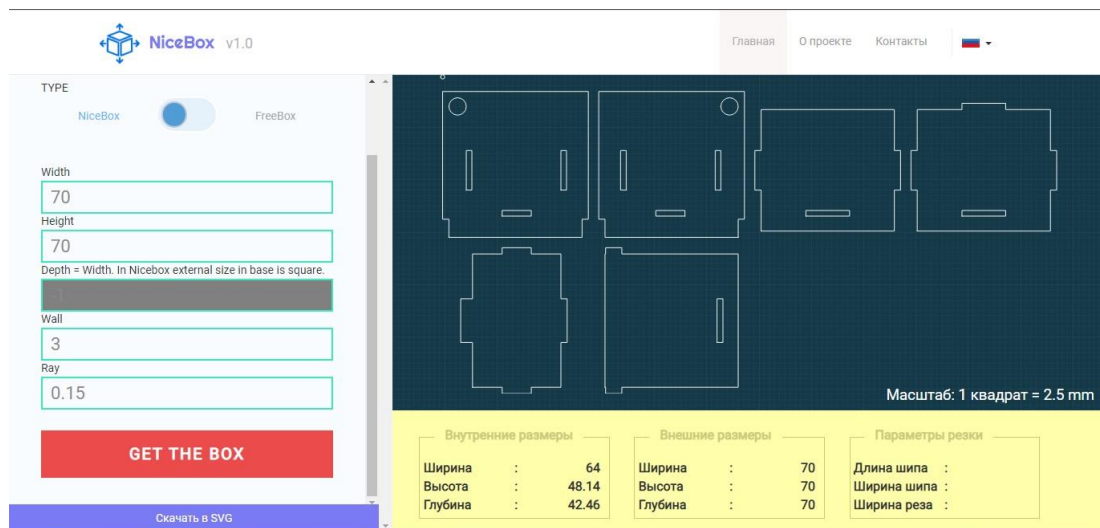
Целью данной работы являлось ознакомление с цифровым производством путем изготовления шкатулки на станке лазерной резки.

Фанера была выбрана в качестве материала для изготовления.

Детали вырезались и делалась гравировка на станке лазерной резки.

Скетчинг и моделирование

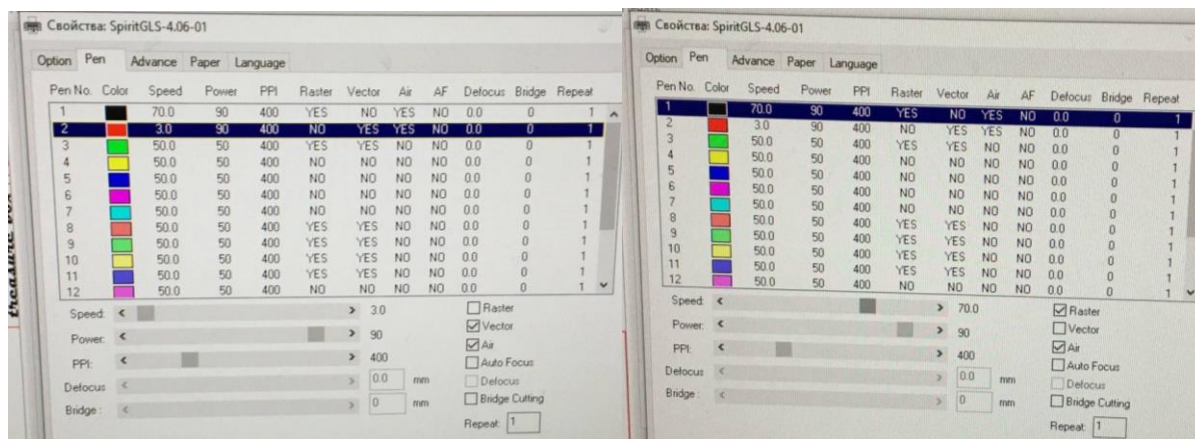
Чертеж был создан через сайт NiceBox - генератор чертежей шкатулок. Были введены параметры для длины и высоты по 70.



Далее в программе CorelDraw была добавлена надпись treasure box на крышку шкатулки, очертание деталей сделали красным цветом, а надпись черным. Делали разместили компактно для экономии материала.

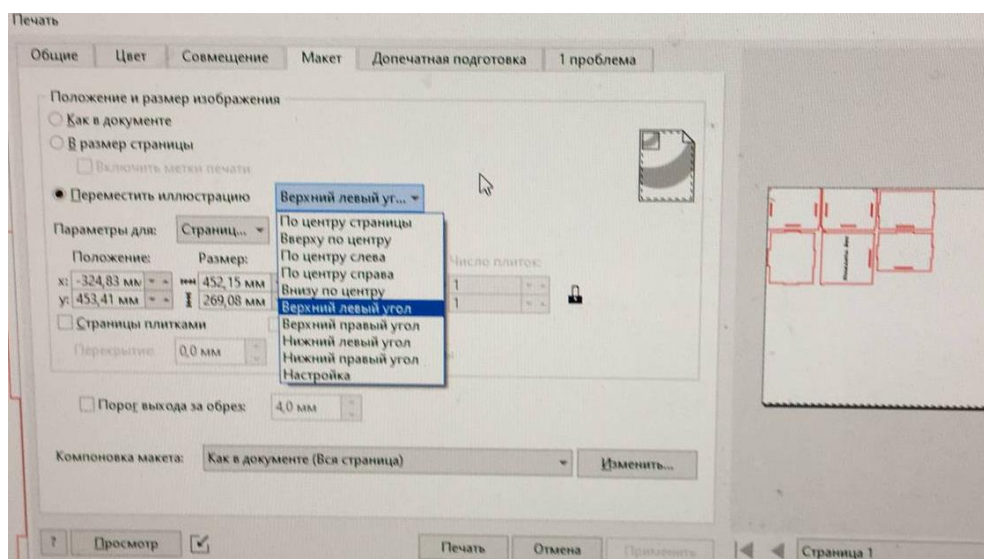
Изготовление деталей

Файл с чертежом деталей был загружен в управляющую программу на компьютере, к которому подключен станок. В настройках программы выставили скорость резки изделия. Для окантовки с красным цветом выставилась меньшая скорость для точной прорезки материала, а для гравировки надписи с черным была выставлена высокая скорость, чтобы лазер не прорезал фанеру.



Перед работой за станком лазерной резки категорически необходимо ознакомиться с правилами техники безопасности. Далее была включена вытяжка. Для вывода станка из спящего режима нажали любую кнопку на управляющей панели. Была взята фанерная заготовка и зафиксирована в станке так, чтобы луч контрольного лазера находился в верхнем левом углу и по нему был настроен фокус лазера.

Далее во вкладке макет управляющей программы станка переместили чертеж заготовки в левый верхний угол. Запустили станок.



Сборка шкатулки

После того как лазерный станок закончил свою работу, извлекли вырезанные изделия. Далее собрали шкатулку из готовых деталей.



Получили готовое изделие.

