

Winning Software Solution

winningsoftwaresolution@gmail.com

Verbale del 02/11/2021 con Sanmarco Informatica

Informazioni

 $egin{array}{c|c} Redattori & {
m Matteo~Galvagni} \\ Uso & {
m interno} \end{array}$

1 Informazioni

Data: 2/11/2021 **Durata**: 25 minuti

Luogo: Aula virtuale Google Meet

Partecipanti:

- Albero Nicoletti;
- Andrea Volpe;
- Matteo Galvagni;
- Raffaele Oliviero;
- Giovanni Cocco;
- Marco Magnabosco.

2 Ordine del giorno

- 1. Presentazioni;
- 2. Domande da parte del gruppo al proponente.

3 Svolgimento

3.1 Presentazioni

I membri del gruppo presenti al meeting si sono rapidamente presentati, così come il rappresentante dell'azienda Sanmarco Informatica, Magnabosco Marco.

3.2 Domande da parte del gruppo al proponente

- Quantità di dati sottoposta all'analisi. Il proponente ha spiegato che la quantità può essere variabile, ma un esempio realistico è: 10 linee di produzione con 10 pezzi al secondo, ogni pezzo con 10 misure: 1000 misurazioni al secondo. Il proponente ha comunque sottolineato che il software deve essere scalabile.
- Generazione carte di controllo. Il dubbio era tra generazione automatica o solo alla richiesta dell'utente. Il proponente ha chiarito che l'analisi è fatta in automatico all'arrivo di nuovi dati da analizzare. Le relative carte di controllo sono quindi in costante aggiornamento, anche per controllare l'andamento, ma mostrate graficamente all'utente solo su richiesta.
- Caratteristiche dei dati da analizzare. Anche se le misurazioni nella produzione possono essere fatte su vari prodotti, comunque si tratta di misure simili tra loro (esempio: diametro di un foro, lunghezza di un lato). Chiaramente, vengono prodotti svariati pezzi per ogni tipo per avere un campione di dati sufficente su cui misurare una tendenza statistica. É stato fatto notare che nella realtà i dati potrebbero essere dipendenti tra loro, ma il software non riconosce questa proprietà.