| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระเ | หน้า | 1 / 54 | |
|---------------------------------------|-----------------------|------------------------|----------|------------|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web | Page | 1 / 54 | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT IVIGORO | ผู้จัดทำ | ผู้ตรวจทาน | ผู้อนุมัติ |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | PREPARE | CHECK | APPROVE |
| หน่วยงาน: IT Department : | ผู้ใช้งาน : User : | everyone | Jayry J | | Selfam |

ขั้นตอนการคันหาข้อมูล ในระบบ Web Drawing step to search drawing data in Web Drawing system.

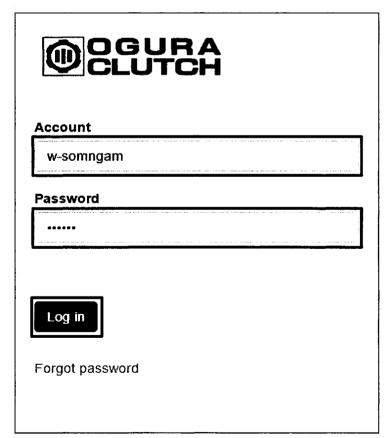
- 1. คลิกเปิด internet explorer แล้วเข้าสู่หน้าเว็บไซต์ Ogura Clutch Intranet.
- 1. Click on the internet explorer icon then open Ogura Clutch Intranet page.



- 2.เลือกเมนู Check Drawing เพื่อเข้าใช้งานระบบ OCT WEB.
- 2. Choose "Check Drawing" System menu to login to OCT WEB.



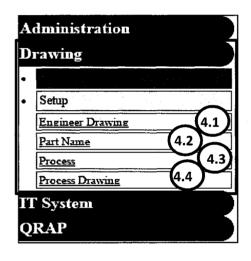
- 3. ทำการลงชื่อเข้าใช้งานระบบ OCT WEB.
- 3. Log in to use OCT WEB.



| Rev. | Date | | Revisions | | Approve | Check | Prepare |
|---------------|------------|------------|------------------|------------|-------------------|-----------|------------|
| | | | | | | | |
| 00 | 20/02/2019 | New Issued | | | Inoue | Jakkapong | Jakkapong |
| Makin Date | • | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM | 001 Rev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | | หน้า | 2 | 1 | <i>5</i> |
|---------------------------------------|--|----------------------------------|------|---|-----|----------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | | . ' | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCE IT MISSON | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department: | User: | everyone | | | | |

- 4. คลิกที่แถบเมนู -> Drawing -> Setup ระบบจะแสดงเมนูย่อยอีก 4 เมนู คือ
- 4. Click on menu tab -> Drawing -> Setup. The program will show sub menu as following.
 - 4.1 เมนู Engineer Drawing
 - 4.1 Engineer Drawing menu.
 - 4.2 เมนู Part Name
 - 4.2 Part Name menu.
 - 4.3 เมนู Process
 - 4.3 Process menu.
 - 4.4 เมนู Process Drawing
 - 4.4 Process Drawing menu.



| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 2 | 1 | <i>51</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|---|---|-----------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 3 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

5. การตั้งค่า Engineer Drawing

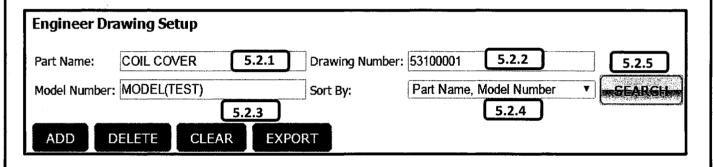
5. Engineer Drawing Setup

- 5.1 เมื่อผู้ใช้งานคลิกที่เมนู Engineer Drawing จะปรากฏฟังก์ชั่น Engineer Drawing ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ
- 5.1 After user click on Engineer Drawing menu. The program will show Engineer Drawing search function at display detail part.
 - 5.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูลที่ต้องการ
 - 5.1.1 Condition part for input condition to search Engineer Drawing data.
 - 5.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ
 - 5.1.2 Click on ADD button to add Engineer Drawing data into the system.
 - 5.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Engineer Drawing ที่ผู้ใช้งานต้องการลบออกจากระบบ
 - 5.1.3 Click on DELETE button to delete selected Engineer Drawing data out of the system.
 - 5.1.4 กดปุ่ม CLEAR เพื่อล้างค่าที่ผู้ใช้งานกำหนดเพื่อทำการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ออก
 - 5.1.4 Click on CLEAR button to clear all condition for search Engineer Drawing.
 - 5.1.5 กดปุ่ม EXPORT เพื่อ export ข้อมูล Engineer Drawing ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ออกเป็นไฟล์ .CSV
 - 5.1.5 Click on EXPORT button to export all Engineer Drawing data on display detail part to .CSV file.

| Engineer l | Drawing Setup | | | 5.1.1 | |
|------------|---------------|-----------|---------------------------------------|-------------|----------|
| Part Name: | | Drawing N | umber: | | |
| Model Numb | er: | Sort By: | Part Name, Mo | odel Number | ▼ SEARCH |
| ADD | DELETE CLEAF | R EXPORT | | | |
| 5.1.2 | 5.1.3 5.1.4 | | | · | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| . — . | | Starting | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | Using Form | |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 4 | / | 5.4 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|---|---|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 4 | 1 | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT MICOO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 5.2 ถ้าผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบุเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป
- 5.2 If user want to search Engineer Drawing data. User can do as below picture.
 - 5.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Part Name เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.2.1 User can input Part Name for search data.
 - 5.2.2 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Drawing Number เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.2.2 User can input Drawing Number for search data.
 - 5.2.3 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Model Number เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.2.3 User can input Model Number for search data.
 - 5.2.4 ผู้ใช้งานสามารถเลือกการเรียงลำดับของข้อมูลได้ ดังนี้
 - 5.2.4 User can sort data as following.
 - Part Name, Model Number
 - Model Number, Part Name



- 5.2.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหาข้อมูล หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 5.2.5.1 5.2.5.2
- 5.2.5 After user click on SEARCH button. The program will search Engineer Drawing with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Engineer Drawing data show on detail part as below picture 5.2.5.1 5.2.5.2

| | | , | | ายแลนด์) จำเ | | เรื่อง | | | | ในระบบ Wel | | _ | หน้า - | 5 | / | 54 |
|-----------------|----------------|--------|---------|----------------------|-------------------|--------------------------|----------------------------|------------------|----------------|-----------------------|-----------------|------------------|-----------------|-------------|-----------|--------|
| OG | | | | ILAND)CO | | Subject : เลขที่เอกสา | 9. | How | to setup | Web Drawin | ng system | า. | Page | | | |
| | | | | ฏิบัติงาน ANDARD) | | Doc. No | | | | (| OCT-IT- | WS090 | | | | |
| หน่วย | | | | | | ผู้ใช้งาน : | | | | | | | | | | |
| Depa | rtmer | nt: | | IT | } | User: | | | | | every | one | | | | |
| | ത്മ((| Cont | inue) | | | | | | | | | | | | | |
| Engi | neer | Draw | ring Se | tup | | | | | | | | 7 | | | | |
| Part | Name: | А | DHESIV | /E SHEET | | Drawir | g Number: 520 | 73800 | | | | | | | | |
| Mode | el Numi | ber: D | KR4-MC | 6249P | | Sort By | r: Pa | rt Name | , Model Nu | mber ▼ | SEARGH. | 3 | | | | |
| | | | | | | | | | | · | | * | | | | |
| AE |)D | DEL | ETE | CLEAR | EXI | PORT | | | | | | | | | | |
| | Edit | Iten | n Lev | el Drawin No. | g _{Revi} | | No Asse | mi mbly o. | Custome No. | er Part Name | Drawing File | Part Lis File | t Defi Formi | | Formulas | Note |
| 0 | 8 | 1 | ***3 | 5207380 | 0 0 | | R4- 249P RS6X-I | viG100 | | ADHESIVE SHEET | ⊚ ´ | | 1, | Ĺ | 0 | |
| ũ | 8 | 2 | ***3 | 5207380 | 0 0 | | R4- 249P RS6X- | MG94 | | ADHESIVE SHEET | O | | 1 | R | 0 | |
| C | | 3 | ***3 | 5207380 | 0 0 | | R4- 249P RS6X- | MG95 | | ADHESIVE SHEET | ⊚ | | 1, | R | 0 | |
| | | | | - | | | มูลที่มีการระ User conf | - | | ารคันหา for search | | | | | | |
| | | Drawi | ng Seti | 1P | | | | | | | 7 | | | | | ŀ |
| Part N Model | lame: Numbe | er: | | | | rawing Num ort By: | ber: Part Name, | Model N | lumber v | SEARCH | 1 | | | | | |
| AD | D | DELE | TE | CLEAR | EXPOR | T | | | | | | | | | | |
| | | | | Drawing | | Mode | Semi | | | | Draw | ding Pa | rt List | Define | | |
| | Edit | Item | Level | No. | Revision | No. | No. | Cust | omer No. | Part Name | Fil | e | | ormula | s Formula | s Note |
| | 8 | 1 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X- MG100 | | | ADHESIVE SHEE | π ⊚ | | | ¥ | 0 | |
| U | S | 2 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X-MG94 | + | | ADHESIVE SHEET | π ⊚ | | | ¥ | 0 | |
| IJ | <u>©</u> | 3 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X-MG95 | | | ADHESIVE SHEET | τ ⊚ | | | ¥ | 0 | |
| Ú | 0 | 4 | ***3 | 52720500 | 00 | R\$17A- MG31 | RS17A- MG60 | | | ADHESIVE SHEET | т 💿 | | | Nº | 0 | |
| U | <u>©</u> | 5 | **1 | 53650200 | 01 | DKA14- MG165(T | DKA14- MG165(T) | | | ARMATURE | • | | | N. | 0 | |
| -O | <u>©</u> | 6 | **1 | 53650200 | 01 | DKA14- MG165(T | DKA14- | | | ARMATURE | • | | | K | 0 | |
| <u> </u> | | 7 | **1 | 53568100 | 00 | DKR6- MG20P(1 | RS4A- | | | ARMATURE | • | | | W | 0 | 1 |
| | <u>S</u> | 8 | **1 | 53094500 | 03 | MHR16- MG07 | MHR16- MG07 | | | ARMATURE | | | | <u> </u> | 0 | |
| | | | | | ld 5 7 | | มูลที่ไม่มีกา | 550911 | รื่องเรือเรือ | แกรดับหา | | | | > | ŀ | |
| | | | | | | | | | | dn't assign | any con | dition. | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | laking Date | 1 | | 20/02/ | 2019 | | Starting Date | | | 3/03/2019 | LTD | Using For No. | m (| OCT-IS | 5-FM001 R | ev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | (| 1 | <i>5 A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|---|-----|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 0 | _ / | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | · |
| Department : | User : | everyone | | | | |

- 5.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing มีรายละเอียดดังนี้
- 5.3 The data of Engineer Drawing from search are detail as following.
 - 5.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล
 - 5.3.1 Checkbox for select.
 - 5.3.2 แสดงปุ่มแก้ไขข้อมูล Engineer Drawing
 - 5.3.2 Show edit button of Engineer Drawing.
 - 5.3.3 แสดงลำดับของข้อมล Engineer Drawing
 - 5.3.3 Show item series of Engineer Drawing data.
 - 5.3.4 แสดง Level ของ Engineer Drawing
 - 5.3.4 Show level of Engineer Drawing process.
 - 5.3.5 แสดง Drawing Number ของ Engineer Drawing
 - 5.3.5 Show Drawing number of Engineer Drawing.
 - 5.3.6 แสดง Revision ของ Engineer Drawing
 - 5.3.6 Show revision number of Engineer Drawing.
 - 5.3.7 แสดง Model Number ของ Engineer Drawing
 - 5.3.7 Show Model number of Engineer Drawing.
 - 5.3.8 แสดง Semi Assembly Number ของ Engineer Drawing
 - 5.3.8 Show Semi Assembly of Engineer Drawing.
 - 5.3.9 แสดง Customer Number ของ Engineer Drawing
 - 5.3.9 Show customer number of Engineer Drawing.
 - 5.3.10 แสดง Part Name ของ Engineer Drawing.
 - 5.3.10 Show Part Name of Engineer Drawing.
 - 5.3.11 แสดงลิ้งเปิดไฟล์ Drawing จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน
 - 5.3.11 Show Drawing file link from user uploaded.
 - 5.3.12 แสดงลิ้งเปิดไฟล์ Part List จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน
 - 5.3.12 Show Part List file link from user upload.
 - 5.3.13 ปุ่มกำหนดการตั้งค่าสูตรของ Engineer Drawing
 - 5.3.13 Show define formulas button of Engineer Drawing.
 - 5.3.14 แสดงสูตรของ Engineer Drawing ถ้าข้อมูลไหนที่มีสูตรจะสามารถคลิกดูสูตรได้ดังรูปที่ 5.3.14.1โดย ระบบจะแสดงสูตรเป็นแบบ toggle tree node และแบบตาราง ผู้ใช้งานสามารถ export ข้อมูลที่อยู่ในตาราง ออกเป็นไฟล์ .CSV ได้โดยกดปุ่ม Export to table excel แต่ถ้าไม่มีสูตรจะแสดงเป็น 0 และไม่สามารถคลิกดู สูตรได้
 - 5.3.14 Show formulas of Engineer Drawing. If any Engineer Drawing data it's formulas you can click on formulas data for look at formulas of that Engineer Drawing as below picture 5.3.14.1 The program will show a toggle node of Engineer Drawing formulas and user can export data on table to .CSV file by click on Export to table excel button. If no such formulas you will can't click on formulas data.
 - 5.3.15 บันทึกเพิ่มเติม
 - 5.3.15 Note.

| Making Date | 28/10/2015 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-ISO-FM001 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การดั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 7 | 1 | E 4 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | , | 54 | | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WGOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | oventone | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ(Continue)

| | $\wedge \wedge$ | | | % |
|---|-----------------|--------|-------|----------|
| 6. K. | 6 /6 / | 63/63/ | 67676 | |
| | | | | |

| | Edi | t Item | Level | Drawing No. | Revision | Model No. | Semi Assembly No. | Customer No. | Part Name | Drawing File | Part List File | Define Formulas | Formulas | Note |
|---|-----|--------|-------|----------------|----------|--------------------|-------------------------|--------------|----------------|-----------------|-------------------|--------------------|----------|------|
| O | | 1 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X- MG100 | | ADHESIVE SHEET | ⊙ | | ¥ | 0 | |
| Û | | 2 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X-MG94 | | ADHESIVE SHEET | ⊙ ' | | ¥ | 0 | |
| U | 2 | 3 | ***3 | 52073800 | 00 | DKR4- MG249P | RS6X-MG95 | | ADHESIVE SHEET | ⊙ | | ¥ | 0 | |
| 0 | 0 | 4 | ***3 | 52720500 | 00 | RS17A- MG31 | RS17A- MG60 | · | ADHESIVE SHEET | ⊙ | | ¥ | 0 | |
| O | 9 | 5 | **1 | 53650200 | 01 | DKA14- MG165(T) | DKA14- MG165(T) | | ARMATURE | ⊙ | | 14 | 0 | |
| u | 8 | 6 | **1 | 53650200 | 01 | DKA14- MG165(T) | DKA14- MG165(T) | | ARMATURE | · • | | ¥ | 0 | |

☐ Main: 53508200 ___RS4A-MG308(T) ___ARMATUREASSY
-53454100 ___RS4A-MG308(T) ___PART NAME (1 PCS)
-53508000 ___RS4A-MG308(T) ___HUB (1 PCS)
-51302200 ___RS4A-05 ___LEAF SPING (3 PCS)
-52429700 ___MHR2C-MG15 ___RIVET (1 PCS)

EXPORT TO TABLE EXCEL

| ltem | Drawing File | Partlist File | Level | Drawing No. | Revision | Model No. | Semi Assembly | Customer No. | Part Name | Usage | Common |
|------|-----------------|------------------|-------|----------------|----------|-------------------|--------------------|----------------|------------------|-------|--------|
| 0 | ⊙ | | *3 | 53508200 | 02 | RS4A- MG308(T) | RS4A- MG308(T) | A42710B1800000 | ARMATURE ASSY | | |
| 1 | O | | **1 | 53454100 | 00 | RS4A- MG308(T) | RS4A- MG308(T) | | PART NAME | 1 PCS | |
| 2 | ⊚ | | **2 | 53508000 | 04 | RS4A- MG308(T) | R\$4A- MG308(T) | | HUB | 1 PCS | |
| 3 | ⊙ | | **3 | 51302200 | 02 | RS4A-05 | RS4A- MG308(T) | | LEAF SPING | 3 PCS | |
| 4 | o ′ | | **5 | 52429700 | 00 | MHR2C- MG15 | RS4A- MG308 | | RIVET | 1 PCS | |

รูปที่ 5.3.14.1 แสดงข้อมูลที่มีสูตรของ Engineer Drawing **Picture** 5.3.14.1 Show formulas of Engineer Drawing.

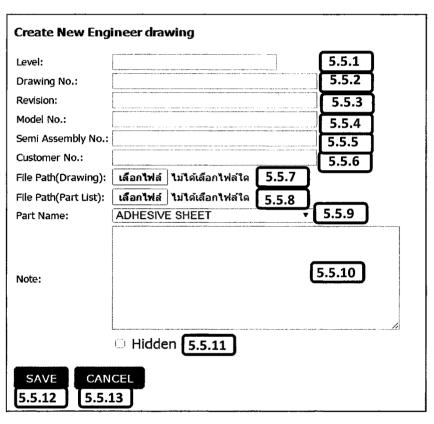
| Making Date | 20/02/20 | 19 Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|----------|---------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 0 | , | <i>5</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|---|---|----------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | ð | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCE HE MICAGO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| | ผู้ใช้งาน : | | | | | - |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 5.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบโดยกดปุ่ม ADD ดังรูป
- 5.4 User can add Engineer Drawing data into the systems by click on ADD button as below picture.



- 5.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป
- 5.5 After user click on ADD button. The program will show window form for add data into the systems as below picture.



- 5.5.1 ระบุ Level ของ Engineer Process
- 5.5.1 Input level of Engineer Process.
- 5.5.2 ระบุ Drawing Numberของ Engineer Drawing
- 5.5.2 Input Drawing number of Engineer Drawing.
- 5.5.3 ระบุ Revision ของ Engineer Drawing
- 5.5.3 Input revision number of Engineer Drawing.
- 5.5.4 ระบุ Model Number ของ Engineer Drawing
- 5.5.4 Input Model number of Engineer Drawing.
- 5.5.5 ระบุ Semi Assembly number ของ Engineer Drawing
- 5.5.5 Input Semi Assembly number of Engineer Drawing.

| | | | | | |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|
| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | • | , | <i>5 A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|---|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | y | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT MICOO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | oc. No: | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ(Continue)

- 5.5.6 ระบุ Customer Number ของ Engineer Drawing
- 5.5.6 Input customer number of Engineer Drawing.
- 5.5.7 เพิ่มไฟล์ Drawing ของ Engineer Drawing
- 5.5.7 Input Drawing file of Engineer Drawing.
- 5.5.8 เพิ่มไฟล์ Part List ของ Engineer Drawing
- 5.5.8 Input Part List file of Engineer Drawing.
- 5.5.9 ระบุ Part Name ของ Engineer Drawing
- 5.5.9 Input Part Name of Engineer Drawing.
- 5.5.10 บันทึกเพิ่มเติม
- 5.5.10 Note.
- 5.5.11 สถานะการแสดงข้อมูลของ Engineer Drawing
- 5.5.11 Status of Egineer Drawing data.
- 5.5.12 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ
- 5.5.12 Click on SAVE button to save this Engineer Drawing data into the system.
- 5.5.13 กดปุ่ม cancel เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ
- 5.5.13 Click on CANCEL button to cancel added Engineer Drawing process.
- 5.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเดือนดังรูป
- 5.6 After user added Engineer Drawing data into the systems successful. The program will alert as below picture.

| 9 | Add new engineer drawing completed!!! |
|---|---------------------------------------|
|---|---------------------------------------|

Level:

**1

Drawing No.:

53100001

Revision:

00

Model No.:

MODEL(TEST)

Semi Assembly No.: SEMIASS(TEST)

Customer No.:

001

Drawing File:

53100001.pdf

Partlist File:

partlist_53100001.pdf

Part Name:

COIL COVER

Click here to close this window!

| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | - 10 / | | | 54 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|--------------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 10 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WERE | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OC1-11-W8090 | OCT-IT-WS090 | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | ovenione | | | - | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

- 5.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่ในระบบแล้ว ระบบจะแจ้งเดือนและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ ถูกต้อง ดังรูป
- 5.7 If data that user added is already in the system. The program will alert and prevent to save data until user correct it, as below picture.

| Level: | "1 |
|-----------------------|--|
| Drawing No.: | 531(00001 |
| Revision: | OO. |
| Model No.: | MODEL(TEST) |
| Semi Assembly No.: | SEMIASS(TEST) |
| Customer No.: | 001 |
| File Path(Drawing): | (15.3 pt Val) 07052015090635 pdf |
| File Path(Part List): | ta a o tala 2 03092015135312 pdf |
| Part Name: | GOIL COVER ▼ |
| Note: | this is test add data into the system |
| | Hidden ing is already in the system!!! |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | 1 | <i>E 1</i> | |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|------------|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 11 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WCOOL | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | Over tone | | | | |
| Department : | User : | everyone | | | | |

5.8 เมื่อผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Engineer Drawing สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

5.8 If user want to edit any Engineer Drawing data. User can click on "Edit" button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขข้อมูลได้ ดังนี้ After click on edit button. The program will show old detail this Engineer Drawing data for edit by user as following.

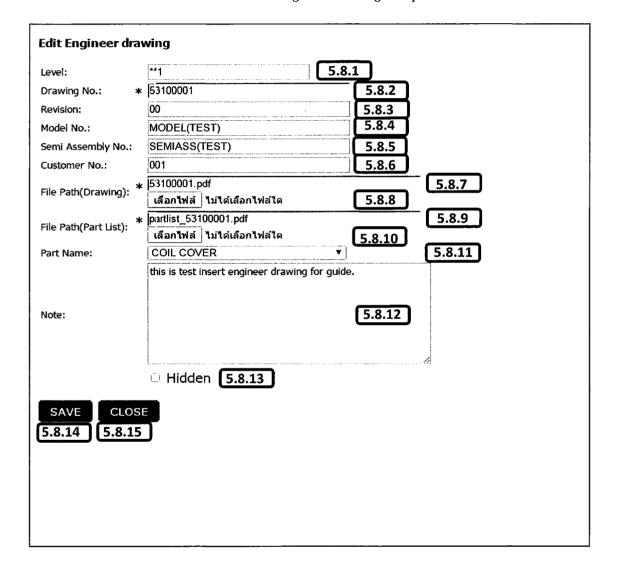
- 5.8.1 Level ของ Engineer Drawing
- 5.8.1 level of Engineer Drawing.
- * 5.8.2 Drawing Number ของ Engineer Drawing
- * 5.8.2 Drawing number of Engineer Drawing.
 - 5.8.3 Revision ของ Engineer Drawing
 - 5.8.3 Revision number of Engineer Drawing.
 - 5.8.4 Model Number ของ Engineer Drawing
 - 5.8.4 Model number of Engineer Drawing.
 - 5.8.5 Semi Assembly Number ของ Engineer Drawing
 - 5.8.5 Semi Assembly number of Engineer Drawing.
 - 5.8.6 Customer number 223 Engineer Drawing.
 - 5.8.6 Customer number of Engineer Drawing.
- * 5.8.7 หมายเลขไฟล์ Drawing เก่าที่อัพโหลดไปแล้ว
- * 5.8.7 Old Drawing number file upload
 - 5.8.8 เพิ่มไฟล์ Drawing ใหม่ของ Engineer Drawing
 - 5.8.8 Input new Drawing file of engineer Drawing.
- * 5.8.9 หมายเลข Part List เก่าที่อัพโหลดไปแล้ว
- * 5.8.9 Old Part List number file upload.
 - 5.8.10 เพิ่มไฟล์ Part List ใหม่ของ Engineer Drawing
 - 5.8.10 Input new Part List file of Engineer Drawing.
 - 5.8.11 เลือก Part Name ของ Engineer Drawing
 - 5.8.11 Choose Part Name of Engineer Drawing.
 - 5.8.12 บันทึกเพิ่มเติม
 - 5.8.12 Note.
 - 5.8.13 สถานะการแสดงข้อมูลของ Engineer Drawing
 - 5.8.13 Status of Engineer Drawing data.
- * หมายถึงในส่วนนี้ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้ mean this part can not edit.

| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 12 | , | <i></i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|----------|---------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 12 | <i>'</i> | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT TT MICOOD | | | - | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | Doc. No : | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | over to no | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

ø່a(Continue)

- 5.8.14 ปุ่ม SAVE เพื่อทำการบันทึกข้อมูล Engineer Drawing ที่แก้ไขแล้วเข้าสู่ระบบ
- 5.8.14 Click on SAVE button to save this Engineer Drawing data from edited into the system.
- 5.8.15 ปุ่ม CLOSE เพื่อทำการยกเลิกการแก้ไขข้อมูล Engineer Drawing
- 5.8.15 Click on CLOSE button to cancel edit Engineer Drawing data process.



| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | : | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|---|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 10 | , | 51 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 13 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT-IT-WS090 | | | | - |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ (Continue)

5.9 เมื่อผู้ใช้งานทำการกดบันทึกการแก้ไขข้อมูลสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

5.9 After user edited Engineer Drawing data successful. The program will alert as below picture.

Update this engineer drawing completed!!!

Level:

**1

Drawing No.:

53100001

Revision:

01

Model No.:

MODEL(TEST)

Semi Assembly No.: SEMIASS(TEST)

Customer No.:

001

Drawing File: Partlist File:

Part Name:

COIL COVER

Click here to close this window!

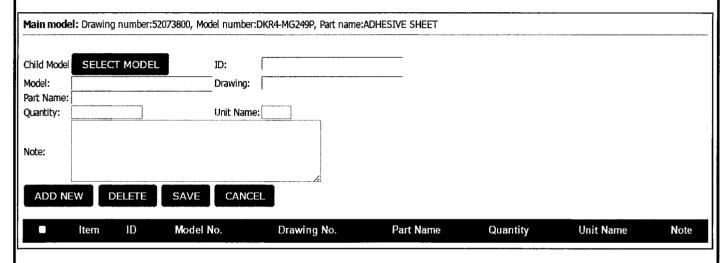
OCT-IS-FM001 Rev.00

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 1.4 | 1 | <i>E 1</i> |
|---------------------------------------|----------------|---------------------------------------|------|-----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. Page | | | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

- 5.10 เมื่อผู้ใช้งานต้องการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing สามารถทำได้ดังนี้
- 5.10 If user want to add formulas into any Engineer Drawing. User can do as following.
 - 5.10.1 กดปุ่ม define formulas
 - 5.10.1 Click on define formulas button.



- 5.11 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม define formulas แล้วจะปรากฏหน้าต่างสำหรับใส่สูตรดังรูป
- 5.11 After user click on define formulas button. The program will show window form for input formulas as below picture.

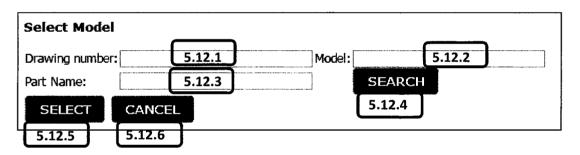


- 5.11.1 กดปุ่ม SELECT MODEL เพื่อเลือก Engineer Drawing model
- 5.11.1 Click on SELECT MODEL button for select Engineer Drawing child.
- 5.11.2 กำหนดรายละเอียดของ Engineer Drawing ที่ผู้ใช้งานเลือก
- 5.11.2 Config detail for Engineer Drawing from your choose.
- 5.11.3 กดปุ่ม ADD NEW สำหรับเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing
- 5.11.3 Click on ADD NEW for add formulas to Engineer Drawing.
- 5.11.4 กดปุ่ม DELETE สำหรับลบสูตรที่ผู้ใช้งานต้องการลบออก
- 5.11.4 Click on DELETE button for delete that formulas.
- 5.11.5 กดปุ่ม CANCEL สำหรับยกเลิกการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing
- 5.11.5 Click on CANCEL button for cancel add formulas to Engineer Drawing process.

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 1.5 | | |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|-----|---|-------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 15 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCE IE MICAGA | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | , , , |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ(Continue)

- 5.12 ถ้าผู้ใช้งานต้องการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing ที่เลือก ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม SELECT MODEL แล้วจะปรากฏหน้าต่างสำหรับเลือกโมเดล เพื่อสร้างสูตร Engineer Drawing ดังรูป
- 5.12 If user want to add formulas into Engineer Drawing from selected. User can click on SELECT MODEL button. The program will show window form selected model for created a formulas as below picture.
 - 5.12.1 ระบุหมายเลข Drawing เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.12.1 Input Drawing number for search data.
 - 5.12.2 ระบุ Model เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.12.2 Input Model for search data.
 - 5.12.3 ระบุ Part Name เพื่อคันหาข้อมูล
 - 5.12.3 Input Part Name for search data.
 - 5.12.4 กดปุ่ม SEARCH เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 5.12.4 Click on SEARCH button for serach data.
 - 5.12.5 กดปุ่ม SELECT เพื่อเลือกข้อมูลที่ต้องการ
 - 5.12.5 Click on SELECT button for select data.
 - 5.12.6 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเลือกข้อมูล
 - 5.12.6 Click on CANCEL button for cancel select model process.



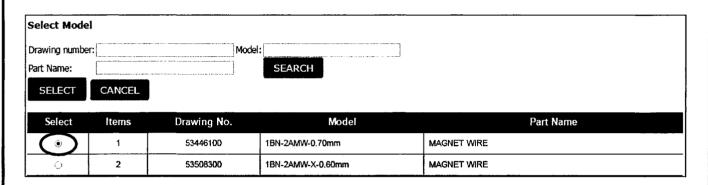
ถ้าผู้ใช้งานไม่ระบุเงื่อนไขในการค้นหาข้อมูล ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลทั้งหมดแล้วแล้วแสดงในส่วนแสดง ข้อมล

If user not config condition to search. The program will search all data. After that the program will show data on show detail part.

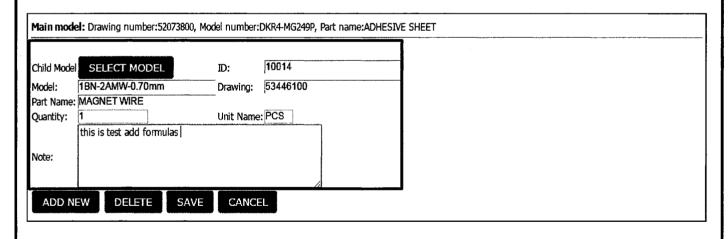
| บริงจับ โดกระ ๑ | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|----------------------------|--|-------------|-----------|--------|-------|
| · · | ลัทช์ (ไทยแลนด์) | | เรื่อง | | | บบ Web Drawing | หน้า | 16 | / | 54 |
| OGURA CLUTO | | | Subject : เลขที่เอกสาร : | How | to setup Web | Drawing system. | Page | | | |
| - | านการปฏิบัติงาน | | | | | OCT-IT-WS | 090 | | | |
| (WORKI ไหน่วยงาน: | ING STANDAR | (D) | Doc. No : ผู้ใช้งาน : | | | | | | | |
| Department: | IT | | User: | | | everyone | e | | | |
| oparament : | | | 000. | | • ** | | | | | |
| 5.13 Previous Select Mode Drawing number Part Name: SELECT Select 5.14 ตัวอะ 5.14 Previous Select Model | view for sea I r: 53446100 MAGNET WIR CANCEL Iter 1 ย่างการค้นห view for sea | arch data | Drawi 534 กยไม่กำหนด a by can't c | อนไข ดังรูป condition as 1BN-2AMW-0.70M SEARCH Ing No. 46100 aเงื่อนไข ดังรูป config condition | M 1BN-2AMW-0.70r | M odel nm | MAGNET | Part Nam | 10 | |
| Drawing number | 74 | | Model: | 17 3 5 6 4 3 2 8 5 2 3 5 C 1 | | | | | | |
| Part Name: | | | | -SEARGH- | | | | | | |
| SELECT | GANGEL | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Soloci | Itoms | Drawi | na No | M | odel | | Part Na | TIP . | | |
| Select | ltems 1 | | ng No. | | odel | MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 | 1 | 5344 | 46100 | 1BN-2AMW-0.70mr | n | MAGNET WIRE | Part Na | пе | | |
| 0 | 1 2 | 534- 5350 | 46100 D8300 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 | mm | MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 | 1 2 3 | 5344 5356 5356 | 46100 D8300 D9200 | 1BN-2AMW-0.70mr 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.68 | n mm 3mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 | 1 2 3 4 | 5344 5356 5356 5344 | 46100 08300 09200 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.68 1BN-2AMW-X-0.70 | n mm 3mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 | 1 2 3 4 5 5 | 5344 5356 5356 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 | 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.68 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | n mm 3mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 | 1 2 3 4 5 6 | 5344 5356 5356 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.68 1BN-2AMW-X-0.70 | n mm 3mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 | 1 2 3 4 5 5 | 5344 5356 5356 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 | 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.68 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | n mm 3mm mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 0 | 1 2 3 4 5 6 | 5344 5356 5356 5344 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | n mm 3mm mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| 0 0 0 0 0 0 | 1 2 3 4 5 6 7 | 5344 5356 5356 5344 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 46100 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | mm 3mm mm mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| | 1 2 3 4 5 6 7 8 | 5344 5356 5344 5344 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 46100 46100 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | mm 3mm mm mm mm | MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 | 5344 5356 5344 5344 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 46100 46100 46100 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | mm 3mm mm mm mm | MAGNET WIRE MAGNET WIRE | Part Nai | ne | | |
| | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 | 5344 5356 5344 5344 5344 5344 | 46100 08300 09200 46100 46100 46100 46100 46100 | 1BN-2AMW-0.70mi 1BN-2AMW-X-0.60 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 1BN-2AMW-X-0.70 | mm 3mm mm mm mm | MAGNET WIRE SNAP RING | Part Name | OCT-IS-FN | 4001 R | ev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกั | ด <mark>เรื่อง</mark> | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 177 | , , | <i>5 4</i> |
|--------------------------------------|-----------------------|--|---------------|-----|-----|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO., | LTD Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 17 | / | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | O COMP FEET VALCAGE | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS09 | 70 | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |
| | • | _ | . | | | |
| 5.15 ผู้ใช้งานสามารถเลือก | า model ได้เพียง 1 ต่ | รัวเท่านั้น แล้วคลิกปุ่ม SELECT เพื่อเลือกข้อมูล | ดังรป | | | |

5.15 ผู้ใช้งานสามารถเลือก model ได้เพียง 1 ตัวเท่านั้น แล้วคลิกปุ่ม SELECT เพื่อเลือกข้อมูล ดังรูป 5.15 User can selected model only 1 model. Then click on SELECT button for select model this data as below picture.



- 5.16 หลังจากนั้นระบบจะแสดงข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือกที่หน้า define formulas อีกครั้ง เพื่อกำหนดรายละเอียดที่ ผู้ใช้งานต้องการ ดังรูป
- 5.16 After that. The program will show data detail on define formulas page again for input the remaining details by user needs as below picture.



Making Date 20/02/2019 Starting Date 08/03/2019 Using Form No. OCT-IS-FM001 Rev.00

| ริษัท โอกุระ ค | าลัทช์ (ไทยแ | .ลนด์) จำกัด l | เรือง | | การตั้งค่าต่า | ง ๆ ในระบบ \ | Neb Drawi | na I 1 | หน้า | | | |
|--|--|---|---|--|---|--|---------------------------------------|---------------------------------|---------|----------------|-------|----|
| • | | | Subject: | | | up Web Dra | | | Page | 18 | / | |
| | เานการปฏิบั | | เลขที่เอกสา: | | | Did | 57500 | ···· ' | -30 | | | |
| • | ing stan | 17117 | Doc. No : | | | | OCT-IT | -WS090 | | | | |
| ยงาน: | TIMO DIMI | | ผู้ใช้งาน : | · | | | | | | | | |
| artment: | | IT | User: | | | | ever | yone | | | | |
| 5.17 If u | r can so | ชังานสามารถผ con ADD NErt model by c number:5350820 | W butto | on. The se arrow up | lected mod - down as t | el is transfe pelow pictu | erred to th | | | ılas part | | |
| Model: | SEELG | + inocces | | rawing: | | | - | | | | | |
| Part Name: Quantity: Note: ADD NE | W D | DELETE SA | Ur | evel: | | | | | | | | |
| ■ Iten | n ID | Model No. | Dra | wing No. | Part Name | Quantity | Unit Name | Note Lev | vel | Move(Up, | Down | |
| _ 1 | 10479 | RS4A-MG308(T | 53454 | 4100 | PART NAME | 1 | PCS | | **1 | Ω Φ | | |
| 2 | 10312 | RS4A-MG308(T | 5350 | 8000 | HUB | 1 | PCS | | **2 | ο Ο | | _ |
| | 10314 | RS4A-05 | 5130 | 2200 | LEAF SPING | 3 | PCS | | **3 | 0 B | | _ |
| 11 3 | | 1 | | | | | | | | | | |
| 5.18 ถ้าผู้ ระบบจะล 5.18 If เ | ้บ mode ıser wan | мнк2с-мс15 องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื ut to delete a | อก ออก ny mod | ทึ่งานสามาร จากส่วนแส els user c | ์เดงสูตร ดังรู: an do by se | ப் elect that m | | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | | | |
| 5.18 ถ้าผู้ ระบบจะล 5.18 If เ | ี ผู้ใช้งานตั เบ mode ıser wan | <u> </u> องการลบ mo ที่ผู้ใช้งานเลื | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod | ทึ่งานสามาร จากส่วนแส els user c | ถทำได้โดยศ เดงสูตร ดังรู: an do by se | าลิกเลือกข้อ ป llect that m | มูลที่ต้องก | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าต่ ระบบจะล 5.18 If u The proo | ไ ทู้ใช้งานตั เบ mode iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | ังานสามาร จากส่วนแส els user ca elected as | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าต่ ระบบจะล 5.18 If u The proo | ไ พู้ใช้งานตั เบ mode Iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a l delete mod | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | ังานสามาร จากส่วนแส els user ca elected as | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าตู้ ระบบจะล 5.18 If u The proo | ไ พู้ใช้งานตั เบ mode Iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a l delete mod | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | ังานสามาร จากส่วนแส els user ca elected as | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าผู้ ระบบจะล 5.18 If u The proo | ไ พู้ใช้งานตั เบ mode Iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a l delete mod | del ผู้ใช้ an aan ny mod el by se | ทึ่งานสามาร จากส่วนแล els user co elected as number:RS4A | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าผู้ ระบบจะล 5.18 If u The prog | ไ พู้ใช้งานตั เบ mode Iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a l delete mod | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | ทึ่งานสามาร จากส่วนแล els user co elected as number:RS4A | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าต่ ระบบจะล 5.18 If u The proo | งู้ใช้งานดั บ mode iser wan gram wil | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื ot to delete a ll delete mod | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | กังานสามาร จากส่วนแล els user co elected as number:RS4A | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | <u> </u> ารลบ แล้วกด | าปุ่ม D | DELETE | | |
| 5.18 ถ้าต่ ระบบจะล 5.18 If u The proof | งู้ใช้งานตั บ mode iser wan gram wil I: Drawing SELEC | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื ot to delete a ll delete mod | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se | ก่งานสามาร จากส่วนแล els user co elected as number:RS4A D: prawing: evel: | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู: an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป elect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then | ารลบ แล้วกด click on DE | าปุ่ม D | DELETE | Up,Do | |
| 5.18 ถ้าตุ ระบบจะล 5.18 If u The proof fain model Model: Part Name: Quantity: | นู้ใช้งานดั บบ mode user wan gram will I: Drawing | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเลื it to delete a ll delete mod number:5350820 | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se Do, Model เ | ก่งานสามาร จากส่วนแล els user co elected as number:RS4A D: prawing: | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป lect that m ure. | มูลที่ต้องก odel then TURE ASSY | ารลบ แล้วกด click on DE | าปุ่ม D | DELETE button. | Up,Do | NI |
| 5.18 ถ้าตุ ระบบจะล 5.18 If u The proof Main model Model: Part Name: Quantity: | มู้ใช้งานดั บบ mode user wan gram will l: Drawing SELEC | องการลบ mo l ที่ผู้ใช้งานเล็ it to delete a ll delete mod number:5350820 T MODEL | del ผู้ใช้ อก ออก ny mod el by se Do, Model เ | isnuaning init Name: | ถทำได้โดยศ สดงสูตร ดังรู an do by se s below pict | กลิกเลือกข้อ ป lect that m ure. rt name:ARMA | มูลที่ต้องก odel then TURE ASSY | ารลบ แล้วกด click on DE | าปุ่ม D | DELETE button. | Up,Do | wr |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 10 | | 54 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 19 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOM | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | , | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |
| | | | | | | |

- 5.19 เมื่อผู้ใช้งานกด SAVE ระบบจะบันทึกสูตรที่ผู้ใช้งานกำหนดไว้ในระบบและปิดหน้าต่าง define formulas อัตโนมัติ และผู้ใช้งานสามารถแก้ไขสูตรในภายหลังได้
- 5.19 After user click on SAVE button. The program will saved formulas into the systems and closed window automatic and user can edit later.
- 5.20 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม CANCEL ระบบจะไม่บันทึกสูตรที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้ามาในภายหลัง และปิดหน้าต่างอัตโนมัติ 5.20 After user click on CANCEL button. The program does not record data being added later and closed window automatic.
- 5.21 กดปุ่ม CLEAR เพื่อล้างค่าเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ดังนี้ 5.21 Click on CLEAR button to clear condition for search Engineer Drawing as following
 - 5.21.1 ช่อง Part Name
 - 5.21.1 Part Name input.
 - 5.21.2 ช่องหมายเลข Drawing
 - 5.21.2 Drawing number input.
 - 5.21.3 ช่องหมายเลข Model
 - 5.21.3 Model number input.

| Engineer Dra | wing Setup | | | , <u>-</u> |
|---------------|------------|-----------------|---------------------------|------------|
| Part Name: | 5.21.1 | Drawing Number: | 5.21.2 | |
| Model Number: | 5.21.3 | Sort By: | Part Name, Model Number ▼ | SEARCH |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 20 | | <i></i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|---------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 20 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| | ผู้ใช้งาน : | avon one | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 5.22 เมื่อผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Engineer Drawing ที่ต้องการสามารถทำได้ดังนี้
- 5.22 If user want to delete any Engineer Drawing data. User can do as following.
 - 5.22.1 เลือกข้อมูล Engineer Drawing ที่ต้องการลบ หรือ เช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกทั้งหมด ดังรูป
 - 5.22.1 Select Engineer Drawing data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

| 8 | idit | ltem | Level | Drawing No. | Revision | Model No. | Semi Assembly No. | Customer No. | Part Name | Drawing File | Part List File | Define Formulas | Formulas |
|----------|------|------|-------|----------------|----------|-----------------------------|-------------------------|--------------|----------------|-----------------|----------------------|--------------------|----------|
| 2 | | Ť | | 52073200 | -00 | | FIS6X MG100 | | ADHESIVE SHEET | | | | ō. |
| 5.22 | 2 | | | \$2-7-25-12 | (9.3) | Ğ16(†3) 16(3)243(‡ | 7030 (334) | | obers Gamer | · | | | |
| 3 | | | | 52074000 | 00 | DKRA MGZ49F | HS6X MG95 | | ADEESVESHEET | | | | |
| رق ا | | | | T.S. (212.62 | 3,5 | F6 1724 1894 | 19 (5/ 5/2) V | | ACHES ESPE | | | | |
| Z | | G | | 58550201 | - 01 | (5)(4-44) (5)(6)(6-5)(5) | ĒKA(4 (X6•65(17).⇒ | | ARLATURE | | | 3 | Ė |
| Ø | | i i | | Graduatia | Q. | (5), 4/20 (1/23-13/5) | 21.4 d 1.4 jáur | | 人物心实验,原籍 | | | | 4 |

5.23 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป

5.23 Click on DELETE button to delete selected Engineer Drawing data as below picture.

DELETE

| Making Date | ; 1 1 1 | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,L | | | ทั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Dra | <u> </u> | หน้า 21 | / | 54 |
|---|--|--|------------------------------|-----------------------------------|-------------------|------|----|
| | | How | to setup Web Drawing sy | stem. | Page | | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | | ОСТ | -IT-WS090 | | | |
| (WORKING STANDARD) เ่วยงาน: | Doc. No : ผู้ใช้งาน : | | | | | | |
| epartment : | User: | | e [,] | veryone | | | |
| :partifient . | User . | | | | | | |
| 5.24.1 Clear conditio 5.24.2 ลบเงื่อนไขการ 5.24.2 Clear condition 5.24.3 ลบเงื่อนไขการ | condition to seal คันหาข้อมูล Engi on to search Eng คันหาข้อมูล Engi n to search Engir คันหาข้อมูล Engi | rch. User ca ineer Draw Jineer Draw ineer Drawin neer Drawir ineer Drawir | | utton as belo ing put. I | | | |
| Engineer Drawing Set Part Name: Model Number: ADD DELETE | 5.24. | | ing Number: Part Name, N | 5.24.2 Model Number |] ✓ SE/ | ARCH | |
| Vennessania Vennessania | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 22 | | - 4 | |
|---------------------------------------|----------------|---|------|----|--|-----|--|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTI | Subject : | Subject: How to setup Web Drawing system. | | 22 | | 54 | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | O COTT YTT YY 19000 | | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | | |

5.25 กดปุ่ม EXPORT เพื่อส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

5.25 Click EXPORT button for export drawing data on show detail data to .CSV file as below following.

5.25.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

5.25.1 Head column part.

5.25.2 รายละเอียดของข้อมูล

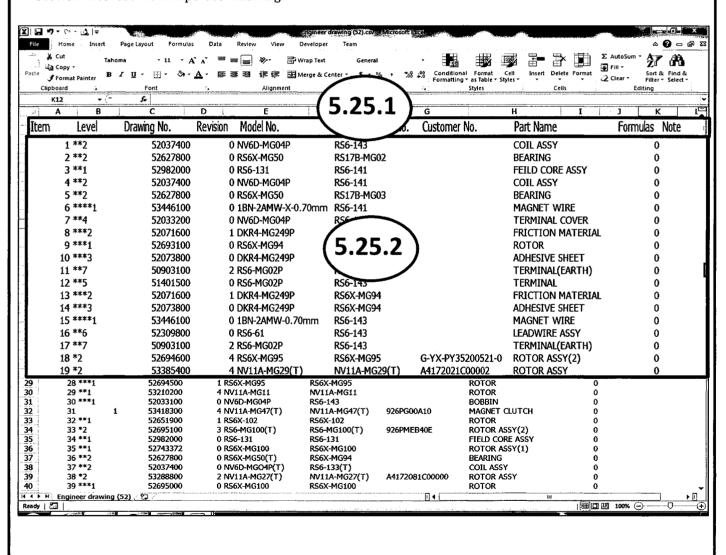
5.25.2 Detail of data.



Making

Date

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้ Preview files .CSV from Export as following.



08/03/2019

Starting

Date

20/02/2019

OCT-IS-FM001 Rev.00

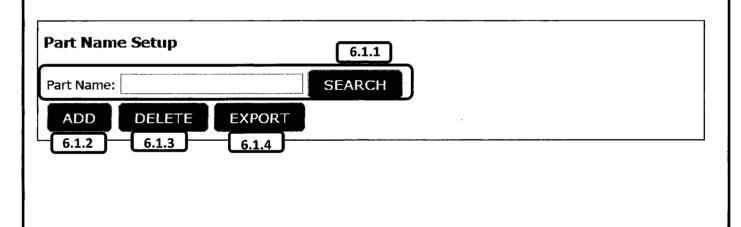
Using Form

No.

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 22 | 1 | <i>E A</i> | |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|------|----|---|------------|--|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | 23 | , | 54 | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT-IT-WS090 | | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OC1-11-W8090 | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | | |

6. การตั้งค่า Part Name

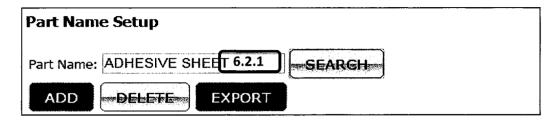
- 6. Part Name Setup.
 - 6.1 เมื่อผู้ใช้งานคลิกที่เมนู Part Name จะปรากฏฟังก์ชัน Part Name ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ดังรูป
 - 6.1 After user click on Part Name menu. The program will show Part Name function on show detail part as below picture.
 - 6.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานต้องการ
 - 6.1.1 Condition part for search Part Name data.
 - 6.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ
 - 6.1.2 Click on ADD button for add Part Name data into the system.
 - 6.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ
 - 6.1.3 Click on DELETE button for delete Part Name by user choose out of the system.
 - 6.1.4 กดปุ่ม EXPORT เพื่อ export ข้อมูล Part Name ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบออกเป็น ไฟล์ .CSV
 - 6.1.4 Click on EXPORT button for export all Part Name data on show detail part to .CSV file.



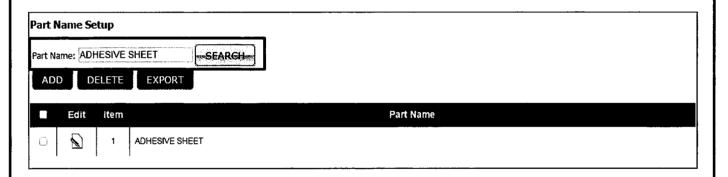
 Making Date
 20/02/2019
 Starting Date
 08/03/2019
 Using Form No.
 OCT-IS-FM001 Rev.00

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 24 | | <u> </u> |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|------|----|---|----------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | 24 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน เลขที่เอกสาร : | | 0.000 VID VVICAGO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | ļ |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | - |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 6.2 เมื่อผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูล Part Name โดยกำหนดเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป
- 6.2 If user want to config condition to search Part Name data. User can do as below picture.
 - 6.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Part Name เพื่อทำการค้นหาข้อมูล
 - 6.2.1 User can input Part Name for search data.



- 6.2.2 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Part Name ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 6.2.2.1 - 6.2.2.2
- 6.2.2 After user click on SEARCH button. The program will search Part Name with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Part Name data show on detail part as below picture 6.2.2.1 6.2.2.2

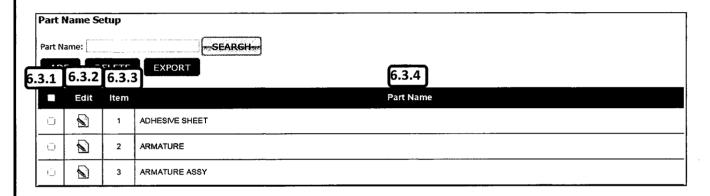


รูปที่ 6.2.2.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา **Picture** 6.2.2.1 User config conditions for search

| 9 2 4 | | v 6.4 | 5. ° ~ | 4 | | | | ν | | | |
|------------------|----------|-----------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------|---|---------------------------------------|--------------|----------|-------------|-------|
| | • | | ยแลนด์) จำกัด ILAND)CO.,LTD | เรื่อง Subject : | | ารดั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawi ow to setup Web Drawing syste | <i>-</i> | หน้า Page | 25 | 1 | 54 |
| | มาตรฐ | ุานการปรุ |]ิบัติงาน | เลขที่เอกสาร | ·: | | г-WS090 | <u>uge</u> | | | |
| (V หน่วยงาน: | WORK | ING STA | ANDARD) | Doc. No : ผู้ใช้งาน : | | | | | | | |
| Departme | nt: | | IT | User : | | eve | ryone | | | | |
| | | itinue) | i | | | | | | | | |
| Part Na | ame S | Setup | | | _ | | | | | | |
| Part Nar ADD | | DELETE | <u> </u> | ~SEARGH~ | | | | | | | |
| | Edit | ltem | | | | Part Name | | | | | |
| Ü | | 1 | ADHESIVE SHEET | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | | |
| Li | | 2 | ARMATURE | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | |
| 0 | | 3 | ARMATURE ASSY | , | | | | | | | |
| | D | 4 | BEARING | | | | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | |
| U | | 5 | BOBBIN | | | | | | | | |
| Ü | | 6 | BOBBIN SPACER | | | | | | | | |
| U | | 7 | BRACKET (GKN) | | | | | | | | |
| ,O | | 8 | BRKT-COUPLER | | | | | | | | |
| | | 9 | COIL | | | | | | | | |
| Ü | | 10 | COIL (GKN) | | | | | | | · | |
| <u> </u> | | | | | | ะบุเงื่อนไขในการค้นหา | | | | | |
| | | | Picture | e 6.2.2.2 | The result the | hat didn't assign any condition | on. | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Making Date | | | 20/02/2019 | | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | 0 | CT-IS-FN | 1001 Re | ev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | | | 5 A |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|--|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 20 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | O COM TAN ANGOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | avan ana | | | | |
| IT Department: | User: | everyone | | | | |

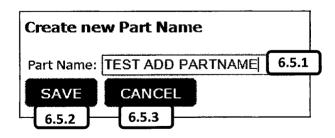
- 6.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหามีรายละเอียดดังนี้
- 6.3 The data from search are detail as following.
 - 6.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล
 - 6.3.1 Checkbox for choose.
 - 6.3.2 ปุ่มแก้ไขข้อมูล Part Name
 - 6.3.2 Edit Part Name button.
 - 6.3.3 แสดงลำดับของข้อมูล Part Name
 - 6.3.3 Show item series of Part Name data.
 - 6.3.4 แสดงข้อมูล Part Name
 - 6.3.4 Show Part Name.



- 6.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่ม Part Name โดยกดปุ่ม ADD ดังรูป
- 6.4 User can add Part Name data into the systems by click on ADD button as below picture.



- 6.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป
- 6.5 After user click on ADD button. The program will show window for added data into the systems as below picture.
 - 6.5.1 ระบุ Part Name
 - 6.5.1 Input Part Name.

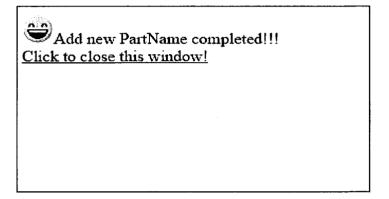


| | | | | | | |
|----------------|------------|------------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|
| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | E E E E | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |

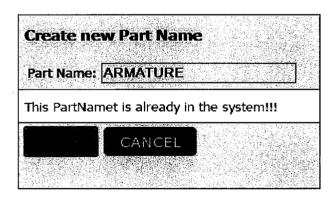
| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | | | <i>51</i> |
|--|---|--|------|--|--|-----------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน เลขที่เอกสาร : OCT-IT-WS0 | | | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OC1-11-W8090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ (Continue)

- 6.5.2 กดปุ่ม SAVE เพื่อทำการบันทึกข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ
- 6.5.2 Click on SAVE button to save this Part Name data into the system.
- 6.5.3 กดปุ่ม CANCEL เพื่อทำการยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ
- 6.5.3 Click on CANCEL button to cancel added Part Name process.
- 6.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป
- 6.6 After user added Part Name data successful. The program will alert as below picture.



- 6.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีแล้ว ระบบจะแจ้งเตือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไข ให้ถูกต้อง
- 6.7 If that data from added is already on system. The program will alert and can't save data until user correct it as below picture.



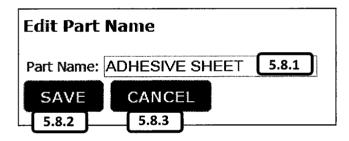
| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 20 | , | <i>E A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 28 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT MICAGO | - | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | oc. No : | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | avenuene. | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

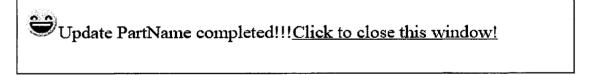
- 5.8 ถ้าผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Part Name สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป
- 5.8 If user want to edit any Part Name data. User can do by click on Edit button as below picture.



- 6.9 เมื่อผู้ใช้งานคลิกปุ่มแก้ไขจะปรากฎหน้าต่างแสดงรายละเอียดของข้อมูลเก่าให้ผู้ใช้งานได้แก้ไข ดังนี้
- 6.9 After user click on Edit button. The program will show old detail this Part Name data for edit by user as following.
 - 6.9.1 ผู้ใช้งานสามารถแก้ไข Part Name
 - 6.9.1 User can edit Part Name.
 - 6.9.2 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกการแก้ไขข้อมูลเข้าสู่ระบบ
 - 6.9.2 Click on SAVE button to save Part Name data into the system.
 - 6.9.3 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการแก้ไขข้อมูล
 - 6.9.3 Click on CANCEL button for cancel edit this Part Name process.



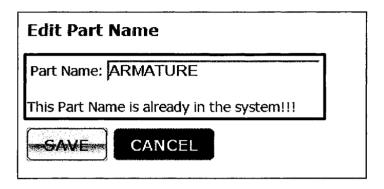
- 6.10 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกข้อมูลที่แก้ไขสำเร็จ ระบบจะแสดงการแจ้งเตือนดังรูป
- 6.10 After user edited successful and click on SAVE button. The program will alert as below picture.



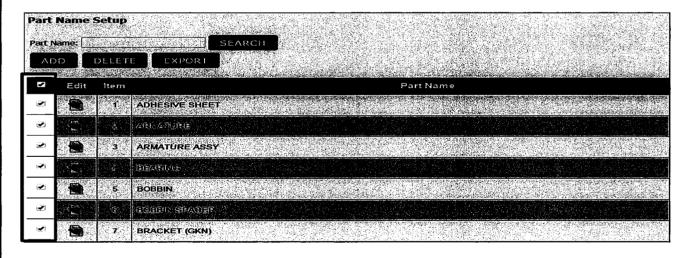
| Making | : | Starting | 1 | Using Form | 0.07 Y0.514004 D. 00 |
|--------|---------|-----------|------------|------------|----------------------|
| Date | 20/02/2 | Date Date | 08/03/2019 | No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 20 | , | <i>5 A</i> |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | 29 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | O COM TAN ANIGODO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | • | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 6.11 ถ้าข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานแก้ไข ซ้ำกับ Part Name อื่นที่มีอยู่แล้วในระบบ ระบบจะแจ้งเดือน และไม่ สามารถบันทึกได้จนกว่าผู้ใช้งานจะแก้ไขข้อมูลให้ถูกต้อง ดังรูป
- 6.11 If Part Name has edited is Repeat with other Part Name in the systems. The program will alert and do not save this data until corrected by user as below picture.



- 6.12 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Part Name สามารถทำได้ดังนี้
- 6.12 If user want to delete any Part Name data. User can do as following.
 - 6.12.1 เลือกข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป
 - 6.12.1 Select Part Name data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

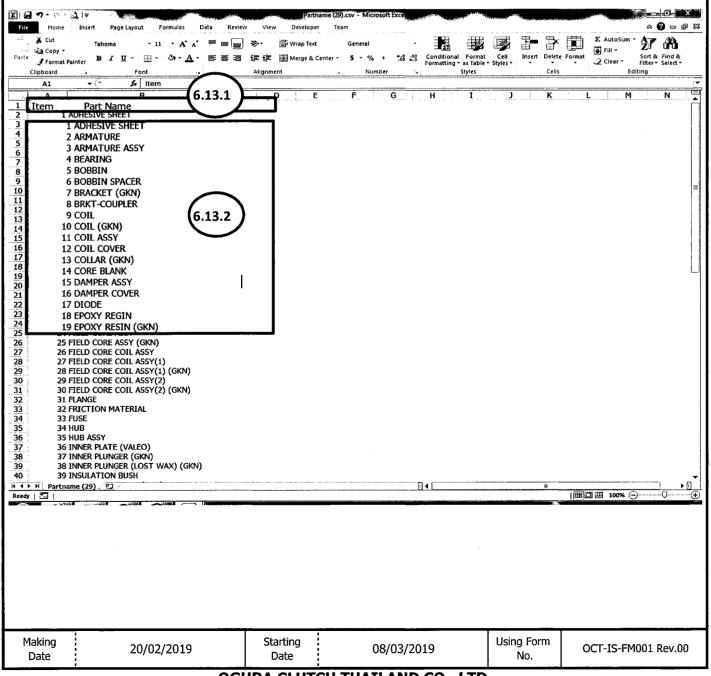


- 6.13 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป
- 6.13 Click on DELETE button for delete selected Part Name data.



| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|
| | i | | | | |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | า เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 20 | , | - 4 |
|---|--|-------------------------------------|--------------|--------------------------|------------------------------------|----------------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,I | LTD Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 30 | 1 | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน (WORKING STANDARD) | เลขที่เอกสาร : Doc. No : | OCT-IT-WS09 | 0 | | | |
| กม่วยงาน: Department : | ผู้ใช้งาน : User : | everyone | | | | · |
| 6.13. Click EXPORT butto 6.13.1 ส่วนหัวของคอส 6.13.1 Head column p 6.13.2 รายละเอียดของ 6.13.2 Detail of data. EXPORT ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ไ Previews files .CSV fr | ลัมน์ part. งข้อมูล ได้จากการ Export เ | _ | SV file as i | below to | bllowin | g. |
| File Home Insert Page Layout Form Sout Tahoma - 11 Sout Tahoma - 11 Format Painter B I U - 1 Fornat Painter B I U - 1 I Item Part Name 1 Item Part Name 1 ADHESIVE SHEET 3 ADMATURE | Data Review View A A · 三三三 今 A · A · 三三三 今 A · A · 三三三 4 Alignm | Wrap Text General - | Cells | E AutoSum Fill 2 Clear E | Sort & Fi Filter * So diting | _ @ 1100 ind & |



| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 21 | | = 1 |
|---------------------------------------|----------------|---|------|----|---|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | Subject: How to setup Web Drawing system. | | 31 | / | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WIGOO | ` | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | c. No : | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

7. การตั้งค่า Process

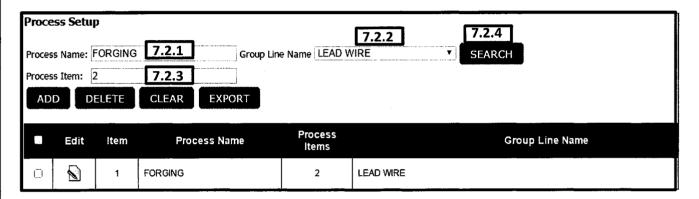
7. Process Setup.

- 7.1 เมื่อคลิกที่เมนู Process จะปรากฏฟังก์ชัน Process ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ดังรูป
- 7.1 After click on Process menu. The program will show Process function on show detail part as below picture.
 - 7.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูล Process ที่ต้องการ
 - 7.1.1 Condition for search Process data part.
 - 7.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Process เข้าสู่ระบบ
 - 7.1.2 Click on ADD button for add Process data into the system.
 - 7.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ
 - 7.1.3 Click on DELETE button for delete selected out of the system.
 - 7.1.4 ปุ่มกด CLEAR เพื่อทำการล้างค่าที่ผู้ใช้งานกำหนดเพื่อทำการค้นหาข้อมูล Process ออก
 - 7.1.4 Click on CLEAR button to clear all condition for search Process.
 - 7.1.5 ปุ่มกด EXPORT เพื่อทำการ export ข้อมูล Process ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ออกเป็นไฟล์ .CSV
 - 7.1.5 Click on EXPORT button for export all Process data on show detail part to .CSV file.

| Process S | etup | | | 7.1.1 |
|--------------|--------|---|---------------------|----------|
| Process Nar | me: | | Group Line Name ALL | ▼ SEARCH |
| Process Iter | 1 ' | RANGE - LA SAME MANOR SAMERS S RAPING FREE MANOR SAMERS | | |
| ADD | DELETE | CLEAR | EXPORT | |
| 7.1.2 | 7.1.3 | 7.1.4 | 7.1.5 | |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | - 22 | <u> </u> |
|---------------------------------------|---|-------------------------------------|------|------|--------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | 32 | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OOT YE XXCOO | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | |

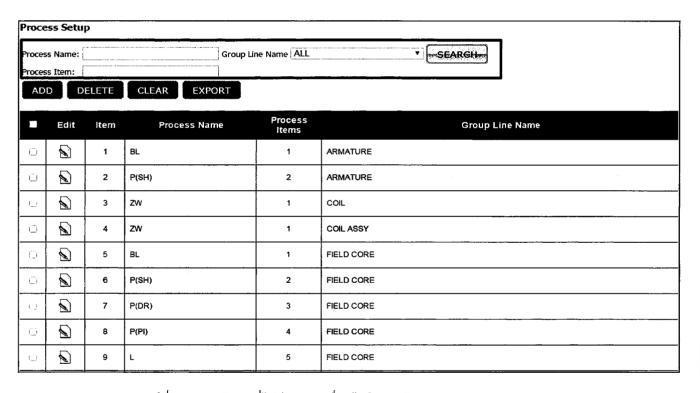
- 7.2 ถ้าผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบูเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป
- 7.2 If user want to config condition for search Process data. User can do as below picture.
 - 7.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Process Name เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 7.2.1 User can input Process Name for search data.
 - 7.2.2 ผู้ใช้งานสามารถ เลือก Group line เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 7.2.2 User can choose Group line for search.
 - 7.2.3 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Process Items เพื่อค้นหาข้อมูล
 - 7.2.3 User can input Process Item for search data.



- 7.2.4 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Process ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 7.2.4.1 - 7.2.4.2
- 7.2.4 After user click on SEARCH button. The program will search Process with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Process data show on detail part as below picture 7.2.4.1 7.2.4.2

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่า | ท่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 22 | , | <i>5 4</i> |
|---|----------------|---------------------------------------|---------------------------|-------------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to s | etup Web Drawing system. | Page | 33 | / | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | | O CITE ATT AVICAGE | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | | OCT-IT-WS09 | U | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | • | | |
| Department : | User: | | everyone | | | | |
| Process Setup Process Name: FORGING Process Item: 2 | Group Lin | e Name LEAD V | VIRE ▼ SEARCH | | | | |
| Process Item: 2 ADD DELETE CLEAR | EXPORT | <u></u> | | | | | |
| ■ Edit Item Pro | cess Name | Process Items | Gro | up Line Nam | ne | | |
| 1 FORGING | | 2 | LEAD WIRE | | | | |

รูปที่ 7.2.4.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา **Picture** 7.2.4.1 User config conditions for search

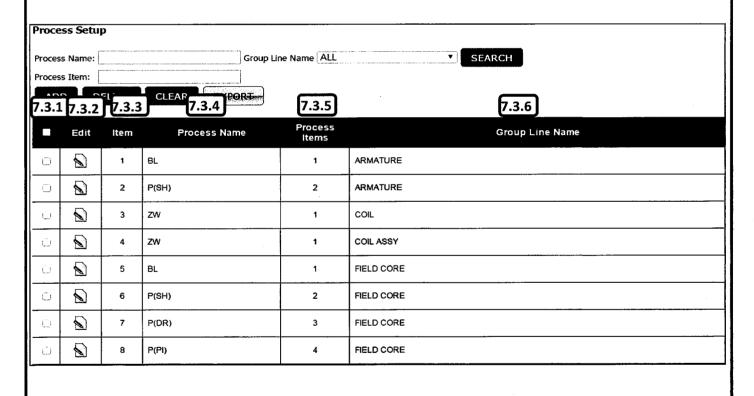


รูปที่ 7.2.4.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา **Picture** 7.2.4.2 User didn't config condition for search.

| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | เรื่อง การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | | 2.4 | 5.4 |
|---------------------------------------|---|--|------|-----|---------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: How to setup Web Drawing system. | | Page | 34 | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | |

- 7.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหามีรายละเอียดดังนี้
- 7.3 The data from search are detail as following.
 - 7.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล
 - 7.3.1 Checkbox for choose.
 - 7.3.2 แสดงปุ่มการแก้ไขข้อมูล Process
 - 7.3.2 Show edit button of Process.
 - 7.3.3 แสดงลำดับของข้อมูล Process.
 - 7.3.3 Show item series of Process data
 - 7.3.4 แสดงข้อมูล Process Name ของ Process
 - 7.3.4 Show Process Name data of Process.
 - 7.3.5 แสดง Process Items ของ Process
 - 7.3.5 Show Process items of Process.
 - 7.3.6 แสดง Group Line Name ของ Process
 - 7.3.6 Show Group Line Name of Process.



| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 | | |
|--------------------------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|--|--|
| OCUPA CLUTCH THAT AND CO. LTD. | | | | | | | |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 25 | 1 | <i>=</i> 4 |
|---------------------------------------|----------------|---------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. Page | | 35 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WIGOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

- 7.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Process โดยกดปุ่ม ADD ดังรูป
- 7.4 User can add Process data into the systems by click on ADD button as below picture.



- 7.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป 7.5 After user click on ADD button. The program will show window form add for added data into the system as below picture.
 - 7.5.1 ระบุ Process Name ของ Process
 - 7.5.1 Input Process Name of Process.
 - 7.5.2 ระบุ Process Items ของ Process
 - 7.5.2 Input Process Number of Process.
 - 7.5.3 เลือก Group Line Name ของ Process
 - 7.5.3 Choose Group Line Name of Process.
 - 7.5.4 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกการเพิ่มข้อมูล Process เข้าสู่ระบบ
 - 7.5.4 Click on SAVE button to add this Process data into the systems.
 - 7.5.5 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบ
 - 7.5.5 Click on CANCEI to cancel added Proces into the systems process.

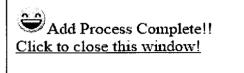
| ADD New Process Name | | | | | | | |
|----------------------|---------------|---------|--|--|--|--|--|
| Process Name: | PROCESS(TEST) | 7.5.1 | | | | | |
| Process Item: | 1 | 7.5.2 | | | | | |
| Group Line Name: | BRKT-COUPLER | 7.5.3 ▼ | | | | | |
| | NCEL 7.5.5 | | | | | | |

| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

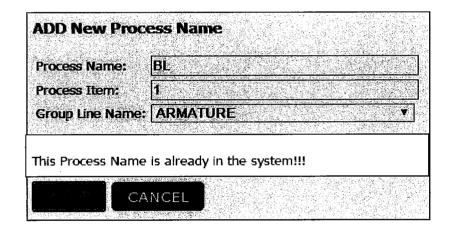
| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 36 | 1 | 54 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | | | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WERRE | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

7.6 เมื่อผู้ใช้งานบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเดือนดังรูป

7.6 After user added Process data into the systems successful. The program will alert as below picture.



- 7.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่แล้ว ระบบจะแจ้งเดือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ ถูกต้อง
- 7.7 If that data from added is already on the system. The program will alert as below picture and that data can't saved data until user correct it.



| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 27 | | 5.4 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|--|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 37 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WS000 | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | aven en a | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

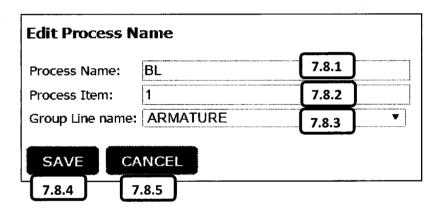
7.8 ถ้าผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Process สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

7.8 If user want to edit Process data. User can do by click on Edit button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขได้ ดังนี้
After click on Edit button that. The program will show old detail this Process data for edit by user as following.

- 7.8.1 Process Name ของ Process
- 7.8.1 Process Name of Process.
- 7.8.2 Process Items ของ Process
- 7.8.2 Process Items of Process.
- 7.8.3 Group Line Name ของ Process.
- 7.8.3 Group Line Name of Process.
- 7.8.4 กดปุ่มบันทึกข้อมูลที่ทำการแก้ไขเพื่อบันทึกข้อมูลเข้าสู่ระบบ
- 7.8.4 Click on SAVE button to save this Process data from edited into the system.
- 7.8.5 กดปุ่มยกเลิกการแก้ไขข้อมูล Process
- 7.8.5 Click on CANCEL button for cancel edited this Process Name process.

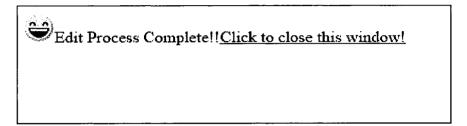


| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

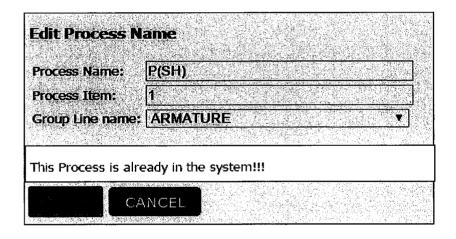
| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า 38 | | , | <i>5 1</i> | |
|---------------------------------------|----------------|---|------|----|------------|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 38 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | - |
| Department : | User: | everyone | | | | |

ต่**a**(Continue)

- 7.9 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกข้อมูลที่แก้ไขสำเร็จ ระบบจะแสดงการแจ้งเตือนดังรูป
- 7.9 After user edited successful and click on SAVE button. The program will alert as below picture.



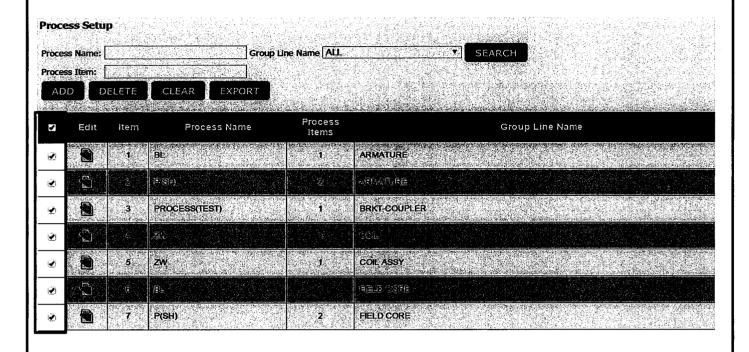
- 7.10 ถ้าข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานแก้ไข ซ้ำกับ Process อื่นที่มีอยู่แล้วในระบบ ระบบจะแจ้งเดือนและไม่สามารถ บันทึกข้อมูลได้จนกว่าผู้ใช้งานจะแก้ไขให้ถูกต้อง ดังรูป
- 7.10 If Process has edited is repeat with other Process Name in the systems. The program will alert and do not save this data until corrected by user as below picture.



| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | 20 | 1 | 51 |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 39 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | • |
| Department : User : | | everyone | | | | |

- 7.11 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Process สามารถทำได้ดังนี้
- 7.11 If user want to delete any Process data. User can do as following.
 - 7.11.1 เลือกข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป
 - 7.11.1 Select Process data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.



- 7.12 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป
- 7.12 Click on DELETE button to delete selected Process data as below picture.



| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การดั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | , | <i>E 1</i> | |
|---------------------------------------|----------------|--|------|--------|------------|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | age 40 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT YTT YVIGOOO | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department: | User: | everyone | | | | |

- 7.13 เมื่อผู้ใช้งานต้องการล้างเงื่อนไขการค้นหาข้อมูลที่กำหนดไว้ ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม CLEAR ดังรูป
- 7.13 If user want to clear condition to search. User can do by click on CLEAR button as below picture.
 - 7.13.1 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Process Name
 - 7.13.1 Clear condition at Process Name input.
 - 7.13.2 เปลี่ยน Group Line ให้เป็นเงื่อนไขเริ่มต้น
 - 7.13.2 Changed Group Line to defult conditions.
 - 7.13.3 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Process Items
 - 7.13.3 Clear condition at Process Items input.



| Process Setup | |
|-------------------|-----------------------------------|
| Process Name: 7.1 | Group Line Name ALL 7.13.2 SEARCH |
| Process Item: 7. | 3.3 |
| ADD DELETE C | EAR EXPORT |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การดั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | 1 | <i>5 1</i> | |
|---------------------------------------|----------------|--|---------------------------------------|---|------------|----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | How to setup Web Drawing system. Page | | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT YT WISHAN | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | aven en a | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

7.14 ปุ่ม EXPORT เพื่อทำการส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

7.14 Click EXPORT button for export Process data on show detail data part to .CSV file as below following.

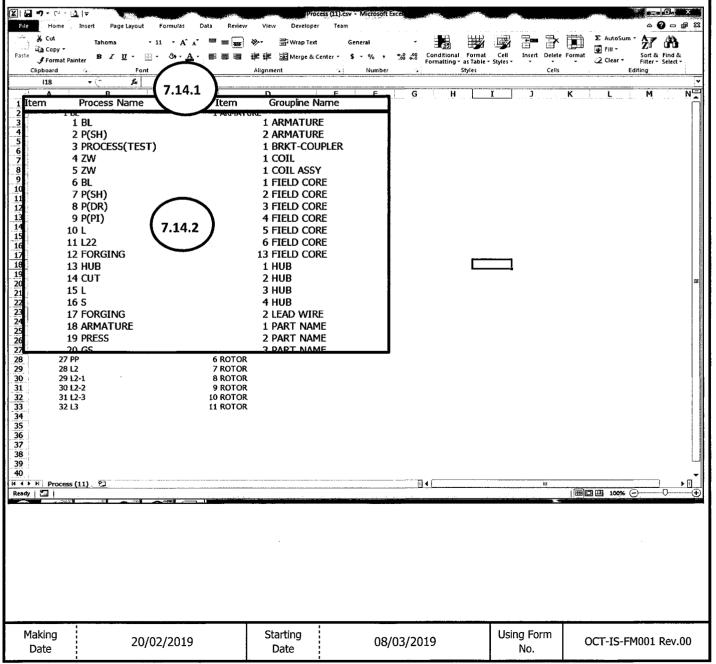
7.14.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

7.14.1 Head column part.

7.14.2 รายละเอียดของข้อมูล

7.14.2 Detail of data.

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้ Previews file .CSV from export as following.



| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรือง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | 42 | | E A |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|---|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 42 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

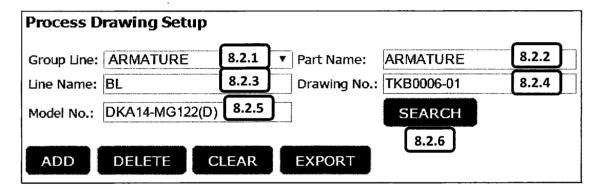
8. ตั้งค่า Process Drawing

- 8. Process Drawing Setup.
 - 8.1 เมื่อคลิกที่เมนู Process Drawing จะปรากฏฟังก์ชันการใช้งาน Process Drawing ที่ส่วนแสดงข้อมูลของ ระบบดังรูป
 - 8.1 After user click on Process Drawing menu. The program will show Process Drawing function on show detail part as below picture.
 - 8.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูลที่ต้องการ
 - 8.1.1 Condition part to search Process Drawing by user config.
 - 8.1.2 กดปุ่ม SEARCH เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
 - 8.1.2 Click on SEARCH button to search Process Drawing data.
 - 8.1.3 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Process Drawing เข้าสู่ระบบ
 - 8.1.3 Click on ADD button for insert Process Drawing data into the systems.
 - 8.1.4 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ
 - 8.1.4 Click on DELETE button for delete Process Drawing data by selected out of the systems.
 - 8.1.5 กดปุ่ม CLEAR เพื่อลบเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูลออก
 - 8.1.6 Click on CLEAR button for clear conditions to search form user config.
 - 8.1.10 กดปุ่ม EXPORT เพื่อนำข้อมูลของ Process Drawing ที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นข้อมูล ไฟล์ .CSV
 - 8.1.10 Click on EXPORT button for export Process Drawing data on shoe detail part to .CSV file.

| Process Drawing Setup 8.1.1 | |
|-----------------------------|--------------|
| Group Line: ALL | ▼ Part Name: |
| Line Name: | Drawing No.: |
| Model No.: | SEARCH |
| | 8.1.2 |
| ADD DELETE CLEAR | EXPORT |
| 8.1.3 8.1.4 8.1.5 | 8.1.6 |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | 42 | 1 | <i>E</i> 1 |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|-------|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 43 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | over to no | | | | |
| IT Department : | User : | everyone | | | | |

- 8.2 เมื่อผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบุเงื่อนไข สามารถทำได้ดังรูป
- 8.2 If user want to search Process Drawing data by config condition to search. User can do as below picture.
 - 8.2.1 เลือก Group Line เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
 - 8.2.1 Choose Group Line to search Process Drawing data.
 - 8.2.2 ระบุ Part Name เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
 - 8.2.2 Input Part Name to search Process Drawing data.
 - 8.2.3 ระบุ Line Name เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
 - 8.2.3 Input Line Name to search Process Drawing data.
 - 8.2.4 ระบุ Drawing No. เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
 - 8.2.4 Input Drawing number to search Process Drawing data.
 - 8.2.5 ระบุ Model No. เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing.



- 8.2.6 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Process Drawing ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 8.2.6.1 8.2.6.2
- 8.2.6 After user click on SEARCH button. The program will search Process Drawing with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Process Drawing data show on detail part as below picture 8.2.6.1 8.2.6.2

| LEAR EXPORT Part Name: ARMATURE Drawing No. TK80006-01 SEARCH SEARCH Drawing No. TK80006-01 O1 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 ARMATURE BL TK80006-01 O1 ARMATURE DKA14-MG122(D) Drawing No. Part Name Draw | URAC | | ัทช์ (ไทยแลนด์ ป(THAILANC | | รื่อง Subject : | | าารตั้งค่าต่าง ๆ How to setup \ | | _ | หน้า Page | 44 | / 5 |
|--|--------------------|---------|------------------------------|--|--------------------------------|----------|---|--|--|-----------------------------------|--|---------|
| Doc. No: ผู้ใช้งาน: User: Part Name: ARMATURE Drawing No: TK80006-01 SEARCH LIEAR EXPORT Ille Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL TK80006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 \$14 8.2.6.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนใชในการคันหา Picture 8.2.6.1 User config conditions for search Part Name: Drawing No: SEARGIME CLEAR EXPORT Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL TK80006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 | | - | นการปฏิบัติงา | | | | 1.0vv to setup | | - · | | | |
| User: everyone | | - | NG STANDAI | 1 | Doc. No : | | | | OCT-IT-WS | 090 | | |
| Part Name: ARMATURE Drawing No.: TKB0006-01 SEARCH SEARCH Drawing No.: TKB0006-01 Drawing No.: TKB0006-01 Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23 JAN 2013 Picture 8.2.6.1 ปังอนุลที่มีการระบุเงื่อนไขในการคันหา Picture 8.2.6.1 User config conditions for search Part Name: Drawing No.: Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL TKB0006-01 D1 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23 JAN 2013 ARMATURE BL TKB0006-01 D1 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23 JAN 2013 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23 JAN 2013 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23 JAN 2013 DKA14-MG122(D) DK | เงาน: | | IT | والأر | เใช้งาน : | | | - | evervone | <u> </u> | | |
| Drawing No.: TKB0006-01 SEARCH SEARC | rtmen | t: | | L | Jser: | | | | | | | |
| Drawing No.: TKB0006-01 SEARCH SEARC | ต่อ (| Cont | tinue) | | | | | | | | | |
| Drawing No.: TKB0006-01 SEARCH SEARC | Proce | ss Dra | wing Setup | | | | | | | | | |
| SEARCH SEARC | Group I | Line: A | RMATURE | | No. | | | | | | | |
| EXPORT Ile Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark | 1 | ame: Bl | - KA14-MG122(E | | rawing No.: T | | | | | | | |
| Ile Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark 3 ARMATURE BL TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 Ficture 8.2.6.1 Viagraming No. Part Name: Drawing No.: SEARCH CLEAR EXPORT Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 | vioder : | | | | | SPARCI | | | | | | |
| รูปที่ 8.2.6.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการคันหา Picture 8.2.6.1 บรer config conditions for search Part Name: | ADD | | DELETE | CLEAR EX | XPORT | | | | | | | |
| รูปที่ 8.2.6.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา Picture 8.2.6.1 User config conditions for search Part Name: | Edit | | ltems | file Group | Line L | ine Name | Drawing No. | Revision | Part Name | Model I | No. | Remark |
| Picture 8.2.6.1 User config conditions for search Part Name: Drawing No.: SEARGHAN CLEAR EXPORT Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL. TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 | | (3) | 1 | ARMATU | RE BL | | TKB0006-01 | 01 | ARMATURE | DKA14-MG122 | 2(D) 23.J | AN.2013 |
| Group Line Line Name Drawing No. Revision Part Name Model No. Remark ARMATURE BL. TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 | Line Na Model N | | | | rawing No.: | «SEARGH» | | | | | | |
| ARMATURE BL. TKB0006-01 01 ARMATURE DKA14-MG122(D) 23.JAN.2013 | ADD | | DELETE | CLEAR E | XPORT | | | | | | | |
| ADMATURE DI TERRORE DI TERRORE DE LA CONTROLE DE LA | Edit | | Items File | Group Lir | ne Line i | lame Dra | wing No. Rev | ision Part | Name M | odel No. | Rema | ark |
| ARMATURE BL TKB0007-01 02 ARMATURE DKA14-MG165(T) 25.OCT.2013 | | . 0 | 1 💿 | ARMATURE | BL. | TKBO | 0006-01 | 01 ARMA | TURE DKA14 | -MG122(D) | 23.JAN.2013 | |
| | | , O | 2 💿 | ARMATURE | BL | TKBO | 007-01 (| 02 ARMAT | TURE DKA14 | -MG165(T) | 25.OCT.2013 | |
| ARMATURE BL TKB0003-01 02 ARMATURE MHR18-MG42 23.JAN.2013 | | 1 1 | | 1 | BL | TKBO | 003-01 (| 02 ARMAT | TURE MHR18 | 3-MG42 | 23.JAN.2013 | |
| ADMATURE DI TYPROBA 04 02 ADMATURE D0470 4257 24 455 2042 | | O | 3 ⊚ | ARMATURE | | | | | li li | 1 | | |
| ARMATURE BL IRBUUU4-U1 U2 ARMATURE RS17B-12(1) 24.AFR.2013 | | ŭ | 3 ⊕ 4 ⊙ | 2 | BL | TKBO | 004-01 (| 02 ARMAT | TURE RS17B | -12(T) | 24.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 24-APR.2013 | | | | ARMATURE | | | | | | | | |
| | | Ü | 4 💿 | ARMATURE ARMATURE | P(SH) | ТКРО | 019-100 | 00 ARMAT | TURE RS17B | -12(T) | 15.JAN.2015 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 | | Ü | 4 ⊙ 5 ⊙ | ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) | ткро | 019-100 | DO ARMAT | TURE RS178 | -12(T) -MG66(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 | |
| | Model N | No.: | Items File | CLEAR E Group Lin ARMATURE ARMATURE | XPORT ne Line N | Name Dra | wing No. Rev 1006-01 (1 | O1 ARMAT | TURE DKA14 | -MG122(D) | 23.JAN.2013 25.OCT.2013 | ark . |
| | | | | 2 | BL | TKBO | 004-01 (| 12 ARMA1 | URE R\$17B | -12(T) l : | 24.APR.2013 | |
| | | Ü | 4 💿 | ARMATURE | | | | | | | | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 | | Ü | 4 ⊙ 5 ⊙ | ARMATURE ARMATURE | P(SH) | ТКРО | 019-100 | 00 ARMAT | TURE RS17B | -12(T) | 15.JAN.2015 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 | | 0 | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) | ткро | 019-100 | DO ARMAT | TURE RS178 | -12(T) -MG66(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 | 0 0 0 | 0 | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) | TKP0 | 019-100 (005-01 (006-100 (| OO ARMAT | TURE RS178 TURE RS178 | -12(T) -MG66(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 ARMATURE P(SH) TKP0008-100 00 ARMATURE RS4A-MG329(T) 07.APR.2013 | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 ARMATURE P(SH) TKP0008-100 00 ARMATURE RS4A-MG329(T) 07.APR.2013 รูปที่ 8.2.6.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 ARMATURE P(SH) TKP0008-100 00 ARMATURE RS4A-MG329(T) 07.APR.2013 รูปที่ 8.2.6.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 ARMATURE P(SH) TKP0008-100 00 ARMATURE RS4A-MG329(T) 07.APR.2013 รูปที่ 8.2.6.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |
| ARMATURE P(SH) TKP0019-100 00 ARMATURE RS17B-12(T) 15.JAN.2015 ARMATURE BL TKB0005-01 02 ARMATURE RS17B-MG66(T) 02.AUG.2013 ARMATURE P(SH) TKP0006-100 01 ARMATURE RS17B-MG66(T) 13.MAY.2014 ARMATURE P(SH) TKP0008-100 00 ARMATURE RS4A-MG329(T) 07.APR.2013 | | ŭ U | 4 | ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE ARMATURE | P(SH) BL P(SH) P(SH) 8.2.6.2 Ž | ткео | 019-100 (005-01 (006-100 (008-100 (| 00 ARMAT 02 ARMAT 01 ARMAT 00 ARMAT | TURE RS17B TURE RS17B TURE RS17B TURE RS4A-I | -12(T) -MG66(T) -MG66(T) MG329(T) | 15.JAN.2015 02.AUG.2013 13.MAY.2014 07.APR.2013 | |

| บริษัท โอกุระ คลัทร | ช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าด่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 45 | | |
|---------------------|-------------------------------|----------------|-------------------------------------|------------|----|---|----|
| OGURA CLUTCH(| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | | How to setup Web Drawing system. | Page | 45 | , | 54 |
| มาตรฐานก | าารปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT VE WGO | 00 | | - | |
| (WORKING | STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS09 | <i>7</i> 0 | | | |
| หน่วยงาน: | | | OVORVORO | | | | |
| Department : | IT | User: | everyone | | | | |
| | | | | | | | |
| 8.3 ข้อมูลที่ | ได้จากการค้นหาข้ | อมูล Process D | rawing มีดังนี้ | | | | |
| 8.3 The dat | ta of Process Dra | wing from sea | rch are detail as following. | | | | |
| 18 | ينيون الحا | | | | | | |

- 8.3.1 ปุ่ม Edit เพื่อแก้ไขข้อมูล Process Drawing
- 8.3.1 Edit button for edit Process Drawing data.
- 8.3.2 Checkbox สำหรับเลือกข้อมูล Process Drawing ที่ต้องการ
- 8.3.2 Checkbox button for select Process Drawing by user.
- 8.3.3 ช่องแสดงลำดับของข้อมูล Process Drawing
- 8.3.3 Show item series of Process Drawing data
- 8.3.4 แสดงลิ้งเปิดไฟล์ Process Drawing จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน
- 8.3.4 Show Process Drawing file link form user upload.
- 8.3.5 แสดงข้อมูล Group Line ของ Process Drawing
- 8.3.5 Show Group Line of Process Drawing.
- 8.3.6 แสดงข้อมูล Line Name ของ Process Drawing
- 8.3.6 Show Line Name of Process Drawing.
- 8.3.7 แสดงข้อมูล Drawing No. ของ Process Drawing.
- $8.3.7\ Show\ Drawing\ number\ of\ Process\ Drawing.$
- 8.3.8 แสดงข้อมูล Revision ของ Process Drawing
- 8.3.8 Show Revision of Process Drawing.
- 8.3.9 แสดง Part Name ของ Process Drawing
- 8.3.9 Show Part Name of Process Drawing.
- 8.3.10 แสดง Model No. ของ Process Drawing
- 8.3.10 Show Model number of Process Drawing.
- 8.3.11 แสดงบันทึกเพิ่มเติมของ Process Drawing
- 8.3.11 Show Remark of Process Drawing.

| Making Date | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| | • | | | | เรื่อง Subject : | | | | เบ Web Drawi Drawing syste | _ | หน้า Page | 46 | / | 54 |
|--------------------|------|----------|------------|------------|-----------------------|------------------|-----------|--------------|-------------------------------|------------------|--------------|-------------|-------------|------------|
| | | ารฐานการ | | | เลขที่เอกสาร | | 011 10 30 | tap Web t | | | rage | | | |
| | | RKING S | TANDA | | Doc. No: | | | | 001-11 | r-WS090 | | | | |
| หน่วยงา Departi | | | ľ | Г | ผู้ใช้งาน : User : | | | | evei | ryone | | | | |
| | | ontinu | (A) | | USEF : | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Proces Group I | | wing S | etup | w Do | t Name: | f | | ï | | | | | | |
| Line Na | 1.1 | | | | awing No.: | | | | | | | | | |
| Model | 5/ | >/ | \ | 56 | | -SEARGH- | \wedge | <i>&</i> | |) | 6 | | K. | 、 川 |
| | 83. | 8.5. | | AR 6.5 | PORT | | 5./ | 63.1 | | €. | | €. | 5./ | |
| Edit | | Items | File | Group Line | Line | Name Drawii | ng No. | Revision | Part Name | Model | No. | Rei | mark | |
| | LJ. | 1 | o | ARMATURE | BL | TKB0006 | 6-01 | 01 | ARMATURE | DKA14-MG1 | 22(D) | 23.JAN.2013 | | |
| | O | 2 | ⊚ ´ | ARMATURE | BL | TKB0001 | 7-01 | 02 | ARMATURE | DKA14-MG1 | 65(T) | 25.OCT.2013 | | |
| | Ö | 3 | ⊚ ĺ | ARMATURE | BL | TKB0003 | 3-01 | 02 | ARMATURE | MHR18-MG | 42 | 23.JAN.2013 | | |
| | Ü | 4 | o | ARMATURE | BL | TKB0004 | 4-01 | 02 | ARMATURE | RS17B-12(T |) | 24.APR.2013 | | |
| | Ü | 5 | ⊙ | ARMATURE | P(SH) | TKP0019 | 9-100 | 00 | ARMATURE | RS17B-12(T | " | 15.JAN.2015 | | |
| | ٥ | 6 | ⊚ | ARMATURE | BL | TKB000 | 5-01 | 02 | ARMATURE | RS17B-MG6 | 6(T) | 02,AUG,2013 | | |
| | | 7 | ⊙ ′ | ARMATURE | P(SH) | TKP0000 | 6-100 | 01 | ARMATURE | RS17B-MG6 | 66(T) | 13.MAY.2014 | | |
| | Ü | 8 | ⊚ | ARMATURE | P(SH) | TKP0000 | 8-100 | 00 | ARMATURE | RS4A-MG32 | 9(T) | 07.APR.2013 | | : |
| | | | | | | | | | | | | | | |
| Mak Da | ding | <u> </u> | 20 | 0/02/2019 | | Starting Date | | 08/03/2 | 019 | Using For No. | m | OCT-IS-FM0 | 01 Re | v.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 47 | | <i>5 A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|--|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 47 | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WEGGG | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

- 8.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Process Drawing เข้าสู่ระบบโดยกดปุ่ม ADD ดังรูป
- 8.4 User can add Process Drawing data into the systems by click on ADD button as below picture.

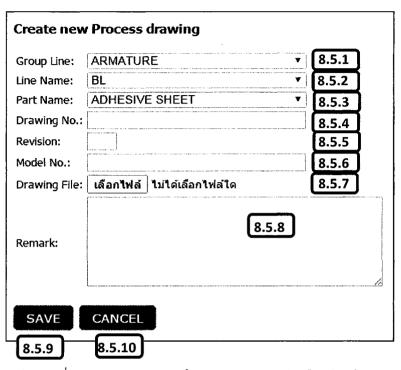


- 8.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลของ Process Drawing ที่ต้องการเพิ่มลงใน ระบบ ดังรูป
- 8.5 After user click on ADD button. The program will show window form add for added data into the systems as below picture
 - 8.5.1 เลือก Group Line ของ Process Drawing
 - 8.5.1 Select Group Line of Process Drawing.
 - 8.5.2 เลือก Line Name ของ Process Drawing
 - 8.5.2 Select Line Name of Process Drawing.
 - 8.5.3 เลือก Part Name ของ Process Drawing
 - 8.5.3 Select Part Name of Process Drawing.
 - 8.5.4 ระบุ Drawing No. ของ Process Drawing.
 - 8.5.4 Input Drawing number of Process Drawing.
 - 8.5.5 ระบุ Revision ของ Process Drawing
 - 8.5.5 Input Revision of Process Drawing.
 - 8.5.6 ระบุ Model No. ของ Process Drawing
 - 8.5.6 Input Model number of Process Drawing.
 - 8.5.7 อัพโหลดไฟล์ Drawing ของ Process Drawing
 - 8.5.7 Upload Drawing file of Process Drawing.
 - 8.5.8 บันทึกเพิ่มเติม
 - 8.5.8 Note.
 - 8.5.9 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึก Process Drawing
 - 8.5.9 Click on SAVE button for save Process Drawing.
 - 8.5.10 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Process Drawing
 - 8.5.10 Click on CANCEL button for cancel add Process Drawing process.

| Making 20/02/2019 Date 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|--------------------------------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|
|--------------------------------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 48 | 1 | <i>- A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 48 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No: | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ (Continue)



8.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป 8.6 After user click on SAVE button successful. The program will alert as below picture.

Add new process drawing completed!!!

Group Line: ARMATURE

Line Name: BL

Part Name: ADHESIVE SHEET

Drawing No.: 0123456789

Revision: 00

Model No.: MODEL(TEST)
Drawing File: 0123456789-BL.pdf

Click here to close this window!

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 49 | 1 | <i>5 1</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 49 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WEGGG | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | aven (and | | | | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

ต่อ (Continue)

- 8.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่แล้ว ระบบจะแจ้งเดือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ ถกต้อง
- 8.7 If that data from added is already on the system. The program will alert as below picture and that data can't saved data until user correct it.

| Create new | Process drawing |
|----------------|------------------------------------|
| Group Line: | ARMATURE ▼ |
| Line Name: | BL v |
| Part Name: | ARMATURE ▼ |
| Drawing No.: | TKB0006-01 |
| Revision: | 01 |
| Model No.: | DKA14-MG122(D) |
| Drawing File: | (G 201915 07052015090635.pdf |
| | this is test add process drawing |
| Remark: | |
| | |
| SAVE | CANGEL |
| This process d | rawing is already in the system!!! |

| | | | | <u> </u> | | |
|----------------|---|------------|------------------|----------------|-------------------|---------------------|
| Making Date | ! | 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 50 | 1 | = 1 |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|-----|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | 50 | , | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WOOD | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | • | |
| Department : | User: | everyone | | | | |

8.8 เมื่อผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Process Drawing สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป 8.8 If user want to edit any Process Drawing data. User can do by click on Edit button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขข้อมูลได้ ดังนี้
After click on edit button that. The program will show old detail this Process Drawing data for edit by user as following.

- 8.8.1 เลือก Group Line ของ Process Drawing
- 8.8.1 Select Group Line of Process Drawing.
- 8.8.2 เลือก Line Name ของ Process Drawing
- 8.8.2 Select Line Name of Process Drawing.
- 8.8.3 เลือก Part Name ของ Process Drawing
- 8.8.3 Select Part Name of Process Drawing.
- * 8.8.4 ระบุ Drawing No. ของ Process Drawing
- * 8.8.4 Input Drawing number of Process Drawing.
 - 8.8.5 ระบุ Revision ของ Process Drawing
 - 8.8.5 Input Revision of Process Drawing.
 - 8.8.6 ระบุ Model No. ของ Process Drawing
 - $8.8.6\ Input\ Model\ number\ of\ Process\ Drawing$
- * 8.8.7 ชื่อไฟล์ Drawing ที่ผู้ใช้งานอัพโหลดไปแล้ว
- * 8.8.7 Old drawing file from upload.
 - 8.8.8 ปุ่มเลือกไฟล์เพื่ออัพโหลดไฟล์ Drawing
 - 8.8.8 Upload button for upload Drawing file.
 - 8.8.9 บันทึกเพิ่มเติม
 - 8.8.9 Note.
 - 8.8.10 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึก Process Drawing
 - 8.8.10 Click on SAVE button for save this Process Drawing.
 - 8.8.11 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการแก้ไข Process Drawing
 - 8.8.11 Click on CANCEl button for cancel edit Process Drawing process.
 - * ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้ Can't edit

| Making Date | ! ! ! | 20/02/2019 | Starting Date | : | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|----------------|-------------|------------|------------------|---|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | | เรื่อง | ก | | eb Drawi | ng | หน้า | - · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | - 4 |
|---|---------------|---|--|-----------------|--|--|--|---|-------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | | Subject: How to setup Web Drawing system. Page 51 | | | | 54 | | | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน (WORKING STANDARD) | | เลขที่เอกสาร : Doc. No : OCT-IT-WS090 | | | | | | | |
| หน่วยงาน: | | ผู้ใช้งาน : | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · | | | | | | |
| Department : | IT | User : | | | ever | yone | | | |
| ต่อ (Co | ntinue) | | | | | | | _ | |
| | Edit Process | s draw | ing | | | | | | |
| | Group Line: | Α | RMATURE | | Ŧ | 8.8.1 | Į | | |
| | Line Name: | В | L | | ▼ | 8.8.2 | | | |
| | Part Name: | Α | RMATURE | | T | 8.8.3 | | | |
| | Drawing No.: | TK | (B0006-01 | | | 8.8.4 | | | |
| | Revision: | 01 | A MARINE A RANGE A RAN | | | 8.8.5 | | | |
| | Model No.: | DI | KA14-MG12 | 2(D) | | 8.8.6 |] | | |
| | Drawing File: | TK | (B0006-01-B | L.pdf | ere u en | | The state of the s | 8.8.7 | |
| | Diawing rile. | Lá | จือกไฟล์ ไ บ | iได้เลือกไฟล์ใด | | | | 8.8.8 | |
| | | 23 | .JAN.2013 | | | STREET, STREET, SEC. SEC. Colonia Science Colonia Street | | | |
| | Remark: | | | | | 8.8.9 |) | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | SAVE | CANC | 3 | | | | | : | |
| | 8.8.10 | 8.8.11 | | | ···· | | | | |
| | 8.8.10 | 0.0.11 | ני | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | <u> </u> | | | | | <u></u> | | | |
| Making Date | 20/02/2019 | | Starting Date | 08/03/2019 | | Using Form No. | 0 | CT-IS-FM001 | Rev.00 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า Page | 52 | / | ~ A | |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|--------------|----|---|-----|--|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | | | | 54 | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | O CITE ATT AVICAGO | | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | | |
| Department: | User : | everyone | | | | | |

- 8.9 เมื่อผู้ใช้งานทำการกดบันทึกการแก้ไขข้อมูลสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเดือนดังรูป
- 8.9 After user edited Process Drawing data successful. The program will alert as below picture.

Update process drawing completed!!!

Group Line: ARMATURE

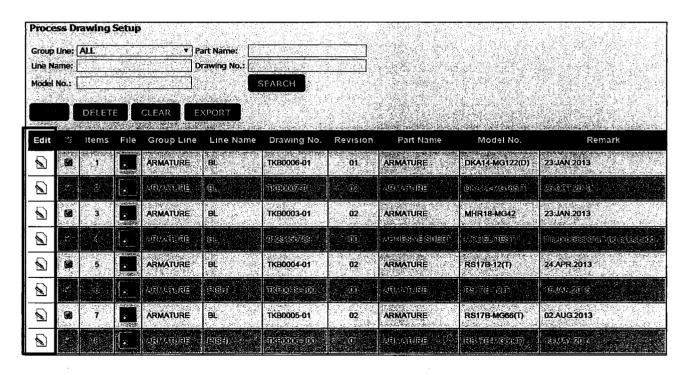
Line Name: BL

Part Name: ARMATURE Drawing No.: TKB0007-01

Revision: 02

Model No.: DKA14-MG165(T)
Drawing File: TKB0007-01-BL.pdf
Click here to close this window!

- 8.10 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Process Drawing สามารถทำได้ดังนี้
- 8.10 If user want to delete any Process Drawing data. User can do as following.
 - 8.10.1 เลือกข้อมูล Process Drawing ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป
 - 8.10.1 Choose Process Drawing data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.



| Making 20/02/2019 Date 20/02/2019 | Starting Date | 08/03/2019 | Using Form No. | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|--------------------------------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|
|--------------------------------------|------------------|------------|-------------------|---------------------|

| บริษัท โอกุระ คลัทซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing | หน้า | 53 | / | <i>E A</i> |
|---------------------------------------|----------------|-------------------------------------|------|----|---|------------|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject : | How to setup Web Drawing system. | Page | | | 54 |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | OCT IT WCAAA | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | | | | | |
| Department : | User : | everyone | | | | |

ທ່ວ (Continue)

- 8.11 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป
- 8.11 Click on DELETE button to delete selected Process Drawing data as below picture.



- 8.12 เมื่อผู้ใช้งานต้องการล้างค่าเงื่อนไขการค้นหาข้อมูลที่กำหนดไว้ ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม CLEAR ดังรูป
- 8.12 If user want to clear condition to search. User can do by click on CLEAR button as below picture.
 - 8.12.1 เปลี่ยน Group Line ให้เป็นเงื่อนไขเริ่มต้น
 - 8.12.1 Changed Group Line to defult conditions.
 - 8.12.2 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Part Name
 - 8.12.2 Clear condition at Part Name input.
 - 8.12.3 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Line Name
 - 8.12.3 Clear condition at Line Name input.
 - 8.12.4 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Drawing No.
 - 8.12.4 Clear condition at Drawing number input.
 - 8.12.5 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Model No.
 - 8.12.5 Clear condition at Model number input.



| Process Drawing Setup | | | | | | | | |
|-----------------------|--------|--------|--------------|--------|--------|--|--|--|
| Group Line: | ALL | 8.12.1 | ▼ Part Name: | | 8.12.2 | | | |
| Line Name: | | 8.12.3 | Drawing No.: | | 8.12.4 | | | |
| Model No.: | | 8.12.5 | | SEARCH | | | | |
| | | | | | | | | |
| ADD | DELETE | CLEAR | EXPORT | | | | | |

| Making | 20/02/2019 | Starting | 08/03/2019 | Using Form | OCT-IS-FM001 Rev.00 |
|--------|------------|----------|------------|------------|-----------------------|
| Date | 1 | Date | 00/03/2013 | No. | 00. 10.11.001 (10.100 |

| บริษัท โอกุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด | เรื่อง | การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing หน้า | | , | <i>51</i> | | | |
|---------------------------------------|----------------|--|------|----|-----------|----|--|--|
| OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD | Subject: | How to setup Web Drawing system. | Page | 54 | 1 | 54 | | |
| มาตรฐานการปฏิบัติงาน | เลขที่เอกสาร : | | | | | | | |
| (WORKING STANDARD) | Doc. No : | OCT-IT-WS090 | | | | | | |
| หน่วยงาน: | ผู้ใช้งาน : | OVOT 1000 | | | | | | |
| IT Department : | User: | everyone | | | | | | |

8.13 ปุ่ม EXPORT เพื่อทำการส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

- 8.13 Click EXPORT button for export drawing data on show detail data part to .CSV file as below following.
 - 8.13.1 ส่วนหัวของคอลัมน์
 - 8.13.1 Head column part.
 - 8.13.2 รายละเอียดของข้อมูล
 - 8.13.2 Detail of data.

EXPORT

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้ Preview files .CSV from Export as following.

