

บริษัท โภคุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.		หน้า Page	1 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	ผู้จัดทำ PREPARE	ผู้ตรวจสอบ CHECK	ผู้อนุมัติ APPROVE
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	Jayy Y		Deekong

**ขั้นตอนการค้นหาข้อมูล ในระบบ Web Drawing  
step to search drawing data in Web Drawing system.**

- คลิกเปิด internet explorer และเข้าสู่หน้าเว็บไซต์ Ogura Clutch Intranet.
- Click on the internet explorer icon then open Ogura Clutch Intranet page.



- เลือกเมนู Check Drawing เพื่อเข้าใช้งานระบบ OCT WEB.
- Choose "Check Drawing" System menu to login to OCT WEB.

• Check Drawing

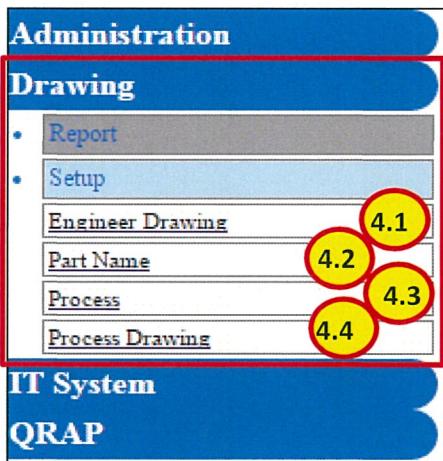
- ทำการลงชื่อเข้าใช้งานระบบ OCT WEB.
- Log in to use OCT WEB.

The screenshot shows a login interface for 'OGURA CLUTCH'. At the top is the company logo. Below it, there are two input fields: 'Account' containing 'w-somngam' and a password field containing '.....'. A large blue 'Log in' button is centered below the password field. At the bottom left, there is a link 'Forgot password'.

Rev.	Date	Revisions	Approve	Check	Prepare
00	20/02/2019	New Issued	Inoue	Jakkapong	Jakkapong
Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	2 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

4. คลิกที่เมนู -> Drawing -> Setup ระบบจะแสดงเมนูย่อยอีก 4 เมนู คือ
4. Click on menu tab -> Drawing -> Setup. The program will show sub menu as following.
- 4.1 เมนู Engineer Drawing
  - 4.1 Engineer Drawing menu.
  - 4.2 เมนู Part Name
  - 4.2 Part Name menu.
  - 4.3 เมนู Process
  - 4.3 Process menu.
  - 4.4 เมนู Process Drawing
  - 4.4 Process Drawing menu.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	3 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

## 5. การตั้งค่า Engineer Drawing

### 5. Engineer Drawing Setup

5.1 เมื่อผู้ใช้งานคลิกที่เมนู Engineer Drawing จะปรากฏฟังก์ชัน Engineer Drawing ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ

5.1 After user click on Engineer Drawing menu. The program will show Engineer Drawing search function at display detail part.

5.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูลที่ต้องการ

5.1.1 Condition part for input condition to search Engineer Drawing data.

5.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ

5.1.2 Click on ADD button to add Engineer Drawing data into the system.

5.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Engineer Drawing ที่ผู้ใช้งานต้องการลบออกจากระบบ

5.1.3 Click on DELETE button to delete selected Engineer Drawing data out of the system.

5.1.4 กดปุ่ม CLEAR เพื่อล้างค่าที่ผู้ใช้งานกำหนดเพื่อทำการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ออก

5.1.4 Click on CLEAR button to clear all condition for search Engineer Drawing.

5.1.5 กดปุ่ม EXPORT เพื่อ export ข้อมูล Engineer Drawing ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบ  
ออกเป็นไฟล์ .CSV

5.1.5 Click on EXPORT button to export all Engineer Drawing data on display detail part to .CSV file.

**Engineer Drawing Setup** 5.1.1

Part Name:	<input type="text"/>	Drawing Number:	<input type="text"/>
Model Number:	<input type="text"/>	Sort By:	<input type="button" value="Part Name, Model Number"/>
<input type="button" value="SEARCH"/>			
<input type="button" value="ADD"/>	<input type="button" value="DELETE"/>	<input type="button" value="CLEAR"/>	<input type="button" value="EXPORT"/>
<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">5.1.2</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">5.1.3</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">5.1.4</span>	<span style="border: 1px solid yellow; padding: 2px;">5.1.5</span>

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	4 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.2 ผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบุเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป

5.2 If user want to search Engineer Drawing data. User can do as below picture.

5.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Part Name เพื่อค้นหาข้อมูล

5.2.1 User can input Part Name for search data.

5.2.2 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Drawing Number เพื่อค้นหาข้อมูล

5.2.2 User can input Drawing Number for search data.

5.2.3 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Model Number เพื่อค้นหาข้อมูล

5.2.3 User can input Model Number for search data.

5.2.4 ผู้ใช้งานสามารถเลือกการเรียงลำดับของข้อมูลได้ ดังนี้

5.2.4 User can sort data as following.

- Part Name, Model Number
- Model Number, Part Name

### Engineer Drawing Setup

Part Name:	COIL COVER	5.2.1	Drawing Number:	53100001	5.2.2	5.2.5
Model Number:	MODEL(TEST)	5.2.3	Sort By:	Part Name, Model Number	5.2.4	SEARCH
<b>ADD</b>	<b>DELETE</b>	<b>CLEAR</b>	<b>EXPORT</b>			

5.2.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหาข้อมูล หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 5.2.5.1 - 5.2.5.2

5.2.5 After user click on SEARCH button. The program will search Engineer Drawing with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Engineer Drawing data show on detail part as below picture 5.2.5.1 - 5.2.5.2

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	5 / 54
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ(Continue)

#### Engineer Drawing Setup

Part Name:	ADHESIVE SHEET	Drawing Number:	52073800
Model Number:	DKR4-MG249P	Sort By:	Part Name, Model Number
<input type="button" value="SEARCH"/>			

**ADD**   **DELETE**   **CLEAR**   **EXPORT**

#	Edit	Item	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Semi Assembly No.	Customer No.	Part Name	Drawing File	Part List File	Define Formulas	Formulas	Note
<input type="checkbox"/>		1	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG100		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		2	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG94		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		3	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG95		ADHESIVE SHEET				0	

รูปที่ 5.2.5.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา

Picture 5.2.5.1 User config conditions for search

#### Engineer Drawing Setup

Part Name:	Drawing Number:
Model Number:	Sort By:
<input type="button" value="SEARCH"/>	

**ADD**   **DELETE**   **CLEAR**   **EXPORT**

#	Edit	Item	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Semi Assembly No.	Customer No.	Part Name	Drawing File	Part List File	Define Formulas	Formulas	Note
<input type="checkbox"/>		1	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG100		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		2	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG94		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		3	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG95		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		4	***3	52720500	00	RS17A-MG31	RS17A-MG60		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		5	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0	
<input type="checkbox"/>		6	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0	
<input type="checkbox"/>		7	**1	53568100	00	DKR6-MG20P(T)	RS4A-MG396(T)		ARMATURE				0	
<input type="checkbox"/>		8	**1	53094500	03	MHR16-MG07	MHR16-MG07		ARMATURE				0	

รูปที่ 5.2.5.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา

Picture 5.2.5.2 The result that user didn't assign any condition.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	6 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

5.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing มีรายละเอียดดังนี้

5.3 The data of Engineer Drawing from search are detail as following.

5.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล

5.3.1 Checkbox for select.

5.3.2 แสดงปุ่มแก้ไขข้อมูล Engineer Drawing

5.3.2 Show edit button of Engineer Drawing.

5.3.3 แสดงลำดับของข้อมูล Engineer Drawing

5.3.3 Show item series of Engineer Drawing data.

5.3.4 แสดง Level ของ Engineer Drawing

5.3.4 Show level of Engineer Drawing process.

5.3.5 แสดง Drawing Number ของ Engineer Drawing

5.3.5 Show Drawing number of Engineer Drawing.

5.3.6 แสดง Revision ของ Engineer Drawing

5.3.6 Show revision number of Engineer Drawing.

5.3.7 แสดง Model Number ของ Engineer Drawing

5.3.7 Show Model number of Engineer Drawing.

5.3.8 แสดง Semi Assembly Number ของ Engineer Drawing

5.3.8 Show Semi Assembly of Engineer Drawing.

5.3.9 แสดง Customer Number ของ Engineer Drawing

5.3.9 Show customer number of Engineer Drawing.

5.3.10 แสดง Part Name ของ Engineer Drawing.

5.3.10 Show Part Name of Engineer Drawing.

5.3.11 แสดงลิ้งเปิดไฟล์ Drawing จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน

5.3.11 Show Drawing file link from user uploaded.

5.3.12 แสดงลิ้งเปิดไฟล์ Part List จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน

5.3.12 Show Part List file link from user upload.

5.3.13 ปุ่มกำหนดการตั้งค่าสูตรของ Engineer Drawing

5.3.13 Show define formulas button of Engineer Drawing.

5.3.14 แสดงสูตรของ Engineer Drawing ถ้าข้อมูลไหนที่มีสูตรจะสามารถคลิกดูสูตรได้ดังรูปที่ 5.3.14.1 โดยระบบจะแสดงสูตรเป็นแบบ toggle tree node และแบบตาราง ผู้ใช้งานสามารถ export ข้อมูลที่อยู่ในตาราง ออกเป็นไฟล์ .CSV ได้โดยกดปุ่ม Export to table excel แต่ถ้าไม่มีสูตรจะแสดงเป็น 0 และไม่สามารถคลิกดูสูตรได้

5.3.14 Show formulas of Engineer Drawing. If any Engineer Drawing data it's formulas you can click on formulas data for look at formulas of that Engineer Drawing as below picture 5.3.14.1 The program will show a toggle node of Engineer Drawing formulas and user can export data on table to .CSV file by click on Export to table excel button. If no such formulas you will can't click on formulas data.

5.3.15 บันทึกเพิ่มเติม

5.3.15 Note.

Making Date

28/10/2015

Starting Date

08/03/2019

Using Form No.

OCT-ISO-FM001

บริษัท ออกร้า คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	7 / 54
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ(Continue)

■	Edit	Item	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Semi Assembly No.	Customer No.	Part Name	Drawing File	Part List File	Define Formulas	Formulas	Note
<input type="checkbox"/>		1	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG100		ADHESIVE SHEET				0	
<input checked="" type="checkbox"/>		2	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG94		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		3	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG95		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		4	***3	52720500	00	RS17A-MG31	RS17A-MG60		ADHESIVE SHEET				0	
<input type="checkbox"/>		5	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0	
<input type="checkbox"/>		6	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0	

□ Main : 53508200 RS4A-MG308(T) ARMATUREASSY  
 53454100 RS4A-MG308(T) PART NAME ( 1 PCS )  
 53508000 RS4A-MG308(T) HUB ( 1 PCS )  
 51302200 RS4A-05 LEAF SPING ( 3 PCS )  
 52429700 MHR2C-MG15 RIVET ( 1 PCS )

### EXPORT TO TABLE EXCEL

Item	Drawing File	Partlist File	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Semi Assembly	Customer No.	Part Name	Usage	Common
0			*3	53508200	02	RS4A-MG308(T)	RS4A-MG308(T)	A42710B1800000	ARMATURE ASSY		
1			**1	53454100	00	RS4A-MG308(T)	RS4A-MG308(T)		PART NAME	1 PCS	
2			**2	53508000	04	RS4A-MG308(T)	RS4A-MG308(T)		HUB	1 PCS	
3			**3	51302200	02	RS4A-05	RS4A-MG308(T)		LEAF SPING	3 PCS	
4			**5	52429700	00	MHR2C-MG15	RS4A-MG308		RIVET	1 PCS	

รูปที่ 5.3.14.1 แสดงข้อมูลที่มีสูตรของ Engineer Drawing  
**Picture 5.3.14.1 Show formulas of Engineer Drawing.**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	8 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบโดยกดปุ่ม ADD ดังรูป

5.4 User can add Engineer Drawing data into the systems by click on ADD button as below picture.



5.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป

5.5 After user click on ADD button. The program will show window form for add data into the systems as below picture.

**Create New Engineer drawing**

Level:	5.5.1
Drawing No.:	5.5.2
Revision:	5.5.3
Model No.:	5.5.4
Semi Assembly No.:	5.5.5
Customer No.:	5.5.6
File Path(Drawing): <input type="button" value="เลือกไฟล์"/> ไม่ได้เลือกไฟล์	5.5.7
File Path(Part List): <input type="button" value="เลือกไฟล์"/> ไม่ได้เลือกไฟล์	5.5.8
Part Name: ADHESIVE SHEET	5.5.9
Note:	5.5.10
<input type="checkbox"/> Hidden	5.5.11
<b>SAVE</b>	5.5.12
<b>CANCEL</b>	5.5.13

5.5.1 ระบุ Level ของ Engineer Process

5.5.1 Input level of Engineer Process.

5.5.2 ระบุ Drawing Number ของ Engineer Drawing

5.5.2 Input Drawing number of Engineer Drawing.

5.5.3 ระบุ Revision ของ Engineer Drawing

5.5.3 Input revision number of Engineer Drawing.

5.5.4 ระบุ Model Number ของ Engineer Drawing

5.5.4 Input Model number of Engineer Drawing.

5.5.5 ระบุ Semi Assembly number ของ Engineer Drawing

5.5.5 Input Semi Assembly number of Engineer Drawing.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร้า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	9 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ(Continue)

5.5.6 ระบุ Customer Number ของ Engineer Drawing

5.5.6 Input customer number of Engineer Drawing.

5.5.7 เพิ่มไฟล์ Drawing ของ Engineer Drawing

5.5.7 Input Drawing file of Engineer Drawing.

5.5.8 เพิ่มไฟล์ Part List ของ Engineer Drawing

5.5.8 Input Part List file of Engineer Drawing.

5.5.9 ระบุ Part Name ของ Engineer Drawing

5.5.9 Input Part Name of Engineer Drawing.

5.5.10 บันทึกเพิ่มเติม

5.5.10 Note.

5.5.11 สถานะการแสดงข้อมูลของ Engineer Drawing

5.5.11 Status of Egineer Drawing data.

5.5.12 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ

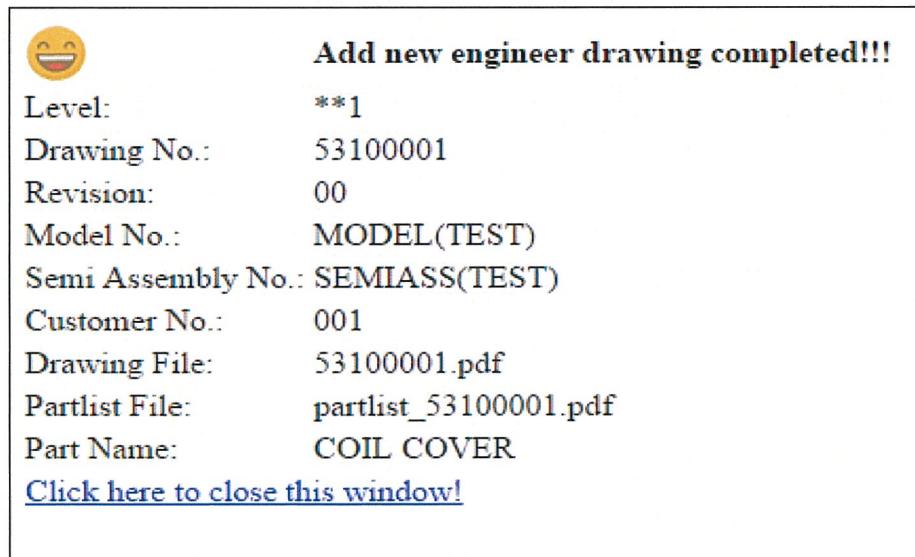
5.5.12 Click on SAVE button to save this Engineer Drawing data into the system.

5.5.13 กดปุ่ม cancel เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Engineer Drawing เข้าสู่ระบบ

5.5.13 Click on CANCEL button to cancel added Engineer Drawing process.

5.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

5.6 After user added Engineer Drawing data into the systems successful. The program will alert as below picture.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	10 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

5.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่ในระบบแล้ว ระบบจะแจ้งเตือนและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ถูกต้อง ดังรูป

5.7 If data that user added is already in the system. The program will alert and prevent to save data until user correct it, as below picture.

**Create New Engineer drawing**

Level:	**1
Drawing No.:	53100001
Revision:	00
Model No.:	MODEL(TEST)
Semi Assembly No.:	SEMIASS(TEST)
Customer No.:	001
File Path(Drawing):	เลือกไฟล์ 07052015090635.pdf
File Path(Part List):	เลือกไฟล์ 03092015135312.pdf
Part Name:	COIL COVER
Note:	this is test add data into the system
<input type="checkbox"/> Hidden	
This engineer drawing is already in the system!!!	
<input type="button" value="SAVE"/> <input type="button" value="CANCEL"/>	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ่ง คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	11 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

5.8 เมื่อผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Engineer Drawing สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

5.8 If user want to edit any Engineer Drawing data. User can click on "Edit" button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขข้อมูลได้ ดังนี้

After click on edit button. The program will show old detail this Engineer Drawing data for edit by user as following.

#### 5.8.1 Level ของ Engineer Drawing

5.8.1 level of Engineer Drawing.

\* 5.8.2 Drawing Number ของ Engineer Drawing

\* 5.8.2 Drawing number of Engineer Drawing.

5.8.3 Revision ของ Engineer Drawing

5.8.3 Revision number of Engineer Drawing.

5.8.4 Model Number ของ Engineer Drawing

5.8.4 Model number of Engineer Drawing.

5.8.5 Semi Assembly Number ของ Engineer Drawing

5.8.5 Semi Assembly number of Engineer Drawing.

5.8.6 Customer number ของ Engineer Drawing.

5.8.6 Customer number of Engineer Drawing.

\* 5.8.7 หมายเลขไฟล์ Drawing เก่าที่อัพโหลดไปแล้ว

\* 5.8.7 Old Drawing number file upload

5.8.8 เพิ่มไฟล์ Drawing ใหม่ของ Engineer Drawing

5.8.8 Input new Drawing file of engineer Drawing.

\* 5.8.9 หมายเลข Part List เก่าที่อัพโหลดไปแล้ว

\* 5.8.9 Old Part List number file upload.

5.8.10 เพิ่มไฟล์ Part List ใหม่ของ Engineer Drawing

5.8.10 Input new Part List file of Engineer Drawing.

5.8.11 เลือก Part Name ของ Engineer Drawing

5.8.11 Choose Part Name of Engineer Drawing.

5.8.12 บันทึกเพิ่มเติม

5.8.12 Note.

5.8.13 สถานะการแสดงข้อมูลของ Engineer Drawing

5.8.13 Status of Engineer Drawing data.

\* หมายถึงในส่วนนี้ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้  
**mean this part can not edit.**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โอกรุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	12 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

### ต่อ(Continue)

5.8.14 ปุ่ม SAVE เพื่อทำการบันทึกข้อมูล Engineer Drawing ที่แก้ไขแล้วเข้าสู่ระบบ

5.8.14 Click on SAVE button to save this Engineer Drawing data from edited into the system.

5.8.15 ปุ่ม CLOSE เพื่อทำการยกเลิกการแก้ไขข้อมูล Engineer Drawing

5.8.15 Click on CLOSE button to cancel edit Engineer Drawing data process.

**Edit Engineer drawing**

Level:	**1	5.8.1
Drawing No.:	* 53100001	5.8.2
Revision:	00	5.8.3
Model No.:	MODEL(TEST)	5.8.4
Semi Assembly No.:	SEMIASS(TEST)	5.8.5
Customer No.:	001	5.8.6
File Path(Drawing):	* 53100001.pdf เลือกไฟล์ [ไม่ได้เลือกไฟล์ใด]	5.8.7
File Path(Part List):	* partlist_53100001.pdf เลือกไฟล์ [ไม่ได้เลือกไฟล์ใด]	5.8.9
Part Name:	COIL COVER	5.8.10
Note:	this is test insert engineer drawing for guide.	5.8.11
<input type="checkbox"/> Hidden      5.8.12		
<input type="button" value="SAVE"/> 5.8.14 <input type="button" value="CLOSE"/> 5.8.15		5.8.13

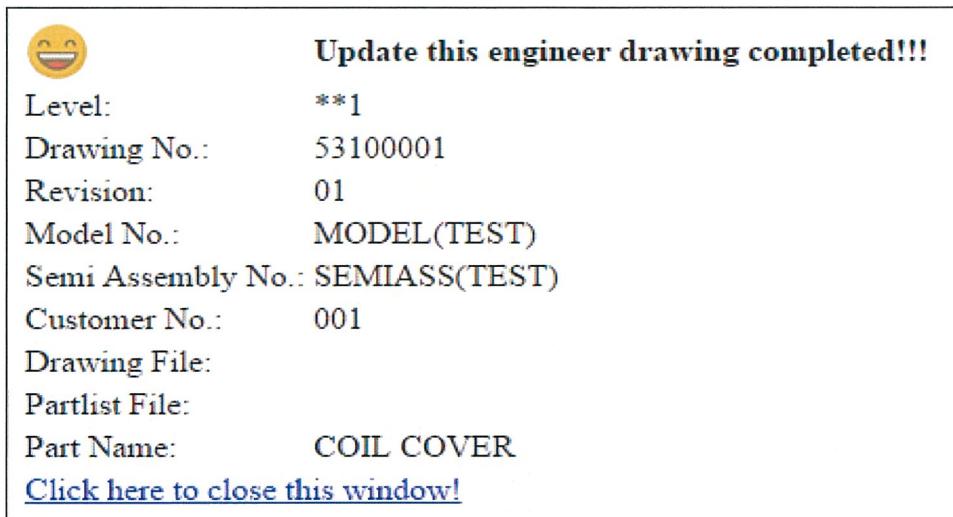
Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร้า คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	13 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

### ต่อ (Continue)

5.9 เมื่อผู้ใช้งานทำการกดบันทึกการแก้ไขข้อมูลสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

5.9 After user edited Engineer Drawing data successful. The program will alert as below picture.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	14 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

5.10 เมื่อผู้ใช้งานต้องการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing สามารถทำได้ดังนี้

5.10 If user want to add formulas into any Engineer Drawing. User can do as following.

5.10.1 กดปุ่ม define formulas

5.10.1 Click on define formulas button.



5.11 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม define formulas แล้วจะปรากฏหน้าต่างสำหรับใส่สูตรดังรูป

5.11 After user click on define formulas button. The program will show window form for input formulas as below picture.

**Main model:** Drawing number:52073800, Model number:DKR4-MG249P, Part name:ADHESIVE SHEET

Child Model	<b>SELECT MODEL</b>	ID:						
Model:		Drawing:						
Part Name:								
Quantity:		Unit Name:						
Note:								
<b>ADD NEW</b>		<b>DELETE</b>	<b>SAVE</b>					
		<b>CANCEL</b>						
	Item	ID	Model No.	Drawing No.	Part Name	Quantity	Unit Name	Note

5.11.1 กดปุ่ม SELECT MODEL เพื่อเลือก Engineer Drawing model

5.11.1 Click on SELECT MODEL button for select Engineer Drawing child.

5.11.2 กำหนดรายละเอียดของ Engineer Drawing ที่ผู้ใช้งานเลือก

5.11.2 Config detail for Engineer Drawing from your choose.

5.11.3 กดปุ่ม ADD NEW สำหรับเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing

5.11.3 Click on ADD NEW for add formulas to Engineer Drawing.

5.11.4 กดปุ่ม DELETE สำหรับลบสูตรที่ผู้ใช้งานต้องการลบออก

5.11.4 Click on DELETE button for delete that formulas.

5.11.5 กดปุ่ม CANCEL สำหรับยกเลิกการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing

5.11.5 Click on CANCEL button for cancel add formulas to Engineer Drawing process.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	15 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

### ต่อ(Continue)

5.12 ถ้าผู้ใช้งานต้องการเพิ่มสูตรให้กับ Engineer Drawing ที่เลือก ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม SELECT MODEL แล้วจะปรากฏหน้าต่างสำหรับเลือกโมเดล เพื่อสร้างสูตร Engineer Drawing ดังรูป

5.12 If user want to add formulas into Engineer Drawing from selected. User can click on SELECT MODEL button. The program will show window form selected model for created a formulas as below picture.

5.12.1 ระบุหมายเลข Drawing เพื่อค้นหาข้อมูล

5.12.1 Input Drawing number for search data.

5.12.2 ระบุ Model เพื่อค้นหาข้อมูล

5.12.2 Input Model for search data.

5.12.3 ระบุ Part Name เพื่อค้นหาข้อมูล

5.12.3 Input Part Name for search data.

5.12.4 กดปุ่ม SEARCH เพื่อค้นหาข้อมูล

5.12.4 Click on SEARCH button for serach data.

5.12.5 กดปุ่ม SELECT เพื่อเลือกข้อมูลที่ต้องการ

5.12.5 Click on SELECT button for select data.

5.12.6 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเลือกข้อมูล

5.12.6 Click on CANCEL button for cancel select model process.

The screenshot shows a window titled "Select Model". It contains three input fields: "Drawing number:" with value "5.12.1", "Model:" with value "5.12.2", and "Part Name:" with value "5.12.3". Below these fields are two blue buttons: "SELECT" and "CANCEL". To the right of the "Part Name:" field is a blue "SEARCH" button. The numbers 5.12.1 through 5.12.6 are highlighted with red boxes around their respective text labels and corresponding UI elements.

ถ้าผู้ใช้งานไม่ระบุเงื่อนไขในการค้นหาข้อมูล ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลทั้งหมดแล้วแสดงในส่วนแสดงข้อมูล

If user not config condition to search. The program will search all data. After that the program will show data on show detail part.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรูรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	16 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.13 ตัวอย่างการค้นหาข้อมูลโดยกำหนดเงื่อนไข ดังรูป

5.13 Preview for search data by config condition as below picture.

Select Model

Drawing number:	53446100	Model:	1BN-2AMW-0.70MM
Part Name:	MAGNET WIRE	SEARCH	
<input type="button" value="SELECT"/> <input type="button" value="CANCEL"/>			

Select	Items	Drawing No.	Model	Part Name
<input checked="" type="radio"/>	1	53446100	1BN-2AMW-0.70mm	MAGNET WIRE

5.14 ตัวอย่างการค้นหาข้อมูลโดยไม่กำหนดเงื่อนไข ดังรูป

5.14 Preview for search data by can't config condition as below picture.

Select Model

Drawing number:	Model:
Part Name:	<input type="button" value="SEARCH"/>
<input type="button" value="SELECT"/> <input type="button" value="CANCEL"/>	

Select	Items	Drawing No.	Model	Part Name
<input checked="" type="radio"/>	1	53446100	1BN-2AMW-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	2	53508300	1BN-2AMW-X-0.60mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	3	53509200	1BN-2AMW-X-0.683mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	4	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	5	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	6	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	7	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	8	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	9	53446100	1BN-2AMW-X-0.70mm	MAGNET WIRE
<input checked="" type="radio"/>	10	50844600	APC-15	SNAP RING

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	17 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

5.15 ผู้ใช้งานสามารถเลือก model ได้เพียง 1 ตัวเท่านั้น และคลิกปุ่ม SELECT เพื่อเลือกข้อมูล ดังรูป

5.15 User can selected model only 1 model. Then click on SELECT button for select model this data as below picture.

**Select Model**

Drawing number:	Model:
Part Name:	<b>SEARCH</b>
<b>SELECT</b>	CANCEL

Select	Items	Drawing No.	Model	Part Name
<input checked="" type="radio"/>	1	53446100	1BN-2AMW-0.70mm	MAGNET WIRE
<input type="radio"/>	2	53506300	1BN-2AMW-X-0.60mm	MAGNET WIRE

5.16 หลังจากนั้นระบบจะแสดงข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือกที่หน้า define formulas อีกครั้ง เพื่อกำหนดรายละเอียดที่ผู้ใช้งานต้องการ ดังรูป

5.16 After that. The program will show data detail on define formulas page again for input the remaining details by user needs as below picture.

**Main model:** Drawing number:52073800, Model number:DKR4-MG249P, Part name:ADHESIVE SHEET

Child Model	<b>SELECT MODEL</b>	ID: 10014
Model:	1BN-2AMW-0.70mm	Drawing: 53446100
Part Name:	MAGNET WIRE	
Quantity:	1	Unit Name: PCS
Note:	this is test add formulas	
<b>ADD NEW</b> <b>DELETE</b> <b>SAVE</b> <b>CANCEL</b>		

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โอ古ระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	18 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

5.17 เมื่อผู้ใช้งานกด ADD NEW ระบบจะนำข้อมูลที่ผู้ใช้งานกำหนดรายละเอียดเรียบร้อยแล้ว นำไปแสดงในส่วนแสดงสูตร โดยผู้ใช้งานสามารถกำหนดตำแหน่งของข้อมูลได้ โดยกดปุ่มเครื่องหมายลูกศรขึ้น-ลง ดังรูป

5.17 If user click on ADD NEW button. The selected model is transferred to the to show formulas part and user can sort model by click on arrow up - down as below picture.

Main model: Drawing number:53508200, Model number:RS4A-MG308(T), Part name:ARMATURE ASSY

Child Model	<b>SELECT MODEL</b>	ID:								
Model:		Drawing:								
Part Name:		Level:								
Quantity:		Unit Name:								
Note:										
<b>ADD NEW</b>		<b>DELETE</b>	<b>SAVE</b>	<b>CANCEL</b>						
#	Item	ID	Model No.	Drawing No.	Part Name	Quantity	Unit Name	Note	Level	Move(Up,Down)
1	10479	RS4A-MG308(T)	53454100	PART NAME	1	PCS			**1	
2	10312	RS4A-MG308(T)	53508000	HUB	1	PCS			**2	
3	10314	RS4A-05	51302200	LEAF SPRING	3	PCS			**3	
4	10197	MHR2C-MG15	52429700	RIVET	1	PCS			**5	

5.18 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบ model ผู้ใช้งานสามารถทำได้โดยคลิกเลือกข้อมูลที่ต้องการลบ และกดปุ่ม DELETE ระบบจะลบ model ที่ผู้ใช้งานเลือก ออกจากส่วนแสดงสูตร ดังรูป

5.18 If user want to delete any models user can do by select that model then click on DELETE button. The program will delete model by selected as below picture.

Main model: Drawing number:53508200, Model number:RS4A-MG308(T), Part name:ARMATURE ASSY

Child Model	<b>SELECT MODEL</b>	ID:								
Model:		Drawing:								
Part Name:		Level:								
Quantity:		Unit Name:								
Note:										
<b>ADD NEW</b>		<b>DELETE</b>	<b>SAVE</b>	<b>CANCEL</b>						
#	Item	ID	Model No.	Drawing No.	Part Name	Quantity	Unit Name	Note	Level	Move(Up,Down)
1	10479	RS4A-MG308(T)	53454100	PART NAME	1	PCS			**1	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โภคุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	19 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.19 เมื่อผู้ใช้งานกด SAVE ระบบจะบันทึกสูตรที่ผู้ใช้งานกำหนดไว้ในระบบและปิดหน้าต่าง define formulas อัตโนมัติ และผู้ใช้งานสามารถแก้ไขสูตรในภายหลังได้

5.19 After user click on SAVE button. The program will saved formulas into the systems and closed window automatic and user can edit later.

5.20 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม CANCEL ระบบจะไม่บันทึกสูตรที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้ามาในภายหลัง และปิดหน้าต่างอัตโนมัติ

5.20 After user click on CANCEL button. The program does not record data being added later and closed window automatic.

5.21 กดปุ่ม CLEAR เพื่อล้างค่าเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ดังนี้

5.21 Click on CLEAR button to clear condition for search Engineer Drawing as following

5.21.1 ช่อง Part Name

5.21.1 Part Name input.

5.21.2 ช่องหมายเลข Drawing

5.21.2 Drawing number input.

5.21.3 ช่องหมายเลข Model

5.21.3 Model number input.

#### Engineer Drawing Setup

Part Name:	5.21.1	Drawing Number:	5.21.2
Model Number:	5.21.3	Sort By:	Part Name, Model Number ▾
			SEARCH

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	20 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.22 เมื่อผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Engineer Drawing ที่ต้องการสามารถทำได้ดังนี้

5.22 If user want to delete any Engineer Drawing data. User can do as following.

5.22.1 เลือกข้อมูล Engineer Drawing ที่ต้องการลบ หรือ เช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกทั้งหมด ดังรูป

5.22.1 Select Engineer Drawing data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

<input checked="" type="checkbox"/> Edit	Item	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Semi Assembly No.	Customer No.	Part Name	Drawing File	Part List File	Define Formulas	Formulas
	1	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG100		ADHESIVE SHEET				0
5.22	2	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG94		ADHESIVE SHEET				0
	3	***3	52073800	00	DKR4-MG249P	RS6X-MG95		ADHESIVE SHEET				0
	4	***3	52720500	00	RS17A-MG31	RS17A-MG60		ADHESIVE SHEET				0
	5	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0
	6	**1	53650200	01	DKA14-MG165(T)	DKA14-MG165(T)		ARMATURE				0

5.23 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป

5.23 Click on DELETE button to delete selected Engineer Drawing data as below picture.

**DELETE**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	21 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

5.24 เมื่อผู้ใช้งานต้องการล้างค่าเงื่อนไขการค้นหาข้อมูลที่กำหนดไว้ ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม CLEAR ดังรูป

5.24 If user want to clear condition to search. User can do by click on CLEAR button as below picture.

- 5.24.1 ลบเงื่อนไขการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ที่ช่อง Part Name
- 5.24.1 Clear condition to search Engineer Drawing at Part Name input.
- 5.24.2 ลบเงื่อนไขการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ที่ช่องหมายเลข Drawing
- 5.24.2 Clear condition to search Engineer Drawing at Drawing number input.
- 5.24.3 ลบเงื่อนไขการค้นหาข้อมูล Engineer Drawing ที่ช่องหมายเลข Model
- 5.24.3 Clear condition to search Engineer Drawing at Model number input.

**CLEAR**

### Engineer Drawing Setup

Part Name:	<input type="text" value="5.24.1"/>	Drawing Number:	<input type="text" value="5.24.2"/>
Model Number:	<input type="text" value="5.24.3"/>	Sort By:	Part Name, Model Number ▾
<b>SEARCH</b>		<b>ADD</b> <b>DELETE</b> <b>CLEAR</b> <b>EXPORT</b>	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรูรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	22 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

5.25 กดปุ่ม EXPORT เพื่อส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

5.25 Click EXPORT button for export drawing data on show detail data to .CSV file as below following.

5.25.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

5.25.1 Head column part.

5.25.2 รายละเอียดของข้อมูล

5.25.2 Detail of data.

**EXPORT**

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้

Preview files .CSV from Export as following.

Item	Level	Drawing No.	Revision	Model No.	Customer No.	Part Name	Formulas	Note
1 **2		52037400	0	NV6D-MG04P	RS6-143	COIL ASSY	0	
2 **2		52627800	0	RS6X-MG50	RS17B-MG02	BEARING	0	
3 **1		52982000	0	RS6-131	RS6-141	FEILD CORE ASSY	0	
4 **2		52037400	0	NV6D-MG04P	RS6-141	COIL ASSY	0	
5 **2		52627800	0	RS6X-MG50	RS17B-MG03	BEARING	0	
6 ****1		53446100	0	1BN-2AMW-X-0.70mm	RS6-141	MAGNET WIRE	0	
7 **4		52033200	0	NV6D-MG04P	RS6-141	TERMINAL COVER	0	
8 ***2		52071600	1	DKR4-MG249P		FRICITION MATERIAL	0	
9 ***1		52693100	0	RS6X-MG94		ROTOR	0	
10 ***3		52073800	0	DKR4-MG249P		ADHESIVE SHEET	0	
11 **7		50903100	2	RS6-MG02P		TERMINAL(EARTH)	0	
12 **5		51401500	0	RS6-MG02P	RS6-143	TERMINAL	0	
13 ***2		52071600	1	DKR4-MG249P	RS6X-MG94	FRICITION MATERIAL	0	
14 ***3		52073800	0	DKR4-MG249P	RS6X-MG94	ADHESIVE SHEET	0	
15 ****1		53446100	0	1BN-2AMW-0.70mm	RS6-143	MAGNET WIRE	0	
16 **6		52309800	0	RS6-61	RS6-143	LEADWIRE ASSY	0	
17 **7		50903100	2	RS6-MG02P	RS6-143	TERMINAL(EARTH)	0	
18 *2		52694600	4	RS6X-MG95	RS6X-MG95	G-YX-PY35200521-0	ROTOR ASSY(2)	0
19 *2		53385400	4	NV11A-MG29(T)	NV11A-MG29(T)	A4172021C00002	ROTOR ASSY	0
29	28 ***1	52694500	1	RS6X-MG95	RS6X-MG95	ROTOR	0	
30	29 **1	53210200	4	NV11A-MG11	NV11A-MG11	ROTOR	0	
31	30 ***1	52033100	0	NV6D-MG04P	RS6-143	BOBBIN	0	
32	31	1	53418300	4 NV11A-MG47(T)	NV11A-MG47(T)	926PG00A10	MAGNET CLUTCH	0
33	32 **1	52651900	1	RS6X-102	RS6X-102	ROTOR	0	
34	33 *2	52695100	3	RS6-MG100(T)	RS6-MG100(T)	926PMEB40E	ROTOR ASSY(2)	0
35	34 **1	52982000	0	RS6-131	RS6-131	FIELD CORE ASSY	0	
36	35 **1	52743372	0	RS6X-MG100	RS6X-MG100	ROTOR ASSY(1)	0	
37	36 **2	52627800	0	RS6X-MG50(T)	RS6X-MG94	BEARING	0	
38	37 **2	52037400	0	NV6D-MG04P(T)	RS6-133(T)	COIL ASSY	0	
39	38 *2	53288800	2	NV11A-MG27(T)	NV11A-MG27(T)	A4172081C00000	ROTOR ASSY	0
40	39 ***1	52695000	0	RS6X-MG100	RS6X-MG100	ROTOR	0	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

OGURA CLUTCH THAILAND CO., LTD.

UNCONTROLLED IF PRINTED

บริษัท โอกร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	23 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

## 6. การตั้งค่า Part Name

### 6. Part Name Setup.

6.1 เมื่อผู้ใช้งานคลิกที่เมนู Part Name จะปรากฏฟังก์ชัน Part Name ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ดังรูป

6.1 After user click on Part Name menu. The program will show Part Name function on show detail part as below picture.

6.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานต้องการ

6.1.1 Condition part for search Part Name data.

6.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ

6.1.2 Click on ADD button for add Part Name data into the system.

6.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ

6.1.3 Click on DELETE button for delete Part Name by user choose out of the system.

6.1.4 กดปุ่ม EXPORT เพื่อ export ข้อมูล Part Name ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบออกเป็นไฟล์ .CSV

6.1.4 Click on EXPORT button for export all Part Name data on show detail part to .CSV file.

**Part Name Setup**

Part Name:

SEARCH

ADD

DELETE

EXPORT

6.1.2
6.1.3
6.1.4

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โอกร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	24 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

6.2 เมื่อผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูล Part Name โดยกำหนดเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป  
6.2 If user want to config condition to search Part Name data. User can do as below picture.

6.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Part Name เพื่อทำการค้นหาข้อมูล

6.2.1 User can input Part Name for search data.

**Part Name Setup**

Part Name:	ADHESIVE SHEET 6.2.1	SEARCH
ADD	DELETE	EXPORT

6.2.2 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Part Name ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 6.2.2.1 - 6.2.2.2

6.2.2 After user click on SEARCH button. The program will search Part Name with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Part Name data show on detail part as below picture  
6.2.2.1 - 6.2.2.2

**Part Name Setup**

Part Name:	ADHESIVE SHEET	SEARCH
ADD	DELETE	EXPORT

	Edit	Item	Part Name
		1	ADHESIVE SHEET

รูปที่ 6.2.2.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา  
Picture 6.2.2.1 User config conditions for search

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	25 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

### ต่อ (Continue)

Part Name Setup			
<input style="width: 200px; height: 20px; border: 1px solid red; margin-right: 10px;" type="text" value="Part Name:"/> <input style="width: 100px; height: 25px; background-color: #0070C0; color: white; border: none;" type="button" value="SEARCH"/>			
	Edit	Item	Part Name
<input type="checkbox"/>		1	ADHESIVE SHEET
<input type="checkbox"/>		2	ARMATURE
<input type="checkbox"/>		3	ARMATURE ASSY
<input type="checkbox"/>		4	BEARING
<input type="checkbox"/>		5	BOBBIN
<input type="checkbox"/>		6	BOBBIN SPACER
<input type="checkbox"/>		7	BRACKET (GKN)
<input type="checkbox"/>		8	BRKT-COUPLER
<input type="checkbox"/>		9	COIL
<input type="checkbox"/>		10	COIL (GKN)

รูปที่ 6.2.2.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา

Picture 6.2.2.2 The result that didn't assign any condition.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกระ คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone

### 6.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหาเมื่อรายละเอียดดังนี้

6.3 The data from search are detail as following.

- 6.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล
- 6.3.1 Checkbox for choose.
- 6.3.2 ปุ่มแก้ไขข้อมูล Part Name
- 6.3.2 Edit Part Name button.
- 6.3.3 แสดงลำดับของข้อมูล Part Name
- 6.3.3 Show item series of Part Name data.
- 6.3.4 แสดงข้อมูล Part Name
- 6.3.4 Show Part Name.

**Part Name Setup**

Part Name			
	Edit	Item	
<input type="checkbox"/>		1	ADHESIVE SHEET
<input checked="" type="checkbox"/>		2	ARMATURE
<input type="checkbox"/>		3	ARMATURE ASSY

Buttons: SEARCH, ADD, DELETE, EXPORT

Labels: 6.3.1, 6.3.2, 6.3.3, 6.3.4

### 6.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่ม Part Name โดยกดปุ่ม ADD ดังรูป

6.4 User can add Part Name data into the systems by click on ADD button as below picture.



6.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป

6.5 After user click on ADD button. The program will show window for added data into the systems as below picture.

- 6.5.1 ระบุ Part Name
- 6.5.1 Input Part Name.

**Create new Part Name**

Part Name:	TEST ADD PARTNAME	6.5.1
<b>SAVE</b>	<b>CANCEL</b>	
6.5.2	6.5.3	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ๊ะ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone

### ต่อ (Continue)

6.5.2 กดปุ่ม SAVE เพื่อทำการบันทึกข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ

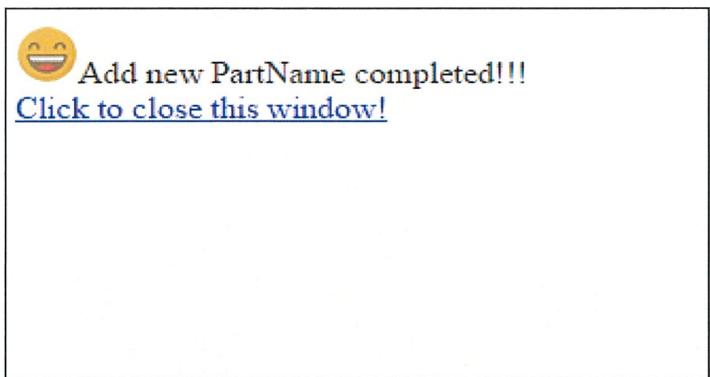
6.5.2 Click on SAVE button to save this Part Name data into the system.

6.5.3 กดปุ่ม CANCEL เพื่อทำการยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Part Name เข้าสู่ระบบ

6.5.3 Click on CANCEL button to cancel added Part Name process.

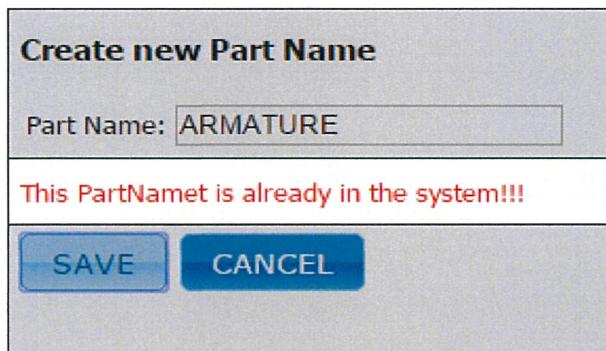
6.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

6.6 After user added Part Name data successful. The program will alert as below picture.



6.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีแล้ว ระบบจะแจ้งเตือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ถูกต้อง

6.7 If that data from added is already on system. The program will alert and can't save data until user correct it as below picture.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	28 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

5.8 ผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Part Name สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

5.8 If user want to edit any Part Name data. User can do by click on Edit button as below picture.



6.9 เมื่อผู้ใช้งานคลิกปุ่มแก้ไขจะปรากฏหน้าต่างแสดงรายละเอียดของข้อมูลเก่าให้ผู้ใช้งานได้แก้ไข ดังนี้

6.9 After user click on Edit button. The program will show old detail this Part Name data for edit by user as following.

6.9.1 ผู้ใช้งานสามารถแก้ไข Part Name

6.9.1 User can edit Part Name.

6.9.2 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกการแก้ไขข้อมูลเข้าสู่ระบบ

6.9.2 Click on SAVE button to save Part Name data into the system.

6.9.3 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการแก้ไขข้อมูล

6.9.3 Click on CANCEL button for cancel edit this Part Name process.

### Edit Part Name

Part Name:	ADHESIVE SHEET	5.8.1
<b>SAVE</b>	<b>CANCEL</b>	
5.8.2	5.8.3	

6.10 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกข้อมูลที่แก้ไขสำเร็จ ระบบจะแสดงการแจ้งเตือนดังรูป

6.10 After user edited successful and click on SAVE button. The program will alert as below picture.



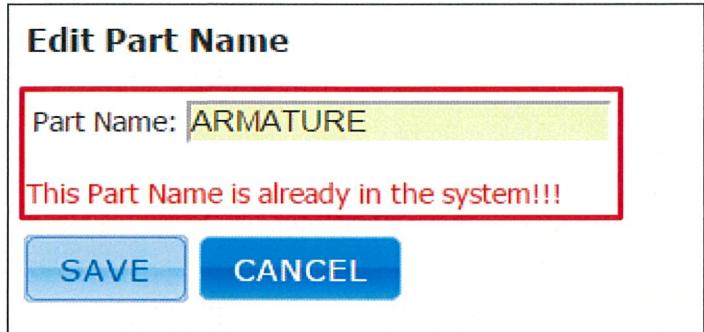
Update PartName completed!!! [Click to close this window!](#)

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	29 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

6.11 ถ้าข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานแก้ไข ซ้ำกับ Part Name อื่นที่มีอยู่แล้วในระบบ ระบบจะแจ้งเตือน และไม่สามารถบันทึกได้จนกว่าผู้ใช้งานจะแก้ไขข้อมูลให้ถูกต้อง ดังรูป

6.11 If Part Name has edited is Repeat with other Part Name in the systems. The program will alert and do not save this data until corrected by user as below picture.



6.12 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Part Name สามารถทำได้ดังนี้

6.12 If user want to delete any Part Name data. User can do as following.

6.12.1 เลือกข้อมูล Part Name ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัว colum เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป

6.12.1 Select Part Name data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

Part Name Setup			
Part Name:	SEARCH	ADD	DELETE
<input type="checkbox"/>	Edit	Item	Part Name
<input checked="" type="checkbox"/>		1	ADHESIVE SHEET
<input checked="" type="checkbox"/>		2	ARMATURE
<input checked="" type="checkbox"/>		3	ARMATURE ASSY
<input checked="" type="checkbox"/>		4	BEARING
<input checked="" type="checkbox"/>		5	BOBBIN
<input checked="" type="checkbox"/>		6	BOBBIN SPACER
<input checked="" type="checkbox"/>		7	BRACKET (GKN)

6.13 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป

6.13 Click on DELETE button for delete selected Part Name data.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุธ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	30 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

6.13. ปุ่ม EXPORT เพื่อทำการส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

6.13. Click EXPORT button for export Part Name data on show detail data part to .CSV file as below following.

6.13.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

6.13.1 Head column part.

6.13.2 รายละเอียดของข้อมูล

6.13.2 Detail of data.

**EXPORT**

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export ดังรูป

Previews files .CSV from Export as below picture.

Item	Part Name
1	1 ADHESIVE SHEET
2	2 ARMATURE
3	3 ARMATURE ASSY
4	4 BEARING
5	5 BOBBIN
6	6 BOBBIN SPACER
7	7 BRACKET (GKN)
8	8 BRKT-COUPLER
9	9 COIL
10	10 COIL (GKN)
11	11 COIL ASSY
12	12 COIL COVER
13	13 COLLAR (GKN)
14	14 CORE BLANK
15	15 DAMPER ASSY
16	16 DAMPER COVER
17	17 DIODE
18	18 EPOXY REGIN
19	19 EPOXY RESIN (GKN)
20	25 FIELD CORE ASSY (GKN)
21	26 FIELD CORE COIL ASSY
22	27 FIELD CORE COIL ASSY(1)
23	28 FIELD CORE COIL ASSY(1) (GKN)
24	29 FIELD CORE COIL ASSY(2)
25	30 FIELD CORE COIL ASSY(2) (GKN)
26	31 FLANGE
27	32 FRICTION MATERIAL
28	33 FUSE
29	34 HUB
30	35 HUB ASSY
31	36 INNER PLATE (VALEO)
32	37 INNER PLUNGER (GKN)
33	38 INNER PLUNGER (LOST WAX) (GKN)
34	39 INSULATION BUSH

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

**OGURA CLUTCH THAILAND CO., LTD.**

**UNCONTROLLED IF PRINTED**

บริษัท ออกรุ่ง คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	31 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

## 7. การตั้งค่า Process

### 7. Process Setup.

7.1 เมื่อคลิกที่เมนู Process จะปรากฏฟังก์ชัน Process ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบ ดังรูป

7.1 After click on Process menu. The program will show Process function on show detail part as below picture.

7.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขเพื่อค้นหาข้อมูล Process ที่ต้องการ

7.1.1 Condition for search Process data part.

7.1.2 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Process เข้าสู่ระบบ

7.1.2 Click on ADD button for add Process data into the system.

7.1.3 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ

7.1.3 Click on DELETE button for delete selected out of the system.

7.1.4 ปุ่มกด CLEAR เพื่อทำการล้างค่าที่ผู้ใช้งานกำหนดเพื่อทำการค้นหาข้อมูล Process ออก

7.1.4 Click on CLEAR button to clear all condition for search Process.

7.1.5 ปุ่มกด EXPORT เพื่อทำการ export ข้อมูล Process ทั้งหมดที่อยู่ในส่วนแสดงข้อมูลของระบบ  
ออกเป็นไฟล์ .CSV

7.1.5 Click on EXPORT button for export all Process data on show detail part to .CSV file.

**Process Setup** 7.1.1

Process Name:	Group Line Name	ALL	<b>SEARCH</b>
Process Item:			
<b>ADD</b>	<b>DELETE</b>	<b>CLEAR</b>	<b>EXPORT</b>
<span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">7.1.2</span>	<span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">7.1.3</span>	<span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">7.1.4</span>	<span style="border: 1px solid red; padding: 2px;">7.1.5</span>

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกระ คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone

7.2 ผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบุเงื่อนไขในการค้นหา สามารถทำได้ดังรูป

7.2 If user want to config condition for search Process data. User can do as below picture.

7.2.1 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Process Name เพื่อค้นหาข้อมูล

7.2.1 User can input Process Name for search data.

7.2.2 ผู้ใช้งานสามารถเลือก Group line เพื่อค้นหาข้อมูล

7.2.2 User can choose Group line for search.

7.2.3 ผู้ใช้งานสามารถระบุ Process Items เพื่อค้นหาข้อมูล

7.2.3 User can input Process Item for search data.

**Process Setup**

Process Name:	FORGING <b>7.2.1</b>	Group Line Name	LEAD WIRE <b>7.2.2</b>	<b>SEARCH</b> <b>7.2.4</b>	
Process Item:	2 <b>7.2.3</b>				
<input type="button" value="ADD"/> <input type="button" value="DELETE"/> <input type="button" value="CLEAR"/> <input type="button" value="EXPORT"/>					
	Edit	Item	Process Name	Process Items	Group Line Name
		1	FORGING	2	LEAD WIRE

7.2.4 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Process ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 7.2.4.1 - 7.2.4.2

7.2.4 After user click on SEARCH button. The program will search Process with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Process data show on detail part as below picture  
7.2.4.1 - 7.2.4.2

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร้า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	33 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

ต่อ(Continue)

**Process Setup**

Process Name:		Group Line Name	SEARCH		
Process Item:					
		ADD	DELETE	CLEAR	EXPORT
■	Edit	Item	Process Name	Process Items	Group Line Name
<input type="checkbox"/>		1	FORGING	2	LEAD WIRE

รูปที่ 7.2.4.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา  
**Picture 7.2.4.1 User config conditions for search**

**Process Setup**

Process Name:		Group Line Name	SEARCH		
Process Item:					
		ADD	DELETE	CLEAR	EXPORT
■	Edit	Item	Process Name	Process Items	Group Line Name
<input type="checkbox"/>		1	BL	1	ARMATURE
<input type="checkbox"/>		2	P(SH)	2	ARMATURE
<input type="checkbox"/>		3	ZW	1	COIL
<input type="checkbox"/>		4	ZW	1	COIL ASSY
<input type="checkbox"/>		5	BL	1	FIELD CORE
<input type="checkbox"/>		6	P(SH)	2	FIELD CORE
<input type="checkbox"/>		7	P(DR)	3	FIELD CORE
<input type="checkbox"/>		8	P(PI)	4	FIELD CORE
<input type="checkbox"/>		9	L	5	FIELD CORE

รูปที่ 7.2.4.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา  
**Picture 7.2.4.2 User didn't config condition for search.**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร้า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	34 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

7.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหามีรายละเอียดดังนี้

7.3 The data from search are detail as following.

7.3.1 ช่องสำหรับเลือกข้อมูล

7.3.1 Checkbox for choose.

7.3.2 แสดงปุ่มการแก้ไขข้อมูล Process

7.3.2 Show edit button of Process.

7.3.3 แสดงลำดับของข้อมูล Process.

7.3.3 Show item series of Process data

7.3.4 แสดงข้อมูล Process Name ของ Process

7.3.4 Show Process Name data of Process.

7.3.5 แสดง Process Items ของ Process

7.3.5 Show Process items of Process.

7.3.6 แสดง Group Line Name ของ Process

7.3.6 Show Group Line Name of Process.

Process Setup					
Process Name:	Group Line Name	SEARCH			
Process Item:					
<b>7.3.1</b>	<b>7.3.2</b>	<b>7.3.3</b>	<b>7.3.4</b>	<b>7.3.5</b>	<b>7.3.6</b>
	Edit	Item	Process Name	Process Items	Group Line Name
		1	BL	1	ARMATURE
		2	P(SH)	2	ARMATURE
		3	ZW	1	COIL
		4	ZW	1	COIL ASSY
		5	BL	1	FIELD CORE
		6	P(SH)	2	FIELD CORE
		7	P(DR)	3	FIELD CORE
		8	P(PI)	4	FIELD CORE

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกระ คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	35 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

7.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Process โดยกดปุ่ม ADD ดังรูป

7.4 User can add Process data into the systems by click on ADD button as below picture.

**ADD**

7.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป

7.5 After user click on ADD button. The program will show window form add for added data into the system as below picture.

7.5.1 ระบุ Process Name ของ Process

7.5.1 Input Process Name of Process.

7.5.2 ระบุ Process Items ของ Process

7.5.2 Input Process Number of Process.

7.5.3 เลือก Group Line Name ของ Process

7.5.3 Choose Group Line Name of Process.

7.5.4 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึกการเพิ่มข้อมูล Process เข้าสู่ระบบ

7.5.4 Click on SAVE button to add this Process data into the systems.

7.5.5 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบ

7.5.5 Click on CANCEL to cancel added Proces into the systems process.

### ADD New Process Name

Process Name: **PROCESS(TEST)**

**7.5.1**

Process Item: **1**

**7.5.2**

Group Line Name: **BRKT-COUPLER**

**7.5.3**

**SAVE**

**CANCEL**

**7.5.4**

**7.5.5**

Making Date

20/02/2019

Starting Date

08/03/2019

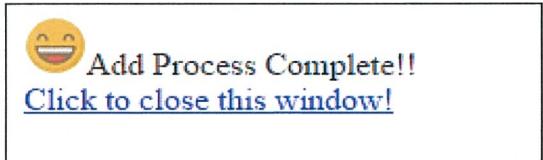
Using Form No.

OCT-IS-FM001 Rev.00

บริษัท โภคุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	36 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

7.6 เมื่อผู้ใช้งานมั่นที่การเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

7.6 After user added Process data into the systems successful. The program will alert as below picture.



7.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่แล้ว ระบบจะแจ้งเตือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ถูกต้อง

7.7 If that data from added is already on the system. The program will alert as below picture and that data can't saved data until user correct it.

The screenshot shows a dialog box titled "ADD New Process Name". It contains three input fields: "Process Name" with value "BL", "Process Item" with value "1", and "Group Line Name" with value "ARMATURE". Below the inputs, a red error message reads "This Process Name is already in the system!!!". At the bottom are two buttons: "SAVE" and "CANCEL".

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรูรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เจือง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

7.8 ผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Process สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

7.8 If user want to edit Process data. User can do by click on Edit button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขได้ ดังนี้

After click on Edit button that. The program will show old detail this Process data for edit by user as following.

7.8.1 Process Name ของ Process

7.8.1 Process Name of Process.

7.8.2 Process Items ของ Process

7.8.2 Process Items of Process.

7.8.3 Group Line Name ของ Process.

7.8.3 Group Line Name of Process.

7.8.4 กดปุ่มบันทึกข้อมูลที่ทำการแก้ไขเพื่อบันทึกข้อมูลเข้าสู่ระบบ

7.8.4 Click on SAVE button to save this Process data from edited into the system.

7.8.5 กดปุ่มยกเลิกการแก้ไขข้อมูล Process

7.8.5 Click on CANCEL button for cancel edited this Process Name process.

**Edit Process Name**

Process Name:	BL	7.8.1
Process Item:	1	7.8.2
Group Line name:	ARMATURE	7.8.3
<input type="button" value="SAVE"/> <input type="button" value="CANCEL"/>		
7.8.4	7.8.5	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โอะกรุระ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	38 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

### ต่อ(Continue)

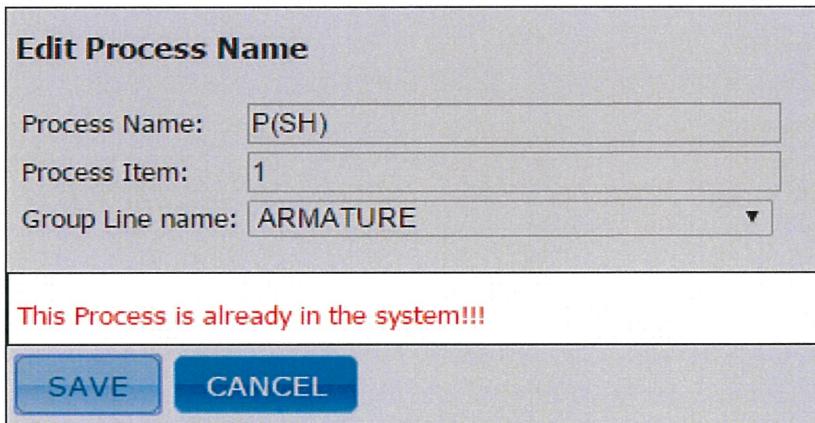
7.9 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกข้อมูลที่แก้ไขสำเร็จ ระบบจะแสดงการแจ้งเตือนดังรูป

7.9 After user edited successful and click on SAVE button. The program will alert as below picture.



7.10 ถ้าข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานแก้ไข ซ้ำกับ Process อื่นที่มีอยู่แล้วในระบบ ระบบจะแจ้งเตือนและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าผู้ใช้งานจะแก้ไขให้ถูกต้อง ดังรูป

7.10 If Process has edited is repeat with other Process Name in the systems. The program will alert and do not save this data until corrected by user as below picture.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ๊ด คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	39 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

7.11 ผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Process สามารถทำได้ดังนี้

7.11 If user want to delete any Process data. User can do as following.

7.11.1 เลือกข้อมูล Process ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัว columน์เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป

7.11.1 Select Process data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

Process Setup					
Process Name:	Group Line Name	ALL	SEARCH		
Process Item:					
ADD	DELETE	CLEAR	EXPORT		
<input checked="" type="checkbox"/>	Edit	Item	Process Name	Process Items	Group Line Name
<input checked="" type="checkbox"/>		1	BL	1	ARMATURE
<input checked="" type="checkbox"/>		2	P(SH)	2	ARMATURE
<input checked="" type="checkbox"/>		3	PROCESS(TEST)	1	BRKT-COUPLER
<input checked="" type="checkbox"/>		4	ZW	1	COIL
<input checked="" type="checkbox"/>		5	ZW	1	COIL ASSY
<input checked="" type="checkbox"/>		6	BL	1	FIELD CORE
<input checked="" type="checkbox"/>		7	P(SH)	2	FIELD CORE

7.12 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป

7.12 Click on DELETE button to delete selected Process data as below picture.

**DELETE**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร่า คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	40 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

7.13 เมื่อผู้ใช้งานต้องการล้างเงื่อนไขการค้นหาข้อมูลที่กำหนดไว้ ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม CLEAR ดังรูป

7.13 If user want to clear condition to search. User can do by click on CLEAR button as below picture.

- 7.13.1 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Process Name
- 7.13.1 Clear condition at Process Name input.
- 7.13.2 เปลี่ยน Group Line ให้เป็นเงื่อนไขเริ่มต้น
- 7.13.2 Changed Group Line to defult conditions.
- 7.13.3 ลบเงื่อนไขที่ช่อง Process Items
- 7.13.3 Clear condition at Process Items input.



### Process Setup

Process Name:	<b>7.13.1</b>	Group Line Name	ALL	<b>7.13.2</b>	SEARCH
Process Item:	<b>7.13.3</b>				
<b>ADD</b>	<b>DELETE</b>	<b>CLEAR</b>	<b>EXPORT</b>		

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท โภคุระ คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

7.14 ปุ่ม EXPORT เพื่อทำการส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

7.14 Click EXPORT button for export Process data on show detail data part to .CSV file as below following.

7.14.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

7.14.1 Head column part.

7.14.2 รายละเอียดของข้อมูล

7.14.2 Detail of data.

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้

Previews file .CSV from export as following.

Item	Process Name	Item	Groupline Name
1 BL		1 ARMATURE	
2 P(SH)		2 ARMATURE	
3 PROCESS(TEST)		1 BRKT-COUPLER	
4 ZW		1 COIL	
5 ZW		1 COIL ASSY	
6 BL		1 FIELD CORE	
7 P(SH)		2 FIELD CORE	
8 P(DR)		3 FIELD CORE	
9 P(PI)		4 FIELD CORE	
10 L		5 FIELD CORE	
11 L22		6 FIELD CORE	
12 FORGING		13 FIELD CORE	
13 HUB		1 HUB	
14 CUT		2 HUB	
15 L		3 HUB	
16 S		4 HUB	
17 FORGING		2 LEAD WIRE	
18 ARMATURE		1 PART NAME	
19 PRESS		2 PART NAME	
20 GS		3 PART NAME	
27 PP		6 ROTOR	
28 L2		7 ROTOR	
29 L2-1		8 ROTOR	
30 L2-2		9 ROTOR	
31 L2-3		10 ROTOR	
32 L3		11 ROTOR	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	42 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

## 8. ตั้งค่า Process Drawing

### 8. Process Drawing Setup.

8.1 เมื่อคลิกที่เมนู Process Drawing จะปรากฏฟังก์ชันการใช้งาน Process Drawing ที่ส่วนแสดงข้อมูลของระบบดังรูป

8.1 After user click on Process Drawing menu. The program will show Process Drawing function on show detail part as below picture.

- 8.1.1 ส่วนระบุเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูลที่ต้องการ
- 8.1.1 Condition part to search Process Drawing by user config.
- 8.1.2 กดปุ่ม SEARCH เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
- 8.1.2 Click on SEARCH button to search Process Drawing data.
- 8.1.3 กดปุ่ม ADD เพื่อเพิ่มข้อมูล Process Drawing เข้าสู่ระบบ
- 8.1.3 Click on ADD button for insert Process Drawing data into the systems.
- 8.1.4 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือกออกจากระบบ
- 8.1.4 Click on DELETE button for delete Process Drawing data by selected out of the systems.
- 8.1.5 กดปุ่ม CLEAR เพื่อลบเงื่อนไขที่ผู้ใช้งานกำหนดในการค้นหาข้อมูลออก
- 8.1.6 Click on CLEAR button for clear conditions to search form user config.
- 8.1.10 กดปุ่ม EXPORT เพื่อนำข้อมูลของ Process Drawing ที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นข้อมูลไฟล์ .CSV
- 8.1.10 Click on EXPORT button for export Process Drawing data on shoe detail part to .CSV file.

**Process Drawing Setup**

Group Line:	ALL	Part Name:	
Line Name:		Drawing No.:	
Model No.:		SEARCH	
<b>ADD</b>	<b>DELETE</b>	<b>CLEAR</b>	<b>EXPORT</b>

8.1.1      8.1.2      8.1.3      8.1.4      8.1.5      8.1.6

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	43 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

8.2 เมื่อผู้ใช้งานต้องการค้นหาข้อมูลโดยระบุเงื่อนไข สามารถทำได้ดังรูป

8.2 If user want to search Process Drawing data by config condition to search. User can do as below picture.

- 8.2.1 เลือก Group Line เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
- 8.2.1 Choose Group Line to search Process Drawing data.
- 8.2.2 ระบุ Part Name เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
- 8.2.2 Input Part Name to search Process Drawing data.
- 8.2.3 ระบุ Line Name เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
- 8.2.3 Input Line Name to search Process Drawing data.
- 8.2.4 ระบุ Drawing No. เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing
- 8.2.4 Input Drawing number to search Process Drawing data.
- 8.2.5 ระบุ Model No. เพื่อค้นหาข้อมูล Process Drawing.

**Process Drawing Setup**

Group Line:	ARMATURE	8.2.1	Part Name:	ARMATURE	8.2.2
Line Name:	BL	8.2.3	Drawing No.:	TKB0006-01	8.2.4
Model No.:	DKA14-MG122(D)	8.2.5	SEARCH		
			8.2.6		
ADD		DELETE		CLEAR	
EXPORT					

8.2.6 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ค้นหา ระบบจะทำการค้นหาข้อมูลที่มีข้อมูลตามที่ผู้ใช้งานกำหนดในเงื่อนไขการค้นหา หากผู้ใช้งานไม่ได้ระบุเงื่อนไขระบบจะทำการค้นหาข้อมูล Process Drawing ทั้งหมดมาแสดง ดังรูปที่ 8.2.6.1 - 8.2.6.2

8.2.6 After user click on SEARCH button. The program will search Process Drawing with the given conditions. If user can't config conditions program will search all Process Drawing data show on detail part as below picture 8.2.6.1 - 8.2.6.2

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	44 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ (Continue)

**Process Drawing Setup**

Group Line: ARMATURE	Part Name: ARMATURE
Line Name: BL	Drawing No.: TKB0006-01
Model No.: DKA14-MG122(D)	<b>SEARCH</b>

**ADD** **DELETE** **CLEAR** **EXPORT**

Edit	Items	File	Group Line	Line Name	Drawing No.	Revision	Part Name	Model No.	Remark	
		1		ARMATURE	BL	TKB0006-01	01	ARMATURE	DKA14-MG122(D)	23.JAN.2013

รูปที่ 8.2.6.1 ข้อมูลที่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา  
**Picture 8.2.6.1 User config conditions for search**

**Process Drawing Setup**

Group Line: ALL	Part Name:
Line Name:	Drawing No.:
Model No.:	<b>SEARCH</b>

**ADD** **DELETE** **CLEAR** **EXPORT**

Edit	Items	File	Group Line	Line Name	Drawing No.	Revision	Part Name	Model No.	Remark	
		1		ARMATURE	BL	TKB0006-01	01	ARMATURE	DKA14-MG122(D)	23.JAN.2013
		2		ARMATURE	BL	TKB0007-01	02	ARMATURE	DKA14-MG165(T)	25.OCT.2013
		3		ARMATURE	BL	TKB0003-01	02	ARMATURE	MHR18-MG42	23.JAN.2013
		4		ARMATURE	BL	TKB0004-01	02	ARMATURE	RS17B-12(T)	24.APR.2013
		5		ARMATURE	P(SH)	TKP0019-100	00	ARMATURE	RS17B-12(T)	15.JAN.2015
		6		ARMATURE	BL	TKB0005-01	02	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	02.AUG.2013
		7		ARMATURE	P(SH)	TKP0006-100	01	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	13.MAY.2014
		8		ARMATURE	P(SH)	TKP0008-100	00	ARMATURE	RS4A-MG329(T)	07.APR.2013

รูปที่ 8.2.6.2 ข้อมูลที่ไม่มีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา  
**Picture 8.2.6.2 The result that user didn't config condition to search.**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

OGURA CLUTCH THAILAND CO., LTD.

UNCONTROLLED IF PRINTED

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	45 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### 8.3 ข้อมูลที่ได้จากการค้นหาข้อมูล Process Drawing มีดังนี้

8.3 The data of Process Drawing from search are detail as following.

- 8.3.1 ปุ่ม Edit เพื่อแก้ไขข้อมูล Process Drawing
- 8.3.1 Edit button for edit Process Drawing data.
- 8.3.2 Checkbox สำหรับเลือกข้อมูล Process Drawing ที่ต้องการ
- 8.3.2 Checkbox button for select Process Drawing by user.
- 8.3.3 ช่องแสดงลำดับของข้อมูล Process Drawing
- 8.3.3 Show item series of Process Drawing data
- 8.3.4 แสดงลิงค์เปิดไฟล์ Process Drawing จากการอัพโหลดของผู้ใช้งาน
- 8.3.4 Show Process Drawing file link form user upload.
- 8.3.5 แสดงข้อมูล Group Line ของ Process Drawing
- 8.3.5 Show Group Line of Process Drawing.
- 8.3.6 แสดงข้อมูล Line Name ของ Process Drawing
- 8.3.6 Show Line Name of Process Drawing.
- 8.3.7 แสดงข้อมูล Drawing No. ของ Process Drawing.
- 8.3.7 Show Drawing number of Process Drawing.
- 8.3.8 แสดงข้อมูล Revision ของ Process Drawing
- 8.3.8 Show Revision of Process Drawing.
- 8.3.9 แสดง Part Name ของ Process Drawing
- 8.3.9 Show Part Name of Process Drawing.
- 8.3.10 แสดง Model No. ของ Process Drawing
- 8.3.10 Show Model number of Process Drawing.
- 8.3.11 แสดงบันทึกเพิ่มเติมของ Process Drawing
- 8.3.11 Show Remark of Process Drawing.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรูร่า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	46 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ (Continue)

Process Drawing Setup											
Group Line:	ALL	Part Name:									
Line Name:			Drawing No.:								
Model No.:									SEARCH		
Edit	■	Items	File	Group Line	Line Name	Drawing No.	Revision	Part Name	Model No.	Remark	
	<input type="checkbox"/>	1		ARMATURE	BL	TKB0006-01	01	ARMATURE	DKA14-MG122(D)	23.JAN.2013	
	<input type="checkbox"/>	2		ARMATURE	BL	TKB0007-01	02	ARMATURE	DKA14-MG165(T)	25.OCT.2013	
	<input type="checkbox"/>	3		ARMATURE	BL	TKB0003-01	02	ARMATURE	MHR18-MG42	23.JAN.2013	
	<input type="checkbox"/>	4		ARMATURE	BL	TKB0004-01	02	ARMATURE	RS17B-12(T)	24.APR.2013	
	<input type="checkbox"/>	5		ARMATURE	P(SH)	TKP0019-100	00	ARMATURE	RS17B-12(T)	15.JAN.2015	
	<input type="checkbox"/>	6		ARMATURE	BL	TKB0005-01	02	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	02.AUG.2013	
	<input type="checkbox"/>	7		ARMATURE	P(SH)	TKP0006-100	01	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	13.MAY.2014	
	<input type="checkbox"/>	8		ARMATURE	P(SH)	TKP0008-100	00	ARMATURE	RS4A-MG329(T)	07.APR.2013	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

OGURA CLUTCH THAILAND CO., LTD.

UNCONTROLLED IF PRINTED

บริษัท ออกร้า คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	47 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

8.4 ผู้ใช้งานสามารถเพิ่มข้อมูล Process Drawing เข้าสู่ระบบโดยกดปุ่ม ADD ตั้งรูป

8.4 User can add Process Drawing data into the systems by click on ADD button as below picture.



8.5 เมื่อผู้ใช้งานกดปุ่ม ADD จะปรากฏหน้าต่างเพื่อให้ผู้ใช้งานระบุข้อมูลของ Process Drawing ที่ต้องการเพิ่มลงในระบบ ดังรูป

8.5 After user click on ADD button. The program will show window form add for added data into the systems as below picture

8.5.1 เลือก Group Line ของ Process Drawing

8.5.1 Select Group Line of Process Drawing.

8.5.2 เลือก Line Name ของ Process Drawing

8.5.2 Select Line Name of Process Drawing.

8.5.3 เลือก Part Name ของ Process Drawing

8.5.3 Select Part Name of Process Drawing.

8.5.4 ระบุ Drawing No. ของ Process Drawing.

8.5.4 Input Drawing number of Process Drawing.

8.5.5 ระบุ Revision ของ Process Drawing

8.5.5 Input Revision of Process Drawing.

8.5.6 ระบุ Model No. ของ Process Drawing

8.5.6 Input Model number of Process Drawing.

8.5.7 อัพโหลดไฟล์ Drawing ของ Process Drawing

8.5.7 Upload Drawing file of Process Drawing.

8.5.8 บันทึกเพิ่มเติม

8.5.8 Note.

8.5.9 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึก Process Drawing

8.5.9 Click on SAVE button for save Process Drawing.

8.5.10 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการเพิ่มข้อมูล Process Drawing

8.5.10 Click on CANCEL button for cancel add Process Drawing process.

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุะ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	48 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

### ต่อ (Continue)

**Create new Process drawing**

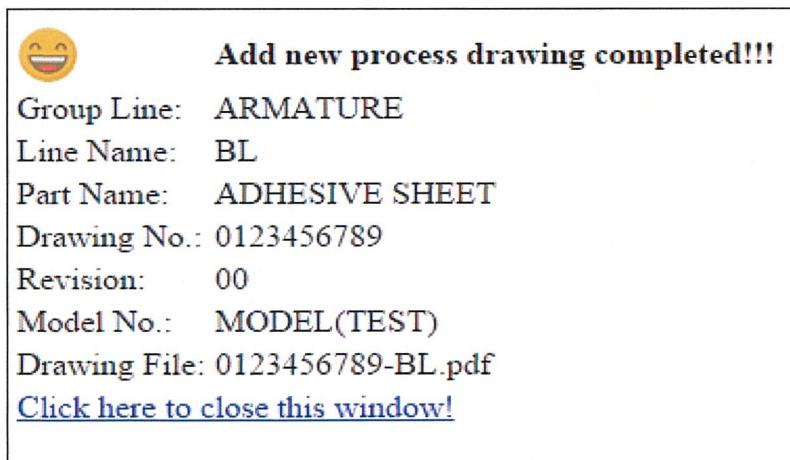
Group Line:	ARMATURE	8.5.1
Line Name:	BL	8.5.2
Part Name:	ADHESIVE SHEET	8.5.3
Drawing No.:		8.5.4
Revision:		8.5.5
Model No.:		8.5.6
Drawing File:	เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ใด	8.5.7
Remark:	8.5.8	
<b>SAVE</b>		<b>CANCEL</b>

8.5.9

8.5.10

8.6 เมื่อผู้ใช้งานกดบันทึกการเพิ่มข้อมูลเข้าสู่ระบบสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

8.6 After user click on SAVE button successful. The program will alert as below picture.



Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	49 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	ผู้ใช้งาน: User :	everyone		

### ต่อ (Continue)

8.7 ถ้าข้อมูลที่ผู้ใช้งานเพิ่มเข้าสู่ระบบมีอยู่แล้ว ระบบจะแจ้งเตือนดังรูปและไม่สามารถบันทึกข้อมูลได้จนกว่าจะแก้ไขให้ถูกต้อง

8.7 If that data from added is already on the system. The program will alert as below picture and that data can't saved data until user correct it.

**Create new Process drawing**

Group Line:	ARMATURE
Line Name:	BL
Part Name:	ARMATURE
Drawing No.:	TKB0006-01
Revision:	01
Model No.:	DKA14-MG122(D)
Drawing File:	เลือกไฟล์ 07052015090635.pdf
Remark:	this is test add process drawing
<input type="button" value="SAVE"/> <input type="button" value="CANCEL"/>	
This process drawing is already in the system!!!	

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท อโกรุ๊ะ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เจ้าของ Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	50 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

8.8 เมื่อผู้ใช้งานต้องการแก้ไขข้อมูลของ Process Drawing สามารถทำได้โดยกดปุ่ม Edit ดังรูป

8.8 If user want to edit any Process Drawing data. User can do by click on Edit button as below picture.



เมื่อกดปุ่มแก้ไขแล้วระบบจะแสดงรายละเอียดของข้อมูลเดิมเพื่อให้ผู้ใช้งานทำการแก้ไขข้อมูลได้ ดังนี้

After click on edit button that. The program will show old detail this Process Drawing data for edit by user as following.

- 8.8.1 เลือก Group Line ของ Process Drawing
- 8.8.1 Select Group Line of Process Drawing.
- 8.8.2 เลือก Line Name ของ Process Drawing
- 8.8.2 Select Line Name of Process Drawing.
- 8.8.3 เลือก Part Name ของ Process Drawing
- 8.8.3 Select Part Name of Process Drawing.
- \* 8.8.4 ระบุ Drawing No. ของ Process Drawing
- \* 8.8.4 Input Drawing number of Process Drawing.
- 8.8.5 ระบุ Revision ของ Process Drawing
- 8.8.5 Input Revision of Process Drawing.
- 8.8.6 ระบุ Model No. ของ Process Drawing
- 8.8.6 Input Model number of Process Drawing
- \* 8.8.7 ชื่อไฟล์ Drawing ที่ผู้ใช้งานอัพโหลดไปแล้ว
- \* 8.8.7 Old drawing file from upload.
- 8.8.8 ปุ่มเลือกไฟล์เพื่ออัพโหลดไฟล์ Drawing
- 8.8.8 Upload button for upload Drawing file.
- 8.8.9 บันทึกเพิ่มเติม
- 8.8.9 Note.
- 8.8.10 กดปุ่ม SAVE เพื่อบันทึก Process Drawing
- 8.8.10 Click on SAVE button for save this Process Drawing.
- 8.8.11 กดปุ่ม CANCEL เพื่อยกเลิกการแก้ไข Process Drawing
- 8.8.11 Click on CANCEL button for cancel edit Process Drawing process.

- \* ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้  
**Can't edit**

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090	
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ (Continue)

**Edit Process drawing**

Group Line:	ARMATURE	8.8.1
Line Name:	BL	8.8.2
Part Name:	ARMATURE	8.8.3
Drawing No.:	TKB0006-01	8.8.4
Revision:	01	8.8.5
Model No.:	DKA14-MG122(D)	8.8.6
Drawing File:	TKB0006-01-BL.pdf เลือกไฟล์ ไม่ได้เลือกไฟล์ได	8.8.7 8.8.8
Remark:	23.JAN.2013 8.8.9	
<b>SAVE</b>		<b>CANCEL</b>

8.8.10      8.8.11

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

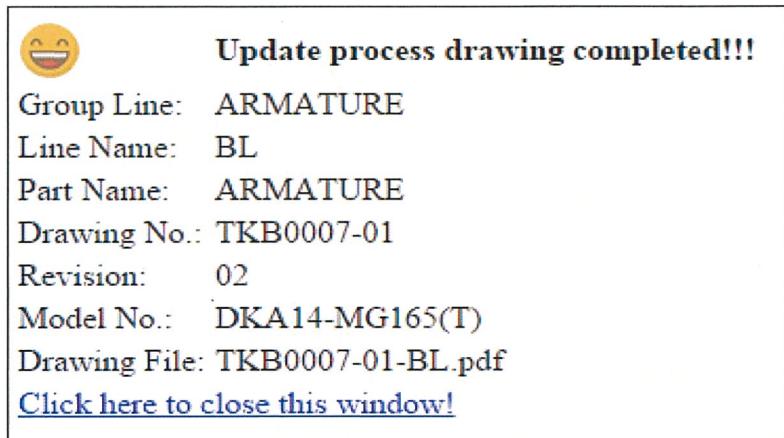
OGURA CLUTCH THAILAND CO., LTD.

UNCONTROLLED IF PRINTED

บริษัท อโกรุ๊ะ คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	52 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร: Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน: User :	everyone	

8.9 เมื่อผู้ใช้งานทำการกดบันทึกการแก้ไขข้อมูลสำเร็จ ระบบจะทำการแจ้งเตือนดังรูป

8.9 After user edited Process Drawing data successful. The program will alert as below picture.



8.10 ถ้าผู้ใช้งานต้องการลบข้อมูล Process Drawing สามารถทำได้ดังนี้

8.10 If user want to delete any Process Drawing data. User can do as following.

8.10.1 เลือกข้อมูล Process Drawing ที่ผู้ใช้งานต้องการลบ หรือเช็คถูกที่ช่องหัวคอลัมน์เพื่อเลือกข้อมูลทั้งหมด ดังรูป

8.10.1 Choose Process Drawing data to delete or checked on head column checkbox for checked all as below picture.

Process Drawing Setup										
Group Line:	ALL	Part Name:	Line Name:			Drawing No.:	SEARCH			
<a href="#">ADD</a>		<a href="#">DELETE</a>		<a href="#">CLEAR</a>		<a href="#">EXPORT</a>				
Edit	Items	File	Group Line	Line Name	Drawing No.	Revision	Part Name	Model No.	Remark	
	<input checked="" type="checkbox"/>	1		ARMATURE	BL	TKB0006-01	01	ARMATURE	DKA14-MG122(D)	23.JAN.2013
	<input checked="" type="checkbox"/>	2		ARMATURE	BL	TKB0007-01	02	ARMATURE	DKA14-MG165(T)	25.OCT.2013
	<input checked="" type="checkbox"/>	3		ARMATURE	BL	TKB0003-01	02	ARMATURE	MHR18-MG42	23.JAN.2013
	<input checked="" type="checkbox"/>	4		ARMATURE	BL	0123456789	00	ADHESIVE SHEET	MODEL(TEST)	this process drawing is test add
	<input checked="" type="checkbox"/>	5		ARMATURE	BL	TKB0004-01	02	ARMATURE	RS17B-12(T)	24.APR.2013
	<input checked="" type="checkbox"/>	6		ARMATURE	P(SH)	TKP0019-100	00	ARMATURE	RS17B-12(T)	15.JAN.2015
	<input checked="" type="checkbox"/>	7		ARMATURE	BL	TKB0005-01	02	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	02.AUG.2013
	<input checked="" type="checkbox"/>	8		ARMATURE	P(SH)	TKP0006-100	01	ARMATURE	RS17B-MG66(T)	13.MAY.2014

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกรุ่ง คลัช (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	53 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department :	IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone	

### ต่อ (Continue)

8.11 กดปุ่ม DELETE เพื่อลบข้อมูลที่ผู้ใช้งานเลือก ดังรูป

8.11 Click on DELETE button to delete selected Process Drawing data as below picture.



8.12 เมื่อผู้ใช้งานต้องการล้างค่าเงื่อนไขการค้นหาข้อมูลที่กำหนดไว้ ผู้ใช้งานสามารถกดปุ่ม CLEAR ดังรูป

8.12 If user want to clear condition to search. User can do by click on CLEAR button as below picture.

8.12.1 เปลี่ยน Group Line ให้เป็นเงื่อนไขเริ่มต้น

8.12.1 Changed Group Line to defult conditions.

8.12.2 ลบเงื่อนไขที่ของ Part Name

8.12.2 Clear condition at Part Name input.

8.12.3 ลบเงื่อนไขที่ของ Line Name

8.12.3 Clear condition at Line Name input.

8.12.4 ลบเงื่อนไขที่ของ Drawing No.

8.12.4 Clear condition at Drawing number input.

8.12.5 ลบเงื่อนไขที่ของ Model No.

8.12.5 Clear condition at Model number input.



### Process Drawing Setup

Group Line:	ALL	8.12.1	▼	Part Name:	8.12.2
Line Name:	8.12.3			Drawing No.:	8.12.4
Model No.:	8.12.5			SEARCH	
<input type="button" value="ADD"/> <input type="button" value="DELETE"/> <input type="button" value="CLEAR"/> <input type="button" value="EXPORT"/>					

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------

บริษัท ออกร้า คลัทช์ (ไทยแลนด์) จำกัด OGURA CLUTCH(THAILAND)CO.,LTD	เรื่อง Subject :	การตั้งค่าต่าง ๆ ในระบบ Web Drawing How to setup Web Drawing system.	หน้า Page	54 / 54
มาตรฐานการปฏิบัติงาน ( WORKING STANDARD)	เลขที่เอกสาร : Doc. No :	OCT-IT-WS090		
หน่วยงาน: Department : IT	ผู้ใช้งาน : User :	everyone		

8.13 ปุ่ม EXPORT เพื่อทำการส่งข้อมูลที่แสดงอยู่ในส่วนแสดงข้อมูลออกเป็นไฟล์ .CSV โดยมีรายละเอียดดังนี้

8.13 Click EXPORT button for export drawing data on show detail data part to .CSV file as below following.

8.13.1 ส่วนหัวของคอลัมน์

8.13.1 Head column part.

8.13.2 รายละเอียดของข้อมูล

8.13.2 Detail of data.

**EXPORT**

ตัวอย่างไฟล์ .CSV ที่ได้จากการ Export มีดังนี้

Preview files .CSV from Export as following.

Item	Groupline Name	Line Name	Drawing No.	Part Name	Model No.	Remark
1	1 ARMATURE	BL	TKB0006-01	1 ARMATURE	DKA14-MG122(D)	23.JAN.2013
2	2 ARMATURE	BL	TKB0007-01	2 ARMATURE	DKA14-MG165(T)	25.OCT.2013
3	3 ARMATURE	BL	TKB0003-01	2 ARMATURE	MHR18-MG42	23.JAN.2013
4	4 ARMATURE	BL	123456789	0 ADHESIVE SHEET	MODEL(TEST)	this process drawing is test add
5	5 ARMATURE	BL	TKB0004-01	2 ARMATURE	RS17B-12(T)	24.APR.2013
6	6 ARMATURE	P(SH)	TKP0019-100	0 ARMATURE	RS17B-12(T)	15.JAN.2015
7	7 ARMATURE	BL	TKB0005-01	2 ARMATURE	RS17B-MG66(T)	02.AUG.2013
8	8 ARMATURE	P(SH)	TKP0006-100	1 ARMATURE	RS17B-MG66(T)	13.MAY.2014
9	9 ARMATURE	P(SH)	TKP0008-100	0 ARMATURE	RS4A-MG329(T)	07.APR.2013
10	10 ARMATURE	BL	TKB0001-01	5 ARMATURE	RS4A-MG426(T)	02.MAY.2014
11	11 ARMATURE	P(SH)	TKP0008-100	1 ARMATURE	RS4A-MG426(T)	16.JUL.2013
12	12 ARMATURE	BL	TKB0008-01	ARMATURE	RS4A-MG440(T)	14.AUG.2014
13	13 ARMATURE	P(SH)	TKP0017-100	ARMATURE	RS4A-MG440(T)	14.AUG.2014
14	14 ARMATURE	BL	TKB0002-01	3 ARMATURE	RS4A-MG459(T)	18.JUN.2014
15	15 ARMATURE	P(SH)	TKP0007-100	1 ARMATURE	RS4A-MG459(T)	18.JUN.2014
16	16 COIL	ZW	TKW0007-01	0 COIL	DKA14-MG165(T)	17.OCT.2013
17	17 COIL	ZW	TKW0004-01	3 COIL	GKN-08(T)	20.MAY.2014
18	18 COIL	ZW	TKW0006-01	3 COIL	GKN-09(T)	17.JULY.2015
19	19 COIL	ZW	TKW0008-01	0 COIL	GKN-10(T)	24.MAR.2014
20	20 COIL	ZW	TKW0012-01	0 COIL	MHR16-MG07(T)	22.SEP.2015
21	21 COIL	ZW	TKW0003-01	2 COIL	RS17B-MG65(T)	08.SEP.2014
22	22 COIL	ZW	TKW0005-01	0 COIL	RS17B-MG66(T)	26.JUL.2013
23	23 COIL	ZW	TKW0011-01	0 COIL	RS17B-MG88(T)	18.MAR.2015
24	24 COIL	ZW	TKW0001-01	1 COIL	RS4A-MG425(T)	16.JUL.2013
25	25 COIL	ZW	TKW0002-01	1 COIL	RS4A-MG426(T)	17.JUL.2013
26	26 COIL	ZW	TKW0009-01	0 COIL	RS4A-MG440(T)	01.AUG.2014
27	27 COIL	ZW	TKW0010-01	0 COIL	RS4A-MG453(T)	23.Feb.2015
28	28 FIELD CORE	P(DR)	TKP0011-200	1 FIELD CORE	DKA14-MG165(T)	09.OCT.2015
29	29 FIELD CORE	P(PI)	TKP0011-300	0 FIELD CORE	DKA14-MG165(T)	05.SEP.2013
30	36 FIELD CORE	L	TKL0041-100	0 FIELD CORE	RS17B-12(T)	15.JAN.2015
31	37 FIELD CORE	P(PI)	TKP0012-300	0 FIELD CORE	RS17B-MG65(T)	10.SEP.2013
32	38 FIELD CORE	L	TKL0016-100	0 FIELD CORE	RS17B-MG65(T)	10.SEP.2013
33	39 FIELD CORE	P(DR)	TKP0006-200	1 FIELD CORE	RS17B-MG66(T)	13.MAY.2014

Making Date	20/02/2019	Starting Date	08/03/2019	Using Form No.	OCT-IS-FM001 Rev.00
-------------	------------	---------------	------------	----------------	---------------------