

Область применения

fuxit - 2200 применяется для создания цветной запечатки.

Описание продукта

fuxit - 2200 – это цветная, насыщенная, не содержащая растворителей 2-компонентная укрывная масса на основе эпоксидно-аминовой смолы для изготовления укатываемых покрытий и верхней запечатки покрытий. fuxit - 2200 также может использоваться для создания покрытий с поверхностью, предохраняющей от скольжения на обработанной песком поверхности.

Системы

FX20

FX22

FX30

Технические характеристики

В жидком состоянии

Жидкая смесь компл. А+В

1.) Содержание твердых частиц	99,70 %
2.) Растворитель/ присадки	0,30 %
3.) Плотность (20°C)	1,27 г/см3
4.) Вязкость (20°C)	1500-1800 мПа
5.) Размер упаковки (2- компонентная упаковка)	25 кг
6.) Цвета	согласно палитре цветов fuxrad
7.) Срок и условия хранения	При 10-20° С около 6 месяцев

Технические характеристики

В твердом состоянии

Отверженный материал

1.) Адгезионная прочность (DIN ISO 4624)	> 3,5 Н/мм2
--	-------------

Технические характеристики

Общая информация

Жидкая смесь (А+В)

1.) Соотношение в смеси А:В	100 : 22 (от массы в %)
2.) Срок обрабатываемости (20°C)	около 20 мин.
3.) Рабочая температура	12-25°C
4.) Расход материала	600-1000 г/м2
5.) Доступность для прохода (20°C)	около 12-16 час.
6.) Укладка следующего слоя (20°C)	В течение 48 часов
7.) Макс. влажность воздуха	75% отн. вл.
8.) Прочность на растяжение при изгибе	> 46 Н/мм2
9.) Прочность на сжатие	> 73 Н/мм2
10.) Диффузия водного пара	Нет
11.) Полная нагрузка	механ. 7 дней/хим. 28 дней
12.) Точка росы	Диапазон до точки росы мин. 3°C
13.) Твердость D по Шору	76
14.) Устойчивость к воздействию света	Уровень 7 из 8
15.) Устойчивость к износу	81 мг/1000 циклов

Укладка:

Требования к основанию

Покрываемое fuxit 2200 основание должно быть прочным, чистым, свободным от пыли и смазки. fuxit - 2200 может быть нанесен непосредственно на грунтовку, на компенсационный слой (после пескоструйной обработки) или на созданное покрытие, также на основе эпоксидно-аминовой смолы, полиуретана или полиэстера.

Смешивание

fuxit - 2200 поставляется в необходимом соотношении объемов в 2-компонентных емкостях. Компонент В полностью! выливается в предварительно перемешанный компонент А. Затем следует при помощи соответствующего электрического миксера (головка размером мин. 15% диаметра упаковки) смешивать материал в течение мин. 2 минут, но в любом случае до полного и равномерного перемешивания. Особенно при низких температурах очень важно, чтобы хорошо были промешаны края и углы тары, в противном случае не перемешанные частички смолы могут помешать полному затвердению. При необходимости перелить смесь и снова коротко перемешать. Следует избегать примешивания воздуха.

Укладка следующего слоя

Если на fuxit 2200 должно быть нанесено дополнительное покрытие (например, матирование), то оно должно выполняться в течение 48 часов (при температуре около 20° C). В противном случае покрытие следует отшлифовать мелкой шкуркой и затем путем аспирации удалить пыль.

Нанесение

fuxit - 2200 выливается на обрабатываемую поверхность и равномерно распределяется при помощи резиновой лопатки или шпателя. Объем наносимой массы не должен быть менее 300 г/м², т.к. в противном случае не обеспечивается соответствующее покрытие. Оптимальные результаты получаются при нанесении около 600-1000 г/м². В заключение в зависимости от нужной структуры проводится прикатка валиком с коротким ворсом. Если в покрытие добавляются цветные чипсы или другие материалы, то они должны быть добавлены в течение времени застывания (при температуре 20 ° C - около 1-2 час.).

Меры защиты

Следует тщательно избегать контакта материала с кожей. (При попадании на кожу немедленно!!! удалить и промыть водой с мылом). Обязательным является использование защитной одежды, очков и обуви. Следует выполнять соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев и указания по обращению с покрываемыми материалами, а также предписания из таблицы параметров безопасности данного продукта.