

Область применения

fuxit - 3310 – это водно-эмulsionная покрывающая масса для использования в качестве токопроводящего слоя.

Описание продукта

fuxit - 3310 представляет собой токопроводящую, двухкомпонентную укрывную массу на основе эмульсии эпоксидной смолы для изготовления токоотводящего покрытия пола с сопротивлением утечки на землю < 106 Ом в соответствии с DIN EN 1081, а также DIN 51953, а также стандартами ЕС.

Системы

FX47

Технические характеристики	
В жидком состоянии	
Жидкая смесь комп. А+В	
1.) Содержание твердых частиц	49%
2.) Растворитель/ присадки	0,70 %
3.) Плотность (20°C)	1,13 г/см3
4.) Вязкость (20°C)	1200-1600 мПа
5.) Размер упаковки (2- компонентная упаковка)	5 кг
6.) Цвета	черный
7.) Срок и условия хранения	Незамерзающая -20°C ок. 3 месяцев
Технические характеристики	
В твердом состоянии	
Отверженный материал	
1.) Адгезионная прочность (DIN ISO 4624)	> 3 Н/мм2
Технические характеристики	
Общая информация	
Жидкая смесь (А+В)	
1.) Соотношение в смеси А:В	100 : 230 (от массы в %)
2.) Срок обрабатываемости (20°C)	около 30 мин.
3.) Рабочая температура	10-30°C
4.) Расход материала	60-100 г/м2
5.) Доступность для прохода (20°C)	около 12 час.
6.) Укладка следующего слоя (20°C)	В течение 48 часов
7.) Макс. влажность воздуха	65% отн. вл.
8.) Прочность на растяжение при изгибе	> 16 Н/мм2
9.) Прочность на сжатие	> 50 Н/мм2
10.) Диффузия водного пара	Да
11.) Полная нагрузка	механ. 7 дней, хим. 28 дней
12.) Точка росы	Диапазон до точки росы мин. 3°C
13.) Твердость D по Шору	Не измеряется
14.) Сопротивление утечки на землю	(DIN EN 1081) < 106 Ом

Укладка:

Требования к основанию

Покрываемое fuxit 3310 основание должно быть прочным, чистым, свободным от пыли и смазки. fuxit 3310 может быть нанесен непосредственно на грунтовку, на компенсационный слой, или на обрабатываемое покрытие, также на основе эпоксидно-аминовой смолы, полиуретана или полиэстера. Основание не должно быть шершавым (например, насыпным). Перед нанесением fuxit 3310 необходимо уложить контур из медных лент, подключаемый в соответствующих местах (1 подключение на примерно 100 м²) в области сопряжения пола и стены к устройству выравнивания потенциалов системы заземления здания. Длина медной полосы составляет около 30-40 см на поверхности и около 20 см. на вертикальной конструкции. Подключение медного провода к устройству выравнивания потенциалов должно проводиться электриком.

Смешивание

fuxit 3310 поставляется в необходимом соотношении объемов в 2-компонентных емкостях. Компонент В полностью! выливается в предварительно перемешанный компонент А. Затем следует при помоши соответствующего электрического миксера (головка размером мин. 15% диаметра упаковки) смешивать материал в течение мин. 2 минут, но в любом случае до полного и равномерного перемешивания. Особенно при низких температурах очень важно, чтобы хорошо были промешаны края и углы тары; в противном случае не перемешанные частички смолы могут помешать полному затвердению. При необходимости перелить смесь и снова коротко перемешать. Следует избегать примешивания воздуха. Обратите внимание, что устройства для перемешивания с острыми краями могут повредить пластиковую упаковку, что приведет к попаданию частиц пластика в перемешанный материал.

Укладка следующего слоя

Нанесение второго слоя fuxit 3310 должно проводиться в течение 48 часов (при температуре ок. 20° С).

Нанесение

fuxit 3310 выливается на обрабатываемую поверхность и равномерно распределяется при помоши резиновой лопатки или шпателя. Наносимый объем составляет 60 - 100 г/м². Материал следует прикатать валиком для обеспечения гомогенного и равномерного распределения материала.

Меры защиты

Следует тщательно избегать контакта материала с кожей. (При попадании на кожу немедленно!!! удалить и промыть водой с мылом). Обязательным является использование защитной одежды, очков и обуви. Следует выполнять соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев и указания по обращению с покрывными материалами, а также предписания из таблицы параметров безопасности данного продукта.