

Область применения

fuxit - 2100 применяется как самонивелирное верхнее покрытие практически во всех цветах RAL.

Описание продукта

fuxit - 2100 – это цветная, насыщенная, не содержащая растворителей 2-компонентная укрывная масса на основе эпоксидно-аминовой смолы для изготовления самонивелирного покрытия и декоративного покрытия с насыпными чипсами.

fuxit - 2100 также может использоваться для создания покрытий споверхностью, предохраняющей от скольжения.

Системы

FX23
FX31
FX40
FX42
FX50

| Технические характеристики | |
|--|----------------------------------|
| В жидком состоянии | |
| Жидкая смесь компл. А+В | |
| 1.) Содержание твердых частиц | 99 % |
| 2.) Растворитель/ присадки | 1 % |
| 3.) Плотность (20°C) | 1,45 г/см3 |
| 4.) Вязкость (20°C) | 2000-2500 мПа |
| 5.) Размер упаковки (2- компонентная упаковка) | 25 кг |
| 6.) Цвета | согласно палитре цветов fuxrad |
| 7.) Срок и условия хранения | При 10-20° С около 6 месяцев |
| Технические характеристики | |
| В твердом состоянии | |
| Отверженный материал | |
| 1.) Адгезионная прочность (DIN ISO 4624) | > 3,5 Н/мм2 |
| Технические характеристики | |
| Общая информация | |
| Жидкая смесь (А+В) | |
| 1.) Соотношение в смеси А:В | 100 : 15,6 (от массы в %) |
| 2.) Срок обрабатываемости (20°C) | около 20 мин. |
| 3.) Рабочая температура | 12-25°C |
| 4.) Расход материала | 1400-2000 г/м2 |
| 5.) Доступность для прохода (20°C) | около 12-16 час. |
| 6.) Укладка следующего слоя (20°C) | В течение 48 часов |
| 7.) Макс. влажность воздуха | 75% отн. вл. |
| 8.) Прочность на растяжение при изгибе | > 41 Н/мм2 |
| 9.) Прочность на сжатие | > 54 Н/мм2 |
| 10.) Диффузия водного пара | Нет |
| 11.) Полная нагрузка | механ. 7 дней/хим. 28 дней |
| 12.) Точка росы | Диапазон до точки росы мин. 3° C |
| 13.) Твердость D по Шору | 80 |
| 14.) Устойчивость к воздействию света | Уровень 7 из 8 |
| 15.) Устойчивость к износу | 80 мг/1000 циклов |

Укладка:

Требования к основанию

Покрываемое fuxit 2100 основание должно быть прочным, чистым, свободным от пыли и смазки. fuxit - 2100 может быть нанесен непосредственно на грунтовку, на компенсационный слой или на обрабатываемое покрытие, также на основе эпоксидно-аминовой смолы. Следует обратить внимание на отсутствие пор в нижнем слое. Воздушные пузыри в этих порах могут привести к образованию пор в укрывном слое.

Смешивание

fuxit - 2100 поставляется в необходимом соотношении объемов в 2-компонентных емкостях. Компонент В полностью выливается в предварительно перемешанный компонент А. Затем следует при помощи соответствующего миксера (головка размером мин. 15% диаметра упаковки) смешивать материал в течение мин. 2 минут, но в любом случае до полного и равномерного перемешивания. Особенно при низких температурах очень важно, чтобы хорошо были промешаны края и углы тары, в противном случае не перемешанные частицы смолы могут помешать полному затвердению. При необходимости перелить смесь снова коротко перемешать. Следует избегать примешивания воздуха.

Укладка следующего слоя

Если на fuxit 2100 должно быть нанесено дополнительное покрытие (например, матирование), то оно должно выполняться в течение 48 часов (при температуре около 20° C). В противном случае покрытие следует отшлифовать мелкой шкуркой и затем путем аспирации удалить пыль.

Нанесение

fuxit - 2100 выливается на обрабатываемую поверхность и равномерно распределяется при помощи зубчатой гладилки или зубчатой резиновой лопатки. Объем наносимой массы не должен быть менее 1400 г/м², т.к. в противном случае не обеспечивается соответствующий процесс. Оптимальные результаты получаются при нанесении около 1700 г/м². Обратите внимание на то, что при низких температурах вязкость материала повышается. В этом случае зубчатая гладилка наносит слишком мало материала для обеспечения соответствующего процесса. Зубчатые гладилки при нанесении подвергаются быстрому износу, особенно при контакте с кварцевым песком и другими абразивными материалами нижних слоев. Необходимо вовремя заменять изношенные гладилки. Если в покрытие добавляются цветные чипсы или другие материалы, то они должны быть добавлены в течение времени застывания (при температуре 20 ° C - около 1-2 час.). При насыпке чипсов следует подождать 20-30 минут, чтобы уложенный материал потерял текучесть. Это позволит обеспечить равномерное распределение чипсов. При очень низких температурах материал должен быть прикатан игльчатым валиком с целью обеспечения оптимального процесса и удаления воздуха.

Меры защиты

Следует тщательно избегать контакта материала с кожей. (При попадании на кожу немедленно!!! удалить и промыть водой с мылом). Обязательным является использование защитной одежды, очков и обуви. Следует выполнять соответствующие предписания по предотвращению несчастных случаев и указания по обращению с покрывными материалами, а также предписания из таблицы параметров безопасности данного продукта.