



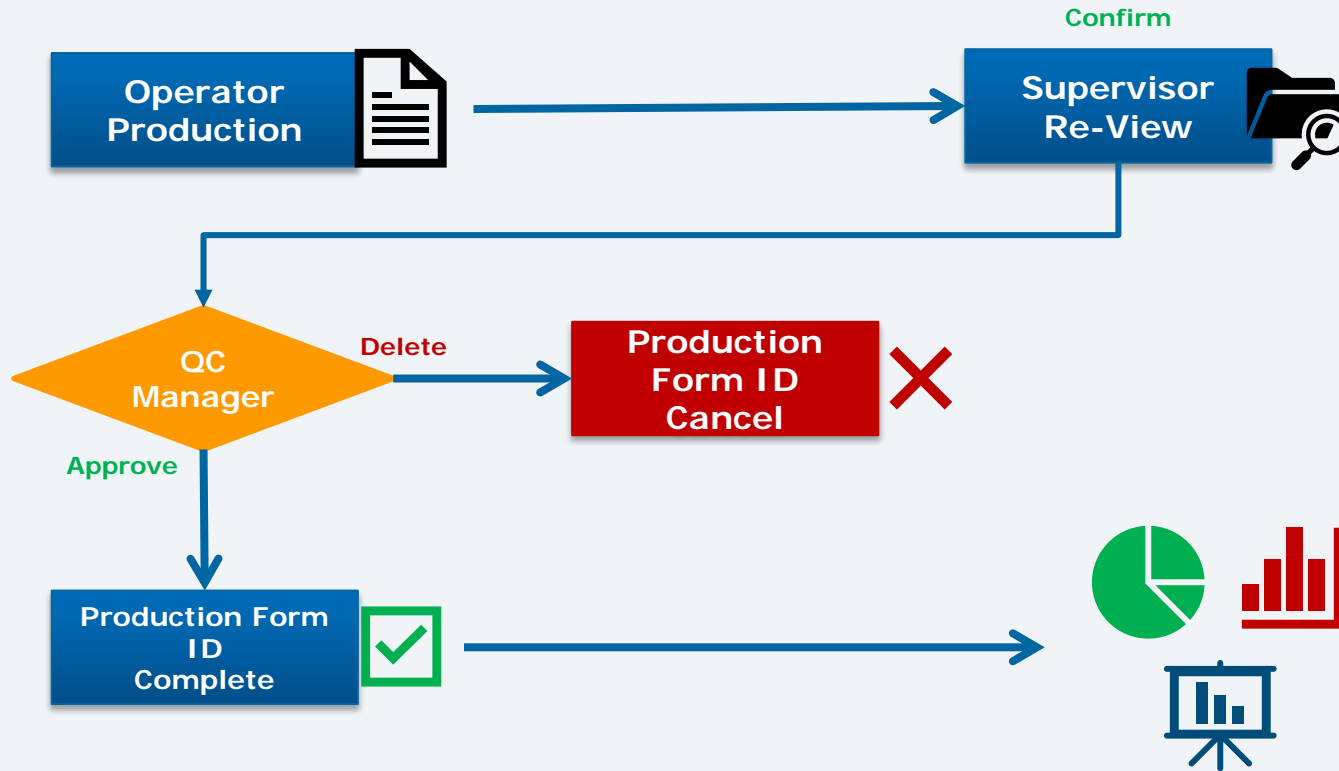
# I.P.One Portal (Production Form)

**คู่มือการใช้งาน  
Production Form Application**

# สารบัญ

---

- กระบวนการทำงานของระบบ ( หน้า 3 )
- ข้อกำหนดของระบบ ( หน้า 4 )
- บทบาทหน้าที่ของตำแหน่งในระบบ ( หน้า 5 )
- หน้าจอเข้าสู่ระบบ ( หน้า 6 )
- หน้าหลักและการบันทึกรายการ ( หน้า 7 - 12 )
  - สร้างใบบันทึกข้อมูลตรวจสอบผลิตภัณฑ์
  - เพิ่มข้อมูลรายละเอียด ( บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์ )
  - เพิ่มรายการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ (ตามช่วงเวลา)
  - ข้อมูลสรุป , วิธีส่งตรวจสอบและการอนุมัติ
- รายงาน Production ( หน้า 13 )



- 1.การเข้าบันทึกข้อมูลไลน์ผลิตได้ 1 รายการต่อ ไลน์ผลิต จนกว่าสถานะจะเป็น “ส่งตรวจสอบ” ก่อนที่จะดำเนินการบันทึกข้อมูล ไลน์ผลิตนั้นได้อีกครั้ง
- 2.รายการผลิตภัณฑ์ รหัสสินค้าและชื่อสินค้า อ้างอิงจากระบบ SAP
- 3.ข้อมูลที่มี \* เป็นข้อมูลที่จำเป็นจะต้องใส่ข้อมูลลงในระบบ
- 4.การบันทึกข้อมูลการตรวจสอบตามช่วงเวลา (ใช้เวลา ณ ปัจจุบัน ห้ามแก้ไข)
- \*ถ้าจะตรวจสอบรอบใหม่ เวลาต้องเกิน 30 นาที จากการบันทึกข้อมูลครั้งล่าสุด**
- 5.ข้อมูลการบันทึกจะเห็นเฉพาะผู้ที่สร้างการบันทึกเท่านั้น \*ยกเว้น Sup , QC Manager
- 6.กฎและข้อบังคับการทำงานสามารถดูจากปุ่ม !



## Operator , QC

สิทธิ์การดำเนินการ : บันทึก , แก้ไข , ลบ , ส่งตรวจสอบ

**\*\* เฉพาะของตนเอง สถานะ “ดำเนินการ” เท่านั้น และ ไม่เห็นหน้า Report**



## Supervisor

สิทธิ์การดำเนินการ : บันทึก , แก้ไข , ลบ , ยืนยันการตรวจสอบ , ส่งอนุมัติ

**\* ยืนยันการตรวจสอบรายการ เพื่อแสดงใน Report**



## QC Manager

สิทธิ์การดำเนินการ : อนุมัติ , แก้ไข , ลบ

**\* ระบบจะอนุมัติให้ Auto หลังจากเอกสารอนุมัติเกิน 5 วัน**

# หน้าจอเข้าสู่ระบบ

## หน้าจอสําหรับเข้ระบบ Production Form

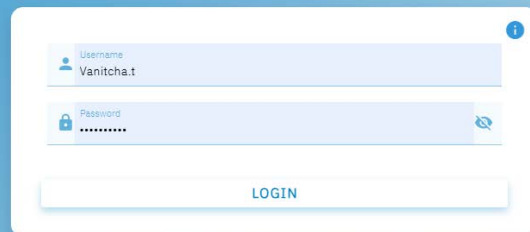
สําหรับ (I.P.One) User & Password เข้ใช้งานระบบ  
สามารถใช้ User AD \*เข้เข้าคอมพิวเตอร์ ตัวอย่าง

User : Vanitcha.t  
Pass : xxxx#####

สําหรับ User & Password เข้ใช้งานระบบ  
\*\* ทางหัวหน้างาน ดําเนินการส่งให้

URL : <https://portal.ip-one.com/Web-Production-Form>

APK Android

A login form with a white background and a blue border. It contains two input fields: "Username" with the value "Vanitcha.t" and "Password" with masked characters. Below the fields is a "LOGIN" button. A small blue information icon is in the top right corner of the form.

# หน้าหลัก

## แบ่งออกเป็น 8 ส่วนหลักๆ ดังนี้

- 1.วันที่ผลิต : เลือกวันที่จากวันเริ่มต้น ค้นหาข้อมูลรายการ
- 2.วันที่สิ้นสุดผลิต: เลือกวันที่ปัจจุบัน ค้นหาข้อมูลรายการ
- 3.ปุ่มค้นหา ใช้สำหรับโหลดข้อมูลหลังจากเลือก วันที่ตามข้อที่ 1,2
- 4.ช่อง Search : สำหรับค้นหาตามที่ต้องการข้อมูล เช่น เลขที่เอกสาร , ไลน์ผลิต , ผู้สร้างเอกสาร , ผลิตภัณฑ์ เป็นต้น
- 5.ไลน์ผลิต : ตัวกรองสำหรับค้นหา สามารถเลือกดูเฉพาะไลน์ผลิต หรือเลือกได้มากกว่า 1 รายการ
- 6.สถานะ : ทั้งหมด 4 สถานะ ดังนี้
  - ระหว่างดำเนินการ : ข้อมูลที่ดำเนินการผลิตอยู่และอยู่ระหว่างบันทึกข้อมูล
  - ส่งตรวจสอบ : ข้อมูลที่สิ้นสุดการผลิต แล้วรอการยืนยันจาก Supervisor
  - ส่งอนุมัติ : ข้อมูลที่ ยืนยันแล้วจาก Supervisor และรอการอนุมัติจาก QC Manager
  - เสร็จสิ้น : ข้อมูลที่อนุมัติจาก QC Manager เรียบร้อยแล้ว\* ระบบจะอนุมัติให้ Auto หลังจากเอกสารอนุมัติเกิน 5 วัน
7. + : ปุ่มสำหรับเริ่มบันทึกข้อมูล
8. กรอบข้อมูลที่แสดงรายการทั้งหมด โดยจะแสดงตามเงื่อนไขที่เราค้นหาจากหัวข้อด้านบนทั้งหมด \*ช่อง Action สำหรับใช้งานดังนี้



ใช้สำหรับแสดงข้อมูลรายละเอียดที่บันทึกในรายการ และ สามารถเพิ่มปัญหาที่พบ



ใช้ลบรายการที่ไม่ใช้หรือบันทึกข้อมูลผิด  
\*\*โดยจะลบได้เฉพาะกรณีที่ยังไม่ ส่งตรวจสอบ เท่านั้น\*\*

ProductionForm

วันที่ผลิต 01/02/2025 17/02/2025

ไลน์ผลิต

สถานะ

Search

+

รายการเอกสาร

เลขที่เอกสาร	ไลน์ผลิต	เลขที่ใบรับ	ผู้ใช้งาน	วันที่ผลิต	วันที่ตรวจสอบ	สถานะ	Action
QA25000029	Limpack Gallon	รับเอกสาร (ใบรับ) 3500	vanitsa.t	17/02/2025	17/02/2025 10:43	ระหว่างดำเนินการ	
QA25000028	Albertina	รับเอกสาร (ใบรับ) 900	vanitsa.t	17/02/2025	17/02/2025 10:23	ระหว่างดำเนินการ	
QA25000027	V1	รับเอกสาร (ใบรับ) 450	piyapong.s	14/02/2025	14/02/2025 15:20	เสร็จสิ้น	
PD25000031	V2	รับเอกสาร (ใบรับ) 900	vanitsa.t	17/02/2025	17/02/2025 13:14	ระหว่างดำเนินการ	
PD25000030	V1	รับเอกสาร (ใบรับ) 900	piyapong.s	17/02/2025	17/02/2025 11:39	ระหว่างดำเนินการ	

รายการทั้งหมด: 10 1-5 จาก 5

# สร้างใบบันทึกข้อมูลตรวจสอบผลิตภัณฑ์

หน้าจอสำหรับสร้างรายการ หลังจากกดปุ่ม



## การบันทึกรายการ

- 1.ไลน์ผลิต : เลือกไลน์ผลิตที่ต้องการ
  - 2.ผลิตภัณฑ์ : เลือกผลิตภัณฑ์ ค้นหาจากชื่อหรือรหัสได้
  - 3.วันที่ผลิต : เลือกวันที่ผลิต
  - 4.วันที่ตรวจสอบ : เลือกวันที่ตรวจสอบ
  - 5.กรอกรายละเอียดข้อมูลน้ำหนักต่าง ๆ
    - น้ำหนักภาชนะบรรจุ
    - น้ำหนัก STD (กรัม)
    - เวลาบรรจุ STD (DZ/Hr.)
    - เครื่องชั่ง BL
  - 6.รายการสินค้าผลิตก่อนหน้า : ตรวจสอบ ผ่าน / ไม่ผ่าน
    - \*สามารถระบุรายละเอียดเพิ่มเติมได้
  - 7.การจัดเตรียมเครื่องจักร : ตรวจสอบ ผ่าน / ไม่ผ่าน
  - 8.ปุ่มสำหรับบันทึกข้อมูล
- บันทึก : ระบบจะแจ้งเลขที่เอกสาร
- ยกเลิก : ระบบจะย้อนกลับไปยังหน้าหลัก

Production Form

ผู้ใช้งานเอกสาร : vanitcha.t (001011)

1

\* ไลน์ผลิต  
V4

2

\* ผลิตภัณฑ์  
1101013201 : วิกซอล ขาว(ไวท์) 900.

3

วันที่ผลิต  
17/02/2025

4

วันที่ตรวจสอบ  
17/02/2025

\* น้ำหนักภาชนะบรรจุและส่วนประกอบ  
500

\* น้ำหนัก (STD) g.  
350

\* เวลาบรรจุ STD (DZ/Hr.)  
500

5

\* เครื่องชั่ง BL  
ABC123456

รายการสินค้าผลิตก่อนหน้า

\* ผลิตภัณฑ์  
1101013065 : วิกซอล ขาว(ไวท์) 450.

ผ่าน ทั้งหมด

ไม่ผ่าน ทั้งหมด

ของ / บัวผัสน

ผ่าน

ไม่ผ่าน

PE / ถุงพลาสติก PP

ผ่าน

ไม่ผ่าน

Sticker

ผ่าน

ไม่ผ่าน

กล่อง Carton

ผ่าน

ไม่ผ่าน

อื่น ๆ / เพิ่มเติม

ข้อมูลอื่น ๆ ระบุเพิ่มเติม

จัดเตรียมเครื่องจักร

ผ่าน ทั้งหมด

ไม่ผ่าน ทั้งหมด

การใส่น้ำค้างระบบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

สภาพก่อนนำเข้า / วาล์วลง,ถังฟัก,ถังผสม

ผ่าน

ไม่ผ่าน

สายพานลำเลียงผลิตภัณฑ์

ผ่าน

ไม่ผ่าน

เครื่องชั่งของ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

บันทึกสำเร็จ เลขที่เอกสาร : PD25000032

8

บันทึก

ยกเลิก

8

ip  
INNOVATE  
PASSIONATELY



# เพิ่มข้อมูลรายละเอียด ( บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์ )

## 1.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด

- ปริมาณ Bulk ที่ใช้ : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ยกมา : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- แผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- คาดว่าผลิตได้ : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- จำนวนแผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA

## 2.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด ( บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์ )

- ประเภทรายละเอียด : เลือกหัวข้อ บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์
  - รายการ : เลือกรายการข้อมูลจะอ้างอิงจาก ประเภทรายละเอียด
  - บริษัท : แสดงเฉพาะการเลือกประเภทหัวข้อ บรรจุภัณฑ์
  - ถ่ายรูป : ระบบจะเข้ากล้องถ่ายรูปเพื่อบันทึกภาพ
  - ปุ่ม + : สำหรับเพิ่มรายการ สามารถเพิ่มได้ไม่จำกัด
- \* ระบบจะนำข้อมูลที่บันทึกมาแสดงเป็นรายการในตารางให้เห็นด้านล่าง  
ถ้ามีมากกว่า 10 รายการ ข้อมูลจะย้ายไปอยู่ใน หน้า 2 สามารถเลื่อนดูได้

Production Form

เลขที่เอกสาร : PD25000032

ผู้สร้างเอกสาร : vanitcha.t (001011)

อนุมัติส่งอนุมัติส่งตรวจสอบ

หน้าแรกรายละเอียด

\*ปริมาณ Bulk ที่ใช้  
6,000

\*ปริมาณ Bulk ยกมา  
10,000

\*ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง  
5,500

\*แผนการผลิต (EA)  
6,000

\*คาดว่าจะผลิตได้ (EA)  
5,000

\*จำนวนแผนการผลิต (EA)  
4,800

รายละเอียดบรรจุภัณฑ์

\*ประเภทรายละเอียด  
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK

\*รายการ  
Box

บริษัท  
2200004 : บริษัท เอ็ม.เจ...

อัปโหลด Batch No.  
2025-02-17\_14-53-39.jpg (172.8 kB)

รายละเอียด	รายการ	บริษัท	Batch No.	Actions
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK	Box	บริษัท เอ็ม.เจ.อุตสาหกรรม จำกัด		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	FG	-		

รายการต่อหน้า: 10 1-2 จาก 2 < > >>

# เพิ่มข้อมูลรายละเอียด ( บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์ )

## 1.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด

- ปริมาณ Bulk ที่ใช้ : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ยกมา : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- แผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- คาดว่าผลิตได้ : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- จำนวนแผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA

## 2.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด ( บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์ )

- ประเภทรายละเอียด : เลือกหัวข้อ บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์
  - รายการ : เลือกรายการข้อมูลจะอ้างอิงจาก ประเภทรายละเอียด
  - บริษัท : แสดงเฉพาะการเลือกประเภทหัวข้อ บรรจุภัณฑ์
  - ถ่ายรูป : ระบบจะเข้ากล้องถ่ายรูปเพื่อบันทึกภาพ
  - ปุ่ม + : สำหรับเพิ่มรายการ สามารถเพิ่มได้ไม่จำกัด
- \* ระบบจะนำข้อมูลที่บันทึกมาแสดงเป็นรายการในตารางให้เห็นด้านล่าง  
ถ้ามีมากกว่า 10 รายการ ข้อมูลจะย้ายไปอยู่ใน หน้า 2 สามารถเลื่อนดูได้

Production Form

เลขที่เอกสาร : PD25000032

ผู้สร้างเอกสาร : vanitcha.t (001011)

อนุมัติส่งอนุมัติส่งตรวจสอบ

หน้าแรกรายละเอียด

\*ปริมาณ Bulk ที่ใช้  
6,000

\*ปริมาณ Bulk ยกมา  
10,000

\*ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง  
5,500

\*แผนการผลิต (EA)  
6,000

\*คาดว่าจะผลิตได้ (EA)  
5,000

\*จำนวนแผนการผลิต (EA)  
4,800

รายละเอียดบรรจุภัณฑ์

\*ประเภทรายละเอียด  
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK

\*รายการ  
Box

บริษัท  
2200004 : บริษัท เอ็ม.เจ...

อัปโหลด Batch No.  
2025-02-17\_14-53-39.jpg (172.8 kB)

รายละเอียด	รายการ	บริษัท	Batch No.	Actions
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK	Box	บริษัท เอ็ม.เจ.อุตสาหกรรม จำกัด		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	FG	-		

รายการต่อหน้า: 10 1-2 จาก 2 < > >>

# Line Process Order : Reason


สำหรับตรวจสอบข้อมูล Line Process ที่มีการ Check-In หรือบันทึกข้อมูลไว้ โดยในแท็บ Reason ใช้บันทึกข้อมูลของเสีย

## รายละเอียด

1.Reason : ใช้เลือกหัวข้อปัญหา

2.Reason Description : เลือกคำอธิบายของเสีย เช่น ขอบเปล่า EA , PE เสีย เป็นต้น


3.Qty. (EA) : จำนวนที่เสียหาย / ชิ้น

4.Add Item  : ปุ่มสำหรับเพิ่มรายการปัญหา


\*\* กรณีต้องการเพิ่มจำนวนให้ใส่จำนวนที่ต้องการลงไป ตัวอย่างเช่นในภาพ


รายการที่ 1 จำนวนของเสีย ขอบเปล่า/EA = 416 ชิ้น

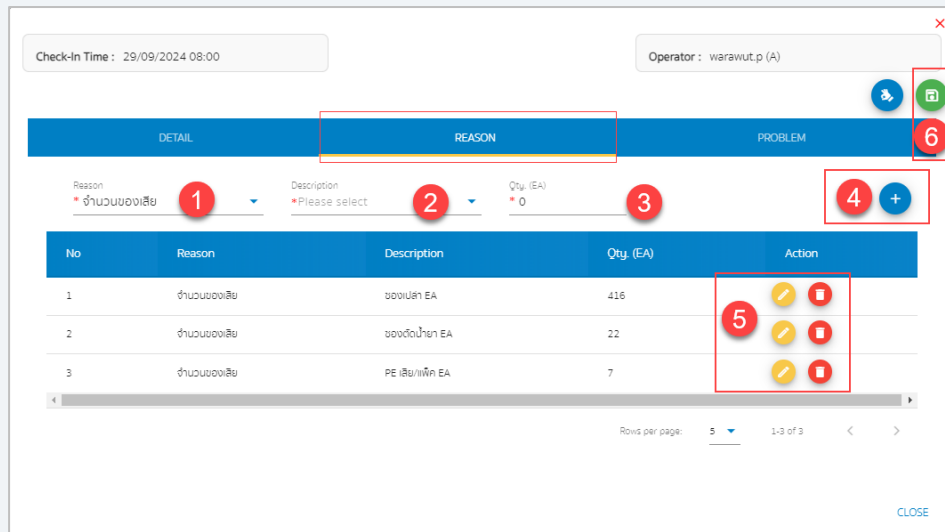
ต้องการเพิ่มเข้าไป 50 ชิ้น ให้เลือกข้อ 1,2 เป็นแบบเดิม และใส่จำนวน 50 แล้วกดปุ่มเพิ่มลงไป ระบบจะคำนวณเป็นทั้งหมด 466 ชิ้น \*\*

5.Edit  : ปุ่มสำหรับแก้ไขจำนวน







\*\* กรณีต้องการปรับจำนวน ระบบจะใช้จำนวนที่กรอกใหม่ลงไปทดแทนข้อมูลเดิม \*\*

Delete  : ปุ่มสำหรับลบรายการ

**\* ข้อมูลในหน้าจอทั้งหมดหลังจากกรอกข้อมูลแล้ว จำเป็นต้องกดปุ่ม  ทุกครั้ง มิฉะนั้นระบบจะไม่บันทึกข้อมูล**



Check-In Time : 29/09/2024 08:00 Operator : warawut.p (A)

No	Reason	Description	Qty. (EA)	Action
1	จำนวนของเสีย	ขอบเปล่า EA	416	 
2	จำนวนของเสีย	ขอบเปล่า EA	22	 
3	จำนวนของเสีย	PE เสีย/หัก EA	7	 

Rows per page: 5 1-3 of 3

CLOSE

6.แถบปุ่มดำเนินการ (Confirm , Approve , Save)



ปุ่มบันทึกข้อมูล



อนุมัติรายการ (Manager)



ยืนยันข้อมูล (Supervisor)

# Line Process Order : Problem

สำหรับตรวจสอบข้อมูล Line Process ที่มีการ Check-In หรือบันทึกข้อมูลไว้ โดยในแถบ Problem ใช้บันทึกข้อมูลของเสีย


## รายละเอียด


1. Machine & Problem : ใช้เลือกหัวข้อปัญหาทั่วไปหรือเครื่องจักร
2. ตัวเลือกรูปแบบปัญหา : Plan ตามแผน & Unplan ไม่ตามแผน , Control ควบคุม & Uncontrol นอกเหนือการควบคุม
3. Machine & Problem Description : เลือกคำอธิบายของเสีย เช่น Other , ล้างเครื่อง เป็นต้น
4. Downtime (Min): เวลาที่หยุดการทำงาน / นาที
5. Remark : ปัญหาเพิ่มเติมแบบระบุเป็นข้อความได้ \*ต้องเลือกหัวข้อ Other เท่านั้น

6. Add Item  : ปุ่มสำหรับเพิ่มรายการปัญหา




7. Edit  : ปุ่มสำหรับแก้ไขจำนวน

\*\* กรณีต้องการปรับเวลา ระบบจะใช้เวลาที่กรอกใหม่ลงไปทดแทนข้อมูลเดิม \*\*


Delete  : ปุ่มสำหรับลบรายการ



**\*ข้อมูลในหน้าจอทั้งหมดหลังจากกรอกข้อมูลแล้ว จำเป็นต้องกดปุ่ม  ทุกครั้ง มิฉะนั้นระบบจะไม่บันทึกข้อมูล**


Check-In Time : 09/10/2024 16:29 Operator : jjarotr (E)











8   

DETAIL REASON PROBLEM

Machine & Problem  1 ☒ Plan ☐ UnPlan 2 ☐ UnControl

Problem Description  3 Downtime (min) 0 4 6 

Remark  \* กดลบข้อผิดพลาด 5 10 / 100

No	Machine & Problem	Problem Description	Downtime(Min)	Action
1	Volpak 5	Setup	20	 
2	Volpak 5	GRIPPER 000	5	7  
3	Volpak 5	Heater	20	 
4	Lantech ปั๊มลูกบอล	Alarm Lantech ปั๊มลูกบอล	5	 
5	Problem	ล้างเครื่อง	15	 

Rows per page: 5 1-5 of 5

8. แถบปุ่มดำเนินการ (Confirm , Approve , Save)



ปุ่มบันทึกข้อมูล



อนุมัติรายการ (Manager)

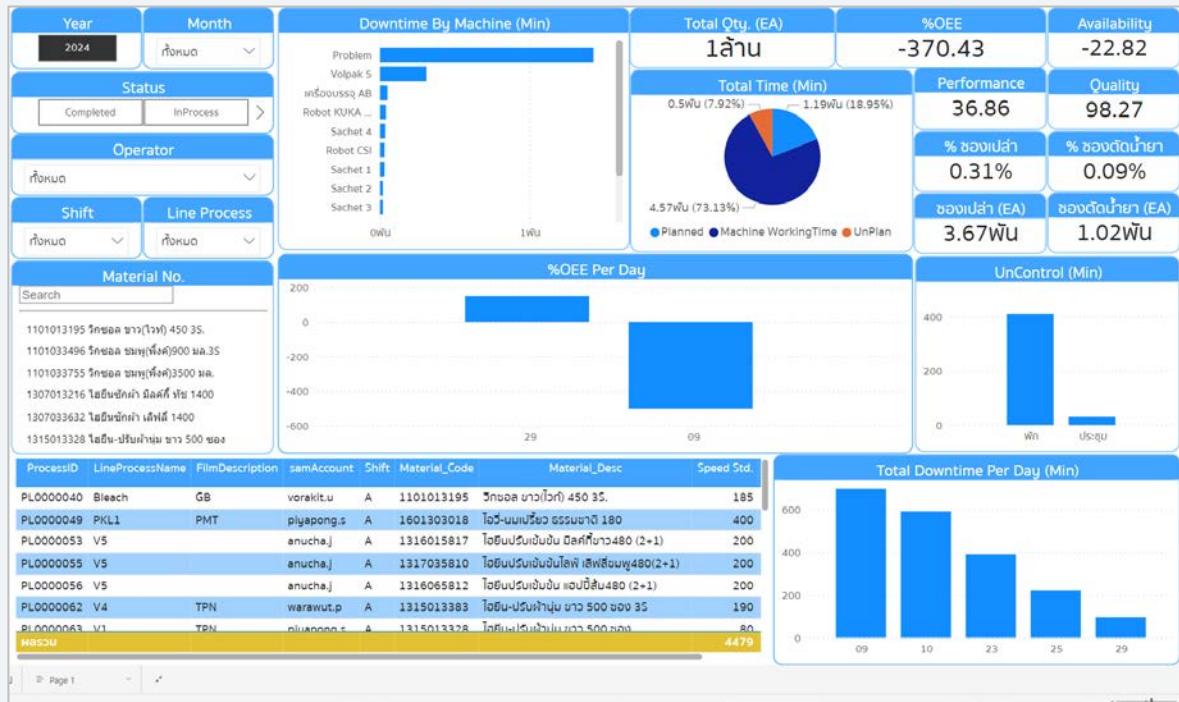


ยืนยันข้อมูล (Supervisor)

# Report OEE

รายงานสำหรับใช้ตรวจสอบข้อมูล OEE ทั้งหมด  
โดย Report รีโหลดข้อมูลทุกๆ 2 ชั่วโมง  
เริ่มเวลา 08.00 น. – 17.00 น.

สำหรับ (Manager) : สามารถดูข้อมูลได้ที่แท็บ  
Menu Report OEE



# Thank you

