

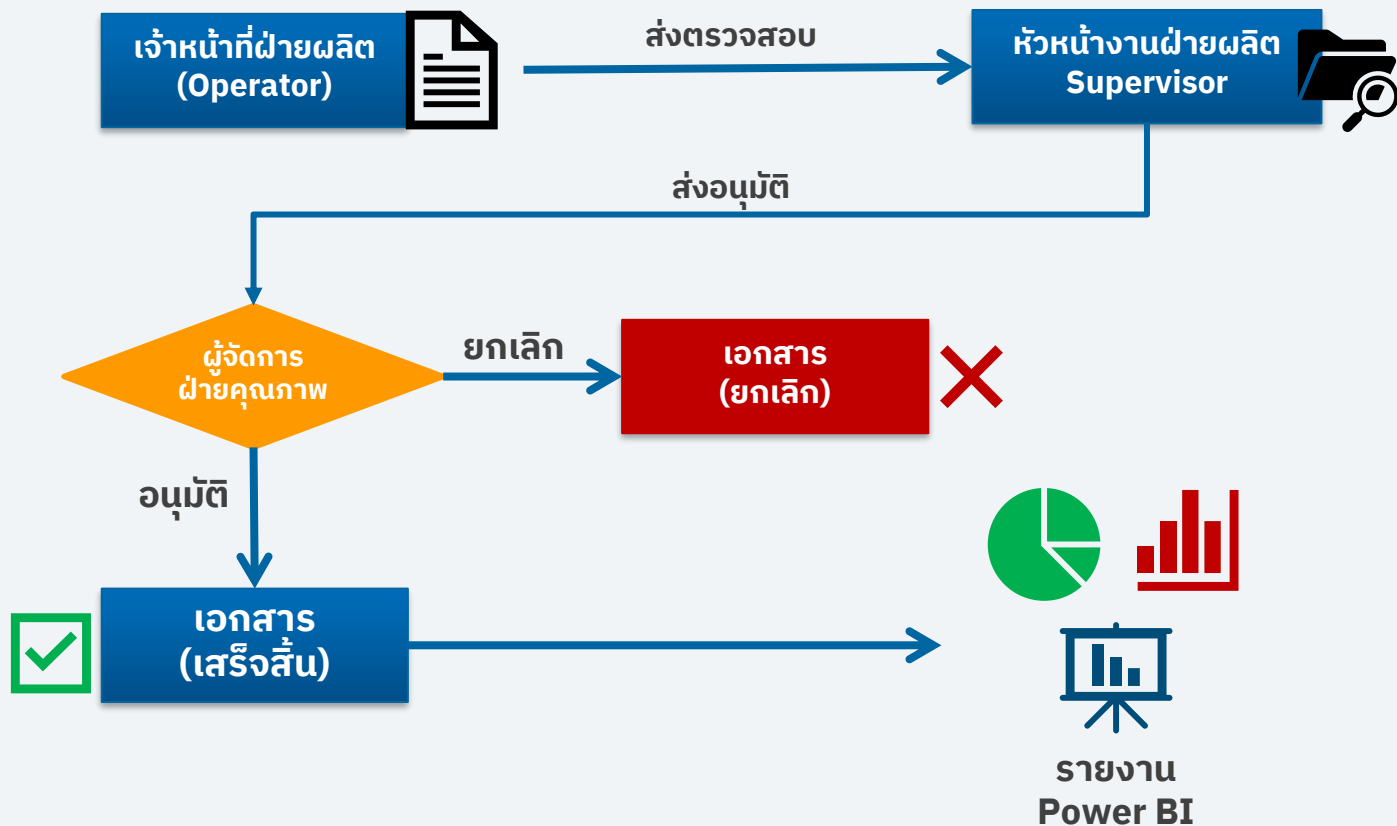


I.P.One Portal (Production Form Application)

**คู่มือการใช้งานระบบ
Production Form Application**

- กระบวนการทำงานของระบบ (หน้า 3)
- ข้อกำหนดของระบบ (หน้า 4)
- บทบาทหน้าที่ของตำแหน่งในระบบ (หน้า 5)
- หน้าจอเข้าสู่ระบบ (หน้า 6)
- หน้าหลักและการบันทึกรายการ (หน้า 7 - 12)
 - สร้างใบบันทึกข้อมูลตรวจสอบผลิตภัณฑ์
 - เพิ่มข้อมูลรายละเอียด (บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์)
 - เพิ่มรายการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ (ตามช่วงเวลา)
 - ข้อมูลสรุปการบันทึก , วิธีส่งตรวจสอบและการอนุมัติ
- รายงานสรุปการบันทึกการผลิต (หน้า 13)
- แจ้งปัญหาการใช้งานระบบ (หน้า 14)





- 1.การเข้าบันทึกข้อมูลไลน์ผลิตได้ 1 รายการต่อ ไลน์ผลิต จนกว่าสถานะจะเป็น “ส่งตรวจสอบ” ก่อนที่จะดำเนินการบันทึกข้อมูล ไลน์ผลิตนั้นได้อีกครั้ง
- 2.รายการผลิตภัณฑ์ รหัสสินค้าและชื่อสินค้า อ้างอิงจากระบบ SAP
- 3.ข้อมูลที่มี * เป็นข้อมูลที่จำเป็นจะต้องใส่ข้อมูลลงในระบบ
- 4.การบันทึกข้อมูลการตรวจสอบตามช่วงเวลา (ใช้เวลา ณ ปัจจุบัน ห้ามแก้ไข)
- *ถ้าจะตรวจสอบรอบใหม่ เวลาต้องเกิน 30 นาที จากการบันทึกข้อมูลครั้งล่าสุด**
- 5.ข้อมูลการบันทึกจะเห็นเฉพาะผู้ที่สร้างการบันทึกเท่านั้น *ยกเว้น Sup , QC Manager
- 6.กฎและข้อบังคับการทำงานสามารถดูจากปุ่ม !



เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต , เจ้าหน้าที่ฝ่ายคุณภาพ

สิทธิ์การดำเนินการ : บันทึก , แก้ไข , ลบ , ส่งตรวจสอบ

**** เฉพาะของตนเอง สถานะ “ดำเนินการ” เท่านั้น และ ไม่เห็นหน้า Report**



หัวหน้างานฝ่ายผลิต

สิทธิ์การดำเนินการ : บันทึก , แก้ไข , ลบ , ยืนยันการตรวจสอบ , ส่งอนุมัติ

*** ยืนยันการตรวจสอบรายการ เพื่อแสดงใน Report**



ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ

สิทธิ์การดำเนินการ : อนุมัติ , แก้ไข , ลบ

*** ระบบดำเนินการอนุมัติให้ Auto หลังจากเอกสารอนุมัติเกิน 5 วัน**

หน้าจอเข้าสู่ระบบ

หน้าจอสำหรับเข้ระบบ Production Form

สำหรับ (I.P.One) User & Password เข้าใช้งานระบบ
สามารถใช้ User AD *ใช้เข้าคอมพิวเตอร์ ตัวอย่าง

User : Vanitcha.t

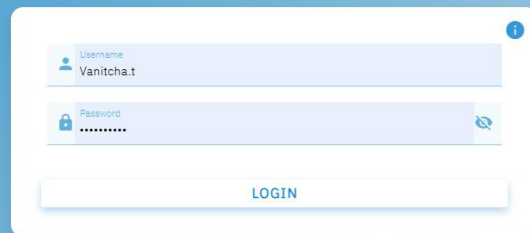
Pass : xxxx#####

สำหรับ User & Password เข้าใช้งานระบบ

** ทางหัวหน้างาน ดำเนินการส่งให้

URL : <https://portal.ip-one.com/Web-Production-Form>

APK Android

A login form with a white background and a blue border. It contains two input fields: "Username" with the value "Vanitcha.t" and "Password" with masked characters. Below the fields is a "LOGIN" button. A small blue information icon is in the top right corner of the form.

หน้าหลัก

แบ่งออกเป็น 8 ส่วนหลักๆ ดังนี้

- 1.วันที่ผลิต : เลือกวันที่จากวันเริ่มต้น ค้นหาข้อมูลรายการ
- 2.วันที่สิ้นสุดผลิต: เลือกวันที่ปัจจุบัน ค้นหาข้อมูลรายการ
- 3.ปุ่มค้นหา ใช้สำหรับโหลดข้อมูลหลังจากเลือก วันที่ตามข้อที่ 1,2
- 4.ช่อง Search : สำหรับค้นหาตามที่เรากรอกข้อมูล เช่น เลขที่เอกสาร , ไลน์ผลิต , ผู้สร้างเอกสาร , ผลิตภัณฑ์ เป็นต้น
- 5.ไลน์ผลิต : ตัวกรองสำหรับค้นหา สามารถเลือกดูเฉพาะไลน์ผลิต หรือเลือกได้มากกว่า 1 รายการ

6.สถานะ : ทั้งหมด 4 สถานะ ดังนี้

- ระหว่างดำเนินการ : ข้อมูลที่ดำเนินการผลิตอยู่และอยู่ระหว่างบันทึกข้อมูล
 - ส่งตรวจสอบ : ข้อมูลที่สิ้นสุดการผลิต แล้วรอการยืนยันจาก Supervisor
 - ส่งอนุมัติ : ข้อมูลที่ ยืนยันแล้วจาก Supervisor และรอการอนุมัติจาก QC Manager
 - เสร็จสิ้น : ข้อมูลที่อนุมัติจาก QC Manager เรียบร้อยแล้ว
- * ระบบจะอนุมัติให้ Auto หลังจากเอกสารรออนุมัติเกิน 5 วัน

7. + : ปุ่มสำหรับเริ่มบันทึกข้อมูล

8. กรอบข้อมูลที่แสดงรายการทั้งหมด โดยจะแสดงตามเงื่อนไขที่เราค้นหาจากหัวข้อด้านบนทั้งหมด *ช่อง Action สำหรับใช้งานดังนี้



ใช้สำหรับแสดงข้อมูลรายละเอียดที่บันทึกในรายการ และสามารถเพิ่มปัญหาที่พบ



ใช้ลบรายการที่ไม่ใช้หรือบันทึกข้อมูลผิด
โดยจะลบได้เฉพาะกรณีที่ยังไม่ ส่งตรวจสอบ เท่านั้น

ProductionForm

วันที่ผลิต: 01/02/2025 ถึง วันที่ผลิต: 17/02/2025

ไลน์ผลิต: สถานะ: Search

+

รายการเอกสาร

เลขที่เอกสาร	ไลน์ผลิต	ผลิตภัณฑ์	ผู้ใช้งาน	วันที่ผลิต	วันที่ตรวจสอบ	สถานะ	Action
QA25000029	Linapack Gallon	หม้อหุงข้าว (ขนาด) 3500	vanitcha.t	17/02/2025	17/02/2025 10:43	ระหว่างดำเนินการ	
QA25000028	Albertina	หม้อหุงข้าว (ขนาด) 900	vanitcha.t	17/02/2025	17/02/2025 10:23	ระหว่างดำเนินการ	
QA25000027	V1	หม้อหุงข้าว (ขนาด) 450	piyapong.s	14/02/2025	14/02/2025 15:20	เสร็จสิ้น	
PD25000031	V2	หม้อหุงข้าว (ขนาด) 900	vanitcha.t	17/02/2025	17/02/2025 13:14	ระหว่างดำเนินการ	
PD25000030	V1	หม้อหุงข้าว (ขนาด) 900	piyapong.s	17/02/2025	17/02/2025 11:39	ระหว่างดำเนินการ	

จำนวนหน้า: 10 1-5 จาก 5

สร้างใบบันทึกข้อมูลตรวจสอบผลิตภัณฑ์

หน้าจอสำหรับสร้างรายการ หลังจากกดปุ่ม



การบันทึกรายการ

- 1.ไลน์ผลิต : เลือกไลน์ผลิตที่ต้องการ
 - 2.ผลิตภัณฑ์ : เลือกผลิตภัณฑ์ ค้นหาจากชื่อหรือรหัสได้
 - 3.วันที่ผลิต : เลือกวันที่ผลิต
 - 4.วันที่ตรวจสอบ : เลือกวันที่ตรวจสอบ
 - 5.กรอกรายละเอียดข้อมูลหน้าหนักต่าง ๆ
 - น้ำหนักภาชนะบรรจุ
 - น้ำหนัก STD (กรัม)
 - เวลาบรรจุ STD (DZ/Hr.)
 - เครื่องชั่ง BL
 - 6.รายการสินค้าผลิตก่อนหน้านี้ : ตรวจสอบ ผ่าน / ไม่ผ่าน
 - *สามารถระบุรายละเอียดเพิ่มเติมได้
 - 7.การจัดเตรียมเครื่องจักร : ตรวจสอบ ผ่าน / ไม่ผ่าน
 - 8.ปุ่มสำหรับบันทึกข้อมูล
- บันทึก : ระบบจะแจ้งเลขที่เอกสาร
- ยกเลิก : ระบบจะย้อนกลับไปยังหน้าหลัก

Production Form

ผู้ใช้งานเอกสาร : vanitcha.t (001011)

1

*ไลน์ผลิต
V4

2

*ผลิตภัณฑ์
1101013201 : วิกซอล ขาว(ไวท์) 900.

3

วันที่ผลิต
17/02/2025

4

วันที่ตรวจสอบ
17/02/2025

*ปริมาณการบรรจุและส่วนประกอบ
500

*น้ำหนัก (STD) g.
350

*เวลาบรรจุ STD (DZ/Hr.)
500

5

*เครื่องชั่ง BL
ABC123456

รายการสินค้าผลิตก่อนหน้านี้

* ผลิตภัณฑ์
1101013065 : วิกซอล ขาว(ไวท์) 450.

ผ่าน ทั้งหมด

ไม่ผ่าน ทั้งหมด

ของ / บัวปัส

ผ่าน

ไม่ผ่าน

PE / ถุงพลาสติก PP

ผ่าน

ไม่ผ่าน

Sticker

ผ่าน

ไม่ผ่าน

กล่อง Carton

ผ่าน

ไม่ผ่าน

อื่น ๆ / เพิ่มเติม

ข้อมูลอื่น ๆ ระบุเพิ่มเติม

จัดเตรียมเครื่องจักร

ผ่าน ทั้งหมด

ไม่ผ่าน ทั้งหมด

การใส่ไส้ข้างระบบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

สภาพกอน้ำยา / วาล์วลง,ถังฟัก,ถังผสม

ผ่าน

ไม่ผ่าน

สายพานลำเลียงผลิตภัณฑ์

ผ่าน

ไม่ผ่าน

เครื่องชั่งของ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

7

บันทึก

ยกเลิก

8

บันทึกสำเร็จ เลขที่เอกสาร : PD25000032

OK

8

ip
INNOVATE
PASSIONATELY

เพิ่มข้อมูลรายละเอียด (บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์)

1.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด

- ปริมาณ Bulk ที่ใช้ : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ยกมา : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง : ใส่เป็นตัวเลข / หน่วยเป็น KG.
- แผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- คาดว่าผลิตได้ : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA
- จำนวนแผนการผลิต : ใส่ตัวเลขจำนวนชิ้น / EA

2.การบันทึกข้อมูลรายละเอียด (บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์)

- ประเภทรายละเอียด : เลือกหัวข้อ บรรจุภัณฑ์ , ผลิตภัณฑ์
 - รายการ : เลือกรายการข้อมูลจะอ้างอิงจาก ประเภทรายละเอียด
 - **บริษัท : แสดงเฉพาะการเลือกประเภทหัวข้อ บรรจุภัณฑ์**
 - ถ่ายรูป : ระบบจะเข้ากล้องถ่ายรูปเพื่อบันทึกภาพ
 - ปุ่ม + : สำหรับเพิ่มรายการ สามารถเพิ่มได้ไม่จำกัด
- * ระบบจะนำข้อมูลที่บันทึกมาแสดงเป็นรายการในตารางให้เห็นด้านล่าง
ถ้ามีมากกว่า 10 รายการ ข้อมูลจะย้ายไปอยู่ใน หน้า 2 สามารถเลื่อนดูได้

Production Form

เลขที่เอกสาร : PD25000032

ผู้สร้างเอกสาร : vanitcha.t (001011)

อนุมัติส่งอนุมัติส่งตรวจสอบ

หน้าแรกรายละเอียด

*ปริมาณ Bulk ที่ใช้
6,000

*ปริมาณ Bulk ยกมา
10,000

*ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง
5,500

*แผนการผลิต (EA)
6,000

*คาดว่าจะผลิตได้ (EA)
5,000

*จำนวนแผนการผลิต (EA)
4,800

รายละเอียดบรรจุภัณฑ์

*ประเภทรายละเอียด
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK

*รายการ
Box

บริษัท
2200004 : บริษัท เอ็ม.เจ...

อัปโหลด Batch No.
2025-02-17_14-53-39.jpg (172.8 kB)

รายละเอียด	รายการ	บริษัท	Batch No.	Actions
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK	Box	บริษัท เอ็ม.เจ.อุตสาหกรรม จำกัด		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	FG	-		

รายการต่อหน้า: 10 1-2 จาก 2 < > >>

เพิ่มรายการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ (ตามช่วงเวลา)

3.การเพิ่มรอบตรวจสอบ (ตามเวลา)

- ➕ เพิ่มรายการตรวจสอบ โดยจะใช้เวลา ณ ปัจจุบัน
แผนเวลาของผู้ใช้งานจะแสดงตามสิ่งดังนี้

17/02/2025 17:03	หัวหน้างาน , ผู้จัดการ
17/02/2025 17:05	เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต
17/02/2025 17:06	เจ้าหน้าที่ฝ่ายคุณภาพ

4.รายการตรวจสอบ

- ข้อมูลตรวจสอบสำหรับการผลิตทั้งหมด : ตรวจสอบ ผ่าน / ไม่ผ่าน

5.การเพิ่มน้ำหนักผลิตภัณฑ์

- น้ำหนัก : ระบุจำนวนเป็นตัวเลขน้ำหนักผลิตภัณฑ์

และกด ➕ เพื่อเพิ่มรายการ

- * ระบบจะนำข้อมูลที่บันทึกมาแสดงเป็นรายการในตารางให้เห็นด้านล่าง
ถ้ามีมากกว่า 10 รายการ ข้อมูลจะย้ายไปอยู่ใน หน้า 2 สามารถเลื่อนดูได้
กรณีไม่ใส่ทศนิยมระบบจะใส่ให้อัตโนมัติ 2 หลัก



กดเพื่อดูนโยบายและข้อกำหนดของการตรวจสอบไลน์ผลิต

รายการตรวจสอบผลิตภัณฑ์

วันเวลาปัจจุบัน

3

17/02/2025 17:19

4

17/02/2025 17:03

17/02/2025 17:05

17/02/2025 17:06

ผ่าน ทั้งหมด

ไม่ผ่าน ทั้งหมด

ช่อง - ลักษณะปรากฏ สี,รูปแบบ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

ช่อง - คุณภาพการสี

ผ่าน

ไม่ผ่าน

ช่อง - รอยขีด

ผ่าน

ไม่ผ่าน

ช่อง - Compression test

ผ่าน

ไม่ผ่าน

ช่อง - รุ่นการผลิต(Lot/Batch No.)

ผ่าน

ไม่ผ่าน

การแพ็ค - ลักษณะปรากฏ

ผ่าน

ไม่ผ่าน

การแพ็ค - คุณภาพการสีดูงแพ็ค

ผ่าน

ไม่ผ่าน

การแพ็ค - Sticker

ผ่าน

ไม่ผ่าน

กล่อง - การปิดเปิดกล่อง

ผ่าน

ไม่ผ่าน

กล่อง - รุ่นการผลิต(Lot/Batch No.)

ผ่าน

ไม่ผ่าน

กล่อง - การจัดเรียงบน Pallet

ผ่าน

ไม่ผ่าน

ผู้ตรวจสอบ : vanitcha.t (001011)

5

น้ำหนัก

ลำดับ	น้ำหนัก	Actions
1	450.00	
2	480.00	
3	490.00	
4	500.00	
5	510.00	

รายการต่อหน้า: 10 1-5 จาก 5

< >

ข้อมูลสรุปการบันทึก

6.ข้อมูลสรุป

- ผลิตภัณฑ์ : แสดงรหัสผลิตภัณฑ์
- รายละเอียดผลิตภัณฑ์ : แสดงชื่อผลิตภัณฑ์
- สีผลิตภัณฑ์ : แสดงข้อมูลสีของผลิตภัณฑ์
- ขนาดผลิตภัณฑ์ : แสดงข้อมูลขนาดของผลิตภัณฑ์
- หมวดหมู่ผลิตภัณฑ์ : แสดงคำย่อของหมวดหมู่ผลิตภัณฑ์
- ปริมาณ Bulk ที่ใช้ทั้งหมด : ข้อรวมที่บันทึกทั้งหมด / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ยกมา : ข้อรวมที่บันทึกทั้งหมด / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง : ข้อรวมที่บันทึกทั้งหมด / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk คงเหลือ : ข้อรวมที่บันทึกทั้งหมด / หน่วยเป็น KG.
- ปริมาณ Bulk สูญเสีย : ข้อรวมที่บันทึกทั้งหมด / หน่วยเป็น KG.
- จำนวนที่ผลิตได้ : แสดงข้อมูลรวม / หน่วยเป็น EA
- จำนวน DZ : คำนวณจาก EA และนำไปหาร DZ ให้เรียบร้อยแล้ว
- % Yield : เปอร์เซนต์การผลิตสำเร็จ
- % Loss : เปอร์เซนต์การสูญเสียในการผลิต
- น้ำหนัก AVG : ค่าเฉลี่ยน้ำหนักที่ตรวจสอบทั้งหมด
- ปัญหา / การแก้ไขปัญหา : สามารถระบุข้อมูลเพิ่มเติมได้

สรุปผลการผลิต

6

ผลิตภัณฑ์ 1101013201	รายละเอียดผลิตภัณฑ์ รหัสของ ตัว (รหัส) 900.	สีผลิตภัณฑ์ White	ขนาดผลิตภัณฑ์ 900	หมวดหมู่ผลิตภัณฑ์ BR
ปริมาณ Bulk ใช้ทั้งหมด 6,000.00 KG	Bulk ยกมา 10,000.00 KG	Bulk ที่ใช้จริง 5,500.00 KG	Bulk คงเหลือ 0.00 KG	ปริมาณ Bulk สูญเสีย 0.00 KG
จำนวนผลิตได้จริง 4,800 EA	จำนวน DZ 57,600	% Yield 0.00 %	% Loss 0.00 %	น้ำหนัก AVG 490.07 G

ปัญหา / การแก้ไขปัญหา



7

บันทึก

ยกเลิก

7.บันทึกข้อมูล

บันทึก

: สำหรับบันทึกข้อมูล

ยกเลิก

: สำหรับยกเลิกบันทึกข้อมูลในครั้งนี้

วิธีการส่งตรวจสอบและการอนุมัติ

กระบวนการอนุมัติ

📄 ส่งตรวจสอบ : สำหรับเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต , เจ้าหน้าที่ฝ่ายคุณภาพ

ใช้ต่อเมื่อการบันทึกข้อมูลครบถ้วนแล้วหรือปิดไลน์ผลิตเพื่อจบงาน

* สถานะเอกสารจาก “ระหว่างดำเนินการ” > “ส่งตรวจสอบ”

📄 ส่งอนุมัติ : สำหรับหัวหน้างานฝ่ายผลิต

ใช้ต่อเมื่อตรวจสอบข้อมูลครบถ้วนแล้ว

* สถานะเอกสารจาก “ส่งตรวจสอบ” > “ส่งอนุมัติ”

📄 อนุมัติ : สำหรับผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ

ใช้เพื่ออนุมัติการตรวจสอบเอกสาร เพื่อจบกระบวนการและเป็นการรับรองการผลิตจากฝ่ายคุณภาพ

* สถานะเอกสารจาก “ส่งอนุมัติ” > “เสร็จสิ้น”

กรณีไม่อนุมัติภายใน 5 วัน ระบบจะอนุมัติให้อัตโนมัติทันที

เลขที่เอกสาร : PD25000032

ผู้ส่งเอกสาร : vanitcha.t (001011)

📄 อนุมัติ

📄 ส่งอนุมัติ

📄 ส่งตรวจสอบ

หน้าแรก

รายละเอียด

*ปริมาณ Bulk ที่ใช้ 6,000	*ปริมาณ Bulk ตาม 10,000	*ปริมาณ Bulk ที่ใช้จริง 5,500
*แผนการผลิต (EA) 6,000	*ค่าตัวผลิตใช้ (EA) 5,000	*จำนวนแผนการผลิต (EA) 4,800

📄 รายละเอียดบรรจุภัณฑ์

* ประเภทสายเคเบิ้ล

* รายการ

📄 ทั่วไป Batch No.

รายละเอียด	รายการ	บริษัท	Batch No.	Actions
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK	Box	บริษัท เอ็ม.เจ.อุตสาหกรรม จำกัด		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	FG	-		
รายละเอียดบรรจุภัณฑ์ - PK	Box	บริษัท โอลิมปัส แอดวานซ์		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	Bulk	-		
รายละเอียดผลิตภัณฑ์	FG	-		

รายการต่อหน้า: 10 1-5 จาก 5 |< < > >|

รายงานสรุปการบันทึกการผลิต

Report

รายงานสำหรับสรุปข้อมูลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ตามไลน์ผลิต
แบบภาพรวมและรายละเอียด โดยสามารถใช้งานตัวกรองเพื่อดูข้อมูลแบบ
ละเอียด เช่น รายวัน , รายสัปดาห์ , รายเดือน , ไลน์ผลิต หรือ เปอร์เซนต์
การผลิตต่าง ๆ เป็นต้น และดูมุมมองในรูปแบบกราฟ , ตาราง , โดนต์ , แท่ง
ได้อีกด้วย



แจ้งปัญหาการใช้งานระบบ

ประเภทปัญหาด้านข้อมูลในระบบ

แจ้งหัวหน้างานโดยตรง และตรวจสอบข้อมูลเบื้องต้น ระบบมีการแจ้งเตือนปัญหาด้านใด เช่น รายละเอียดหรือหัวข้อ ไม่พบในระบบ หรือเพิ่มหัวข้อ เป็นต้น

ประเภทปัญหาระบบ

แจ้งฝ่าย IT พบปัญหาในการใช้งาน เช่น ไม่สามารถเข้าใช้งาน , ชื่อผู้ใช้งานและรหัสผ่านผิด , สัญญาณอินเทอร์เน็ต , แท็บเล็ต

โทร : 1337 (ทพ) , 2303 (หญิง) , 1335 (เบนซ์)

Email : it@ip-one.com

ระบบแจ้งปัญหา IT : [CLICK](#)

