

Best Practices in Engine Bay Layout

1. Heat Source Separation

No more than 15cm between exhaust manifold and firewall.

2. Serviceability Clearance

Minimum 75mm access gap for major service items.

3. Fluid Reservoir Grouping

Group brake, coolant, washer fluid for service.

4. Battery Location

Secure against vibration and heat.

5. Mount Reinforcement

All mounts must support >3g static load.

6. Wiring Harness Heat Shields

Use for any wire <30mm from exhaust.

7. Coolant Hose Routing

Minimize length and sharp bends.

8. Dipstick Access

Accessible from top with one hand.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para

adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.

Nota adicional: Engine Bay Layout requiere validaciones y revisiones constantes para adaptarse a normativas internacionales. Mantén la documentación de cambios en el diseño y revisa los puntos de control en cada ciclo de desarrollo.